

NEW

Univerzális

Fenntartható

Nagy teljesítményű

Nyugodt fúrás a hosszú éltartamú WTX fúrókkal

Nagy teljesítmény számos anyagban,
szabadalmazott tulajdonságokkal

A CERATIZIT forgácsolószerszámokra és
keményanyagú megoldásokra szakosodott,
csúcstechnológiai műszaki vállalatcsoport.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Üdvözljük!



Egyszerű és bürokráciamentes rendelés

Ügyfélszolgálati központ

Telefonszám

06 80 555 556

Faxszám

06 80 555 557

E-mail

info-hu@ceratizit.com



Egyszerűbb nem is lehetne

Rendelés online áruházunkon keresztül

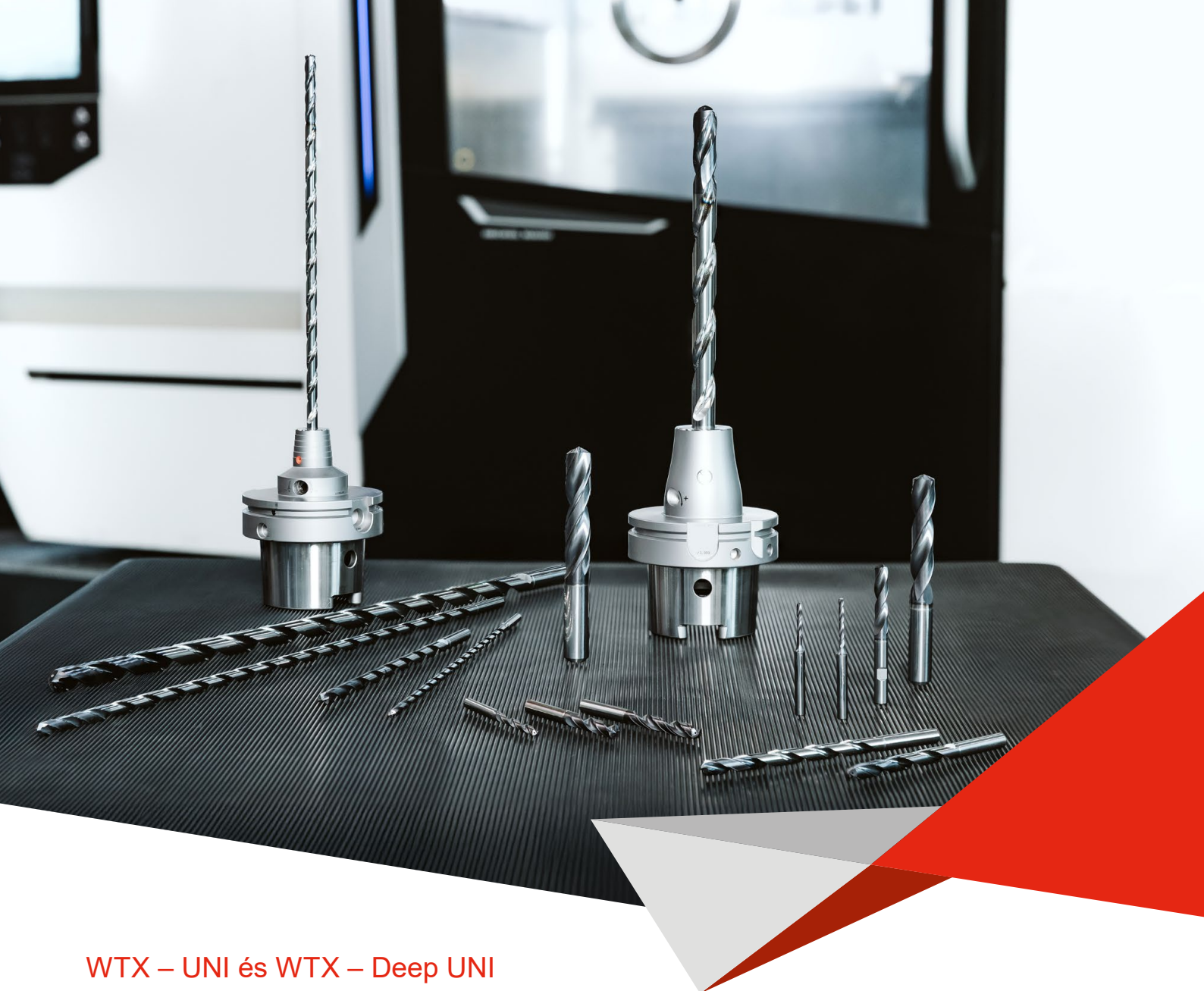
<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Gyártási tanácsadás és folyamatoptimalizálás
az Ön telephelyén

Személyre szabott szaktanácsadás

Az Ön ügyfélszáma



WTX – UNI és WTX – Deep UNI

Nagy teljesítményű fúrók univerzális alkalmazásra

Szerszámok széles választéka precíz furatok készítéséhez a legkülönbözőbb anyagokban

WTX – UNI és WTX – Quattro:

Nagy teljesítményű és hosszú élettartamú fúrás fenntartható keményfémekkel és új geometriákkal

WTX – Deep UNI:

Nyugodt mélyfuratfúrás a jobb szerszámstabilitásnak köszönhetően

Ha precíz furatok készítésre van szükség különböző anyagokban, – legyen az acél, rozsdamentes acél vagy vasöntvény – WTX UNI fúróink megbízható megoldást kínálnak minden megmunkálási feladatra. A korábbi termékekhez képest módosítottuk a forgácsolási adatokat, és tovább bővítettük a fúrók kínálatát. Sosem volt még ilyen egyszerű a nagyfokú rugalmasság, a hosszú élettartamok és a fenntarthatóság előnyeinek kihasználása.



upGRADE 

Fenntarthatóbb keményfém nagy teljesítménnyel és hosszú éltartammal

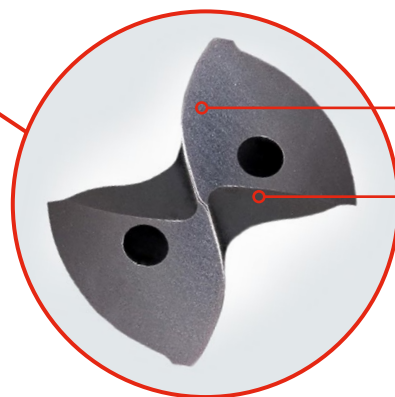
Az univerzális WTX – UNI és WTX – Quattro
tömör keményfém fúrók

100%-os teljesítmény 99%-ban újrahasznosított nyersanyagokból

Az új WTX – UNI termékcsalád teljesen új geometriát kínál, szabadalmaztatott jellemzőkkel. Ezek az első tömör keményfém fúrók, amelyek jelenlegi legfenntarthatóbb **upGRADE keményfémünk**ből, **CT-GS20Y-ből** készülnek. A szerszámok a teljesítmény jelentős növelését teszik lehetővé, az elődjeiknél nagyobb forgácsolási adatok és hosszabb éltartamok elérésével.

- ▲ CT-GS20Y keményfémpor, a legkisebb szén-dioxid-lábnyommal (PCF) a kategóriájában
- ▲ Külön PCF-tanúsítvány lehetősége a saját CO₂-lábnyom jobb átláthatóságához

A WTX – UNI és WTX – Quattro nagy teljesítményű fúrók jellemzői



Köszörült kúppalást

Szabadalmazott
homlokgeometria



Konvex főél

- ▲ nagyon nagy stabilitás
- ▲ nagy forgácsolási értékeket tesz lehetővé
- ▲ jó önközpontozás

A **WTX – UNI** 3xD és 5xD kivitelben kapható, két vezetőszalaggal, belső hűtéssel vagy anélkül, HA, HB és HE szárváltozatokkal. A **WTX – Quattro** belső hűtőcsatornákkal és négy vezetőszalaggal rendelkezik és 5xD, 8xD és 12xD méretben kapható.

Az új **WTX – UNI** és **WTX – Quattro** sorozat 3xD és 5xD változatai tökéletesen illeszkedő, nagy teljesítményű vezetőfúróként is használhatóak a **WTX – Deep UNI** mélyfuratfúrókhoz.

CT-GS20Y upGRADE keményfém
+ fenntarthatóság

DPA74S Dragonskin bevonat
+ hosszú élettartamok
+ nagyobb teljesítmény

Belső hűtéssel
+ 3xD és 5xD hosszúság
belső hűtés nélkül is

4 vezetőszalag
(5xD hosszúságtól)
+ nagy pozicionálási pontosság

Kinyíló horonyforma
+ jó forgácseltávolítás
+ forgácsbeszorulás elkerülése

140°-os csúcshög
(a 8xD és 12xD változatnál 135°-os)
+ nagyfokú szerszámstabilitás
+ nagy forgácsolási értékeket tesz lehetővé
+ jó önközpontozás





Nyugodt mélyfuratfúrás a WTX – Deep UNI-val

Maximális megbízhatóság a jobb szerszámstabilitásnak
köszönhetően



A szerszámok rendszeres használat után is újraélezhetők,
az eredeti geometria és az eredeti bevonat helyreállításával.





Pontos furatok és maximális folyamatbiztonság az optimalizált WTX – Deep UNI mélyfuratfúróval

A WTX – Deep UNI mélyfuratfúró rendkívül megbízható, mivel **új geometriája** minimálisra csökkenti a szerszámtörést és a selejtet.

Polírozott forgácssterei és kinyíló horonyformája jobb forgácselvezetést eredményez. Ez a korábbi termékénél nagyobb forgácsolási értékek alkalmazását teszi lehetővé.

A **négy vezetőszalag** nagy fúrási és pozicionálási pontosságot garantál, és minimálisra csökkenti a fúrási időt. Az innovatív, **nagy teljesítményű DPA74S bevonattal** ellátott fejrésznek köszönhetően jelentősen növelni lehet az éltartamokat is.

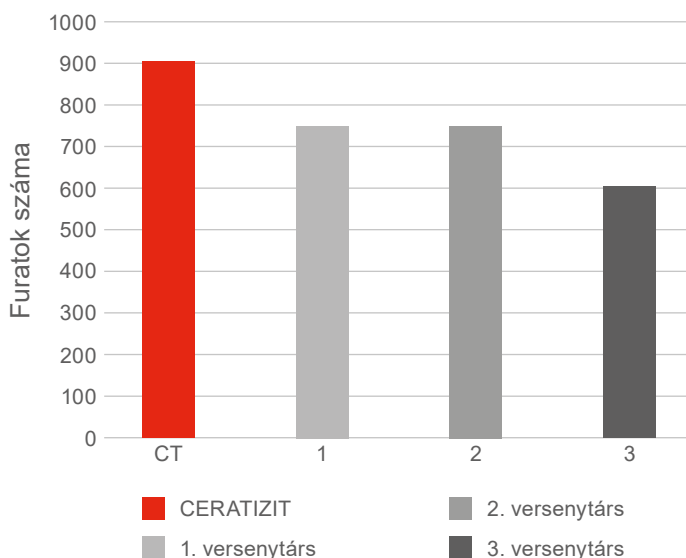
Nagy teljesítmény sokféle anyagban



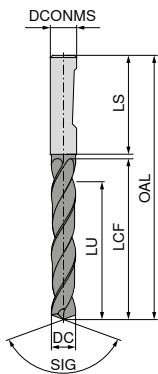
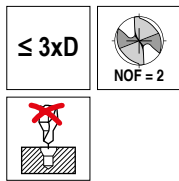
A WTX – Deep UNI sorozat mélyfuratfúrói univerzálisan alkalmazhatóak különböző anyagokhoz, különösen az **ISO-P** (acél), **ISO-M** (rozsdamentes) és **ISO-K** (vasöntvény), illetve részben az **ISO-S** (nagy hőállóságú) anyagokhoz. Raktárról rendelhető kínálatunkban 16xD-től 50xD-ig terjedő furatmélységhez kaphatóak szerszámok 3-14 mm, illetve (40xD és 50xD hosszúság esetén) 3-8 mm átmérővel.

