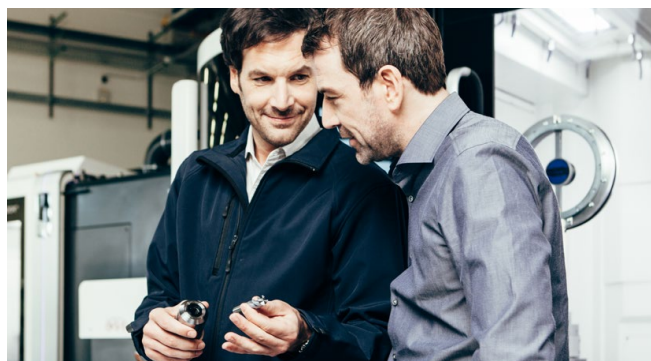


## Service och underhåll

### Vår service

- ▲ Visuell kontroll
- ▲ Demontering och rengöring
- ▲ Analys av faktiskt skick
- ▲ Byte av alla tätningar
- ▲ Montering, funktionskontroll och upprättande av testprotokoll
- ▲ Om reparationer krävs lämnar vi en rimlig offert med bindande leveranstid

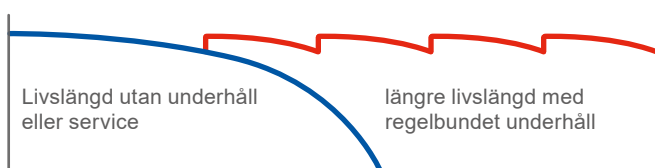


### Underhållsrekommendationer

Precisionsverktyg i bearbetningsprocesser ställs inför besvärliga användningsförhållanden. Spån, smuts, skärvätska och mekaniska påfrestningar medför högt slitage. Dessutom försämras kvaliteten hos slutprodukten som tillverkas och är ofta den bakomliggande orsaken till sämre processkompatibilitet.

Med regelbundet underhåll kan dyrbara reparationer undvikas. Om servicetidpunkterna planeras i förväg minskar risken för maskinavbrott betydligt.

Facit: Regelbundet underhåll ökar recessingverktygens livslängd och anläggningens övergripande lönsamhet.



En första bedömning sker efter en förutbestämd tid. Den individuella underhållsplanen utarbetas med hänsyn till användningsvillkoren.

### Underhållsintervall

De här riktvärdena kan variera med olika användningsfall.

Verktyg	Smörjning	Underhållsintervall
KOMtronic U-axelsystem	Permanent-smörjning	2000–3000 drifttimmar, med högst 1–2 års mellanrum
Plansvarvhuvuden med dragstång	central, automatiska smörjcykler	8000–10 000 drifttimmar, 7 miljoner manövrer
Kontaktstopp-verktyg	manuell	3000–4000 drifttimmar
Borrskaf med skjutbar del	manuell	3000–4000 drifttimmar

### Och om reparationer skulle behövas: Inga problem!

Alla reparationer eller underhåll av huvud- och basdelar utförs enbart av CERATIZIT på anläggningen i Besigheim. Reparerade recessingverktyg lämnar vår montering i tekniskt felfritt skick. Undvik produktionsavbrott genom att införskaffa ersättningsverktyg.



### Underhållssystemet KOMET KOMlife – autonom och sekundprecis registrering av driftdata

Driftdata kan utläsas digitalt via en dynamisk QR-kod. Kan användas på olika verktygssystem

