

Questionario per il reclamo - Supplemento

filettatura / rullatura / fresatura di filetti / tornitura di filetti

1 Filettatura / rullatura

Filetto da eseguire

Tipo di filetto

foro passante

foro cieco

Ø preforo

mm

Diametro del preforo (filetto a rullare)

mm

Prof. preforo

mm

Profondità filetto

mm

Percentuale emulsione

%

Metodo di lavorazione

Rigida

Sincronizzata

Con compensazione assiale

Maschio riaffilato

 Taglio sfalsato fino al fondo
del filetto

sì

(Numero di taglienti

no

2 Fresatura di filetti

Filetto da eseguire

Tipo di filetto

foro passante

foro cieco

Ø preforo

mm

Prof. preforo

mm

Profondità filetto

mm

Metodo di lavorazione

Weldon

Pinza

Mandrino a calettamento

Mandrini idraulici ad espansione

Tipo di avanzamento

sul profilo fresa

al centro fresa

Metodo di fresatura

Concorde

Discorde

 Taglio sfalsato fino al fondo
del filetto

 vari tagli fino al fondo
del profilo

(Numero di taglienti

 vari tagli fino al fondo
del filetto

(Numero di taglienti

3 Tornitura di filetti

Filetto da eseguire

Taglio sfalsato

(Numero di taglienti

Lunghezza della filettatura

Utilizzando un distanziale

Angolo dell'elica

oppure

Angolo di correzione

E' stata verificata l'altezza della punta?

sì

no

Azienda

Via

CAP/città

Codice cliente

Reparto

Interlocutore

Numero telefono interlocutore

Il vostro numero di richiesta

