

Siete pregati di inviarci il modulo compilato all'indirizzo mail **info.italia@ceratizit.com!**
Allegare al pacchetto una copia del modulo compilato!

Ditta: **Reparto:**

Tecnico operatore: **Interlocutore:**

Codice cliente: **Numero telefono interlocutore:**

Il vostro numero di richiesta: **E-Mail dell'interlocutore:**

Codice Quantità

Al fine di elaborare la richiesta nel minor tempo possibile, abbiamo bisogno di importanti informazioni.
Si prega di compilare tutte le posizioni e restituire il questionario.

- ▲ Se avete reclami tecnici (ad esempio, problemi di vita utensile, rottura utensile, ecc), compilate il questionario generale.
- ▲ Se avete reclami tecnici sugli utensili per filettatura si utilizza **inoltre** il questionario **complementare**.

1 Descrizione breve del processo / problema

* Siete pregati di illustrare la problematica in ogni suo dettaglio, alla pagina 2 punto 8

2 Informazioni riguardo al materiale

Numero materiale	Denominazione norma	Resistenza in N/mm ² /Durezza in(HRC, HB ...)
.....

3 Refrigerante

Emulsione	Olio	Aria	senza
lubrorefrigerazione minimale		Pasta da taglio	Pressione del refrigerante bar

4 Dati di taglio

Velocità di taglio (n) = 1/min (in tornitura: Ø tornitura = mm)
oppure

Velocità di taglio (v_c) = m/min

Velocità di avanzamento (v_f) = mm/min.
oppure

Avanzamento al giro (f) = mm/g. Avanzamento per dente (f_z) = mm

Profondità di taglio (a_p) = mm

Larghezza di taglio (a_e) = mm Profondità di foratura / tornitura = mm

5 Foro

dal pieno

Nel foro esistente

6 Maggiori informazioni

Bloccaggio pezzo

(ad es. morsa)

Sistemi di bloccaggio

(ad es. Weldon SK 50)

Dimensione

(ad es. diametro esterno 25 mm)

7 Tipo di macchina**Costruttore macchina**

Foratrice

Fresatrice

Tornio

Convenzionale

CNC

Potenza

KW

(z. B. BAZ, andere)

Posizione di lavoraz.

orizzontale

verticale

8 Descrizione dettagliata del problema**Descrizione del difetto**