Összehasonlítás a versenytársakkal: Éltartam

Tesztkörülmények	
Anyag	42CrMoS4ex
Anyagszám	1.7225-höz hasonló
Szerszám	UNI mélyfuratfúró
Méret	30xD
Forgácsolási adatok	
v_c	85 m/min
f	0,11 mm/ford.
a_p	149 mm
$\varnothing$	5,0 mm
n	5412 min ⁻¹
v_f	595 mm/min
Hűtőközeg	9%-os CPS-F emulzió



WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

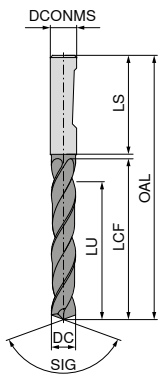
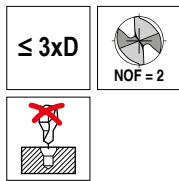


DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
3,000		6	62	20	14	36			
3,100		6	62	20	14	36			
3,150		6	62	20	14	36			
3,175	1/8	6	62	20	14	36			
3,200		6	62	20	14	36			
3,250		6	62	20	14	36			
3,300		6	62	20	14	36			
3,400		6	62	20	14	36			
3,500		6	62	20	14	36			
3,600		6	62	20	14	36			
3,700		6	62	20	14	36			
3,800		6	66	24	17	36			
3,850		6	66	24	17	36			
3,900		6	66	24	17	36			
3,970	5/32	6	66	24	17	36			
4,000		6	66	24	17	36			
4,100		6	66	24	17	36			
4,200		6	66	24	17	36			
4,250		6	66	24	17	36			
4,300		6	66	24	17	36			
4,350		6	66	24	17	36			
4,400		6	66	24	17	36			
4,450		6	66	24	17	36			
4,500		6	66	24	17	36			
4,600		6	66	24	17	36			
4,650		6	66	24	17	36			
4,700		6	66	24	17	36			
4,760	3/16	6	66	28	20	36			
4,800		6	66	28	20	36			
4,900		6	66	28	20	36			
4,950		6	66	28	20	36			
5,000		6	66	28	20	36			
5,050		6	66	28	20	36			
5,100		6	66	28	20	36			
5,200		6	66	28	20	36			
5,300		6	66	28	20	36			
P							•	•	•
M									
K							•	•	•
N									
S									
H							○	○	○
O									

1) nem raktári tétel

→ v. oldal: 32

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

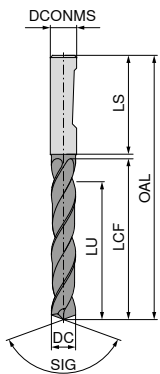
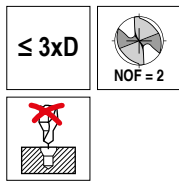


DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		10 600 ...	10 601 ...	10 602 ...
5,400		6	66	28	20	36		05400	05400 ¹⁾	05400 ¹⁾
5,500		6	66	28	20	36		05500	05500 ¹⁾	05500
5,550		6	66	28	20	36		05550	05550 ¹⁾	05550 ¹⁾
5,560	7/32	6	66	28	20	36		05560		
5,600		6	66	28	20	36		05600	05600	05600 ¹⁾
5,700		6	66	28	20	36		05700	05700 ¹⁾	05700 ¹⁾
5,750		6	66	28	20	36		05750	05750 ¹⁾	05750 ¹⁾
5,800		6	66	28	20	36		05800	05800 ¹⁾	05800
5,900		6	66	28	20	36		05900	05900 ¹⁾	05900 ¹⁾
5,950	15/64	6	66	28	20	36		05950	05950 ¹⁾	05950 ¹⁾
6,000		6	66	28	20	36		06000	06000	06000
6,100		8	79	34	24	36		06100	06100	06100
6,200		8	79	34	24	36		06200	06200 ¹⁾	06200
6,300		8	79	34	24	36		06300	06300 ¹⁾	06300 ¹⁾
6,350	1/4	8	79	34	24	36		06350		
6,400		8	79	34	24	36		06400	06400 ¹⁾	06400 ¹⁾
6,500		8	79	34	24	36		06500	06500	06500
6,600		8	79	34	24	36		06600	06600 ¹⁾	06600
6,700		8	79	34	24	36		06700	06700 ¹⁾	06700 ¹⁾
6,750	17/64	8	79	34	24	36		06750		
6,800		8	79	34	24	36		06800	06800	06800
6,900		8	79	34	24	36		06900	06900	06900 ¹⁾
7,000		8	79	34	24	36		07000	07000 ¹⁾	07000
7,100		8	79	41	29	36		07100	07100 ¹⁾	07100 ¹⁾
7,140	9/32	8	79	41	29	36		07140		
7,200		8	79	41	29	36		07200	07200 ¹⁾	07200 ¹⁾
7,300		8	79	41	29	36		07300	07300 ¹⁾	07300 ¹⁾
7,400		8	79	41	29	36		07400	07400 ¹⁾	07400 ¹⁾
7,450		8	79	41	29	36		07450	07450 ¹⁾	07450 ¹⁾
7,500		8	79	41	29	36		07500	07500	07500 ¹⁾
7,700		8	79	41	29	36		07700	07700 ¹⁾	07700 ¹⁾
7,800		8	79	41	29	36		07800	07800 ¹⁾	07800
7,900		8	79	41	29	36		07900	07900 ¹⁾	07900 ¹⁾
7,940	5/16	8	79	41	29	36		07940		
8,000		8	79	41	29	36		08000	08000	08000
8,100		10	89	47	35	40		08100	08100 ¹⁾	08100 ¹⁾
P								•	•	•
M										
K								•	•	•
N										
S										
H								○	○	○
O										

1) nem raktári tétel

→ v. oldal: 32

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

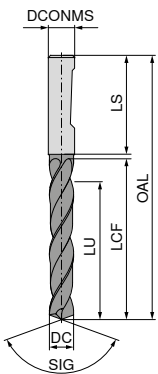
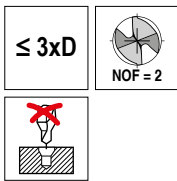


DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
8,200		10	89	47	35	40		08200	08200 ¹⁾	08200 ¹⁾
8,300		10	89	47	35	40		08300	08300 ¹⁾	08300 ¹⁾
8,400		10	89	47	35	40		08400	08400 ¹⁾	08400 ¹⁾
8,500		10	89	47	35	40		08500	08500	08500
8,600		10	89	47	35	40		08600	08600	08600 ¹⁾
8,700		10	89	47	35	40		08700	08700 ¹⁾	08700 ¹⁾
8,800		10	89	47	35	40		08800	08800 ¹⁾	08800 ¹⁾
9,000		10	89	47	35	40		09000	09000 ¹⁾	09000 ¹⁾
9,100		10	89	47	35	40		09100	09100 ¹⁾	09100 ¹⁾
9,200		10	89	47	35	40		09200	09200 ¹⁾	09200 ¹⁾
9,300		10	89	47	35	40		09300	09300 ¹⁾	09300 ¹⁾
9,350		10	89	47	35	40		09350	09350 ¹⁾	09350 ¹⁾
9,400		10	89	47	35	40		09400	09400 ¹⁾	09400 ¹⁾
9,500		10	89	47	35	40		09500	09500 ¹⁾	09500 ¹⁾
9,525	3/8	10	89	47	35	40		09525		
9,600		10	89	47	35	40		09600	09600 ¹⁾	09600 ¹⁾
9,800		10	89	47	35	40		09800	09800 ¹⁾	09800 ¹⁾
9,900		10	89	47	35	40		09900	09900 ¹⁾	09900 ¹⁾
9,920	25/64	10	89	47	35	40		09920		
10,000		10	89	47	35	40		10000	10000	10000
10,100		12	102	55	40	45		10100	10100 ¹⁾	10100 ¹⁾
10,200		12	102	55	40	45		10200	10200	10200
10,300		12	102	55	40	45		10300	10300	10300 ¹⁾
10,500		12	102	55	40	45		10500	10500	10500 ¹⁾
10,550		12	102	55	40	45		10550	10550 ¹⁾	10550 ¹⁾
10,700		12	102	55	40	45		10700	10700 ¹⁾	10700 ¹⁾
10,800		12	102	55	40	45		10800	10800 ¹⁾	10800 ¹⁾
11,000		12	102	55	40	45		11000	11000 ¹⁾	11000 ¹⁾
11,100		12	102	55	40	45		11100	11100 ¹⁾	11100 ¹⁾
11,200		12	102	55	40	45		11200	11200 ¹⁾	11200 ¹⁾
11,300		12	102	55	40	45		11300	11300 ¹⁾	11300 ¹⁾
11,350		12	102	55	40	45		11350	11350 ¹⁾	11350 ¹⁾
11,450		12	102	55	40	45		11450	11450 ¹⁾	11450 ¹⁾
11,500		12	102	55	40	45		11500	11500 ¹⁾	11500 ¹⁾
11,800		12	102	55	40	45		11800	11800 ¹⁾	11800 ¹⁾
12,000		12	102	55	40	45		12000	12000	12000
P								•	•	•
M										
K								•	•	•
N										
S										
H								○	○	○
O										

1) nem raktári tétel

→ v. oldal: 32

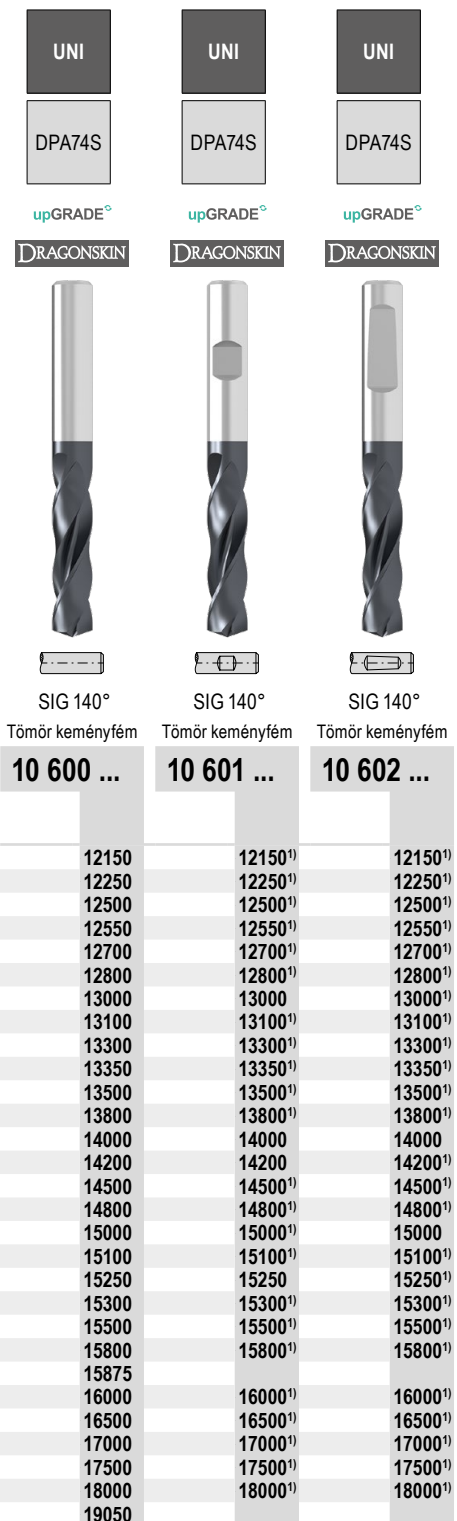
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



