

Prodotti nuovi per i tecnici dell'asportazione truciolo

NEW WTX – Speed UNI



≤ 3xD

≤ 5xD

≤ 8xD

La nuova WTX – Speed UNI aumenta la vostra produttività e la sicurezza dei processi di lavorazione. Geometria innovativa e nuovo rivestimento Dragonskin DPX14S.

NEW WTX – Feed UNI



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

Grazie alla modifica innovativa della geometria e il comprovato rivestimento universale Dragonskin DPX74S con la WTX – Feed UNI è possibile raddoppiare la velocità di taglio e incrementare del 20 % gli avanzamenti rispetto alle punte convenzionali in m.d.i.. Ora disponibile a partire da Ø 4,00 mm.

NEW WTX – Quattro 4F



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

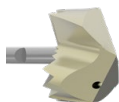
La punta ad elevate prestazioni con 4 pattini di guida ora è ancora più potente grazie alle modifiche geometriche e il rivestimento universale Dragonskin DPX74S.

NEW WTX – ponte a gradino



La punta WTX a gradino con il comprovato rivestimento Dragonskin DPX74S.

NEW WTX – Change UNI



Il WTX – Change UNI con cuspide intercambiabile e rivestimento universale Dragonskin DPX74S.

NEW WTX – AL



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

Punta ad elevate prestazioni con rivestimento DLC per la lavorazione d'alluminio.

NEW WTX – H



≤ 3xD

Punte ad elevate prestazioni per acciai temprati da 45 HRC a 70 HRC.



Foratura dal pieno e lavorazione di fori

1 Punte – foratura HSS

2 Punte in m.d.i.

3 Punte ad inserti

4 Alesatori e svasatori

5 Testine modulari

6 Maschi, taglio e rullatura

7 Fresatura circolare e di filetti

8 Filettatura

9 Utensili di tornitura

10 EcoCut

11 Utensili di scanalatura e troncatura

12 Mini-utensili per tornitura e filettatura

13 Frese HSS

14 Frese in m.d.i.

15 Frese ad inserti

16 Attacchi fissi e rotanti

17 Accessori

18 Schede materiali ed elenco degli articoli

Filettatura

Tornitura

Fresatura

Attacchi

Indice

Legenda	2
Toolfinder	3+4
Indice	5-8
Gamma prodotti	9-93
Informazioni tecniche:	
Dati di taglio	94-131
Panoramica dei vari tipi di punte in m.d.i. disponibili	132
Consigli applicativi: WTX, VHM, Change, foratura profonda	133-136
Rivestimenti	137

WNT \ Performance

Utensili di qualità premium per la massima performance.

Gli utensili di qualità premium della linea prodotti **WNT Performance** sono stati sviluppati per applicazioni speciali e sono caratterizzati da eccellenti prestazioni. Se nella vostra produzione avete massime esigenze in termini di prestazione e desiderate ottenere ottimi risultati, vi consigliamo gli utensili premium di questa linea prodotti.

WNT \ Standard

Utensili di qualità per applicazioni standard

Gli utensili di qualità della linea prodotti **WNT Standard** uniscono elevate prestazioni e affidabilità, caratteristiche molto apprezzate dai nostri clienti in tutto il mondo. Gli utensili di questa linea prodotti sono la scelta preferenziale per numerose applicazioni standard e garantiscono ottimi risultati.

Legenda

Codolo



Tipo



Refrig. interna



Funzione autocentrante



▲ Foro pilota
▲ min. 2xD

● = Applicazione principale

○ = Altre applicazioni



Toolfinder

2

Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Denominazione	Refrig. interna	Cuspidi intercambiabili	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Punte in m.d.i.									
WTX	Speed UNI	▲ Punta ad elevate prestazioni per alte velocità di taglio ▲ Utilizzo di una qualità nuova DPX14S Dragonskin ▲ Nuova geometria tagliente	✓			21-24	38-42	55-58	
WTX	Feed UNI	▲ Punte per avanzamenti estremi con 3 taglienti ▲ Per difficili situazioni di foratura ▲ Elevata precisione di posizionamento	✓				38-42	55-58	63-65
WTX	UNI	▲ Massima prestazione per tutti i materiali fino a 1200 N/mm² ▲ Per la vostra produzione di serie	✗ ✓			9-13 21-24	32-35 38-42		
WPC	UNI	▲ Utensile di qualità per le vostre applicazioni standard	✗ ✓			14-17 25-28	36 50-53	59	66
WTX	180	▲ Per superfici inclinate fino a 45° e fondo foro piano	✓			31	54		
WTX	Quattro 4F	▲ Con pattini di guida aggiuntive per un'ottima precisione di allineamento, coassialità e precisione della posizione	✗ ✓				32-35 38-42	55-58	63-65
	N	▲ Punta m.d.i non rivestita ▲ Impiego universale	✗			20	37		
Mini-punte									
WTX	MINI	▲ Codolo standardizzato Ø 3,0 mm ▲ Ottima formazione ed evacuazione truciolo grazie alla geometria vano truciolo WTX	✗ ✓				70 71	71	72
Foratori e alesatori									
WTX	Finish BR/BR100	▲ Foratore e alesatore in m.d.i. ad elevate prestazioni ▲ Buona qualità della superficie ▲ Per fori ciechi e passanti	✓			73+74	74		
Punte a gradino									
WTX	SB	▲ Foratura di prefiori di maschiatura e svasature	✗			75			
Punte da centro per CN									
	NC-A	▲ Con scanalature elicoidali ▲ 90°, 120°, 142°	✗		76+77				
Punte da centro									
	ZB	▲ Con scanalature elicoidali ▲ 120°	✗		78				
Cuspidi intercambiabili									
WTX	Change Feed UNI	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo Feed UNI con 3 taglienti da Ø 14,0 mm a 32,0 mm ▲ Impiego universale (acciaio, ghisa)	✓	79+80		81	81	82	
WTX	Change UNI	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo UNI da Ø 12,0 mm a 41,0 mm ▲ Per acciai < 700 N/mm²	✓	83-88	89	89	90	90	91
WTX	Change P	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo P da Ø 12,0 mm a 41,0 mm ▲ Per acciai > 700 N/mm²	✓	83-88	89	89	90	90	91
Punte da centro per macchine CN con cuspidi intercambiabili									
	NC-A	▲ Punte da centro per CN – sistema con testina intercambiabile ▲ 90°, 120°, 142°	✗	93					

✗ = senza refrigerazione interna

✓ = con refrigerazione interna

Toolfinder

	Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Denominazione	Refrig. interna	Cuspidi intercambiabili	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Acciaio inossidabile	Punte in m.d.i.									
	WTX	VA	▲ Massima prestazione per acciai resistenti alla corrosione e agli acidi e per alluminio ▲ Per la vostra produzione di serie	✗ ✓			9-13 21-24	32-35 43-49	60-62	
	WPC	VA	▲ Utensile di qualità per acciai resistenti alla corrosione e agli acidi e per alluminio	✗ ✓			14-17 25-28	50-53		
	WTX	Speed VA	▲ Per raddoppiare la velocità di taglio nella lavorazione di acciai, acciai resistenti alla corrosione e alluminio	✓				43-49		
	Cuspidi intercambiabili									
	WTX	Change VA	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo VA da Ø 12,0 mm a 32,0 mm	✓	83-88	89	89	90	90	91
Ghisa	Punte in m.d.i.									
	WTX	GG	▲ Massima prestazione di ghisa fino a 250 HB	✓				43-49	60-62	
	Cuspidi intercambiabili									
	WTX	Change GG	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo GG da Ø 12,0 mm a 32,0 mm	✓	83-88	89	89	90	90	91
	Punte in m.d.i.									
Metalli non ferrosi	WTX	AL	▲ Punta ad elevate prestazioni in m.d.i., particolarmente per la lavorazione di alluminio, rame e ottone ▲ Per la vostra produzione di serie	✓				43-49	60-62	63-65
	Cuspidi intercambiabili									
	WTX	Change AL	▲ Punta a cuspidi intercambiabili in m.d.i. tipo AL da Ø 12,0 mm a 32,0 mm	✓	83-88	89	89	90	90	91
	Punte in m.d.i.									
	Leghe resistenti al calore	WTX	Ti	▲ Massime prestazioni su titanio, leghe di titanio, acciai resistenti alla corrosione e agli acidi e leghe resistenti al calore	✓			29+30	43-49	
Punte in m.d.i.										
Acciaio temprato	WTX	H	▲ Massima prestazione in acciai temprati da 46 a 70 HRC	✗ ✓			19 18			

Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Denominazione	Refrig. interna	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD
Punte per fori profondi									
Acciaio/imple-go universale	WTX	TB UNI	✓	67	67	68	68	69	69
Metalli non ferrosi	WTX	TB ALU	✓	67	67	68	68		

Panoramica punte in m.d.i.

2

Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Lunghezza	Diametro in mm Ø DC	Acciaio Acciaio inossidabile Ghisa Metalli non ferrosi Leghe resistenti al calore Materiali duri	rivestito non rivestito WNT / Performance WNT / Standard
3xD senza refrigerazione interna					
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ● ○ ○ HA HB HE ■ 9-13
	WTX	VA	≤ 3xD	2-20	○ ● ○ ○ HA HE ■ 9-13
	WPC	UNI	≤ 3xD	1-20	● ● ○ ○ HA HB ■ 14-17
	WPC	VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ○ ○ HA HB ■ 14-17
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	● ○ ○ ○ HA ■ 19
		N	≤ 3xD	0,5-20	● ○ ○ ○ ■ 20
3xD con refrigerazione interna					
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3-20	● ● ○ ○ HA ■ 21-24
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ○ ○ ○ HA HB HE ■ 21-24
	WTX	VA	≤ 3xD	3-20	○ ● ○ ○ HA HE ■ 21-24
	WPC	UNI	≤ 3xD	1-20	● ○ ○ ○ HA HB ■ 25-28
	WPC	VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ○ ○ HA HE ■ 25-28
	WTX	Ti	≤ 3xD	3-20	● ○ ○ ○ HA ■ 29+30
	WTX	180	≤ 3xD	3-20	● ○ ○ ○ HA ■ 31
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	○ ○ ○ ○ HA ■ 18
5xD senza refrigerazione interna					
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ○ ○ HA HB HE ■ 32-35
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3-20	● ○ ○ ○ HA ■ 32-35
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	○ ● ○ ○ HA HE ■ 32-35
	WPC	UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ○ ○ HA HB ■ 36
		N	≤ 5xD	0,5-16	● ○ ○ ○ ■ 37

Panoramica punte in m.d.i.

	Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Lunghezza	Diametro in mm Ø DC					
									</

Panoramica punte in m.d.i.

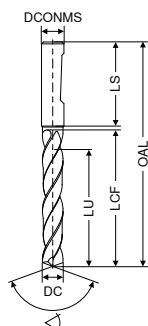
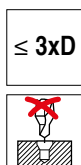
2

	Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Lunghezza	Diametro in mm Ø DC				
12xD con refrigerazione interna								
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4-20				63-65
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3-20				63-65
	WTX	AL	≤ 12xD	3-20				63-65
	WPC	UNI	≤ 12xD	3-18				66
Punte per fori profondi								
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12				67
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12				68
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3-9				69
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3-6,8				69
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12				67
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12				68
Mini-punte 5xD/8xD/12xD								
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1-2,9				70
	WTX	MINI	≤ 5xD	1,0-2,9		con refrigerazione interna		71
	WTX	MINI	≤ 8xD	1,0-2,9		con refrigerazione interna		71
	WTX	MINI	≤ 12xD	1,0-2,9		con refrigerazione interna		72
Foratori e alesatori								
	WTX	Finish BR100	≤ 3xD	3,97-12,02				73
	WTX	Finish BR	≤ 3xD	4-16		Tolleranza H7		74
	WTX	Finish BR	≤ 5xD	4-20		Tolleranza H7		74

Panoramica punte in m.d.i.

