## Formular



## Abweichungsbericht

Name des Kunden:			Kundennummer:					
Adresse:			Land:					
Vertriebstechniker:			Ansprechpartner beim Kunden:					
Abteilung:			Tel. Ansprechpartnerin:					
			E-Mail AnsprechpartnerIn:					
- D ( III (	e.							
1 Bestellinform	nationen							
Artikelnummer:			Charge / Fertigungsauftrag:					
Rechnungsnummer, Pos.:			Reklamierte Menge:					
Kundenbestellung, Pos.:			Wiederkehrender Fehler? Betrifft:					
Retournierte Menge:			Werkzeug aus Tool-O-Mat					
Problem	Beschreibung	Erforderlich	e Informationen					
Performance	Standzeit	Bilder	Problembeschreibung:					
	Produktlebenszeit	Muster						
	Brüche	Berichte						
Logistik	Menge							
	Falsches Produkt							
	Verpackung							
	Beschriftung							
	Kennzeichnung							
Maße	Maß am Bauteil nicht in Toleranz	Verwendete Messv	erfahren:					
Herstellung	Späne							
-	Risse							
	Rauigkeit							
	Oberflächenqualität							
	Fehlende Bearbeitung							
	Vermischte Produkte							
	Lötproblem							
Werkzeug	Spannungsprobleme	Sonstige Probleme						
	Anbauteile nicht ok							

Formular Abweichungsbericht

2 Materialangaben						
Werkstoffnummer	Normbezeichnung		Zugfestigkeit in	Zugfestigkeit in N/mm² / Härte (HRC, HB, usw.)		
3 Kühlmittel						
Emulsion	Öl		Luft	ohne		
Minimalmengenschmierung			Schneidpaste	Kühlmitteldruck	bar	
4 Schnittdaten						
RPM (n) =		rpm	( Bei Drehbearbeitung: Dreh-Ø =		mm	)
oder					••••••	
Schnittgeschwindigkeit (v <sub>c</sub> ) =		m/min 				
Vorschub (v <sub>f</sub> ) =		mm/min.				
oder						
Vorschub pro Umdrehung (f) =		mm/U 	Zahnvo	rschub (f <sub>z</sub> ) =		mm
Axialer Schnitt (a <sub>p</sub> ) =		mm 				
Radialer Schnitt (a <sub>e</sub> ) =		mm 	Bohr- / I	Orehtiefe		mm
5 Bohrung						
ins Volle	in die vorhergehende Bohrung					
6 Mehr Informationen						
Werkstück-Spannung	(z. B. Schraubstock)					
Werkzeugspannung:	(z. B. Weldon BT50)			······································		
Abmessungen	(z. B. Außendurchmesser 2	25 mm)				
7 Maschinentyp						
Maschinenhersteller						
Bohrmaschine	Fräsmaschi	ne		Drehmaschine		
Konventionell	CNC					
Motorleistung	KW			(Z. B. BAZ, andere)		

horizontal

vertikal

Bearbeitungsposition

Formular Abweichungsbericht

8 Detaillierte Beschreibung von Arbeitsabläufen und Problemen

Fehlerbeschreibung