

Abweichungsbericht

Name des Kunden:	Kundennummer:
Adresse:	Land:
Vertriebstechniker:	Ansprechpartner beim Kunden:
Abteilung:	Tel. AnsprechpartnerIn:
		E-Mail AnsprechpartnerIn:

1 Bestellinformationen

Rechnungsnummer, Pos.:	Charge / Fertigungsauftrag:
Kundenbestellung, Pos.:	Reklamierte Menge:
Retournerierte Menge:	Wiederkehrender Fehler? Betrifft:
Werkzeug aus Tool-O-Mat			

Problem	Beschreibung
Performance	Standzeit Produktlebenszeit Brüche
Logistik	Menge Falsches Produkt Verpackung Beschriftung Kennzeichnung
Maße	Maß am Bauteil nicht in Toleranz
Herstellung	Späne Risse Rauigkeit Oberflächenqualität Fehlende Bearbeitung Vermischte Produkte Lötproblem
Werkzeug	Spannungsprobleme Anbauteile nicht ok

Erforderliche Informationen

Bilder Problembeschreibung:
Muster
Berichte

Verwendete Messverfahren:

Sonstige Probleme:

2 Materialangaben

Werkstoffnummer Normbezeichnung Zugfestigkeit in N/mm² / Härte (HRC, HB, usw.)

3 Kühlmittel

Emulsion Öl Luft ohne
 Minimalmengenschmierung Schneidpaste Kühlmitteldruck bar

4 Schnittdaten

RPM (n) = rpm (Bei Drehbearbeitung: Dreh-Ø = mm)
 oder
 Schnittgeschwindigkeit (v_c) = m/min
 Vorschub (v_f) = mm/min.
 oder
 Vorschub pro Umdrehung (f) = mm/U Zahnvorschub (f_z) = mm
 Axialer Schnitt (a_p) = mm
 Radialer Schnitt (a_e) = mm Bohr- / Drehtiefe mm

5 Bohrung

ins Volle in die vorhergehende Bohrung

6 Mehr Informationen

Werkstück-Spannung (z. B. Schraubstock)
 Werkzeugspannung: (z. B. Weldon BT50)
 Abmessungen (z. B. Außendurchmesser 25 mm)

7 Maschinentyp

Maschinenhersteller

Bohrmaschine Fräsmaschine Drehmaschine
 Konventionell CNC
 Motorleistung KW
 Bearbeitungsposition horizontal vertikal

8 Detaillierte Beschreibung von Arbeitsabläufen und Problemen

Fehlerbeschreibung