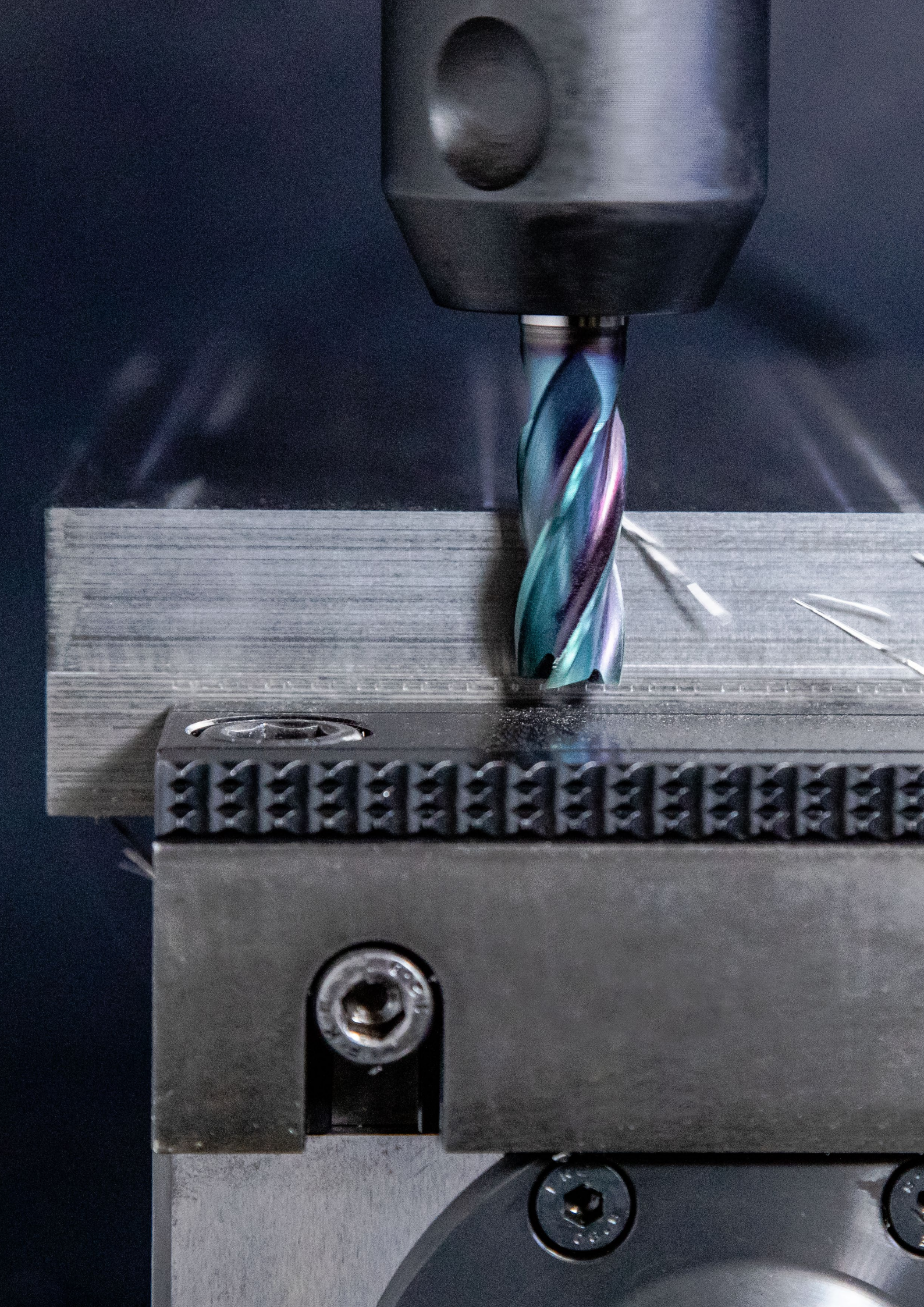
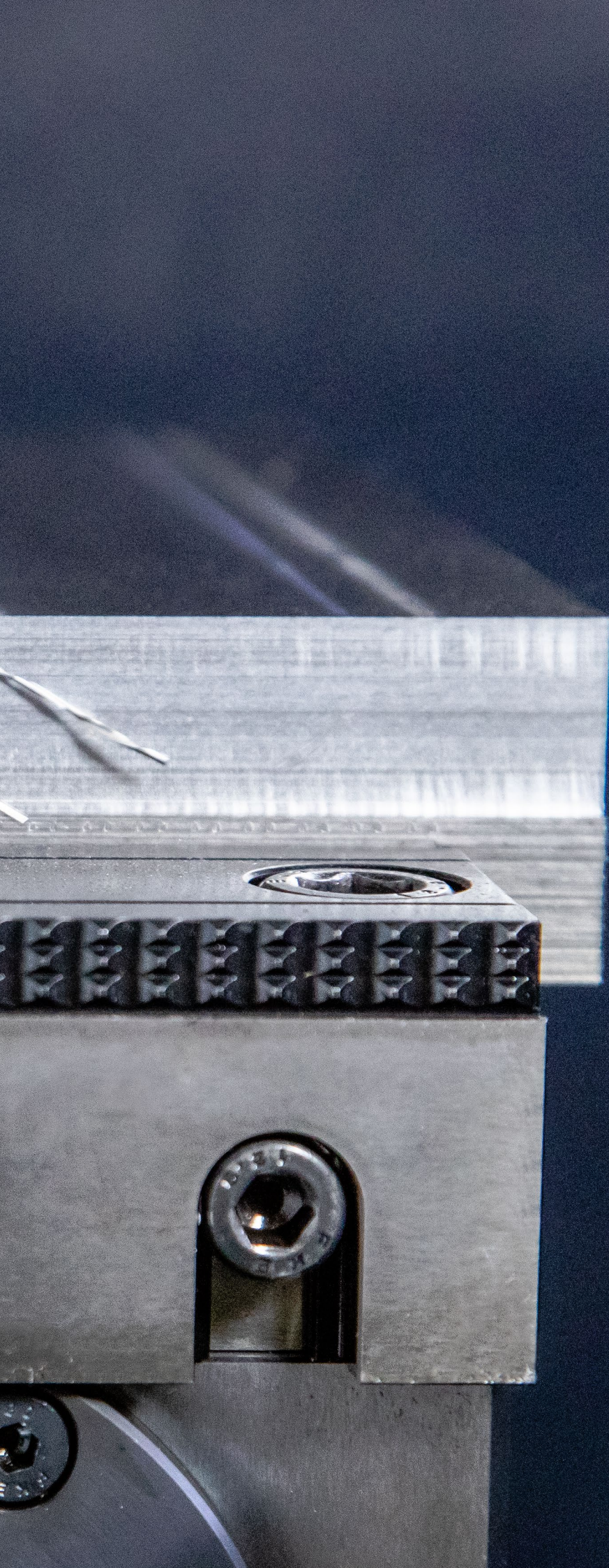






Obdelava izvrtin	1	Svedri HSS	
	2	Svedri VHM	
	3	Svedri z obračalnimi ploščicami	
	4	Povrtala in grezila	
	5	Izstruževalna orodja	
Obdelava navojev	6	Navojni svedri in oblikovalci navojev	
	7	Kolutni in navojni rezkarji	
	8	Ploščice za struženje navojev	
Obdelava s struženjem	9	Stružne ploščice	
	10	EcoCut	
	11	Zarezovalna orodja	
	12	Miniaturna orodja za struženje	
Obdelava z rezkanjem	13	Rezkarji HSS	13
	14	Rezkarji iz karbidne trdine VHM	
	15	Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami	
Vpenjanje orodja	16	Vpenjala za orodja	
	17	Pribor	
	18	Primeri materialov in seznam št. artiklov	

Kazalo

Razlaga simbolov	2
Toolfinder	3
Pregled vsebine	4+5
Program izdelkov	6-38
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	39-46
Formule za izračun rezalnih podatkov	47
Prevleka	47

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Razlaga simbolov

Držalo



Tip stebila



Dimenzije: zelo kratko/kratko/srednje dolgo/dolgo/
zelo dolgo



Prerezani rob



Ostro



Posneti rob (CHW = širina posnetega roba v mm)



Polni radij



Uporaba



Primer obdelave



Rdeče puščice označujejo možne smeri podajanja



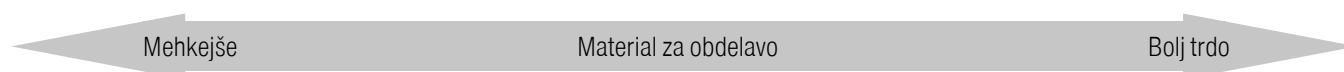
Število zob



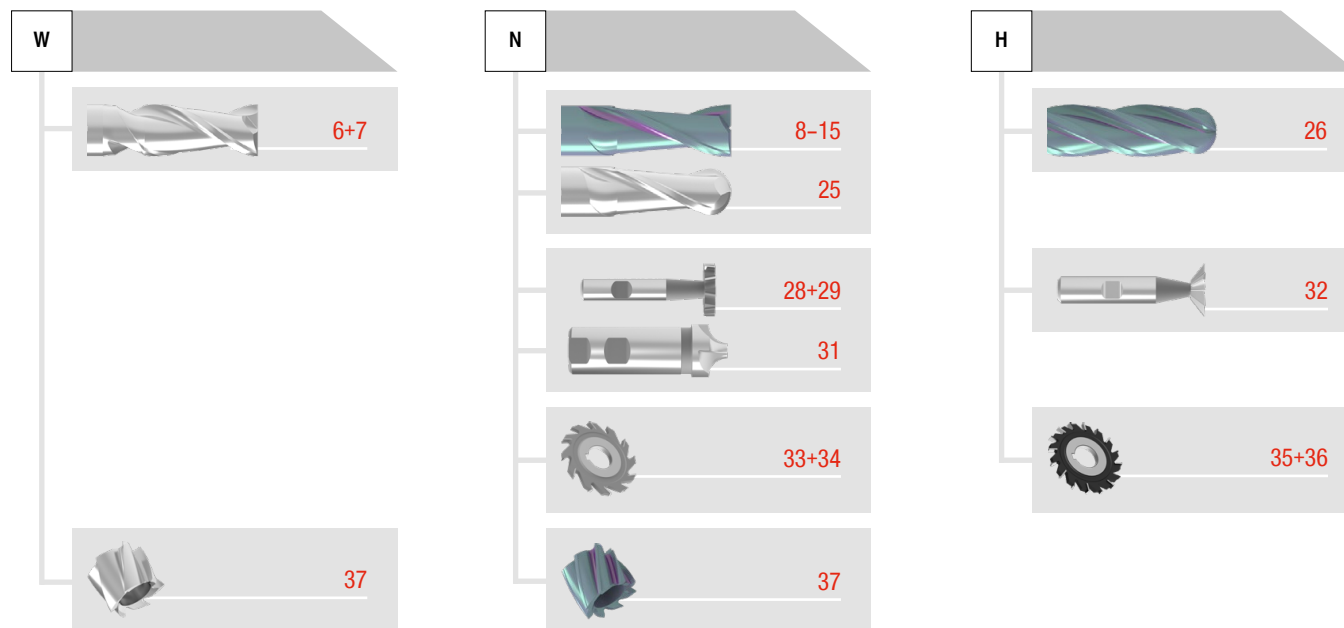
Rezilna geometrija
 λ_s = kot vzvoja
 λ_s = cepilni kot

- = Glavni način uporabe
- = Pomožna uporaba

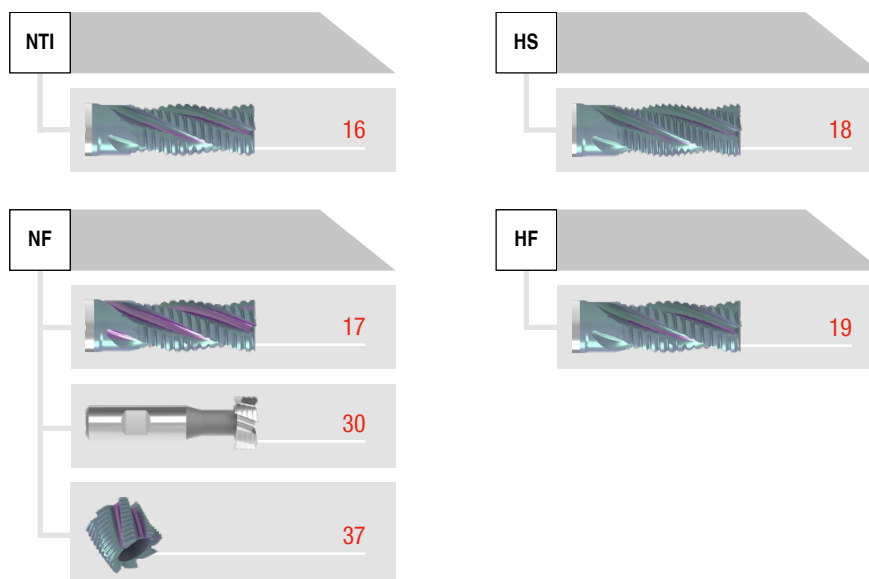
Toolfinder



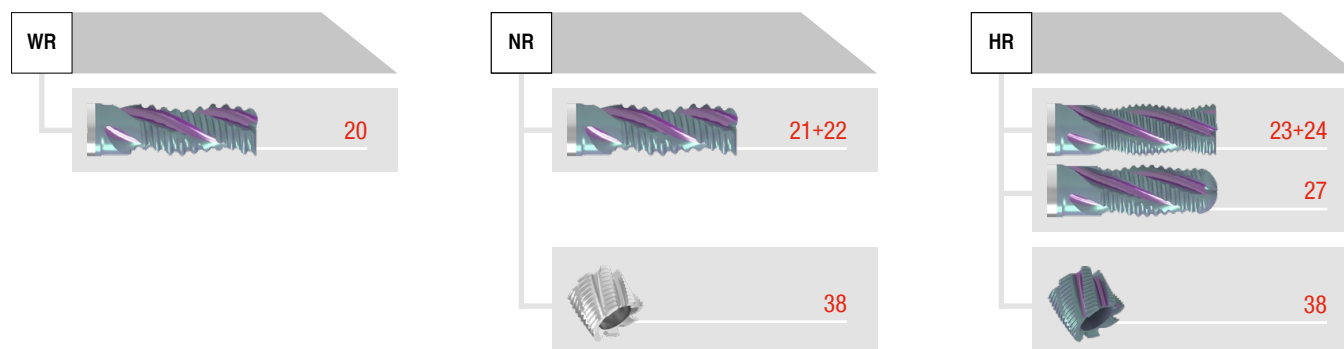
Gladilna obdelava



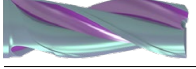
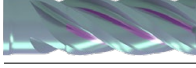
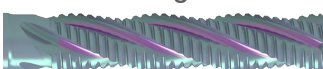
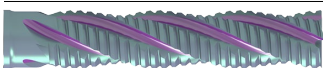
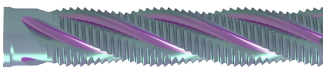
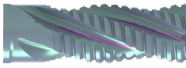
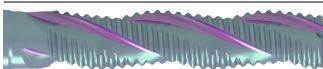
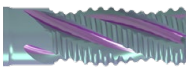
Groba in fina obdelava



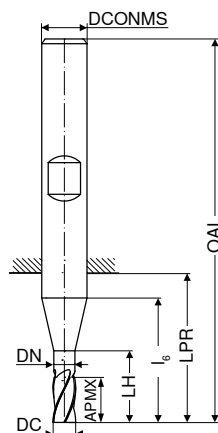
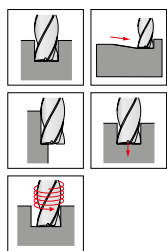
Groba obdelava



Pregled rezkarjev HSS

Tip orodja	Število zob ZEFP	Premer v mm Ø DC	Materiali						Ostro	Posneti rob	Radij	Polni radij	Dimenzije	Material, npr. PM = prašnato jeklo	Prevečen		WNT Performance	
			Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo							Prevečen	Brez prevleke		
Gladilni rezkarji																		
	W	2	2-22											HSS-E	☐		6	
	W	3-4	2-40											HSS-E	☐		7	
	N	2	1-26											HSS-E	☒	☐	8+9	
	N	3	1-10											HSS-E	☒	☐	10	
	N	3	1,8-24,7											HSS-E	☒	☐	11+12	
	N	4-5	4-25											HSS-E	☒	☐	13	
	N	4-8	2-50											HSS-E	☒	☐	14+15	
Groborezno-gladilni rezkarji																		
	NTI	4-6	6-40											PM	☒		16	
	NF	4-5	6-28											HSS-E	☒		17	
	HS	4-6	6-40											PM	☒		18	
	HF	4	6-25											PM	☒		19	
Groborezni rezkarji																		
	WR	3	6-32											HSS-E	☒		20	
	NR	3	6-25											HSS-E	☒	☐	21	
	NR	4-6	6-40											HSS-E	☒	☐	22	
	HR	4-6	6-32											PM	☒		23	
	HR	3-6	4-32											HSS-E	☒	☐	24	

Rezkar za podolgovate luknje HSS-E Co 8



DIN 844



U6

Kataloška št.
50 144 ...