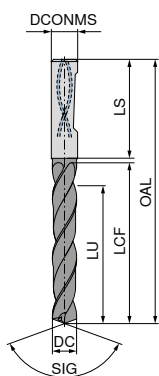
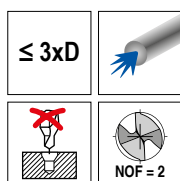
DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
12,150		14	107	60	43	45				
12,250		14	107	60	43	45				
12,500		14	107	60	43	45				
12,550		14	107	60	43	45				
12,700	1/2	14	107	60	43	45				
12,800		14	107	60	43	45				
13,000		14	107	60	43	45				
13,100		14	107	60	43	45				
13,300		14	107	60	43	45				
13,350		14	107	60	43	45				
13,500		14	107	60	43	45				
13,800		14	107	60	43	45				
14,000		14	107	60	43	45				
14,200		16	115	65	45	48				
14,500		16	115	65	45	48				
14,800		16	115	65	45	48				
15,000		16	115	65	45	48				
15,100		16	115	65	45	48				
15,250		16	115	65	45	48				
15,300		16	115	65	45	48				
15,500		16	115	65	45	48				
15,800		16	115	65	45	48				
15,875	5/8	16	115	65	45	48				
16,000		16	115	65	45	48				
16,500		18	123	73	51	48				
17,000		18	123	73	51	48				
17,500		18	123	73	51	48				
18,000		18	123	73	51	48				
19,050	3/4	20	131	79	55	50				
P								•	•	•
M										
K								•	•	•
N										
S										
H								○	○	○
O										

1) nem raktári tétel

→ v. oldal: 32



WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

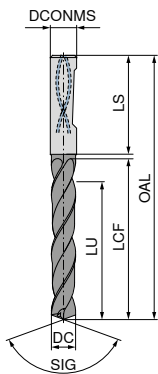
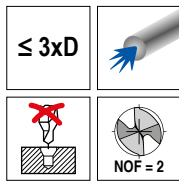


DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
3,000		6	62	20	14	36				
3,100		6	62	20	14	36				
3,150		6	62	20	14	36				
3,175	1/8	6	62	20	14	36				
3,200		6	62	20	14	36				
3,250		6	62	20	14	36				
3,300		6	62	20	14	36				
3,400		6	62	20	14	36				
3,500		6	62	20	14	36				
3,600		6	62	20	14	36				
3,700		6	62	20	14	36				
3,800		6	66	24	17	36				
3,850		6	66	24	17	36				
3,900		6	66	24	17	36				
3,970	5/32	6	66	24	17	36				
4,000		6	66	24	17	36				
4,100		6	66	24	17	36				
4,200		6	66	24	17	36				
4,250		6	66	24	17	36				
4,300		6	66	24	17	36				
4,350		6	66	24	17	36				
4,400		6	66	24	17	36				
4,450		6	66	24	17	36				
4,500		6	66	24	17	36				
4,600		6	66	24	17	36				
4,650		6	66	24	17	36				
4,700		6	66	24	17	36				
4,760	3/16	6	66	28	20	36				
4,800		6	66	28	20	36				
4,900		6	66	28	20	36				
4,950		6	66	28	20	36				
5,000		6	66	28	20	36				
5,050		6	66	28	20	36				
5,100		6	66	28	20	36				
5,200		6	66	28	20	36				
5,300		6	66	28	20	36				
5,400		6	66	28	20	36				
5,500		6	66	28	20	36				
5,550		6	66	28	20	36				
5,560	7/32	6	66	28	20	36				
P							●	●	●	
M							●	●	●	
K							●	●	●	
N										
S										
H							○	○	○	
O										

1) nem raktári tétel

→ v. oldal: 31

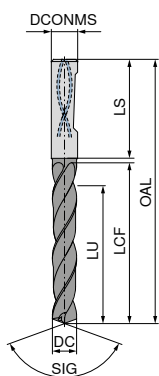
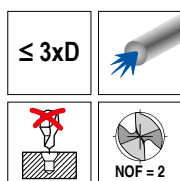
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		10 603 ...	10 604 ...	10 605 ...
5,600		6	66	28	20	36		05600	05600	05600 ¹⁾
5,700		6	66	28	20	36		05700	05700 ¹⁾	05700 ¹⁾
5,750		6	66	28	20	36		05750	05750 ¹⁾	05750 ¹⁾
5,800		6	66	28	20	36		05800	05800 ¹⁾	05800
5,900		6	66	28	20	36		05900	05900 ¹⁾	05900 ¹⁾
5,950	15/64	6	66	28	20	36		05950	05950 ¹⁾	05950 ¹⁾
6,000		6	66	28	20	36		06000	06000	06000
6,100		8	79	34	24	36		06100	06100 ¹⁾	06100 ¹⁾
6,200		8	79	34	24	36		06200	06200 ¹⁾	06200 ¹⁾
6,300		8	79	34	24	36		06300	06300 ¹⁾	06300 ¹⁾
6,350	1/4	8	79	34	24	36		06350	06300 ¹⁾	06300 ¹⁾
6,400		8	79	34	24	36		06400	06400 ¹⁾	06400 ¹⁾
6,500		8	79	34	24	36		06500	06500 ¹⁾	06500
6,600		8	79	34	24	36		06600	06600	06600 ¹⁾
6,700		8	79	34	24	36		06700	06700 ¹⁾	06700 ¹⁾
6,750	17/64	8	79	34	24	36		06750		
6,800		8	79	34	24	36		06800	06800	06800
6,900		8	79	34	24	36		06900	06900 ¹⁾	06900 ¹⁾
7,000		8	79	34	24	36		07000	07000 ¹⁾	07000
7,100		8	79	41	29	36		07100	07100 ¹⁾	07100 ¹⁾
7,140	9/32	8	79	41	29	36		07140		
7,200		8	79	41	29	36		07200	07200 ¹⁾	07200 ¹⁾
7,300		8	79	41	29	36		07300	07300 ¹⁾	07300 ¹⁾
7,400		8	79	41	29	36		07400	07400	07400
7,450		8	79	41	29	36		07450	07450 ¹⁾	07450 ¹⁾
7,500		8	79	41	29	36		07500	07500 ¹⁾	07500
7,600		8	79	41	29	36		07600	07600 ¹⁾	07600 ¹⁾
7,700		8	79	41	29	36		07700	07700 ¹⁾	07700 ¹⁾
7,800		8	79	41	29	36		07800	07800 ¹⁾	07800
7,900		8	79	41	29	36		07900	07900 ¹⁾	07900 ¹⁾
7,940	5/16	8	79	41	29	36		07940		
8,000		8	79	41	29	36		08000	08000 ¹⁾	08000
8,100		10	89	47	35	40		08100	08100 ¹⁾	08100 ¹⁾
8,200		10	89	47	35	40		08200	08200 ¹⁾	08200 ¹⁾
8,300		10	89	47	35	40		08300	08300	08300 ¹⁾
8,400		10	89	47	35	40		08400	08400 ¹⁾	08400 ¹⁾
8,500		10	89	47	35	40		08500	08500	08500
8,600		10	89	47	35	40		08600	08600 ¹⁾	08600 ¹⁾
8,700		10	89	47	35	40		08700	08700 ¹⁾	08700 ¹⁾
8,800		10	89	47	35	40		08800	08800	08800 ¹⁾
P								●	●	●
M								●	●	●
K								●	●	●
N										
S										
H								○	○	○
O										

1) nem raktári tétel

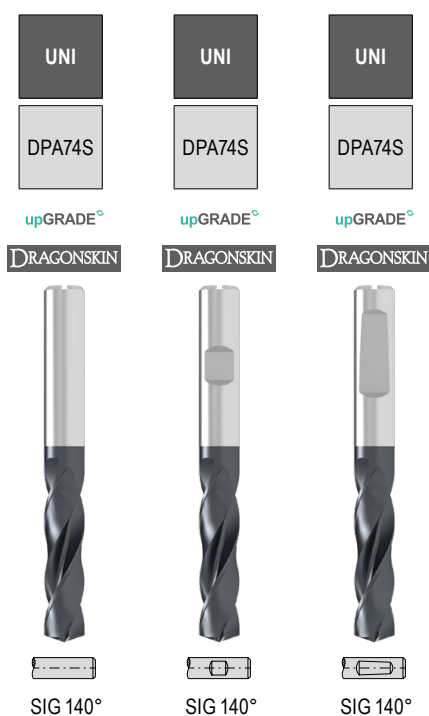
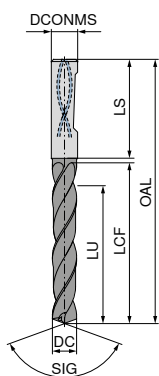
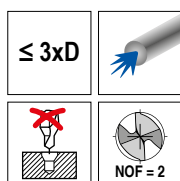
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
9,000		10	89	47	35	40		09000	09000
9,100		10	89	47	35	40		09100	09100 ¹⁾
9,200		10	89	47	35	40		09200	09200 ¹⁾
9,300		10	89	47	35	40		09300	09300 ¹⁾
9,350		10	89	47	35	40		09350	09350 ¹⁾
9,400		10	89	47	35	40		09400	09400 ¹⁾
9,500		10	89	47	35	40		09500	09500 ¹⁾
9,525	3/8	10	89	47	35	40		09525	
9,600		10	89	47	35	40		09600	09600 ¹⁾
9,700		10	89	47	35	40		09700	09700 ¹⁾
9,800		10	89	47	35	40		09800	09800 ¹⁾
9,900		10	89	47	35	40		09900	09900 ¹⁾
9,920	25/64	10	89	47	35	40		09920	
10,000		10	89	47	35	40		10000	10000
10,100		12	102	55	40	45		10100	10100 ¹⁾
10,200		12	102	55	40	45		10200	10200
10,300		12	102	55	40	45		10300	10300 ¹⁾
10,400		12	102	55	40	45		10400	10400 ¹⁾
10,500		12	102	55	40	45		10500	10500
10,550		12	102	55	40	45		10550	10550 ¹⁾
10,600		12	102	55	40	45		10600	10600 ¹⁾
10,700		12	102	55	40	45		10700	10700 ¹⁾
10,800		12	102	55	40	45		10800	10800 ¹⁾
10,900		12	102	55	40	45		10900	10900 ¹⁾
11,000		12	102	55	40	45		11000	11000
11,100		12	102	55	40	45		11100	11100 ¹⁾
11,200		12	102	55	40	45		11200	11200 ¹⁾
11,250		12	102	55	40	45		11250	11250 ¹⁾
11,300		12	102	55	40	45		11300	11300 ¹⁾
11,350		12	102	55	40	45		11350	11350 ¹⁾
11,400		12	102	55	40	45		11400	11400 ¹⁾
11,450		12	102	55	40	45		11450	11450 ¹⁾
11,500		12	102	55	40	45		11500	11500 ¹⁾
11,600		12	102	55	40	45		11600	11600 ¹⁾
11,700		12	102	55	40	45		11700	11700 ¹⁾
11,800		12	102	55	40	45		11800	11800
12,000		12	102	55	40	45		12000	12000 ¹⁾
12,150		14	107	60	43	45		12150	12150 ¹⁾
12,250		14	107	60	43	45		12250	12250 ¹⁾
12,500		14	107	60	43	45		12500	12500
P								●	●
M								●	●
K								●	●
N									
S									
H								○	○
O									

1) nem raktári tétel

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Tömör keményfém Tömör keményfém Tömör keményfém

10 603 ... 10 604 ... 10 605 ...

