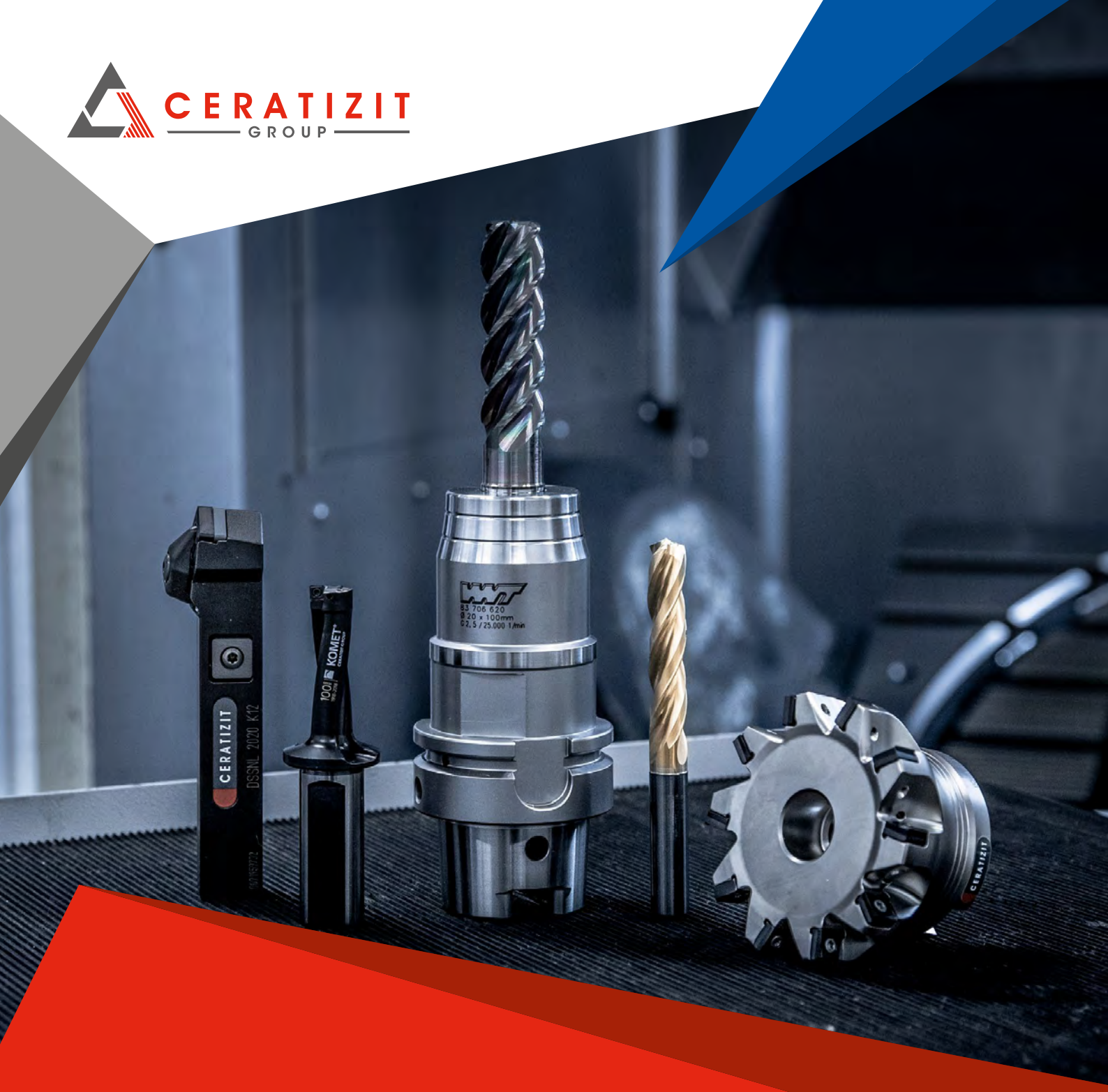
CERATIZIT GROUP



PRODUKTPORTFOLIO – HIGHLIGHTS

ALLES ZWISCHEN MASCHINENSPINDEL UND MASCHINENTISCH

TEAM CUTTING TOOLS

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT · KOMET · WNT · KLENK

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

Tooling the Future – CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Als Teil der CERATIZIT-Gruppe verfügen wir über exklusiven Rohstoffbezug, enorme Ressourcen und beherrschen die gesamte Prozesskette: Von der Mine über die Pulverherstellung und Formgebung über das Sintern sowie zur Finalisierung und Oberflächenveredelung bis hin zum Recycling sichern wir unseren Kunden höchste Qualität.

Auch bei der Innovationsstärke (z.B. in der Entwicklung neuer Pulversorten), dem Vertriebsnetz und der Beratungskompetenz profitieren Sie von unserem großen Netzwerk und unserem Charakter als „One-Stop Shop“ für Zerspannungswerkzeuge.

>€1Mrd UMSATZ 2019

>30% PRODUKTE DIE NICHT ÄLTER ALS 5 JAHRE SIND

>30 PRODUKTIONS STANDORTE

>80 LÄNDER IN DENEN WIR AKTIV SIND

>1000 PATENTE UND GEBRAUCHSMUSTER

>200 MITARBEITER IM BEREICH R&D

14 INNOVATIONS PREISE SEIT 2002

>100.000 VERSCHIEDENE PRODUKTE

Herzlich willkommen!

Bestellen Sie einfach und unbürokratisch

Kundenservicecenter

Gebührenfreie Servicenummer
Deutschland: 0800 9210000
Österreich: 00800 92100000

Faxnummer
Deutschland: 0831 57010 3559
Österreich: 0810 200123

E-Mail
info.deutschland@ceratizit.com

Einfacher geht's nicht

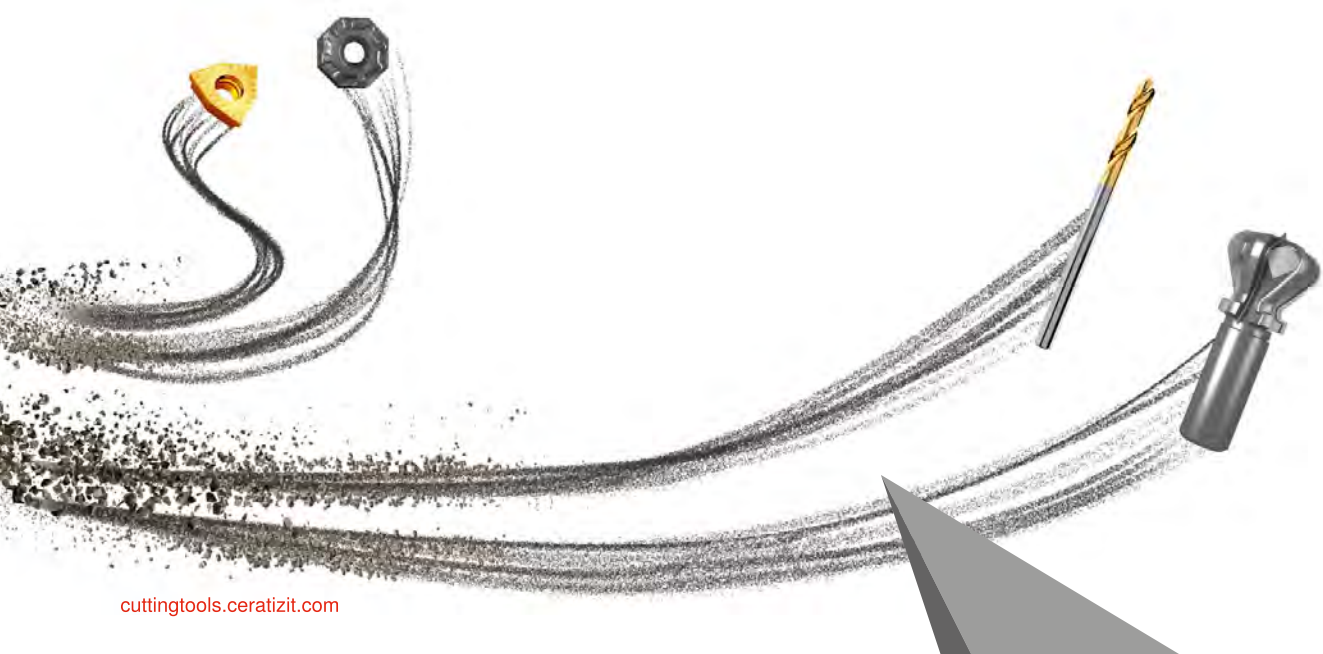
Bestellungen über den Online Shop

http://cuttingtools.ceratizit.com

Fertigungsberatung und Prozessoptimierung vor Ort

Ihr persönlicher Anwendungstechniker

Ihre Kundennummer



THE CUTTING TOOL SOLUTION

Team Cutting Tools der CERATIZIT Gruppe

Mit 75.000 Qualitätswerkzeugen ausschließlich für die Zerspanung führt CERATIZIT das umfassendste Sortiment am Markt. Ob Drehen, Bohren, Fräsen, Stechen, Ausspindeln, Spannen: Wir bieten Ihnen für jeden Anwendungsbereich eine breite Auswahl innovativer Produkte auf dem neuesten technischen Stand – bei 99 % Lieferfähigkeit. Für jede Anwendung die optimale Werkzeuglösung.

CERATIZIT – Ihr Spezialist für die Zerspanung – alles zwischen Maschinenspindel und Maschinentisch.

- GANZHEITLICHES **PRODUKTPORTFOLIO**
- **INNOVATIVE** AUSRICHTUNG
- HÖCHSTE **ANWENDERKOMPETENZ**
- SCHNELLE UND EFFIZIENTE **VERFÜGBARKEIT**
- TIEFGEHENDES **BRANCHENWISSEN**
- UNABHÄNGIGE **QUALITÄTSGARANTIE**

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

CERATIZIT \ Performance
CERATIZIT \ Standard

- Wendeplattendrehwerkzeuge
- Multifunktionswerkzeuge EcoCut
- Stechwerkzeuge
- Wendeplattenfräswerkzeuge
- Ultraharte Schneidstoffe

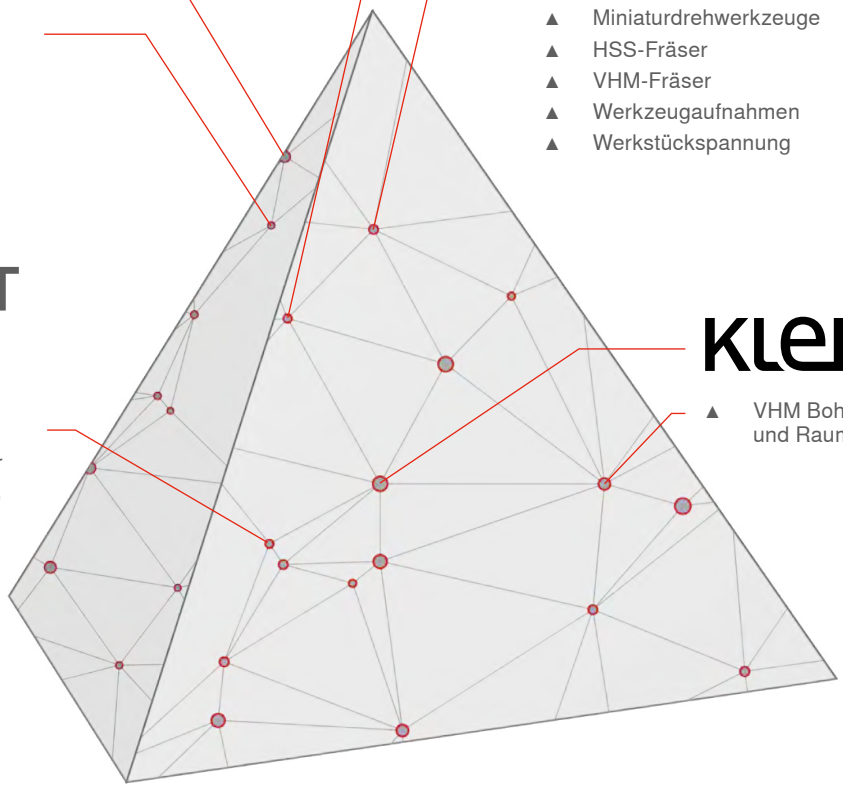
WNT \ Performance
WNT \ Standard

- HSS-Bohrer
- VHM-Bohrer
- Gewindebohrer und -former
- Zirkular- und Gewindefräser
- Gewindedrehwerkzeug
- Miniaturdrehwerkzeuge
- HSS-Fräser
- VHM-Fräser
- Werkzeugaufnahmen
- Werkstückspannung

KOMET

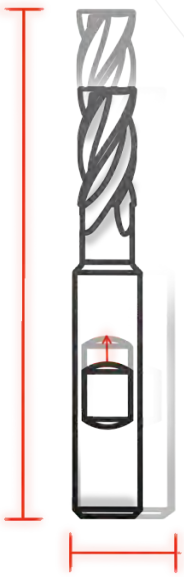
KOMET \ Performance
KOMET \ Standard

- Wendeplattenbohrer
- Reibahlen und Senker
- Ausspindelwerkzeuge
- Aussteuerwerkzeuge



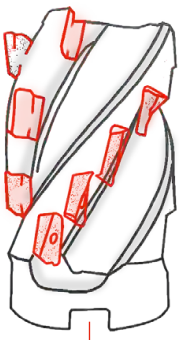
KLENK

- VHM Bohrer für Luft- und Raumfahrt



SEMI-STANDARD

Das SEMI-STANDARD-WERKZEUGPROGRAMM ermöglicht über viele Produktbereiche eigene Anpassungen von Standardwerkzeugen in verschiedensten Abmessungen – schnell und individuell.

