FORMULARZ

Zapytanie dotyczące narzędzi specjalnych
Narzędzia napędzane

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres **Info-pl@ceratizit.com**!

Firma: ..... **Wydział:** .....

Doradca techniczny: ..... **Osoba kontaktowa:** .....

Nr klienta: ..... **Nr tel. osoby kontaktowej:** .....

W nawiązaniu do: ..... **E-mail osoby do kontaktu:** .....

1 Dane dotyczące maszyny

Typ obrabiarki
(np. Gildemeister) .....

Model
(np. CTX 400) .....

Kierunek pracy ◯ Wrzeciono główne (HS) ◯ Wrzeciono przechwytujące (GS) ◯ dwustronny (podwójne uzębienie)

Średnica trzpienia
(np. VDI 40 według DIN 69880, Ø 40 według Mazak) .....

Producent głowicy rewolwerowej
(np. Sauter, Duplomatic) .....

Typ rewolwera ◯ Głowica rewolwerowa tarczowa ◯ Głowica rewolwerowa gwiaździsta Wysokość nominalna .....

Numer typu rewolwera
(np. Sauter 05.473.516) .....

Liczba gniazd
(np. 12/16/25) ..... z tego napędzane .....

Napęd rewolwera

Wał z powierzchnią do klucza
np. Duplomatic, DIN 1809

◯

Wał wieloklinowy
np. Sauter, DIN 5480/5482

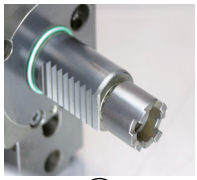
◯

Wał z kołem zębatym stożkowym
np. GDM, Traub TNS 60

◯

Wał kłowy
np. Okuma, Baruffaldi

◯



◯

2 Dane dotyczące rodzaju obróbki

◯ Wiercenie ◯ Frezowanie ◯ Gwintowanie

◯ Uniwersalna ◯ System szybkowymienny

3 Dane do narzędzia napędzanego

Typ

osiowy	..... sztuka				
kątowy -prawy-	..... sztuka	kątowy z odsadzeniem - prawy -	..... sztuka	Nastawny ± 105°	sztuka
kątowy -lewy-	..... sztuka	kątowy z odsadzeniem - lewy-	..... sztuka	pozostałe (np. dwustronne)	..... sztuka

System mocowania od strony narzędzia
(np. ER16/PRECI-FLEX®) ◯ ER ◯ Solidfix ◯ Modifix ◯ PRECI-FLEX®

Doprowadzanie chłodziwa ◯ Bez wew. doprowadzenia chłodziwa ◯ z wew. doprowadzeniem chłodziwa (Uwaga: filtr z < 50 µm)

Wyposażenie specjalne
(np. tulejka z kompensacją) .....

Pozostałe
np. przełożenie 1:1 wzgl. 1:-1 (zmiana kierunku obrotów) .....