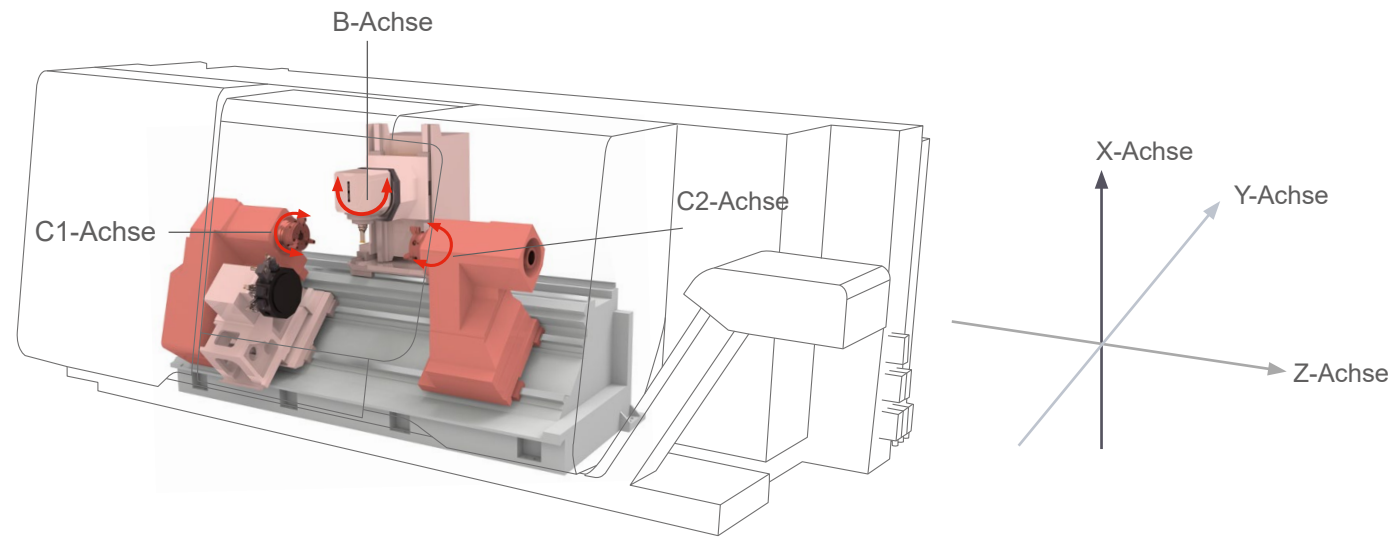


## Multitask-Maschinen

### Anforderungen maximaler Vielseitigkeit an den Werkzeughersteller

- ▲ Flexibles Standardprogramm für unterschiedliche Bearbeitungsprozesse
- ▲ Leistungsfähige Werkzeuge abgestimmt auf die Multitask-Bearbeitung
- ▲ Kundenoptimierte Sonderlösungen



### Anwendungsbeispiele

	Frässpindel				Revolver		
	X-Achse	Z-Achse	Y-Achse	B-Achse	X-Achse	Z-Achse	Y-Achse
Ein- und Abstechen	✓		✓		✓		✓
Außendrehen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plandrehen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Innendrehen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Innendurchmesser Bohren		✓		✓		✓	
Innengewindeschneiden	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gewindeschneiden Stirn	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Außengewindeschneiden	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Außendurchmesser Bohren	✓	✓		✓			
Außendurchmesser Fräsen	✓	✓		✓			
Fräs-/Bohrungsbearbeitung Hauptspindel	✓	✓		✓			
Fräs-/Bohrungsbearbeitung Gegenspindel	✓	✓		✓			

**GENAU  
UNSER  
DING**

**KOMPLEXE BAUTEILE.  
PRÄZISE ZERSPANEN.**

**ZERSPANUNG VORANTREIBEN.  
AUF AUGENHÖHE BERATEN.**

**AUCH KLEINSTE BESTELLMENGEN.  
SOFORT AUF DEM WEG.**

[www.genau-unser-ding.de](http://www.genau-unser-ding.de)