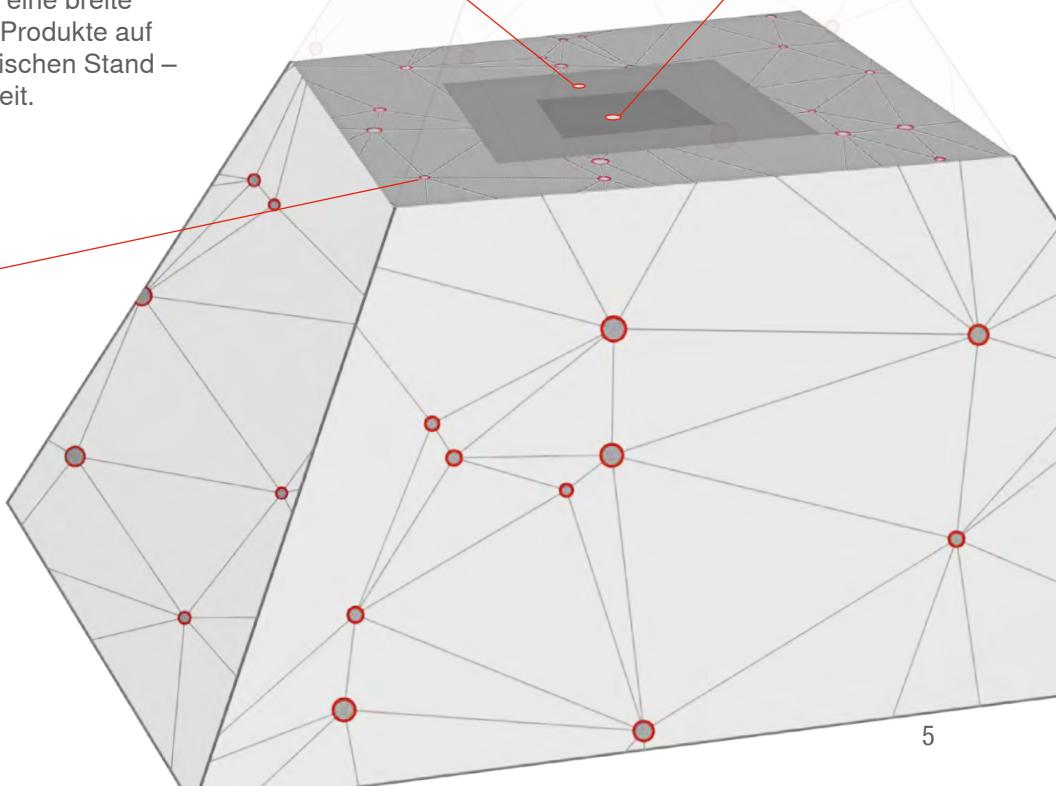


CUSTOMIZED

Als einer der führenden Werkzeughersteller und innovativer Pulsgeber in der Zerspanung erarbeiten wir für Sie optimale Werkzeugkonzepte und entwickeln Sonderwerkzeuge, die auf den wichtigsten Erfolgsfaktoren wie Effizienz, Zeit und Qualität beruhen.

STANDARD

Mit 75.000 Qualitätswerkzeugen ausschließlich für die Zerspanung führt CERATIZIT das umfassendste Sortiment am Markt. Ob Drehen, Bohren, Fräsen, Stechen, Ausspindeln, Spannen: Wir bieten Ihnen für jeden Anwendungsbereich eine breite Auswahl innovativer Produkte auf dem neuesten technischen Stand – bei 99% Lieferfähigkeit.



DER KATALOG

Das Team Cutting Tools der CERATIZIT-Gruppe präsentiert neuen Werkzeugkatalog mit rund 65.000 Werkzeugen für die Zerspanung.

Durch die Zusammenführung der weltweit führenden Marken Cutting Solutions by CERATIZIT, KOMET, WNT und KLENK ist mit dem Team Cutting Tools ein leistungsfähiger Komplettanbieter in der Zerspanung entstanden. Die gebündelte Kompetenz wird durch den gemeinsamen Gesamtkatalog deutlich, der rund 65.000 Top-Werkzeuge beinhaltet. Das Team Cutting Tools greift dabei auf das gesamte Sortiment der zusammengeführten Marken zu, die nun im Katalog als hochspezialisierte Produktmarken fungieren.

Sie als Kunde profitieren von einer noch nie dagewesenen Fülle an Top-Werkzeugen für die Zerspanung sowie unseren führenden Serviceleistungen als ganzheitlicher Zerspanungsspezialist – alles aus einer Hand!

Neuentwicklungen und Produkterweiterungen erscheinen alle drei Monate in unserem **UP2DATE** Ergänzungskatalog.

Vollbohren und Bohrungsbearbeitung

HSS-Bohrer → Kapitel 1	10+11
VHM-Bohrer → Kapitel 2	12+13
Wendeplattenbohrer → Kapitel 3	14+15
Reibahlen und Senker → Kapitel 4	16
Ausspindelwerkzeuge → Kapitel 5	17

Gewindebearbeitung

Gewindebohrer und -former → Kapitel 6	20+21
Zirkular- und Gewindefräser → Kapitel 7	22
Gewindedrehwerkzeuge → Kapitel 8	23

