

**NEW**

**Universale**

**Sostenibile**

**Prestazioni eccellenti**

# Foratura in totale sicurezza con la serie di punte a lunga durata WTX

Elevate prestazioni su numerosi  
materiali con caratteristiche brevettate

CERATIZIT è un gruppo ad elevata tecnologia  
ingegneristica specializzato in utensili da taglio  
e soluzioni con utilizzo di materiali duri.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



**CERATIZIT**  
GROUP

# Benvenuto!



Ordinare in modo semplice e senza burocrazia

## Il vostro Customer Service Center

**Numero verde telefono**

Italia: 800 967773

**Numero verde fax**

Italia: 800 967775

**E-Mail**

info.italia@ceratizit.com



Non potrebbe essere più facile

## Gli ordini tramite lo shop online

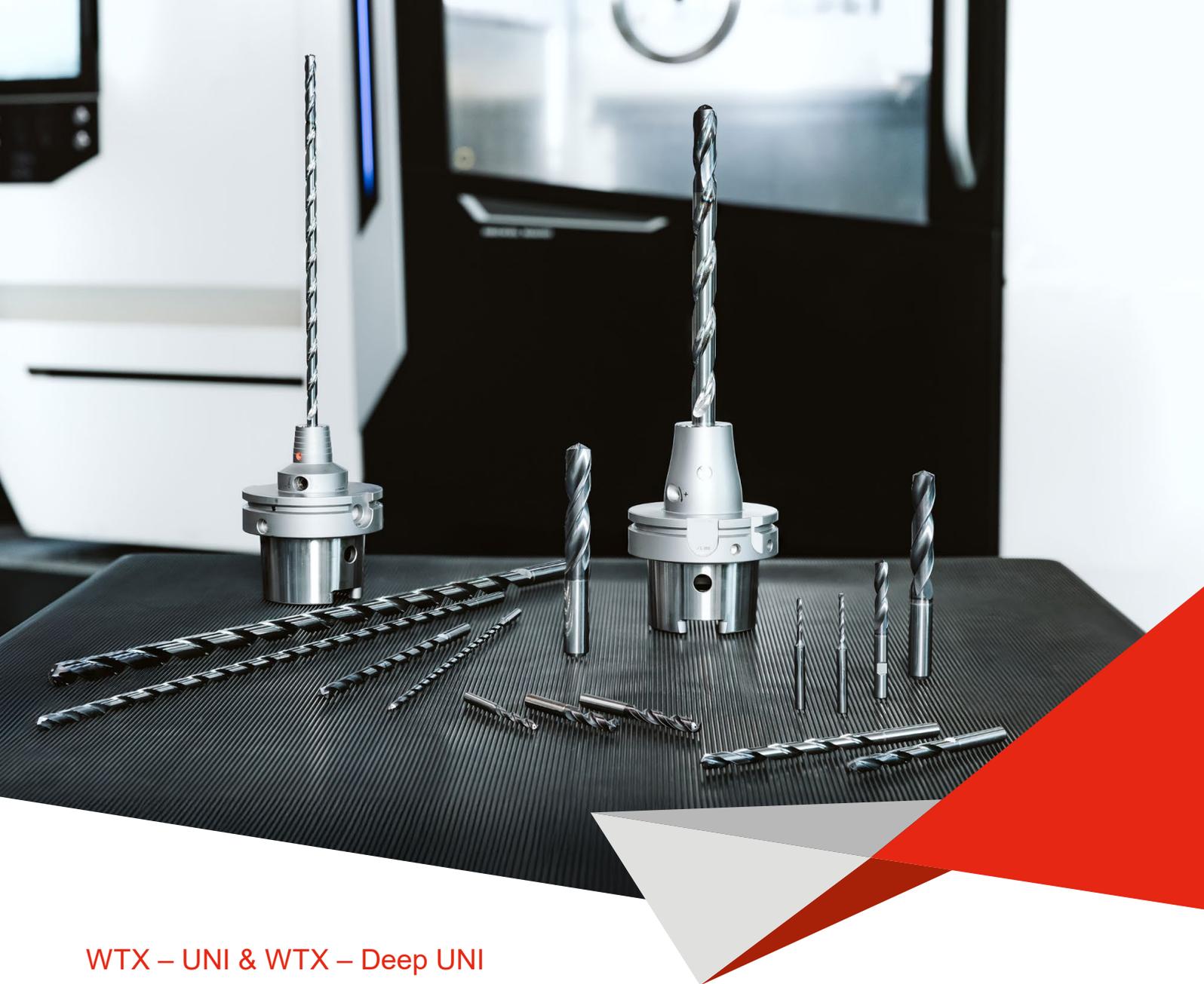
<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Consulenza e ottimizzazione dei processi in loco