EUR

DC ₈₈	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	ZEFP	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
2,0	7		7	13	15	51	6	2	21,30 020
2,5	8		8	14	16	52	6	2	21,30 025
3,0	8		8	14	16	52	6	2	21,30 030
3,5	10		10	16	18	54	6	2	21,30 035
4,0	11		11	17	19	55	6	2	21,30 040
4,5	11		11	17	19	55	6	2	21,30 045
5,0	13		13	19	21	57	6	2	21,30 050
5,5	13		13	19	21	57	6	2	21,30 055
6,0	13		13	19	21	57	6	2	21,30 060
6,5	16	6,0	22	24	26	66	10	2	28,71 065
7,0	16	6,5	22	24	26	66	10	2	28,71 070
8,0	19	7,5	25	27	29	69	10	2	28,71 080
9,0	19	8,5	26	27	29	69	10	2	28,71 090
10,0	22	9,5	30	30	32	72	10	2	28,71 100
12,0	26	11,5	36	36	38	83	12	2	37,94 120
14,0	26	11,5	36	36	38	83	12	2	42,18 140
16,0	32	15,0	42	42	44	92	16	2	50,97 160
18,0	32	15,0	42	42	44	92	16	2	62,73 180
20,0	38	19,0	52	52	54	104	20	2	75,67 200
22,0	38	19,0	52	52	54	104	20	2	120,90 220

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

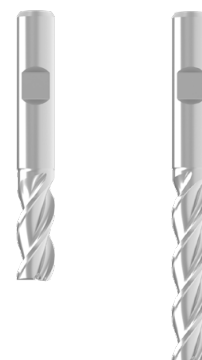
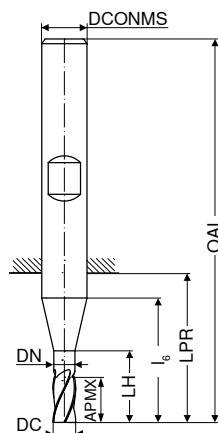
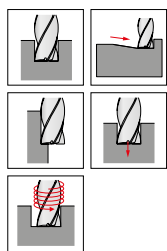
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v_c/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8



DIN 69844



DIN 844



DC _{k10}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2	7		7	13	15	51	6	3
3	8		8	14	16	52	6	3
3	12		12	18	20	56	6	3
4	11		11	17	19	55	6	3
4	19		19	25	27	63	6	3
5	13		13	19	21	57	6	3
5	24		24	30	32	68	6	3
6	13	5,5	19	19	21	57	6	3
6	24	5,5	30	30	32	68	6	3
7	16	6,5	22	24	26	66	10	3
7	30	6,5	36	38	40	80	10	3
8	19	7,5	25	27	29	69	10	3
8	38	7,5	44	46	48	88	10	3
9	19	8,5	26	27	29	69	10	3
9	38	8,5	45	46	48	88	10	3
10	22	9,5	30	30	32	72	10	3
10	45	9,5	53	53	55	95	10	3
12	26	11,5	36	36	38	83	12	3
12	53	11,5	63	63	65	110	12	3
14	26	11,5	36	36	38	83	12	3
14	53	11,5	63	63	65	110	12	3
16	32	15,0	42	42	44	92	16	3
16	63	15,0	73	73	75	123	16	3
18	32	15,0	42	42	44	92	16	3
18	63	15,0	73	73	75	123	16	3
20	38	19,0	52	52	54	104	20	3
20	75	19,0	89	89	91	141	20	3
22	38	19,0	52	52	54	104	20	3
22	75	19,0	89	89	91	141	20	3
24	90	23,0	106	108	110	166	25	3
25	45	24,0	63	45	65	121	25	4
25	90	24,0	108	108	110	166	25	4
28	90	24,0	108	108	110	166	25	4
30	90	24,0	108	108	110	166	25	4
32	106	31,0	123	123	126	186	32	4
36	106	31,0	123	123	126	186	32	4
40	125	38,0	142	142	147	217	40	4

U8	U8
Katalogska št.	Katalogska št.
50 120 ...	50 121 ...
EUR	EUR
020	
030	40,37
040	41,43
050	41,43
060	39,31
070	59,03
080	47,27
090	65,92
100	53,31
120	59,03
140	68,89
160	72,81
180	121,90
200	116,60
220	174,80
240	223,60
250	212,00
	239,50
	302,00
	311,60
	431,30
	550,10
	400

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

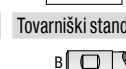
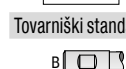
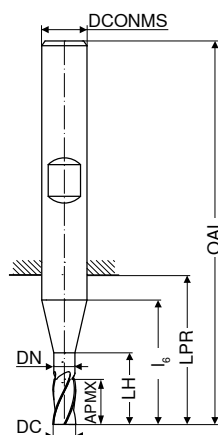
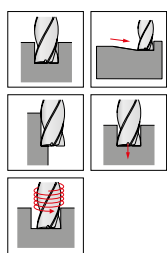
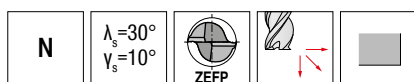
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v_d/f_z Stran 40-42

Rezkar za podolgovate luknje HSS-E Co 8



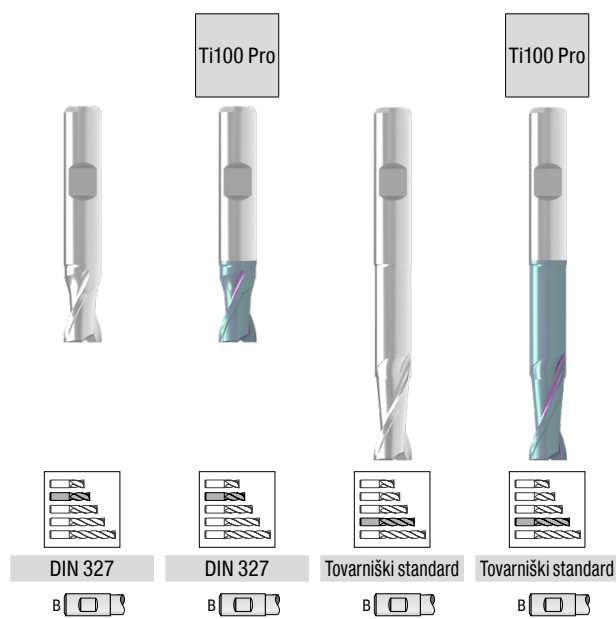
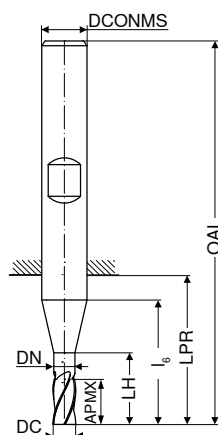
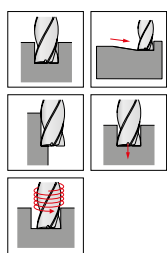
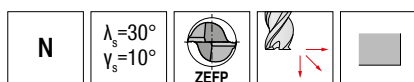
DC	Tol.	APMX	DN	LH	l_6	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Katalogska št. 50 100 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 025 ... EUR	U8 Katalogska št. 50 122 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 020 ... EUR
1,00	h10	2,5		2,5	9	11	47	6	2	31,16 010 ¹⁾	35,61 010 ¹⁾		
1,50	h10	3,0		3,0	9	11	47	6	2	29,14 015 ¹⁾	35,61 015 ¹⁾		
1,80	h10	4,0		4,0	10	12	48	6	2	14,31 018	36,35 018		
2,00	e8	4,0		4,0	10	12	48	6	2	17,07 020	29,99 020		
2,50	e8	5,0		5,0	11	13	49	6	2	17,07 025	29,99 025		
2,80	h10	5,0		5,0	11	13	49	6	2	17,07 028	31,37 028		
3,00	e8	5,0		5,0	11	13	49	6	2	15,58 030	29,99 030		
3,00	e8	8,0		8,0	18	20	56	6	2			25,01 030	44,19 030
3,50	h10	6,0		6,0	12	14	50	6	2	16,95 035	31,37 035		
3,50	h10	10,0		10,0	21	23	59	6	2			31,05 035	48,43 035
3,80	h10	7,0		7,0	13	15	51	6	2	17,70 038	34,98 038		
4,00	e8	7,0		7,0	13	15	51	6	2	15,58 040	26,38 040		
4,00	e8	11,0		11,0	25	27	63	6	2			26,81 040	44,19 040
4,50	h10	7,0		7,0	13	15	51	6	2	19,40 045	31,37 045		
4,50	h10	11,0		11,0	25	27	63	6	2			34,02 045	48,43 045
4,80	h10	8,0		8,0	14	16	52	6	2	19,40 048	34,98 048		
5,00	e8	8,0		8,0	14	16	52	6	2	15,58 050	29,99 050		
5,00	e8	13,0		13,0	30	32	68	6	2			25,97 050	44,19 050
5,50	h10	8,0		8,0	14	16	52	6	2	19,40 055	31,37 055		
5,50	h10	13,0		13,0	30	32	68	6	2			34,02 055	48,43 055
5,75	h10	8,0		8,0	14	16	52	6	2	19,50 057	34,98 057		
6,00	e8	8,0	5,50	14,0	14	16	52	6	2	15,58 060	29,99 060		
6,00	e8	13,0	5,50	30,0	30	32	68	6	2			28,40 060	42,82 060
6,50	h10	10,0	6,00	16,0	18	20	60	10	2	21,40 065	36,98 065		
6,50	h10	16,0	6,35	36,0	38	40	80	10	2			40,70 065	59,77 065
6,75	h10	10,0	6,50	16,0	18	20	60	10	2	23,95 067	39,31 067		
7,00	e8	10,0	6,50	16,0	18	20	60	10	2	22,79 070	35,61 070		
7,00	e8	16,0	6,35	36,0	38	40	80	10	2			35,71 070	55,54 070
7,50	h10	10,0	7,00	16,0	18	20	60	10	2	24,27 075	36,98 075		
7,50	h10	16,0	7,35	36,0	38	40	80	10	2			41,76 075	59,77 075
7,75	h10	11,0	7,50	17,0	19	21	61	10	2	23,95 077	39,31 077		
8,00	e8	11,0	7,50	17,0	19	21	61	10	2	20,66 080	35,61 080		
8,00	e8	19,0	7,35	44,0	46	48	88	10	2			31,05 080	54,89 080
8,50	h10	11,0	8,00	18,0	19	21	61	10	2	24,27 085	46,31 085		
8,50	h10	19,0	8,35	45,0	46	48	88	10	2			44,82 085	63,38 085
8,70	h10	11,0	8,50	18,0	19	21	61	10	2	29,78 087	49,91 087		
9,00	h10	11,0	8,50	18,0	19	21	61	10	2	23,74 090	45,68 090		
9,00	h10	19,0	8,35	45,0	46	48	88	10	2			40,70 090	64,12 090
9,50	h10	11,0	9,00	18,0	19	21	61	10	2	29,78 095	46,31 095		
9,50	h10	19,0	9,35	45,0	46	48	88	10	2			46,10 095	66,98 095
9,70	h10	13,0	9,50	21,0	21	23	63	10	2	29,04 097	49,91 097		
10,00	e8	13,0	9,50	21,0	21	23	63	10	2	22,68 100	39,96 100		
10,00	e8	22,0	9,35	53,0	53	55	95	10	2			33,70 100	57,01 100
10,50	h10	13,0	10,00	21,0	23	25	70	12	2	42,60 105	54,15 105		
10,70	h10	13,0	10,50	21,0	23	25	70	12	2	39,53 107	59,13 107		
11,00	h10	13,0	10,50	21,0	23	25	70	12	2	36,88 110	49,28 110		
11,00	h10	22,0	10,50	53,0	55	57	102	12	2			47,05 110	68,36 110
11,50	h10	13,0	11,00	21,0	23	25	70	12	2	42,39 115	54,89 115		

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

1) Tovarniški standard

→ v_d/f_z Stran 40-42

Rezkar za podolgovate luknje HSS-E Co 8



DC	Tol.	APMX	DN	LH	l_6	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Katalogska št. 50 100 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 025 ... EUR	U8 Katalogska št. 50 122 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 020 ... EUR
11,70	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	42,39	117	58,40	117
12,00	e8	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	30,94	120	49,28	120
12,00	e8	26,0	11,50	63,0	63	65	110	12	2			38,79	120
12,70	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	47,58	127	81,18	127
13,00	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	42,39	130	72,70	130
13,00	h10	26,0	11,50	63,0	63	65	110	12	2			63,91	130
13,70	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	58,93	137	76,94	137
14,00	e8	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	40,37	140	66,98	140
14,00	e8	26,0	11,50	63,0	63	65	110	12	2			49,17	140
14,70	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	65,07	147		
15,00	h10	16,0	11,50	26,0	26	28	73	12	2	49,17	150	72,70	150
15,00	h10	26,0	11,50	63,0	63	65	110	12	2			60,51	150
15,70	h10	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	64,32	157	84,15	157
16,00	e8	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	45,04	160	72,70	160
16,00	e8	32,0	15,00	73,0	73	75	123	16	2			58,71	160
16,70	h10	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	74,71	167		
17,00	h10	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	57,97	170	104,10	170
17,00	h10	32,0	15,00	73,0	73	75	123	16	2			76,51	170
17,70	h10	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	78,31	177	104,10	177
18,00	e8	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	61,68	180	92,73	180
18,00	e8	32,0	15,00	73,0	73	75	123	16	2			77,04	180
19,00	h10	19,0	15,00	29,0	29	31	79	16	2	74,82	190	115,50	190
19,00	h10	32,0	15,00	73,0	73	75	123	16	2			83,72	190
19,70	h10	22,0	19,00	36,0	36	38	88	20	2	89,44	197	115,50	197
20,00	e8	22,0	19,00	36,0	36	38	88	20	2	69,84	200	99,73	200
20,00	e8	38,0	19,00	89,0	89	91	141	20	2			77,37	200
21,70	h10	22,0	19,00	36,0	36	38	88	20	2	124,00	217	166,40	217
22,00	e8	22,0	19,00	36,0	36	38	88	20	2	85,42	220	142,10	220
22,00	e8	38,0	19,00	89,0	89	91	141	20	2			133,50	220
23,70	h10	26,0	23,00	42,0	44	46	102	25	2	131,50	237	191,80	237
24,00	e8	26,0	23,00	42,0	44	46	102	25	2	111,30	240	172,70	240
24,00	e8	45,0	23,00	106,0	108	110	166	25	2			165,40	240
24,70	h10	26,0	24,00	44,0	44	46	102	25	2	130,30	247	197,10	247
25,00	e8	26,0	24,00	44,0	44	46	102	25	2	105,50	250	171,70	250
25,00	e8	45,0	24,00	108,0	108	110	166	25	2			165,40	250
26,00	h10	26,0	24,00	44,0	44	46	102	25	2	128,20	260	222,60	260

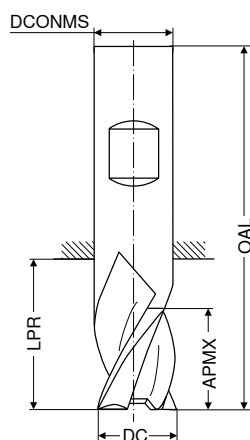
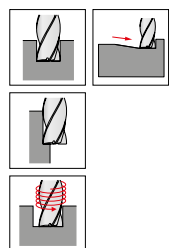
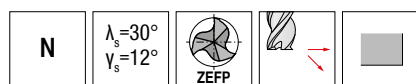
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 40-42