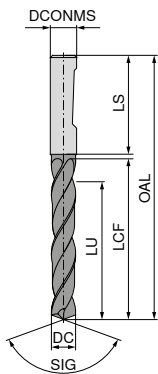
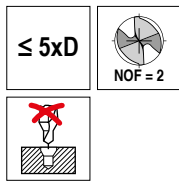
DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,550		14	107	60	43	45
12,700	1/2	14	107	60	43	45
12,800		14	107	60	43	45
12,900		14	107	60	43	45
13,000		14	107	60	43	45
13,100		14	107	60	43	45
13,300		14	107	60	43	45
13,350		14	107	60	43	45
13,500		14	107	60	43	45
13,800		14	107	60	43	45
14,000		14	107	60	43	45
14,200		16	115	65	45	48
14,500		16	115	65	45	48
14,800		16	115	65	45	48
15,000		16	115	65	45	48
15,100		16	115	65	45	48
15,250		16	115	65	45	48
15,300		16	115	65	45	48
15,500		16	115	65	45	48
15,800		16	115	65	45	48
15,875	5/8	16	115	65	45	48
16,000		16	115	65	45	48
16,500		18	123	73	51	48
16,800		18	123	73	51	48
17,000		18	123	73	51	48
17,500		18	123	73	51	48
17,600		18	123	73	51	48
17,800		18	123	73	51	48
18,000		18	123	73	51	48
18,500		20	131	79	55	50
19,000		20	131	79	55	50
19,050	3/4	20	131	79	55	50
19,500		20	131	79	55	50
19,800		20	131	79	55	50
20,000		20	131	79	55	50

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N			
S			
H	○	○	○
O			

1) nem raktári tétel

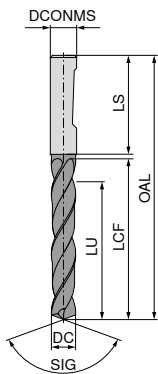
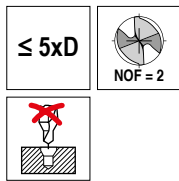
→ v. oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



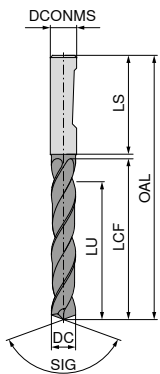
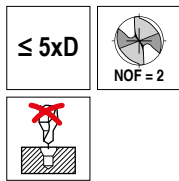
DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
3,00		6	66	28	23	36			
3,10		6	66	28	23	36			
3,15		6	66	28	23	36			
3,20		6	66	28	23	36			
3,25		6	66	28	23	36			
3,30		6	66	28	23	36			
3,40		6	66	28	23	36			
3,50		6	66	28	23	36			
3,60		6	66	28	23	36			
3,70		6	66	28	23	36			
3,80		6	74	36	29	36			
3,90		6	74	36	29	36			
4,00		6	74	36	29	36			
4,10		6	74	36	29	36			
4,20		6	74	36	29	36			
4,25		6	74	36	29	36			
4,30		6	74	36	29	36			
4,40		6	74	36	29	36			
4,50		6	74	36	29	36			
4,60		6	74	36	29	36			
4,65		6	74	36	29	36			
4,70		6	74	36	29	36			
4,80		6	82	44	35	36			
4,90		6	82	44	35	36			
5,00		6	82	44	35	36			
5,05		6	82	44	35	36			
5,10		6	82	44	35	36			
5,20		6	82	44	35	36			
5,30		6	82	44	35	36			
5,40		6	82	44	35	36			
5,50		6	82	44	35	36			
5,55		6	82	44	35	36			
5,60		6	82	44	35	36			
5,70		6	82	44	35	36			
5,75		6	82	44	35	36			
5,80		6	82	44	35	36			
5,90		6	82	44	35	36			
							10 606 ...	10 607 ...	10 608 ...
							03000	03000	03000
							03100	03100	03100
							03150	03150	03150
							03200	03200	03200
							03250	03250	03250
							03300	03300	03300
							03400	03400	03400
							03500	03500	03500
							03600	03600	03600
							03700	03700	03700
							03800	03800	03800
							03900	03900	03900
							04000	04000	04000
							04100	04100	04100
							04200	04200	04200
							04250	04250	04250
							04300	04300	04300
							04400	04400	04400
							04500	04500	04500
							04600	04600	04600
							04650	04650	04650
							04700	04700	04700
							04800	04800	04800
							04900	04900	04900
							05000	05000	05000
							05050	05050	05050
							05100	05100	05100
							05200	05200	05200
							05300	05300	05300
							05400	05400	05400
							05500	05500	05500
							05550	05550	05550
							05600	05600	05600
							05700	05700	05700
							05750	05750	05750
							05800	05800	05800
							05900	05900	05900
P							•	•	•
M									
K							•	•	•
N									
S									
H							○	○	○
O									

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		10 606 ...	10 607 ...	10 608 ...
5,95	15/64	6	82	44	35	36		05950	05950	05950
6,00		6	82	44	35	36		06000	06000	06000
6,10		8	91	53	43	36		06100	06100	06100
6,20		8	91	53	43	36		06200	06200	06200
6,40		8	91	53	43	36		06400	06400	06400
6,50		8	91	53	43	36		06500	06500	06500
6,60		8	91	53	43	36		06600	06600	06600
6,80		8	91	53	43	36		06800	06800	06800
6,90		8	91	53	43	36		06900	06900	06900
7,00		8	91	53	43	36		07000	07000	07000
7,20		8	91	53	43	36		07200	07200	07200
7,40		8	91	53	43	36		07400	07400	07400
7,50		8	91	53	43	36		07500	07500	07500
7,70		8	91	53	43	36		07700	07700	07700
7,80		8	91	53	43	36		07800	07800	07800
8,00		8	91	53	43	36		08000	08000	08000
8,10		10	103	61	49	40		08100	08100	08100
8,20		10	103	61	49	40		08200	08200	08200
8,40		10	103	61	49	40		08400	08400	08400
8,50		10	103	61	49	40		08500	08500	08500
8,60		10	103	61	49	40		08600	08600	08600
8,70		10	103	61	49	40		08700	08700	08700
8,80		10	103	61	49	40		08800	08800	08800
9,00		10	103	61	49	40		09000	09000	09000
9,10		10	103	61	49	40		09100	09100	09100
9,30		10	103	61	49	40		09300	09300	09300
9,35		10	103	61	49	40		09350	09350	09350
9,40		10	103	61	49	40		09400	09400	09400
9,50		10	103	61	49	40		09500	09500	09500
9,80		10	103	61	49	40		09800	09800	09800
10,00		10	103	61	49	40		10000	10000	10000
10,20		12	118	71	56	45		10200	10200	10200
10,30		12	118	71	56	45		10300	10300	10300
10,50		12	118	71	56	45		10500	10500	10500
10,80		12	118	71	56	45		10800	10800	10800
11,00		12	118	71	56	45		11000	11000	11000
11,20		12	118	71	56	45		11200	11200	11200
P								•	•	•
M										
K								•	•	•
N										
S										
H								○	○	○
O										

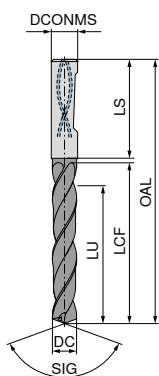
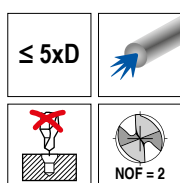
WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 606 ...	10 607 ...	10 608 ...
11,30		12	118	71	56	45	11300	11300	11300
11,50		12	118	71	56	45	11500	11500	11500
11,80		12	118	71	56	45	11800	11800	11800
12,00		12	118	71	56	45	12000	12000	12000
12,15		14	124	77	60	45	12150	12150	12150
12,25		14	124	77	60	45	12250	12250	12250
12,50		14	124	77	60	45	12500	12500	12500
12,55		14	124	77	60	45	12550	12550	12550
12,70	1/2	14	124	77	60	45	12700	12700	12700
12,80		14	124	77	60	45	12800	12800	12800
13,00		14	124	77	60	45	13000	13000	13000
13,50		14	124	77	60	45	13500	13500	13500
13,80		14	124	77	60	45	13800	13800	13800
14,00		14	124	77	60	45	14000	14000	14000
14,20		16	133	83	63	48	14200	14200	14200
14,50		16	133	83	63	48	14500	14500	14500
15,00		16	133	83	63	48	15000	15000	15000
15,50		16	133	83	63	48	15500	15500	15500
16,00		16	133	83	63	48	16000	16000	16000
16,50		18	143	93	71	48	16500	16500	16500
17,00		18	143	93	71	48	17000	17000	17000
17,50		18	143	93	71	48	17500	17500	17500
18,00		18	143	93	71	48	18000	18000	18000
P							●	●	●
M									
K							●	●	●
N									
S									
H							○	○	○
O									

→ v. oldal: 32

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Tömör keményfém

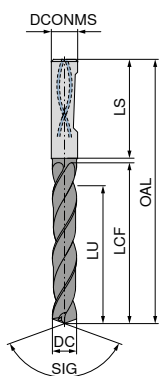
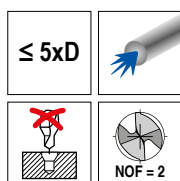
10 609 ... 10 610 ... 10 611 ...

DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
3,000		6	66	28	23	36		03000	03000
3,100		6	66	28	23	36		03100	03100
3,150		6	66	28	23	36		03150	03150
3,175	1/8	6	66	28	23	36		03175	
3,200		6	66	28	23	36		03200	03200
3,250		6	66	28	23	36		03250	03250
3,300		6	66	28	23	36		03300	03300
3,400		6	66	28	23	36		03400	03400
3,500		6	66	28	23	36		03500	03500
3,600		6	66	28	23	36		03600	03600
3,700		6	66	28	23	36		03700	03700
3,800		6	74	36	29	36		03800	03800
3,850		6	74	36	29	36		03850	03850
3,900		6	74	36	29	36		03900	03900
3,970	5/32	6	74	36	29	36		03970	
4,000		6	74	36	29	36		04000	04000
4,100		6	74	36	29	36		04100	04100
4,200		6	74	36	29	36		04200	04200
4,250		6	74	36	29	36		04250	04250
4,300		6	74	36	29	36		04300	04300
4,350		6	74	36	29	36		04350	04350
4,400		6	74	36	29	36		04400	04400
4,450		6	74	36	29	36		04450	04450
4,500		6	74	36	29	36		04500	04500
4,600		6	74	36	29	36		04600	04600
4,650		6	74	36	29	36		04650	04650
4,700		6	74	36	29	36		04700	04700
4,760	3/16	6	82	44	35	36		04760	
4,800		6	82	44	35	36		04800	04800
4,900		6	82	44	35	36		04900	04900
4,950		6	82	44	35	36		04950	04950
5,000		6	82	44	35	36		05000	05000
5,050		6	82	44	35	36		05050	05050
5,100		6	82	44	35	36		05100	05100

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N			
S			
H	○	○	○
O			

→ v. oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Tömör keményfém Tömör keményfém Tömör keményfém

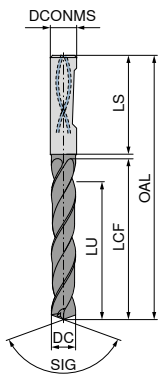
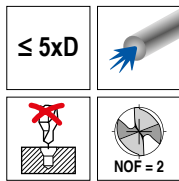
10 609 ... 10 610 ... 10 611 ...

DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
5,200		6	82	44	35	36		05200	05200
5,300		6	82	44	35	36		05300	05300
5,400		6	82	44	35	36		05400	05400
5,500		6	82	44	35	36		05500	05500
5,550		6	82	44	35	36		05550	05550
5,560	7/32	6	82	44	35	36		05560	
5,600		6	82	44	35	36		05600	05600
5,700		6	82	44	35	36		05700	05700
5,750		6	82	44	35	36		05750	05750
5,800		6	82	44	35	36		05800	05800
5,900		6	82	44	35	36		05900	05900
5,950	15/64	6	82	44	35	36		05950	05950
6,000		6	82	44	35	36		06000	06000
6,100		8	91	53	43	36		06100	06100
6,200		8	91	53	43	36		06200	06200
6,300		8	91	53	43	36		06300	06300
6,350	1/4	8	91	53	43	36		06350	
6,400		8	91	53	43	36		06400	06400
6,500		8	91	53	43	36		06500	06500
6,600		8	91	53	43	36		06600	06600
6,700		8	91	53	43	36		06700	06700
6,750	17/64	8	91	53	43	36		06750	
6,800		8	91	53	43	36		06800	06800
6,900		8	91	53	43	36		06900	06900
7,000		8	91	53	43	36		07000	07000
7,100		8	91	53	43	36		07100	07100
7,140	9/32	8	91	53	43	36		07140	
7,200		8	91	53	43	36		07200	07200
7,300		8	91	53	43	36		07300	07300
7,400		8	91	53	43	36		07400	07400
7,450		8	91	53	43	36		07450	07450
7,500		8	91	53	43	36		07500	07500
7,600		8	91	53	43	36		07600	07600
7,700		8	91	53	43	36		07700	07700

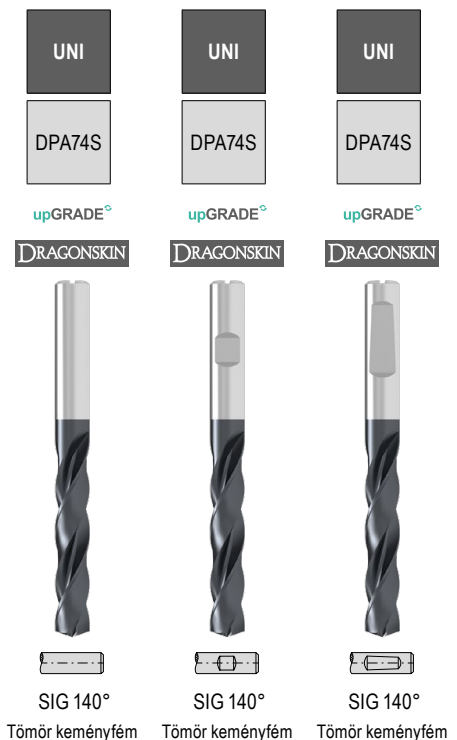
P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N			
S			
H	○	○	○
O			

→ v. oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
7,800		8	91	53	43	36			
7,900		8	91	53	43	36			
7,940	5/16	8	91	53	43	36			
8,000		8	91	53	43	36			
8,100		10	103	61	49	40			
8,200		10	103	61	49	40			
8,300		10	103	61	49	40			
8,400		10	103	61	49	40			
8,500		10	103	61	49	40			
8,600		10	103	61	49	40			
8,700		10	103	61	49	40			
8,800		10	103	61	49	40			
8,900		10	103	61	49	40			
9,000		10	103	61	49	40			
9,100		10	103	61	49	40			
9,200		10	103	61	49	40			
9,300		10	103	61	49	40			
9,350		10	103	61	49	40			
9,400		10	103	61	49	40			
9,450		10	103	61	49	40			
9,500		10	103	61	49	40			
9,525	3/8	10	103	61	49	40			
9,600		10	103	61	49	40			
9,700		10	103	61	49	40			
9,800		10	103	61	49	40			
9,900		10	103	61	49	40			
9,920	25/64	10	103	61	49	40			
10,000		10	103	61	49	40			
10,100		12	118	71	56	45			
10,200		12	118	71	56	45			
10,300		12	118	71	56	45			
10,400		12	118	71	56	45			
10,500		12	118	71	56	45			
10,550		12	118	71	56	45			
P							•	•	•
M							•	•	•
K							•	•	•
N									
S									
H							○	○	○
O									

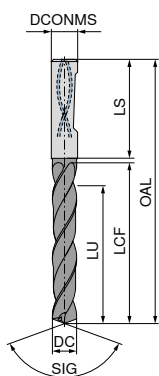
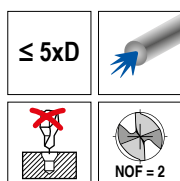


Tömör keményfém

10 609 ... 10 610 ... 10 611 ...

07800	07800	07800
07900	07900	07900
07940		
08000	08000	08000
08100	08100	08100
08200	08200	08200
08300	08300	08300
08400	08400	08400
08500	08500	08500
08600	08600	08600
08700	08700	08700
08800	08800	08800
08900	08900	08900
09000	09000	09000
09100	09100	09100
09200	09200	09200
09300	09300	09300
09350	09350	09350
09400	09400	09400
09450	09450	09450
09500	09500	09500
09525		
09600	09600	09600
09700	09700	09700
09800	09800	09800
09900	09900	09900
09920		
10000	10000	10000
10100	10100	10100
10200	10200	10200
10300	10300	10300
10400	10400	10400
10500	10500	10500
10550	10550	10550

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



SIG 140° Tömör keményfém SIG 140° Tömör keményfém SIG 140° Tömör keményfém

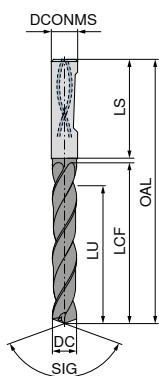
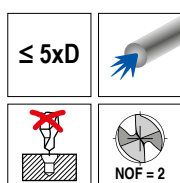
10 609 ... 10 610 ... 10 611 ...

DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
10,600		12	118	71	56	45		10600	10600
10,700		12	118	71	56	45		10700	10700
10,750		12	118	71	56	45		10750	10750
10,800		12	118	71	56	45		10800	10800
10,900		12	118	71	56	45		10900	10900
11,000		12	118	71	56	45		11000	11000
11,100		12	118	71	56	45		11100	11100
11,200		12	118	71	56	45		11200	11200
11,250		12	118	71	56	45		11250	11250
11,300		12	118	71	56	45		11300	11300
11,350		12	118	71	56	45		11350	11350
11,400		12	118	71	56	45		11400	11400
11,450		12	118	71	56	45		11450	11450
11,500		12	118	71	56	45		11500	11500
11,600		12	118	71	56	45		11600	11600
11,700		12	118	71	56	45		11700	11700
11,800		12	118	71	56	45		11800	11800
11,900		12	118	71	56	45		11900	11900
12,000		12	118	71	56	45		12000	12000
12,150		14	124	77	60	45		12150	12150
12,250		14	124	77	60	45		12250	12250
12,500		14	124	77	60	45		12500	12500
12,550		14	124	77	60	45		12550	12550
12,700	1/2	14	124	77	60	45		12700	12700
12,800		14	124	77	60	45		12800	12800
12,900		14	124	77	60	45		12900	12900
13,000		14	124	77	60	45		13000	13000
13,100		14	124	77	60	45		13100	13100
13,300		14	124	77	60	45		13300	13300
13,350		14	124	77	60	45		13350	13350
13,500		14	124	77	60	45		13500	13500
13,700		14	124	77	60	45		13700	13700
13,800		14	124	77	60	45		13800	13800
14,000		14	124	77	60	45		14000	14000

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N			
S			
H	○	○	○
O			

→ v_c oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Tömör keményfém

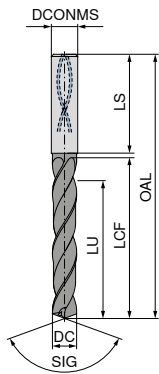
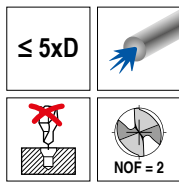
10 609 ... 10 610 ... 10 611 ...

DC _{m7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
14,200		16	133	83	63	48
14,500		16	133	83	63	48
14,800		16	133	83	63	48
15,000		16	133	83	63	48
15,100		16	133	83	63	48
15,250		16	133	83	63	48
15,300		16	133	83	63	48
15,350		16	133	83	63	48
15,500		16	133	83	63	48
15,600		16	133	83	63	48
15,800		16	133	83	63	48
15,875	5/8	16	133	83	63	48
16,000		16	133	83	63	48
16,050		18	143	93	71	48
16,500		18	143	93	71	48
16,800		18	143	93	71	48
16,900		18	143	93	71	48
17,000		18	143	93	71	48
17,500		18	143	93	71	48
17,600		18	143	93	71	48
17,800		18	143	93	71	48
18,000		18	143	93	71	48
18,500		20	155	101	77	50
18,800		20	155	101	77	50
18,900		20	155	101	77	50
19,000		20	155	101	77	50
19,050	3/4	20	155	101	77	50
19,500		20	155	101	77	50
19,800		20	155	101	77	50
20,000		20	155	101	77	50

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N			
S			
H	○	○	○
O			

→ v_c oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Quattro

DPA74S

upGRADE[®]

DRAGONSKIN



SIG 140°

Tömör keményfém

10 612 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	66	28	23	36	03000
3,1	6	66	28	23	36	03100
3,2	6	66	28	23	36	03200
3,3	6	66	28	23	36	03300
3,4	6	66	28	23	36	03400
3,5	6	66	28	23	36	03500
3,6	6	66	28	23	36	03600
3,7	6	66	28	23	36	03700
3,8	6	74	36	29	36	03800
3,9	6	74	36	29	36	03900
4,0	6	74	36	29	36	04000
4,1	6	74	36	29	36	04100
4,2	6	74	36	29	36	04200
4,3	6	74	36	29	36	04300
4,4	6	74	36	29	36	04400
4,5	6	74	36	29	36	04500
4,6	6	74	36	29	36	04600
4,7	6	74	36	29	36	04700
4,8	6	82	44	35	36	04800
4,9	6	82	44	35	36	04900
5,0	6	82	44	35	36	05000
5,1	6	82	44	35	36	05100
5,2	6	82	44	35	36	05200
5,3	6	82	44	35	36	05300
5,4	6	82	44	35	36	05400
5,5	6	82	44	35	36	05500
5,6	6	82	44	35	36	05600
5,7	6	82	44	35	36	05700
5,8	6	82	44	35	36	05800
5,9	6	82	44	35	36	05900
6,0	6	82	44	35	36	06000
6,1	8	91	53	43	36	06100
6,2	8	91	53	43	36	06200
6,3	8	91	53	43	36	06300
6,4	8	91	53	43	36	06400
6,5	8	91	53	43	36	06500
6,6	8	91	53	43	36	06600
6,7	8	91	53	43	36	06700
6,8	8	91	53	43	36	06800
6,9	8	91	53	43	36	06900
7,0	8	91	53	43	36	07000
7,1	8	91	53	43	36	07100
7,2	8	91	53	43	36	07200

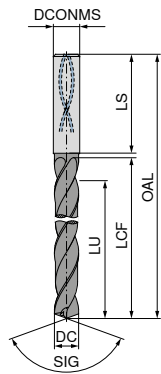
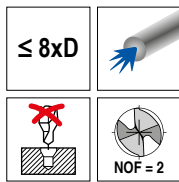
10 612 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,4	8	91	53	43	36	07400
7,5	8	91	53	43	36	07500
7,6	8	91	53	43	36	07600
7,7	8	91	53	43	36	07700
7,8	8	91	53	43	36	07800
7,9	8	91	53	43	36	07900
8,0	8	91	53	43	36	08000
8,1	10	103	61	49	40	08100
8,2	10	103	61	49	40	08200
8,4	10	103	61	49	40	08400
8,5	10	103	61	49	40	08500
8,6	10	103	61	49	40	08600
8,7	10	103	61	49	40	08700
8,8	10	103	61	49	40	08800
8,9	10	103	61	49	40	08900
9,0	10	103	61	49	40	09000
9,1	10	103	61	49	40	09100
9,2	10	103	61	49	40	09200
9,3	10	103	61	49	40	09300
9,4	10	103	61	49	40	09400
9,5	10	103	61	49	40	09500
9,6	10	103	61	49	40	09600
9,7	10	103	61	49	40	09700
9,8	10	103	61	49	40	09800
9,9	10	103	61	49	40	09900
10,0	10	103	61	49	40	10000
10,1	12	118	71	56	45	10100
10,2	12	118	71	56	45	10200
10,3	12	118	71	56	45	10300
10,4	12	118	71	56	45	10400
10,5	12	118	71	56	45	10500
10,8	12	118	71	56	45	10800
10,9	12	118	71	56	45	10900
11,0	12	118	71	56	45	11000
11,1	12	118	71	56	45	11100
11,2	12	118	71	56	45	11200
11,5	12	118	71	56	45	11500
11,8	12	118	71	56	45	11800
12,0	12	118	71	56	45	12000
12,5	14	124	77	60	45	12500
12,8	14	124	77	60	45	12800
13,0	14	124	77	60	45	13000
13,5	14	124	77	60	45	13500
13,8	14	124	77	60	45	13800
14,0	14	124	77	60	45	14000
14,5	16	133	83	63	48	14500
14,8	16	133	83	63	48	14800
15,0	16	133	83	63	48	15000
15,5	16	133	83	63	48	15500
15,8	16	133	83	63	48	15800
16,0	16	133	83	63	48	16000
16,5	18	143	93	71	48	16500
17,0	18	143	93	71	48	17000
17,5	18	143	93	71	48	17500
18,0	18	143	93	71	48	18000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	

→ v_c oldal: 31

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Quattro

DPA74S

upGRADE[®]

DRAGONSKIN



SIG 135°

Tömör keményfém

10 613 ...

