

Das neue Planfrässystem

MaxiMill – S-Power entfesselt

das Zähne-Maximum

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future



Herzlich willkommen!



Bestellen Sie einfach und unbürokratisch

Kundenservicecenter

Gebührenfreie Servicenummer

Deutschland: 0800 9210000 Österreich: 00800 92100000 Schweiz: 00800 92100000

Faxnummer

Deutschland: +49 831 57010 3559 Österreich: +49 831 57010 3559 Schweiz: +49 831 57010 3559

E-Mail

info.deutschland@ceratizit.com info.oesterreich@ceratizit.com info.schweiz@ceratizit.com



Einfacher geht's nicht

Bestellungen über den Online-Shop

https://cuttingtools.ceratizit.com



Fertigungsberatung und Prozessoptimierung vor Ort

Ihr persönlicher Anwendungstechniker

Ihre Kundennummer	



MaxiMill - S-Power

Weiche Schnitte in Gussmaterialien

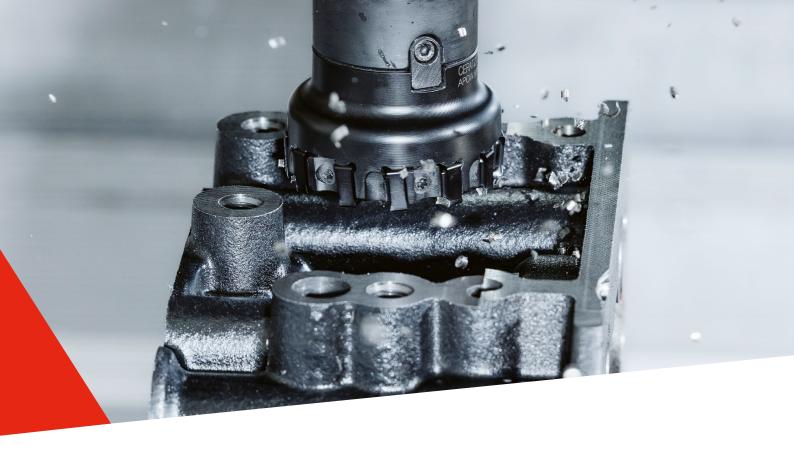
Gussbearbeitung hat ihre Tücken: Starker Werkzeugverschleiß, extreme Gratbildung oder Ausbrüche an den Werkstückkanten setzen die Effizienz aufs Spiel.

Mit unserem neuen MaxiMill – S-Power setzen wir neue Maßstäbe im Planfräsen von Gusswerkstoffen: Mit maximaler Zähnezahl und doppelseitigen Wendeschneidplatten bietet das System höchste Leistung und eine extrem stabile, vibrationsarme Konstruktion. Die innovative Doppelkeilklemmung sorgt zudem für eine einfach bedienbare, zeiteinsparende und bombensichere Befestigung der Wendeschneidplatten.



MaxiMill – S-Power entfesselt das Zähne-Maximum

Die Fräser der MaxiMill – S-Power Serie bieten eine beeindruckende Anzahl an Schneiden. Wie das geht? Der **Anstellwinkel von 88°** ermöglicht eine **maximale Zähnezahl** und kleine Spanräume. **Doppelseitige Wendeschneidplatten** mit acht echten Schneiden, aus ausgewählten Substraten und mit DRAGONSKIN-Beschichtungen sorgen für höchste Leistung und einen **weichen Schnitt**. Die stabile Konstruktion mit **robustem Plattensitz** und **Doppelkeilklemmung** gewährleistet sicheren Halt und **hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit**.



Darum ist der MaxiMill – S-Power die richtige Lösung für Sie!