Rezkar za enkratno uporabo HSS-E Co 8

▲ Držalo, podobno DIN 1835 B



Tovarniški standard

Tovarniški standard

Tovarniški standard

Tovarniški standard



DC _{es}	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	ZEFP	U6 Katalogska št. 50 092 ... EUR		U8 Katalogska št. 54 014 ... EUR		U6 Katalogska št. 50 093 ... EUR		U8 Katalogska št. 54 042 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm									
1,00	2	8	34	6	3	11,34	010	22,46	010				
1,50	3	8	34	6	3	11,34	015	22,46	015				
1,50	4	10	35	6	3					13,25	015 ¹⁾	25,12	015 ¹⁾
1,80	3	8	34	6	3	11,34	018	22,46	018				
2,00	4	9	35	6	3	11,34	020	22,46	020	13,25	020 ¹⁾	25,12	020
2,30	4	9	35	6	3	11,34	023	22,46	023				
2,50	5	10	36	6	3	11,34	025	22,46	025	13,25	025 ¹⁾	25,12	025
2,50	8	13	39	6	3					13,25	025 ¹⁾	25,12	025
2,80	5	10	36	6	3	11,34	028	22,46	028				
3,00	5	10	36	6	3	11,34	030	22,46	030	13,25	030 ¹⁾	25,12	030
3,00	8	13	39	6	3					13,25	030 ¹⁾	25,12	030
3,30	6	11	37	6	3	11,34	033	22,46	033				
3,50	6	11	37	6	3	11,34	035	22,46	035	13,25	035 ¹⁾	25,12	035
3,50	10	15	41	6	3					13,25	035 ¹⁾	25,12	035
3,80	7	12	38	6	3	11,34	038	22,46	038				
4,00	7	12	38	6	3	11,34	040	22,46	040	13,25	040 ¹⁾	25,12	040
4,00	11	16	42	6	3					13,25	040 ¹⁾	25,12	040
4,30	7	12	38	6	3	11,34	043	22,46	043				
4,50	7	12	38	6	3	11,34	045	22,46	045	13,25	045 ¹⁾	25,12	045
4,50	11	16	42	6	3					13,25	045 ¹⁾	25,12	045
4,80	8	13	39	6	3	11,34	048	22,46	048				
5,00	8	13	39	6	3	11,34	050	22,46	050	13,25	050 ¹⁾	25,12	050
5,00	13	18	44	6	3					13,25	050 ¹⁾	25,12	050
5,30	8	13	39	6	3	11,34	053	22,46	053				
5,50	8	13	39	6	3	11,34	055	22,46	055	13,25	055 ¹⁾	25,12	055
5,50	13	18	44	6	3					13,25	055 ¹⁾	25,12	055
5,75	8	13	39	6	3	11,34	057	22,46	057				
6,00	8	13	39	6	3	11,34	060	22,46	060	13,25	060 ¹⁾	25,12	060
6,00	13	18	44	6	3					13,25	060 ¹⁾	25,12	060
6,50	10	14	42	8	3	13,15	065	30,63	065	15,68	065 ¹⁾	33,49	065
6,50	16	20	48	8	3					15,68	065 ¹⁾	33,49	065
7,00	10	14	42	8	3	13,15	070	30,63	070	15,68	070 ¹⁾	33,49	070
7,00	16	20	48	8	3					15,68	070 ¹⁾	33,49	070
7,50	10	14	42	8	3	13,15	075	30,63	075	15,68	075 ¹⁾	33,49	075
7,50	16	20	48	8	3					15,68	075 ¹⁾	33,49	075
8,00	11	15	43	8	3	13,15	080	30,63	080	15,68	080 ¹⁾	33,49	080
8,00	19	23	51	8	3					15,68	080 ¹⁾	33,49	080
8,50	11	16	48	10	3	17,07	085	34,98	085	19,60	085 ¹⁾	37,51	085
8,50	19	24	56	10	3					19,60	085 ¹⁾	37,51	085
9,00	11	16	48	10	3	17,07	090	34,98	090	19,60	090 ¹⁾	37,51	090
9,00	19	24	56	10	3					19,60	090 ¹⁾	37,51	090
9,50	11	16	48	10	3	17,07	095	34,98	095	19,60	095 ¹⁾	37,51	095
9,50	19	24	56	10	3					19,60	095 ¹⁾	37,51	095
10,00	13	18	50	10	3	17,07	100	34,98	100	19,60	100 ¹⁾	37,51	100
10,00	22	27	59	10	3					19,60	100 ¹⁾	37,51	100

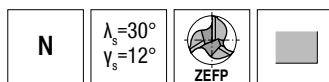
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●
Lito železo	○	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

1) Toleranca držala -0,025/-0,0323

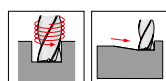
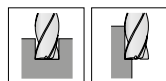
→ v_c/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8

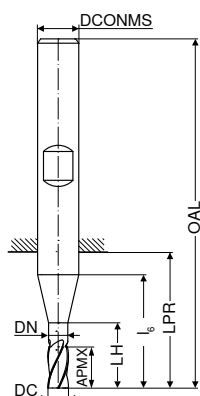
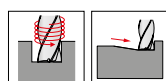
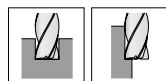
▲ Ø ≤ 6 mm, 3 rezila za središčno rezanje



≤ Ø DC 6,0 mm



> Ø DC 6,0 mm



DIN 327



DIN 327



DIN 844 K



DIN 844 K



DC	Tol.	APMX	DN	LH	l_6	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Katalogska št. 50 105 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 021 ... EUR	U8 Katalogska št. 50 106 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 016 ... EUR
1,80	h10	4		4	10	12	48	6	3	25,97	018	36,98	018
2,00	e8	4		4	10	12	48	6	3	21,20	020	30,63	020
2,50	e8	5		5	11	13	49	6	3	23,10	025	30,63	025
2,80	h10	5		5	11	13	49	6	3	25,97	028	36,98	028
2,80	h10	8		8	18	20	56	6	3			32,12	028 ¹⁾
3,00	e8	5		5	11	13	49	6	3	20,46	030	30,63	030
3,00	e8	8		8	14	16	52	6	3			24,59	030
3,50	h10	6		6	12	14	50	6	3	25,44	035	33,49	035
3,50	h10	10		10	16	18	54	6	3			26,60	035
3,80	h10	7		7	13	15	51	6	3	25,44	038	36,98	038
3,80	h10	11		11	25	27	63	6	3			32,12	038 ¹⁾
4,00	e8	7		7	13	15	51	6	3	20,46	040	30,63	040
4,00	e8	11		11	17	19	55	6	3			23,95	040
4,50	h10	7		7	13	15	51	6	3	23,10	045	33,49	045
4,50	h10	11		11	17	19	55	6	3			26,60	045
4,80	h10	8		8	14	16	52	6	3	23,10	048	36,98	048
5,00	e8	8		8	14	16	52	6	3	20,87	050	30,63	050
5,00	e8	13		13	19	21	57	6	3			24,59	050
5,50	h10	8		8	14	16	52	6	3	25,44	055	33,49	055
5,50	h10	13		13	19	21	57	6	3			28,61	055
5,75	h10	8		8	14	16	52	6	3	25,44	057	36,98	057
6,00	e8	8	5,5	14	14	16	52	6	3	20,87	060	30,63	060
6,00	e8	13	5,5	19	19	21	57	6	3			23,95	060
6,50	h10	10	6,0	16	18	20	60	10	3	33,70	065	46,31	065
6,50	h10	16	6,0	22	24	26	66	10	3			32,43	065
6,75	h10	10	6,5	16	18	20	60	10	3	33,70	067	54,15	067
7,00	e8	10	6,5	16	18	20	60	10	3	33,06	070	45,68	070
7,00	e8	16	6,5	22	24	26	66	10	3			32,65	070
7,50	h10	10	7,0	16	18	20	60	10	3	33,70	075	46,31	075
7,50	h10	16	7,0	22	24	26	66	10	3			38,57	075
7,75	h10	11	7,5	17	19	21	61	10	3	33,70	077	48,43	077
8,00	e8	11	7,5	17	19	21	61	10	3	29,46	080	42,82	080
8,00	e8	19	7,5	25	27	29	69	10	3			34,12	080
8,50	h10	11	8,0	18	19	21	61	10	3	34,65	085	47,05	085
8,50	h10	19	8,0	26	27	29	69	10	3			44,82	085
8,70	h10	11	8,5	18	19	21	61	10	3	34,65	087	54,15	087
9,00	h10	11	8,5	18	19	21	61	10	3	36,88	090	45,68	090
9,00	h10	19	8,5	26	27	29	69	10	3			37,62	090
9,50	h10	11	9,0	18	19	21	61	10	3	37,20	095	48,43	095
9,50	h10	19	9,0	26	27	29	69	10	3			42,49	095
9,70	h10	13	9,5	21	21	23	63	10	3	37,20	097	51,40	097
10,00	e8	13	9,5	21	21	23	63	10	3	28,19	100	44,94	100
10,00	e8	22	9,5	30	30	32	72	10	3			33,81	100
10,50	h10	13	10,0	21	23	25	70	12	3	48,43	105	55,54	105
10,70	h10	13	10,5	21	23	25	70	12	3	48,43	107	61,36	107
11,00	h10	13	10,5	21	23	25	70	12	3	41,43	110	52,03	110

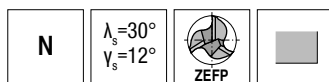
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

1) Tovarniški standard

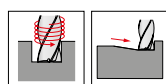
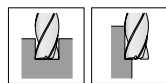
→ v_d/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8

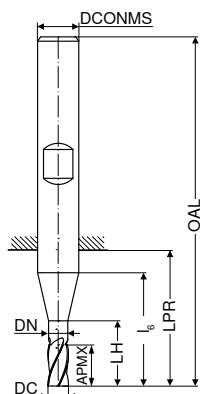
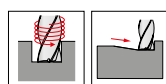
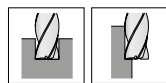
▲ Ø ≤ 6 mm, 3 rezila za središčno rezanje



≤ Ø DC 6,0 mm



> Ø DC 6,0 mm



DIN 327



DIN 327



DIN 844 K



DIN 844 K



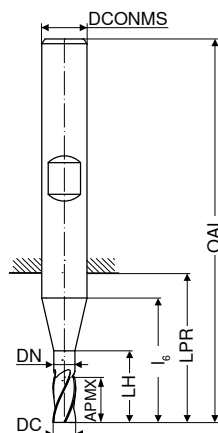
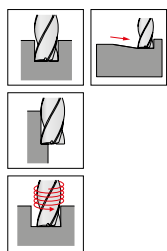
DC	Tol.	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Katalogska št. 50 105 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 021 ... EUR	U8 Katalogska št. 50 106 ... EUR	U8 Katalogska št. 54 016 ... EUR
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
11,00	h10	22	10,5	30	32	34	79	12	3				
11,50	h10	13	11,0	21	23	25	70	12	3	42,92	55,54	42,49	41,23
11,50	h10	22	11,0	30	32	34	79	12	3			54,48	70,58
11,70	h10	16	11,5	26	26	28	73	12	3	42,92	61,99		
12,00	e8	16	11,5	26	26	28	73	12	3	36,88	51,40		
12,00	e8	26	11,5	36	36	38	83	12	3			40,27	48,43
12,70	h10	16	11,5	26	26	28	73	12	3	53,94	86,90		
13,00	h10	16	11,5	26	26	28	73	12	3	53,94	75,56		
13,00	h10	26	11,5	36	36	38	83	12	3			58,60	59,77
13,70	h10	16	11,5	26	26	28	73	12	3	57,34	81,18		
14,00	e8	16	11,5	26	26	28	73	12	3	52,67	71,32		
14,00	e8	26	11,5	36	36	38	83	12	3			52,03	63,38
15,00	h10	16	11,5	26	26	28	73	12	3	55,85	75,56		
15,00	h10	26	11,5	36	36	38	83	12	3			72,91	95,38
15,50	h10	32	15,0	42	42	44	92	16	3			91,56	114,50
15,70	h10	19	15,0	29	29	31	79	16	3	58,71	91,14		
16,00	e8	19	15,0	29	29	31	79	16	3	50,44	78,43		
16,00	e8	32	15,0	42	42	44	92	16	3			60,40	63,38
17,00	h10	19	15,0	29	29	31	79	16	3	72,81	111,30		
17,00	h10	32	15,0	42	42	44	92	16	3			71,85	84,15
17,70	h10	19	15,0	29	29	31	79	16	3	84,04	115,50		
18,00	e8	19	15,0	29	29	31	79	16	3	70,69	101,30		
18,00	e8	32	15,0	42	42	44	92	16	3			66,98	92,73
19,00	h10	19	15,0	29	29	31	79	16	3	81,18	122,90		
19,00	h10	32	15,0	42	42	44	92	16	3			87,33	92,73
19,50	h10	38	19,0	52	52	54	104	20	3			106,00	153,70
19,70	h10	22	19,0	36	36	38	88	20	3	91,25	122,90		
20,00	e8	22	19,0	36	36	38	88	20	3	79,70	107,00		
20,00	e8	38	19,0	52	52	54	104	20	3			80,01	102,60
21,70	h10	22	19,0	36	36	38	88	20	3	138,80	173,80		
22,00	e8	22	19,0	36	36	38	88	20	3	124,00	153,70		
22,00	e8	38	19,0	52	52	54	104	20	3			98,03	116,60
23,70	h10	26	23,0	42	44	46	102	25	3	166,40	204,60		
24,00	e8	26	23,0	42	44	46	102	25	3	142,10	181,30		
24,70	h10	26	24,0	44	44	46	102	25	3	160,10	210,90		

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

1) Tovarniški standard

→ v_d/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8



Ti100 Pro



Ti100 Pro



Tovarniški standard



U8

Katalogska št.
54 017 ...

EUR



DIN 844



U8

Katalogska št.
50 124 ...

EUR



DIN 844



U8

Katalogska št.
54 011 ...

EUR

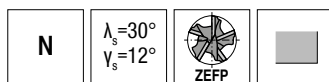
DC	Tol.	APMX	DN	LH	l ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP				
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
4	k10	11		11	17	19	55	6	4				
5	k10	13		13	19	21	57	6	4				
6	e8	8	5,5	14	14	16	52	6	4	28,51	060	36,45	040
6	k10	13	5,5	19	19	21	57	6	4			36,45	050
8	e8	11	7,5	17	19	21	61	10	4	35,61	080	36,45	060
8	k10	19	7,5	25	27	29	69	10	4			40,27	080
9	k10	19	8,5	26	27	29	69	10	4			50,97	090
10	e8	13	9,5	21	21	23	63	10	4	37,84	100	49,49	100
10	k10	22	9,5	30	30	32	72	10	4			55,11	120
12	e8	16	11,5	26	26	28	73	12	4	45,68	120	64,75	140
12	k10	26	11,5	36	36	38	83	12	4			83,72	150
14	e8	16	11,5	26	26	28	73	12	4	64,12	140	73,76	160
14	k10	26	11,5	36	36	38	83	12	4			104,10	170
15	k10	26	11,5	36	36	38	83	12	4			96,01	180
16	e8	19	15,0	29	29	31	79	16	4	65,60	160	108,10	200
16	k10	32	15,0	42	42	44	92	16	4			153,70	250
17	k10	32	15,0	42	42	44	92	16	4				
18	e8	19	15,0	29	29	31	79	16	4	81,18	180		
18	k10	32	15,0	42	42	44	92	16	4				
20	e8	22	19,0	36	36	38	88	20	4	92,73	200		
20	k10	38	19,0	52	52	54	104	20	4				
25	k10	45	24,0	63	63	65	121	25	5				

Jeklo	○	○	○
Nerjavno jeklo	●	●	●
Lito železo	○	○	○
Neželezne kovine	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8

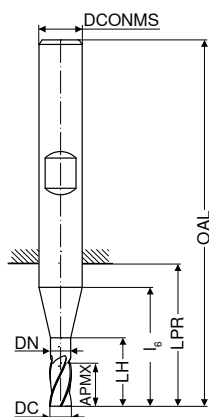
▲ > Ø 28,0 mm, prosto v središču



≤ Ø DC 28,0 mm



> Ø DC 28,0 mm



DIN 69844

DIN 69844

DIN 844

DIN 844

Tovarniški standard



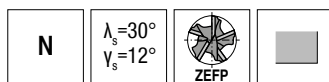
DC _{k10}	APMX	DN	LH	l_6	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Kataloška št. 50 110 ... EUR	020	U8 Kataloška št. 54 018 ... EUR	020	U8 Kataloška št. 50 111 ... EUR	030	U8 Kataloška št. 54 019 ... EUR	030	U6 Kataloška št. 50 104 ... EUR
2,0	7		7	13	15	51	6	4	21,20		34,98						
2,5	8		8	14	16	52	6	4	22,36		33,49						
3,0	8		8	14	16	52	6	4	21,20		32,75						
3,0	12		12	18	20	56	6	4				29,57	030	42,07	030		
3,5	10		10	16	18	54	6	4	21,20		34,98						
4,0	11		11	17	19	55	6	4	19,29		31,37						
4,0	19		19	25	27	63	6	4				29,04	040	42,07	040		
4,5	11		11	17	19	55	6	4	21,20		34,23						
5,0	13		13	19	21	57	6	4	19,29		31,37						
5,0	24		24	30	32	68	6	4				29,04	050	42,07	050		
5,5	13		13	19	21	57	6	4	21,20		34,98						
6,0	13	5,5	19	19	21	57	6	4	17,91		32,00						
6,0	24	5,5	30	30	32	68	6	4				26,28	060	41,23	060		
6,0	56	5,5	62	62	64	100	6	4								45,78	060
6,5	16	6,0	22	24	26	66	10	4	25,12		44,19						
7,0	16	6,5	22	24	26	66	10	4	25,12		43,56						
7,0	30	6,5	36	38	40	80	10	4				43,56	070	52,78	070		
7,5	16	7,0	22	24	26	66	10	4	25,12		44,19						
8,0	19	7,5	25	27	29	69	10	4	22,05		42,07						
8,0	38	7,5	44	46	48	88	10	4				37,30	080	48,43	080		
8,0	70	7,5	73	73	75	115	10	4								51,72	080
8,5	19	8,0	26	27	29	69	10	4	26,81		44,19						
9,0	19	8,5	26	27	29	69	10	4	26,92		47,80						
9,0	38	8,5	45	46	48	88	10	4				45,35	090	57,01	090		
9,5	19	9,0	26	27	29	69	10	4	26,81		54,89						
10,0	22	9,5	30	30	32	72	10	4	25,54		44,19						
10,0	45	9,5	53	53	55	95	10	4				39,31	100	52,03	100		
10,0	75	9,5	79	79	81	121	10	4								62,32	100
10,5	22	10,0	30	32	34	79	12	4	42,71		60,73						
11,0	22	10,5	30	32	34	79	12	4	36,98		54,15						
11,0	45	10,5	53	55	57	102	12	4				51,62	110	69,20	110		
11,5	22	11,0	30	32	34	79	12	4	41,12		55,54						
12,0	26	11,5	36	36	38	83	12	4	35,39		51,40						
12,0	53	11,5	63	63	65	110	12	4				42,49	120	61,36	120		
12,0	85		85	85	85	130	12	4								67,30	120
13,0	26	11,5	36	36	38	83	12	4	53,41		75,56						
14,0	26	11,5	36	36	38	83	12	4	47,48		64,12						
14,0	53	11,5	63	63	65	110	12	4				54,48	140	81,18	140		

Jeklo	●	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	○	●	○
Lito železo	●	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo					