DC _{h7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,000		6	72	34	29	36	03000
3,100		6	72	34	29	36	03100
3,175	1/8	6	72	34	29	36	03175
3,200		6	72	34	29	36	03200
3,300		6	72	34	29	36	03300
3,400		6	72	34	29	36	03400
3,500		6	72	34	29	36	03500
3,600		6	72	34	29	36	03600
3,700		6	72	34	29	36	03700
3,800		6	81	43	36	36	03800
3,900		6	81	43	36	36	03900
3,970	5/32	6	81	43	36	36	03970
4,000		6	81	43	36	36	04000
4,100		6	81	43	36	36	04100
4,200		6	81	43	36	36	04200
4,300		6	81	43	36	36	04300
4,400		6	81	43	36	36	04400
4,500		6	81	43	36	36	04500
4,600		6	81	43	36	36	04600
4,700		6	81	43	36	36	04700
4,760	3/16	6	95	57	48	36	04760
4,800		6	95	57	48	36	04800
4,900		6	95	57	48	36	04900
5,000		6	95	57	48	36	05000
5,100		6	95	57	48	36	05100
5,200		6	95	57	48	36	05200
5,300		6	95	57	48	36	05300
5,400		6	95	57	48	36	05400
5,500		6	95	57	48	36	05500
5,560	7/32	6	95	57	48	36	05560
5,600		6	95	57	48	36	05600
5,700		6	95	57	48	36	05700
5,800		6	95	57	48	36	05800
5,900		6	95	57	48	36	05900
5,950	15/64	6	95	57	48	36	05950
6,000		6	95	57	48	36	06000
6,100		8	114	76	64	36	06100
6,200		8	114	76	64	36	06200
6,300		8	114	76	64	36	06300
6,350	1/4	8	114	76	64	36	06350
6,400		8	114	76	64	36	06400
6,500		8	114	76	64	36	06500
6,600		8	114	76	64	36	06600
6,700		8	114	76	64	36	06700
6,750	17/64	8	114	76	64	36	06750
6,800		8	114	76	64	36	06800
6,900		8	114	76	64	36	06900

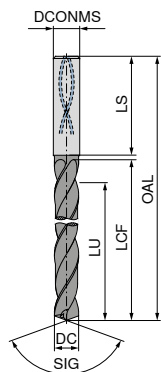
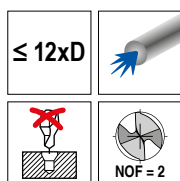
10 613 ...

DC _{h7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,000		8	114	76	64	36	07000
7,100		8	114	76	64	36	07100
7,140	9/32	8	114	76	64	36	07140
7,200		8	114	76	64	36	07200
7,400		8	114	76	64	36	07400
7,500		8	114	76	64	36	07500
7,600		8	114	76	64	36	07600
7,700		8	114	76	64	36	07700
7,800		8	114	76	64	36	07800
7,900		8	114	76	64	36	07900
7,940	5/16	8	114	76	64	36	07940
8,000		8	114	76	64	36	08000
8,100		10	142	95	80	40	08100
8,200		10	142	95	80	40	08200
8,400		10	142	95	80	40	08400
8,500		10	142	95	80	40	08500
8,600		10	142	95	80	40	08600
8,800		10	142	95	80	40	08800
9,000		10	142	95	80	40	09000
9,100		10	142	95	80	40	09100
9,200		10	142	95	80	40	09200
9,300		10	142	95	80	40	09300
9,400		10	142	95	80	40	09400
9,500		10	142	95	80	40	09500
9,525	3/8	10	142	95	80	40	09525
9,600		10	142	95	80	40	09600
9,700		10	142	95	80	40	09700
9,800		10	142	95	80	40	09800
9,900		10	142	95	80	40	09900
9,920	25/64	10	142	95	80	40	09920
10,000		10	142	95	80	40	10000
10,100		12	162	114	96	45	10100
10,200		12	162	114	96	45	10200
10,300		12	162	114	96	45	10300
10,400		12	162	114	96	45	10400
10,500		12	162	114	96	45	10500
10,800		12	162	114	96	45	10800
10,900		12	162	114	96	45	10900
11,000		12	162	114	96	45	11000
11,100		12	162	114	96	45	11100
11,200		12	162	114	96	45	11200
11,500		12	162	114	96	45	11500
11,800		12	162	114	96	45	11800
12,000		12	162	114	96	45	12000
12,500		14	178	131	112	45	12500
12,700	1/2	14	178	131	112	45	12700
12,800		14	178	131	112	45	12800
13,000		14	178	131	112	45	13000
13,500		14	178	131	112	45	13500
13,800		14	178	131	112	45	13800
14,000		14	178	131	112	45	14000
14,500		16	203	152	128	48	14500
14,800		16	203	152	128	48	14800
15,000		16	203	152	128	48	15000
15,500		16	203	152	128	48	15500
15,800		16	203	152	128	48	15800
15,875	5/8	16	203	152	128	48	15875
16,000		16	203	152	128	48	16000
16,500		18	222	171	144	48	16500
17,000		18	222	171	144	48	17000
17,500		18	222	171	144	48	17500
18,000		18	222	171	144	48	18000
19,000		20	243	190	160	50	19000
19,050	3/4	20	243	190	160	50	19050
20,000		20	243	190	160	50	20000

P	●
M	○
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. oldal: 33

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Quattro

DPA74S

upGRADE[®]

DRAGONSKIN



SIG 135°

Tömör keményfém

10 614 ...

DC _{h7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,000		6	92	54	48	36	03000
3,100		6	92	54	48	36	03100
3,175	1/8	6	92	54	48	36	03175
3,200		6	92	54	48	36	03200
3,300		6	92	54	48	36	03300
3,400		6	92	54	48	36	03400
3,500		6	92	54	48	36	03500
3,600		6	92	54	48	36	03600
3,700		6	92	54	48	36	03700
3,800		6	102	64	58	36	03800
3,900		6	102	64	58	36	03900
3,970	5/32	6	102	64	58	36	03970
4,000		6	102	64	58	36	04000
4,100		6	102	64	58	36	04100
4,200		6	102	64	58	36	04200
4,300		6	102	64	58	36	04300
4,400		6	102	64	58	36	04400
4,500		6	102	64	58	36	04500
4,600		6	102	64	58	36	04600
4,700		6	102	64	58	36	04700
4,760	3/16	6	116	78	70	36	04760
4,800		6	116	78	70	36	04800
4,900		6	116	78	70	36	04900
5,000		6	116	78	70	36	05000
5,100		6	116	78	70	36	05100
5,200		6	116	78	70	36	05200
5,300		6	116	78	70	36	05300
5,400		6	116	78	70	36	05400
5,500		6	116	78	70	36	05500
5,560	7/32	6	116	78	70	36	05560
5,600		6	116	78	70	36	05600
5,700		6	116	78	70	36	05700
5,800		6	116	78	70	36	05800
5,900		6	116	78	70	36	05900
5,950	15/64	6	116	78	70	36	05950
6,000		6	116	78	70	36	06000
6,100		8	146	108	94	36	06100
6,200		8	146	108	94	36	06200
6,350	1/4	8	146	108	94	36	06350
6,500		8	146	108	94	36	06500
6,600		8	146	108	94	36	06600
6,750	17/64	8	146	108	94	36	06750
6,800		8	146	108	94	36	06800

10 614 ...

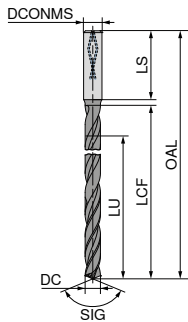
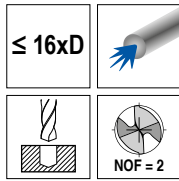
DC _{h7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,000		8	146	108	94	36	07000
7,100		8	146	108	94	36	07100
7,140	9/32	8	146	108	94	36	07140
7,500		8	146	108	94	36	07500
7,700		8	146	108	94	36	07700
7,800		8	146	108	94	36	07800
7,940	5/16	8	146	108	94	36	07940
8,000		8	146	108	94	36	08000
8,100		10	162	120	110	40	08100
8,200		10	162	120	110	40	08200
8,500		10	162	120	110	40	08500
8,600		10	162	120	110	40	08600
8,800		10	162	120	110	40	08800
9,000		10	162	120	110	40	09000
9,500		10	162	120	110	40	09500
9,525	3/8	10	162	120	110	40	09525
9,800		10	162	120	110	40	09800
9,900		10	162	120	110	40	09900
9,920	25/64	10	162	120	110	40	09920
10,000		10	162	120	110	40	10000
10,100		12	204	156	142	45	10100
10,200		12	204	156	142	45	10200
10,300		12	204	156	142	45	10300
10,500		12	204	156	142	45	10500
10,800		12	204	156	142	45	10800
11,000		12	204	156	142	45	11000
11,200		12	204	156	142	45	11200
11,500		12	204	156	142	45	11500
11,800		12	204	156	142	45	11800
12,000		12	204	156	142	45	12000
12,500		14	230	182	166	45	12500
12,700	1/2	14	230	182	166	45	12700
13,000		14	230	182	166	45	13000
13,500		14	230	182	166	45	13500
14,000		14	230	182	166	45	14000
14,500		16	260	208	192	48	14500
15,000		16	260	208	192	48	15000
15,500		16	260	208	192	48	15500
15,875	5/8	16	260	208	192	48	15875
16,000		16	260	208	192	48	16000
16,500		18	285	234	216	48	16500
17,000		18	285	234	216	48	17000
17,500		18	285	234	216	48	17500
18,000		18	285	234	216	48	18000

P	●
M	○
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 33

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 16xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



Deep UNI

DPA74S

DRAGONSKIN



SIG 138°

Tömör keményfém

11 116 ...