	Denominazione prodotto	Tipo di utensile	Angolo di punta	Diametro in mm Ø DC					
Punte a gradino									
	WTX	SB		2,5-14		Prefori di filetti da taglio	☒		75
	WTX	SB		2,8-15		Prefori di filetti a rullare	☒		75
Punte da centro per CN									
		NC-A		2-20			☐		76
		NC-A		2-20			☒		76
		NC-A		3-16		Esecuzione lunga	☒		77
Punte da centro									
		ZB		0,5-6,3			☐		78
Cuspidi intercambiabili									
	WTX	Change Feed		14-32			☒		79+80
	WTX	Change UNI		12-41			☒		83-88
	WTX	Change P		12-41			☒		83-88
	WTX	Change VA		12-32			☒		83-88
	WTX	Change GG		12-32			☒		83-88
	WTX	Change ALU		12-32			☒		83-88
Corpi punta per cuspidi intercambiabili 1xD/3xD/5xD/8xD/12xD									
	WTX	Change Feed		14-32					81+82
	WTX	Change		12-41					89-91
Punte da centro in m.d.i. per CN MultiChange									
		NC-A		8-20			☒		93

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

140°
M.D.I.

VA

Ti700



HA

140°
M.D.I.

VA

Ti700



HE

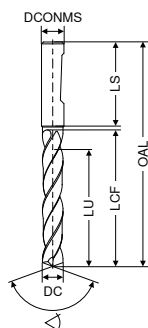
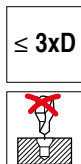
140°
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 777 ... EUR	Codice 11 778 ... EUR	Codice 11 776 ... EUR	Codice 10 731 ... EUR	Codice 10 732 ... EUR
2,00	6	58	16	11	36				36,81 020	36,81 020
2,10	6	58	16	11	36				36,81 021	36,81 021
2,20	6	58	16	11	36				36,81 022	36,81 022
2,30	6	58	16	11	36				36,81 023	36,81 023
2,33	6	58	16	11	36				36,81 823	
2,40	6	58	16	11	36				36,81 024	36,81 024
2,43	6	58	16	11	36				36,81 824	
2,50	6	58	16	11	36				36,81 025	36,81 025
2,55	6	58	16	11	36				36,81 825	
2,60	6	58	16	11	36				36,81 026	36,81 026
2,62	6	58	16	11	36				36,81 826	
2,70	6	58	16	11	36				36,81 027	36,81 027
2,80	6	58	16	11	36				36,81 028	36,81 028
2,90	6	58	16	11	36				36,81 029	36,81 029
3,00	6	62	20	14	36	32,41 03000	32,41 03000	32,41 03000	36,81 030	36,81 030
3,10	6	62	20	14	36	32,41 03100	32,41 03100	32,41 03100	36,81 031	36,81 031
3,15	6	62	20	14	36	32,41 03150	32,41 03150	32,41 03150	36,81 831	
3,20	6	62	20	14	36	32,41 03200	32,41 03200	32,41 03200	36,81 032	36,81 032
3,22	6	62	20	14	36	32,41 03220	32,41 03220	32,41 03220	36,81 832	
3,25	6	62	20	14	36	32,41 03250	32,41 03250	32,41 03250	36,81 890	
3,30	6	62	20	14	36	32,41 03300	32,41 03300	32,41 03300	36,81 033	36,81 033
3,40	6	62	20	14	36	32,41 03400	32,41 03400	32,41 03400	36,81 034	36,81 034
3,50	6	62	20	14	36	32,41 03500	32,41 03500	32,41 03500	36,81 035	36,81 035
3,60	6	62	20	14	36	32,41 03600	32,41 03600	32,41 03600	36,81 036	36,81 036
3,70	6	62	20	14	36	32,41 03700	32,41 03700	32,41 03700	36,81 037	36,81 037
3,80	6	66	24	17	36	32,41 03800	32,41 03800	32,41 03800	36,81 038	36,81 038
3,85	6	66	24	17	36	32,41 03850	32,41 03850	32,41 03850	36,81 838	
3,90	6	66	24	17	36	32,41 03900	32,41 03900	32,41 03900	36,81 039	36,81 039
4,00	6	66	24	17	36	32,41 04000	32,41 04000	32,41 04000	36,81 040	36,81 040
4,10	6	66	24	17	36	32,41 04100	32,41 04100	32,41 04100	36,81 041	36,81 041
4,20	6	66	24	17	36	32,41 04200	32,41 04200	32,41 04200	36,81 042	36,81 042
4,25	6	66	24	17	36	32,41 04250	32,41 04250	32,41 04250		
4,30	6	66	24	17	36	32,41 04300	32,41 04300	32,41 04300	36,81 043	36,81 043
4,35	6	66	24	17	36	32,41 04350	32,41 04350	32,41 04350	36,81 843	
4,40	6	66	24	17	36	32,41 04400	32,41 04400	32,41 04400	36,81 044	36,81 044
4,45	6	66	24	17	36	32,41 04450	32,41 04450	32,41 04450	36,81 844	
4,50	6	66	24	17	36	32,41 04500	32,41 04500	32,41 04500	36,81 045	36,81 045
4,60	6	66	24	17	36	32,41 04600	32,41 04600	32,41 04600	36,81 046	36,81 046
4,65	6	66	24	17	36	32,41 04650	32,41 04650	32,41 04650	36,81 900	36,81 900
4,70	6	66	24	17	36	32,41 04700	32,41 04700	32,41 04700	36,81 047	36,81 047
4,80	6	66	28	20	36	32,41 04800	32,41 04800	32,41 04800	36,81 048	36,81 048
4,90	6	66	28	20	36	32,41 04900	32,41 04900	32,41 04900	36,81 049	36,81 049
4,95	6	66	28	20	36	32,41 04950	32,41 04950	32,41 04950		

Acciaio	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile				●	●
Ghisa	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri	○	○	○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 100+102

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



DRAGONSKIN



DRAGONSKIN



DRAGONSKIN

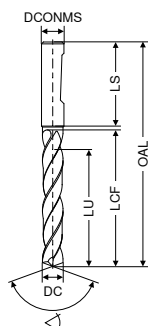
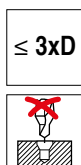


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 11 777 ...	EUR	Codice 11 778 ...	EUR	Codice 11 778 ...	EUR	Codice 10 731 ...	EUR	Codice 10 732 ...	EUR
5,00	6	66	28	20	36	32,41 05000		32,41 05000		32,41 05000		36,81 050		36,81 050	
5,05	6	66	28	20	36	32,41 05050		32,41 05050		32,41 05050					
5,10	6	66	28	20	36	32,41 05100		32,41 05100		32,41 05100		36,81 051		36,81 051	
5,20	6	66	28	20	36	32,41 05200		32,41 05200		32,41 05200		36,81 052		36,81 052	
5,30	6	66	28	20	36	32,41 05300		32,41 05300		32,41 05300		36,81 053		36,81 053	
5,40	6	66	28	20	36	32,41 05400		32,41 05400		32,41 05400		36,81 054		36,81 054	
5,50	6	66	28	20	36	32,41 05500		32,41 05500		32,41 05500		36,81 055		36,81 055	
5,55	6	66	28	20	36	32,41 05550		32,41 05550		32,41 05550		36,81 902		36,81 902	
5,60	6	66	28	20	36	32,41 05600		32,41 05600		32,41 05600		36,81 056		36,81 056	
5,70	6	66	28	20	36	32,41 05700		32,41 05700		32,41 05700		36,81 057		36,81 057	
5,75	6	66	28	20	36	32,41 05750		32,41 05750		32,41 05750		36,81 916			
5,80	6	66	28	20	36	32,41 05800		32,41 05800		32,41 05800		36,81 058		36,81 058	
5,90	6	66	28	20	36	32,41 05900		32,41 05900		32,41 05900		36,81 059		36,81 059	
5,95	6	66	28	20	36	32,41 05950		32,41 05950		32,41 05950		36,81 959			
6,00	6	66	28	20	36	32,41 06000		32,41 06000		32,41 06000		36,81 060		36,81 060	
6,10	8	79	34	24	36	34,83 06100		34,83 06100		34,83 06100		42,33 061		42,33 061	
6,20	8	79	34	24	36	34,83 06200		34,83 06200		34,83 06200		42,33 062		42,33 062	
6,30	8	79	34	24	36	34,83 06300		34,83 06300		34,83 06300		42,33 063		42,33 063	
6,40	8	79	34	24	36	34,83 06400		34,83 06400		34,83 06400		42,33 064		42,33 064	
6,50	8	79	34	24	36	34,83 06500		34,83 06500		34,83 06500		42,33 065		42,33 065	
6,60	8	79	34	24	36	34,83 06600		34,83 06600		34,83 06600		42,33 066		42,33 066	
6,70	8	79	34	24	36	34,83 06700		34,83 06700		34,83 06700		42,33 067		42,33 067	
6,80	8	79	34	24	36	34,83 06800		34,83 06800		34,83 06800		42,33 068		42,33 068	
6,90	8	79	34	24	36	34,83 06900		34,83 06900		34,83 06900		42,33 069		42,33 069	
7,00	8	79	34	24	36	34,83 07000		34,83 07000		34,83 07000		42,33 070		42,33 070	
7,10	8	79	41	29	36	34,83 07100		34,83 07100		34,83 07100		42,33 071		42,33 071	
7,20	8	79	41	29	36	34,83 07200		34,83 07200		34,83 07200		42,33 072		42,33 072	
7,30	8	79	41	29	36	34,83 07300		34,83 07300		34,83 07300		42,33 073		42,33 073	
7,40	8	79	41	29	36	34,83 07400		34,83 07400		34,83 07400		42,33 074		42,33 074	
7,45	8	79	41	29	36	34,83 07450		34,83 07450		34,83 07450		42,33 924			
7,50	8	79	41	29	36	34,83 07500		34,83 07500		34,83 07500		42,33 075		42,33 075	
7,60	8	79	41	29	36	34,83 07600		34,83 07600		34,83 07600		42,33 076		42,33 076	
7,70	8	79	41	29	36	34,83 07700		34,83 07700		34,83 07700		42,33 077		42,33 077	
7,80	8	79	41	29	36	34,83 07800		34,83 07800		34,83 07800		42,33 078		42,33 078	
7,90	8	79	41	29	36	34,83 07900		34,83 07900		34,83 07900		42,33 079		42,33 079	
8,00	8	79	41	29	36	34,83 08000		34,83 08000		34,83 08000		42,33 080		42,33 080	
8,10	10	89	47	35	40	38,69 08100		38,69 08100		38,69 08100		47,94 081		47,94 081	
8,20	10	89	47	35	40	38,69 08200		38,69 08200		38,69 08200		47,94 082		47,94 082	
8,30	10	89	47	35	40	38,69 08300		38,69 08300		38,69 08300		47,94 083		47,94 083	
8,40	10	89	47	35	40	38,69 08400		38,69 08400		38,69 08400		47,94 084		47,94 084	
8,50	10	89	47	35	40	38,69 08500		38,69 08500		38,69 08500		47,94 085		47,94 085	
8,60	10	89	47	35	40	38,69 08600		38,69 08600		38,69 08600		47,94 086		47,94 086	
8,70	10	89	47	35	40	38,69 08700		38,69 08700		38,69 08700		47,94 087		47,94 087	

Acciaio	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile				●	●
Ghisa	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri	○	○	○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 100+102

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

HA
140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

HB
140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN

HE
140°
M.D.I.

