

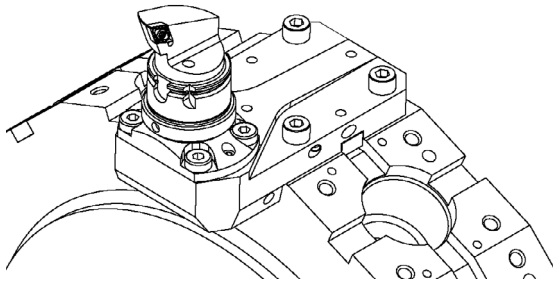
Suporturile noastre Quick Change sunt adaptate individual pe mașinile unelte pentru a asigura o flexibilitate și o eficiență maximă. Necesitățile clienților, de asemenea, pot fi incluse. Formularul următor servește pentru a afla, ce fel de portsculă aveți nevoie. Nu trebuie completate toate rubricile. În majoritatea cazurilor se poate face și un desen cu informațiile de bază.

### 1 Alegerea portsculei

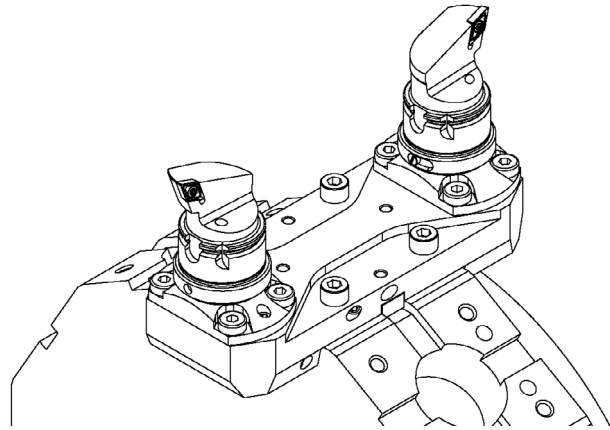
Dacă știți deja ce tip de portsculă doriți, puteți specifica acest lucru în tabelul de mai jos. Toate portsculele enumerate mai jos pot fi fabricate și cu semi indexare. (Semi indexarea este explicată pe pagina 4)

#### Portsculă dreaptă

Aceste suporturi sunt destinate exclusiv prelucrării contururilor exterioare.



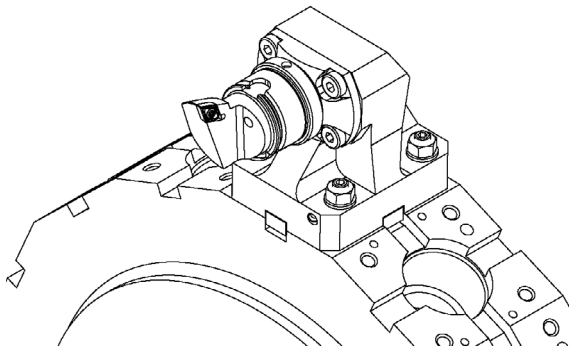
Cantitate: ..... bucăți  
cu semi indexare



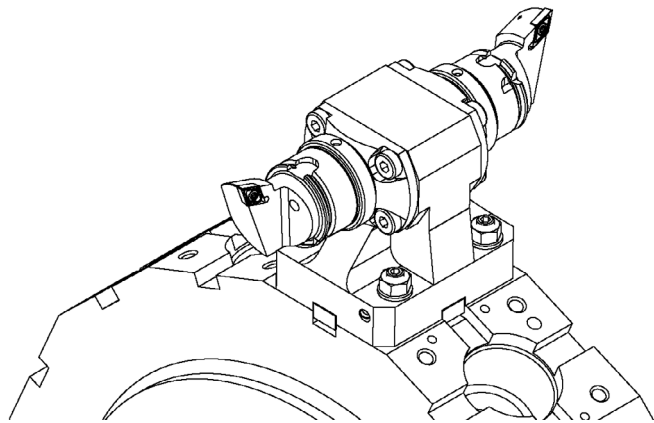
Cantitate: ..... bucăți  
cu semi indexare

#### Portsculă unghiulară

Aceste suporturi sunt destinate prelucrării contururilor exterioare și interioare.