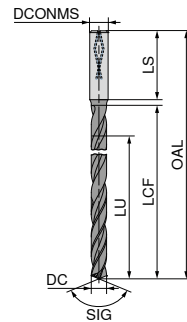
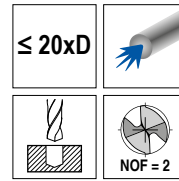
DC _{h7}	DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	
3,000		6	103	60	55	36	03000
3,175	1/8	6	103	60	55	36	03175
3,200		6	103	60	55	36	03200
3,300		6	108	65	60	36	03300
3,500		6	108	65	59	36	03500
3,800		6	114	71	65	36	03800
3,970	5/32	6	118	76	70	36	03970
4,000		6	118	76	70	36	04000
4,200		6	126	84	77	36	04200
4,500		6	126	84	77	36	04500
4,760	3/16	6	135	93	85	36	04760
4,800		6	135	93	85	36	04800
5,000		6	135	93	85	36	05000
5,500		6	147	106	97	36	05500
5,560	7/32	6	147	106	97	36	05560
5,800		6	151	111	102	36	05800
5,950	15/64	6	151	111	102	36	05950
6,000		6	151	111	102	36	06000
6,350	1/4	8	162	120	110	36	06350
6,500		8	162	120	110	36	06500
6,750	17/64	8	172	130	119	36	06750
6,800		8	172	130	119	36	06800
7,000		8	172	130	119	36	07000
7,140	9/32	8	180	139	128	36	07140
7,500		8	180	139	127	36	07500
7,800		8	188	148	136	36	07800
7,940	5/16	8	188	148	136	36	07940
8,000		8	188	148	136	36	08000
8,500		10	203	157	144	40	08500
8,800		10	213	167	153	40	08800
9,000		10	213	167	153	40	09000
9,525	3/8	10	229	185	170	40	09525
9,800		10	229	185	170	40	09800
9,920	25/64	10	229	185	170	40	09920
10,000		10	229	185	170	40	10000
10,200		12	245	194	178	45	10200
10,800		12	254	203	186	45	10800
11,000		12	254	203	186	45	11000
11,800		12	271	222	204	45	11800
12,000		12	271	222	204	45	12000
12,700	1/2	14	291	240	220	45	12700
13,000		14	291	240	220	45	13000
14,000		14	308	259	238	45	14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 34

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 20xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



Deep UNI

DPA74S

DRAGONSKIN



SIG 138°

Tömör keményfém

11 120 ...

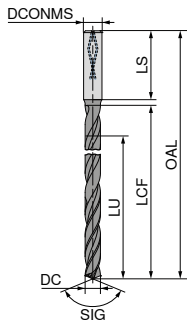
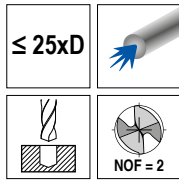
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3,0	6	115	72	67	36	03000
3,2	6	115	72	67	36	03200
3,3	6	122	79	74	36	03300
3,5	6	122	79	73	36	03500
3,8	6	129	86	80	36	03800
4,0	6	135	93	87	36	04000
4,2	6	144	102	95	36	04200
4,5	6	144	102	95	36	04500
4,8	6	155	113	105	36	04800
5,0	6	155	113	105	36	05000
5,5	6	169	128	119	36	05500
5,8	6	175	135	126	36	05800
6,0	6	175	135	126	36	06000
6,5	8	188	146	136	36	06500
6,8	8	200	158	147	36	06800
7,0	8	200	158	147	36	07000
7,5	8	210	169	157	36	07500
7,8	8	220	180	168	36	07800
8,0	8	220	180	168	36	08000
8,5	10	237	191	178	40	08500
8,8	10	249	203	189	40	08800
9,0	10	249	203	189	40	09000
9,8	10	269	225	210	40	09800
10,0	10	269	225	210	40	10000
10,2	12	287	236	220	45	10200
10,8	12	298	247	230	45	10800
11,0	12	298	247	230	45	11000
11,8	12	319	270	252	45	11800
12,0	12	319	270	252	45	12000
13,0	14	343	292	272	45	13000
14,0	14	364	315	294	45	14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c oldal: 34

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 25xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



Deep UNI

DPA74S

DRAGONSKIN



SIG 138°

Tömör keményfém

11 125 ...

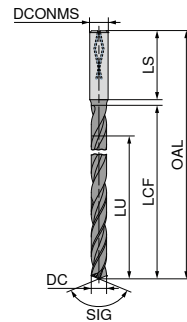
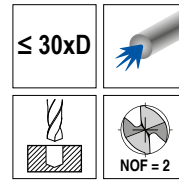
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	131	88	83	36	03000
3,2	6	131	88	83	36	03200
3,3	6	140	97	92	36	03300
3,5	6	140	97	91	36	03500
3,8	6	148	105	99	36	03800
4,0	6	155	113	107	36	04000
4,2	6	166	124	117	36	04200
4,5	6	166	124	117	36	04500
4,8	6	180	138	130	36	04800
5,0	6	180	138	130	36	05000
5,5	6	198	157	148	36	05500
5,8	6	205	165	156	36	05800
6,0	6	205	165	156	36	06000
6,5	8	221	179	169	36	06500
6,8	8	235	193	182	36	06800
7,0	8	235	193	182	36	07000
7,5	8	247	206	194	36	07500
7,8	8	260	220	208	36	07800
8,0	8	260	220	208	36	08000
8,5	10	280	234	221	40	08500
8,8	10	294	248	234	40	08800
9,0	10	294	248	234	40	09000
9,8	10	319	275	260	40	09800
10,0	10	319	275	260	40	10000
10,2	12	340	289	273	45	10200
10,8	12	353	302	285	45	10800
11,0	12	353	302	285	45	11000
11,8	12	379	330	312	45	11800
12,0	12	379	330	312	45	12000
13,0	14	408	357	337	45	13000
14,0	14	434	385	364	45	14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c oldal: 35

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 30xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



Deep UNI

DPA74S

DRAGONSKIN



SIG 138°

Tömör keményfém

11 130 ...

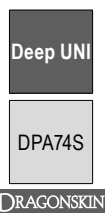
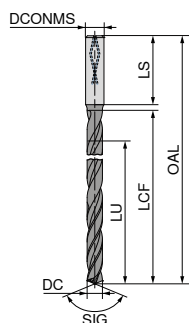
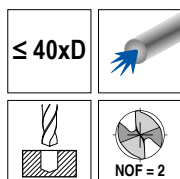
DC _{h7} mm	DC inch	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,000		6	147	104	99	36	03000
3,175	1/8	6	147	104	99	36	03175
3,200		6	147	104	99	36	03200
3,300		6	157	114	109	36	03300
3,500		6	157	114	108	36	03500
3,800		6	167	124	118	36	03800
3,970	5/32	6	176	134	128	36	03970
4,000		6	176	134	128	36	04000
4,200		6	189	147	140	36	04200
4,500		6	189	147	140	36	04500
4,760	3/16	6	205	163	155	36	04760
4,800		6	205	163	155	36	04800
5,000		6	205	163	155	36	05000
5,500		6	226	185	176	36	05500
5,560	7/32	6	226	185	176	36	05560
5,800		6	235	195	186	36	05800
5,950	15/64	6	235	195	186	36	05950
6,000		6	235	195	186	36	06000
6,350	1/4	8	253	211	201	36	06350
6,500		8	253	211	201	36	06500
6,750	17/64	8	270	228	217	36	06750
6,800		8	270	228	217	36	06800
7,000		8	270	228	217	36	07000
7,140	9/32	8	285	244	233	36	07140
7,500		8	285	244	232	36	07500
7,800		8	300	260	248	36	07800
7,940	5/16	8	300	260	248	36	07940
8,000		8	300	260	248	36	08000
8,500		10	322	276	263	40	08500
8,800		10	339	293	279	40	08800
9,000		10	339	293	279	40	09000
9,525	3/8	10	369	325	310	40	09525
9,800		10	369	325	310	40	09800
9,920	25/64	10	369	325	310	40	09920
10,000		10	369	325	310	40	10000
10,200		12	392	341	325	45	10200
10,800		12	408	357	340	45	10800
11,000		12	408	357	340	45	11000
11,800		12	439	390	372	45	11800
12,000		12	439	390	372	45	12000
12,700	1/2	14	473	422	402	45	12700
13,000		14	473	422	402	45	13000
14,000		14	504	455	434	45	14000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v_c oldal: 35

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 40xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



SIG 135°

Tömör keményfém

11 140 ...

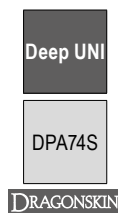
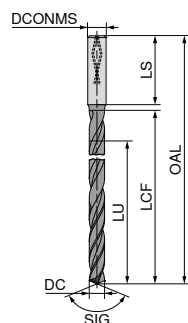
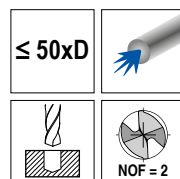
DC _{e7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	186	143	138	36	03000
3,5	6	199	156	150	36	03500
4,0	6	225	183	177	36	04000
4,2	6	243	201	194	36	04200
4,5	6	243	201	194	36	04500
4,8	6	265	223	215	36	04800
5,0	6	265	223	215	36	05000
5,5	6	295	254	245	36	05500
6,0	6	308	267	258	36	06000
6,5	8	331	289	279	36	06500
6,8	8	354	312	301	36	06800
7,0	8	354	312	301	36	07000
7,5	8	375	334	322	36	07500
8,0	8	396	356	344	36	08000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c oldal: 36

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 50xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolvezetés



SIG 135°

Tömör keményfém

11 150 ...

DC _{e7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	218	175	170	36	03000
3,5	6	234	191	185	36	03500
4,0	6	266	224	218	36	04000
4,2	6	288	246	239	36	04200
4,5	6	288	246	239	36	04500
4,8	6	315	273	265	36	04800
5,0	6	315	273	265	36	05000
5,5	6	352	311	302	36	05500
6,0	6	367	327	318	36	06000
6,5	8	396	354	344	36	06500
6,8	8	424	382	371	36	06800
7,0	8	424	382	371	36	07000
7,5	8	450	409	397	36	07500
8,0	8	476	436	424	36	08000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c oldal: 36

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázatokhoz

	Anyagcsoport	Mutató-szám	Összetétel / szerkezet / hőkezelés	Szilárdság N/mm ² / HB / HRC	Anyagszám	Anyag- megnevezés	Anyagszám	Anyag- megnevezés
P	Ötvöztelen acél	P.1.1	< 0,15% C	lágított	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	Ck15
		P.1.2	< 0,45% C	lágított	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	9SMnPb28
		P.1.3		nemesített	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	C55
		P.1.4	< 0,75% C	lágított	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	C55
		P.1.5		nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	45S20
	Kis ötvöztartalmú acél	P.2.1		lágított	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	17CrNiMo6
		P.2.2		nemesített	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	17CrNiMo6
		P.2.3		nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	100Cr6
		P.2.4		nemesített	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	100Cr6
	Nagy ötvöztartalmú acél és nagy ötvöztartalmú szerszámacél	P.3.1		lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	X46Cr13
		P.3.2		edzett és megeresztett	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	X46Cr13
		P.3.3		edzett és megeresztett	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	X46Cr13
	Rozsdamentes acél	P.4.1	ferrites / martenzites	lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	X36CrMo16
		P.4.2	martenzites	nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	X36CrMo16
M	Rozsdamentes acél	M.1.1	ausztenites / ausztenites-ferrites	gyors hűtéssel edzett	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	ausztenites	nemesített	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	ausztenites / ferrites (duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Szürkeöntvény	K.1.1	perlites / ferrites		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	GG-25
		K.1.2	perlites (martenzites)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	GG-45
	Gömbgrafitos öntöttvas	K.2.1	ferrites		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	GGG-60
		K.2.2	perlites		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	GGG-80
	Temperöntvény	K.3.1	ferrites		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	GTW-45
		K.3.2	perlites		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	GTS-70-02
N	Alakítható alumíniumötvözet	N.1.1	nem edzhető		60 HB	3.0255	Al99,5	AlMg1
		N.1.2	edzhető	edzett	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	AlMgSi1
	Ötvözött alumíniumöntvény	N.2.1	≤ 12% Si, nem edzhető		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12% Si, edzhető	edzett	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12% Si, nem edzhető		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Réz és rézötvözetek (bronz, sárgaréz)	N.3.1	ötvözetek automatához, Pb > 1%		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, ömlesztés réz és elektrolitréz		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	CuZn40Fe
	Magnéziumötvözetek	N.4.1	magnézium és magnéziumötvözetek		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	MgAl3Zn
S	Hőálló ötvözetek	S.1.1	Fe-alapú	lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		edzett	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		lágított	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	Ni- vagy Co-alapú	edzett	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		öntött	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	G-X120Mn12
	Titánötvözetek	S.3.1	tiszta titán		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	Ti99,7
		S.3.2	alfa- és bétaötvözetek	edzett	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	bétaötvözetek		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Edzett acél	H.1.1		edzett és megeresztett	46–55 HRC			
		H.1.2		edzett és megeresztett	56–60 HRC			
		H.1.3		edzett és megeresztett	61–65 HRC			
		H.1.4		edzett és megeresztett	66–70 HRC			
	Keményöntvény	H.2.1		öntött	400 HB			
	Edzett öntöttvas	H.3.1		edzett és megeresztett	55 HRC			
O	Nemfém anyagok	O.1.1	hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	hőre lágyuló műanyagok (termoplasztok)		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	aramidszállal erősített		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	üveg-/szénszállal erősített		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	grafit					