VA

Ti700

HA
140°
M.D.I.

VA

Ti700

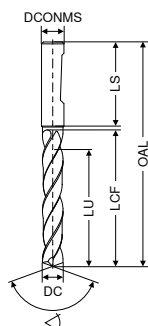
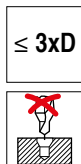
HE
140°
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 11 777 ...	EUR	Codice 11 778 ...	EUR	Codice 11 778 ...	EUR	Codice 10 731 ...	EUR	Codice 10 732 ...	EUR
8,80	10	89	47	35	40	38,69 08800		38,69 08800		38,69 08800		47,94 088		47,94 088	
8,90	10	89	47	35	40	38,69 08900		38,69 08900		38,69 08900		47,94 089		47,94 089	
9,00	10	89	47	35	40	38,69 09000		38,69 09000		38,69 09000		47,94 090		47,94 090	
9,10	10	89	47	35	40	38,69 09100		38,69 09100		38,69 09100		47,94 091		47,94 091	
9,20	10	89	47	35	40	38,69 09200		38,69 09200		38,69 09200		47,94 092		47,94 092	
9,30	10	89	47	35	40	38,69 09300		38,69 09300		38,69 09300		47,94 093		47,94 093	
9,35	10	89	47	35	40	38,69 09350		38,69 09350		38,69 09350		47,94 930			
9,40	10	89	47	35	40	38,69 09400		38,69 09400		38,69 09400		47,94 094		47,94 094	
9,45	10	89	47	35	40	38,69 09450		38,69 09450		38,69 09450		47,94 994			
9,50	10	89	47	35	40	38,69 09500		38,69 09500		38,69 09500		47,94 095		47,94 095	
9,60	10	89	47	35	40	38,69 09600		38,69 09600		38,69 09600		47,94 096		47,94 096	
9,70	10	89	47	35	40	38,69 09700		38,69 09700		38,69 09700		47,94 097		47,94 097	
9,80	10	89	47	35	40	38,69 09800		38,69 09800		38,69 09800		47,94 098		47,94 098	
9,90	10	89	47	35	40	38,69 09900		38,69 09900		38,69 09900		47,94 099		47,94 099	
10,00	10	89	47	35	40	38,69 10000		38,69 10000		38,69 10000		47,94 100		47,94 100	
10,10	12	102	55	40	45	55,33 10100		55,33 10100		55,33 10100		66,34 101		66,34 101	
10,20	12	102	55	40	45	55,33 10200		55,33 10200		55,33 10200		66,34 102		66,34 102	
10,30	12	102	55	40	45	55,33 10300		55,33 10300		55,33 10300		66,34 103		66,34 103	
10,40	12	102	55	40	45	55,33 10400		55,33 10400		55,33 10400		66,34 104		66,34 104	
10,50	12	102	55	40	45	55,33 10500		55,33 10500		55,33 10500		66,34 105		66,34 105	
10,55	12	102	55	40	45	55,33 10550		55,33 10550		55,33 10550		66,34 932			
10,60	12	102	55	40	45	55,33 10600		55,33 10600		55,33 10600		66,34 106		66,34 106	
10,70	12	102	55	40	45	55,33 10700		55,33 10700		55,33 10700		66,34 107		66,34 107	
10,75	12	102	55	40	45	55,33 10750		55,33 10750		55,33 10750					
10,80	12	102	55	40	45	55,33 10800		55,33 10800		55,33 10800		66,34 108		66,34 108	
10,90	12	102	55	40	45	55,33 10900		55,33 10900		55,33 10900		66,34 109		66,34 109	
11,00	12	102	55	40	45	55,33 11000		55,33 11000		55,33 11000		66,34 110		66,34 110	
11,10	12	102	55	40	45	55,33 11100		55,33 11100		55,33 11100		66,34 111		66,34 111	
11,20	12	102	55	40	45	55,33 11200		55,33 11200		55,33 11200		66,34 112		66,34 112	
11,25	12	102	55	40	45	55,33 11250		55,33 11250		55,33 11250		66,34 912			
11,30	12	102	55	40	45	55,33 11300		55,33 11300		55,33 11300		66,34 113		66,34 113	
11,35	12	102	55	40	45	55,33 11350		55,33 11350		55,33 11350		66,34 913			
11,40	12	102	55	40	45	55,33 11400		55,33 11400		55,33 11400		66,34 114		66,34 114	
11,45	12	102	55	40	45	55,33 11450		55,33 11450		55,33 11450		66,34 914			
11,50	12	102	55	40	45	55,33 11500		55,33 11500		55,33 11500		66,34 115		66,34 115	
11,60	12	102	55	40	45	55,33 11600		55,33 11600		55,33 11600		66,34 116		66,34 116	
11,70	12	102	55	40	45	55,33 11700		55,33 11700		55,33 11700		66,34 117		66,34 117	
11,80	12	102	55	40	45	55,33 11800		55,33 11800		55,33 11800		66,34 118		66,34 118	
11,90	12	102	55	40	45	55,33 11900		55,33 11900		55,33 11900		66,34 119		66,34 119	
12,00	12	102	55	40	45	55,33 12000		55,33 12000		55,33 12000		66,34 120		66,34 120	
12,15	14	107	60	43	45	74,51 12150		74,51 12150		74,51 12150		84,75 921			
12,25	14	107	60	43	45	74,51 12250		74,51 12250		74,51 12250					
12,50	14	107	60	43	45	74,51 12500		74,51 12500		74,51 12500		84,75 125		84,75 125	

Acciaio	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile				●	●
Ghisa	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri	○	○	○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 100+102

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



DRAGONSKIN


 $\angle 140^\circ$
M.D.I.


DRAGONSKIN


 $\angle 140^\circ$
M.D.I.


DRAGONSKIN


 $\angle 140^\circ$
M.D.I.


Ti700


 $\angle 140^\circ$
M.D.I.


Ti700


 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

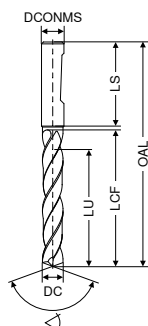
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 11 777 ...	EUR	Codice 11 778 ...	EUR	Codice 11 776 ...	EUR	Codice 10 731 ...	EUR	Codice 10 732 ...	EUR
12,55	14	107	60	43	45	74,51 12550		74,51 12550		74,51 12550		84,75 925			
12,70	14	107	60	43	45	74,51 12700		74,51 12700		74,51 12700					
12,80	14	107	60	43	45	74,51 12800		74,51 12800		74,51 12800		84,75 128		84,75 128	
12,90	14	107	60	43	45	74,51 12900		74,51 12900		74,51 12900					
13,00	14	107	60	43	45	74,51 13000		74,51 13000		74,51 13000		84,75 130		84,75 130	
13,10	14	107	60	43	45	74,51 13100		74,51 13100		74,51 13100					
13,30	14	107	60	43	45	74,51 13300		74,51 13300		74,51 13300					
13,35	14	107	60	43	45	74,51 13350		74,51 13350		74,51 13350		84,75 933			
13,50	14	107	60	43	45	74,51 13500		74,51 13500		74,51 13500		84,75 135		84,75 135	
13,70	14	107	60	43	45	74,51 13700		74,51 13700		74,51 13700					
13,80	14	107	60	43	45	74,51 13800		74,51 13800		74,51 13800		84,75 138		84,75 138	
14,00	14	107	60	43	45	74,51 14000		74,51 14000		74,51 14000		84,75 140		84,75 140	
14,20	16	115	65	45	48	93,90 14200		93,90 14200		93,90 14200					
14,50	16	115	65	45	48	93,90 14500		93,90 14500		93,90 14500		114,60 145		114,60 145	
14,80	16	115	65	45	48	93,90 14800		93,90 14800		93,90 14800		114,60 148		114,60 148	
15,00	16	115	65	45	48	93,90 15000		93,90 15000		93,90 15000		114,60 150		114,60 150	
15,10	16	115	65	45	48	93,90 15100		93,90 15100		93,90 15100					
15,25	16	115	65	45	48	93,90 15250		93,90 15250		93,90 15250					
15,30	16	115	65	45	48	93,90 15300		93,90 15300		93,90 15300					
15,35	16	115	65	45	48	93,90 15350		93,90 15350		93,90 15350		114,60 953			
15,50	16	115	65	45	48	93,90 15500		93,90 15500		93,90 15500		114,60 155		114,60 155	
15,60	16	115	65	45	48	93,90 15600		93,90 15600		93,90 15600					
15,80	16	115	65	45	48	93,90 15800		93,90 15800		93,90 15800		114,60 158		114,60 158	
16,00	16	115	65	45	48	93,90 16000		93,90 16000		93,90 16000		114,60 160		114,60 160	
16,05	18	123	73	51	48	176,30 16050		176,30 16050		176,30 16050		230,40 960			
16,50	18	123	73	51	48	176,30 16500		176,30 16500		176,30 16500		230,40 165		230,40 165	
16,80	18	123	73	51	48	176,30 16800		176,30 16800		176,30 16800		230,40 168		230,40 168	
16,90	18	123	73	51	48	176,30 16900		176,30 16900		176,30 16900					
17,00	18	123	73	51	48	176,30 17000		176,30 17000		176,30 17000		230,40 170		230,40 170	
17,50	18	123	73	51	48	176,30 17500		176,30 17500		176,30 17500		230,40 175		230,40 175	
17,60	18	123	73	51	48	176,30 17600		176,30 17600		176,30 17600					
17,80	18	123	73	51	48	176,30 17800		176,30 17800		176,30 17800		230,40 178		230,40 178	
18,00	18	123	73	51	48	176,30 18000		176,30 18000		176,30 18000		230,40 180		230,40 180	
18,50	20	131	79	55	50	195,10 18500		195,10 18500		195,10 18500		253,60 185		253,60 185	
18,80	20	131	79	55	50	195,10 18800		195,10 18800		195,10 18800		253,60 188		253,60 188	
18,90	20	131	79	55	50	195,10 18900		195,10 18900		195,10 18900					
19,00	20	131	79	55	50	195,10 19000		195,10 19000		195,10 19000		253,60 190		253,60 190	
19,35	20	131	79	55	50	195,10 19350		195,10 19350		195,10 19350		253,60 993			
19,50	20	131	79	55	50	195,10 19500		195,10 19500		195,10 19500		253,60 195		253,60 195	
19,60	20	131	79	55	50	195,10 19600		195,10 19600		195,10 19600					
19,80	20	131	79	55	50	195,10 19800		195,10 19800		195,10 19800		253,60 198		253,60 198	
20,00	20	131	79	55	50	195,10 20000		195,10 20000		195,10 20000		253,60 200		253,60 200	
20,50	25	151	93	66	56	339,60 20500		339,60 20500		339,60 20500					

Acciaio	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile				●	●
Ghisa	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri	○	○	○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 100+102

