

KOMflex Feinverstellkopf

Die automatisierte Systemkombination
mit BLUM-Messtechnik

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe,
spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und
Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP



KOMflex

Systemkombination aus Feinverstellkopf
und BLUM Messtaster-Technologie



KOMET \ Performance

Einzigartiges, automatisiertes Kompensationssystem

In Kombination mit einem geeigneten Messmittel ermöglicht der KOMflex eine automatisierte Durchmesserkorrektur bei Präzisionsbohrungen im mannlosen Closed-Loop Betrieb. Der Feinverstellkopf KOMflex kommuniziert mit der BLUM Funk-Maschinenausrüstung.

Schneiden-
verschleiß-
Kompensation
bspw. bei Stahl

System-
verwendung

Temperatur-
Kompensation bspw.
bei Aluminium

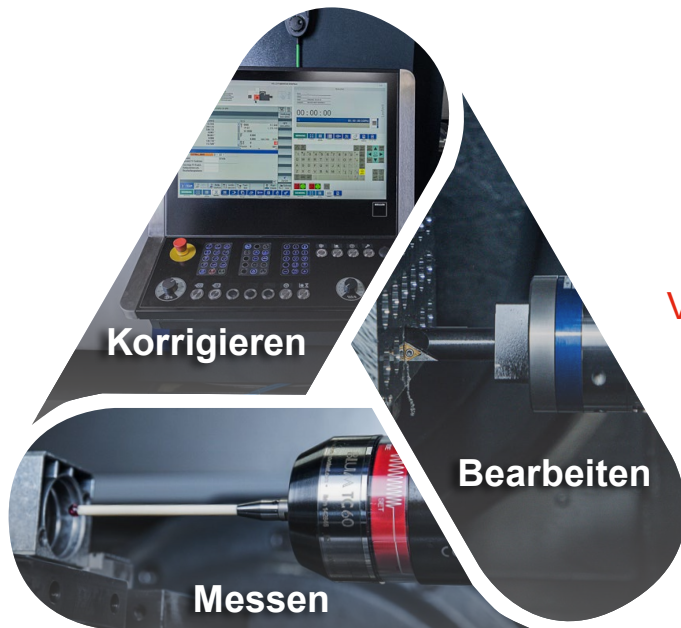
Sie haben Interesse an unserem KOMflex Fein spindlekopf?
Dann fragen Sie jetzt ganz unverbindlich an!

Laden Sie sich jetzt den Amortisationsrechner* herunter und finden Sie heraus wie viel Sie mit unserem KOMflex Fein spindlekopf einsparen können!

* Bitte beachten Sie folgendes: verfügbare Sprachen: Deutsch & Englisch | hinterlegte Werte sind nur Beispielwerte



cuttingtools.ceratizit.com/de/de/komflex



Vereint die Fertigungsschritte von der Bearbeitung bis hin zur Qualitätssicherung in einem Closed-Loop System

**Vorteile
Nutzen**

- ▲ **Automatisierte Fertigung von Präzisionsbohrungen**
Durch den Closed-Loop Betrieb garantiert der KOMflex eine prozesssichere Bearbeitung, auch bei mannlosen Schichten.
- ▲ **Erhebliche Zeiteinsparungen**
Durch ein automatisiertes Messen mit einem geeigneten Messmittel und Korrektur mit dem Feinverstellkopf.
- ▲ **Sicherstellung der festgelegten Qualitätsanforderungen an das Werkstück**
Durch präzises Verfahren des Feinverstellkopfs bei µm-genauen Bearbeitungen im Closed-Loop Betrieb.

Technische Daten

Positioniergenauigkeit	2 µm im Radius	
Geeignet für Toleranzklassen	ab IT6 für Ø ≥ 10 mm (9 µm) in Stahl	
Verstellbereich	± 0,25 mm	
Ausspindelbereich	Ø 6 – 120 mm	
L/D-Verhältnis → max. Länge des Aufsatzwerkzeuges	Innenbearbeitung: Ø 6 – 25 mm → 3xD Ø 25 – 63 mm → max. 75 mm > Ø 63 mm → max. 30 mm	Außenbearbeitung: Ø 6 – 50 mm → max. 50 mm
Max. Gewicht Aufsatzwerkzeug	250 g	
Max. Kühlmitteldruck	30 bar	
Außendurchmesser	63 mm	
Höhe	100 mm	
Max. Drehzahl	bis zu 8.000 min ⁻¹ in Mittenstellung bei optimaler Wuchtung	
Kombinierte Werkzeugschnittstelle	ABS 32 / Ø 16 mm / Verzahnung	
Trennstelle	ABS 50	
Schutzklasse	IP67	
Batterie	2x AA 3,6 V SAFT LS14500	



KOMPLEXE BAUTEILE.

PRÄZISE ZERSPANEN.

**GENAU
UNSER
DING**



ZERSPANUNG VORANTREIBEN.

AUF AUGENHÖHE BERATEN.

AUCH KLEINSTE BESTELLMENGEN.

SOFORT AUF DEM WEG.

www.genau-unser-ding.de



DIE Zerspanungslösung

CERATIZIT Deutschland GmbH
Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group