Drehbearbeitung

Wendeplattendrehwerkzeuge → Kapitel 9 26+27

EcoCut → Kapitel 10 28

Stechwerkzeuge → Kapitel 11 29

Miniaturdrehwerkzeuge → Kapitel 12 30

Langdrehwerkzeuge 31

→ Die Werkzeugauswahl fürs Langdrehen

Fräsbearbeitung

HSS-Fräser → Kapitel 13 35

VHM-Fräser → Kapitel 14 36-38

Wechselkopfsysteme → Kapitel 14 39

Wendeplattenfräswerkzeuge → Kapitel 15 40+41

Werkzeugspannung

Werkzeugaufnahmen, rotierend → Kapitel 16 44

Werkzeugaufnahmen, stehend → Kapitel 16 46

Schraubstöcke

Einfachspanner 50

Zentrischspanner 51

Mehrfachspanner 52

Aufspannvarianten 53

→ Der Katalog – Werkstückspannung

\ BOHRWERKZEUGE

EXPERTE FÜR EFFIZIENTES VOLLBOHREN UND DIE BOHRBEARBEITUNG

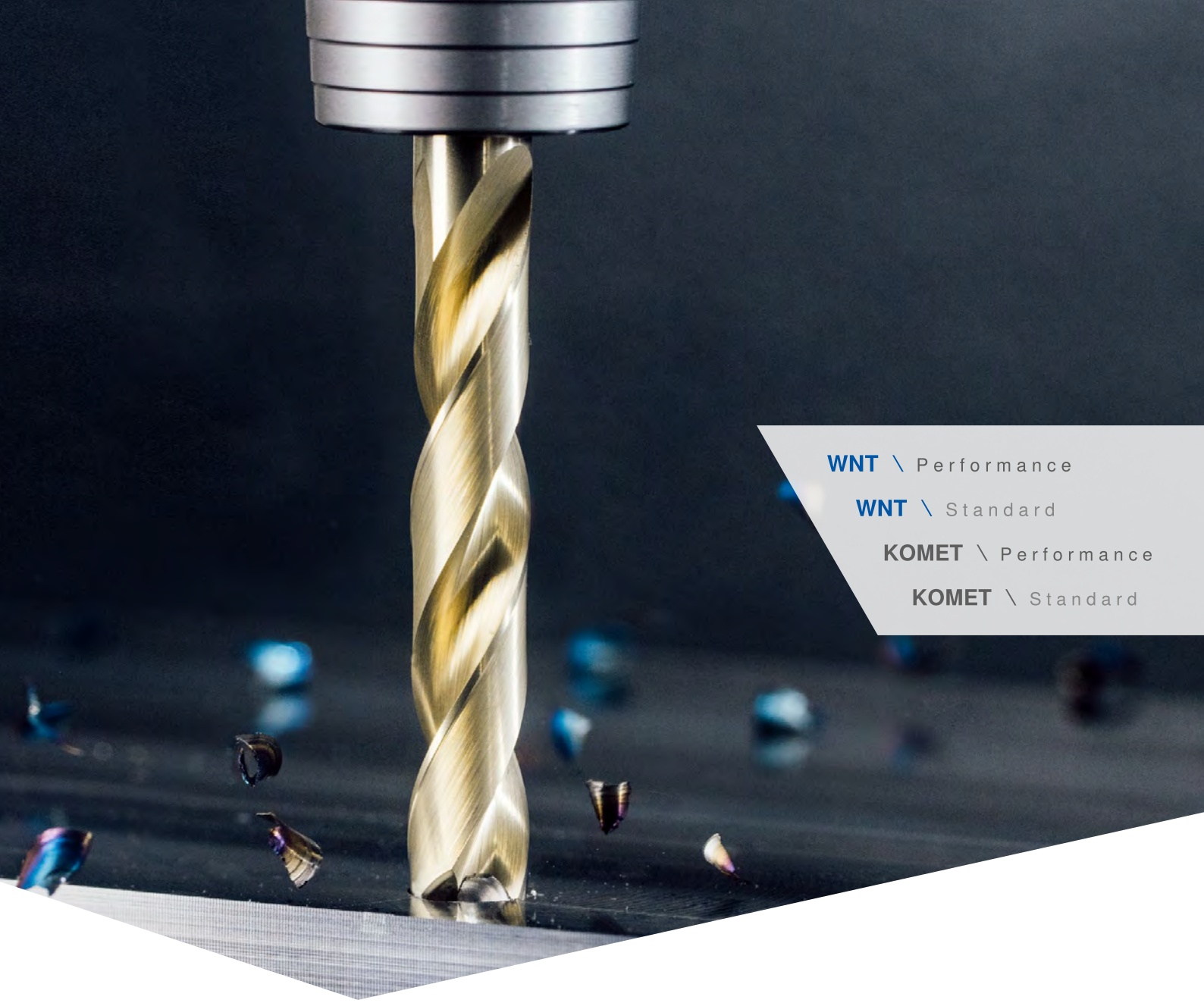
HSS-Bohrer

Reibahlen und Senker

Wendeplatten-bohrwerkzeuge

VHM-Bohrer

Ausspindel-werkzeuge



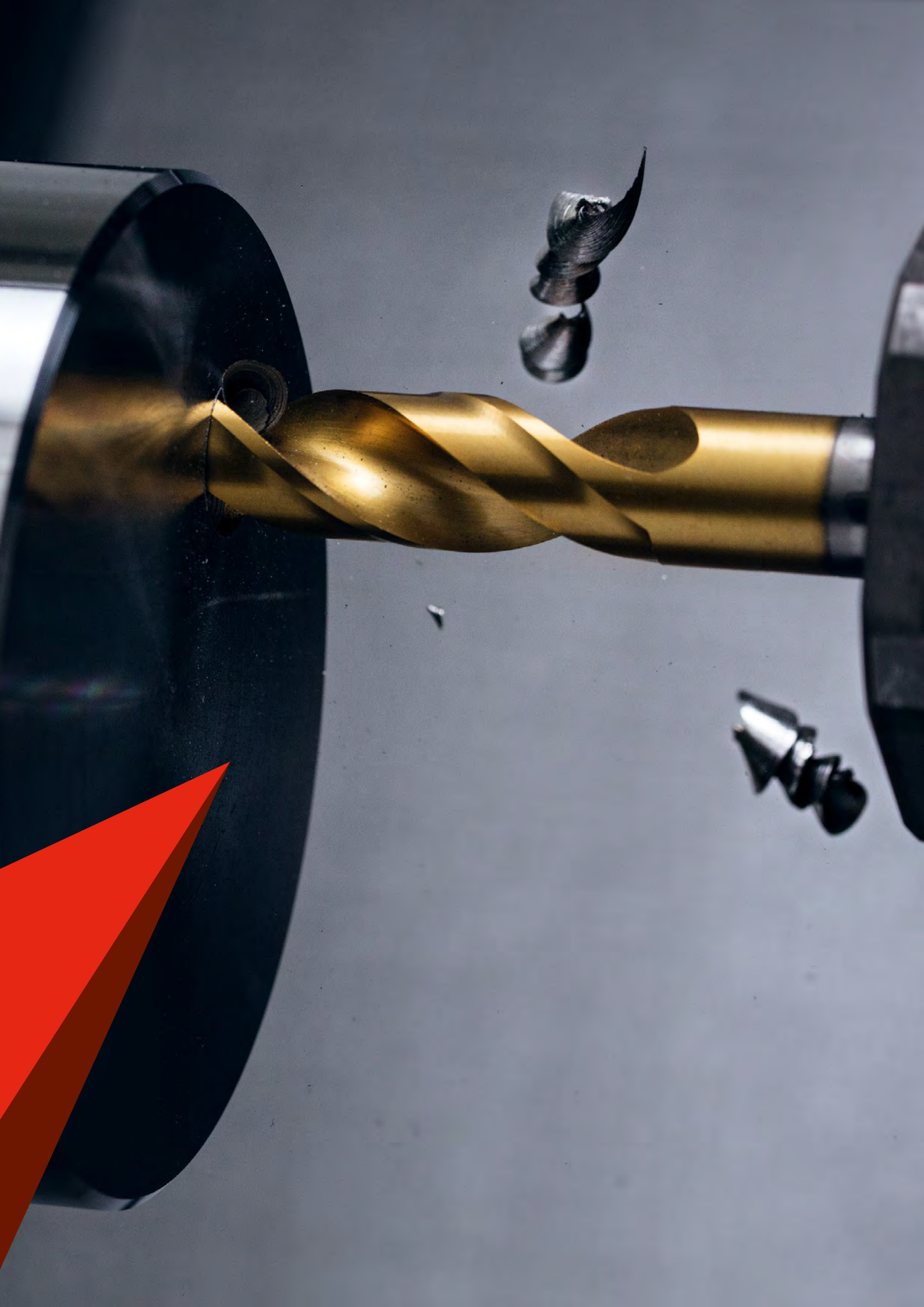
WNT \ Performance

WNT \ Standard

KOMET \ Performance

KOMET \ Standard

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist unsere Spezialität. Mit einem breit gefächerten Programm an Bohrwerkzeugen und unserem tiefgreifenden Wissen in der Bohrungsbearbeitung bieten wir Ihnen immer die optimale Lösung für Ihre Anforderung.



HSS-Bohrer

Unser Sortiment an HSS-Bohrwerkzeugen lässt keine Anwenderwünsche offen. Bei uns finden Sie Spiralbohrer ab 0,15 mm Durchmesser, Zentrierbohrer-, Stufen- und Aufbohrwerkzeuge mit unterschiedlichen Beschichtungen für die universelle Anwendung in allen gänginge Längen-Durchmesserverhältnissen.

DAS HIGHLIGHT

HSS-E-PM Spiralbohrer

Der HSS-E-PM Bohrer schließt die Lücke zwischen konventionellen HSS Bohrern und VHM Bohrern.

Vorteile

- Hohe Schneidkantenstabilität aufgrund des Kegelmantelanschliffes
- Spezialisiert für die Anwendung in höherfesten Stählen / Werkstoffen
- Homogenes HSS-PM Gefüge sorgt für hohe Verschleißbeständigkeit
- TiN-Beschichtung gewährleistet universelle Einsetzbarkeit

Nutzen

- Höhere Standzeiten als herkömmliche HSS-Bohrer
- Universeller Einsatz
- Erhöhte Schnittdaten
- Gesteigerte Prozesssicherheit
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

Das gesamte Produktportfolio unserer HSS-Bohrer finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 1 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

VHM-Bohrer

Unsere Hochleistungsbohrwerkzeuge aus Vollhartmetall sind die erste Wahl, wenn beste Performance im Bohrprozess notwendig ist. Neben hohen Standzeiten zeichnen sich diese Werkzeuge durch Universalität, eine sichere Späneausbringung und eine gute Selbstzentrierung aus. Zudem bieten wir Ihnen Spezialisten für sämtliche Werkstoffgruppen und zur Minimierung der Bearbeitungszeit an.

DIE HIGHLIGHTS

WTX – Ti

Hochleistungsbohrer

VHM-Hochleistungsbohrer spezialisiert für die Bearbeitung von hochwarmfesten Superlegierungen, schwer zerspanbaren Materialien sowie rost- und säurebeständigen Stählen.

Vorteile

- Deutliche Steigerung der Prozesssicherheit durch verbesserte Nut- und Kerndurchmessergeometrie
- Erhöhte Werkzeugstabilität durch stabilisierte Schneidecken
- Verschleißbeständiger aufgrund neuartiger Beschichtungstechnologie mit anschließender Oberflächenbehandlung
- Höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe realisierbar

Nutzen

- Höhere Standzeit realisierbar
- Höchste Prozesssicherheit
- Steigerung der Performance
- Minimierung der Bearbeitungszeit
- Hohe Bohrungsqualität

WTX – AL

Hochleistungsbohrer

DLC beschichteter VHM-Hochleistungsbohrer, spezialisiert für die Anwendung in Aluminium, NE-Metallen und Gusswerkstoffen.

Vorteile

- Verschleißbeständiger durch DLC Beschichtung
- Optimierte Spanabfuhr
- Ab 8xD nur kopfbeschichtet, um einen besseren und sichereren Späne-abtransport gewährleisten zu können
- Hochglanzpolierte Spannuten vermeiden Spänestau bzw. gewährleisten den sicheren Abtransport der Späne

Nutzen

- Standzeiterhöhung
- Höchste Prozesssicherheit
- Höhere Schnittwerte realisierbar
- Spezialisiert für die Anwendung in NE-Metallen

WTX – Feed UNI

Hochleistungsbohrer

Dreischneidiger VHM-Hochvorschubbohrer zur Steigerung der Produktivität und der Bohrungsqualität.

Vorteile

- 2- bis 3-mal höhere Vorschübe im Vergleich zu konventionellen zweischneidigen VHM-Bohrern
- Sehr universell einsetzbar
- Geometrie des Bohrers ermöglicht hohe Positioniergenauigkeit des Werkzeuges
- Bewährte DPX 74S Universalbohrer-Beschichtung steigert die Performance
- Geringerer Schnittdruck / Schnittkraftverteilung
- Niedrige Schneidtemperatur
- Extreme glatte Spannutoberflächen (Dropless)

Nutzen

- Höhere Standzeit / Standweg
- Höchste Prozesssicherheit
- Breites Anwendungsfeld
- Steigerung der Produktivität
- Positionsgenaue Bohrungen
- Erhöhte Bohrungsqualität (Rundheit)

Das gesamte Produktportfolio unserer VHM-Bohrer finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 2 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Wendeplattenbohrer

Höchst wirtschaftlich und effektiv: Gerade bei der Bearbeitung von großen Bohrdurchmessern erreichen unsere Wendeplattenbohrer allerbeste Ergebnisse. Hohe Schnittparameter, maximale Zerspanungsvolumen und universelle Einsatzmöglichkeiten steigern Ihre Produktivität um ein Vielfaches.

DIE HIGHLIGHTS

KUB Pentron

Der Wendeschneidplattenbohrer KUB-Pentron ist der Allrounder für prozesssicheres Bohren unter verschiedensten Bedingungen.

Vorteile

- Von Ø 14,00 mm – Ø 65,00 mm
- 20 % höhere Schnitt- und Vorschubswerte als die bisher am Markt bekannten Wendeplattenbohrer
- Große Auswahl an verfügbaren Wendeschneidplatten
- Vier nutzbare Schneiden aus besten Substraten mit abgestimmten Beschichtungen
- Große Auswahl an Schaftvarianten (ABS, Zylindrisch, PSC)
- Oberflächenbehandelter, verschleißter Grundkörper
- FEM optimierte Spankanäle garantieren sicheren Späneabtransport
- MMS-tauglich
- Einfaches Handling

Nutzen

- Hohe Standzeit
- Hohe Schnittwerte verringern die Bearbeitungszeit
- Gleichbleibende Abdrängung in allen Materialien und Vorschüben
- Höchste Prozesssicherheit
- Breites Anwendungsfeld

MaxiDrill 900

Das Wendeplattenbohrsystem MaxiDrill 900 steht für hohe Produktivität in der Schruppbearbeitung bis 5xD.

Vorteile

- Von Ø 12,00 mm – Ø 63,00 mm bis 5xD verfügbar
- Patentierte Wendeschneidplatte garantiert ein sehr gutes Anbohrverhalten
- Optimaler Radialkräfteausgleich sorgt für hohe Toleranzen und Oberflächengüten
- Vier nutzbare Schneiden aus besten Substraten mit abgestimmten Beschichtungen
- Oberflächenbehandelter, verschleißfester Grundkörper
- Einfaches Handling durch die Verwendung von nur einer Zentrumsplatte

Nutzen

- Hohe Standzeit
- Hohe Schnittwerte verringern die Bearbeitungszeit
- Höchste Prozesssicherheit
- Breites Anwendungsfeld

KUB Trigon

Das Wendeplattenbohrsystem KUB Trigon steht für hohe Genauigkeit und zeichnet sich auch unter labilen Bedingungen aus.

Vorteile

- Von Ø 14,00 mm – Ø 44,00 mm
- Enge Bohrungstoleranzen bis IT 8 möglich
- Hohe Oberflächengüte erzielbar
- Große Auswahl an spezialisierten Wendeschneidplatten
- Verschleißfester, oberflächenbehandelter Grundkörper
- Die Schneidengeometrie garantiert eine gute Zentrierung
- Eignet sich auch für den Einsatz auf leistungsschwachen Maschinen

Nutzen

- Hohe Standzeit
- Mögliche Nachbearbeitung der Bohrung kann eingespart werden
- Höchste Prozesssicherheit
- Breites Anwendungsfeld
- Kombischaft ermöglicht das Spannen in Weldon- und in Whistle-Notch-Aufnahmen

Das gesamte Produktportfolio unserer Wendeplattenbohrer finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 3 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Reibahlen und Senker

In unserem umfassenden Produktprogramm befinden sich geeignete Reibahlen und Senker für nahezu jedes Material. Vom Standard-Produkt bis hin zum Hochleistungswerkzeug für höchste Ansprüche an Rundlaufgenauigkeit reicht unser Portfolio, das sicher auch für Ihre Anwendung das ideale Werkzeug beinhaltet.

DAS HIGHLIGHT

REAMAX TS

REAMAX TS ist ein vielseitiges, modulares Reibkopfsystem.

Vorteile

- Alle gängigen Materialien bearbeitbar
- Durchgangs- und Grundlochbohrungen mit einem System herstellbar
- Kleinste Bohrungstoleranzen erreichbar (ab IT4)
- Bearbeitungstiefen bis 5xD
- Highspeedbearbeitung bei Schnittgeschwindigkeiten bis 300 m/min und Vorschübe bis 2,4 mm/U

Nutzen

- Höchste Flexibilität: Großer Durchmesserbereich kann mit einem einzigen System abgedeckt werden Ø 18 mm – 65 mm
- Benutzerfreundlichkeit: Einfacher und schneller Wechsel der Reibköpfe in der Maschine
- Reduzierte Werkzeugkosten und Logistikaufwand
- Höchst wirtschaftliche und prozesssichere Reibbearbeitung

Das gesamte Produktportfolio unserer Reibahlen und Senker finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 4 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Ausspindelwerkzeuge

Zur Herstellung von Bohrungen mit hohen Anforderungen an Form- und Lagegenauigkeit empfehlen wir unsere Ausspindelwerkzeuge. Als Experten für die effiziente Bohrbearbeitung verfügen wir über eine komplette Produktpalette an Ausspindelwerkzeugen in höchster Qualität.

DAS HIGHLIGHT

MicroKom – BluFlex 2

Feinspindelkopf

Der BluFlex 2 ist ein hochpräzises Feinspindelsystem mit digitaler Anzeige, Bluetooth-Funktion und ABS-Schnittstelle.

Vorteile

- µ-genaue Anzeigeauflösung
- Einheit: mm/Inch möglich
- Anzeige des Displays 180° drehbar
- Einfache Bedienung durch Touchdisplay
- Bluetooth: Einfache Anzeige auf einem handelsüblichen Smartphone
- Höhere Drehzahlen erreichbar dank integriertem Teilwuchtausgleich
- Die sehr feinfühlige Verstellung ermöglicht präzise Zustellung.
- Absolut-Weg-Messsystem: Bei jedem Einschaltvorgang wird die absolute und relative Schieberposition ausgegeben.

Nutzen

- Höchste Flexibilität: Großer Durchmesserbereich kann mit einem einzigen System abgedeckt werden Ø 6 mm – 365 mm.
- Präzises Ausspindeln bei höchster Bedienerfreundlichkeit
- Zeitersparnis: Einfachstes Einstellen des Spindelkopfs durch die kostenfreie App

Das gesamte Produktportfolio unserer Ausspindelwerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 5 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

\ GEWINDEBEARBEITUNG
OHNE KOMPROMISSE

WNT \ Performance

WNT \ Standard

Mit unserem vielfältigen Gewindebohrer- und Gewindeformer-Programm decken wir jedes erdenkliche Einsatzgebiet ab. Ob nun Gewindebohrer und -former, Zirkular- und Gewindefräser oder Gewindedrehwerkzeuge – bei uns werden Sie sicher fündig.