→ v_c/f_z Stran 40-42

Stebelni rezkar HSS-E Co 8

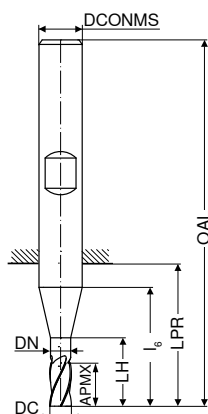
▲ > Ø 28,0 mm, prosto v središču



≤ Ø DC 28,0 mm



> Ø DC 28,0 mm



DIN 69844



DIN 69844



DIN 844



DIN 844



Tovarniški standard



B



B



B



B



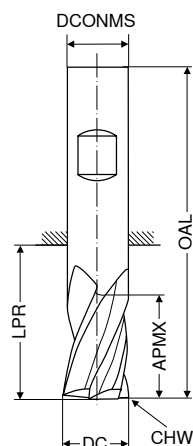
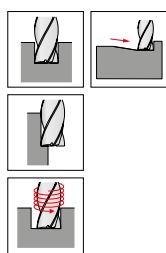
B

DC _{k10}	APMX	DN	LH	<i>l₆</i>	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8 Katalogška št. 50 110 ... EUR	U8 Katalogška št. 54 018 ... EUR	U8 Katalogška št. 50 111 ... EUR	U8 Katalogška št. 54 019 ... EUR	U6 Katalogška št. 50 104 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
14,0	85		85	85	85	130	12	4					85,42
15,0	26	11,5	36	36	38	83	12	4	53,94	150	76,94	150	
15,0	53	11,5	63	63	65	110	12	4			70,69	150	94,01
16,0	32	15,0	42	42	44	92	16	4	49,17	160	75,56	160	
16,0	63	15,0	73	73	75	123	16	4			60,51	160	91,14
16,0	90	15,0	95	95	97	145	16	4					81,18
18,0	32	15,0	42	42	44	92	16	4	69,20	180	104,10	180	
18,0	63	15,0	73	73	75	123	16	4			74,92	180	129,30
18,0	100	15,0	110	110	112	160	16	5					149,50
20,0	38	19,0	52	52	54	104	20	4	72,59	200	109,20	200	
20,0	75	19,0	89	89	91	141	20	4			86,80	200	135,60
20,0	110	19,0	128	128	130	180	20	5					139,90
22,0	38	19,0	52	52	54	104	20	5	100,80	220	145,20	220	
22,0	75	19,0	89	89	91	141	20	5			121,90	220	219,30
22,0	110	19,0	128	128	130	180	20	5					197,10
24,0	45	23,0	61	63	65	121	25	5	116,60	240	167,40	240	
24,0	90	23,0	106	108	110	166	25	5			164,30	240	243,80
25,0	45	24,0	63	63	65	121	25	5	116,60	250	160,10	250	
25,0	90	24,0	108	108	110	166	25	5			165,40	250	233,20
25,0	125	24,0	142	142	144	200	25	6					197,10
28,0	45	24,0	63	63	65	121	25	5	133,50	280	197,10	280	
28,0	90	24,0	108	108	110	166	25	5			196,00	280	305,20
28,0	140	24,0	147	147	149	205	25	6					276,60
30,0	45	24,0	63	63	65	121	25	5	186,50	300	234,20	300	
30,0	90	24,0	108	108	110	166	25	5			216,20	300	363,50
32,0	53	31,0	70	70	73	133	32	6	181,30	320			
32,0	53	31,0	70	70	73	133	32	5		222,60	320		
32,0	106	31,0	123	123	126	186	32	6			205,60	320	354,00
32,0	160	31,0	167	167	170	230	32	6					338,10
36,0	53	31,0	70	70	73	133	32	6	205,60	360	321,20	360	
40,0	63	38,0	80	80	85	155	40	6	271,30	400	399,60	400	
40,0	125	38,0	142	142	147	217	40	6			389,00	400	524,60
40,0	180	31,0	197	197	200	260	32	8					562,70
45,0	125	38,0	142	142	147	217	40	8			652,80	450	722,80
50,0	150	48,0	172	172	172	252	50	8			753,50	500	839,40

Jeklo	•	•	•	•	•
Nerjavno jeklo	○	•	○	•	○
Lito železo	•	•	•	•	•
Neželezne kovine	○	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo					

→ v_d/f_z Stran 40-42

Groborezno-gladilni rezkar za prašnata jekla



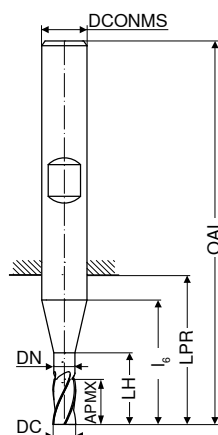
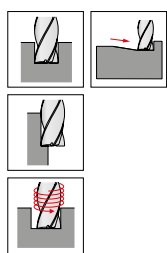
DC _{k12}	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	CHW	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
6	13	21	57	6	0,3	4
6	24	32	68	6	0,3	4
7	16	26	66	10	0,3	4
8	19	29	69	10	0,3	4
8	38	48	88	10	0,3	4
9	19	29	69	10	0,5	4
10	22	32	72	10	0,5	4
10	45	55	95	10	0,5	4
12	26	38	83	12	0,7	4
12	53	65	110	12	0,7	4
14	26	38	83	12	0,8	4
14	53	65	110	12	0,8	4
16	32	44	92	16	0,8	4
16	63	75	123	16	0,8	4
18	32	44	92	16	0,8	4
18	63	75	123	16	0,8	4
20	38	54	104	20	0,8	4
20	75	91	141	20	0,8	4
25	45	65	121	25	1,0	5
25	90	110	166	25	1,0	4
30	90	110	166	25	1,3	5
32	53	73	133	32	1,3	6
32	106	126	186	32	1,3	5
40	63	85	155	40	1,3	6
40	125	147	217	40	1,3	6

Jeklo	○	○
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	○	○
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●
Kaljeno jeklo		

Ti100 Pro	Ti100 Pro
DIN 69844	DIN 844
B	B
U8	U8
Kataloška št. 54 007 ...	Kataloška št. 54 008 ...
EUR	EUR
101,50	060
143,10	070
133,50	080
153,70	090
143,10	100
147,30	120
186,50	140
210,90	160
265,00	180
280,80	200
416,50	250
557,40	320
957,00	400
	1.378,00

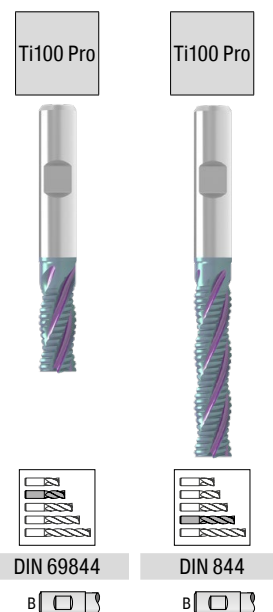
→ v_c/f_z Stran 40-42

Groborezno-gladilni rezkar HSS-E Co 5



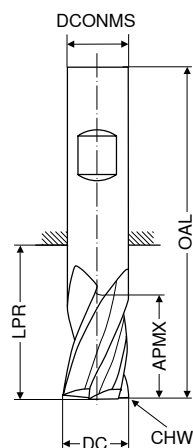
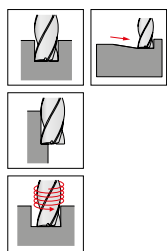
DC _{k12}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
6	13	5,5	19	19	21	57	6	4
6	24	5,5	30	30	32	68	6	4
7	16	6,5	22	24	26	66	10	4
8	19	7,5	25	27	29	69	10	4
8	38	7,5	44	46	48	88	10	4
9	19	8,5	26	27	29	69	10	4
10	22	9,5	30	30	32	72	10	4
10	45	9,5	53	53	55	95	10	4
11	22	10,5	30	32	32	79	12	4
11	45	10,5	53	55	57	102	12	4
12	26	11,5	36	36	38	83	12	4
12	53	11,5	63	63	65	110	12	4
13	26	11,5	36	36	38	83	12	4
14	26	11,5	36	36	38	83	12	4
15	26	11,5	36	36	38	83	12	4
15	53	11,5	63	63	65	110	12	4
16	32	15,0	42	42	44	92	16	4
16	63	15,0	73	73	75	123	16	4
18	32	15,0	42	42	44	92	16	4
20	38	19,0	52	52	54	104	20	4
20	75	19,0	89	89	91	141	20	4
22	75	19,0	89	89	91	141	20	4
22	38	19,0	52	52	54	104	20	4
25	90	24,0	108	108	110	166	25	4
25	45	24,0	63	63	65	121	25	4
28	90	24,0	108	108	110	166	25	5

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 40-42

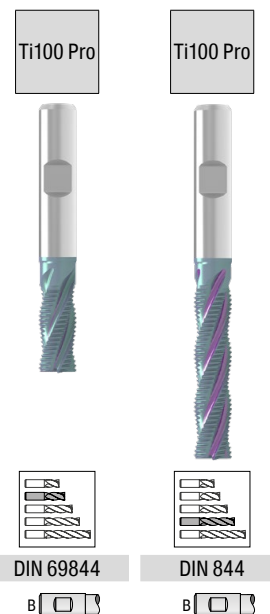
U8	U8
Katalogska št.	Katalogska št.
54 028 ...	54 029 ...
EUR	EUR
060	060
070	070
080	080
090	090
100	100
110	110
120	120
130	130
140	140
150	150
160	160
180	180
200	200
220	220
250	250
280	280

Groborezno-gladilni rezkar za prašnata jekla



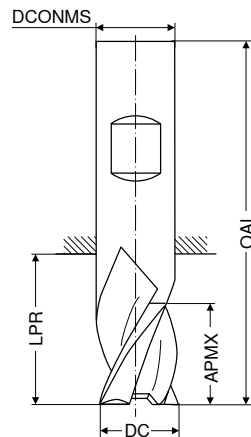
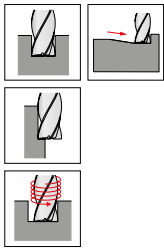
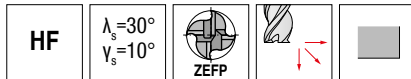
DC _{k12}	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{n6}	CHW	ZEFP			
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
6	13	21	57	6	0,45	4			
6	24	32	68	6	0,45	4			
8	19	29	69	10	0,45	4			
8	38	48	88	10	0,45	4			
10	22	32	72	10	0,45	4			
10	45	55	95	10	0,45	4			
12	26	38	83	12	0,45	4			
12	53	65	110	12	0,45	4			
14	26	38	83	12	0,45	4			
14	53	65	110	12	0,45	4			
16	32	44	92	16	0,60	4			
16	63	75	123	16	0,60	4			
18	32	44	92	16	0,60	4			
18	63	75	123	16	0,60	4			
20	38	54	104	20	0,60	4			
20	75	91	141	20	0,60	4			
22	38	54	104	20	0,60	5			
25	45	65	121	25	0,75	5			
25	90	110	166	25	0,75	5			
28	45	65	121	25	0,75	5			
28	90	110	166	25	0,75	5			
30	45	65	121	25	0,75	5			
30	90	110	166	25	0,75	5			
32	53	73	133	32	0,75	6			
32	106	126	186	32	0,75	5			
40	63	85	155	40	0,90	6			

Jeklo	○	○
Nerjavno jeklo		
Lito železo	●	●
Neželezne kovine		
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 40-42

U8	U8
Katalogska št.	Katalogska št.
54 009 ...	54 012 ...
EUR	EUR
101,50	145,20
133,50	171,70
143,10	180,10
147,30	201,30
186,50	239,50
210,90	272,40
265,00	346,50
280,80	375,10
368,80	609,30
416,50	918,80
522,50	957,00
605,20	886,00
557,40	
957,00	

Groborezno-gladilni rezkar za prašnata jekla



Ti100 Pro



DIN 844

B

U8

Kataloška št.
54 034 ...

EUR

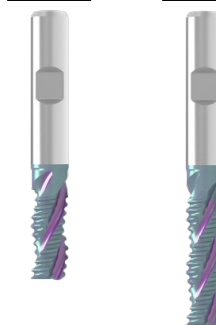
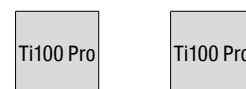
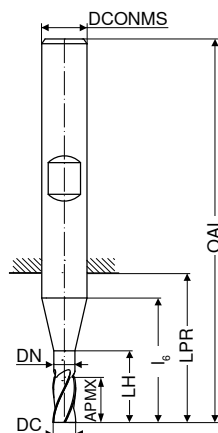
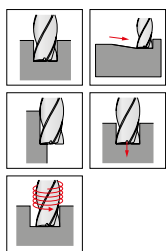
DC _{k12}	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	
6	13	21	57	6	4
8	19	29	69	10	4
10	22	32	72	10	4
12	26	38	83	12	4
14	26	38	83	12	4
16	32	44	92	16	4
18	32	44	92	16	4
20	38	54	104	20	4
25	45	65	121	25	4

55,54	060
75,56	080
81,18	100
88,28	120
99,73	140
131,50	160
138,80	180
168,50	200
258,50	250

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 40-42

Groborezni rezkar HSS-E Co 8



DIN 844



Tovarniški standard



DC _{k12}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
6	13	5,5	19	19	21	57	6	3
6	19	5,5	25	25	27	63	6	3
8	19	7,5	25	27	29	69	10	3
8	28	7,5	34	36	38	78	10	3
10	22	9,5	30	30	32	72	10	3
10	34	9,5	42	42	44	84	10	3
12	26	11,5	36	36	38	83	12	3
12	40	11,5	50	50	52	97	12	3
16	32	15,0	42	42	44	92	16	3
16	48	15,0	58	58	60	108	16	3
20	38	19,0	52	52	54	104	20	3
20	56	19,0	70	70	72	122	20	3
25	45	24,0	63	63	65	121	25	3
25	68	24,0	86	86	88	144	25	3
32	80	31,0	97	97	100	160	32	3

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

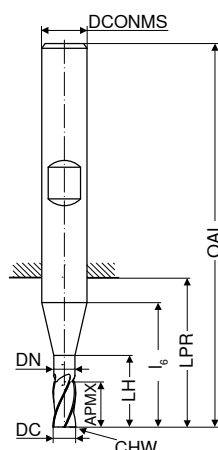
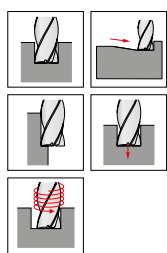
Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

U8	U8
Katalogska št.	Katalogska št.
54 013 ...	54 010 ...
EUR	EUR
79,27	060
105,80	080
115,50	100
124,00	120
172,70	160
232,10	200
333,80	250
	320

→ v_c/f_z Stran 40-42

Groborezni rezkar HSS-E Co 8



DIN 69844

DIN 69844

DIN 844

DIN 844



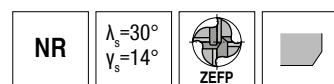
DC _{k12}	APMX	DN	LH	l_6	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZEFP	U8 Kataloška št. 50 153 ... EUR	U8 Kataloška št. 54 026 ... EUR	U8 Kataloška št. 50 157 ... EUR	U8 Kataloška št. 54 027 ... EUR
6	13	5,5	19	19	21	57	6	0,5	3	41,96	48,43	49,91	69,20
6	24	5,5	30	30	32	68	6	0,5	3				
7	16	6,5	22	24	26	66	10	0,5	3	55,11	66,98		
8	19	7,5	25	27	29	69	10	0,7	3	50,34	62,63		
8	38	7,5	44	46	48	88	10	0,7	3			55,74	81,18
9	19	8,5	26	27	29	69	10	0,7	3	60,62	71,32		
9	38	8,5	45	46	48	88	10	0,7	3			82,66	94,01
10	22	9,5	30	30	32	72	10	0,7	3	53,62	65,60		
10	45	9,5	53	53	55	95	10	0,7	3			71,00	86,90
11	22	10,5	30	32	34	79	12	0,7	3	67,93	81,18		
11	45	10,5	53	55	55	102	12	0,7	3			92,73	115,50
12	26	11,5	36	36	38	83	12	0,7	3	57,65	72,70		
12	53	11,5	63	63	65	110	12	0,7	3			76,73	96,97
14	26	11,5	36	36	38	83	12	0,9	3	66,98	91,14		
14	53	11,5	63	63	65	110	12	0,9	3			92,52	116,60
15	26	11,5	36	36	38	83	12	0,9	3	79,06	102,60		
15	53	11,5	63	63	65	110	12	0,9	3			110,20	136,80
16	32	15,0	42	42	44	92	16	0,9	3	76,30	99,73		
16	63	15,0	73	73	75	123	16	0,9	3			95,38	131,50
18	32	15,0	42	42	44	92	16	0,9	3	96,34	135,60		
18	63	15,0	73	73	75	123	16	0,9	3			145,20	176,00
20	38	19,0	52	52	54	104	20	0,9	3	105,70	138,80		
20	75	19,0	89	89	91	141	20	0,9	3			139,90	186,50
25	45	24,0	63	63	65	121	25	0,9	3	164,30	198,20		
25	90	24,0	108	108	110	166	25	0,9	3			205,60	305,20

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	○	○
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo				

