

SERVICE OCH UNDERHÅLL

för recessingverktyg
KOMdrive/KOMtronic



Vår service

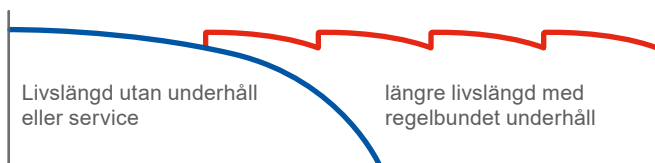
- ▲ Visuell kontroll
- ▲ Demontering och rengöring
- ▲ Analys av faktiskt skick
- ▲ Byte av alla tätningar
- ▲ Montering, funktionskontroll och upprättande av testprotokoll
- ▲ Om reparationer krävs lämnar vi en rimlig offert med bindande leveranstid

Underhållsrekommendationer

Precisionsverktyg i bearbetningsprocesser ställs inför besvärliga användningsförhållanden. Spån, smuts, skärvätska och mekaniska påfrestningar medför högt slitage. Dessutom försämrar kvaliteten hos slutprodukten som tillverkas och är ofta den bakomliggande orsaken till sämre processkompatibilitet.

Med regelbundet underhåll kan dyrbara reparationer undvikas. Om servicetidpunkterna planeras i förväg minskar risken för maskinavbrott betydligt.

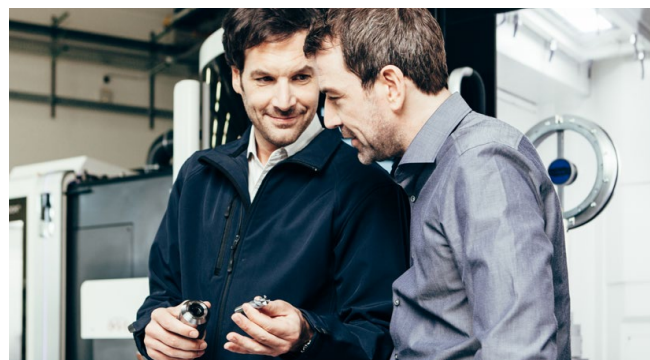
Facit: Regelbundet underhåll ökar recessingverktygens livslängd och anläggningens övergripande lönsamhet.



En första bedömning sker efter en förutbestämd tid. Den individuella underhållsplanen utarbetas med hänsyn till användningsvillkoren.

Underhållssystemet KOMlife – autonom och sekundprecis registrering av driftdata

Driftdata kan utläsas digitalt via en dynamisk QR-kod. Kan användas på olika verktygssystem



Underhållsintervall

De här riktvärdena kan variera med olika användningsfall.

| Verktyg | Smörjning | Underhållsintervall |
|--------------------------------|----------------------------------|--|
| KOMtronic U-axelsystem | Permanent-smörjning | 2000–3000 drifttimmar, med högst 1–2 års mellanrum |
| Plansvarvhuvuden med dragstång | central, automatiska smörjcykler | 8000–10 000 drifttimmar, 7 miljoner manövrer |
| Kontaktstopp-verktyg | manuell | 3000–4000 drifttimmar |
| Borrskaf med skjutbar del | manuell | 3000–4000 drifttimmar |

Och om reparationer skulle behövas: Inga problem!

Alla reparationer eller underhåll av huvud- och basdelar utförs enbart av CERATIZIT på anläggningen i Besigheim. Reparerade recessingverktyg lämnar vår montering i tekniskt felfritt skick. Undvik produktionsavbrott genom att införskaffa ersättningsverktyg.