

SERVIZIO E MANUTENZIONE

per utensili meccanici ad impostazione precisa
KOMdrive / KOMtronic



Il nostro servizio

- ▲ Controllo visivo
- ▲ Smontaggio e pulizia
- ▲ Analisi dello stato ATTUALE
- ▲ Sostituzione di tutti gli elementi di tenuta
- ▲ Montaggio, test funzionale e stesura di un verbale di collaudo
- ▲ Nel caso fosse necessaria la riparazione, proponiamo un'offerta equa con una data di consegna vincolante

Il nostro SERVIZIO PLUS

Offriamo contratti di servizio su misura del cliente.

Vantaggi in più grazie a:

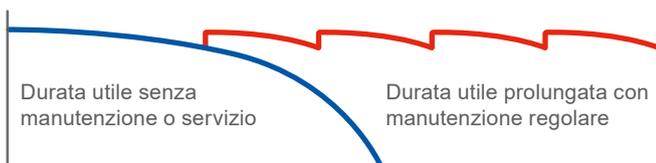
- ▲ Disponibilità a magazzino di parti di usura definite
- ▲ Realizzazione di riparazioni dal nostro servizio espresso per il ricondizionamento dell'utensile meccanico ad impostazione precisa

Consigli per la manutenzione

Gli utensili di precisione frequentemente affrontano condizioni difficili durante il processo di lavorazione ad asportazione truciolo. Trucioli, sporcizia, lubrorefrigeranti e la sollecitazione meccanica comportano un'elevata usura, combinata con un condizionamento della qualità dell'articolo da produrre e spesso costituiscono la causa per una riduzione della capacità di processo.

Una manutenzione regolare evita riparazioni costose e complicate. Pianificando la data di servizio in tempo, si riduce notevolmente il pericolo di un fermo macchina.

Risultato: La manutenzione regolare aumenta la durata degli utensili meccanici ad impostazione precisa e l'economicità dell'impianto in generale.



Una prima valutazione avviene dopo un periodo di tempo definito. Il piano di manutenzione individuale viene elaborato in base alle condizioni presenti durante la lavorazione ad asportazione truciolo.

E se dovesse presentarsi la necessità di una riparazione: nessun problema!

La riparazione o manutenzione della testa e dell'elemento di base deve essere effettuata esclusivamente presso la sede di CERATIZIT Besigheim tramite CERATIZIT ITALIA. In seguito al ricondizionamento gli utensili meccanici ad impostazione precisa vengono inviati praticamente come nuovi. Per evitare interruzioni della produzione, si suggerisce l'acquisto di un utensile sostitutivo.



Intervalli di manutenzione

Questi parametri possono variare in base all'applicazione in questione.

Utensile	Lubrificazione	Intervalli di manutenzione
Sistemi KOMtronic U-axis	Lubrificazione permanente	6000 – 8000 ore di lavorazione, min. ogni 2 anni
Teste a sfacciare con barra di trazione	centrale, ciclo di lubrificazione automatico	8000 – 10.000 ore di lavorazione, 7 milioni di corse
Corpo esterno della testa	manuale	3000 – 4000 ore di lavorazione
Slietta portautensile	manuale	8000 – 10000 ore di lavorazione

Nuovo sistema di manutenzione KOMlife

Raccolta autonoma di dati operativi con precisione al secondo

I dati operativi possono essere letti in modo digitale tramite un QR code dinamico Applicabile su diversi sistemi di utensili