**DIE Zerspanungslösung**

CERATIZIT Deutschland GmbH  
Zeppelinstr. 12 | 87437 Kempten  
Tel. +49 831 57010-0  
info.deutschland@ceratizit.com | www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group

## Multitask- Bearbeitung

Leistungsfähiges Werkzeugportfolio mit hoher Flexibilität für die Zerspanung komplexer Bauteile

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



07/2023 - 98 021 00755

# Multitask-Bearbeitung

Mehr Informationen finden Sie hier



[cutting.tools/de/de/multitask](http://cutting.tools/de/de/multitask)

## Werkzeughalter mit DirectCooling (DC)

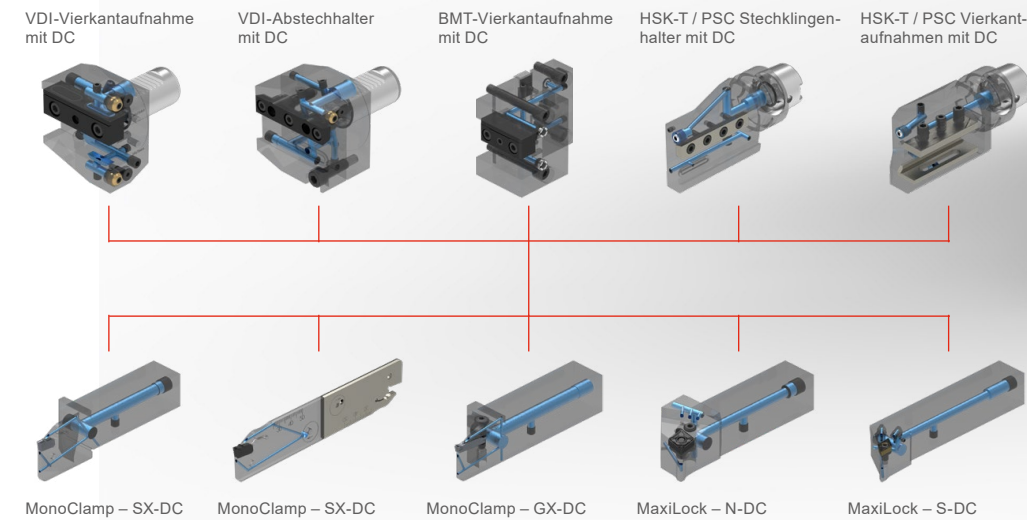
Kühlschmierstoffe gezielt an die Schneide bringen

- ▲ Zielgenau und auf den Punkt leiten statt flächendeckend fluten sind die Argumente des DirectCooling (DC)-Programms.
- ▲ Für längere Lebenszeiten und höhere Leistungsfähigkeit der Werkzeugschneiden.

### Vorteile / Nutzen

Alle CERATIZIT DirectCooling-Halter sind in der Länge ideal aufeinander abgestimmt. Dadurch werden...

- ▲ Störkonturen eliminiert
- ▲ ein kompaktes Gesamtpaket geschaffen
- ▲ optimale Stabilität erreicht
- ▲ uneingeschränkte Flexibilität gewonnen



Direct  
DC  
Cooling

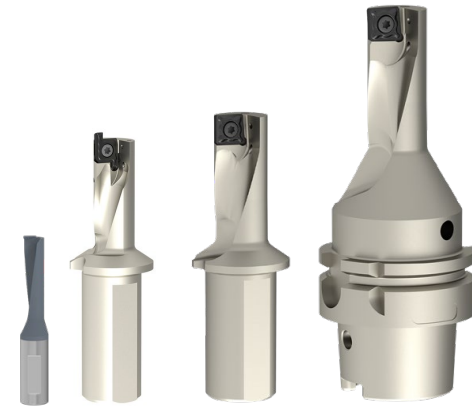
- ▲ weniger Klemmspäne
- ▲ reduzierter Verschleiß
- ▲ universeller Einsatz



