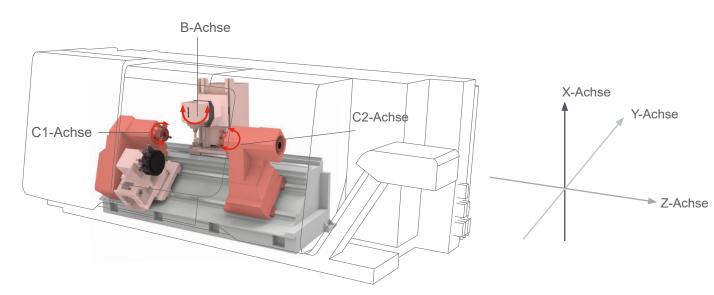
## **Multitask-Maschinen**

### Anforderungen maximaler Vielseitigkeit an den Werkzeughersteller

- ▲ Flexibles Standardprogramm für unterschiedliche Bearbeitungsprozesse
  ▲ Leistungsfähige Werkzeuge abgestimmt auf die Multitask-Bearbeitung
- ▲ Kundenoptimierte Sonderlösungen



### Anwendungsbeispiele

		Frässpindel				Revolver		
		X-Achse	Z-Achse	Y-Achse	B-Achse	X-Achse	Z-Achse	Y-Achse
	Ein- und Abstechen	<b>√</b>		✓		<b>✓</b>		✓
	Außendrehen	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>
	Plandrehen	<b>√</b>	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	<b>✓</b>	$\checkmark$	$\checkmark$
	Innendrehen	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>
	Innendurchmesser Bohren		$\checkmark$		$\checkmark$		$\checkmark$	
	Innengewindeschneiden	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>
	Gewindeschneiden Stirn	<b>✓</b>	$\checkmark$	$\checkmark$	$\checkmark$	<b>✓</b>	$\checkmark$	$\checkmark$
	Außengewindeschneiden	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>
	Außendurchmesser Bohren	<b>√</b>	$\checkmark$		$\checkmark$			
J. T	Außendurchmesser Fräsen	<b>✓</b>	<b>✓</b>		<b>✓</b>			
	Fräs-/Bohrungsbearbeitung Hauptspindel	<b>✓</b>	$\checkmark$		<b>√</b>			
AL AL	Fräs-/Bohrungsbearbeitung Gegenspindel	<b>✓</b>	<b>√</b>		<b>√</b>			





komplexer Bauteile

**Tooling a Sustainable Future** 

Multitask-

Bearbeitung

Leistungsfähiges Werkzeugportfolio mit

hoher Flexibilität für die Zerspanung



CERATIZIT

# **Multitask-Bearbeitung**

## Werkzeughalter mit DirectCooling (DC)

Kühlschmierstoffe gezielt an die Schneide bringen

- ▲ Zielgenau und auf den Punkt leiten statt flächendeckend fluten sind die Argumente des DirectCooling (DC)-Programms.
- ▲ Für längere Lebenszeiten und höhere Leistungsfähigkeit der Werkzeugschneiden.

### **Vorteile / Nutzen**

Alle CERATIZIT DirectCooling-Halter sind in der Länge ideal aufeinander abgestimmt. Dadurch werden...

- ▲ Störkonturen eliminiert
- ▲ ein kompaktes Gesamtpaket geschaffen
- ▲ optimale Stabilität erreicht
- ▲ uneingeschränkte Flexibilität gewonnen

Mehr Informationen finden Sie hier



cutting.tools/de/de/multitask



## **Bohren und Drehen mit dem Multifunktionswerkzeug EcoCut**

Reduziert Rüstzeiten und steigert Ihre Produktivität



cuttingtools.ceratizit.com/de/de/ecocut

# **High Dynamic Turning mit FreeTurn**

Schruppen, Schlichten, Konturdrehen, Plan- und Längsdrehen mit nur einem Werkzeug



cutting.tools/de/de/freeturn



# **Verschiedene Bohrstangen-Grundhalter in Kombination** mit auswechselbaren Wechselschneidköpfen

Das modular zusammenstellbare Wechselkopfsystem für die Drehbearbeitung ist auch mit schwingungsgedämpfter Bohrstange kombinierbar.



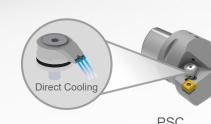


cutting.tools/de/de/boring-bar

# ToolScope

# **Drehhalter mit Maschinenschnittstelle**

Wählen Sie Drehhalter in verschiedenen Größen und Ausführungen, passend zu Ihrem Maschineninterface.







Insgesamt bieten Mono-Drehklemmhalter eine Kombination aus Präzision, Handhabung, Flexibilität und Platzersparnis, die sie zu einer guten Wahl für die Drehbearbeitung von Werkstücken machen.





▲ weniger Klemmspäne

▲ reduzierter Verschleiß

▲ universeller Einsatz











Aufnahme

# Passende Wendeschneidplatten für verschiedenste Anwendungen

Finden Sie für Ihr Bearbeitungsszenario die geeigneten **Dreh-, Bohr- und Stechplatten** 

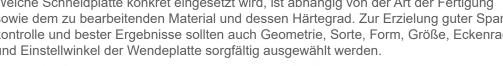
Welche Schneidplatte konkret eingesetzt wird, ist abhängig von der Art der Fertigung sowie dem zu bearbeitenden Material und dessen Härtegrad. Zur Erzielung guter Spankontrolle und bester Ergebnisse sollten auch Geometrie, Sorte, Form, Größe, Eckenradius und Einstellwinkel der Wendeplatte sorgfältig ausgewählt werden.







cutting.tools/de/de/turning







EcoCut Platten

Stechplatten



cutting.tools/de/de/directcooling

### **Vorteile / Nutzen**

- ▲ Hohe Grundstabilität
- ▲ Hohe Präzision
- ▲ Einfache Handhabung ▲ Für effiziente Drehbearbeitungen ▲ Geringer Platzbedarf
  - ▲ Einfacher Werkzeugwechsel



