

**NEW**



## **Geen compromissen bij ISO-S materialen**

Sterk in standtijd kraakt de  
MonsterMill – ISO-S de meest  
uitdagende materialen

CERATIZIT is een groep van hightech bedrijven  
gespecialiseerd in gereedschappen voor de  
verspaningstechniek en hardmetaal toepassingen.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



**CERATIZIT**  
GROUP

# Hartelijk welkom!



Bestel eenvoudig en snel

## Service center

### Servicenummer

Nederland & België

00800 92100000

of

+31 165 523440

### E-Mail

verkoop@ceratizit.com



Eenvoudiger kan niet

## Bestellingen via de online shop

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Bewerkingsadvies en  
procesoptimalisatie ter plaatse

## Uw persoonlijke technisch adviseur

Uw klantnummer



**MonsterMill – ISO-S**

## **Onverslaanbaar in het bewerken van nikkel-basis-legeringen en titanium**

Van zodra materialen als nikkel-basis- of titaniumlegeringen te verspanen zijn, worden de grenzen van een efficiënte productie dikwijls sneller dan gewenst bereikt. Om toch in de eredivisie van de verspaning succesvol te zijn, heeft CERATIZIT haar freeslijn MonsterMill – ISO-S hertekend: Hardmetaal, coating en geometrie zijn perfect op elkaar afgestemd en maken stabiele en snijvriendelijke gereedschappen mogelijk. Naast de bewezen 4- en 5-snijders behoort nu ook de perfecte finishfrees tot deze familie: de nieuwe 6-snijder MonsterMill – ISO-S.

Om de efficiëntie en proceszekerheid bij het bewerken van ISO-S materialen verder te optimaliseren, staat ook een nieuw ontwikkelde trochoïdaalfrees ter beschikking. De trochoïdale freesstrategie maakt een gelijkmatige belasting mogelijk, en vermindert thermische belastingen, hetgeen tot een verbeterde standtijd leidt.



## Compromisloos bewerken van ISO-S materialen

Het bewerken van Inconel-, Hastelloy-, Waspaloy- en andere nikkel-basis legeringen (Bijv. NiCr19Fe18Nb5Mg) is in vergelijking met traditionele materialen duidelijk veeleisender, en duwt de verspaningskosten meedogenloos de hoogte in. De hoge treksterkte van het materiaal, gecombineerd met de bijzondere hardheid versnellen de slijtage van het gereedschap gevoelig.

### Onze oplossing

Alleen met specifiek voor deze materialen vervaardigde gereedschappen, zoals de **MonsterMill – ISO-S** lukt het om de slijtage te minimaliseren, de beste standtijden te bereiken en voor een betrouwbaar proces te zorgen.

## Met optimale snijkantsgeometrie en performance-coating tegen trillingen en hitte

**Speciale snijkantspreparatie**  
+ stabiliseert de snijkant duurzaam  
+ voorkomt voortijdig uitbrokkelen

**Ongelijk verdeelde snijkanten & een variabele helixhoek**  
+ reduceren schommelingen en trillingen  
+ verhogen het verspanend vermogen en oppervlaktekwaliteit van het werkstuk

**DPX22S-DRAGONSKIN-coating**  
+ hoge thermische stabiliteit  
+ extreem slijtagebestendig door speciale coating-opbouw

**Lineaire vrijloophoek & polijstbewerking in de spaankamer**  
+ optimale spaanafvoer  
+ voor maximale proceszekerheid



“



„Wij hebben de nieuwe frees geometrisch zo aangepast, dat reeds in het bewerkingsproces zo weinig mogelijk warmte ontstaat: Door gepolijste spaankamers en een perfect aangepaste coating wordt wrijving tot een minimum herleid, waardoor een efficiëntere spaanafvoer gewaarborgd wordt. Dit betekent langere gereedschapsstandtijden en maximale proceszekerheid.”

Michael Wucher, Global Product Manager VHM-freesgereedschappen

”

# MonsterMill – ISO-S

Breed gereedschapsprogramma,  
perfect voor de luchtvaartindustrie



## Schachtfrees met 4 snijkanten

- ▲ twee lengte-varianten
- ▲ Diameterbereik 3-20 mm
- ▲ Schachtuitvoeringen HA en HB
- ▲ Hoekradii van RE 0,2-5 mm

## Schachtfrees met 5 snijkanten

- ▲ Diameterbereik 3-16 mm
- ▲ Schachtuitvoeringen HA en HB
- ▲ verschillende hoekradii

## Finishfrees met 6-8 snijkanten

- ▲ Diameterbereik 6-16 mm
- ▲ Schachtuitvoering HA
- ▲ Hoekradii van 0,2-2 mm

## Trochöidaalfrees met 6 snijkanten

- ▲ Diameterbereik 10-20 mm
- ▲ Schachtuitvoering HB
- ▲ Snijkantslengte 3xDC
- ▲ Hoekradii van 0,2-2 mm

Hiermee worden de meest gangbare maten uit de lucht-en ruimtevaartindustrie afgedekt en zelfs speciale afmetingen kunnen op aanvraag gerealiseerd worden.



### Onze experts beloven:

„We hebben reeds een aantal interessante praktijk-relevante uitbreidingen voor deze serie in de planning, dewelke deze ISO-S-specialist nog meer universeel inzetbaar zullen maken.“





## Sterk in standtijd – proceszeker – stabiel



- ▲ specifiek ontwikkeld voor het bewerken van nikkel-basis-legeringen en titanium
- ▲ gepolijste spaankamers zorgen voor een excellente spaanafvoer
- ▲ snijvriendelijke snijkantsgeometrie zorgt voor minder warmte in het bewerkingsproces
- ▲ grootste stabiliteit van snijkants-en kerngeometrie
- ▲ zorgvuldig afgestemd hardmetaal en coating zorgen voor geringe gereedschapsslijtage
- ▲ nieuwste DRAGONSKIN-coatingtechnologie, ontwikkeld voor uitdagende ISO-S materialen
- ▲ Gereedschapsconstructie perfect geschikt voor herslijpen
- ▲ zeer breed gereedschapsspectrum en grote keuze



**CERATIZIT Nederland B.V.**  
Vijfhuizenberg 54 \ 4708 AL Roosendaal  
Tel.: +31 165 523440 \ [verkoop@ceratizit.com](mailto:verkoop@ceratizit.com) \ [www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



Part of the Plansee Group

Wij behouden ons het recht voor om technische wijzigingen door te voeren, ter verbetering van het product.

NW-43-24-01035- NL