Gewindedreh-
werkzeuge

Gewindebohrer
und -former

Zirkular- und
Gewindefräser

Gewindebohrer und -former

Ob für die Bearbeitung von Stahl, Rostfrei, Eisenguss oder NE-Metallen – mit unseren hochwertigen Gewindebohrern erzeugen Sie immer optimale Innengewinde. Für die Herstellung von hochbelastbaren Innengewinden im spanlosen Verfahren bieten wir zudem ein großes Angebot an Gewindeformern an. Unser vielfältiges Programm überzeugt Sie sicherlich.

DAS HIGHLIGHT

Durchgangsloch – Maschinengewindebohrer, rechts

HSS-E Maschinengewindebohrer Typ STABIL UNI CNC ist für die Durchgangsloch-Bearbeitung, Gewindetyp M, Rechtsgewinde.

Vorteile

- Für die CNC-Synchronbearbeitung mit Minimallängen-Ausgleichsfutter geeignet, wodurch die Standzeit des Werkzeugs deutlich erhöht werden kann.
- Trotz der hohen Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit mit guten Gleiteigenschaften
- Für Anwendungstemperaturen bis 450 °C geeignet

Nutzen

- Hohe Standzeiten
- Höchste Zuverlässigkeit bei geringem Preis
- Breites Anwendungsfeld: Dank der „TiN-GS“-Beschichtung kann eine große Bandbreite an Materialien prozesssicher bearbeitet werden.

Das gesamte Produktportfolio unserer Gewindebohrer und -former finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 6 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

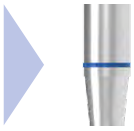
Farbringkennzeichnung für Performance Gewindebohrer

Um Ihnen einen noch sichereren Fertigungsprozess bieten zu können, versehen wir unsere Performance Gewindebohrer mit Farbringen.

Werkstoffbezogene Farbringkennzeichnung

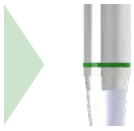
Die einheitliche farbliche Kennzeichnung der Performance Gewindebohrer richtet sich nach der Norm VDI 3323 und ist in Werkstoffgruppen und den zu zerspanenden Werkstoffen unterteilt. Die gleiche Farbgebung wird auch im Hauptkatalog verwendet, um optisch über die jeweilige Anwendungsgruppe Auskunft zu geben. Darüber hinaus lässt sich mit den Farbringen schnell der Werkzeugtyp sowie die Zugfestigkeit des zu bearbeitenden Materials feststellen. Vom Online Shop über den Hauptkatalog bis hin zum Werkzeug – der Colorcode begleitet Sie von der Bestellung bis zur Maschine.

Farbringe – Übersicht



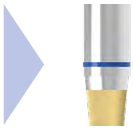
für Stähle bis 750 N/mm²

Typ ST unbeschichteter Gewindebohrer für Stähle bis 750 N/mm² Zugfestigkeit



für Aluminium und Nichteisenmetalle

Typ NW, Soft und Ms für Aluminium, kurzspanendes Messing und weiche Werkstoffe

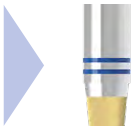


für Stähle bis 1100 N/mm²

Typ ST und VG beschichte Gewindebohrer für Stähle bis 1100 N/mm² Zugfestigkeit

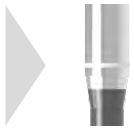
für hochwarmfeste Legierungen

Typ Ti, Ni und AMPCO für hochwarmfeste Stähle, Titan und Inconel



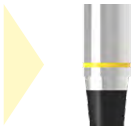
für hochfeste Stähle bis 1400 N/mm²

Typ HR für Stähle bis 1400 N/mm² Zugfestigkeit



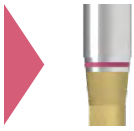
für gehärtete Stähle

Typ HT für die Hartbearbeitung



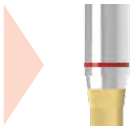
für rost- und säurebeständige Stähle

Typ VA für rostfreie Stähle



für universellen Einsatz bis 1100 N/mm²

Typ UNI für universellen Einsatz



für Gusswerkstoffe

Typ GG für Gusswerkstoffe

Die Farbe und auch die Anzahl der Farbringe geben Auskunft über:

- ▲ die Anwendungsgruppe
- ▲ den Werkzeugtyp (z.B. Typ HR, NW, HT, UNI, ...)
- ▲ die Zugfestigkeit in N/mm² des zu bearbeitenden Materials

Zirkular- und Gewindefräser

Ob für kleine Losgrößen mit großen Gewinden oder für extra kurze Bearbeitungszeiten bei der Serienfertigung! Unser breites Programm an Zirkular- und Gewindefräsern – entweder monolitsche oder modulare Zirkular-und Gewindefrässysteme – bringt Schwung in Ihre Produktion.

DIE HIGHLIGHTS

MiniMill – Zirkular-Schaftfräser

Das MiniMill-Zirkular-Schaftfräsersystem ist ein modulares Zirkularfräswerkzeug mit unterschiedlichen VHM-Köpfen.

Vorteile

- Für jede Anwendung den perfekten Schneidkopf
- Verschiedene Halter, je nach Auskragung
- Gleiche Gewindeplatten für unterschiedliche Steigungen und Durchmesser
- Neben Zirkulargewindefräsen können weitere Zirkular- und Linearfräsoperationen realisiert werden.
- Höchste Flexibilität und Stabilität

Nutzen

- Höchste Flexibilität: Gleiche Gewindeplatten für unterschiedliche Steigungen und Durchmesser, dadurch Reduzierung der Werkzeugkosten
- Breites Bearbeitungsspektrum: Durch die modulare Bauweise können neben Zirkulargewindefräsen auch weitere Zirkular- und Linearfräsoperationen umgesetzt werden.
- Höchst wirtschaftliche und prozesssichere Herstellung von Gewinden

Zirkular-Bohrgewindefräser

Der Zirkular-Bohrgewindefräser Typ H ist ein Spezialist für die Gewindeherstellung in gehärteten und schwer zerspanbaren Materialien.

Vorteile

- Das Werkzeug ist perfekt auf die Hartbearbeitung abgestimmt.
- Bohren, Senken und Gewindefräsen mit einem Werkzeug
- Für die Herstellung von Rechts- und Linksgewinden geeignet
- Verschleißbeständige TiALN Beschichtung
- Sackloch- sowie Durchgangsbohrungen herstellbar
- Unterschiedliche Toleranzen herstellbar

Nutzen

- Zeitersparnis: Bohren, Senken und Gewindefräsen mit einem Werkzeug bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Breites Anwendungsspektrum: erzeugt Rechts- und Linksgewinde und ist geeignet für Durchgangs- und Grundlochgewinde
- Höchste Gewindequalität: Gratfreie Gewinde bei hoher Oberflächengüte

Das gesamte Produktportfolio unserer Zirkular- und Gewindefräser finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 7 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Gewindedrehwerkzeuge

Als Spezialist in der Gewindefertigung, bieten wir ein breites Programm an Gewindedrehwerkzeugen sowohl für den Einsatz auf konventionellen Drehmaschinen als auch auf CNC-Maschinen. Egal für welche Anwendung, mit unseren Werkzeugen zum Gewindedrehen haben Sie den Span immer bestens unter Kontrolle.

DAS HIGHLIGHT

Mehrzahn-Außengewindedrehplatte HCN2525

Ähnlich wie bei Vollprofilplatten kann mit Mehrzahn-Gewindeschneidplatten der Kerndurchmesser bei der Gewindefertigung mit gefertigt werden. Dadurch wird ein gratfreies Gewinde garantiert. Darüber hinaus kann die Produktivität gegenüber Vollprofilplatten durch die größere Zähnezahl gesteigert werden. Bei Zweizahnplatten um das Doppelte, bei Dreizahnplatten um das Dreifache.

Vorteile

- Höhere Produktivität
- Weniger Durchgänge bei der Gewindeherstellung erforderlich
- Zeitersparnis bei der Gewindeherstellung

Nutzen

- Höhere Standzeit durch weniger Schnitte
- Gratfreie Gewindeherstellung
- Zeitersparnis

Das gesamte Produktportfolio unserer Gewindedrehwerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 8 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

\ DREHBEARBEITUNG

SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE ZUM DREHEN UND STECHEN

CERATIZIT \ Performance

WNT \ Performance

Innovativ, revolutionär und leistungsstark – unsere Produkte für die Drehbearbeitung enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen. Schöpfen Sie aus dem Vollen und tauchen Sie ein in unseren unendlichen Kosmos an Drehwerkzeugen.

Miniaturdreh-
werkzeuge

EcoCut

Langdrehautomaten
Werkzeuge

Stechwerkzeuge

Wendeplatten-
drehwerkzeuge

CERATIZIT \ Performance

Wendeplattendrehwerkzeuge

Auf unser Programm an Wendeplattendrehwerkzeugen können Sie sich verlassen. Dank modernster Dragonskin-Beschichtungstechnologie ist jede Wendeschneidplatte ein Spezialist auf ihrem Gebiet. Die innovativen Werkzeughalter gewährleisten zudem höchste Stabilität und Sicherheit für Ihren erfolgreichen Drehprozess.

DIE HIGHLIGHTS

FreeTurn

High Dynamic Turning (HDT) – die Revolution im Drehen.
Werden Sie Teil der Generation FreeTurn!

Vorteile

- Bessere Spankontrolle
- Mehrere Bearbeitungen mit einem Werkzeug möglich
- Weniger Leerwege im Drehprozess
- Weniger Werkzeugwechsel
- Der volle Umfang der Wendescheidplatte wird genutzt

Nutzen

- Mehr Flexibilität
- Mehr Prozesssicherheit
- Wirtschaftliches Arbeiten
- Effektive Nutzung der Maschinenkapazität
- Geringere Werkzeugkosten
- Reduzierung der Lagerkosten/ Werkzeugvielfalt

X7-Line – Die Multibereichssorte CTPX710 und CTPX715

Die neue X7 Multibereichssorte kann in allen Anwendungsbereichen genutzt werden und ist nur durch den Spanbrecher begrenzt.

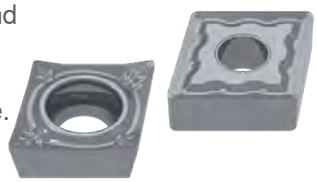
Viele Materialien, viele Anforderungen ... nur eine Wendeplatte!

Vorteile

- Universelle Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Superlegierungen, rostfreiem Stahl, Stahl und NE-Metallen.
- Hoch verschleißfeste Dragonskin AlTiN Beschichtung für lange Standzeiten.
- Revolutionäre Schichtglätte ohne Defekte für perfekte Späneabfuhr.

Nutzen

- Die einfache Sortenwahl schafft eine bessere Übersichtlichkeit Ihrer Werkzeugauswahl.
- Reduzierung von Lagervielfalt und -überbeständen.
- Mehr flexible Anwendungs-möglichkeiten mit nur einer Sorte.



CBN Schneidplatte – Sorte CTB H15 – für gehärtete Stähle

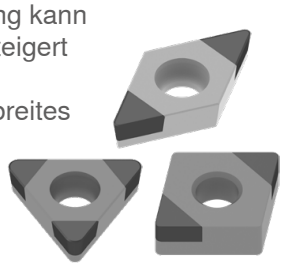
Werkzeuge in der Hartbearbeitung sind extremen Anforderungen ausgesetzt. Werkzeugkosten und Lebensdauer spielen daher eine erhebliche Rolle. An dieser Stelle bietet die neue CBN Schneidstoffsorte CTB H15 eine perfekte Lösung. Der Spezialist zur Bearbeitung von randschichtgehärteten Bauteilen ermöglicht bis zu 40 % höhere Standzeiten als der Vorgänger und kann zu dem noch sehr flexibel eingesetzt werden.

Vorteile

- Perfekt für Kleinserien durch ein sehr breites, flexibles Prozessfenster
- Exzellente Oberflächen ab dem ersten Schnitt durch die hohe Schneidenschärfe
- Auch für Innendrehoperationen geeignet
- Erste Wahl für die Hart-Weich Bearbeitung oder bei randschichtgehärteten Werkstücken

Nutzen

- Bis zu 40 % mehr Standzeit als die bekannte Sorte CTB H20C (PBC 25S)
- Bei der Hart-Weich-Bearbeitung kann die Standzeit bis zu 70 % gesteigert werden
- Flexibel einsetzbar durch ein breites Prozessfenster
- Ab 32 HRC zerspanen



Das gesamte Produktportfolio unserer Wendeplattendrehwerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 9 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

CERATIZIT \ Performance

EcoCut

Bohren ins Volle, Drehen und Stechen mit einem System. Unsere Multifunktionswerkzeuge sind die Schweizer Taschenmesser unter den Zerspanungswerkzeugen. Sie benötigen nur noch ein Werkzeug für mehrere Anwendungen und sparen so wertvolle Zeit und bares Geld.

