

NEW



Nessun compromesso con i materiali ISO-S

MonsterMill – ISO-S raggiunge
lunghe durate utili nella lavorazione
dei materiali più difficili

CERATIZIT è un gruppo ad elevata tecnologia
ingegneristica specializzato in utensili da taglio
e soluzioni con utilizzo di materiali duri.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Benvenuto!



Ordinare in modo semplice e senza burocrazia

Il vostro Customer Service Center

Numero verde telefono

Italia: 800 967773

Numero verde fax

Italia: 800 967775

E-Mail

info.italia@ceratizit.com



Non potrebbe essere più facile

Gli ordini tramite lo shop online

<https://cuttingtools.ceratizit.com>



Consulenza e ottimizzazione dei processi in loco

Il vostro Funzionario Tecnico Commerciale

Il vostro codice cliente



MonsterMill – ISO-S

Imbattibile nella lavorazione di leghe a base di nichel e titanio

Quando occorre lavorare materiali come le leghe a base di nichel o di titanio, i limiti di una produzione efficiente arrivano spesso più rapidamente di quanto ci si aspetti. Per riuscire comunque ad eccellere nella lavorazione, abbiamo rivisto la serie di frese MonsterMill – ISO-S: La combinazione di metallo duro, rivestimento e geometria è perfettamente armonizzata e assicura utensili stabili e dal taglio dolce. Oltre alle collaudate frese a 4 e 5 taglienti, ora fa parte della gamma anche una fresa perfettamente adatta alla finitura: la nuova MonsterMill – ISO-S a 6 taglienti.

È disponibile anche una fresa trocoidale di nuova concezione che ottimizza ulteriormente l'efficienza e la sicurezza del processo nella lavorazione dei materiali ISO-S. La strategia di fresatura trocoidale consente una distribuzione più uniforme del carico e riduce al minimo le sollecitazioni termiche, migliorando al tempo stesso la durata dell'utensile.



Lavorazione senza compromessi dei materiali ISO-S

La lavorazione di titanio, Inconel, Hastelloy, Waspaloy e di altre leghe a base di nichel è molto più impegnativa rispetto ai materiali convenzionali e aumenta in modo inesorabile i costi di lavorazione. L'elevata resistenza alla trazione del materiale combinata con l'elevata durezza accelera considerevolmente l'usura dell'utensile.

La nostra soluzione

Solo gli utensili specificamente concepiti per la lavorazione di questo materiale, come la **MonsterMill – ISO-S** sono soggetti a un'usura minima e raggiungono massime durate utili con un processo sicuro.

Con una geometria del tagliente ottimizzata e un rivestimento ad elevate prestazioni contro vibrazioni e calore

La preparazione speciale dei taglienti

- + stabilizza il tagliente a lungo termine
- + previene le scheggiature precoci

I taglienti dal passo irregolare e l'angolo dell'elica variabile

- + riducono le vibrazioni
- + aumentano le prestazioni di taglio e la qualità della superficie del pezzo

Rivestimento Dragonskin DPX22S

- + elevata stabilità termica
- + estrema resistenza all'usura grazie alla speciale struttura del rivestimento

Angoli di spoglia lineari e vani truciolo lucidati

- + per un'ottima evacuazione truciolo
- + per la massima sicurezza del processo



“

“Abbiamo adattato la geometria delle nuove frese in modo da generare meno calore possibile durante il processo di lavorazione: I vani truciolo lucidati e il rivestimento perfettamente adattato riducono al minimo l'attrito e assicurano un'efficiente evacuazione truciolo. Ciò si traduce in una maggiore durata dell'utensile e nella massima sicurezza del processo”.

Michael Wucher, Global Product Manager, Frese in MDI



”

MonsterMill – ISO-S

Ampia gamma di utensili per l'industria aerospaziale



Frese a candela con 4 taglienti

- ▲ Due lunghezze
- ▲ Gamma di diametri 3-20 mm
- ▲ Codolo HA e HB
- ▲ Raggio di punta RE 0,2-5 mm

Frese a candela con 5 taglienti

- ▲ Gamma di diametri 3-16 mm
- ▲ Codolo HA e HB
- ▲ Diversi raggi di punta

Frese di finitura con 6-8 taglienti

- ▲ Gamma di diametri 6-16 mm
- ▲ Codolo HA
- ▲ Raggio di punta da 0,2-2 mm

Frese trocoidali con 6 taglienti

- ▲ Gamma di diametri 10-20 mm
- ▲ Codolo HB
- ▲ Lunghezza tagliente 3xDC
- ▲ Raggio di punta da 0,2-2 mm

Vengono coperte le dimensioni più comuni per l'industria aerospaziale e, su richiesta, è possibile realizzare anche dimensioni speciali.



I nostri esperti assicurano

che nel prossimo futuro la serie verrà ampliata con funzionalità pratiche che renderanno lo specialista ISO-S ancora più versatile.





Lunga durata – Sicurezza del processo – Stabilità



- ▲ Appositamente progettate per la lavorazione di leghe a base di nichel e titanio
- ▲ I vani truciolo lucidati assicurano un'eccellente evacuazione truciolo
- ▲ Grazie al loro design, i taglienti dal taglio dolce generano meno calore nel processo di lavorazione
- ▲ Massima stabilità del tagliente e della geometria del nocciolo
- ▲ Il metallo duro e il rivestimento accuratamente abbinati assicurano una ridotta usura dell'utensile
- ▲ Tecnologia di rivestimento DRAGONSKIN avanzata, sviluppata per i materiali ISO-S più esigenti
- ▲ Design dell'utensile perfettamente adatto alla riaffilatura
- ▲ Gamma molto ampia di utensili e vasta scelta



CERATIZIT Italia S.p.A.

Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo

Tel.: +39 02 641673 - 1

info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Ci riserviamo il diritto di apportare variazioni tecniche e migliorie ai prodotti.

NW-43-24-01035-IT

Part of the Plansee Group