



CERATIZIT Recycling

Umweltfreundlich, nachhaltig
und wirtschaftlich

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe,
spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und
Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP



Nachhaltigkeit ist kein Ziel, sondern eine Mission.

Gemeinsam für mehr Nachhaltigkeit

Bis 2025 führend im Bereich Nachhaltigkeit

Unsere Mission ist ebenso klar wie schwer umzusetzen: Wir haben das Ziel, bis 2025 in der Hartmetall- und Zerspanungswerkzeugbranche führend in Sachen Nachhaltigkeit zu sein. Um dieses ehrgeizige Ziel zu erreichen und wirklich nachhaltig zu werden, setzen wir zahlreiche Maßnahmen entlang der gesamten Wertschöpfungskette um. Wir verfolgen diesen Nachhaltigkeitsgedanken jedoch nicht nur intern, sondern setzen damit auch neue Maßstäbe für die zukünftige Zusammenarbeit mit unseren Partnern.



Bis 2025 klimaneutral

Wir sind uns unserer Verantwortung für den Klimaschutz bewusst und unternehmen erhebliche Anstrengungen, um unsere CO₂-Bilanz so niedrig wie möglich zu halten. Gemäß den Zielen für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen sollen bis zum Jahr 2050 Netto-Null-Emissionen erreicht werden. Wir sind der Meinung, dass wir diesen Vorsatz schneller verwirklichen können und streben daher an, das Netto-Null-Ziel bis 2040 zu erreichen.

- ▲ **Bis 2025:** Klimaneutralität, Reduktion der Emissionen um 35 %
- ▲ **Bis 2030:** Kombinierte Reduzierung um 60 %
- ▲ **Bis 2040:** Netto-Null, Reduktion der Emissionen um 75 %



Nutzung von neuen Rohstoffen auf ein Minimum reduzieren

Um den Abbau neuer Rohstoffe zu reduzieren, haben wir uns das Ziel gesetzt, den Anteil der in der Hartmetallproduktionskette verbleibenden Rohstoffe bis 2030 auf über 95 % zu erhöhen (basierend auf dem Schrottreyclinganteil von gesinterten Produkten).



Lesen Sie auf unserer Website mehr über unseren Nachhaltigkeitsansatz:
cutting.tools/int/de/sustainability



Mehr Infos unter:
cutting.tools/recycling-service

Effiziente Recyclingtechnologien

Recyclingverfahren, hochqualitative Hartmetallsorten

Die CERATIZIT-Gruppe hat Verfahren entwickelt, mit denen Hartmetallprodukte nach ihrer Verwendung zu recycelbarem Pulver verarbeitet werden können. Unser Ziel ist es, das gebrauchte Hartmetall vollständig zu recyceln und dabei den Energieverbrauch auf ein Minimum zu reduzieren.

Methoden zur Wiederaufbereitung von Hartmetallprodukten für das anschließende Recycling

Das thermische Zinkverfahren – hoher Wolframkarbidgehalt und sehr geringer Einsatz von Chemikalien

Bei dem Verfahren wird das Hartmetall mit Zink thermisch behandelt und in Pulver umgewandelt, das über 99 % Wolframkarbid in seiner ursprünglichen Form sowie auch metallisches Kobalt und andere Zusätze wie Kornwachstumshemmer enthält.

Das chemische Verfahren – niedriger Wolframkarbidgehalt und sehr niedriger Energieverbrauch

Das chemische Recyclingverfahren ist für alle Arten von Hartmetallen, einschließlich Schleifschlämme und Chargen mit niedrigem Hartmetallgehalt, geeignet. Die metallischen Bestandteile werden aufgelöst und in Oxide umgewandelt, aus denen dann reines Wolframmetall und Hartmetallpulver gewonnen werden kann.

Bei beiden Prozessen arbeiten wir eng mit unserem Partner Stadler Metalle & Global Tungsten Powders (GTP) zusammen.



Soziale und ökologische Verantwortung

Senkung des Energieverbrauchs

Weniger Abhängigkeit

Ein Ziel der Beschaffungspolitik der CERATIZIT-Gruppe ist es, die Abhängigkeit von einzelnen Regionen und Lieferanten zu reduzieren. Wir versuchen auch, unsere Rohstoffe aus konfliktfreien und nachhaltigen Quellen zu beziehen. Mehr als 80 % der Wolfram-Primärproduktion stammt aus der Volksrepublik China und über 60 % des Kobalts wird in der Demokratischen Republik Kongo gewonnen.

Zertifikat für die konfliktfreie Rohstoffbeschaffung

CERATIZIT arbeitet nur mit TI-CMC-Mitgliedern (Tungsten Industry Conflict Minerals Council) zusammen, die als konfliktfreie Wolframerzeuger bekannt sind oder eine Zertifizierung beantragen. CERATIZIT ist ein Gründungsmitglied der TI-CMC-Arbeitsgruppe, die einen standardisierten Prozess entwickelt hat, um zu überprüfen, ob die Unternehmen den jeweiligen Richtlinien entsprechen. Gemeinsam mit den anderen TI-CMC-Mitgliedern setzen wir uns für die konfliktfreie Beschaffung von Wolfram und die Einhaltung der TI-CMC-Richtlinien ein.