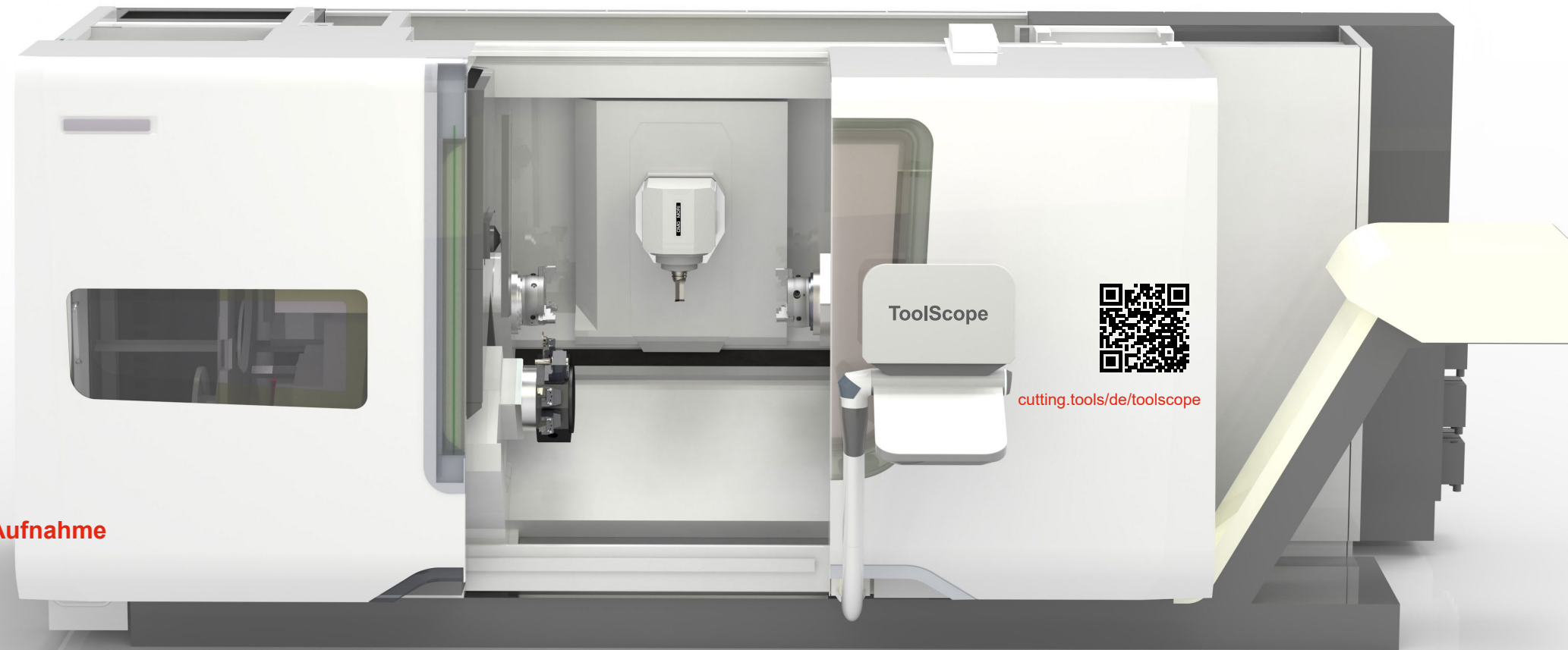
[cutting.tools/de/de/directcooling](http://cutting.tools/de/de/directcooling)

## Bohren und Drehen mit dem Multifunktionswerkzeug EcoCut

Reduziert Rüstzeiten und steigert Ihre Produktivität



[cuttingtools.ceratitis.com/de/de/ecocut](http://cuttingtools.ceratitis.com/de/de/ecocut)