→ v_c/f_z Stran 40-42

Groborezni rezkar HSS-E Co 5

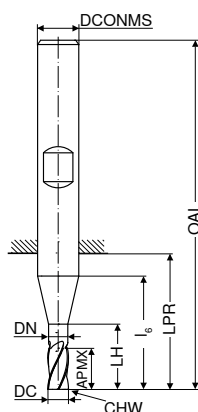
▲ > Ø 25,0 mm, prosto v središču



≤ Ø DC 25,0 mm



≥ Ø DC 30,0 mm



Ti100 Pro



DIN 69844

DIN 69844

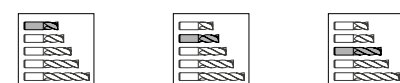
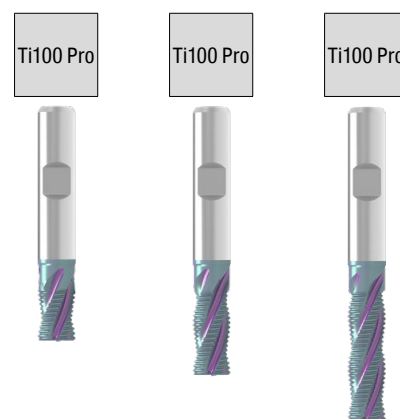
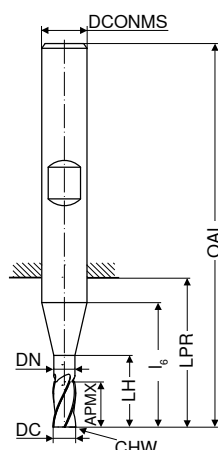
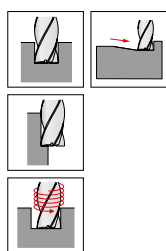


DC _{k12}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
6	13	5,5	19	19	21	57	6	0,5	4
7	16	6,5	22	24	26	66	10	0,5	4
8	19	7,5	25	27	29	69	10	0,7	4
9	19	8,5	26	27	29	69	10	0,7	4
10	22	9,5	30	30	32	72	10	0,7	4
11	22	10,5	30	32	32	79	12	0,7	4
12	26	11,5	36	36	38	83	12	0,7	4
13	26	11,5	36	36	38	83	12	0,7	4
14	26	11,5	36	36	38	83	12	0,9	4
15	26	11,5	36	36	38	83	12	0,9	4
16	32	15,0	42	42	44	92	16	0,9	4
18	32	15,0	42	42	44	92	16	0,9	4
20	38	19,0	52	52	54	104	20	0,9	4
22	38	19,0	52	52	54	104	20	0,9	4
24	45	23,0	61	63	65	121	25	0,9	4
25	45	24,0	63	63	65	121	25	0,9	4
30	45	24,0	63	63	65	121	25	1,1	5
32	53	31,0	70	70	73	133	32	1,1	6
40	63	38,0	80	80	85	155	40	1,1	6

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○
Kaljeno jeklo		

→ v_c/f_z Stran 40-42

Finigruborezni rezkar za prašnata jekla



Tovarniški standard DIN 844 Tovarniški standard



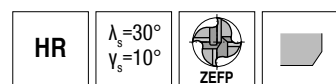
DC _{k12}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZEFP	U8	U8	U8
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kataloška št. 54 031 ...	Kataloška št. 54 032 ...	Kataloška št. 54 033 ...
6	8	5,5	14	14	16	52	6	0,35	4	EUR 63,38	EUR 48,43	EUR 93,26
6	13	5,5	19	19	21	57	6	0,35	4			
8	11	7,5	17	19	21	61	10	0,45	4	EUR 71,32	EUR 68,36	
8	19	7,5	25	27	29	69	10	0,45	4			
8	28	7,5	34	36	38	78	10	0,45	4			
10	13	9,5	21	21	23	63	10	0,45	4	EUR 71,32	EUR 75,56	
10	22	9,5	30	30	32	72	10	0,45	4			
10	34	9,5	42	42	44	84	10	0,45	4			
12	16	11,5	26	26	28	73	12	0,60	4	EUR 84,15	EUR 85,52	
12	26	11,5	36	36	38	83	12	0,60	4			
12	40	11,5	50	50	52	97	12	0,60	4			
14	16	11,5	26	26	28	73	12	0,60	4	EUR 108,10	EUR 95,38	
14	26	11,5	36	36	38	83	12	0,60	4			
14	40	11,5	50	50	52	97	12	0,60	4			
16	19	15,0	29	29	31	79	16	0,70	4	EUR 118,70	EUR 118,70	
16	32	15,0	42	42	44	92	16	0,70	4			
16	48	15,0	58	58	60	108	16	0,70	4			
18	19	15,0	29	29	31	79	16	0,70	4	EUR 142,10	EUR 145,20	
18	32	15,0	42	42	44	92	16	0,70	4			
18	48	15,0	58	58	60	108	16	0,70	4			
20	22	19,0	36	36	38	88	20	0,70	4	EUR 160,10	EUR 166,40	
20	38	19,0	52	52	54	104	20	0,70	4			
20	56	19,0	70	70	72	122	20	0,70	4			
22	22	19,0	36	36	38	88	20	0,70	4	EUR 214,00	EUR 232,10	
22	38	19,0	52	52	54	104	20	0,70	4			
22	56	19,0	70	70	72	122	20	0,70	4			
25	26	24,0	44	44	46	102	25	0,70	4	EUR 252,20	EUR 227,90	
25	45	24,0	63	63	65	121	25	0,70	4			
25	68	24,0	86	86	88	144	25	0,70	4			
28	26	24,0	44	44	46	102	25	0,90	5	EUR 316,90		EUR 342,30
30	45	24,0	63	63	65	121	25	0,90	5		EUR 387,90	
32	32	31,0	49	49	52	112	32	0,90	6	EUR 337,00		
32	53	31,0	70	70	73	133	32	0,90	6		EUR 364,50	

Jeklo	•	•	•
Nerjavno jeklo	•	•	•
Lito železo	•	•	•
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 40-42

Finigruborezni rezkar HSS-E Co 8

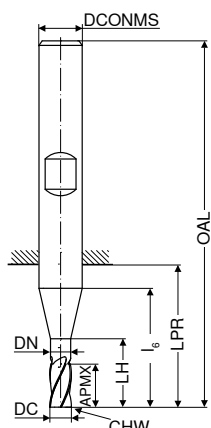
▲ > Ø 28,0 mm, pristo v središču



≤ Ø DC 28,0 mm



> Ø DC 28,0 mm



Tovarniški standard



DIN 69844



DIN 69844



DIN 844



DIN 844



B



B



B



B



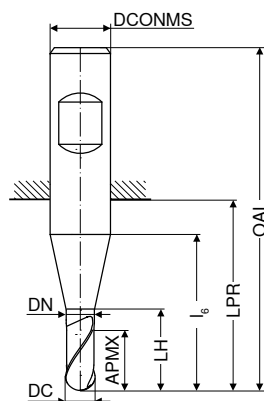
B

DC _{k12}	APMX	DN	LH	l ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZFP	U8	U8	U8	U8	U8
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.
										54 022 ...	50 140 ...	54 023 ...	50 141 ...	54 024 ...
										EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
4	11		11	17	19	55	6	0,35	3					
5	13		13	19	21	57	6	0,35	3					
6	8	5,5	14	14	16	52	6	0,35	4	50,55				
6	13	5,5	19	19	21	57	6	0,35	4		37,10	040	47,05	040
6	24	5,5	30	30	32	68	6	0,35	4		37,10	050	47,05	050
8	11	7,5	17	19	21	61	10	0,45	4	62,63				
8	19	7,5	25	27	29	69	10	0,45	4					
8	38	7,5	44	46	48	88	10	0,45	4		39,31	080	44,94	080
10	13	9,5	21	21	23	63	10	0,45	4	55,54			65,92	080
10	22	9,5	30	30	32	72	10	0,45	4					
10	45	9,5	53	53	55	95	10	0,45	4		42,60	100	48,43	100
12	16	11,5	26	26	28	73	12	0,60	4	68,36			71,00	100
12	26	11,5	36	36	38	83	12	0,60	4		47,16	120	57,01	120
12	53	11,5	63	63	65	110	12	0,60	4				79,16	120
14	16	11,5	26	26	28	73	12	0,60	4	86,90				107,00
14	26	11,5	36	36	38	83	12	0,60	4		51,72	140	64,12	140
14	53	11,5	63	63	65	110	12	0,60	4				85,95	140
16	19	15,0	29	29	31	79	16	0,70	4	91,14			103,10	140
16	32	15,0	42	42	44	92	16	0,70	4		55,42	160	74,08	160
16	63	15,0	73	73	75	123	16	0,70	4				144,10	160
18	19	15,0	29	29	31	79	16	0,70	4	118,70				
18	32	15,0	42	42	44	92	16	0,70	4		70,69	180	91,14	180
18	63	15,0	73	73	75	123	16	0,70	4				119,80	180
20	22	19,0	36	36	38	88	20	0,70	4	122,90				
20	38	19,0	52	52	54	104	20	0,70	4		82,23	200	108,10	200
20	75	19,0	89	89	91	141	20	0,70	4				139,90	200
22	38	19,0	52	52	54	114	20	0,70	4	110,20	220	136,80	220	204,60
22	75	19,0	89	89	91	141	20	0,70	4				279,80	220
25	45	24,0	63	63	65	121	25	0,70	4	154,80	250	147,30	250	
25	90	24,0	108	108	110	166	25	0,70	4					327,50
28	45	24,0	63	63	65	121	25	0,90	5			223,60	280	
28	90	24,0	108	108	110	166	25	0,90	5					412,30
30	45	24,0	63	63	65	121	25	0,90	5			191,80	300	
30	90	24,0	108	108	110	166	25	0,90	5					449,40
32	53	31,0	70	70	73	133	32	0,90	6			228,90	320	
32	106	31,0	123	123	126	186	32	0,90	6					457,80

Jeklo	●	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	○	●	○	●
Lito železo	●	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo					

→ v_c/f_z Stran 40-42

Radiusni rezkar z držalom HSS-E Co 8



Ti100 Pro



Tovarniški standard

Tovarniški standard

Tovarniški standard

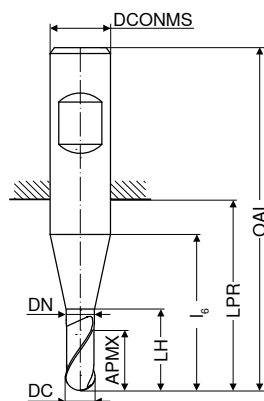


DC _{h10}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	U8	U8	U8
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Katalogska št. 50 320 ...	Katalogska št. 54 041 ...	Katalogska št. 50 321 ...
2	4		4	10	12	48	6	2	EUR	EUR	EUR
3	5		5	11	13	49	6	2	35,18 020	45,68 020	
3	8		8	18	20	56	6	2	33,17 030	44,94 030	49,28 030
4	7		7	13	15	51	6	2	33,17 040	44,94 040	49,28 040
4	11		11	25	27	63	6	2			
5	8		8	14	16	52	6	2	33,17 050	44,94 050	49,28 050
5	13		13	30	32	68	6	2			
6	8	5,50	14	14	16	52	6	2	33,17 060	44,94 060	49,28 060
6	13	5,50	30	30	32	68	6	2			52,03 060
7	10	6,50	16	18	20	60	10	2	44,82 070	65,60 070	58,50 070
7	16	6,35	36	38	40	80	10	2			
8	11	7,50	17	19	21	61	10	2	36,35 080	61,36 080	53,09 080
8	19	7,35	44	46	48	88	10	2			
9	11	8,50	18	19	21	61	10	2	42,07 090	69,20 090	62,10 090
9	19	8,35	45	46	48	88	10	2			
10	13	9,50	21	21	23	63	10	2	41,86 100	64,12 100	66,45 100
10	22	9,35	53	53	55	95	10	2			
11	13	10,50	21	23	25	70	12	2	48,64 110		71,75 110
11	22	10,50	53	55	57	102	12	2			
12	16	11,50	26	26	28	73	12	2	46,95 120	72,70 120	67,61 120
12	26	11,50	63	63	65	110	12	2			
13	16	11,50	26	26	28	73	12	2	54,05 130	104,10 130	78,53 140
14	16	11,50	26	26	28	73	12	2	54,89 140	95,38 140	
14	26	11,50	63	63	65	110	12	2			
15	16	11,50	26	26	28	73	12	2	64,01 150	114,50 150	102,00 150
15	26	11,50	63	63	65	110	12	2			
16	19	15,50	29	29	31	79	16	2	66,55 160	114,50 160	102,20 160
16	32	15,00	73	73	75	123	16	2			
18	19	15,50	29	29	31	79	16	2	82,98 180	136,80 180	129,30 180
18	32	15,00	73	73	75	123	16	2			
20	22	19,00	36	36	38	88	20	2	88,28 201	135,60 201	
22	22	19,00	36	36	38	88	20	2	113,40 220		
24	26	23,00	42	44	46	102	25	2	115,50 240	215,20 240	191,80 240
24	45	23,00	106	108	110	166	25	2			
25	26	24,00	44	44	46	102	25	2	115,50 250		180,10 250
25	45	24,00	108	108	110	166	25	2			
26	26	24,00	44	44	46	102	25	2	168,50 260		
28	26	24,00	44	44	46	102	25	2	159,00 280		
30	26	24,00	44	44	46	102	25	2	183,40 300		
30	45	24,00	108	108	110	166	25	2			260,70 300

Jeklo	•	•	•
Nerjavno jeklo	○	○	○
Lito železo	•	•	•
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○
Kaljeno jeklo			

→ v_c/f_z Stran 40-42

Radiusni rezkar HSS-E Co 8



DIN 1889 B



U8

Kataloška št.
50 308 ...

EUR

060



DIN 1889 B



U8

Kataloška št.
54 038 ...

EUR

060



DIN 1889 B



U8

Kataloška št.
54 039 ...

EUR

060

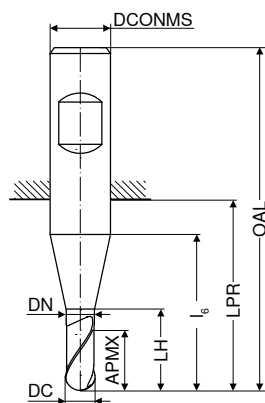
DC _{k12}	APMX	DN	LH	l ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
6	13	5,5	19	19	21	57	6	4						
6	24	5,5	30	30	32	68	6	4						
8	19	7,5	25	27	29	69	10	4						
8	38	7,5	44	46	48	88	10	4						
10	22	9,5	30	30	32	72	10	4						
10	45	9,5	53	53	55	95	10	4						
12	26	11,5	36	36	38	83	12	4						
12	53	11,5	63	63	65	110	12	4						
16	32	15,0	42	42	44	92	16	4						
16	63	15,0	73	73	75	123	16	4						
20	38	19,0	52	52	54	104	20	4						
20	75	19,0	89	89	91	141	20	4						
25	45	24,0	63	63	65	121	25	5						

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	○
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○
Kaljeno jeklo	○	○	○

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 40-42

Radiusni fini groborezni rezkar HSS-E Co 8



Ti100 Pro



DIN 1889 B

B

U8

Kataloška št.
54 040 ...

EUR

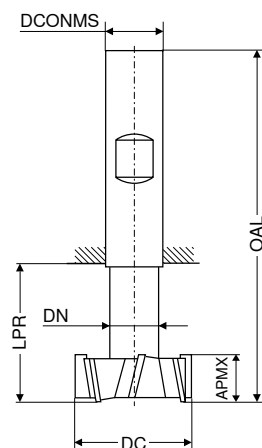
DC _{js14}	APMX	DN	LH	I ₆	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
6	13	5,5	19	19	21	57	6	4	101,30 060
8	19	7,5	25	27	29	69	10	4	124,00 080
10	22	9,5	30	30	32	72	10	4	125,00 100
12	26	11,5	36	36	38	83	12	4	147,30 120
16	32	15,0	42	42	44	92	16	4	207,70 160
20	38	19,0	52	52	54	104	20	4	267,10 200

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 40-42

Rezkar za T-utore HSS-E Co 5, križno ozobljen

▲ Za utore skladno z DIN 650



DC _{d11}	APMX _{d11}	DN _{h12}	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
11,0	4	4	13,5	53,5	10	6
12,5	6	5	17,0	57,0	10	6
16,0	8	7	22,0	62,0	10	6
18,0	8	8	25,0	70,0	12	6
19,0	9	8	26,0	71,0	12	6
21,0	9	10	29,0	74,0	12	6
22,0	10	10	30,0	75,0	12	6
25,0	11	12	34,0	82,0	16	8
28,0	12	13	37,0	85,0	16	8
32,0	14	15	42,0	90,0	16	8
36,0	16	17	47,0	103,0	25	8
40,0	18	19	52,0	108,0	25	10
45,0	20	21	57,0	113,0	25	10
50,0	22	25	64,0	124,0	32	10
60,0	28	30	79,0	139,0	32	10

DIN 851 A

B

U6

Kataloška št.

50 240 ...