Einsparpotenzial bei Sekundärrohstoffen

Auf der Grundlage eines nachhaltigen Energie- und Umweltmanagements ist die Gewinnung von Wolfram und Kobalt aus Sekundärrohstoffen durch Recycling hoch effizient.



Ihr Nutzen: Wir schließen den Kreislauf.

Vom Sekundärrohstoff zum fertigen Produkt

Die CERATIZIT-Gruppe optimiert die Ausbeute in internen und externen Prozessen laufend und vermeidet so die Ansammlung von Sekundärrohstoffen. Auch der Nachschleifservice, den wir unseren Kunden anbieten, trägt entscheidend zur Nachhaltigkeit bei.

Wir unterstützen Sie bei jedem Schritt und stellen Ihnen mengenspezifische Sammelbehälter und Transportlösungen bereit.

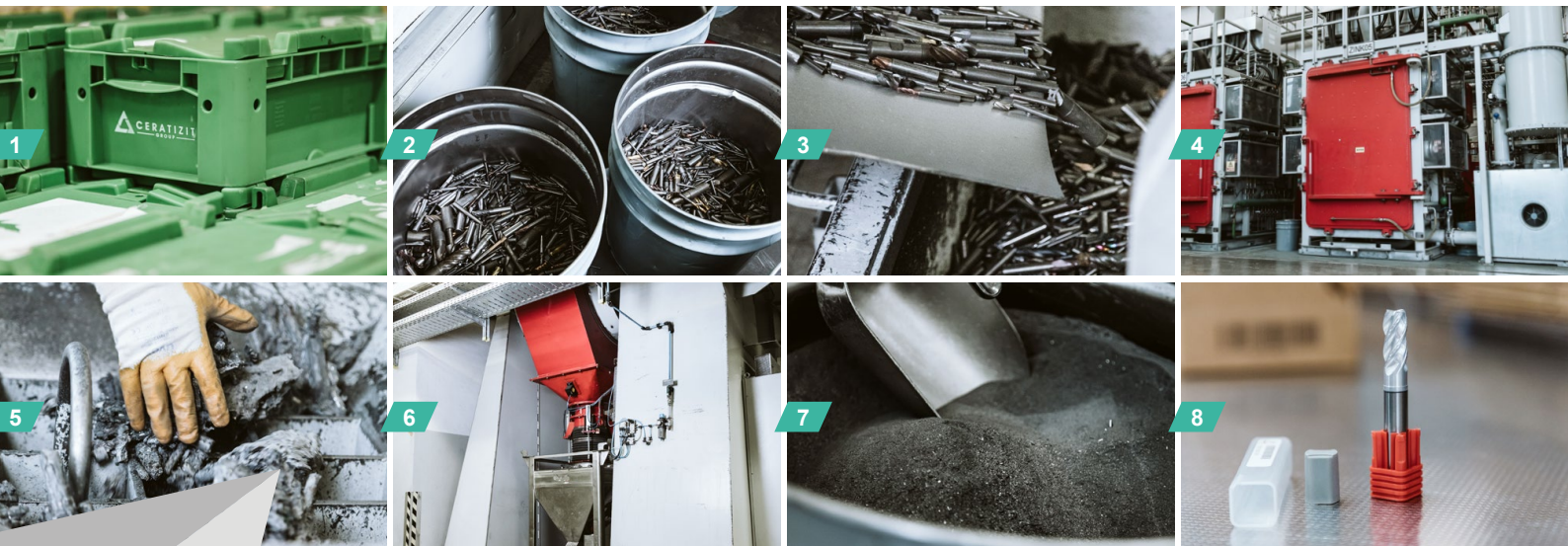


Recyceln Sie mit CERATIZIT in 4 einfachen Schritten:

1. Recycling-Formular auf unserer Website unter cutting.tools/de/de/recyclingservice ausfüllen
2. Antwort innerhalb von 48 Stunden erhalten, um den Ablauf zu besprechen und den Versand zu organisieren
3. Vereinbarung abschließen und Hartmetall versenden
4. Zahlung erhalten



Wir freuen uns über eine langfristige Partnerschaft zur Optimierung des Kreislaufes vom Verkauf über die Schrottrücknahme und die Produktion bis hin zum Wiederverkauf.





**KOMPLEXE BAUTEILE.
PRÄZISE ZERSPANEN.**

**GENAU
UNSER
DING**



**ZERSPANUNG VORANTREIBEN.
AUF AUGENHÖHE BERATEN.**



**AUCH KLEINSTE BESTELLMENGEN.
SOFORT AUF DEM WEG.**

www.genau-unser-ding.de

DIE Zerspanungslösung

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group