



GŁOWICA WYTACZARSKA PRECYZYJNA KOMflex

Inteligentne połączenie systemu
z sondą pomiarową BLUM

TEAM CUTTING TOOLS



klenk

CERATIZIT to grupa zaawansowanych technologicznie przedsiębiorstw, specjalizujących się w narzędziach do obróbki skrawaniem oraz rozwiązaniach z zakresu materiałów twardych.

Tooling the Future

www.ceratzit.com



KOMflex

Kombinacja systemów, składająca się z głowicy wytaczarskiej precyzyjnej i technologii sondy pomiarowej BLUM

Jedyny w swoim rodzaju, automatyczny system kompensacji

W połączeniu z sondą pomiarową BLUM KOMflex umożliwia automatyczną korektę średnicy precyzyjnych otworów w systemie zamkniętej pętli. Głowica wytaczarska precyzyjna KOMflex komunikuje się z bezprzewodowym systemem BLUM obrabiarki.

Kompensacja zużycia krawędzi skrawających na przykład przy obróbce stali

Zastosowanie systemu

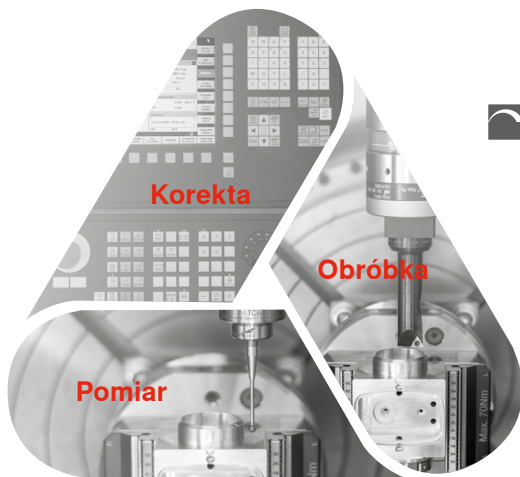
Kompensacja temperatury na przykład przy obróbce aluminium

Zalety Korzyści

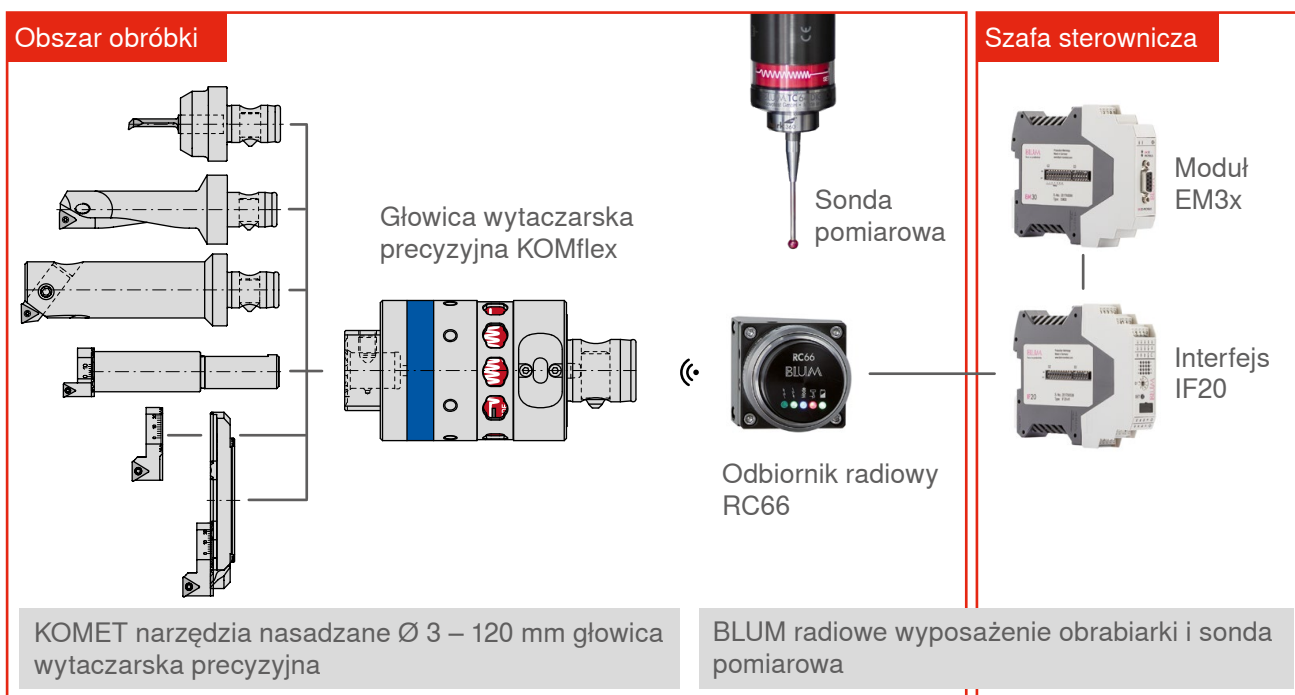
- ▲ **Zautomatyzowana produkcja precyzyjnych otworów**
Dzięki pracy w systemie zamkniętej pętli KOMflex gwarantuje bezpieczną obróbkę, również na zmianach bezobsługowych.
- ▲ **Duże oszczędności czasu**
Dzięki zautomatyzowanemu pomiarowi z użyciem sondy pomiarowej BLUM i korekcie głowicą wytaczarską precyzyjną
- ▲ **Zapewnienie ustalonych wymagań jakościowych dla obrabianego elementu**
Poprzez precyzyjny ruch głowicy podczas obróbki z dokładnością co do μm w systemie zamkniętej pętli.

