FORMULÄR

Förfrågan semi-standard
Genomgående borrning

Antal:

Material som ska bearbetas:

Bearbetning:

◯ **Genomgående hål**

◯ **Bottenhål**

Bifoga arbetsstyckeritning/-skiss med konturen som ska bearbetas i e-postmeddelandet.

◯ **⌀20x50**
◯ **⌀25x56**
◯ **⌀32x60**

≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+24**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+29**

◯ **ABS50**
◯ **ABS63**

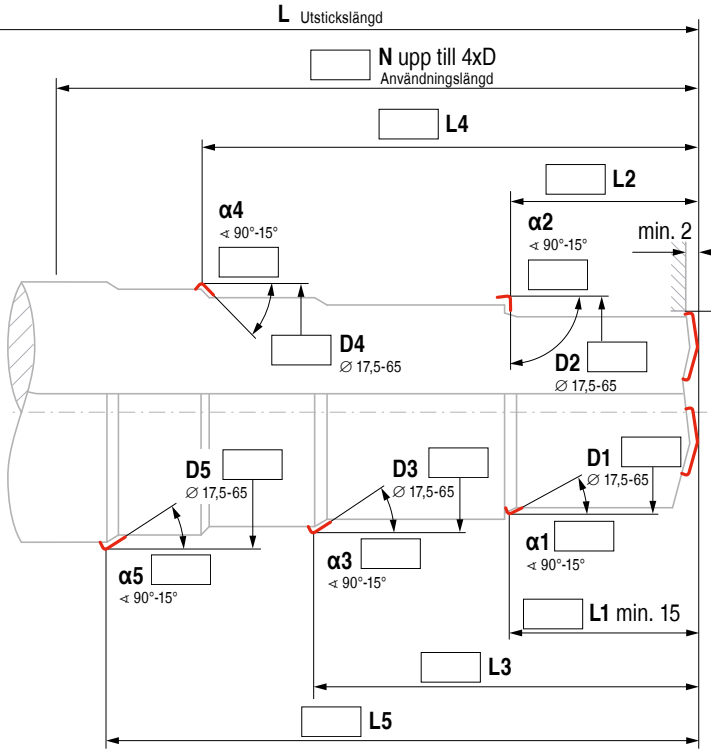
≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+35**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+40**

◯ **HSK-A63**

≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+54**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+59**

◯ **PSC 50**
◯ **PSC 63**

≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+45**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+50**



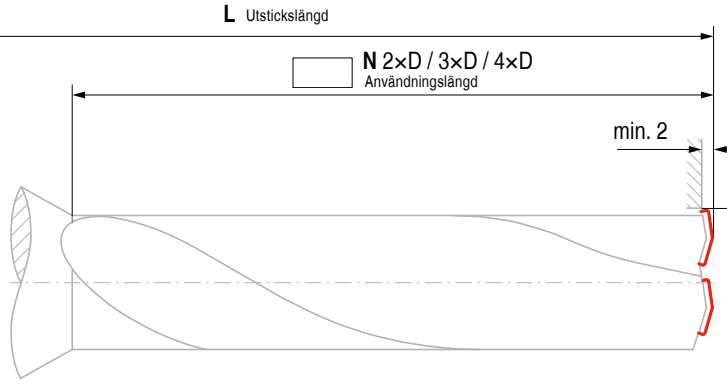
Val av vändskär för steg för genomgående borrning:

Tolerans D:
Genomgående borrning

◯ **± 0,1 mm** WOEX
◯ **± 0,2 mm** SOEX
◯ **± 0,2 mm** SOGX

Val av vändskär för steg: WOEX-, SOEX-, SOGX-, TOHX-, TOHT- och ISO-vändskär

Vändskärssäten: max. 7 säten



◯ **⌀20x50**
◯ **⌀25x56**
◯ **⌀32x60**

≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+24**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+29**
≥ ⌀ D 37 **L ≈ N+39**

◯ **ABS50**
◯ **ABS63**

≥ ⌀ D 14 **L ≈ N+35**
≥ ⌀ D 30 **L ≈ N+40**
≥ ⌀ D 37 **L ≈ N+50**

Tolerans D:
Genomgående borrning

◯ **± 0,1 mm** WOEX

Leveransinnehåll: verktygsstomme utan vändskär.

Anmärkningar:

Kundnr .....

Företag .....

Gata/husnr .....

Postnummer och ort .....

Land .....

Avdelning .....

Kontaktperson .....

Telefon .....

Fax .....

E-post .....

Bifoga arbetsstyckeritning/-skiss med konturen som ska bearbetas i e-postmeddelandet.
Vi kontrollerar om dina uppgifter är tekniskt genomförbara och du får svar omgående.

Skicka förfrågan till Tech.scandinavia@ceratizit.com