EUR

81,18	110
78,53	125
86,80	160
91,03	180
110,20	190 ¹⁾
113,40	210
116,60	220 ¹⁾
136,80	250
164,30	280 ¹⁾
185,40	320
278,70	360 ¹⁾
313,70	400
348,70	450 ¹⁾
383,70	500
512,90	600

Jeklo

●

Nerjavno jeklo

○

Lito železo

●

Neželezne kovine

○

Visoko toplotno odporne zlitine

○

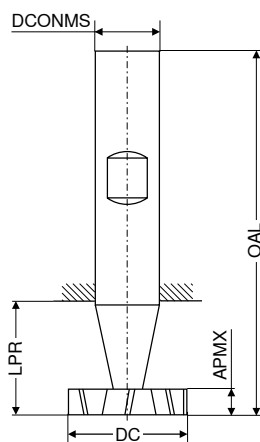
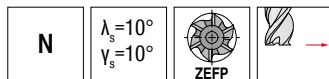
Kaljeno jeklo

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 43

Režkar za utore HSS-E Co 5, križno ozobljen

▲ Za utore skladno z DIN 6888

▲ $CDX = a_{p\max}$ 

DIN 850



U6

Kataloška št.
50 234 ...

EUR

DC _{h12}	APMX _{e8}	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CDX	ZEFP	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
10,5	2,0	14	50	6	3,25	6	61,79 100
10,5	2,5	14	50	6	3,15	6	61,79 101
10,5	3,0	14	50	6	3,15	6	61,79 102
13,5	2,0	16	56	10	4,45	6	61,79 130 ¹⁾
13,5	3,0	16	56	10	4,45	6	61,79 132
13,5	4,0	16	56	10	4,45	6	61,79 133
16,5	3,0	16	56	10	5,95	6	67,30 161
16,5	4,0	16	56	10	5,95	6	67,30 162
16,5	5,0	16	56	10	5,75	6	67,30 163
19,5	3,0	23	63	10	6,95	8	74,18 190 ¹⁾
19,5	4,0	23	63	10	6,95	8	74,18 191
19,5	5,0	23	63	10	6,75	8	74,18 192
22,5	4,0	23	63	10	8,25	8	88,07 220 ¹⁾
22,5	5,0	23	63	10	8,25	8	88,07 221
22,5	6,0	23	63	10	8,00	8	88,07 222
25,5	5,0	23	63	10	9,00	10	88,07 250 ¹⁾
25,5	6,0	23	63	10	9,00	10	88,07 251
28,5	6,0	23	63	10	10,00	10	129,30 281
28,5	8,0	23	63	10	10,00	10	129,30 283
32,5	6,0	26	71	12	12,00	10	131,50 321 ¹⁾
32,5	8,0	26	71	12	12,00	10	131,50 322
38,5	8,0	26	71	12	13,35	10	195,00 381 ¹⁾
45,5	10,0	26	71	12	16,85	12	237,40 450

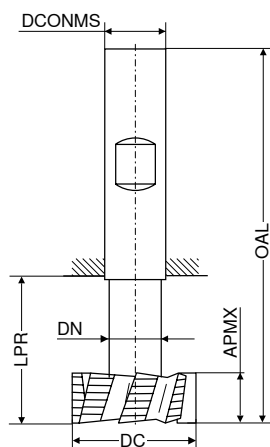
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 43

Rezkar za T-utore HSS-E Co 5

▲ Za utore skladno z DIN 650



DC _{d11}	APMX	DN _{h12}	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
21	9	10	29	74	12	6
22	10	10	30	75	12	6
25	11	12	34	82	16	6
28	12	13	37	85	16	6
32	14	15	42	90	16	6
36	16	17	47	103	25	6
40	18	19	52	108	25	8
45	20	21	57	113	25	8

DIN 851 A

B

U6

Kataloška št.

50 241 ...

EUR

131,50	210
145,20	220 ¹⁾
156,80	250
171,70	280 ¹⁾
216,20	320
263,90	360 ¹⁾
341,20	400
357,10	450 ¹⁾

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

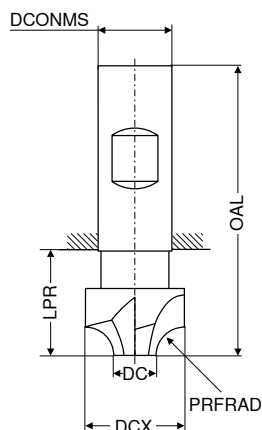
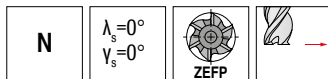
Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 43

Četrtkrožni profilni rezkar HSS-E Co 5, konkavni



PRFRAD _{H11}	DCX	DC	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,0	8	6	20	60	10	4
1,5	9	6	20	60	10	4
2,0	10	6	20	60	10	4
2,5	11	6	20	60	10	4
3,0	12	6	15	60	12	4
4,0	14	6	15	60	12	4
5,0	16	6	15	60	12	4
6,0	20	8	19	67	16	4
8,0	24	8	23	71	16	4
9,0	26	8	29	85	25	4
10,0	28	8	29	85	25	4
12,0	34	10	34	90	25	4
15,0	46	16	44	100	25	6
16,0	48	16	44	100	25	6

DIN 6518

B

U6

Kataloška št.
50 248 ...

EUR

47,58	010
58,18	015
53,94	020
60,73	025
55,21	030
71,43	040
74,18	050
96,75	060
129,30	080
136,80	090
157,90	100
240,60	120
330,60	150
389,00	160

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

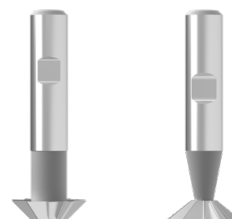
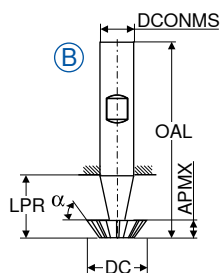
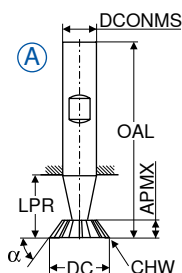
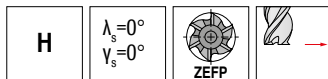
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v_c/f_z Stran 43

Kotni rezkar HSS-E Co 5



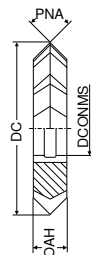
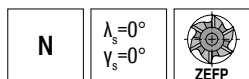
α°								Slika	DIN 1833		DIN 1833	
	DC	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZEFP		B		B	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			U6		U6	
									Katalogska št. 50 246 ...		Katalogska št. 50 245 ...	
									EUR		EUR	
45	16	4,0	15	60	12	0,3	10	A			71,43	016
	16	4,0	15	60	12		10	B	81,18	016		
	20	5,0	18	63	12	0,3	10	A			103,70	020
	20	5,0	18	63	12		10	B	109,20	020		
	25	6,3	22	67	12	0,3	10	A			126,20	025
	25	6,3	22	67	12		10	B	126,20	025		
60	16	6,3	15	60	12	0,3	10	A			81,18	116
	16	6,3	15	60	12		10	B	81,18	116		
	20	8,0	18	63	12	0,3	10	A			103,70	120
	20	8,0	18	63	12		10	B	103,70	120		
	25	10,0	22	67	12	0,3	10	A			112,30	125
	25	10,0	22	67	12		10	B	126,20	125		
70	16	7,0	15	60	12	0,3	10	A			81,18	216 ¹⁾
	20	9,0	18	63	12	0,3	10	A			103,70	220 ¹⁾
	25	11,0	19	67	16	0,3	10	A			126,20	225 ¹⁾
Jeklo									●		●	
Nerjavno jeklo									○		○	
Lito železo									●		●	
Neželezne kovine									○		○	
Visoko toplotno odporne zlitine									○		○	
Kaljeno jeklo												

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 44

Rezkar z rezkalno glavo v obliki prizme HSS

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



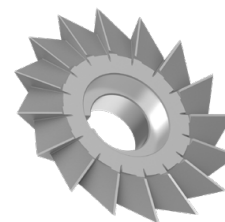
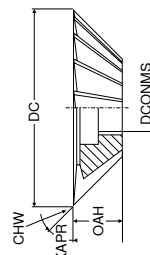
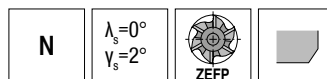
DIN 847					
U6					
PNA	DC	OAH	DCONMS	ZEFP	Katalogska št. 50 360 ...
°	mm	mm	mm		EUR
45	50	8	16	22	131,50 045
	63	10	22	24	164,30 145
	80	12	27	26	260,70 245
	100	18	32	28	389,00 345
60	50	10	16	18	131,50 060
	63	14	22	20	164,30 160
	80	18	27	22	302,00 260
	100	25	32	24	484,30 360
90	50	14	16	16	153,70 090
	63	20	22	18	196,00 190
	80	22	27	20	321,20 290
	100	32	32	24	535,20 390
120	50	14	16	16	174,80 120 1)
	63	20	22	16	254,40 121 1)
Jeklo ● Nerjavno jeklo ○ Lito železo ● Neželezne kovine ○ Visoko toplotno odporne zlitine ○ Kaljeno jeklo ○					

1) Tovarniški standard

→ v_c/f_z Stran 44

Nasadni čelni kotni rezkar HSS

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138

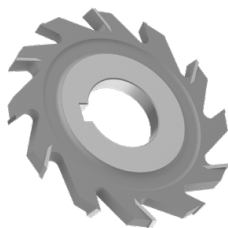
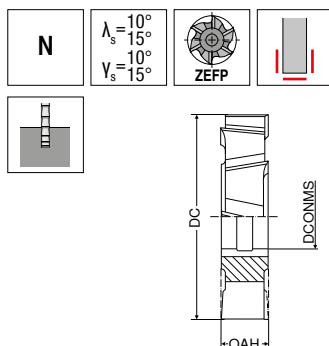


DIN 842 A					
U6					
KAPR	DC	OAH	DCONMS	CHW	ZEFP
°	mm	mm	mm	mm	
45	40	10	10	0,3	14 151,50 045
	50	13	13	0,3	16 207,70 145
	63	18	16	0,3	18 261,80 245
	80	22	22	0,3	20 369,80 345
	100	28	27	0,3	22 561,70 445
50	50	16	13	0,3	16 207,70 150
60	40	13	10	0,3	14 133,50 060
	50	16	13	0,3	16 164,30 160
	63	20	16	0,3	18 225,80 260
	80	25	22	0,3	20 369,80 360
	100	32	27	0,3	22 561,70 460
	125	40	32	0,3	28 925,20 560
Jeklo ● Nerjavno jeklo ○ Lito železo ● Neželezne kovine ○ Visoko toplotno odporne zlitine ○ Kaljeno jeklo ○					

→ v_c/f_z Stran 44

Koltni rezkar HSS-E Co 5

- ▲ Grobo križno ozobljen
▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



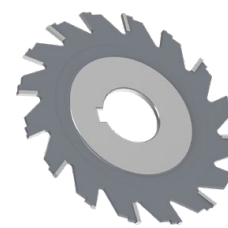
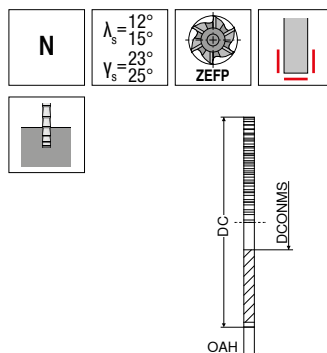
DIN 885 A				
U6				
DC _{js16}	OAH _{k11}	DCONMS _{H7}	ZEFP	Katalogska št. 50 348 ...
mm	mm	mm		EUR
50	4	16	12	102,30 100
50	5	16	12	104,10 102
50	6	16	12	105,80 104
50	8	16	12	118,70 106
50	10	16	12	128,20 108
63	4	22	12	111,30 200
63	5	22	12	118,70 202
63	6	22	12	117,60 204
63	8	22	12	130,30 206
63	10	22	12	143,10 208
63	12	22	12	164,30 210
63	14	22	12	184,40 212
80	5	27	14	150,50 300
80	6	27	14	152,60 302
80	8	27	14	164,30 304
80	10	27	14	168,50 306
80	12	27	14	186,50 308
80	14	27	14	216,20 310
80	16	27	14	233,20 312
80	18	27	14	269,20 314
80	20	27	14	291,40 316
100	6	32	14	219,30 400
100	8	32	14	218,30 402
100	10	32	14	231,00 404
100	12	32	14	251,20 406
100	14	32	14	281,90 408
100	16	32	14	294,60 410
100	18	32	14	348,70 412
100	20	32	14	341,20 414
100	25	32	14	442,90 418
125	8	32	16	288,30 500
125	10	32	16	308,40 502
125	12	32	16	333,80 504
125	14	32	16	376,30 506
125	16	32	16	397,40 508
125	18	32	16	431,30 510
125	20	32	16	461,00 512
125	25	32	16	554,20 516
160	10	40	18	456,80 600
160	12	40	18	507,60 602
160	14	40	18	537,30 604
160	16	40	18	577,60 606
160	18	40	18	644,40 608
160	20	40	18	652,80 610
160	25	40	18	799,00 614
160	32	40	18	1.015,00 618

Jeklo	○
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 45

Ozki koltni rezkar HSS-E Co 5

- ▲ Grobo križno ozobljen
▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



Tovarniški standard				
U6				
DC _{js16}	OAH _{k11}	DCONMS _{H7}	ZEFP	Katalogska št. 50 342 ...
mm	mm	mm		EUR
63	1,6	22	16	109,20 200
63	2,0	22	16	96,44 202
63	2,5	22	16	98,24 204
63	3,0	22	16	101,10 206
80	1,6	27	20	116,60 300
80	2,0	27	20	113,40 302
80	2,5	27	20	115,50 304
80	3,0	27	20	118,70 306
80	4,0	27	20	128,20 310
100	1,6	32	24	149,50 400
100	2,0	32	24	147,30 402
100	2,5	32	24	147,30 404
100	3,0	32	24	150,50 406
100	4,0	32	24	161,10 410
100	5,0	32	24	172,70 414
125	1,6	32	26	186,50 500
125	2,0	32	26	179,10 502
125	2,5	32	26	184,40 504
125	3,0	32	26	187,60 506
125	4,0	32	26	204,60 510
125	5,0	32	26	218,30 514
125	6,0	32	26	234,20 516
160	2,0	40	30	291,40 600
160	2,5	40	30	281,90 602
160	3,0	40	30	286,10 604
160	4,0	40	30	301,00 606
160	5,0	40	30	320,00 608
160	6,0	40	30	341,20 610
160	8,0	40	22	392,10 612

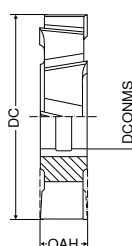
Jeklo	
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 45

Kolutni rezkar HSS-E Co 5

▲ Fino križno ozobljen

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



DIN 885 A

U6

DC _{js16}	OAH _{k11}	DCONMS _{H7}	ZEFP	Katalogska št. 50 349 ...	EUR
50	4	16	16	120,90	100
50	5	16	16	120,90	102
50	6	16	16	129,30	104
50	8	16	16	136,80	106
50	10	16	16	150,50	108
63	4	22	18	132,50	200
63	5	22	18	140,90	202
63	6	22	18	135,60	204
63	8	22	18	152,60	206
63	10	22	18	170,70	208
63	12	22	18	192,90	210
63	14	22	18	217,30	212
80	5	27	20	178,10	300
80	6	27	20	183,40	302
80	8	27	20	191,80	304
80	10	27	18	195,00	306
80	12	27	18	220,50	308
80	14	27	18	255,40	310
80	16	27	18	276,60	312
80	18	27	18	320,00	314
80	20	27	18	320,00	316
100	6	32	22	257,50	400
100	8	32	22	255,40	402
100	10	32	20	275,50	404
100	12	32	20	296,70	406
100	14	32	20	330,60	408
100	16	32	20	350,80	410
100	18	32	20	409,00	412
100	20	32	20	412,30	414
100	25	32	20	510,90	418
125	8	32	24	340,20	500
125	10	32	22	364,50	502
125	12	32	22	394,30	504
125	14	32	22	442,90	506
125	16	32	22	460,00	508
125	18	32	22	530,90	510
125	20	32	22	539,50	512
125	25	32	22	646,50	516
160	10	40	26	542,60	600
160	12	40	26	591,30	602
160	14	40	26	635,90	604
160	16	40	26	684,60	606
160	18	40	26	752,40	608
160	20	40	26	753,50	610
160	25	40	26	937,90	614
160	32	40	26	1.179,00	618

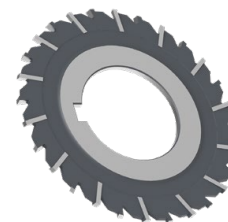
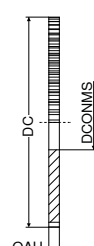
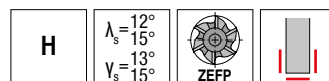
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 45

Ozki kolutni rezkar HSS-E Co 5

▲ Fino križno ozobljen

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



DIN 1834 A

U6

DC _{js16}	OAH _{k11}	DCONMS _{H7}	ZEFP	Katalogska št. 50 340 ...	EUR
63	1,6	22	28	104,30	200
63	2,0	22	28	89,87	202
63	2,5	22	28	91,78	204
63	3,0	22	28	94,11	206
80	1,6	27	32	108,10	300
80	2,0	27	32	105,50	302
80	2,5	27	32	107,00	304
80	3,0	27	32	110,20	306
80	4,0	27	32	118,70	310
100	1,6	32	36	131,50	400
100	2,0	32	36	130,30	402
100	2,5	32	36	130,30	404
100	3,0	32	36	132,50	406
100	4,0	32	36	140,90	410
100	5,0	32	36	154,80	414
125	1,6	32	40	170,70	500
125	2,0	32	40	164,30	502
125	2,5	32	40	169,50	504
125	3,0	32	40	172,70	506
125	4,0	32	40	183,40	510
125	5,0	32	40	196,00	514
125	6,0	32	40	217,30	516
160	2,0	40	48	271,30	600
160	2,5	40	48	261,80	602
160	3,0	40	48	266,00	604
160	4,0	40	48	284,00	606
160	5,0	40	48	298,90	608
160	6,0	40	48	323,20	610
160	8,0	40	36	366,70	612