DAS HIGHLIGHT

EcoCut – “Classic” 2,25xD

Das ultimative Multifunktionswerkzeug für einen wirtschaftlichen Zerspanungsprozess.
Das Werkzeug ist so konstruiert, dass viele verschiedene Drehoperationen möglich sind.

Vorteile

- Perfekter Spanabfluss bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung durch den ChipBooster
- Problemlöser bei fehlenden Werkzeugplätzen
- Weniger Programmieraufwand
- Zeitersparnis im gesamten Zerspanungsprozess
- Erzeugung eines ebenen Bohrungsgrunds

Nutzen

- Zeitersparnis
- Höchste Prozesssicherheit
- Hohe Flexibilität

Das gesamte Produktportfolio unserer EcoCut Werkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 10 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Stechwerkzeuge

Mit unseren Stechwerkzeugen haben Sie alles im Griff. Dank der hohen Stabilität der Werkzeugsysteme sind selbst schwierige Einstecharbeiten mit unkontrolliertem Span oder hoher Temperaturentwicklung leicht zu bewerkstelligen.

DAS HIGHLIGHT

SX-System – das universelle Stechwerkzeug

Das SX Stechsystem wurde speziell für anspruchsvollste Einstech-, Abstech- und Längsdrehanwendungen entwickelt: Mit der FEM Methode entwickelt, kombiniert das System hohe Stabilität und optimale Kräfteverteilung. Zusätzlich verfügen die SX-DC Klemmhalter mit „Direct Cooling“ (DC) über eine gezielte Kühlmittelzufuhr.

Vorteile

- Vielseitig einsetzbar durch verschiedene Spanbrecher
- Als modulares oder Mono-System erhältlich
- Aktiver Klemmhalter
- Perfekter Spanfluss und -kontrolle durch DC

Nutzen

- Schneller Wechsel der Stechklingen
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Lange Werkzeugstandzeiten

Das gesamte Produktportfolio unserer Stechwerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 11 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Miniaturdrehwerkzeuge

Großes Sortiment für kleine Werkstücke. Unsere Miniaturdrehwerkzeuge bieten höchste Effizienz und maximale Performance bei der Bearbeitung von Konturen im Millimeterbereich.

DAS HIGHLIGHT

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen

UltraMini-Schneideinsätze für diverse Drehanwendungen sind ab Ø 0,5 mm erhältlich. Die Werkzeugeinsätze sind vom Schaft bis zur Schneide komplett geschliffen und gewährleisten somit eine bisher nicht erreichte Wechselgenauigkeit.

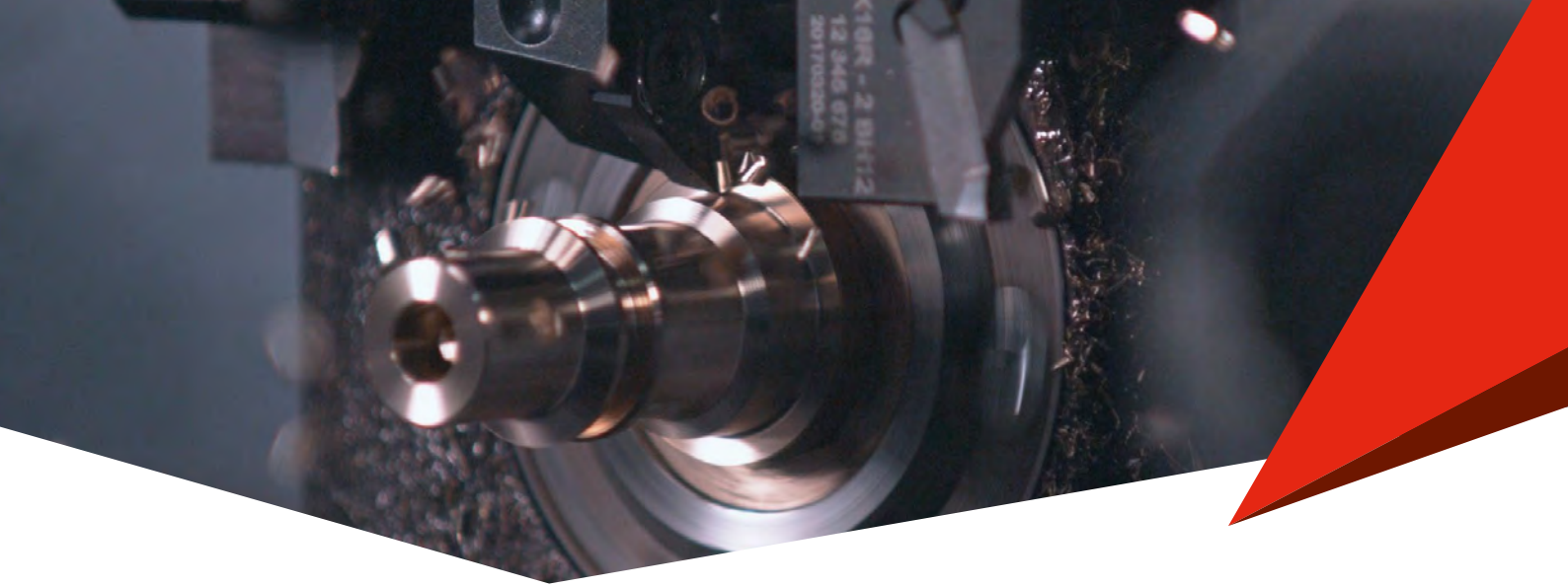
Vorteile

- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Innere Kühlmittezufuhr
- Nahezu alle Konturen bearbeitbar
- Zerspanung in nahezu allen Materialien möglich
- Für alle Schneideinsätze sind nur zwei verschiedene Werkzeughalter nötig

Nutzen

- Die Werkzeugeinsätze sind vom Schaft bis zur Schneide komplett geschliffen und gewährleisten somit eine bisher nicht erreichte Wechselgenauigkeit.
- Breites Anwendungsfeld und hohe Flexibilität
- Bearbeitung von kleinen Werkstücken

Das gesamte Produktportfolio unserer Miniaturdrehwerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 12 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com



CERATIZIT \ Performance **WNT** \ Performance **WNT** \ Standard

Langdrehautomaten-Werkzeuge

Als Werkzeugspezialist fürs Langdrehen bieten wir ein höchst umfangreiches Produktspektrum. Wir haben sicher auch für Sie die optimale Werkzeuglösung für Ihre Anwendungen, damit Sie ab sofort unendlich langdrehen können.

DIE HIGHLIGHTS

XheadClamp

Schneller Werkzeugwechsel bei hoher Wiederholgenauigkeit – diese Fertigungsanforderung werden mit dem neu entwickelten Haltersystem XheadClamp erfüllt. Das System zeichnet sich durch einen einfachen Einstellprozess aus, durch den sich Anwender wertvolle Zeit sparen. Zusätzlich setzt das XheadClamp System Maßstäbe in Flexibilität und Handhabung. Ein Wechsel der Wendeplatte oder auf eine andere Geometrie sowie von Dreh- Stech- und Gewindeeinsätzen, ist mit dem XheadClamp in höchster Präzision einfach und schnell zu bewerkstelligen.

Vorteile

- Sehr hohe Haltekräfte
- Wiederholgenauigkeit von unter ±7,5 µm
- Höchste Stabilität
- Alle Köpfe innerhalb der Systemgröße montierbar
- Keine veränderlichen X- und Y-Maße beim Kopfwechsel
- Spitzenhöhe bleibt auch bei Wechsel auf andere Plattengrößen erhalten

Nutzen

- Einfacher und schneller Wechsel der Köpfe mit nur einer Schraube
- Anpassung der Werkzeuge an die Bauteilbedingungen
- Schnellster Wechsel der Wendeplatte durch Kopfwechsel
- Höchste Flexibilität durch Auswahl aus den verschiedensten Wechselköpfen

VertiClamp

Das System VertiClamp wird vor allem bei Langdrehautomaten eingesetzt. Durch die vertikale Anordnung der Schneiden wird Platz eingespart und eine senkrechte Ausrichtung gewährleistet. Die axiale Wendeplattenanlage sorgt dafür, dass der Plattensitz perfekt vor Spänen geschützt wird und garantiert eine hohe Wechselgenauigkeit der Wendeplatte.

Vorteile

- Die Verbindung zwischen Wende-schneidplatte und Halter garantiert eine optimale Befestigungsart.
- Zwei intakte Schneiden, auch nach Plattenbruch
- Hohe Wechselgenauigkeit durch die axiale Wendeplattenanlage mit definiertem Anschlag
- Schnittkräfte werden direkt von der Platte auf den Halter übertragen, so dass keine Abscherkräfte auf die Schrauben wirken.

Nutzen

- Beidseitiger Plattenwechsel durch Kombihalter möglich
- Große Auswahl an Wendeplatten und Geometrien steigern die Flexibilität

Das gesamte Produktportfolio unserer Langdrehwerkzeuge finden Sie in unserem Katalog fürs Langdrehen oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

\ FRÄSBEARBEITUNG
FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

CERATIZIT \ Performance

WNT \ Performance

WNT \ Standard

Lassen Sie die Späne fliegen! Wir bieten ein lückenloses Sortiment an Fräswerkzeugen – angefangen bei HSS-Fräser für Standardanwendungen bis hin zu High Performance Werkzeugen aus Vollhartmetall haben wir einfach alles, was Ihren Fräsprozess perfektioniert.

HSS-Fräser

VHM-Fräser

Wendeplatten-
fräswerkzeuge

Wechselkopfsystem

HSS-Fräser

Unsere Produktpalette umfasst HSS-Fräser für alle gängigen Anwendungen. Verfügbar sind sowohl unbeschichtete als auch hochwertig beschichtete HSS-Fräser, die besonders hohe Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen. Für höchste Ansprüche und verlängerten Standzeiten stehen zudem Fräswerkzeuge aus pulvermetallurgisch hergestelltem HSS zur Verfügung.

DAS HIGHLIGHT

Schaftfräser HSS-E Co 8

HSS Fräser mit gutem Preis-Leistungsverhältnis.

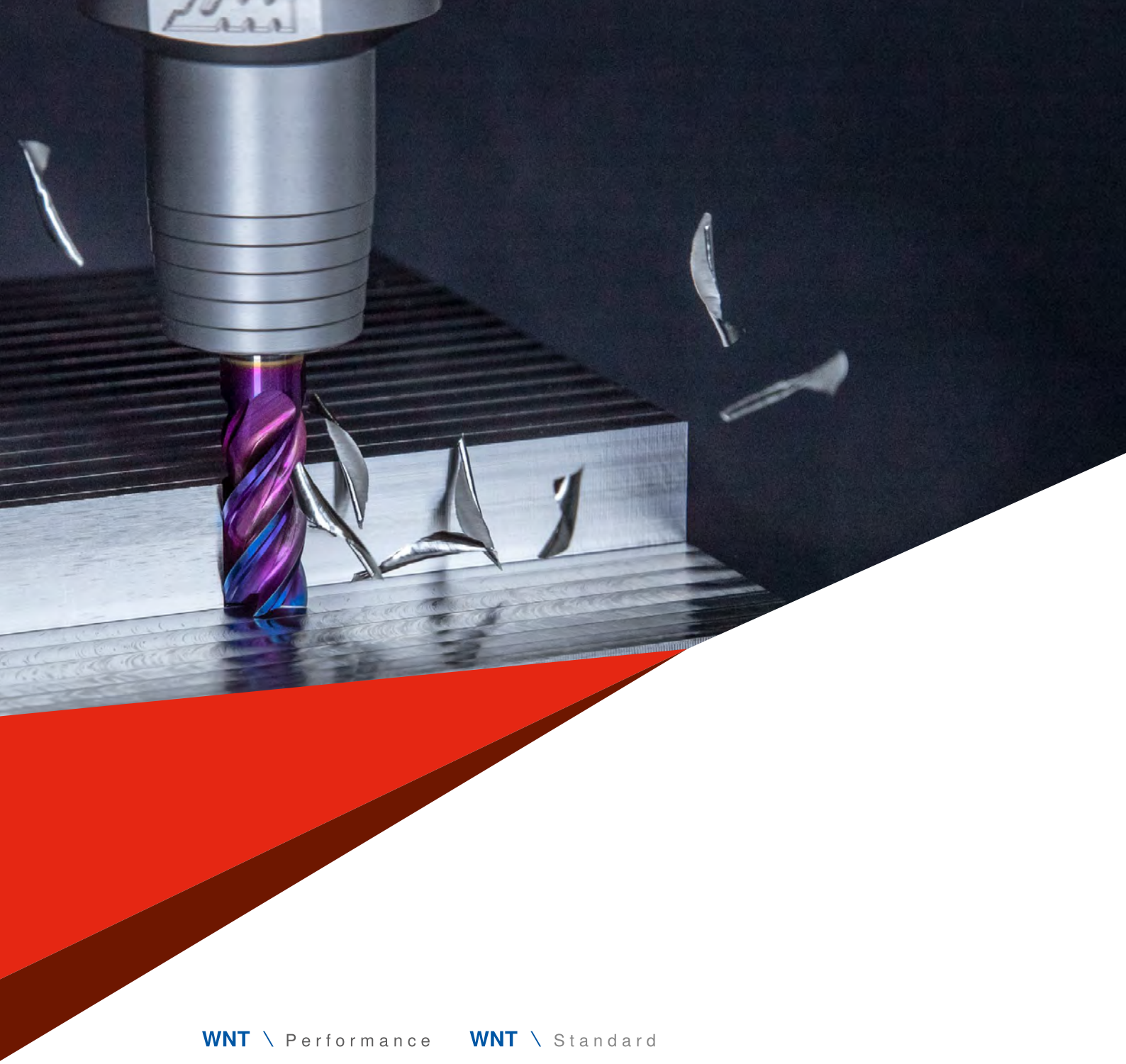
Vorteile

- Hohe Bruchfestigkeit
- Als Form- und Winkelfräser verfügbar
- Aufgrund der Schärfe, sehr gut für weiche NE-Metalle und Kunststoffe geeignet
- Unempfindlich gegen Stöße und Vibrationen

Nutzen

- Günstig in der Anschaffung
- Auch unter labilen Gegebenheiten verwendbar

Das gesamte Produktportfolio unserer HSS-Fräser finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 13 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com



WNT \ Performance **WNT** \ Standard

VHM-Fräser

Mit unseren VHM-Fräswerkzeugen leisten Sie immer ganze Arbeit! Neben allen gängigen Werkzeugtypen führen wir auch zahlreiche Spezialfräser und Spezialisten für die Hochleistungszerspanung von Stahl, rostfreiem Stahl oder Aluminium.