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 3xD



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

VA

Ti700



HA

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

VA

Ti700



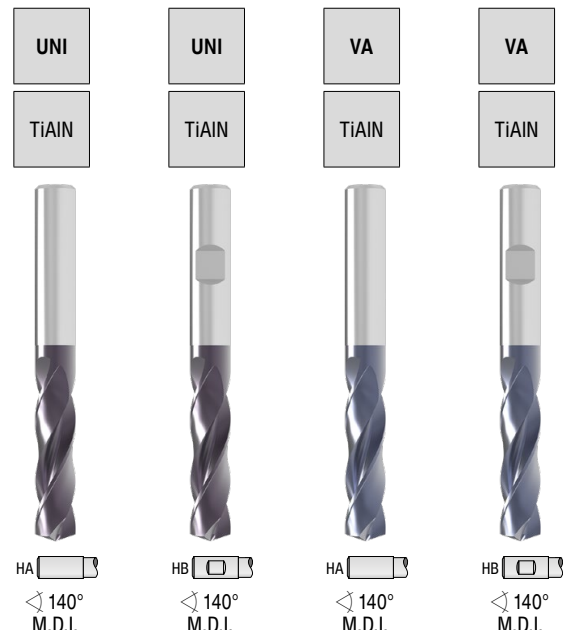
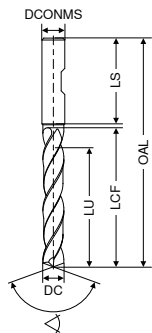
HE

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 777 ... EUR		Codice 11 778 ... EUR		Codice 11 776 ... EUR		Codice 10 731 ... EUR		Codice 10 732 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm										
21,00	25	151	93	66	56	339,60	21000	339,60	21000	339,60	21000				
21,50	25	151	93	66	56	339,60	21500	339,60	21500	339,60	21500				
22,00	25	151	93	66	56	339,60	22000	339,60	22000	339,60	22000				
22,50	25	153	96	72	56	339,60	22500	339,60	22500	339,60	22500				
23,00	25	153	96	72	56	339,60	23000	339,60	23000	339,60	23000				
23,50	25	153	96	72	56	339,60	23500	339,60	23500	339,60	23500				
24,00	25	153	96	72	56	339,60	24000	339,60	24000	339,60	24000				
24,50	25	153	96	75	56	339,60	24500	339,60	24500	339,60	24500				
25,00	25	153	96	75	56	339,60	25000	339,60	25000	339,60	25000				
Acciaio						●		●		●		○		○	
Acciaio inossidabile												●		●	
Ghisa						●		●		●		○		○	
Metalli non ferrosi						○		○		○		●		●	
Leghe resistenti al calore															
Materiali duri						○		○		○		○		○	

→ v_c vedi pag(g). 100+102

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



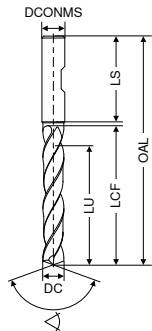
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 600 ...		Codice 11 601 ...		Codice 11 620 ...		Codice 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
1,00	4	45	5,0	4,5	32,0	26,23	010			26,23	010		
1,10	4	45	5,5	5,0	31,5	26,23	011			26,23	011		
1,20	4	45	6,0	5,4	31,0	26,23	012			26,23	012		
1,30	4	45	6,5	5,9	31,5	26,23	013			26,23	013		
1,40	4	45	7,0	6,3	30,0	26,23	014			26,23	014		
1,50	4	50	7,5	6,8	35,0	26,23	015			26,23	015		
1,60	4	50	8,0	7,2	34,5	26,23	016			26,23	016		
1,70	4	50	8,5	7,7	34,0	26,23	017			26,23	017		
1,80	4	50	9,0	8,1	33,5	26,23	018			26,23	018		
1,90	4	50	9,5	8,6	33,0	26,23	019			26,23	019		
2,00	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	020	23,91	020	23,91	020	23,91	020
2,10	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	021	23,91	021	23,91	021	23,91	021
2,20	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	022	23,91	022	23,91	022	23,91	022
2,30	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	023	23,91	023	23,91	023	23,91	023
2,40	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	024	23,91	024	23,91	024	23,91	024
2,50	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	025	23,91	025	23,91	025	23,91	025
2,60	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	026	23,91	026	23,91	026	23,91	026
2,70	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	027	23,91	027	23,91	027	23,91	027
2,80	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	028	23,91	028	23,91	028	23,91	028
2,90	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	029	23,91	029	23,91	029	23,91	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	030	23,15	030	23,15	030	23,15	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	031	23,15	031	23,15	031	23,15	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	032	23,15	032	23,15	032	23,15	032
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	033	23,15	033	23,15	033	23,15	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	034	23,15	034	23,15	034	23,15	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	035	23,15	035	23,15	035	23,15	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	036	23,15	036	23,15	036	23,15	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	037	23,15	037	23,15	037	23,15	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	038	23,15	038	23,15	038	23,15	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	039	23,15	039	23,15	039	23,15	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	040	23,15	040	23,15	040	23,15	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	041	23,15	041	23,15	041	23,15	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	042	23,15	042	23,15	042	23,15	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	043	23,15	043	23,15	043	23,15	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	044	23,15	044	23,15	044	23,15	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	045	23,15	045	23,15	045	23,15	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	046	23,15	046	23,15	046	23,15	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	900	23,15	900	23,15	900	23,15	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	047	23,15	047	23,15	047	23,15	047

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile			●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore				
Materiali duri			○	○

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 3xD

UNI
TiAlN
 $\angle 140^\circ$
M.D.I.
UNI
TiAlN
 $\angle 140^\circ$
M.D.I.
VA
TiAlN
 $\angle 140^\circ$
M.D.I.
VA
TiAlN
 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

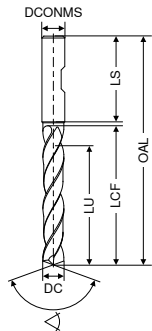
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 600 ...		Codice 11 601 ...		Codice 11 620 ...		Codice 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	048	23,15	048	23,15	048	23,15	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	049	23,15	049	23,15	049	23,15	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	050	23,15	050	23,15	050	23,15	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	051	23,15	051	23,15	051	23,15	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	052	23,15	052	23,15	052	23,15	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	053	23,15	053	23,15	053	23,15	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	054	23,15	054	23,15	054	23,15	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	055	23,15	055	23,15	055	23,15	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	902	23,15	902	23,15	902	23,15	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	056	23,15	056	23,15	056	23,15	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	057	23,15	057	23,15	057	23,15	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	058	23,15	058	23,15	058	23,15	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	059	23,15	059	23,15	059	23,15	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15	060	23,15	060	23,15	060	23,15	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	061	23,25	061	23,25	061	23,25	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	062	23,25	062	23,25	062	23,25	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	063	23,25	063	23,25	063	23,25	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	064	23,25	064	23,25	064	23,25	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	065	23,25	065	23,25	065	23,25	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	066	23,25	066	23,25	066	23,25	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	067	23,25	067	23,25	067	23,25	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	068	23,25	068	23,25	068	23,25	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	069	23,25	069	23,25	069	23,25	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25	070	23,25	070	23,25	070	23,25	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	071	23,25	071	23,25	071	23,25	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	072	23,25	072	23,25	072	23,25	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	073	23,25	073	23,25	073	23,25	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	074	23,25	074	23,25	074	23,25	074
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	075	23,25	075	23,25	075	23,25	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	975	23,25	975	23,25	975	23,25	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	076	23,25	076	23,25	076	23,25	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	077	23,25	077	23,25	077	23,25	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	078	23,25	078	23,25	078	23,25	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	079	23,25	079	23,25	079	23,25	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25	080	23,25	080	23,25	080	23,25	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	081	26,01	081	26,01	081	26,01	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	082	26,01	082	26,01	082	26,01	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	083	26,01	083	26,01	083	26,01	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	084	26,01	084	26,01	084	26,01	084

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile			●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore				
Materiali duri			○	○

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 3xD

UNI
TiAlN

HA HB

140°
M.D.I.UNI
TiAlN

HA HB

140°
M.D.I.VA
TiAlN

HA HB

140°
M.D.I.VA
TiAlN

HA HB

140°
M.D.I.

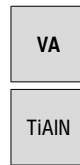
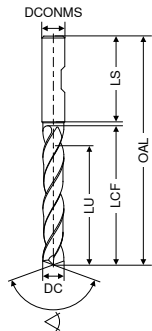
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 600 ...		Codice 11 601 ...		Codice 11 620 ...		Codice 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	085	26,01	085	26,01	085	26,01	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	086	26,01	086	26,01	086	26,01	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	087	26,01	087	26,01	087	26,01	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	088	26,01	088	26,01	088	26,01	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	089	26,01	089	26,01	089	26,01	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	090	26,01	090	26,01	090	26,01	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	091	26,01	091	26,01	091	26,01	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	092	26,01	092	26,01	092	26,01	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	925	26,01	925	26,01	925	26,01	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	093	26,01	093	26,01	093	26,01	093
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	094	26,01	094	26,01	094	26,01	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	095	26,01	095	26,01	095	26,01	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	096	26,01	096	26,01	096	26,01	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	097	26,01	097	26,01	097	26,01	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	098	26,01	098	26,01	098	26,01	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	099	26,01	099	26,01	099	26,01	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	100	26,01	100	26,01	100	26,01	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	101	39,24	101	39,24	101	39,24	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	102	39,24	102	39,24	102	39,24	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	103	39,24	103	39,24	103	39,24	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	104	39,24	104	39,24	104	39,24	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	105	39,24	105	39,24	105	39,24	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	106	39,24	106	39,24	106	39,24	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	107	39,24	107	39,24	107	39,24	107
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	108	39,24	108	39,24	108	39,24	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	109	39,24	109	39,24	109	39,24	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	110	39,24	110	39,24	110	39,24	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	111	39,24	111	39,24	111	39,24	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	112	39,24	112	39,24	112	39,24	112
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	113	39,24	113	39,24	113	39,24	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	114	39,24	114	39,24	114	39,24	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	115	39,24	115	39,24	115	39,24	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	116	39,24	116	39,24	116	39,24	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	117	39,24	117	39,24	117	39,24	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	118	39,24	118	39,24	118	39,24	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	119	39,24	119	39,24	119	39,24	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	120	39,24	120	39,24	120	39,24	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	122	52,57	122				
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	125	52,57	125	52,57	125	52,57	125

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile			●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore				
Materiali duri			○	○

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 3xD



HA
140°
M.D.I.

HB
140°
M.D.I.

HA
140°
M.D.I.

HB
140°
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 600 ...		Codice 11 601 ...		Codice 11 620 ...		Codice 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	127	52,57	127			52,57	127
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	128	52,57	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	129	52,57	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	130	52,57	130	52,57	130	52,57	130
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	133	52,57	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	135	52,57	135	52,57	135	52,57	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	137	52,57	137	52,57	137	52,57	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	138	52,57	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	140	52,57	140	52,57	140	52,57	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	142	68,34	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	145	68,34	145	68,34	145	68,34	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	147	68,34	147	68,34	147	68,34	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	148	68,34	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	150	68,34	150	68,34	150	68,34	150
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	152	68,34	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	153	68,34	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	155	68,34	155	68,34	155	68,34	155
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	157	68,34	157	68,34	157	68,34	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	158	68,34	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	160	68,34	160	68,34	160	68,34	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	165	115,80	165	115,80	165	115,80	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	168	115,80	168				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	170	115,80	170	115,80	170	115,80	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	175	115,80	175	115,80	175	115,80	175
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	178	115,80	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	180	115,80	180	115,80	180	115,80	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	185	126,80	185	126,80	185	126,80	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	188	126,80	188				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	190	126,80	190	126,80	190	126,80	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	195	126,80	195	126,80	195	126,80	195
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	198	126,80	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	200	126,80	200	126,80	200	126,80	200

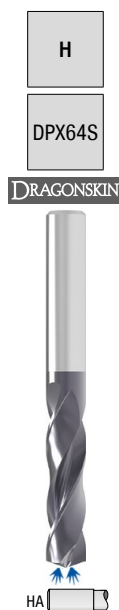
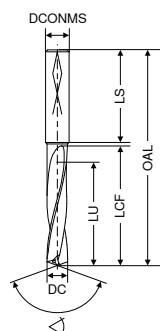
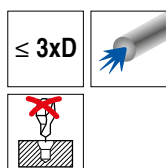
Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile			●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore				
Materiali duri			○	○

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

- ▲ Geometria dei taglienti specifica
- ▲ Geometria speciale dei vani trucioli
- ▲ Spessore speciale del nocciolo

▲ 46 fino a 58 HRC

140°
M.D.I.

