

Keine Kompromisse bei ISO-S Werkstoffen

Standzeitstark knackt der MonsterMill – ISO-S anspruchsvollste Materialien

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future



Herzlich willkommen!



Bestellen Sie einfach und unbürokratisch

Kundenservicecenter

Gebührenfreie Servicenummer

Deutschland: 0800 9210000 Österreich: 00800 92100000 Schweiz: 00800 92100000

Faxnummer

Deutschland: +49 831 57010 3559 Österreich: +49 831 57010 3559 Schweiz: +49 831 57010 3559

E-Mail

info.deutschland@ceratizit.com info.oesterreich@ceratizit.com info.schweiz@ceratizit.com



Einfacher geht's nicht

Bestellungen über den Online-Shop

https://cuttingtools.ceratizit.com



Fertigungsberatung und Prozessoptimierung vor Ort

Ihr persönlicher Anwendungstechniker



MonsterMill - ISO-S

Unschlagbar in der Bearbeitung von Nickel-Basis-Legierungen und Titan

Sobald Materialien wie Nickel-Basis- oder Titan-Legierungen zu zerspanen sind, werden die Grenzen der effizienten Fertigung oftmals schneller erreicht als einem lieb ist. Um dennoch in der Königsklasse der Zerspanung erfolgreich zu sein, haben wir die Fräserserie MonsterMill – ISO-S neu gedacht: Die Kombination aus Hartmetall, Beschichtung und Geometrie ist perfekt aufeinander abgestimmt und macht stabile und schnittfreudige Werkzeuge möglich. Neben den bewährten 4- und 5-Schneidern gibt es nun auch den perfekten Schlichter im Bunde: den neuen 6-Schneider MonsterMill – ISO-S. Um die Effizienz und Prozesssicherheit bei der Bearbeitung von ISO-S Materialien weiter zu optimieren, steht auch ein neu entwickelter Trochoidalfräser zur Verfügung. Die trochoidale Frässtrategie ermöglicht eine gleichmäßigere Lastverteilung und minimiert thermische Belastungen, was zu einer verbesserten Standzeit führt.



Kompromisslose Bearbeitung von ISO-S Werkstoffen

Die Bearbeitung von Titan, Inconel-, Hastelloy-, Waspaloy- und anderen Nickel-Basis-Legierungen ist im Vergleich zu herkömmlichen Werkstoffen deutlich anspruchsvoller und treibt die Kosten in der Zerspanung schonungslos nach oben. Die hohe Zugfestigkeit des Materials gepaart mit der besonderen Härte versetzen den Werkzeugverschleiß in den Zeitraffer.

Unsere Lösung

Nur mit speziell auf diese Werkstoffe ausgelegten Werkzeugen wie dem **MonsterMill – ISO-S** gelingt es, den Verschleiß zu minimieren, höchste Standzeiten zu erzielen und für sichere Prozesse zu sorgen.

Mit optimaler Schneidengeometrie und Performance-Beschichtung gegen Vibrationen und Hitze

Spezielle Schneidkantenpräparation

- + stabilisiert nachhaltig die Schneidkante
- + beugt frühzeitigen Ausbrüchen vor

Ungleich geteilte Schneiden & variabler Drallwinkel

- + reduziert Schwingungen und Vibrationen
- + erhöht Zerspanleistung und Oberflächenqualität am Werkstück

Lineare Freiwinkel & Polierschliff im Spanraum

- + optimale Spanabfuhr
- + für maximale Prozesssicherheit

DPX22S-Dragonskin-Beschichtung

- + hohe thermische Stabilität
- + extreme Verschleißbeständigkeit durch den speziellen Schichtaufbau



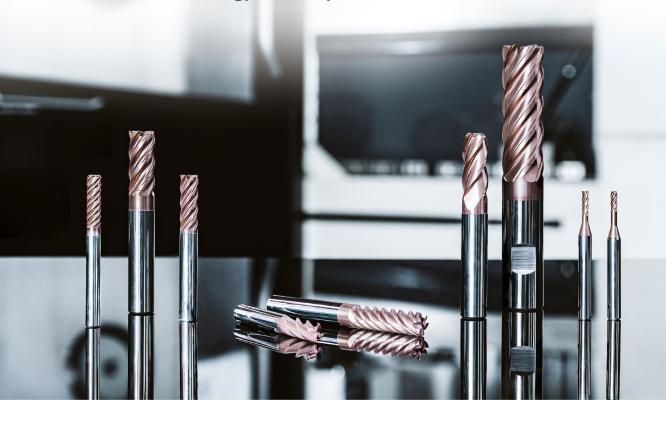


"Wir haben die neuen Fräser geometrisch so angepasst, dass schon im Bearbeitungsprozess möglichst wenig Hitze entsteht: Durch polierte Spannuten und perfekt angepasste Beschichtung wird Reibung minimiert und ein effizienter Spanabfluss gewährleistet. Dies bedeutet längere Werkzeugstandzeiten und maximale Prozesssicherheit."

Michael Wucher, Global Product Manager, VHM-Fräswerkzeuge

MonsterMill - ISO-S

Breites Werkzeugportfolio perfekt für die Luftfahrtbranche



Schaftfräser mit 4 Schneiden

- ▲ zwei Längenvarianten
- ▲ Durchmesserbereich 3-20 mm
- ▲ Schaftformen HA und HB
- ▲ Eckenradius von RE 0,2-5 mm

Schaftfräser mit 5 Schneiden

- ▲ Durchmesserbereich 3-16 mm
- ▲ Schaftformen HA und HB
- ▲ unterschiedliche Eckenradien

Schlichtfräser mit 6-8 Schneiden

- ▲ Durchmesserbereich 6-16 mm
- ▲ Schaftform HA
- ▲ Eckenradius von 0,2-2 mm

Trochoidalfräser mit 6 Schneiden

- ▲ Durchmesserbereich 10-20 mm
- ▲ Schaftform HB
- ▲ Schneidenlänge 3xDC
- ▲ Eckenradius von 0,2-2mm

Damit werden die gängigsten Maße für die Luft- und Raumfahrtindustrie bereitgestellt und selbst Sondermaße lassen sich auf Anfrage realisieren.



Unsere Experten versprechen:

Die nahe Zukunft bringt praxisrelevante Erweiterungen der Serie, die den ISO-S-Spezialisten noch umfänglicher einsetzbar machen wird.





Standzeitstark - Prozesssicher - Stabil



- ▲ speziell ausgelegt für die Bearbeitung von Nickel-Basis-Legierungen und Titan
- ▲ polierte Spannuten sorgen für exzellente Spanabfuhr
- ▲ schnittfreudige Schneidenauslegung erzeugt weniger Wärme im Bearbeitungsprozess
- ▲ höchste Stabilität der Schneiden- und Kerngeometrie
- ▲ sorgsam abgestimmtes Hartmetall und Beschichtung sorgen für geringen Werkzeugverschleiß
- ▲ neueste DRAGONSKIN-Beschichtungstechnologie, entwickelt für anspruchsvolle ISO-S Werkstoffe
- ▲ Werkzeugkonstruktion perfekt für den Nachschliff geeignet
- ▲ sehr breites Werkzeugspektrum und große Auswahl



CERATIZIT Deutschland GmbH

Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten

Tel. +49 831 57010-0

 $info.deutschland@ceratizit.com \setminus www.ceratizit.com\\$