[cutting.tools/de/de/toolscope](http://cutting.tools/de/de/toolscope)

## Passende Wendschneidplatten für verschiedenste Anwendungen

Finden Sie für Ihr Bearbeitungsszenario die geeigneten Dreh-, Bohr- und Stechplatten

Welche Schneidplatte konkret eingesetzt wird, ist abhängig von der Art der Fertigung sowie dem zu bearbeitenden Material und dessen Härtegrad. Zur Erzielung guter Spankontrolle und bester Ergebnisse sollten auch Geometrie, Sorte, Form, Größe, Eckenradius und Einstellwinkel der Wendeplatte sorgfältig ausgewählt werden.



[cutting.tools/de/de/turning](http://cutting.tools/de/de/turning)

## High Dynamic Turning mit FreeTurn

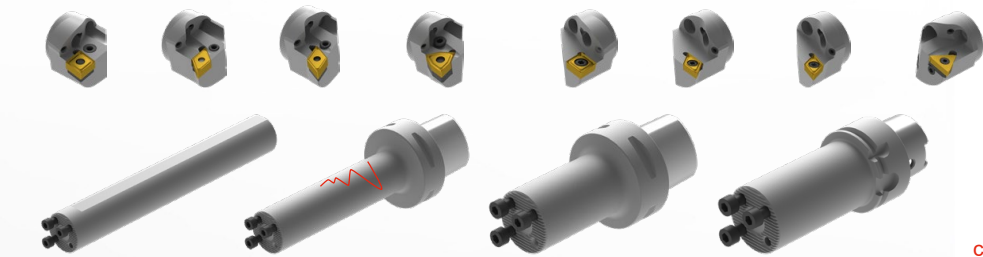
Schruppen, Schlichten, Konturdrehen, Plan- und Längsdrehen mit nur einem Werkzeug



[cutting.tools/de/de/freeturn](http://cutting.tools/de/de/freeturn)

## Verschiedene Bohrstangen-Grundhalter in Kombination mit auswechselbaren Wechselschneidköpfen

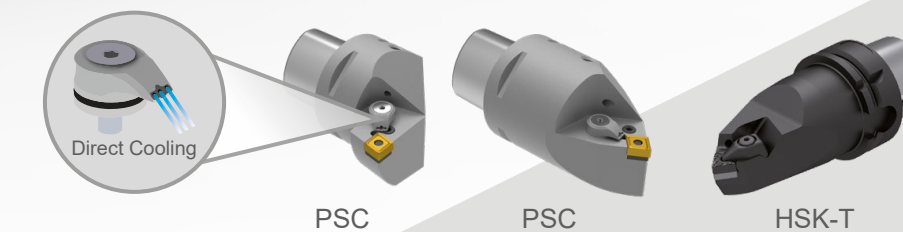
Das modular zusammenstellbare Wechselkopfsystem für die Drehbearbeitung ist auch mit schwingungsgedämpfter Bohrstange kombinierbar.



[cutting.tools/de/de/boring-bar](http://cutting.tools/de/de/boring-bar)

## Drehhalter mit Maschinenschnittstelle

Wählen Sie Drehhalter in verschiedenen Größen und Ausführungen, passend zu Ihrem Maschineninterface.



Insgesamt bieten Mono-Drehklemmhalter eine Kombination aus Präzision, Handhabung, Flexibilität und Platzersparnis, die sie zu einer guten Wahl für die Drehbearbeitung von Werkstücken machen.

### Vorteile / Nutzen

- ▲ Hohe Grundstabilität
- ▲ Für effiziente Drehbearbeitungen
- ▲ Hohe Präzision
- ▲ Einfache Handhabung
- ▲ Geringer Platzbedarf
- ▲ Einfacher Werkzeugwechsel



[cutting.tools/de/de/stationary-adapters](http://cutting.tools/de/de/stationary-adapters)