DIE HIGHLIGHTS

SilverLine – Schaftfräser

Ultimativ, universell, ultraschnell

Die Vollhartmetall-Fräser der SilverLine sind universell einsetzbar und überzeugen durch ihre hohen Standzeiten in nahezu allen Materialien.

Vorteile

- Erprobtes und bewährtes Werkzeug
- Exzellentes Preis-Leistungsverhältnis
- Zur Bearbeitung von nahezu allen Materialien geeignet
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich

Nutzen

- Erhöhte Prozesssicherheit
- Verbesserte Performance
- Gesteigerte Stabilität
- Mehr Flexibilität

Features

- Optimierte Kerngeometrie
- Neueste Dragonskin-Beschichtung
- Verbesserter Späneabtransport
- Erweitertes Produktsortiment

AluLine

Optimierte Beschichtung und Geometrie zur effektiven Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen

Mit VHM-Fräswerkzeugen von CERATIZIT leisten Sie immer ganze Arbeit: Wir haben unser Produktportfolio um Fräswerkzeuge zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen erweitert. Dadurch finden Sie jetzt für jeden Anwendungsfall das optimale Produkt.

Die AluLine Fräser meistern schwierigste Anforderungen bei der Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen. Die besondere Geometrie und die speziell abgestimmte Beschichtung machen es möglich.

Vorteile

- Wirtschaftliches und prozesssicheres Zerspanen von Aluminium und NE-Metallen
- Vielfältige Werkzeugauswahl, für nahezu alle Anwendungsfälle ein Werkzeug verfügbar
- Lange Standzeiten, durch die ultraglatte DLC Beschichtung
- Auch für die Trockenbearbeitung geeignet

Nutzen

- Höchste Standzeiten, auch in abrasiven Materialien
- Geringe Aufklebeneigung der Späne
- Hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschubwerte ermöglichen einen wirtschaftlichen Zerspanungsprozess

BlueLine – Schlichtfräser

Höchste Performance und unschlagbares Portfolio für die leistungsstarke Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen.

Vorteile

- Leistungsstarkes Substrat, perfekt auf die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen angepasst
- Hochleistungsbeschichtung mit höchster Temperaturbeständigkeit
- Angepasste Geometrie zum wirtschaftlichen Bearbeiten bis 65 HRC
- Hochgenaue Microfräser, um der kleinsten Toleranz gerecht zu werden

Nutzen

- Wirtschaftliche Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen bis 65 HRC
- Hohe Standzeiten durch optimal aufeinander abgestimmtes Substrat, Geometrie und Beschichtung
- Riesige Werkzeugauswahl, somit für jeden Bearbeitungsfall das passende Werkzeug

MonsterMill TCR

Schaftfräser mit Eckenradius

Der MonsterMill TCR Fräser wurde entwickelt für die Bearbeitung von Bauteilen aus Titan. Er ist prädestiniert für den Einsatz im Bereich der Medizintechnik sowie der Luft- und Raumfahrtindustrie.
Der MonsterMill TCR Fräser für Titan setzt neue Maßstäbe bei der Titanbearbeitung und überzeugt durch Prozesssicherheit und lange Standzeiten.

Vorteile

- Innovative Dragonskin-Beschichtung reduziert thermische Belastung und ermöglicht eine hohe Verschleiß-beständigkeit
- Ein neuartiges Hochleistungssubstrat für hohe Zähigkeit und Biegebruchfestigkeit
- Perfekt auf das Material ausgelegte Geometrie
- Auch als unbeschichtete Variante erhältlich, um eine Kontamination des Materials zu vermeiden

Nutzen

- Ungleichteilung für höchste Laufruhe und gute Oberflächen
- Hohe Prozesssicherheit, weil die polierten Spanräume für einen sicheren und gezielten Spanabtransport sorgen

PKD-Fräswerkzeuge

Harter Schneidsoff = Lange Standzeit

Die PKD-Fräser sind prädestiniert, um besonders abrasive Werkstoffe zu bearbeiten und standzuhalten. Die PKD-Schneidstoffe eignen sich daher hervorragend für die Zerspanung von Leichtbauwerkstoffen wie Aluminium, Magnesium und faserverstärkten Kunststoffen.

Der Polykristalline Diamant, kurz PKD, ist ein synthetisch hergestellter Diamantschneidstoff, der sehr nahe an die Härte von Monokristallinem Diamant (Naturdiamant) kommt.

Vorteile

- Durch die hohe Härte ist es möglich, sehr abrasive Werkstoffe zu bearbeiten
- Deutliche höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich
- Signifikante Standzeiterhöhungen, da PKD sehr verschleißfest ist
- Beste Oberflächengüten erreichbar

Nutzen

- Deutlich höhere Standzeiten als mit VHM möglich
- Hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschubwerte steigern Produktivität
- Geringerer Prüfaufwand von Werkstücken, die mit PKD Werkzeugen gefertigt werden
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis

CircularLine – Schaftfräser

CircularLine Schaftfräser sind für trochoidale Fräsverfahren konzipiert. Dadurch werden Bearbeitungszeiten verkürzt und Standzeiten verlängert.

Vorteile

- Eng geteilter Spanbrecher sorgt für kurze Späne
- Universalwerkzeug mit 5–6 Schneiden für hohe Laufruhe und ein hohes Abtragsvolumen
- In verschiedenen Längen (2xDC, 3xDC, 4xDC) erhältlich
- Große Auswahl an Schneidkantenaus-führungen

Nutzen

- Schnitttiefen von bis zu 4xD erreichbar
- Auch für leistungsschwächere Maschinen geeignet
- Höheres Zeitspanvolumen als bei der HPC Bearbeitung möglich
- Hohe Prozesssicherheit durch kurze Späne

Das gesamte Produktportfolio unserer VHM-Fräser finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 14 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Wechselkopfsystem

Sie legen Wert auf Wirtschaftlichkeit und suchen nach einer Alternative zu einem Monowerkzeug? Dann sind unsere Wechselkopfsysteme genau das Richtige für Sie. Sie sind nicht nur stabil und überzeugen durch eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit, diese Systeme bringen Ihnen höchste Flexibilität. Denn für nahezu jede Anwendung stehen Ihnen die passenden Wechselköpfe zur Verfügung.

DAS HIGHLIGHT

MultiLock

MultiLock – Das Wechselkopfsystem für Fortgeschrittene.
Ausgezeichnete Performance durch perfekt abgestimmte Schnittwerte auf Schnittstelle und Schneidengeometrie.

Vorteile

- Hochpräzise Schnittstelle
- Flache, stabile Schnittstelle mit Plananlage
- Formschluss gewährleistet Stabilität
- Stahl-Hartmetall-Kombination wirkt schwingungsdämpfend

Nutzen

- höhere Werkzeug-Standzeit
- Hohe Stabilität und zugleich sehr ressourcenschonend
- Sorgt für hohe Kraftaufnahme
- Beste Oberflächengüte

Das gesamte Produktportfolio unserer Wechselkopfsysteme finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 2, 4 und 14 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

CERATIZIT \ Performance

Wendeplattenfräswerkzeuge

Mit unseren hochqualitativen Wendeplattenfräswerkzeugen sind Sie für alle möglichen Fräsoperationen, wie Planfräsen, Eckfräsen oder Hochvorschubfräsen bestens gewappnet. Verschiedene Systeme für den Formenbau ergänzen das umfangreiche Portfolio.

DIE HIGHLIGHTS

Planfräsen – System MaxiMill 271

Effizientes Planfrässystem mit doppelseitig nutzbarer Wendeschneidplatte mit 8 Schneidkanten.

Wirtschaftlichkeit, Prozesssicherheit und Flexibilität. Dafür steht MaxiMill 271. Das sehr weichschneidende Werkzeugsystem kann durch die eng und weit geteilten Träger in einem breiten Anwendungsspektrum eingesetzt werden, zusätzlich werden mit der Breitschlichtplatte erstklassige Oberflächen erreicht. Darüber hinaus zeichnet sich das System mit einem sehr guten Verschleißverhalten an der Schneide aus und überzeugt durch eine ideale Spanformung und Spanausbringung.

Vorteile

- Hohe Rund- und Planlaufeigenschaften durch eingeengte Fertigungstoleranzen und den präzisionsumfangsgeschliffenen Wendeschneidplatten.
- Ungleichteilung für perfekte Laufruhe
- Perfekte Spanausbringung
- Positive Wendeschneidplatten-Geometrien für weichen Schnitt
- Wendeschneidplatten mit Masterfinish-Geometrie sowie Masterfinish-Wendeschneidplatten
- Umfangreiches Portfolio an Wendeschneidplatten
- Zwei Trägervarianten mit einem WSP-Typ nutzbar, Planfräsvariante und Hochvorschubvariante

Nutzen

- Beste Oberflächenqualität
- Breites Anwendungsspektrum
- Enorme Wirtschaftlichkeit
- Hohe Prozesssicherheit

Eckfräsen – System MaxiMill 491

Frässystem mit 8 nutzbaren Schneidkannten pro Wendeschneidplatte, welches ein exaktes 90° Profil erzeugt.

Vorteile

- Hohe Rund- und Planlaufeigenschaften durch eingeengte Fertigungstoleranzen und den präzisionsumfangsgeschliffenen Wendeschneidplatten.
- Ungleichteilung für perfekte Laufruhe
- Perfekte Spankontrolle, Reduzierung von Spanklemmern
- Positive Wendeschneidplatten-Geometrien für weichen Schnitt
- Wendeschneidplatten mit Masterfinish-Geometrie
- Umfangreiches Portfolio an Wendeschneidplatten

Nutzen

- Hohe Oberflächengüten
- Hohe Prozesssicherheit
- Breites Anwendungsspektrum
- Reduzierung der Fertigungskosten

Hochvorschubfräsen – System MaxiMill HFC

Das Hochvorschubfrässystem für extremes Zeitspanvolumen.

Vorteile

- Bis zu 3,3 mm Schnitttiefe
- Weicher Schnitt mit positiver Geometrie
- Stabile Wendeschneidplatte
- Ungleichteilung für perfekte Laufruhe
- Optimierte Spanräume für sehr gute Spanausbringung
- Einfache Handhabung durch große Wendeplatte
- Zerspanungskräfte werden vorwiegend in axiale Richtung gelenkt
- Minimale Belastung der Maschinenspindel

Nutzen

- Hohes Zeitspanvolumen
- höchste Prozesssicherheit
- Geringere Stückkosten (cost per part)

Das gesamte Produktportfolio unserer Wendeplattenfräswerkzeuge finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 15 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Überlassen Sie bei der Werkzeugspannung nichts dem Zufall. Für Ihre ganz individuellen Anforderungen bei der Bearbeitung, bieten wir die passende Werkzeugaufnahme mit höchster Zuverlässigkeitsgarantie.