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
2,55	4	55	20	7,6	28	43,79	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	43,79	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	43,79	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	43,79	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	43,79	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	63,16	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	63,16	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	63,16	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	63,16	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	63,16	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	63,16	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	63,16	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	63,16	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	63,16	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	63,16	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	63,16	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	63,16	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	63,16	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	63,16	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	63,16	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	63,16	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	63,16	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	63,16	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	63,16	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	63,16	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	63,16	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	63,16	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	63,16	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	63,16	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	63,16	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	63,16	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	63,16	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	63,16	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	63,16	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	63,16	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	63,16	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	82,08	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	82,08	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	82,08	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	82,08	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	82,08	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	82,08	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	82,08	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	82,08	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	82,08	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	82,08	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	82,08	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	82,08	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	82,08	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	82,08	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	82,08	07500

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
7,60	8	79	41	22,8	36	82,08	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	82,08	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	82,08	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	82,08	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	82,08	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	105,50	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	105,50	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	105,50	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	105,50	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	105,50	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	105,50	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	105,50	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	105,50	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	105,50	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	105,50	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	105,50	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	105,50	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	105,50	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	105,50	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	105,50	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	105,50	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	105,50	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	105,50	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	105,50	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	105,50	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	150,60	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	150,60	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	150,60	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	150,60	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	150,60	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	150,60	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	150,60	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	150,60	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	150,60	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	150,60	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	150,60	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	150,60	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	150,60	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	150,60	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	150,60	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	150,60	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	150,60	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	150,60	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	150,60	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	150,60	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	194,60	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	194,60	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	194,60	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	194,60	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	194,60	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	194,60	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	194,60	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	194,60	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	194,60	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	194,60	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	194,60	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	194,60	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	194,60	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	194,60	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	194,60	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	194,60	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	194,60	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	194,60	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	194,60	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	194,60	14000

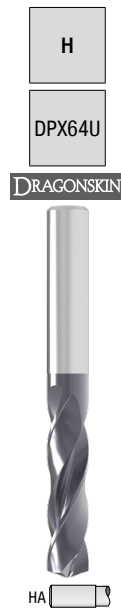
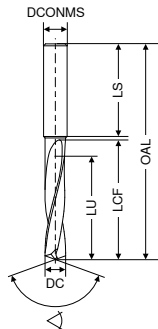
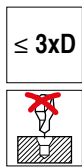
Acciaio	○
Ghisa	○
temprato < 45 HRC	●
temprato 46–55 HRC	●
temprato 56–60 HRC	○
temprato 61–65 HRC	
temprato 65–70 HRC	

→ v_c vedi pag(g). 111

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

- ▲ Geometria dei taglienti specifica
- ▲ Geometria speciale dei vani trucioli
- ▲ Spessore speciale del nocciolo

▲ 46 fino a 70 HRC

140°
M.D.I.

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 777 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2,55	4	55	20	7,6	28	54,74 02550
2,60	4	55	20	7,8	28	54,74 02600
2,70	4	55	20	8,1	28	54,74 02700
2,80	4	55	20	8,4	28	54,74 02800
2,90	4	55	20	8,7	28	54,74 02900
3,00	6	62	20	9,0	36	78,95 03000
3,10	6	62	20	9,3	36	78,95 03100
3,20	6	62	20	9,6	36	78,95 03200
3,30	6	62	20	9,9	36	78,95 03300
3,40	6	62	20	10,2	36	78,95 03400
3,50	6	62	20	10,5	36	78,95 03500
3,60	6	62	20	10,8	36	78,95 03600
3,70	6	62	20	11,1	36	78,95 03700
3,80	6	66	24	11,4	36	78,95 03800
3,90	6	66	24	11,7	36	78,95 03900
4,00	6	66	24	12,0	36	78,95 04000
4,10	6	66	24	12,3	36	78,95 04100
4,20	6	66	24	12,6	36	78,95 04200
4,30	6	66	24	12,9	36	78,95 04300
4,40	6	66	24	13,2	36	78,95 04400
4,50	6	66	24	13,5	36	78,95 04500
4,60	6	66	24	13,8	36	78,95 04600
4,70	6	66	24	14,1	36	78,95 04700
4,80	6	66	28	14,4	36	78,95 04800
4,90	6	66	28	14,7	36	78,95 04900
5,00	6	66	28	15,0	36	78,95 05000
5,10	6	66	28	15,3	36	78,95 05100
5,20	6	66	28	15,6	36	78,95 05200
5,30	6	66	28	15,9	36	78,95 05300
5,40	6	66	28	16,2	36	78,95 05400
5,50	6	66	28	16,5	36	78,95 05500
5,60	6	66	28	16,8	36	78,95 05600
5,70	6	66	28	17,1	36	78,95 05700
5,80	6	66	28	17,4	36	78,95 05800
5,90	6	66	28	17,7	36	78,95 05900
6,00	6	66	28	18,0	36	78,95 06000
6,10	8	79	34	18,3	36	102,60 06100
6,20	8	79	34	18,6	36	102,60 06200
6,30	8	79	34	18,9	36	102,60 06300
6,40	8	79	34	19,2	36	102,60 06400
6,50	8	79	34	19,5	36	102,60 06500
6,60	8	79	34	19,8	36	102,60 06600
6,70	8	79	34	20,1	36	102,60 06700
6,80	8	79	34	20,4	36	102,60 06800
6,90	8	79	34	20,7	36	102,60 06900
7,00	8	79	34	21,0	36	102,60 07000
7,10	8	79	41	21,3	36	102,60 07100
7,20	8	79	41	21,6	36	102,60 07200
7,30	8	79	41	21,9	36	102,60 07300
7,40	8	79	41	22,2	36	102,60 07400
7,50	8	79	41	22,5	36	102,60 07500

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 777 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7,60	8	79	41	22,8	36	102,60 07600
7,70	8	79	41	23,1	36	102,60 07700
7,80	8	79	41	23,4	36	102,60 07800
7,90	8	79	41	23,7	36	102,60 07900
8,00	8	79	41	24,0	36	102,60 08000
8,10	10	89	47	24,3	40	116,00 08100
8,20	10	89	47	24,6	40	116,00 08200
8,30	10	89	47	24,9	40	116,00 08300
8,40	10	89	47	25,2	40	116,00 08400
8,50	10	89	47	25,5	40	116,00 08500
8,60	10	89	47	25,8	40	116,00 08600
8,70	10	89	47	26,1	40	116,00 08700
8,80	10	89	47	26,4	40	116,00 08800
8,90	10	89	47	26,7	40	116,00 08900
9,00	10	89	47	27,0	40	116,00 09000
9,10	10	89	47	27,3	40	116,00 09100
9,20	10	89	47	27,6	40	116,00 09200
9,30	10	89	47	27,9	40	116,00 09300
9,40	10	89	47	28,2	40	116,00 09400
9,50	10	89	47	28,5	40	116,00 09500
9,60	10	89	47	28,8	40	116,00 09600
9,70	10	89	47	29,1	40	116,00 09700
9,80	10	89	47	29,4	40	116,00 09800
9,90	10	89	47	29,7	40	116,00 09900
10,00	10	89	47	30,0	40	116,00 10000
10,10	12	102	55	30,3	45	150,60 10100
10,20	12	102	55	30,6	45	150,60 10200
10,30	12	102	55	30,9	45	150,60 10300
10,40	12	102	55	31,2	45	150,60 10400
10,50	12	102	55	31,5	45	150,60 10500
10,60	12	102	55	31,8	45	150,60 10600
10,70	12	102	55	32,1	45	150,60 10700
10,80	12	102	55	32,4	45	150,60 10800
10,90	12	102	55	32,7	45	150,60 10900
11,00	12	102	55	33,0	45	150,60 11000
11,10	12	102	55	33,3	45	150,60 11100
11,20	12	102	55	33,6	45	150,60 11200
11,30	12	102	55	33,9	45	150,60 11300
11,40	12	102	55	34,2	45	150,60 11400
11,50	12	102	55	34,5	45	150,60 11500
11,60	12	102	55	34,8	45	150,60 11600
11,70	12	102	55	35,1	45	150,60 11700
11,80	12	102	55	35,4	45	150,60 11800
11,90	12	102	55	35,7	45	150,60 11900
12,00	12	102	55	36,0	45	150,60 12000
12,10	14	107	60	36,3	45	177,90 12100
12,20	14	107	60	36,6	45	177,90 12200
12,30	14	107	60	36,9	45	177,90 12300
12,40	14	107	60	37,2	45	177,90 12400
12,50	14	107	60	37,5	45	177,90 12500
12,60	14	107	60	37,8	45	177,90 12600
12,70	14	107	60	38,1	45	177,90 12700
12,80	14	107	60	38,4	45	177,90 12800
12,90	14	107	60	38,7	45	177,90 12900
13,00	14	107	60	39,0	45	177,90 13000
13,10	14	107	60	39,3	45	177,90 13100
13,20	14	107	60	39,6	45	177,90 13200
13,30	14	107	60	39,9	45	177,90 13300
13,40	14	107	60	40,2	45	177,90 13400
13,50	14	107	60	40,5	45	177,90 13500
13,60	14	107	60	40,8	45	177,90 13600
13,70	14	107	60	41,1	45	177,90 13700
13,80	14	107	60	41,4	45	177,90 13800
13,90	14	107	60	41,7	45	177,90 13900
14,00	14	107	60	42,0	45	177,90 14000

temprato < 45 HRC

temprato 46–55 HRC

temprato 56–60 HRC

temprato 61–65 HRC

temprato 65–70 HRC

→ v_c vedi pag(g). 111

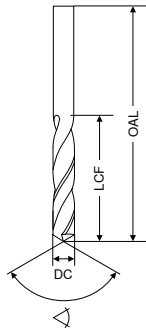
Punta elicoidale simile a DIN 1897

▲ Angolo di spoglia superiore 30°

▲ Ø codolo h7

≤ 3xD

N

118°
M.D.I.