## Il vostro Funzionario Tecnico Commerciale

Il vostro codice cliente



**WTX – UNI & WTX – Deep UNI**

## **Punte dalle prestazioni eccellenti per applicazioni universali**

**Ampio portafoglio di punte per fori precisi  
in svariati materiali**

**WTX – UNI & WTX – Quattro:**

Foratura performante con ottima durata utile,  
metallo duro sostenibile e nuove geometrie

**WTX – Deep UNI:**

Foratura profonda in sicurezza grazie  
alla maggiore stabilità dell'utensile

Quando è richiesta una foratura precisa in svariati materiali, che si tratti di acciaio, acciaio inossidabile o ghisa, la nostra serie WTX – UNI rappresenta la soluzione affidabile per tutte le vostre esigenze di lavorazione.

Rispetto al prodotto precedente, abbiamo migliorato i dati di taglio e ampliato ulteriormente la gamma di punte. Non è mai stato così facile usufruire di elevata flessibilità, lunga durata e sostenibilità.



**upGRADE** 

## Metallo duro sostenibile, eccellenti prestazioni e lunga durata

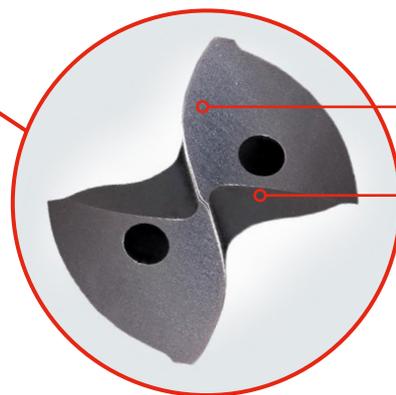
Le punte universali in metallo duro WTX – UNI e WTX – Quattro

**Massime prestazioni da materie prime riciclate al 99 %**

La nuova serie WTX – UNI offre una geometria completamente nuova con caratteristiche brevettate. Questi utensili sono le prime punte in metallo duro integrale realizzate con la nostra qualità attualmente più sostenibile **upGRADE CT-GS20Y**. Consentono un significativo aumento delle prestazioni grazie a dati di taglio più elevati e a una maggiore durata dell'utensile rispetto ai corrispondenti predecessori.

- ▲ Il metallo duro CT-GS20Y con l'impronta di carbonio più bassa della sua categoria
- ▲ Possibilità di un certificato PCF aggiuntivo per calcolare la propria impronta di CO<sub>2</sub>

## Caratteristiche delle linee di punte ad alte prestazioni WTX – UNI e WTX – Quattro



Tagliante principale rettificato

Geometria frontale brevettata



**Tagliante principale convesso**

- ▲ Elevata stabilità
- ▲ Consente elevati dati di taglio
- ▲ Buona capacità di autocentraggio

La **WTX – UNI** con due pattini di guida è disponibile nelle lunghezze 3xD e 5xD, con o senza refrigerazione interna, nelle varianti di codolo HA/HB/HE. La **WTX – Quattro** è sempre dotata di fori di refrigerazione ed è disponibile con quattro pattini di guida nelle lunghezze 5xD, 8xD e 12xD.

Con le varianti 3xD e 5xD delle nuove serie **WTX – UNI** e **WTX – Quattro** sono disponibili anche punte pilota ad alte prestazioni che si abbinano perfettamente alle punte per fori profondi della serie **WTX – Deep UNI**.