* szakítószilárdság

Forgácsolási irányértékek – WTX – UNI, WTX – Quattro

Mutatószám	WTX-UNI 10 603 ... / 10 604 ... / 10 605 ... / 10 609 ... / 10 610 ... / 10 611 ... – WTX-Quattro 10 612 ...											
	3xD / 5xD											
	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12	Ø >12-14	Ø >14-16	Ø >16-18	Ø >18-20
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1	155	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.3	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.4	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.5	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.1	140	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	0,47	0,50	0,52
P.2.2	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.3	130	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.4	110	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.1	125	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.2	105	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.3	70	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.4.1	60	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
P.4.2	40	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
M.1.1	50	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
M.2.1	50	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
M.3.1	50	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
K.1.1	130	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,55	0,58	0,61
K.1.2	120	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,55	0,58	0,61
K.2.1	120	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.2.2	110	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.3.1	120	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.3.2	110	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	35	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	35	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
H.3.1	35	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – UNI

Mutatószám	WTX-UNI 10 600 ... / 10 601 ... / 10 602 ... / 10 606 ... / 10 607 ... / 10 608 ...											
	3xD / 5xD											
	belső hűtés nélkül	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14	Ø >14–16	Ø >16–18	Ø >18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1	125	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	110	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.3	110	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.4	105	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.1.5	105	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.1	110	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	0,47	0,50	0,52
P.2.2	105	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.3	105	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.2.4	90	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.1	100	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.2	85	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.3.3	55	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	110	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,55	0,58	0,61
K.1.2	95	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	0,55	0,58	0,61
K.2.1	95	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.2.2	90	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.3.1	95	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
K.3.2	90	0,14	0,17	0,19	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,42	0,44	0,47
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	30	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
H.3.1	30	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Quattro

Mutatószám	WTX-Quattro 10 613 ... / 10 614 ...											
	8xD / 12xD											
	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14	Ø >14–16	Ø >16–18	Ø >18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)										
P.1.1	120	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	0,42	0,44	0,47
P.1.2	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.1.3	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.1.4	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.1.5	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.2.1	105	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	0,42	0,44	0,47
P.2.2	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.2.3	100	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.2.4	80	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.3.1	95	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.3.2	75	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
P.3.3												
P.4.1	50	0,06	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24
P.4.2	35	0,06	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24
M.1.1	40	0,06	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24
M.2.1	40	0,06	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24
M.3.1	40	0,06	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24
K.1.1	100	0,15	0,18	0,20	0,23	0,29	0,34	0,40	0,45	0,49	0,52	0,55
K.1.2	85	0,15	0,18	0,20	0,23	0,29	0,34	0,40	0,45	0,49	0,52	0,55
K.2.1	85	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
K.2.2	80	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
K.3.1	85	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
K.3.2	80	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,36	0,38	0,40
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Deep UNI

Mutatószám	11 116 ...									11 120 ...								
	16xD									20xD								
	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)								v _c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	110	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	110	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
P.1.2	105	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	100	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
P.1.3	105	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	100	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
P.1.4	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.1.5	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.2.1	105	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	105	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
P.2.2	105	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.2.3	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	95	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.2.4	80	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	80	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.3.1	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	100	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.3.2	85	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	80	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31
P.3.3																		
P.4.1	80	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	75	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.4.2	55	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	55	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
M.1.1	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
M.2.1	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
M.3.1	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	60	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
K.1.1	115	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	110	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52
K.1.2	110	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	105	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52
K.2.1	115	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	110	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
K.2.2	110	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	105	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
K.3.1	115	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	110	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
K.3.2	110	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44	105	0,16	0,19	0,21	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
N.1.1																		
N.1.2																		
N.2.1																		
N.2.2																		
N.2.3																		
N.3.1																		
N.3.2																		
N.3.3																		
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3																		
S.3.1	40	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	35	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
S.3.2	30	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Deep UNI

Mutatószám	11 125 ...									11 130 ...								
	25xD									30xD								
	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	Ø >8–10	Ø >10–12	Ø >12–14
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)								v _c (m/min)	f (mm/ford.)							
P.1.1	100	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	95	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32
P.1.2	90	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	85	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32
P.1.3	90	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	85	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32
P.1.4	90	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	85	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.1.5	90	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	85	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.2.1	95	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32	90	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21	0,25	0,28	0,32
P.2.2	90	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	85	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.2.3	85	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	80	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.2.4	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.3.1	90	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	80	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.3.2	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26
P.3.3																		
P.4.1	70	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	65	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22
P.4.2	50	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	45	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22
M.1.1	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22
M.2.1	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22
M.3.1	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22
K.1.1	100	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	90	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52
K.1.2	95	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52	85	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,46	0,52
K.2.1	100	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	80	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
K.2.2	95	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	85	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
K.3.1	100	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	90	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
K.3.2	95	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39	85	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	0,30	0,34	0,39
N.1.1																		
N.1.2																		
N.2.1																		
N.2.2																		
N.2.3																		
N.3.1																		
N.3.2																		
N.3.3																		
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3																		
S.3.1																		
S.3.2																		
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Deep UNI

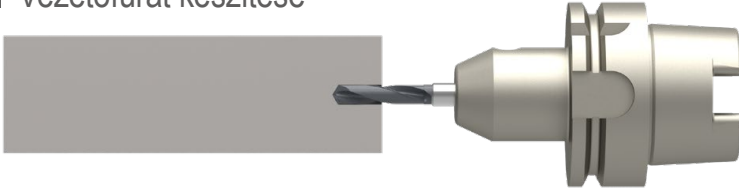
Mutatószám	11 140 ...						11 150 ...					
	40xD						50xD					
	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8	belső hűtéssel	Ø ≤3	Ø >3–4	Ø >4–5	Ø >5–6	Ø >6–8
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)					v _c (m/min)	f (mm/ford.)				
P.1.1	80	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16
P.1.2	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	55	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16
P.1.3	70	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	55	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16
P.1.4	70	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.1.5	70	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.2.1	75	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	65	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16
P.2.2	70	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	60	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.2.3	65	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.2.4	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	50	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.3.1	65	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.3.2	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13	55	0,06	0,07	0,09	0,10	0,13
P.3.3												
P.4.1	55	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	35	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	45	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	45	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	45	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	80	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	65	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25
K.1.2	75	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25	60	0,13	0,16	0,18	0,20	0,25
K.2.1	80	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	65	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20
K.2.2	75	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	60	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20
K.3.1	80	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	65	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20
K.3.2	75	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	60	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Stratégia mély furatok készítéséhez tömör keményfém WTX – Deep UNI mélyfuratfúróval

1 Vezetőfurat készítése



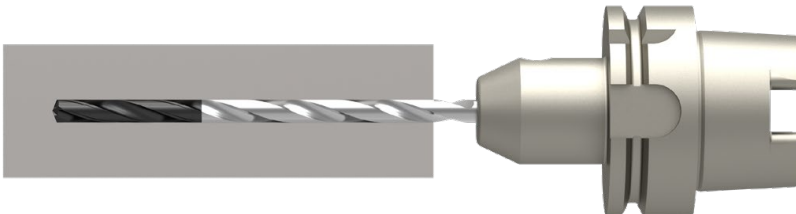
- ▲ A vezetőfurathoz azonos névleges átmérőjű 3xD / 5xD WTX fúrot javasolunk.
- ▲ A vezetőfurat 0,01–0,03 mm-rel nagyobb átmérőjű és legalább 3xD mély legyen.
- ▲ A vezetőfúró csúcshozzájárulása nagyobb kell lennie a mélyfuratfúró csúcshozzájárulásánál.

2 A mélyfuratfúró bevezetése a vezetőfuratba



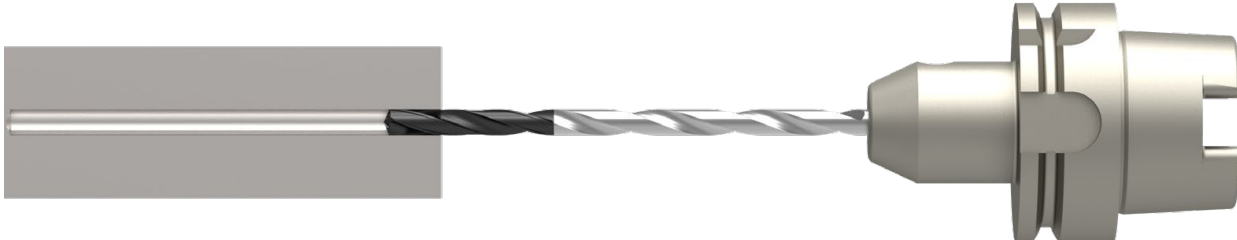
- ▲ A WTX – Deep UNI mélyfuratfúró hűtőfolyadék-nyomás nélkül, alacsony fordulatszámmal ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min}$), $v_f = 1.000\text{ mm/min}$ előtolással kell bevezetni a vezetőfuratba.
- ▲ Kb. 2 mm-rel a furatfenék (a vezetőfurat vége) elérése előtt le kell állítani az előtolást, be kell kapcsolni a hűtést, és várni kell az ajánlott nyomás eléréséig. A fordulatszámot lehetőleg fokozatmentesen kell az ajánlott értékre növelni.

3 Fúrás a kívánt mélységre, kiemelés nélkül



- ▲ Keresztfuratoknál és a fúró kilépésekor 50%-kal csökkenteni kell az előtolást.

4 A fúró kiemelése



- ▲ Vezesse ki a fúró kb. a vezetőfurat mélységéig.
- ▲ Fokozatmentesen csökkentse a fordulatszámot az alacsonyabb fordulatszám ($n = 200\text{--}300\text{ 1/min}$) eléréséig.
- ▲ A furatból történő kiemeléskor normál gyorsmeneti előtolást ($v_f = 3.000\text{ mm/min}$) alkalmazzon.



Vízszintes mélyfuratfúrásnál 40xD mélységtől balos forgásiránnyal, 200 1/min fordulatszámmal vezesse be a mélyfuratfúró a furatba. Ez meggátolja a mélyfuratfúró elhajlását.



Nagyon fontos ügyelni arra, hogy a mélyfuratfúró soha ne mozgassuk teljes fordulatszámmal szabadon a műhelyben!



CERATIZIT Magyarország Kft.

Madarász Viktor u. 47-49. \ 1138 Budapest

Tel. +36 1 437 0800

info-hu@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