T3

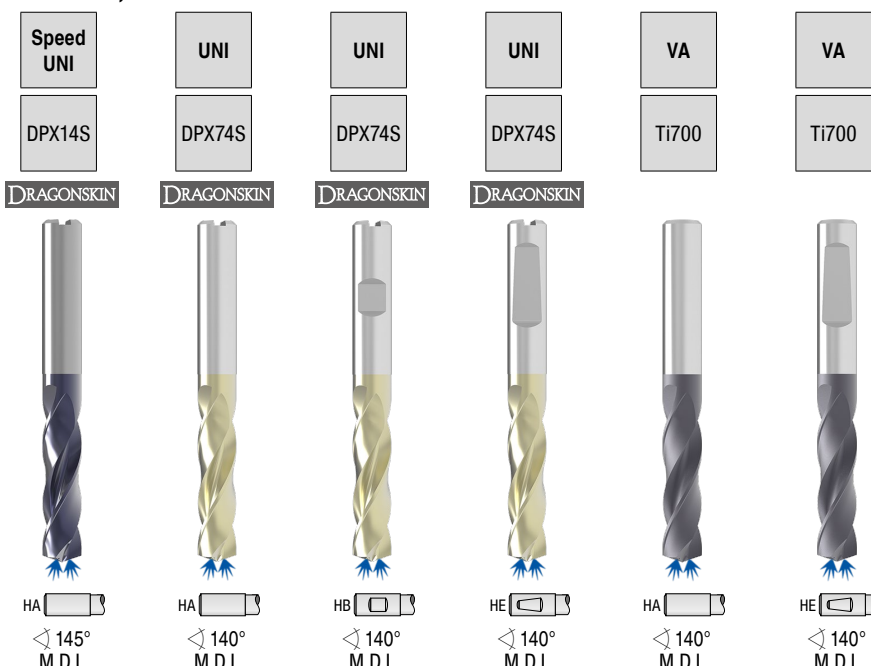
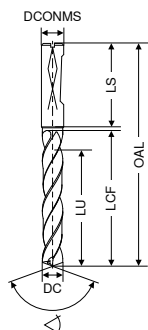
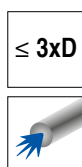
DC _{h7}	OAL	LCF	Codice 10 700 ...	EUR
mm	mm	mm		
0,5	20	3,0	5,94	005
0,6	21	3,5	6,12	006
0,7	23	4,5	6,12	007
0,8	24	5,0	6,12	008
0,9	25	5,5	6,12	009
1,0	26	6,0	6,12	010
1,2	30	8,0	6,12	012
1,3	30	8,0	6,12	013
1,4	32	9,0	6,12	014
1,5	32	9,0	6,12	015
1,6	34	10,0	6,12	016
1,7	34	10,0	6,12	017
1,8	36	11,0	6,12	018
1,9	36	11,0	6,12	019
2,0	38	12,0	6,12	020
2,1	38	12,0	6,49	021
2,2	40	13,0	6,49	022
2,3	40	13,0	6,49	023
2,4	43	14,0	6,49	024
2,5	43	14,0	6,49	025
2,6	43	14,0	6,49	026
2,7	46	16,0	8,57	027
2,8	46	16,0	8,57	028
2,9	46	16,0	8,57	029
3,0	46	16,0	8,57	030
3,1	49	18,0	8,72	031
3,2	49	18,0	8,72	032
3,3	49	18,0	8,72	033
3,4	52	20,0	9,32	034
3,5	52	20,0	9,32	035
3,6	52	20,0	10,30	036
3,7	52	20,0	10,30	037
3,8	55	22,0	11,24	038
3,9	55	22,0	11,24	039
4,0	55	22,0	11,24	040
4,1	55	22,0	11,79	041
4,2	55	22,0	11,79	042
4,3	58	24,0	12,45	043
4,4	58	24,0	12,45	044
4,5	58	24,0	12,45	045
4,6	58	24,0	12,45	046
4,7	58	24,0	13,33	047
4,8	62	26,0	13,33	048
4,9	62	26,0	13,33	049
5,0	62	26,0	13,33	050
5,1	62	26,0	13,33	051
5,2	62	26,0	17,31	052
5,3	62	26,0	17,31	053
5,4	66	28,0	17,31	054
5,5	66	28,0	17,31	055
5,6	66	28,0	18,41	056
5,7	66	28,0	18,41	057

DC _{h7}	OAL	LCF	T3 Codice 10 700 ...	EUR
mm	mm	mm		
5,8	66	28,0	18,41	058
5,9	66	28,0	18,41	059
6,0	66	28,0	18,41	060
6,1	70	31,0	22,93	061
6,2	70	31,0	22,93	062
6,3	70	31,0	22,93	063
6,4	70	31,0	22,93	064
6,5	70	31,0	22,38	065
6,6	70	31,0	27,01	066
6,7	70	31,0	27,01	067
6,8	74	34,0	27,01	068
6,9	74	34,0	27,01	069
7,0	74	34,0	26,68	070
7,1	74	34,0	32,07	071
7,2	74	34,0	32,07	072
7,3	74	34,0	32,07	073
7,4	74	34,0	32,07	074
7,5	74	34,0	32,07	075
7,6	79	37,0	36,38	076
7,7	79	37,0	36,38	077
7,8	79	37,0	36,38	078
7,9	79	37,0	36,38	079
8,0	79	37,0	35,60	080
8,1	79	37,0	44,74	081
8,2	79	37,0	44,74	082
8,3	79	37,0	44,74	083
8,4	79	37,0	44,74	084
8,5	79	37,0	44,74	085
8,6	84	40,0	47,72	086
8,7	84	40,0	47,72	087
8,8	84	40,0	47,72	088
8,9	84	40,0	47,72	089
9,0	84	40,0	45,30	090
9,1	84	40,0	50,14	091
9,2	84	40,0	50,14	092
9,3	84	40,0	50,14	093
9,4	84	40,0	50,14	094
9,5	84	40,0	50,14	095
9,6	89	43,0	54,23	096
9,7	89	43,0	54,23	097
9,8	89	43,0	54,23	098
9,9	89	43,0	51,58	099
10,0	89	43,0	51,58	100
10,2	89	43,0	61,50	102
10,5	89	43,0	61,50	105
10,8	95	47,0	61,50	108
11,0	95	47,0	68,11	110
11,2	95	47,0	79,47	112
11,5	95	47,0	79,47	115
11,8	95	47,0	79,47	118
12,0	102	51,0	79,47	120
12,5	102	51,0	96,44	125
13,0	102	51,0	96,44	130
13,5	107	54,0	127,80	135
14,0	107	54,0	127,80	140
14,5	111	56,0	141,00	145
15,0	111	56,0	141,00	150
15,5	115	58,0	157,60	155
16,0	115	58,0	157,60	160
18,0	123	62,0	237,00	180
20,0	131	66,0	318,60	200

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	○
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 119

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

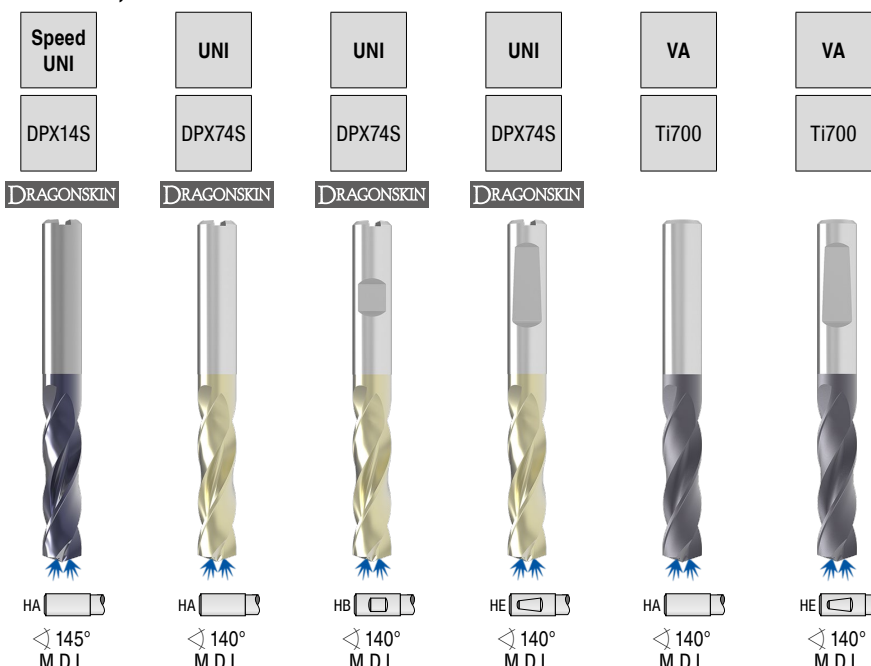
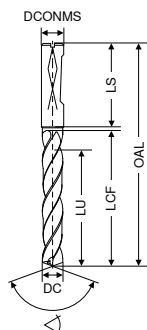
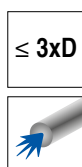


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 781 ... EUR	T7 Codice 11 780 ... EUR	T7 Codice 11 781 ... EUR	T7 Codice 11 779 ... EUR	T5 Codice 10 734 ... EUR	T5 Codice 10 733 ... EUR
3,00	6	62	20	14	36	59,96 03000	45,74 03000	45,74 03000	45,74 03000	55,21 030	55,21 030
3,10	6	62	20	14	36	59,96 03100	45,74 03100	45,74 03100	45,74 03100	55,21 031	55,21 031
3,15	6	62	20	14	36		45,74 03150	45,74 03150	45,74 03150	55,21 831	
3,20	6	62	20	14	36	59,96 03200	45,74 03200	45,74 03200	45,74 03200	55,21 032	55,21 032
3,22	6	62	20	14	36		45,74 03220	45,74 03220	45,74 03220	55,21 832	
3,25	6	62	20	14	36		45,74 03250	45,74 03250	45,74 03250	55,21 890	
3,30	6	62	20	14	36	59,96 03300	45,74 03300	45,74 03300	45,74 03300	55,21 033	55,21 033
3,40	6	62	20	14	36	59,96 03400	45,74 03400	45,74 03400	45,74 03400	55,21 034	55,21 034
3,50	6	62	20	14	36	59,96 03500	45,74 03500	45,74 03500	45,74 03500	55,21 035	55,21 035
3,60	6	62	20	14	36	59,96 03600	45,74 03600	45,74 03600	45,74 03600	55,21 036	55,21 036
3,70	6	62	20	14	36	59,96 03700	45,74 03700	45,74 03700	45,74 03700	55,21 037	55,21 037
3,80	6	66	24	17	36	59,96 03800	45,74 03800	45,74 03800	45,74 03800	55,21 038	55,21 038
3,85	6	66	24	17	36		45,74 03850	45,74 03850	45,74 03850	55,21 838	
3,90	6	66	24	17	36	59,96 03900	45,74 03900	45,74 03900	45,74 03900	55,21 039	55,21 039
4,00	6	66	24	17	36	59,96 04000	45,74 04000	45,74 04000	45,74 04000	55,21 040	55,21 040
4,10	6	66	24	17	36	59,96 04100	45,74 04100	45,74 04100	45,74 04100	55,21 041	55,21 041
4,20	6	66	24	17	36	59,96 04200	45,74 04200	45,74 04200	45,74 04200	55,21 042	55,21 042
4,25	6	66	24	17	36		45,74 04250	45,74 04250	45,74 04250		
4,30	6	66	24	17	36	59,96 04300	45,74 04300	45,74 04300	45,74 04300	55,21 043	55,21 043
4,35	6	66	24	17	36		45,74 04350	45,74 04350	45,74 04350	55,21 843	
4,40	6	66	24	17	36	59,96 04400	45,74 04400	45,74 04400	45,74 04400	55,21 044	55,21 044
4,45	6	66	24	17	36		45,74 04450	45,74 04450	45,74 04450	55,21 844	
4,50	6	66	24	17	36	59,96 04500	45,74 04500	45,74 04500	45,74 04500	55,21 045	55,21 045
4,60	6	66	24	17	36	59,96 04600	45,74 04600	45,74 04600	45,74 04600	55,21 046	55,21 046
4,65	6	66	24	17	36	59,96 04650	45,74 04650	45,74 04650	45,74 04650	55,21 900	55,21 900
4,70	6	66	24	17	36	59,96 04700	45,74 04700	45,74 04700	45,74 04700	55,21 047	55,21 047
4,80	6	66	28	20	36	59,96 04800	45,74 04800	45,74 04800	45,74 04800	55,21 048	55,21 048
4,90	6	66	28	20	36	59,96 04900	45,74 04900	45,74 04900	45,74 04900	55,21 049	55,21 049
4,95	6	66	28	20	36		45,74 04950	45,74 04950	45,74 04950		
5,00	6	66	28	20	36	59,96 05000	45,74 05000	45,74 05000	45,74 05000	55,21 050	55,21 050
5,05	6	66	28	20	36		45,74 05050	45,74 05050	45,74 05050		
5,10	6	66	28	20	36	59,96 05100	45,74 05100	45,74 05100	45,74 05100	55,21 051	55,21 051
5,20	6	66	28	20	36	59,96 05200	45,74 05200	45,74 05200	45,74 05200	55,21 052	55,21 052
5,30	6	66	28	20	36	59,96 05300	45,74 05300	45,74 05300	45,74 05300	55,21 053	55,21 053
5,40	6	66	28	20	36	59,96 05400	45,74 05400	45,74 05400	45,74 05400	55,21 054	55,21 054
5,50	6	66	28	20	36	59,96 05500	45,74 05500	45,74 05500	45,74 05500	55,21 055	55,21 055
5,55	6	66	28	20	36	59,96 05550	45,74 05550	45,74 05550	45,74 05550	55,21 902	55,21 902
5,60	6	66	28	20	36	59,96 05600	45,74 05600	45,74 05600	45,74 05600	55,21 056	55,21 056
5,70	6	66	28	20	36	59,96 05700	45,74 05700	45,74 05700	45,74 05700	55,21 057	55,21 057
5,75	6	66	28	20	36		45,74 05750	45,74 05750	45,74 05750	55,21 916	
5,80	6	66	28	20	36	59,96 05800	45,74 05800	45,74 05800	45,74 05800	55,21 058	55,21 058
5,90	6	66	28	20	36	59,96 05900	45,74 05900	45,74 05900	45,74 05900	55,21 059	55,21 059

