

Questionario per i piani magnetici in fresatura

1 Specifiche del cliente / Informazioni generali

Nome del cliente			
Ha già familiarità con i piani magnetici	si	No		
Scopo / obiettivo	Ridurre i tempi di serraggio	Aumentare la forza di serraggio	Soluzione di serraggio alternativa	
	Ridurre le deformazioni date dal serraggio	Installare in un sistema completamente automatizzato		
Metodo di bloccaggio attuale	Meccanico	Magnetico	Nessuno	Altro:

2 Pezzo da serrare

Dimensione (mm)	Lunghezza (min/max)	/	Ø (min/max)	/
	Larghezza (min/max)	/	Spessore (min)	
Peso (kg)			
Materiale (Nr)			
Condizioni	Morbido / ricotto	Temprato / rivestito		
Superfici di serraggio	Grezzo	Finito / rettificato	Altro:	

3 Macchina e processo

Macchina	Produttore:			Modello:
Tipologia	Orizzontale	Verticale	5 assi			
Dimensioni tavola macchina (Lunghezza / Ø x larghezza) (mm) mm		/ mm		
Carico max. del tavolo macchina (kg) kg					
Lavorazione	Sgrossatura	Finitura	Foratura	Altro:		
Operazioni	OP 10:				
	OP 20:				
	OP 30:				
	OP 40:				
Lavorazione su 5 lati	si	No				
Arresto del pezzo consentito / possibile	si	No				
Carico / scarico pezzo	Con robot	Con gru	A mano	Altro:		
Operazione di cambio pezzo	1-cambio	2-cambio	3-cambio			
Tempo ciclo (sec/min)					

4 Altre note (Installazione, protocolli di approvazione, richieste aggiuntive ecc.)

5

Società	Reparto
Via	Persona di contatto
Cap / Città	N° di telefono
N° cliente (se si conosce)	Vostro numero d'ordine