**Metallo duro upGRADE CT-GS20Y**  
+ Sostenibilità

**Rivestimento DRAGONSKIN DPA74S**  
+ Maggiori durate utili  
+ Maggiori prestazioni

**Con refrigerazione interna**  
3xD, 5xD, anche senza refrigerazione interna

**4 pattini di guida**  
(a partire da 5xD)  
+ Elevata precisione di posizionamento

**Ampi vani truciolo**  
+ Buona evacuazione truciolo  
+ Evita l'intasamento dei trucioli

**Angolo di punta 140°**  
(135° 8xD, 12xD)  
+ Elevata stabilità dell'utensile  
+ Consente elevati dati di taglio  
+ Buona capacità di auto-centraggio





## Foratura profonda in sicurezza con WTX – Deep UNI

Massima affidabilità grazie alla  
maggiore stabilità dell'utensile



Alla fine della vita utile, gli utensili possono essere riaffilati  
con le geometrie originali e dotati del rivestimento originale.



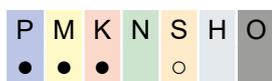


## Foratura precisa e massima sicurezza del processo con la punta per fori profondi ottimizzata WTX – Deep UNI

La punta per fori profondi WTX - Deep UNI è altamente affidabile, in quanto la sua **nuova geometria** riduce al minimo le rotture e gli scarti degli utensili.

I **vani truciolo lucidati** insieme alla **forma aperta delle scanalature** garantiscono una migliore evacuazione truciolo. Ciò consente valori di taglio più elevati rispetto al prodotto precedente. **Quattro pattini di guida** assicurano un'eccellente precisione di foratura e posizionamento riducendo al minimo la deviazione del foro. Grazie al rivestimento della cuspide con l'**innovativo e performante DPA74S**, anche la durata dell'utensile è stata notevolmente aumentata.

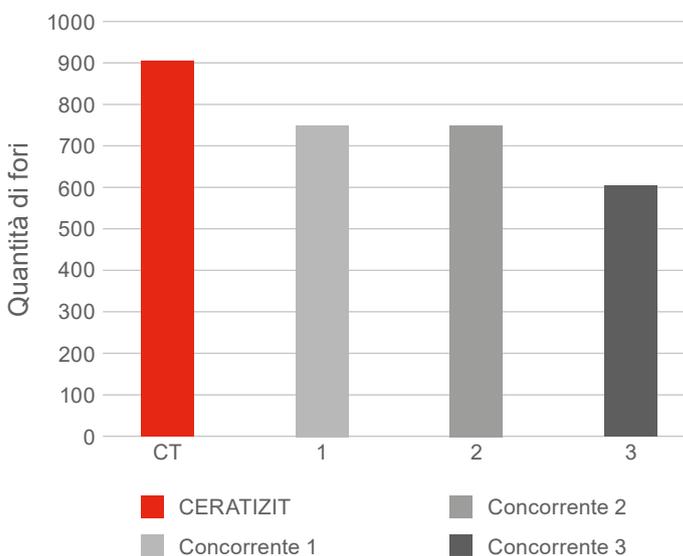
## Elevate prestazioni in numerosi materiali



Le punte per fori profondi della serie WTX – Deep UNI possono essere utilizzate in diversi materiali, in particolare **ISO-P** (acciaio), **ISO-M** (inossidabile), **ISO-K** (ghisa) e in parte anche **ISO-S** (resistenti al calore). I prodotti sono disponibili a magazzino e raggiungono profondità di foratura da 16xD a 50xD con una gamma di diametri da 3-14 mm o 3-8 mm (40xD e 50xD).

## Confronto con la concorrenza: Durata utile

Rapporto di prova	
Materiale	42CrMoS4ex
Sigla del materiale	Simile a 1.7225
Utensile	Punta per fori profondi UNI
Grandezza	30xD
Dati di taglio	
$v_c$ :	85 m/min.
$f$	0,11 mm/g.
$a_p$ :	149 mm
$\emptyset$	5,0 mm
$n$	5412 min <sup>-1</sup>
$V_f$	595 mm/min.
Refrigerante	Emulsione CPS-F 9%





**CERATIZIT Italia S.p.A.**

Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo

Tel.: +39 02 641673 - 1

info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Ci riserviamo il diritto di apportare variazioni tecniche e migliorie ai prodotti.

NW-44-24-01036 - IT

Part of the Plansee Group