Werkzeugaufnahmen
rotierend

Werkzeugaufnahmen
stehend

\ WERKZEUGSPANNUNG

SPANNEN FÜR DIE ZERSPANUNG

WNT \ Performance

WNT \ Standard

WNT \ Performance **WNT** \ Standard

Werkzeugaufnahmen rotierend

Zuverlässigkeit, Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit sowie Schwingungsdämpfung – mit unseren Spannlösungen haben wir jedes rotierende Werkzeug fest im Griff. Das gilt sowohl für den klassischen Standardbereich als auch bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

DIE HIGHLIGHTS

Hochdruck-Spannfutter

Hydrodehntechnologie garantiert durch die hohe Schwingungsdämpfung optimale Werkstückoberflächen und längere Werkzeug-Standzeiten. Die einfache Bedienung ohne Zusatzgeräte überzeugt zusätzlich. Diese robusten und wartungsarmen Spannfutter sind ab Lager in den unterschiedlichsten Ausführungen verfügbar.
Sie eignen sich hervorragend für die Bohrungsbearbeitung

Vorteile

- Alle gängigen Schnittstellen ab Lager erhältlich
- Sehr gute Schwingungsdämpfung
- Einfaches und schnelles Spannen
- Maximale Flexibilität durch Verwendung von Reduzierhülsen
- Min. 550 NM Spannkraft
- Temperaturbeständigkeit bis 170 °C
- Optimaler Rundlauf ≤ 3 µm

Nutzen

- Schnelle Lieferzeiten
- Großes Produktportfolio
- Beste Oberflächenqualität
- Größtmögliche Flexibilität
- Sehr hohe Spannkräfte

Centro-P, ER-Präzisionsspannzangenfutter

Das ER-Präzisionsspannzangenfutter Centro-P gehört zur absoluten Spitzenklasse der Spannzangenfutter. Einzigartige, patentierte Konstruktionsmerkmale ermöglichen eine weitaus höhere Genauigkeit als mit herkömmlichen ER-Spannzangenfutter. Weiter überzeugt das System durch deutlich höhere Haltekräfte, so kann das Centro-P in einem erheblich breiteren Anwendungsgebiet eingesetzt werden.

Vorteile

- Hohe Genauigkeit
- Extreme Haltekräfte
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (3 µm bei 3xD)
- Enorme Stabilität und Steifigkeit
- Universell einsetzbar (Bohren / Fräsen / Gewinden)
- Wuchtgüte von G2,5 bei n = 25.000 1/min

Nutzen

- Schnelle Lieferzeiten
- Großes Produktportfolio
- Beste Oberflächenqualität
- Größtmögliche Flexibilität
- Sehr hohe Spannkräfte

Torsions-Schwingungsdämpfer mit ABS-Anbindung

Definiert eingebrachte Radialnuten in der Planfläche der ABS-Anbindung schaffen hierbei den notwendigen Torsions-Freiheitsgrad. Diese Segmentierung erstreckt sich über den gesamten Umfang der ABS-Anbindung und unterteilt diese in mehrere axial steife Auflagelamellen. Ein Verkippen des Bohrwerkzeugs durch Zerspanungskräfte wird somit effizient unterbunden.

Vorteile

- Minimaler Geräuschpegel
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Maximale Standzeit

Nutzen

- Optimierte Oberflächenqualität
- Kostensenkung
- Ausschussminderung

Das gesamte Produktportfolio unserer Werkzeugaufnahmen finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 16 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Werkzeugaufnahmen stehend

Ob nun VDI, HSK-T oder PSC – unser breites Standardprogramm für stehende Werkzeughalter und angetriebene Werkzeuge auf Drehmaschinen erfüllt jeden Wunsch. Durch unsere Herstellerkompetenz sind selbst Sonderlösungen für spezielle Anwendungen realisierbar.

DAS HIGHLIGHT

PSC Klemmhalter – DDJN 93°/55°

Klemmhalter mit PSC – Schnittstelle für effiziente Drehbearbeitung.

Vorteile

- Optimale Kühlung durch Innenkanal
- Hohe Biegefestigkeit

Nutzen

- Reduzierte Rüstzeiten
- Selbstzentrierend

Das gesamte Produktportfolio unserer Werkzeugaufnahmen finden Sie in unserem Hauptkatalog → Kapitel 16 oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

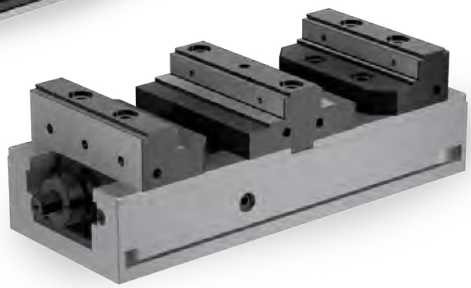
\ WERKSTÜCKSPANNUNG
IMMER GUT GERÜSTET

WNT \ Performance

Alles aus einer Hand – perfekt gespannt!
Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für die Werkstückspannung und bieten effektive Spannsysteme für ein breites Einsatzspektrum.

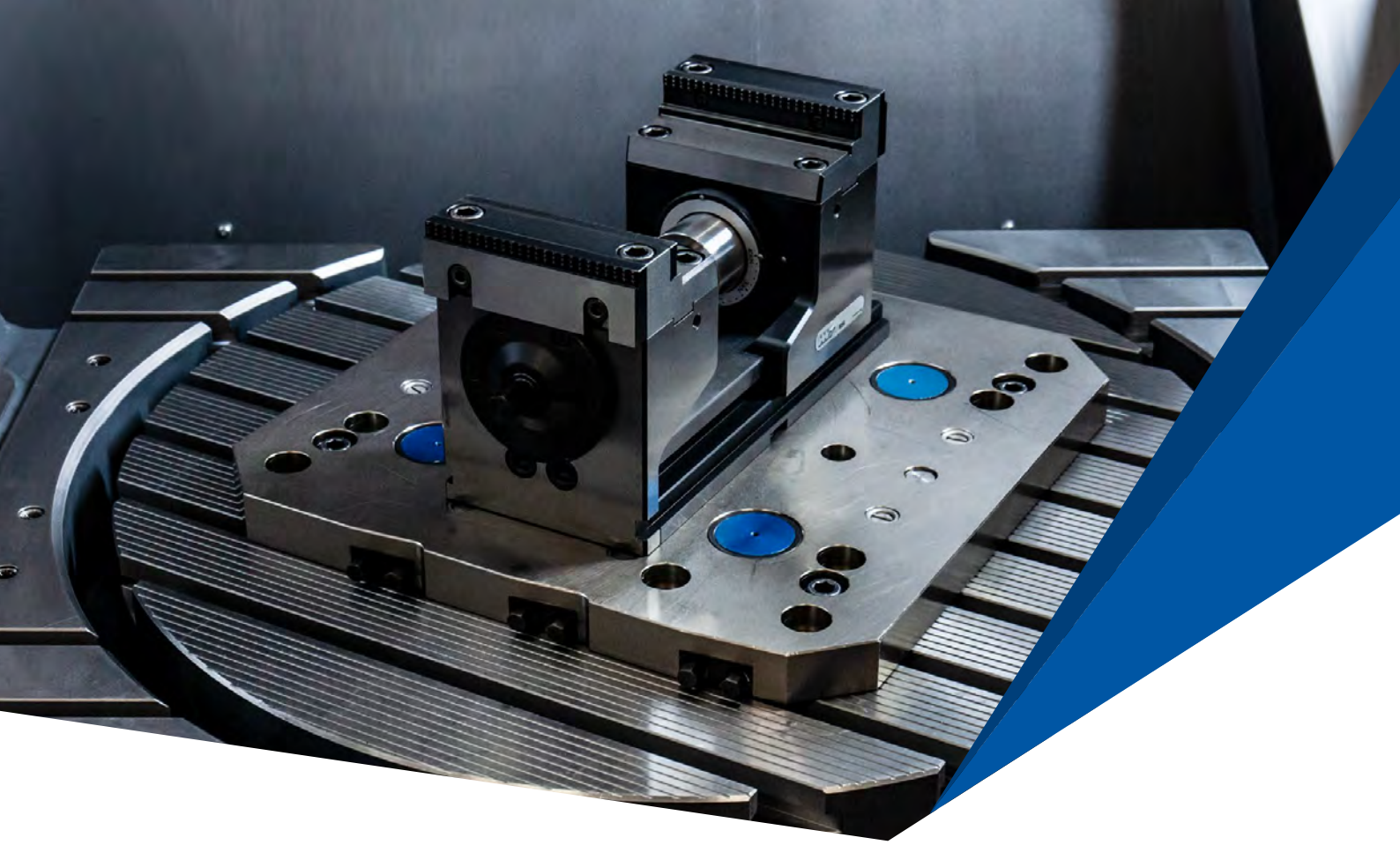
Einfachspannung

Zentrischspanner



Mehrfachspanner

Aufspannvarianten



Einfachspannung

Unsere höchst leistungsfähigen Spannsysteme bieten enormes Potenzial, um Rüstzeiten zur reduzieren. Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit bei optimaler Kräfteverstärkung zeichnen diese Systeme aus.

DAS HIGHLIGHT

H5G-Z, 5-Achsen

Kraftspanner mit mobiler Festbacke

Kraftverstärktes Spannsystem perfekt für die 5-Achsen-Bearbeitung mit Spannung auf Zug mit 40 kN direkt am Werkstück.

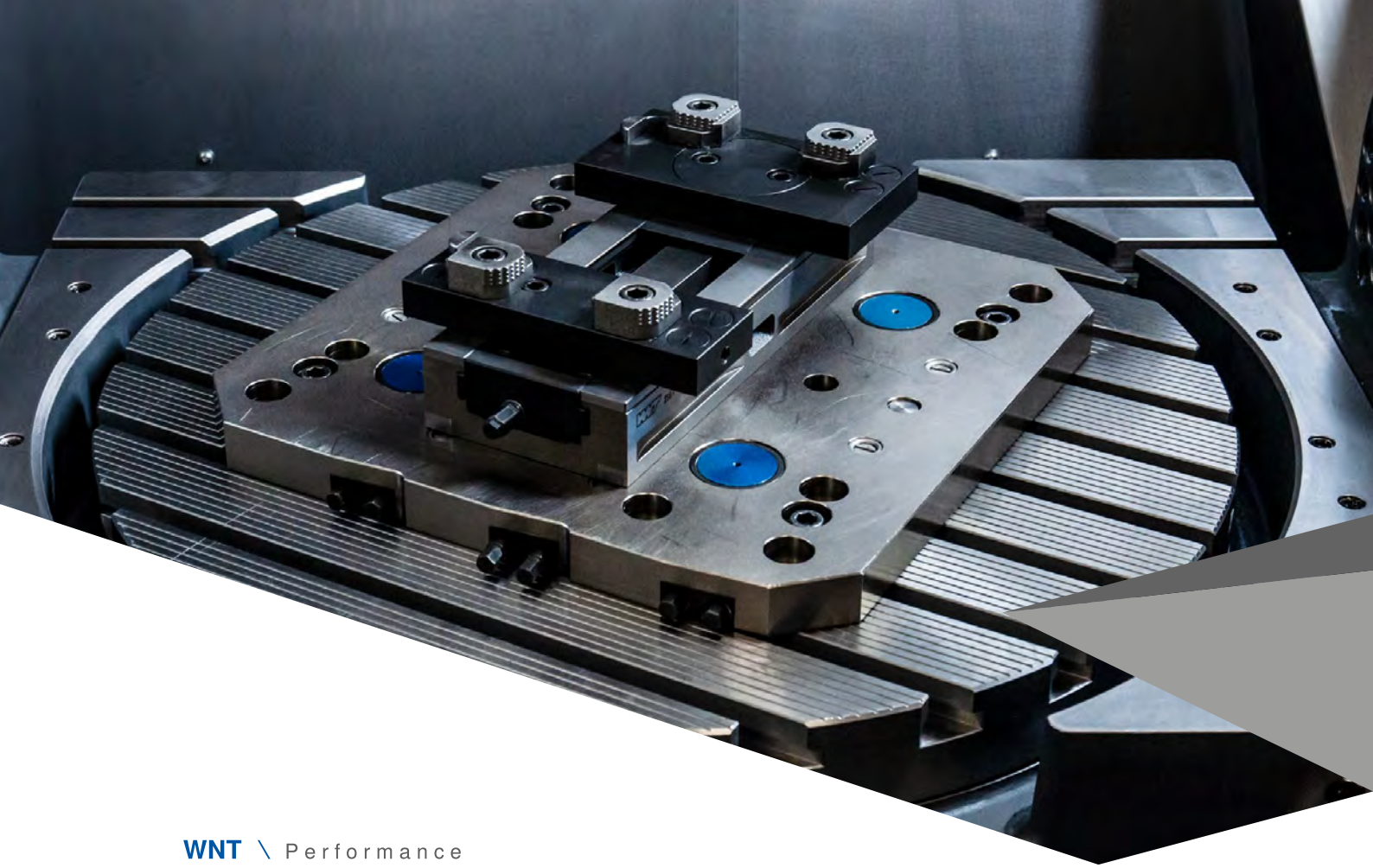
Vorteile

- Hebel-Schnellspannung mit Innensechskant
- Mechanische Kraftübersetzung
- Zugstangenverlängerung
- Maßstab
- Verschieben der mobilen Festbacke
- Optimale Zugänglichkeit
- Stufenlose Spannkrafteinstellung

Nutzen

- Hohe Flexibilität und perfekte Zugänglichkeit
- Bessere und schnelle Orientierung
- Rüstzeitenminimierung
- Enorme Prozesssicherheit

Das gesamte Produktportfolio unserer Schraubstöcke finden Sie in unserem Schraubstockkatalog oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com



Zentrischspanner

Für eine werkstückseitige Automation in Ihrer Fertigung eignen sich unsere Zentrischspanner, denn sie halten, was sie versprechen: eine hohe Prozesssicherheit, universelle Einsatzmöglichkeiten und eine sehr gute Zugänglichkeit des Werkzeugs an das Werkstück.