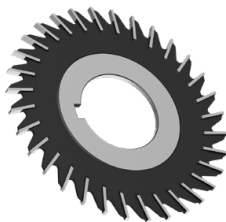
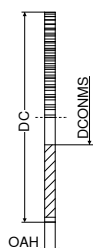
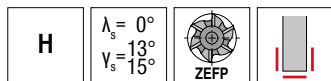
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 45

Ozki kolutni rezkar HSS-E Co 5

▲ Z ravnim ozobjem

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



DIN 1834 B

U6

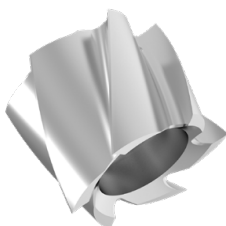
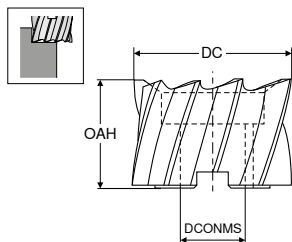
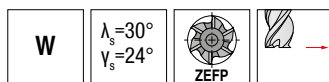
DC _{js16}	OAH _{k11}	DCONMS _{H7}	ZEFP	Kataloška št. 50 341 ...	
mm	mm	mm		EUR	
63	1,6	22	32	119,80	200
63	2,0	22	32	106,00	202
63	2,5	22	32	108,10	204
63	3,0	22	32	111,30	206
80	1,6	27	36	129,30	300
80	2,0	27	36	125,00	302
80	2,5	27	36	126,20	304
80	3,0	27	36	131,50	306
80	4,0	27	36	138,80	310
100	1,6	32	40	152,60	400
100	2,0	32	40	152,60	402
100	2,5	32	40	152,60	404
100	3,0	32	40	154,80	406
100	4,0	32	40	168,50	410
100	5,0	32	40	177,00	414
125	1,6	32	44	206,70	500
125	2,0	32	44	197,10	502
125	2,5	32	44	204,60	504
125	3,0	32	44	208,70	506
125	4,0	32	44	222,60	510
125	5,0	32	44	239,50	514
125	6,0	32	44	262,80	516
160	2,0	40	52	320,00	600
160	2,5	40	52	307,30	602
160	3,0	40	52	313,70	604
160	4,0	40	52	330,60	606
160	5,0	40	52	351,80	608
160	6,0	40	52	375,10	610
160	8,0	40	40	430,30	612

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	

→ v_c/f_z Stran 45

Čelno-valjni rezkar HSS-E Co 5

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



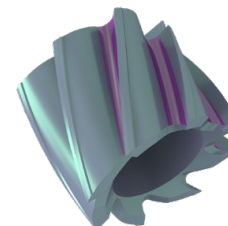
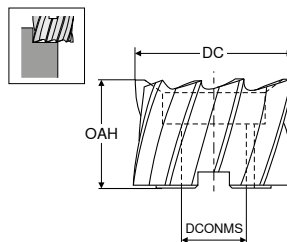
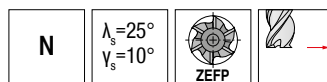
DIN 1880			
U8			
Katalogska št. 50 255 ...			
DC _{k10}	OAH	DCONMS	ZEFP
mm	mm	mm	
40	32	16	6
50	36	22	6
63	40	27	6
80	45	27	6
100	50	32	6

Jeklo	•
Nerjavno jeklo	•
Lito železo	•
Neželezne kovine	•
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	•

→ v_e/f_z Stran 46+47

Čelno-valjni rezkar HSS-E Co 5

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



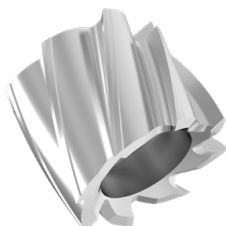
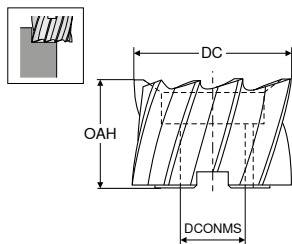
DIN 1880			
U8			
Katalogska št. 54 035 ...			
DC _{k10}	OAH	DCONMS	ZEFP
mm	mm	mm	
40	32	16	8
50	36	22	8
63	40	27	8
80	45	27	10
100	50	32	12

Jeklo	•
Nerjavno jeklo	•
Lito železo	•
Neželezne kovine	•
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	•

→ v_e/f_z Stran 46+47

Čelno-valjni rezkar HSS-E Co 5

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138



DIN 1880			
U8			
Katalogska št. 50 250 ...			
DC _{k10}	OAH	DCONMS	ZEFP
mm	mm	mm	
40	32	16	8
50	36	22	8
63	40	27	8
80	45	27	10
100	50	32	12

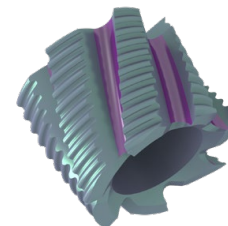
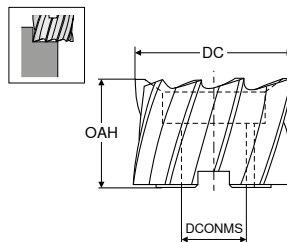
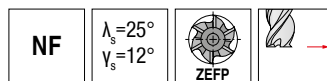
Jeklo	•
Nerjavno jeklo	•
Lito železo	•
Neželezne kovine	•
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	•

→ v_e/f_z Stran 46+47

Čelno-valjni groborezno-gladilni rezkar HSS-E Co 5

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138

▲ Odstopanje pri proizvodnji je v pozitivnem območju tolerance js14



DIN 1880			
U8			
Katalogska št. 54 036 ...			
DC _{js14}	OAH	DCONMS	ZEFP
mm	mm	mm	
40	32	16	7
50	36	22	8
63	40	27	8
80	45	27	10
100	50	32	12

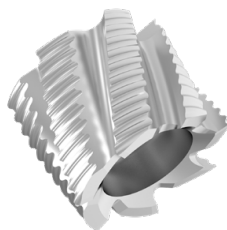
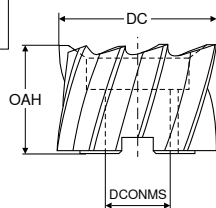
Jeklo	•
Nerjavno jeklo	•
Lito železo	•
Neželezne kovine	•
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	•

→ v_e/f_z Stran 46+47

Čeljno-valjni groborezni rezkar HSS-E Co 5

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138

▲ Odstopanje pri proizvodnji je v pozitivnem območju tolerance js14



DIN 1880

U8

Katalogska št.
50 260 ...

DC js14	OAH	DCONMS	ZEFP		
mm	mm	mm		EUR	
40	32	16	7	171,70	040
50	36	22	8	226,80	050
63	40	27	8	305,20	063
80	45	27	10	428,20	080
100	50	32	12	658,10	100

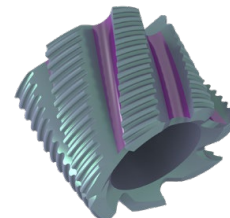
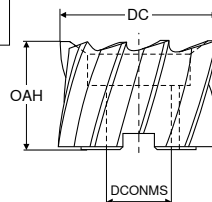
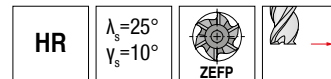
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 46+47

Čeljno-valjni fini groborezni rezkar HSS-E Co 8

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138

▲ Odstopanje pri proizvodnji je v pozitivnem območju tolerance js14

Ti100
Pro

DIN 1880

U8

Katalogska št.
54 037 ...

DC js14	OAH	DCONMS	ZEFP		
mm	mm	mm		EUR	
40	32	16	7	240,60	040
50	36	22	8	301,00	050
63	40	27	8	465,20	063
80	45	27	10	682,50	080
100	50	32	12	1.031,00	100

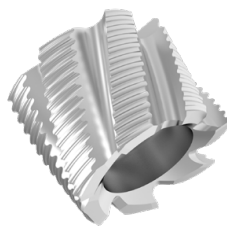
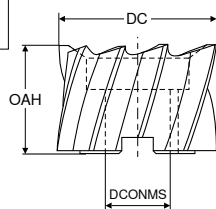
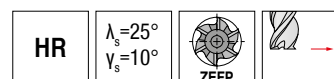
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 46+47

Čeljno-valjni fini groborezni rezkar HSS-E Co 8

▲ S sojemalnim utorom skladno z DIN 138

▲ Odstopanje pri proizvodnji je v pozitivnem območju tolerance js14



DIN 1880

U8

Katalogska št.
50 297 ...

DC js14	OAH	DCONMS	ZEFP		
mm	mm	mm		EUR	
40	32	16	7	171,70	040
50	36	22	8	226,80	050
63	40	27	8	305,20	063
80	45	27	10	428,20	080
100	50	32	12	658,10	100

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v_c/f_z Stran 46+47

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm ² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezo jeklo	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfraim in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Kaljeno jeklo	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni

**ojačan z ogljikovimi vlakni

***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalne hitrosti – rezkarji za podolgovate luknje in stebelni rezkarji

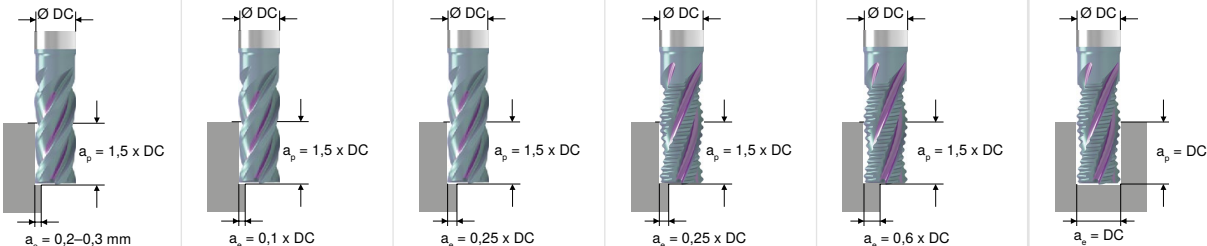
		Brez prevleke	Ti100 Pro	Prašno jeklo	● 1. izbira		○ Primerno
				Ti100 Pro	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
Kazalo	Kf f _z	v _c v m/min					
1.1	1,2	30-40	60-80	65-90	●		
1.2	1,2	25-35	50-65	55-75	●		
1.3	1,2	20-30	45-55	50-65	●		
1.4	1	15-25	40-55	45-65	●		
1.5	1,2	20-30	45-55	50-60	●		
1.6	1	15-20	30-35	35-45	●		
1.7	1,2	20-30	40-55	45-65	●		
1.8	0,8	15-20	30-35	35-45	●		
1.9	1,2	20-30	45-55	50-60	●		
1.10	1	15-20	30-35	35-45	●		
1.11	0,8	15-20	30-35	35-45	●		
1.12	0,8	15-20	30-35	35-45	●		
1.13							
1.14							
1.15	0,8	12-18	25-30	30-40	●		
1.16	0,8	10-15	20-25	25-35	●		
2.1	1	10-15	20-30	25-35	●		
2.2	1	10-15	20-30	25-35	●		
2.3	1	8-12	15-25	20-30	●		
2.4	0,9	7-10	15-20	20-30	●		
2.5	1	5-8	10-15	15-20	●		
2.6	1	10-15	20-30	25-35	●		
2.7							
3.1	1	18-25	35-45	40-55	●		
3.2	1	18-25	25-30	30-40	●		
3.3	1	15-20	30-35	35-45	●		
3.4	1	15-20	30-35	35-45	●		
3.5	1	15-25	35-40	40-50	●		
3.6	1	15-20	35-40	40-50	●		
3.7	1	15-20	30-35	35-45	●		
3.8	0,8	12-18	25-30	30-40	●		
4.1	1,9	150-180	240-280	260-300	●		
4.2	1,9	100-130	130-160	150-180	●		
4.3	1,8		100-140	140-160	●		
4.4	1,7		60-130	80-150	●		
4.5							
4.6	1,2	30-50	60-80	80-100	●		
4.7	1,1		110-150	130-170	●		
4.8	0,9	5-10	10-15	20-25	●		
4.9							
4.10							
4.11	1,1		100-140	130-170	●		
4.12	1,1	80-120	120-150	140-180	●		
4.13	2	20-30	25-45	40-60	●		
4.14	2	30-40	50-70	70-90	●		
4.15							
4.16	1,8	90-120	140-170	160-190		●	
4.17	1		30-40	40-50		●	
4.18	1,1		10-20	15-25	●		
4.19							
5.1	1,1	5-10	10-15	15-20	●		
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9	1	10-15	15-25	25-35	●		
5.10	1,1	10-15	15-20	25-35	●		
5.11							
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

i Za rezkanje utorov v polno je treba rezalno hitrost, ki je navedena v tej preglednici (v_c), zmanjšati za pribl. 15-20 %!

Kf f_z = korekcijski faktor za podajanje na zob.

Podajanje na zob za stebelne rezkarje HSS

Referenčne vrednosti (f_z v mm) za podajanja na zob (f_z)

Robljenje												Rezkanje utorov v polno	
													
f _z v mm		f _z v mm		f _z v mm		f _z v mm		f _z v mm		f _z v mm			
Ø DC mm	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	
2	0,008	0,009	0,008	0,009	0,008	0,009							
3	0,011	0,012	0,010	0,012	0,009	0,010							
4	0,017	0,018	0,014	0,015	0,013	0,014	0,015	0,016	0,013	0,014	0,011	0,012	
5	0,024	0,026	0,018	0,020	0,014	0,015	0,019	0,021	0,016	0,018	0,014	0,016	
6	0,032	0,035	0,022	0,024	0,015	0,017	0,024	0,027	0,020	0,022	0,018	0,019	
8	0,047	0,051	0,029	0,032	0,020	0,022	0,032	0,036	0,027	0,030	0,024	0,026	
10	0,065	0,072	0,037	0,041	0,026	0,028	0,042	0,047	0,035	0,039	0,031	0,034	
12	0,084	0,091	0,044	0,049	0,031	0,034	0,051	0,057	0,043	0,047	0,037	0,041	
14	0,100	0,106	0,054	0,059	0,037	0,041	0,063	0,069	0,053	0,058	0,045	0,050	
16	0,111	0,121	0,061	0,067	0,042	0,046	0,072	0,079	0,060	0,066	0,052	0,057	
18	0,126	0,136	0,070	0,077	0,048	0,053	0,084	0,093	0,071	0,078	0,061	0,067	
20	0,141	0,151	0,076	0,083	0,052	0,057	0,092	0,101	0,077	0,084	0,066	0,073	
22	0,160	0,166	0,085	0,094	0,059	0,065	0,104	0,114	0,087	0,096	0,075	0,082	
25	0,170	0,188	0,095	0,104	0,065	0,072	0,117	0,129	0,098	0,108	0,084	0,093	
28	0,196	0,210	0,109	0,120	0,075	0,083	0,136	0,150	0,114	0,125	0,098	0,108	
32	0,212	0,240	0,124	0,137	0,086	0,094	0,157	0,173	0,131	0,145	0,113	0,125	
36	0,224	0,240	0,144	0,159	0,099	0,109	0,170	0,194	0,142	0,162	0,126	0,140	
40	0,240	0,240	0,157	0,173	0,108	0,119	0,184	0,202	0,154	0,169	0,132	0,146	
45	0,240	0,240	0,157	0,173	0,108	0,119	0,200	0,220	0,170	0,180	0,140	0,160	
50	0,240	0,240	0,157	0,173	0,108	0,119	0,200	0,220	0,170	0,180	0,140	0,160	

i Napotek:

Pri neprevlečenih rezkarjih ima sinhronizirano rezkanje praviloma prednost pred rezkanjem v nasprotni smeri.
Pri prevlečenih rezkarjih je za doseg optimalnega izkoristka potrebno sinhronizirano rezkanje.

i Korekcija podajanja:

Pomnožite vrednost f_z iz zgornje preglednice z ustreznim **korekcijskim faktorjem $K_f f_z$** iz preglednice na → **Stran 40**.