Höhere Wendeplattenstärke im Vergleich zum Wettbewerb

sichert extreme Abtragsraten

→ Vorschubreduzierung möglich

Vermeidung von Ausbrüchen an der Gusswandung

Standardmäßige Doppelkeilklemmung

einfache Handhabung und schnelles Wechseln der Platten

+ Positive Schneidkantenauslegung

Vermeidung von Ausbrüchen oder Gratbildung an den Werkstückkanten

Maximale Zähnezahl am Fräserdurchmesser

hohe Wirtschaftlichkeit durch maximale Geschwindigkeit

Umfanggeschliffene Wendeschneidplatten

hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit

+ Asymmetrischer Plattensitz

Reduzierung von Vibrationen

Verschleißfeste
Wendeschneidplattensorten mit
PVD- oder CVD-Beschichtung

lange Standzeiten

Zerspanungsfluss in Guss

Der MaxiMill – S-Power ergänzt unser Planfrässystem-Portfolio perfekt und ist ein absoluter Profi im Einsatz von Gussbauteilen aus GJS, GJV und GJL. Standardmäßig sind die MaxiMill – S-Power-Fräser im Durchmesserbereich von Ø $56-125\,\mathrm{mm}$ erhältlich.

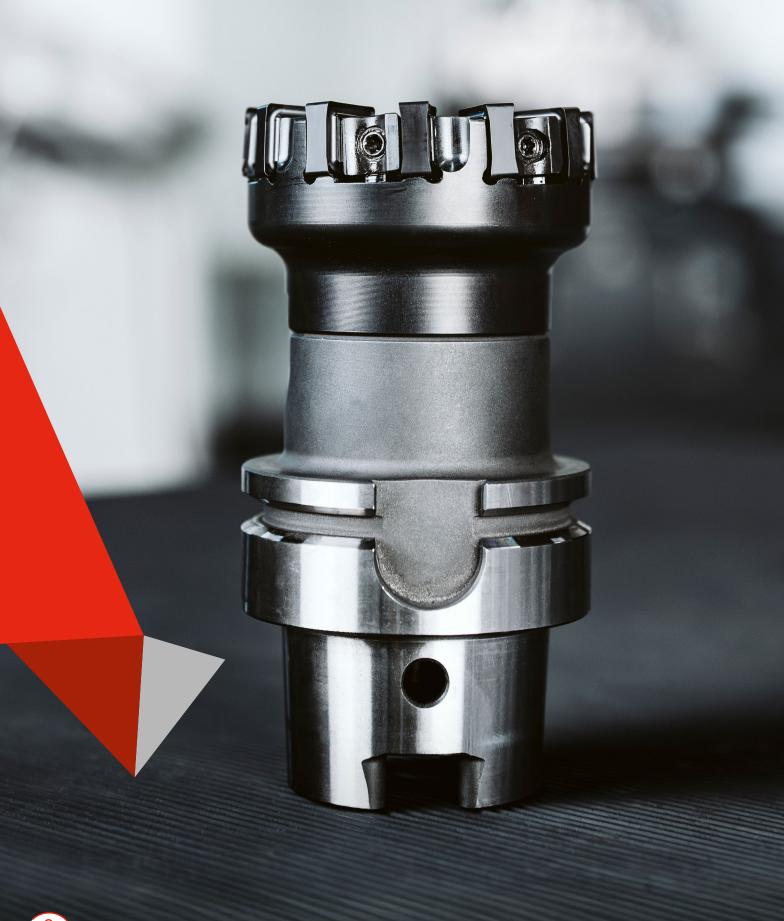
Mit einer maximalen Zustelltiefe von etwa 8 mm und reduzierten Vorschubwerten zwischen 0,08 mm und 0,15 mm werden Ausbrüche an der Gusswandung minimiert, während die hohe Wirtschaftlichkeit durch die hohe Zähnezahl erhalten bleibt.

Der Anstellwinkel von 88° ermöglicht diese maximale Anzahl an Schneidkanten und die umfanggeschliffenen Wendeschneidplatten sorgen für enge Toleranzen und hohe Oberflächenqualität.



- ▲ Wendeschneidplattenprogramm ISO-P / ISO-K
- ▲ Schneidengeometrien M
- ▲ Eckenradien von 0,4 mm, 0,8 mm und 1,2 mm
- ▲ Hartmetallsorten CTPK220, CTCP230







Sie möchten auch Ihre Produktionszeiten verkürzen und somit die Effizienz steigern? Dann holen Sie sich weitere Informationen, Preise und Verfügbarkeiten zu unserem MaxiMill – S-Power!





CERATIZIT Deutschland GmbH

Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten

Tel. +49 831 57010-0

 $info.deutschland@ceratizit.com \setminus www.ceratizit.com\\$