DAS HIGHLIGHT

ZSG 4

Gekapselter Zentrischspanner

Zentrischspanner ZSG 4 in mechanischer Ausführung mit hoher Präzision und Spannkraft. Geschlossenes System mit optimiertem Späneabfluss für hohe Prozesssicherheit.

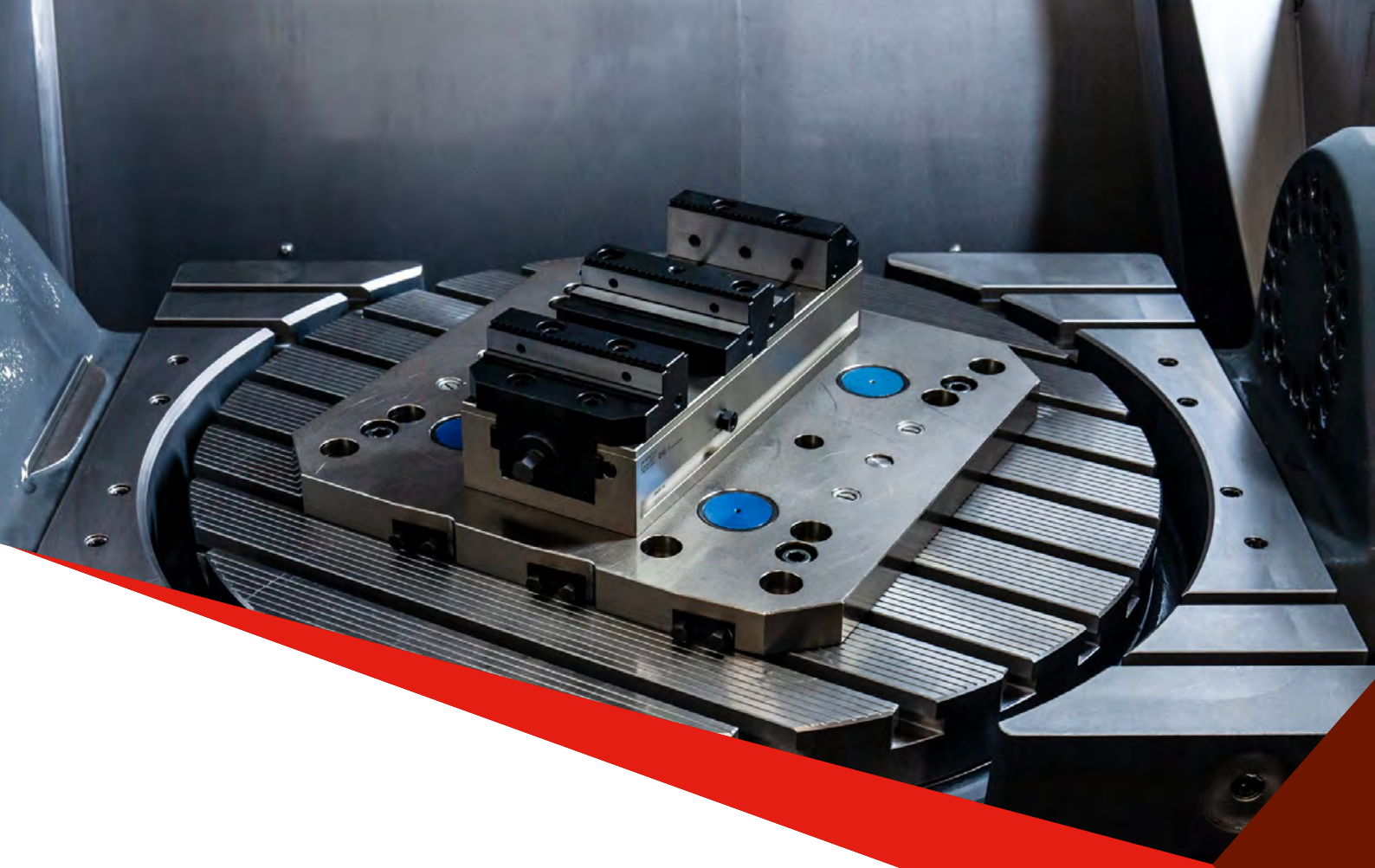
Vorteile

- Geschlossenes System
- Hohe Genauigkeit
- Ideal für Automation
- Großer Spannbereich
- Backenwechsel mit nur zwei Schrauben
- Kugelgelagerte Spindel
- Kompakte Ausführung

Nutzen

- Prozesssicherheit
- Rüstzeitenminimierung
- Genaue Fertigung

Das gesamte Produktportfolio unserer Schraubstöcke finden Sie in unserem Schraubstockkatalog oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com



Mehrfachspanner

Verkürzungen der Rüstzeiten, multifunktionaler Einsatz und eine optimale Ausnutzung des Maschinentisches – unsere Mehrfachspanner erhöhen Ihre Maschinenlaufzeit und sind oftmals das entscheidende Mittel, um Produktionsprozesse zu optimieren.

DAS HIGHLIGHT

DSG 4

Doppelspanner

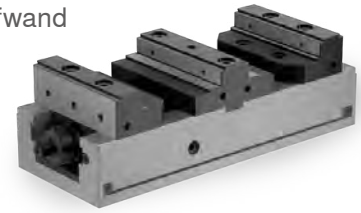
Das bedienerfreundliche Doppelspannsystem DSG 4 garantiert eine dauerhafte hohe Präzision und ein breites Einsatzspektrum.

Vorteile

- Induktionsgehärteter Grundkörper
- Einsatzgehärtete Systembacken
- Vernickelter Grundkörper
- Vollständig gekapselter Antrieb
- Einfache und massive Dritthandbedienung

Nutzen

- Dauerhaft hohe Präzision
- Minimaler Reinigungsaufwand
- Prozesssicherheit
- Rüstzeitenminimierung



Das gesamte Produktportfolio unserer Schraubstöcke finden Sie in unserem Schraubstockkatalog oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

Aufspannvarianten

Wenn es darum geht, Maschinenkapazitäten auszureizen und Rüstzeiten auf ein Minimum zu reduzieren, dann sind unsere Nullpunktspannsysteme die beste Lösung. Mit dieser Aufspannvariante werden Fertigungsprozesse nachweislich beschleunigt bei gleichzeitig höchster Präzision und Prozesssicherheit.

DAS HIGHLIGHT

MNG – Grundplatte

Eckig, 2-fach

Optimierung des Spannsystem-, Vorrichtungs- und Werkstückwechsels in der Fertigung durch die MNG Grundplatte.

Vorteile

- Niedriges mechanisches Spannsystem
- Einfaches Handling und hohe Einzugskraft (20 kN am Spannbolzen)
- Gehärtete Passbuchsen
- Rostfrei und vakuumgehärtet

Nutzen

- Rüstzeitenoptimierung
- Hohe Genauigkeit beim Schraubstockwechsel
- Konstanter Nullpunkt

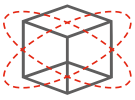
Das gesamte Produktportfolio unserer Schraubstöcke finden Sie in unserem Schraubstockkatalog oder Online unter: cuttingtools.ceratizit.com

SCHNELLE UND EFFIZIENTE VERFÜGBARKEIT

Auf dem neuesten technischen Stand

Technical Training

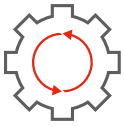
Wir schulen ständig unsere Anwendungstechniker, um auf dem neuesten technologischen Stand zu bleiben. Gerne geben wir unser Wissen auch an Sie weiter. Nutzen Sie unseren Service zur Weiterbildung Ihrer Zerspaner im Technical Center.



Werkzeugdaten immer zur Hand

Schnittdaten und CAD-Modelle zur täglichen Unterstützung

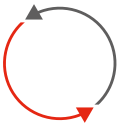
Neben detaillierten Schnittdaten bieten wir normgerechte 2D- und 3D-Modelle zur Verwaltung Ihrer Werkzeuge oder zur Simulation Ihrer Bearbeitung. Alle Daten sind als Service im Online Shop für Sie bereitgestellt.



Aus alt mach neu

Nachschliff statt Neukauf

Ihr gebrauchtes Präzisionswerkzeug ist bei uns in besten Händen: Sie erhalten es mit Original-Anschliff, Original-Beschichtung und Original-Geometrie zurück. Wie neu und bereit für weitere Einsätze an der Maschine.



Der Kreis schließt sich

Unser Recyclingservice

Unser gemeinsamer Beitrag für die Umwelt: Wir nehmen Ihr gebrauchtes Hartmetall zurück und bereiten es fachgerecht auf.
Dafür erhalten Sie von uns eine Gutschrift, die Sie beim nächsten Werkzeugkauf einlösen können.

Wie die Intelligenz in die Maschine kommt

Industrie 4.0 mit ToolScope

ToolScope ist ein modulares Assistenzsystem zur Überwachung und Optimierung von Zerspanungsprozessen. Mit ihm bieten wir als einziges Unternehmen nicht nur das Werkzeug, sondern auch die Expertise und Fähigkeiten, Prozesse entlang der gesamten zerspanenden Bearbeitung zu beherrschen und zu verbessern.

Kompetenz auch auf Abruf

Anwendungstechniker mit Know-how

Ein Anwendungstechniker steht immer auch telefonisch für Ihre anwendungsspezifischen Fragen zur Verfügung.
Denn auch wenn sie nicht vor Ort sind, haben unsere Experten immer ein offenes Ohr für Ihr Anliegen – von Montag bis Freitag, 7.00 – 19.00 Uhr.

Einfacher geht‘s nicht!

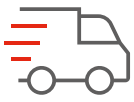
Bestellungen über den Online Shop

Im Online Shop können Sie Ihre Werkzeuge per Mausklick auswählen und bestellen – 24 Stunden täglich, 7 Tage die Woche. All Ihre Vorgänge (auch zurückliegende) sind im Online Shop transparent und übersichtlich dargestellt. Registrieren Sie sich und nutzen Sie unseren Service: **cuttingtools.ceratizit.com**

Stock around the clock!

Tool Supply 24/7

Mit dem Einsatz des Tool-O-Mats übernehmen wir alle Beschaffungs- und Lagerkosten. Sie erreichen eine 100 %-ige Verfügbarkeit aller Werkzeuge zu jeder Zeit und ohne Aufwand.



Ihr Werkzeug liegt schon bereit!

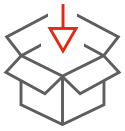
Hohe Lieferfähigkeit dank modernster Logistik

Warum eine eigene Lagerhaltung? Wir übernehmen das für Sie! Mit dem modernsten Logistikzentrum der Zerspanungsbranche garantieren wir Ihnen, dass Ihre Bestellung umgehend geliefert wird.

Ihr kompetenter Partner vor Ort

Persönliche Beratung durch Ihren Anwendungstechniker

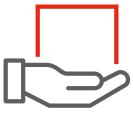
Dass wir unsere Kunden gern beraten, hat einen einfachen Grund:
Wir wollen Ihr Bestes. Und die besten Lösungen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen. Dank jahrelanger Praxis-Erfahrung erkennen unsere Experten schnell Ihre individuellen Bedürfnisse und unterstützen Sie bei der Optimierung Ihrer Produktivität.



Vom Einzelstück bis zum Großauftrag!

Bei uns gibt es keine Mindestbestellmengen

Egal welches Werkzeug Sie benötigen, mit uns setzen Sie auf eine schnelle und unkomplizierte Lieferung. Und dies auch dann, wenn Sie nur ein Produkt bestellen. Mindestbestellmengen gibt es bei uns nicht.



Was macht meine Bestellung?

Unsere Sendungsverfolgung

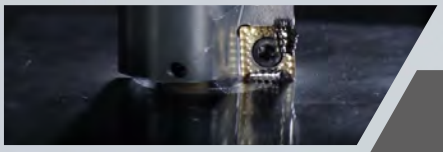
Für alle, die ihre Sendung nicht mehr aus den Augen lassen wollen: Mit Ihrer Sendungsnummer können Sie den aktuellen Status Ihrer Sendung online verfolgen – übrigens ganz egal, auf welchem Weg Sie Ihre Bestellung getätigt haben.

VEREINT.
KOMPETENT. ZERSPANEN.

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendeplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



KOMET

DAS QUALITÄTSLABEL FÜR EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.

WNT

EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE, WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.

KLENK

ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR DIE LUFT- UND RAUMFAHRT

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

10/2020 – 99021 01008