

Prozesstechniker*in

Lehrzeit

3 1/2 Jahre

Berufsschule

FBS Plansee (Tagesform)

Berufsbeschreibung

Prozesstechniker*innen sind Spezialist*innen für die Steuerung von Produktionsabläufen an teil- und vollautomatisierten Produktionsanlagen. Du liest technische Unterlagen wie z.B. Arbeitsanweisungen, Ablaufpläne, Bedienungsanleitungen, Wartungs-, Instandhaltungs- sowie Schaltpläne und bist für die Produktionsplanung zuständig. Dabei planst du Arbeitsschritte, Arbeitsmittel und Verfahren und kalkulierst den für die Produktion erforderlichen Einsatz von Betriebsmitteln (z.B. Materialaufwand, Einsatz von Werkzeugen, Maschinen, Hilfsmittel). Du legst die erforderlichen Arbeitsschritte fest und planst den Einsatz der meist vollautomatischen Fertigungsmaschinen und -anlagen. Außerdem überwachst du die Arbeitsabläufe der Produktionsanlagen während des Fertigungsprozesses.

Als Prozesstechniker*innen untersuchst und analysierst du die Produktionsabläufe systematisch, um Schwachstellen zu identifizieren und Maßnahmen zur Verbesserung zu entwickeln. Du dokumentierst die Ergebnisse deiner Analysen und erarbeitest daraus Verbesserungsmaßnahmen. Zudem optimierst du Produktionsprozesse, wie z.B. die Steigerung von Effizienz oder der Kapazitätsauslastung. Dabei berücksichtigst du die Möglichkeiten von Assistenzsystemen wie z.B. Robotern, Datenbrillen oder automatisierte Manipulations- und Transportsystemen.

Du führst Betriebsbücher und Protokolle über Arbeitsabläufe, Arbeitsergebnisse sowie über Störungen und technische Vorfälle und sorgst für die Einhaltung von Sicherheits- und Umweltstandards.

Die wichtigsten Tätigkeiten auf einen Blick

- technische Unterlagen z.B. Skizzen, Zeichnungen, Arbeitsanweisungen, Ablaufpläne, Bedienungsanleitungen, Wartungspläne, Instandhaltungspläne, Schaltpläne lesen und anwenden
- Arbeitsschritte, Arbeitsmittel und Arbeitsmethoden festlegen
- erforderliche Materialien auswählen, beschaffen und überprüfen
- Einsatz der Werkzeuge, Vorrichtungen und technischen Fertigungshilfen für (computergesteuerte) Fertigungsmaschinen und Fertigungsanlagen planen
- Roh-, Zusatz- und Hilfsstoffe je nach betrieblichem Schwerpunkt auswählen, auf Verwendbarkeit prüfen und sachgemäß lagern
- Produktionsanlagen (Fertigungsmaschinen und -anlagen) rüsten, umrüsten, beschicken, an- und ausfahren
- Produktionsanlagen bedienen und Produktionsprozess steuern, Arbeitsabläufe von Fertigungsmaschinen und Fertigungsanlagen überwachen
- bei der Produktionsplanung und Montageplanung mitwirken
- Prozesskontrollen, Qualitätskontrollen, Maßnahmen zur Qualitätssicherung durchführen, Korrekturmaßnahmen veranlassen
- Prozessoptimierungen erarbeiten, auch durch den Einsatz von Assistenzsystemen wie Robotern, Datenbrillen, Manipulations- und Transportsystemen
- Informations- und Kommunikationstechniken und betriebsspezifische Applikationen wie z.B. ERP-Systeme, Anwendungen zum Führen von Schichtprotokollen, Störungsaufzeichnungen anwenden
- technische Daten über den Arbeitsablauf/-prozesse und die Arbeitsergebnisse erfassen, auswerten, beurteilen