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	●	○	○	○	●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					○	○
Materiali duri	○	○	○	○		

→ v_c vedi pag(g). 96-102i Ø DC_{m7} per tipo UNI e VA / Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

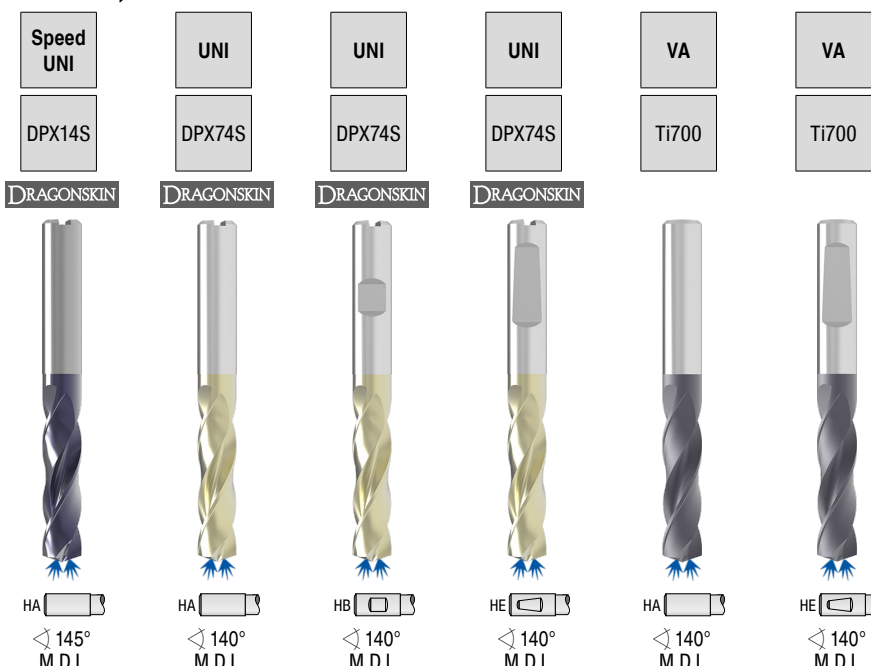
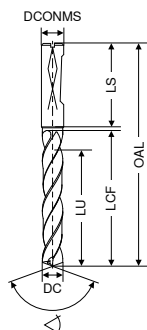
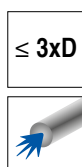


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4	Codice 10 781 ...	Codice 11 780 ...	Codice 11 781 ...	Codice 11 779 ...	Codice 10 734 ...	Codice 10 733 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,95	6	66	28	20	36			45,74 05950	45,74 05950	45,74 05950	55,21 959	
6,00	6	66	28	20	36	59,96	06000	45,74 06000	45,74 06000	45,74 06000	55,21 060	55,21 060
6,10	8	79	34	24	36	78,58	06100	59,96 06100	59,96 06100	59,96 06100	70,21 061	70,21 061
6,20	8	79	34	24	36	78,58	06200	59,96 06200	59,96 06200	59,96 06200	70,21 062	70,21 062
6,30	8	79	34	24	36	78,58	06300	59,96 06300	59,96 06300	59,96 06300	70,21 063	70,21 063
6,40	8	79	34	24	36	78,58	06400	59,96 06400	59,96 06400	59,96 06400	70,21 064	70,21 064
6,50	8	79	34	24	36	78,58	06500	59,96 06500	59,96 06500	59,96 06500	70,21 065	70,21 065
6,60	8	79	34	24	36	78,58	06600	59,96 06600	59,96 06600	59,96 06600	70,21 066	70,21 066
6,70	8	79	34	24	36	78,58	06700	59,96 06700	59,96 06700	59,96 06700	70,21 067	70,21 067
6,80	8	79	34	24	36	78,58	06800	59,96 06800	59,96 06800	59,96 06800	70,21 068	70,21 068
6,90	8	79	34	24	36	78,58	06900	59,96 06900	59,96 06900	59,96 06900	70,21 069	70,21 069
7,00	8	79	34	24	36	78,58	07000	59,96 07000	59,96 07000	59,96 07000	70,21 070	70,21 070
7,10	8	79	41	29	36	78,58	07100	59,96 07100	59,96 07100	59,96 07100	70,21 071	70,21 071
7,20	8	79	41	29	36	78,58	07200	59,96 07200	59,96 07200	59,96 07200	70,21 072	70,21 072
7,30	8	79	41	29	36	78,58	07300	59,96 07300	59,96 07300	59,96 07300	70,21 073	70,21 073
7,40	8	79	41	29	36	78,58	07400	59,96 07400	59,96 07400	59,96 07400	70,21 074	70,21 074
7,45	8	79	41	29	36			59,96 07450	59,96 07450	59,96 07450	70,21 924	
7,50	8	79	41	29	36	78,58	07500	59,96 07500	59,96 07500	59,96 07500	70,21 075	70,21 075
7,60	8	79	41	29	36	78,58	07600	59,96 07600	59,96 07600	59,96 07600	70,21 076	70,21 076
7,70	8	79	41	29	36	78,58	07700	59,96 07700	59,96 07700	59,96 07700	70,21 077	70,21 077
7,80	8	79	41	29	36	78,58	07800	59,96 07800	59,96 07800	59,96 07800	70,21 078	70,21 078
7,90	8	79	41	29	36	78,58	07900	59,96 07900	59,96 07900	59,96 07900	70,21 079	70,21 079
8,00	8	79	41	29	36	78,58	08000	59,96 08000	59,96 08000	59,96 08000	70,21 080	70,21 080
8,10	10	89	47	35	40	88,07	08100	67,34 08100	67,34 08100	67,34 08100	81,22 081	81,22 081
8,20	10	89	47	35	40	88,07	08200	67,34 08200	67,34 08200	67,34 08200	81,22 082	81,22 082
8,30	10	89	47	35	40	88,07	08300	67,34 08300	67,34 08300	67,34 08300	81,22 083	81,22 083
8,40	10	89	47	35	40	88,07	08400	67,34 08400	67,34 08400	67,34 08400	81,22 084	81,22 084
8,50	10	89	47	35	40	88,07	08500	67,34 08500	67,34 08500	67,34 08500	81,22 085	81,22 085
8,60	10	89	47	35	40	88,07	08600	67,34 08600	67,34 08600	67,34 08600	81,22 086	81,22 086
8,70	10	89	47	35	40	88,07	08700	67,34 08700	67,34 08700	67,34 08700	81,22 087	81,22 087
8,80	10	89	47	35	40	88,07	08800	67,34 08800	67,34 08800	67,34 08800	81,22 088	81,22 088
8,90	10	89	47	35	40	88,07	08900	67,34 08900	67,34 08900	67,34 08900	81,22 089	81,22 089
9,00	10	89	47	35	40	88,07	09000	67,34 09000	67,34 09000	67,34 09000	81,22 090	81,22 090
9,10	10	89	47	35	40	88,07	09100	67,34 09100	67,34 09100	67,34 09100	81,22 091	81,22 091
9,20	10	89	47	35	40	88,07	09200	67,34 09200	67,34 09200	67,34 09200	81,22 092	81,22 092
9,30	10	89	47	35	40	88,07	09300	67,34 09300	67,34 09300	67,34 09300	81,22 093	81,22 093
9,35	10	89	47	35	40			67,34 09350	67,34 09350	67,34 09350	81,22 930	
9,40	10	89	47	35	40	88,07	09400	67,34 09400	67,34 09400	67,34 09400	81,22 094	81,22 094
9,45	10	89	47	35	40			67,34 09450	67,34 09450	67,34 09450	81,22 994	
9,50	10	89	47	35	40	88,07	09500	67,34 09500	67,34 09500	67,34 09500	81,22 095	81,22 095
9,60	10	89	47	35	40	88,07	09600	67,34 09600	67,34 09600	67,34 09600	81,22 096	81,22 096
9,70	10	89	47	35	40	88,07	09700	67,34 09700	67,34 09700	67,34 09700	81,22 097	81,22 097

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	●	○	○	○	●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					○	○
Materiali duri	○	○	○	○		

→ v_c vedi pag(g). 96-102i Ø DC_{m7} per tipo UNI e VA / Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

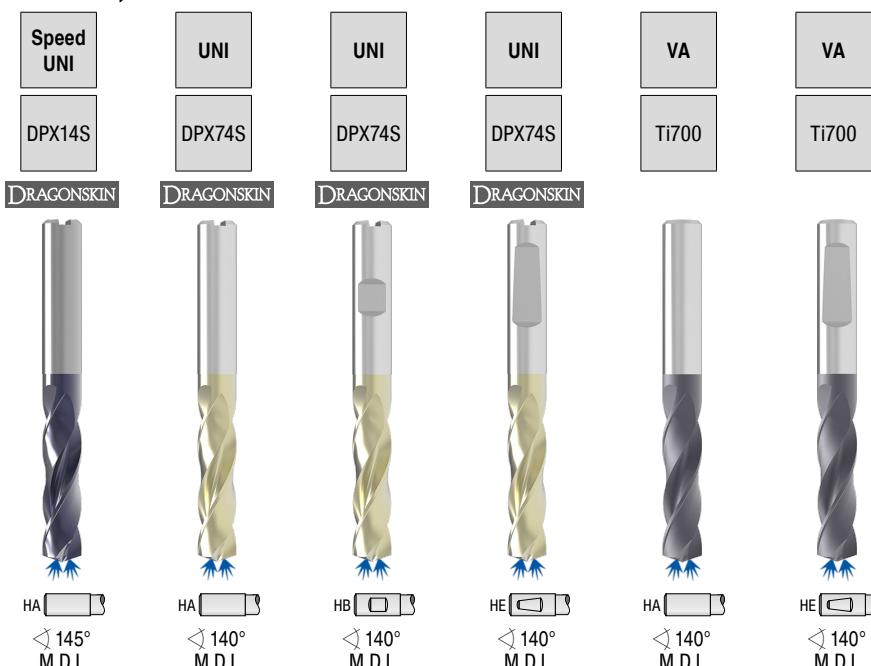
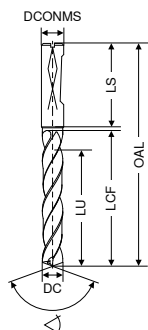
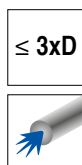


