

## Dodací list pre nástroje na ostrenie

### Stopkové frézy s a bez fazetky, s rohovým rádiusom, s odsadenou drážkou na odvod triesok



Ak nevediete inak, potom sa budú stopkové frézy štandardne ostríť na čele a na ploche čela. Ak bude šírka opotrebenia príliš veľká, potom sa bude ostríť aj vonkajší priemer. Ak bude oblasť čela príliš opotrebená, nástroj sa skráti a znova naostrí. Pri nástrojoch s podbrúsením krčka sa naostrí aj toto podbrúsenie. Povlakované frézy opatríme opäť ich originálnym povlakom. U fréz HSS nahradíme povlak Ti 100 Pro, Ti 100 XL a TiCN povlakom Ti 100 Black.

Štandardný priebeh			Čelo + čelo z drážky + event. obvod + originálny povlak*	Čelo	Plocha čela	Obvod	Krčok (ak je)	minimálna dĺžka reznnej hrany
Pozícia	Obj. č. (Nového produktu)	Počet kusov						
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					
4			<input checked="" type="checkbox"/>					
5			<input checked="" type="checkbox"/>					
6			<input checked="" type="checkbox"/>					
7			<input checked="" type="checkbox"/>					
8			<input checked="" type="checkbox"/>					
9			<input checked="" type="checkbox"/>					
10			<input checked="" type="checkbox"/>					
11			<input checked="" type="checkbox"/>					
12			<input checked="" type="checkbox"/>					
13			<input checked="" type="checkbox"/>					
14			<input checked="" type="checkbox"/>					
15			<input checked="" type="checkbox"/>					

\* Pri nástrojoch s podbrúseným krčkom sa ostrí taktiež priemer krčka.

**i** Ak nie je ostrenie už rentabilné, potom Vám nenaostrený nástroj vrátíme späť.  
 Výrobky od iných výrobcov s variabilným stúpaním skrutkovice sa musia označiť ako také.

Firma: .....	Oddelenie .....
Ulica .....	Kontaktná osoba .....
PSČ / Miesto .....	Tel. na kontaktnú osobu .....
Zákaznícke č. (ak je k dispozícii) .....	Vaše číslo .....

**Adresa:**

**i** Download → [www.wnt.com/sk/download](http://www.wnt.com/sk/download)