



# KOMflex Tête d'alésage de précision

Le système combiné intelligent avec  
le palpeur de mesure BLUM

CERATIZIT est un groupe industriel de pointe  
spécialisé dans les matériaux durs et les solutions  
d'outils de coupe.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



**CERATIZIT**  
GROUP



## KOMflex

Combinaison de la tête d'alésage de finition et de la technologie des palpeur BLUM



KOMET \ Performance

### Un système de compensation unique et automatisé

En combinaison avec la sonde BLUM, le KOMflex permet une correction automatisée du diamètre des alésages de précision en fonctionnement en boucle fermée, sans intervention humaine. La tête à réglage fin KOMflex communique avec l'équipement de la machine radio-commandée BLUM.

Compensation de l'usure des arêtes de coupe, par exemple lors de l'usinage de l'acier

Utilisation du système

Compensation de la dilatation thermique, par exemple lors de l'usinage de l'aluminium

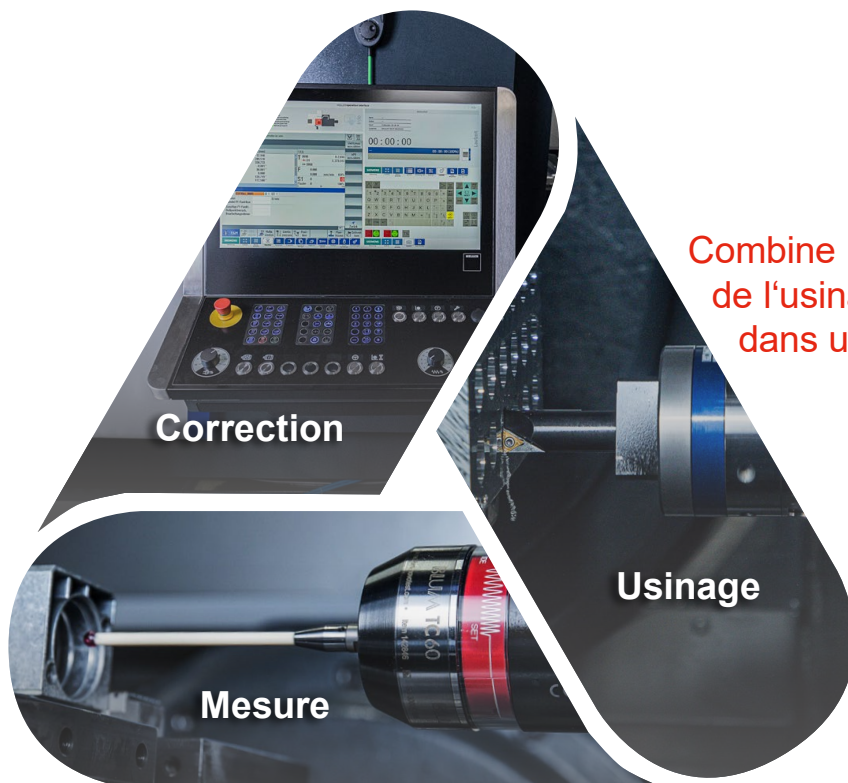
**Vous êtes intéressé par notre tête à aléser KOMflex ?  
Alors envoyez-nous dès maintenant votre demande sans engagement.**

Téléchargez maintenant le calculateur d'amortissement\* et découvrez combien vous pouvez économiser avec notre tête à aléser de finition KOMflex!

\* veuillez noter ce qui suit : langues disponibles : allemand et anglais | les valeurs déposées ne sont que des exemples



[cuttingtools.ceratizit.com/fr/fr/komflex](http://cuttingtools.ceratizit.com/fr/fr/komflex)



Combine les étapes de production, de l'usinage à l'assurance qualité, dans un système en boucle fermée

## Caractéristiques Avantages

- ▲ **Production automatisée d'alésages de précision**  
Grâce au fonctionnement en boucle fermée, KOMflex garantit un usinage et un processus robuste même avec des productions sans personnel.
- ▲ **Gain de temps significatif**  
Mesure automatisée avec une sonde BLUM et correction automatique de la tête d'alésage de finition.
- ▲ **Assurance du respect de la qualité et des tolérances spécifiées sur la pièce à usiner**  
Grâce à un déplacement précis de la tête de finition au  $\mu\text{m}$  rendant l'usinage précis en boucle fermée.

### Informations techniques

Précision de positionnement	2 $\mu\text{m}$ au rayon
Plage de réglage	$\pm 0,25$ mm
Plage de diamètres	$\text{Ø } 6 - 120$ mm
Pression max. du lubrifiant réfrigérant	30 bar
Diamètre extérieur	63 mm
Hauteur	100 mm
Rotation maximale	4.000 tr/min en position centrée avec un équilibrage optimal
Interface d'outils modulaires	ABS 32 / $\text{Ø } 16$ mm / Outils striés
Attachement	ABS 50
Norme de sécurité	IP67
Pile	2x AA 3,6 V SAFT LS14500



**DES COMPOSANTS COMPLEXES.  
UN USINAGE DE PRÉCISION.**

**C'EST  
NOTRE  
TRUC**



**FAIRE ÉVOLUER ENSEMBLE L'USINAGE.  
CONSEILS SIMPLES ET UTILES.**

**DE FAIBLES QUANTITÉS.  
EXPÉDIÉES DE SUITE.**

[www.cest-notre-truc.fr](http://www.cest-notre-truc.fr)



**THE Cutting Tool Solution**

**CERATIZIT France SAS**  
Rue Saint Simon 8 \ 95041 Cergy-Pontoise Cedex  
Tel.: +33 1 34 20 14 40  
info.france@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group