

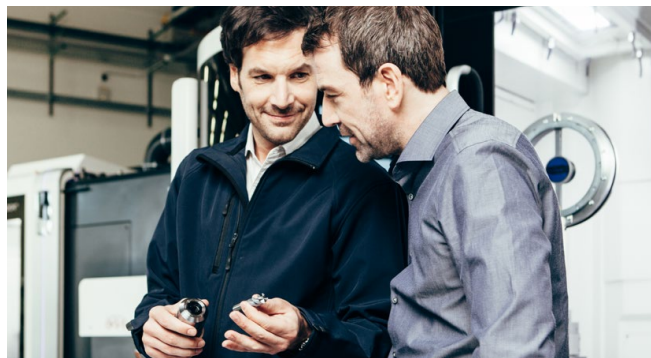
SERWIS I KONSERWACJA

Systemów inteligentnych
narzędzi mechatronicznych
KOMdrive / KOMtronic



Nasza usługa SERVICE

- ▲ Kontrola wzrokowa
- ▲ Demontaż i czyszczenie
- ▲ Analiza stanu rzeczywistego
- ▲ Wymiana elementów uszczelniających
- ▲ Montaż, kontrola działania i sporządzenie protokołu kontroli
- ▲ W przypadku koniecznej naprawy przedstawiamy uczciwą ofertę z wiążącym terminem dostawy

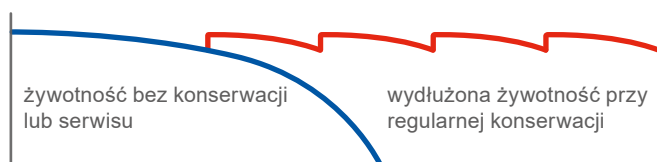


Zalecenia dotyczące konserwacji

Narzędzia precyzyjne są konfrontowane zazwyczaj z trudnymi warunkami pracy w procesie obróbki. Wióry, brud, ciecz chłodziwo-smarująca i naprężenia mechaniczne prowadzą do dużego zużycia, połączonego z pogorszeniem jakości wykonywanego produktu końcowego, i często są przyczyną obniżenia zdolności procesu.

Regularna konserwacja zapobiega kosztownym naprawom. Wczesne zaplanowanie czasu serwisu znacznie zmniejsza ryzyko przestoju maszyny.

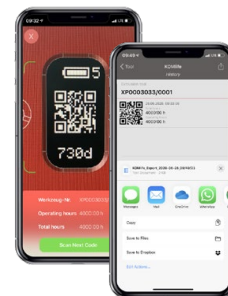
Podsumowanie: Regularna konserwacja zwiększa żywotność systemów inteligentnych narzędzi mechatronicznych, jak również rentowność urządzeń.



Pierwsza ocena jest przeprowadzana po upływie określonego czasu. Indywidualny plan konserwacji zostanie opracowany z uwzględnieniem warunków eksploatacji.

System konserwacji KOMlife – Autonomiczna rejestracja parametrów pracy z dokładnością co do sekundy

Parametry pracy można odczytać cyfrowo za pomocą dynamicznego kodu QR. Możliwość zastosowania na różnych systemach narzędzi.



Okresy konserwacji

Niżej podane wartości orientacyjne mogą się różnić w zależności od rodzaju zastosowania.

Narzędzie	Smarowanie	Okresy konserwacji
Systemy osi U KOMtronic	Smarowanie ciągle	2000 – 3000 godzin pracy, min. co 1 – 2 lata
Głowice planujące z ciąglem	centralne, automatyczny cykl smarowania	8000 – 10000 godzin pracy, 7 mln. skoków
Narzędzia najazdowe	ręczne	3000 – 4000 godzin pracy
Suwaki wytaczarskie	ręczne	3000 – 4000 godzin pracy

A gdyby jednak trzeba było przeprowadzić naprawę: nie ma problemu!

Naprawa lub konserwacja głowicy i elementu bazowego powinna być przeprowadzana tylko w zakładzie CERATIZIT w Besigheim. Wszystkie narzędzia sterowane opuszczają nasz dział montażowy pod względem mechanicznym w stanie idealnym. Aby uniknąć przestoju produkcji, zaleca się zakup narzędzia zastępczego.