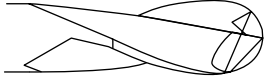


Leveransedel för omslipningsartikel

Torus och Radiefräsar



Radiefräsar blir omslipade på änden, eftersom diametern minskar vid slipning på spånnytor och därmed blir radien mindre! **Torusfräsar** blir omslipade på änden och på radien. Är änden allför mycket sliten, blir det avkortat och slipat på nytt. Belagda fräsar får sin originalbeläggning åter. HSS fräsar med Ti 100 Pro, Ti 100 XL och TiCN beläggning ersätts med Ti 100 Black.

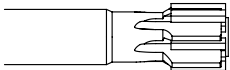
Standard-bearbetning			Ände + org. beläggning.*	Kundförfrågan, när ingen standard önskas vänligen markera i rutan				
Position	Artikelnr (Ny artikel)	Antal		Ände	Spånnya	Omkrets	Hals (i förekommande fall)	Kortare skärlängd
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Verktyg med reducerad hals får också halsen omslipad.

Brotschar Typ HSR eller DIHART Monomax®



På maskin och HSR-brotschar blir skärfasen, tandbröstet och ytterdiametern omslipat, brotschar återfår originalbeläggningen.



På DIHART Monomax® och MTR brotschar blir segmenten bortlödade, nya ditlödade och sen blir brotschen slipad och ev. belagd.

Position	Artikelnr (Ny artikel)	Antal	Anmärkning
1			
2			
3			

Andra verktyg

Position	Artikelnr (Ny artikel)	Antal	Anmärkning
1			
2			
3			

i Är omslipning inte möjlig mer, får ni verktyget tillbaka oslipat.

Företag	Avdelning
Gata	Kontaktperson
Postnr / ort	Tel kontakt
Kund nr (om tillgängligt)	Ditt ordernummer



i Download → www.wnt.com/se/download