Cantitate: ..... bucăți  
cu semi indexare



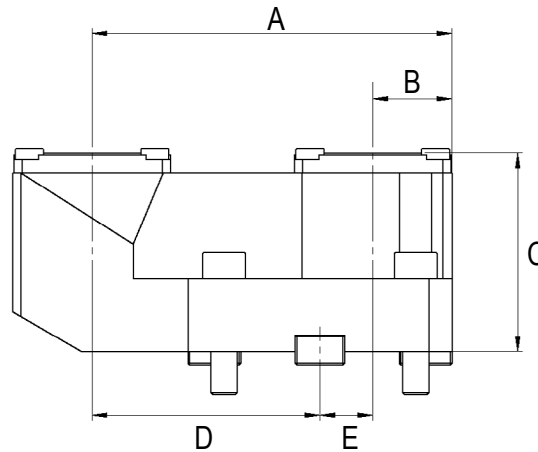
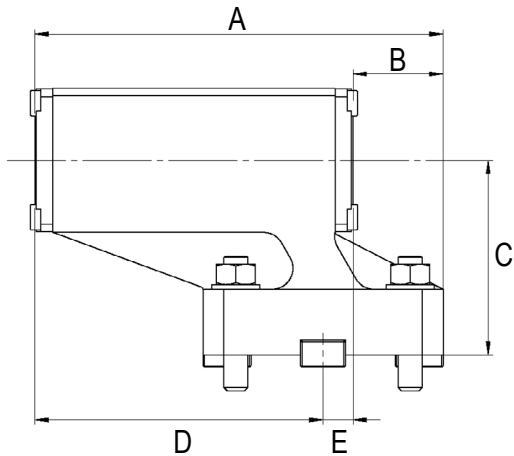
Cantitate: ..... bucăți  
cu semi indexare

Dispozitiv de prindere	HSK-T	PSC cu prindere frontală	PSC cu prindere segment
	HSK Ø 40	PSC Ø 40	PSC Ø 40
	HSK Ø 63	PSC Ø 50	PSC Ø 50
	HSK Ø 100	PSC Ø 63	PSC Ø 63



#### 4 Dimensiuni specifice de client și observații

Dacă aveți cerințe pentru anumite dimensiuni mai exacte, le puteți nota în următoarele schițe.

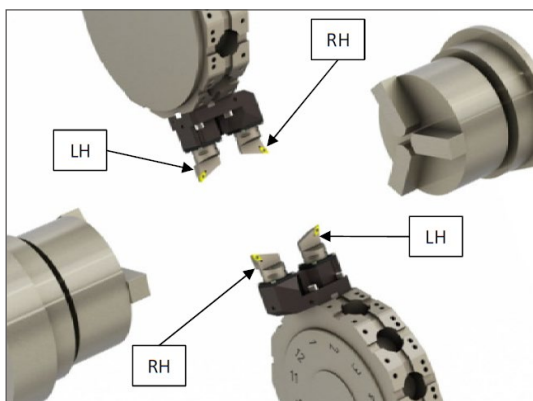


Alte observații cu privire la portsculă sau mașină

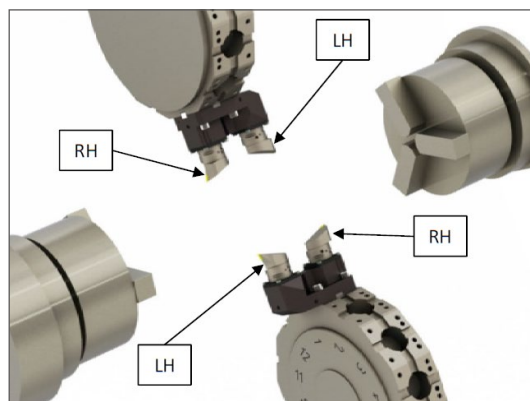
#### 5 Orientarea sculei

Toate sculele fabricate de noi sunt compuse dintr-un corp de bază și o unitate de prindere corespunzătoare. Poziția de instalare a buclei de fixare definește dacă se poate folosi scula de stânga (LH) sau de dreapta (RH). Sculele utilizabile sunt arătate în pozele de mai jos. Unitățile noastre de prindere pot fi montate oricând de către client. Informațiile de mai jos servesc doar pentru a defini poziția de montare în cazul livrării. Vă rugăm să marcați în pozele de mai jos care este poziția de instalare, tipul de prelucrare sau ce instrumente doriți să utilizați.