Dane techniczne

Dokładność regulacji	1 μm na promieniu
Zakres regulacji	$\pm 0,25 \text{ mm}$
Zakres wytaczania	$\varnothing 1 - 120 \text{ mm}$
Średnica zewnętrzna	63 mm
Wysokość	100 mm
Maks. prędkość obrotowa	8.000 min^{-1} w położeniu środkowym
Połączony system narzędziowy	ABS 32 / $\varnothing 16 \text{ mm}$ / zazębienie
Interfejs	ABS 50



Łączy w systemie zamkniętej pętli etapy produkcji od obróbki aż do zapewnienia jakości.



Stała automatyzacja naszych procesów produkcyjnych umożliwi nam w przyszłości dalsze wytwarzanie naszych produktów, w sposób opłacalny. KOMflex oferuje w systemie zamkniętej pętli optymalne rozwiązanie. W tym celu potrzebujemy innowacyjnych, zorientowanych na przyszłość partnerów, takich jak CERATIZIT.

Michael Renz, kierownik linii produktów narzędzia wytaczarskie KOMET Deutschland GmbH (z lewej),
Alexander Schweiher, członek zarządu Schweiher Werkzeugbau GmbH & Co. KG (z prawej)

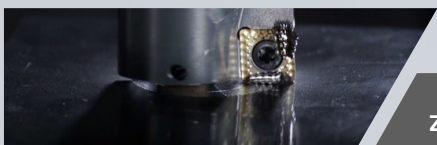


POŁĄCZENI I KOMPETENTNI W OBRÓBCE SKRAWANIEM



**SPECJALISTA W ZAKRESIE NARZĘDZI
NA PŁYTKI WYMIENNE DO TOCZENIA,
FREZOWANIA I PRZECINANIA**

Produkty marki CERATIZIT to narzędzia na płytki wymienne, charakteryzujące się wysoką jakością wynikającą z wieloletniego doświadczenia.



ZNAK JAKOŚCI DLA WYDAJNEGO WIERCENIA

Wysoko-precyzyjne wiercenie, rozwieranie, pogłębianie i wytaczanie: wydajne rozwiązania narzędziowe do obróbki otworów jak również narzędzia mechatroniczne oznaczone nazwą KOMET.



**EKSPERT W DZIEDZINIE NARZĘDZI
OBROTOWYCH, OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH
I NARZĘDZI MOCUJĄCYCH**

WNT to różnorodność produktu: narzędzia obracane z pełnego węgla i stali szybko tnącej, oprawki narzędziowe oraz wydajne narzędzia do mocowania detalu to znaki rozpoznawcze tej marki.



**NARZĘDZIA DO OBRÓBK SKRAWANIEM DLA
PRZEMYSŁU LOTNICZEGO I KOSMICZNEGO**

KLENK – narzędzia pełnowęglkowe do wiercenia opracowane specjalnie dla przemysłu lotniczego i kosmicznego. Wysoce wyspecjalizowane produkty przeznaczone do obróbki materiałów konstrukcji lekkich.

CERATIZIT Polska Sp. z o.o.
ul. Józefa Marcika 2 \ 30-443 Kraków
Tel.: +48 12 2528570
info.polska@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