V splošnem velja:

$$f_z (\text{Rezkanje}) = f_z \times K_f f_z$$

$$f_z (\text{Vrtanje}) = f_z (\text{Rezkanje}) \div \text{število zobov}$$

Podajanje na zob pri rezkanju utorov moznikov z rezkarji za podolgovate luknje HSS

Referenčne vrednosti (v mm) za podajanja na zob (f_z)

Rezkanje v polni meri (v enem rezu)			Rezkanje z zmanjšano mero (rezkanje po delih)				Rezkalni svedri			
f _z v mm			f _z v mm				f _z v mm			
Ø DC mm	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen	Brez prevleke	Prevlečen
2	0,005	0,006	0,005	0,006	0,008	0,009	0,003	0,003	0,002	0,002
3	0,009	0,010	0,009	0,010	0,015	0,016	0,004	0,005	0,003	0,003
4	0,012	0,013	0,012	0,013	0,022	0,024	0,006	0,007	0,004	0,004
5	0,016	0,017	0,016	0,017	0,030	0,033	0,008	0,009	0,005	0,006
6	0,020	0,022	0,020	0,022	0,039	0,043	0,010	0,011	0,007	0,007
8	0,026	0,029	0,026	0,029	0,055	0,061	0,013	0,014	0,009	0,010
10	0,034	0,037	0,034	0,037	0,075	0,082	0,017	0,019	0,011	0,012
12	0,040	0,044	0,040	0,044	0,093	0,101	0,020	0,022	0,013	0,015
14	0,049	0,054	0,049	0,054	0,117	0,118	0,024	0,027	0,016	0,018
16	0,056	0,062	0,056	0,062	0,135	0,135	0,028	0,031	0,019	0,021
18	0,065	0,072	0,065	0,072	0,151	0,151	0,033	0,036	0,022	0,024
20	0,071	0,078	0,071	0,078	0,167	0,167	0,035	0,039	0,024	0,026
22	0,080	0,088	0,080	0,088	0,184	0,184	0,040	0,044	0,027	0,029
25	0,089	0,098	0,089	0,098	0,208	0,208	0,044	0,049	0,030	0,033
28	0,103	0,113	0,103	0,113	0,233	0,233	0,051	0,056	0,034	0,037
32	0,118	0,130	0,118	0,130	0,260	0,260	0,060	0,065	0,040	0,043
36	0,130	0,143	0,130	0,143	0,260	0,260	0,060	0,065	0,040	0,043
40	0,130	0,143	0,130	0,143	0,260	0,260	0,060	0,065	0,040	0,043
45	0,130	0,143	0,130	0,143	0,260	0,260	0,060	0,065	0,040	0,043
50	0,130	0,143	0,130	0,143	0,260	0,260	0,060	0,065	0,040	0,043

i Napotek:

pri neprevlečenih rezkarjih ima sinhronizirano rezkanje praviloma prednost pred rezkanjem v nasprotni smeri.
Pri prevlečenih rezkarjih je za doseg optimalnega izkoristka potrebno sinhronizirano rezkanje.

i Korekcija podajanja:

pomnožite vrednost f_z iz zgornje preglednice z ustreznim **korekcijskim faktorjem $K_f f_z$** iz preglednice na → **Stran 40**.

V splošnem velja:

f_z (Rezkanje) = $f_z \times K_f f_z$

f_z (Vrtanje) = f_z (Rezkanje) ÷ število zobov

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – oblikovni rezkarji

		50 241 ...			50 240 ...					50 234 ...					50 248 ...				1. izbira		○	
		Ø DC 21–25 mm	Ø DC 28–36 mm	Ø DC 40–45 mm	Ø DC 11–16 mm	Ø DC 18–22 mm	Ø DC 25–32 mm	Ø DC 36–45 mm	Ø DC 50–60 mm			Ø DC 10–17 mm	Ø DC 19–26 mm	Ø DC 28–33 mm	Ø DC 33–46 mm	Ø DC 8–11 mm	Ø DC 12–24 mm	Ø DC 26–34 mm	Ø DC 46–48 mm			
Kazalo	V _c m/min	f _z mm			f _z mm							f _z mm				f _z mm				Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	28	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
1.2	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	28	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
1.3	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	28	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
1.4	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	28	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
1.5	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	28	0,02	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
1.6	22	0,06	0,08	0,1	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	22	0,02	0,03	0,035	0,045	0,025	0,055	0,08	0,1	●		○	
1.7	22	0,06	0,08	0,1	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	22	0,02	0,03	0,035	0,045	0,025	0,055	0,08	0,1	●			
1.8																						
1.9	20	0,06	0,08	0,1	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	20	0,02	0,03	0,035	0,045	0,025	0,055	0,08	0,1	●			
1.10																						
1.11																						
1.12																						
1.13																						
1.14																						
1.15																						
1.16																						
2.1	10	0,06	0,08	0,1	0,01	0,025	0,025	0,025	0,03	10	0,02	0,025	0,03	0,04	0,02	0,045	0,08	0,09	●			
2.2	10	0,06	0,08	0,1	0,01	0,025	0,025	0,025	0,03	10	0,02	0,025	0,03	0,04	0,02	0,045	0,08	0,09	●			
2.3	10	0,06	0,08	0,1	0,01	0,025	0,025	0,025	0,03	10	0,02	0,025	0,03	0,04	0,02	0,045	0,08	0,09	●			
2.4																						
2.5																						
2.6	10	0,06	0,08	0,1	0,01	0,025	0,025	0,025	0,03	10	0,02	0,025	0,03	0,04	0,02	0,045	0,08	0,09	●			
2.7																						
3.1	28	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	24	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.2																			●			
3.3	22	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	22	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.4	20	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	20	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.5	20	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	20	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.6	15	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	15	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.7	20	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	20	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
3.8	15	0,07	0,1	0,12	0,015	0,03	0,025	0,04	0,035	15	0,025	0,03	0,04	0,05	0,03	0,06	0,1	0,12	●			
4.1	100	0,1	0,12	0,15	0,02	0,045	0,045	0,045	0,055	90	0,03	0,04	0,06	0,07	0,035	0,07	0,14	0,15				
4.2	100	0,1	0,12	0,15	0,02	0,045	0,045	0,045	0,055	90	0,03	0,04	0,06	0,07	0,035	0,07	0,14	0,15	●			
4.3	80	0,09	0,11	0,13	0,015	0,04	0,035	0,04	0,045	80	0,03	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.4	60	0,09	0,11	0,13	0,015	0,04	0,035	0,04	0,045	60	0,03	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.5																						
4.6	25	0,08	0,1	0,12	0,015	0,04	0,035	0,03	0,035	25	0,02	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.7	20	0,08	0,1	0,12	0,015	0,04	0,035	0,03	0,035	20	0,02	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.8																						
4.9																						
4.10																						
4.11	50	0,09	0,11	0,13	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	45	0,02	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.12	25	0,09	0,11	0,13	0,015	0,03	0,03	0,03	0,04	25	0,02	0,035	0,045	0,055	0,03	0,06	0,12	0,12	●			
4.13	80	0,12	0,15	0,18	0,025	0,06	0,055	0,055	0,07	80	0,04	0,05	0,07	0,09	0,045	0,1	0,18	0,18	●			
4.14	65	0,12	0,15	0,18	0,025	0,06	0,055	0,055	0,07	65	0,04	0,05	0,07	0,09	0,045	0,1	0,18	0,18	●			
4.15																						
4.16	70	0,1	0,12	0,15	0,018	0,04	0,03	0,035	0,045	70	0,03	0,035	0,05	0,06	0,025	0,06	0,1	0,12	●			
4.17																						
4.18																						
4.19																						
5.1																						
5.2																						
5.3																						
5.4																						
5.5																						
5.6																						
5.7																						
5.8																						
5.9	20	0,06	0,08	0,1	0,012	0,025	0,025	0,025	0,035	20	0,015	0,025	0,035	0,045	0,02	0,05	0,07	0,09				
5.10																						
5.11																						
6.1																						
6.2																						
6.3																						
6.4																						
6.5																						

i Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja in vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Referenčne vrednosti režalnih podatkov – oblikovni režkarji

		50 245 ... / 50 246 ...					50 360 ...				50 362 ...				● 1. izbira		○ Primerno	
		Ø DC 16 mm a _e = 3,2	Ø DC 20 mm a _e = 4	Ø DC 25 mm a _e = 5			Ø DC 50 mm a _e = 5	Ø DC 63 mm a _e = 6,3	Ø DC 80 mm a _e = 8	Ø DC 100 mm a _e = 10	Ø DC 40-50 mm	Ø DC 63 mm	Ø DC 80 mm	Ø DC 100 mm				
Kazalo	v _c m/min	f _z mm					v _c m/min	f _z mm				f _z mm				Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM
1.1	28	0,01	0,015	0,018	22	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.2	28	0,01	0,015	0,018	22	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.3	28	0,01	0,015	0,018	22	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.4	28	0,01	0,015	0,018	22	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.5	28	0,01	0,015	0,018	22	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.6	22	0,01	0,015	0,018	20	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.7	22	0,01	0,015	0,018	20	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.8																		
1.9	20	0,01	0,015	0,015	20	0,01	0,01	0,015	0,02	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
1.10																		
1.11																		
1.12																		
1.13																		
1.14																		
1.15																		
1.16																		
2.1	10	0,007	0,01	0,012	10	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
2.2	10	0,007	0,01	0,012	10	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
2.3	10	0,007	0,01	0,012	10	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
2.4																		
2.5																		
2.6	10	0,007	0,01	0,015										●				
2.7																		
3.1	24	0,01	0,012	0,015	19	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.2					12	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.3	22	0,01	0,012	0,015	15	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.4	20	0,01	0,012	0,015	12	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.5	20	0,01	0,012	0,015	16	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.6	15	0,01	0,012	0,015														
3.7	20	0,01	0,012	0,015	13	0,008	0,01	0,012	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
3.8	15	0,01	0,012	0,015														
4.1	90	0,01	0,015	0,02														
4.2	90	0,01	0,015	0,02	70	0,012	0,015	0,02	0,024	0,008	0,012	0,014	0,018	●				
4.3	80	0,01	0,015	0,02	60	0,012	0,015	0,02	0,024	0,008	0,012	0,014	0,018	●				
4.4	60	0,01	0,015	0,02	60	0,012	0,015	0,02	0,024	0,008	0,012	0,014	0,018	●				
4.5																		
4.6	25	0,01	0,015	0,02	18	0,01	0,012	0,015	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
4.7	20	0,01	0,015	0,02	20	0,01	0,012	0,015	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
4.8																		
4.9																		
4.10																		
4.11	45	0,01	0,015	0,02	40	0,01	0,012	0,015	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
4.12	25	0,01	0,015	0,015	20	0,01	0,012	0,015	0,018	0,005	0,008	0,01	0,012	●				
4.13	80	0,018	0,02	0,025	65	0,015	0,02	0,025	0,03	0,008	0,012	0,018	0,022	●				
4.14	65	0,018	0,02	0,025	60	0,015	0,02	0,025	0,03	0,008	0,012	0,018	0,022	●				
4.15																		
4.16	70	0,01	0,015	0,0175	45	0,01	0,012	0,015	0,018	0,005	0,008	0,01	0,01	●				
4.17																		
4.18																		
4.19																		
5.1																		
5.2																		
5.3																		
5.4																		
5.5																		
5.6																		
5.7																		
5.8																		
5.9	20	0,008	0,01	0,015	20	0,008	0,01	0,012	0,016	0,005	0,007	0,009	0,012	●				
5.10																		
5.11																		
6.1																		
6.2																		
6.3																		
6.4																		
6.5																		

i Režalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja in vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne režalne podatke, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – kolutni rezkarji

		Brez prevleke						● 1. Izbira		○ Primerno	
		Ø DC 50 mm	Ø DC 63 mm	Ø DC 80 mm	Ø DC 100 mm	Ø DC 125 mm	Ø DC 160 mm	Emulzija	Stisnjeni zrak	SMM	
Kazalo	v _c v m/min	f _z mm									
1.1	30-40	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
1.2	30-40	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
1.3	30-40	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
1.4	20-30	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
1.5	20-25	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
1.6	15-30	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
1.7	20-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
1.8	10-15	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
1.9	18-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
1.10	15-30	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
1.11	12-18	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
1.12	15-20	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
1.13											
1.14											
1.15	10-15	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
1.16	10-15	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
2.1	12-18	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
2.2	10-15	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
2.3	8-12	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
2.4	7-10	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
2.5	5-8	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
2.6	10-15	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
2.7											
3.1	20-30	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.2	18-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.3	18-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.4	15-20	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.5	25-35	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.6	18-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.7	25-35	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
3.8	18-25	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
4.1	150-180	0,06-0,075	0,075-0,09	0,009-0,1	0,01-0,12	0,12-0,135	0,135-0,15	●			
4.2	100-130	0,06-0,075	0,075-0,09	0,009-0,1	0,01-0,12	0,12-0,135	0,135-0,15	●			
4.3	80-100	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
4.4	40-60	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
4.5											
4.6	30-50	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12	●			
4.7	90-110	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
4.8	5-10	0,03-0,04	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	●			
4.9											
4.10											
4.11	80-100	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
4.12	80-120	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
4.13	20-30	0,08-0,1	0,1-0,12	0,12-0,14	0,14-0,16	0,16-0,18	0,18-0,2	●			
4.14	30-40	0,08-0,1	0,1-0,12	0,12-0,14	0,14-0,16	0,16-0,18	0,18-0,2	●			
4.15											
4.16	90-120	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,095-0,11	0,1-0,12		●		
4.17											
4.18											
4.19											
5.1	5-10	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9	10-15	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
5.10	10-15	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	●			
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

i Korekcijski faktor podajanja (Kf f_z) za kolutni rezkar glede na globino prijema (a_e).

a _e	Kf f _z
0,05 x DC	1,4
0,1 x DC	1,0
0,15 x DC	0,8
0,2 x DC	0,7
0,25 x DC	0,6

i Podane vrednosti podajanja veljajo za kolutne rezkarje z ravnim ozobjem pri delovni globini 0,1 x DC. Pri križno ozobljenih kolutnih rezkarjih je treba podajanje zmanjšati za 50 %!

Referenčne vrednosti rezalne hitrosti – čelno-valjčni rezkarji

Kazalo	Kf f _z	Brez prevleke	Ti100 Pro	● 1. Izbira	○ Primerno
		v _c v m/min		Emulzija	Stisnjeni zrak
				SMM	
1.1	1,2	25–30	50–60	●	
1.2	1,2	25–30	45–55	●	
1.3	1,2	25–30	45–55	●	
1.4	1	20–25	40–50	●	
1.5	1,2	20–25	40–50	●	
1.6	1	15–30	30–40	●	
1.7	1,2	20–25	40–50	●	
1.8	0,8	10–15	20–30	●	
1.9	1,2	18–25	35–45	●	
1.10	1	15–30	30–40	●	
1.11	0,8	12–18	25–35	●	
1.12	0,8	15–20	30–40	●	
1.13					
1.14					
1.15	0,8	10–15	20–30	●	
1.16	0,8	10–15	20–30	●	
2.1	1	12–18	20–25	●	
2.2	1	10–15	15–20	●	
2.3	1	8–12	20–25	●	
2.4	0,9	7–10	15–20	●	
2.5	1	5–8	10–15	●	
2.6	1	10–15	15–20	●	
2.7					
3.1	1	20–30	30–40	●	
3.2	1	18–25	30–35	●	
3.3	1	18–25	30–35	●	
3.4	1	15–20	25–30	●	
3.5	1	25–35	35–40	●	
3.6	1	18–25	30–35	●	
3.7	1	25–35	35–40	●	
3.8	1	18–25	30–35	●	
4.1	1,5	150–180		●	
4.2	1,5	100–130		●	
4.3	1,3	80–100		●	
4.4	1,3	40–60		●	
4.5					
4.6	1,2	30–50	60–80	●	
4.7	1,1	90–110	120–150	●	
4.8	0,9	5–10	10–15	●	
4.9					
4.10					
4.11	1,1	80–100	110–140	●	
4.12	1,1	80–120	120–150	●	
4.13	2	20–30	25–45	●	
4.14	2	30–40	50–70	●	
4.15					
4.16	1,3	90–120	120–140		●
4.17	1		30–40		●
4.18	1,1		15–25	●	
4.19					
5.1	1,1	5–10	10–15	●	
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9	1	10–15	15–25	●	
5.10	1,1	10–15	15–20	●	
5.11	0,8		10–15	●	
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Kf f_z = korekcijski faktor za podajanje na zob.

Podajanje na zob za čelno-valjne rezkarje HSS

Referenčne vrednosti (v mm) za podajanja na zob (f_z)

		N		NF HR NR		W	
		f_z v mm		f_z v mm		f_z v mm	
$\varnothing DC$ mm		Brez prevleke	Ti100 Pro	Brez prevleke	Ti100 Pro	Brez prevleke	
40		0,049	0,054	0,064	0,070	0,060	
50		0,055	0,060	0,071	0,078	0,066	
63		0,061	0,067	0,079	0,087	0,074	
80		0,065	0,071	0,084	0,092	0,078	
100		0,059	0,065	0,076	0,084	0,071	

Korekcija podajanja:

Pomnožite vrednost f_z iz zgornje preglednice z ustreznim **korekcijskim faktorjem $K_f f_z$** iz preglednice na → **Stran 46**.

V splošnem velja:

f_z (Rezanje) = $f_z \times K_f f_z$

f_z (Vrtanje) = f_z (Rezanje) ÷ število zobov

Formule za izračun rezalnih podatkov

Oznaka	Kratika	Enota	Formula
Število vrtljajev	n	min ⁻¹	$n = \frac{v_c \times 1000}{DC \times \pi}$
Rezalna hitrost	v_c	m/min	$v_c = \frac{DC \times \pi \times n}{1000}$
Podajanje na zob	f_z	mm	$f_z = \frac{v_f}{ZEFP \times n} \quad f_z = h_m \times \sqrt{\frac{DC}{a_e}}$
Podajanje na obrat	f	mm	$f = f_z \times ZEFP$
Hitrost podajanja	v_f	mm/min	$v_f = f_z \times ZEFP \times n$
Srednja debelina odrezkov	h_m	mm	$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{DC}}$

ZEFP = Število zob

a_e = Širina prijema rezkarja (pri kolutnih rezkarjih globina prijema)

DC = Premer rezil

Prevleka

Ti100
Pro

- ▲ Večslojna prevleka Ti
- ▲ HV0,05 = 3500
- ▲ Koefficient trenja (jeklo) = 0,7
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 900 °C