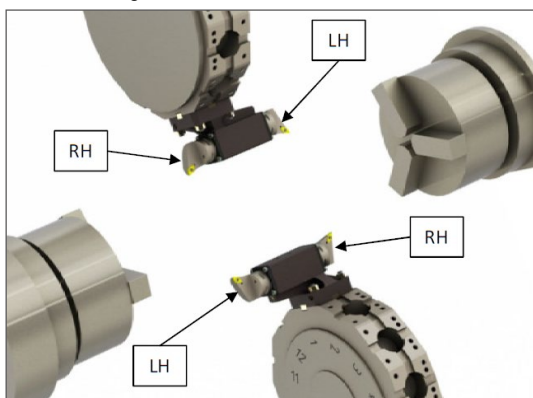
Portsculă dreaptă



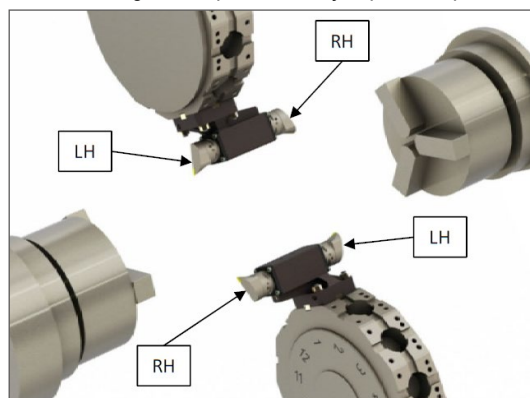
Portsculă dreaptă pentru strunjire peste cap



Portsculă unghiulară



Portsculă unghiulară pentru strunjire peste cap



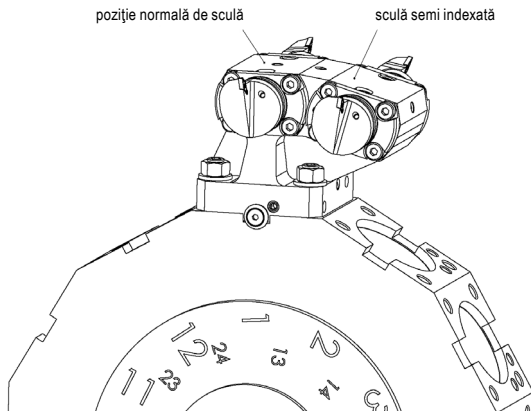
## 6 Explicarea termenilor tehnici

### Semi indexare

Semi indexare înseamnă funcția revolverului mașinii de a duce într-o poziție intermediară la schimbarea sculei. Astfel se pot prinde de două ori mai multe scule. În general la un revolver cu 12 scule înseamnă un număr de 13-24 scule.

Semi indexarea nu este posibilă la orice mașină.

În mod obișnuit portsculele cu semi indexare trebuie să aibă o construcție mai înaltă decât cele fără. Acest lucru poate duce la reducerea diametrului maxim de strunjire. (Dacă va fi cazul, vă vom anunța înainte de a pune desenele în producție)



### PSC cu prindere frontală sau cu prindere segment

Ambele sisteme de prindere sunt concepute pentru PSC obișnuit conform DIN ISO 26623.

Cea mai mare diferență dintre cele două sisteme este bolțul dințat, care, înainte de montare a sculei în suportul PSC, trebuie înșurubat. Cu prinderea segment acesta nu trebuie făcut. Aici sculele pot fi montate direct fără modificări.

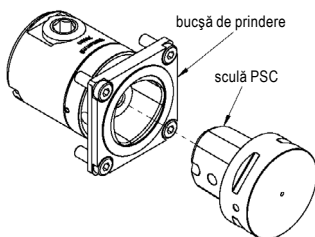
În timp ce în ambele sisteme, bucușă de prindere poate fi rotită cu 180° direct de către utilizator, sistemul cu prindere frontală necesită mai puțin timp și pași de lucru.

Sistemul de prindere frontală are dimensiuni mai mici. Acest lucru este îndeosebi important la prelucrarea diametrelor mari și pentru mașini cu cursă mică. Ca regulă generală este valabilă în special pentru portsculele drepte: la schimbarea prinderii frontale la prindere segment, trebuie în general utilizat o bucușă de prindere mai mică (ex. PSC63 pe PSC50).

#### PSC cu prindere frontală sau cu prindere segment

##### PSC cu prindere segment

- ▲ nu necesită bolțuri dințate
- ▲ blocare și deblocare ușoară
- ▲ adecvat pentru presiuni mai mari de lichid de răcire



##### PSC cu prindere frontală

- ▲ construcție cu dimensiuni mai mici
- ▲ rotire mai simplă a bucușei de prindere
- ▲ forță de prindere mai mare