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 781 ... EUR	T7 Codice 10 780 ... EUR	T7 Codice 11 781 ... EUR	T7 Codice 11 779 ... EUR	T5 Codice 10 734 ... EUR	T5 Codice 10 733 ... EUR
9,80	10	89	47	35	40	88,07 09800	67,34 09800	67,34 09800	67,34 09800	81,22 098	81,22 098
9,90	10	89	47	35	40	88,07 09900	67,34 09900	67,34 09900	67,34 09900	81,22 099	81,22 099
10,00	10	89	47	35	40	88,07 10000	67,34 10000	67,34 10000	67,34 10000	81,22 100	81,22 100
10,10	12	102	55	40	45	125,70 10100	94,79 10100	94,79 10100	94,79 10100	114,60 101	114,60 101
10,20	12	102	55	40	45	125,70 10200	94,79 10200	94,79 10200	94,79 10200	114,60 102	114,60 102
10,30	12	102	55	40	45	125,70 10300	94,79 10300	94,79 10300	94,79 10300	114,60 103	114,60 103
10,40	12	102	55	40	45	125,70 10400	94,79 10400	94,79 10400	94,79 10400	114,60 104	114,60 104
10,50	12	102	55	40	45	125,70 10500	94,79 10500	94,79 10500	94,79 10500	114,60 105	114,60 105
10,55	12	102	55	40	45		94,79 10550	94,79 10550	94,79 10550	114,60 932	
10,60	12	102	55	40	45	125,70 10600	94,79 10600	94,79 10600	94,79 10600	114,60 106	114,60 106
10,70	12	102	55	40	45	125,70 10700	94,79 10700	94,79 10700	94,79 10700	114,60 107	114,60 107
10,75	12	102	55	40	45		94,79 10750	94,79 10750	94,79 10750		
10,80	12	102	55	40	45	125,70 10800	94,79 10800	94,79 10800	94,79 10800	114,60 108	114,60 108
10,90	12	102	55	40	45	125,70 10900	94,79 10900	94,79 10900	94,79 10900	114,60 109	114,60 109
11,00	12	102	55	40	45	125,70 11000	94,79 11000	94,79 11000	94,79 11000	114,60 110	114,60 110
11,10	12	102	55	40	45	125,70 11100	94,79 11100	94,79 11100	94,79 11100	114,60 111	114,60 111
11,20	12	102	55	40	45	125,70 11200	94,79 11200	94,79 11200	94,79 11200	114,60 112	114,60 112
11,25	12	102	55	40	45		94,79 11250	94,79 11250	94,79 11250	114,60 912	
11,30	12	102	55	40	45	125,70 11300	94,79 11300	94,79 11300	94,79 11300	114,60 113	114,60 113
11,35	12	102	55	40	45		94,79 11350	94,79 11350	94,79 11350	114,60 913	
11,40	12	102	55	40	45	125,70 11400	94,79 11400	94,79 11400	94,79 11400	114,60 114	114,60 114
11,45	12	102	55	40	45		94,79 11450	94,79 11450	94,79 11450	114,60 914	
11,50	12	102	55	40	45	125,70 11500	94,79 11500	94,79 11500	94,79 11500	114,60 115	114,60 115
11,60	12	102	55	40	45	125,70 11600	94,79 11600	94,79 11600	94,79 11600	114,60 116	114,60 116
11,70	12	102	55	40	45	125,70 11700	94,79 11700	94,79 11700	94,79 11700	114,60 117	114,60 117
11,80	12	102	55	40	45	125,70 11800	94,79 11800	94,79 11800	94,79 11800	114,60 118	114,60 118
11,90	12	102	55	40	45	125,70 11900	94,79 11900	94,79 11900	94,79 11900	114,60 119	114,60 119
12,00	12	102	55	40	45	125,70 12000	94,79 12000	94,79 12000	94,79 12000	114,60 120	114,60 120
12,15	14	107	60	43	45		133,30 12150	133,30 12150	133,30 12150	155,50 921	
12,25	14	107	60	43	45		133,30 12250	133,30 12250	133,30 12250		
12,50	14	107	60	43	45	176,30 12500	133,30 12500	133,30 12500	133,30 12500	155,50 125	155,50 125
12,55	14	107	60	43	45		133,30 12550	133,30 12550	133,30 12550	155,50 925	
12,70	14	107	60	43	45		133,30 12700	133,30 12700	133,30 12700		
12,80	14	107	60	43	45	176,30 12800	133,30 12800	133,30 12800	133,30 12800	155,50 128	155,50 128
12,90	14	107	60	43	45		133,30 12900	133,30 12900	133,30 12900		
13,00	14	107	60	43	45	176,30 13000	133,30 13000	133,30 13000	133,30 13000	155,50 130	155,50 130
13,10	14	107	60	43	45		133,30 13100	133,30 13100	133,30 13100		
13,30	14	107	60	43	45		133,30 13300	133,30 13300	133,30 13300		
13,35	14	107	60	43	45		133,30 13350	133,30 13350	133,30 13350	155,50 933	
13,50	14	107	60	43	45	176,30 13500	133,30 13500	133,30 13500	133,30 13500	155,50 135	155,50 135
13,70	14	107	60	43	45		133,30 13700	133,30 13700	133,30 13700		
13,80	14	107	60	43	45	176,30 13800	133,30 13800	133,30 13800	133,30 13800	155,50 138	155,50 138

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	●	○	○	○	●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore					○	○
Materiali duri	○	○	○	○		

→ v_c vedi pag(g). 96-102i Ø DC_{m7} per tipo UNI e VA / Ø DC_{m7} per tipo Speed UNI

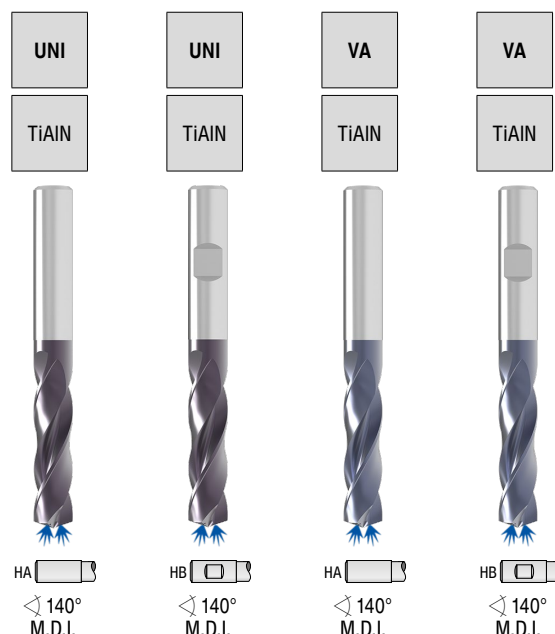
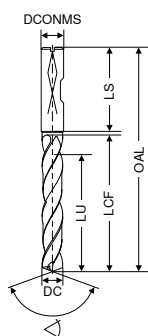
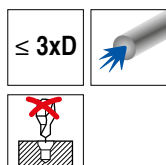
WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 781 ... EUR	T7 Codice 11 780 ... EUR	T7 Codice 11 781 ... EUR	T7 Codice 11 779 ... EUR	T5 Codice 10 734 ... EUR	T5 Codice 10 733 ... EUR
14,00	14	107	60	43	45	176,30	14000	133,30	14000	133,30	14000
14,20	16	115	65	45	48			159,90	14200	159,90	14200
14,50	16	115	65	45	48	210,50	14500	159,90	14500	159,90	14500
14,80	16	115	65	45	48	210,50	14800	159,90	14800	159,90	14800
15,00	16	115	65	45	48	210,50	15000	159,90	15000	159,90	15000
15,10	16	115	65	45	48			159,90	15100	159,90	15100
15,25	16	115	65	45	48			159,90	15250	159,90	15250
15,30	16	115	65	45	48			159,90	15300	159,90	15300
15,35	16	115	65	45	48			159,90	15350	159,90	15350
15,50	16	115	65	45	48	210,50	15500	159,90	15500	159,90	15500
15,60	16	115	65	45	48			159,90	15600	159,90	15600
15,80	16	115	65	45	48	210,50	15800	159,90	15800	159,90	15800
16,00	16	115	65	45	48	210,50	16000	159,90	16000	159,90	16000
16,05	18	123	73	51	48			246,90	16050	246,90	16050
16,50	18	123	73	51	48	321,90	16500	246,90	16500	246,90	16500
16,80	18	123	73	51	48	321,90	16800	246,90	16800	246,90	16800
16,90	18	123	73	51	48			246,90	16900	246,90	16900
17,00	18	123	73	51	48	321,90	17000	246,90	17000	246,90	17000
17,50	18	123	73	51	48	321,90	17500	246,90	17500	246,90	17500
17,60	18	123	73	51	48			246,90	17600	246,90	17600
17,80	18	123	73	51	48	321,90	17800	246,90	17800	246,90	17800
18,00	18	123	73	51	48	321,90	18000	246,90	18000	246,90	18000
18,50	20	131	79	55	50	349,30	18500	270,10	18500	270,10	18500
18,80	20	131	79	55	50	349,30	18800	270,10	18800	270,10	18800
18,90	20	131	79	55	50			270,10	18900	270,10	18900
19,00	20	131	79	55	50	349,30	19000	270,10	19000	270,10	19000
19,35	20	131	79	55	50			270,10	19350	270,10	19350
19,50	20	131	79	55	50	349,30	19500	270,10	19500	270,10	19500
19,60	20	131	79	55	50			270,10	19600	270,10	19600
19,80	20	131	79	55	50	349,30	19800	270,10	19800	270,10	19800
20,00	20	131	79	55	50	349,30	20000	270,10	20000	270,10	20000
20,50	25	151	93	66	56			488,30	20500	488,30	20500
21,00	25	151	93	66	56			488,30	21000	488,30	21000
21,50	25	151	93	66	56			488,30	21500	488,30	21500
22,00	25	151	93	66	56			488,30	22000	488,30	22000
22,50	25	153	96	72	56			488,30	22500	488,30	22500
23,00	25	153	96	72	56			488,30	23000	488,30	23000
23,50	25	153	96	72	56			488,30	23500	488,30	23500
24,00	25	153	96	72	56			488,30	24000	488,30	24000
24,50	25	153	96	75	56			488,30	24500	488,30	24500
25,00	25	153	96	75	56			488,30	25000	488,30	25000
Acciaio						●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile						●	○	○	○	●	●
Ghisa						●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi						○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore										○	○
Materiali duri						○	○	○	○		

→ v_c vedi pag(g). 96-102i Ø DC_{m7} per tipo UNI e VA / Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

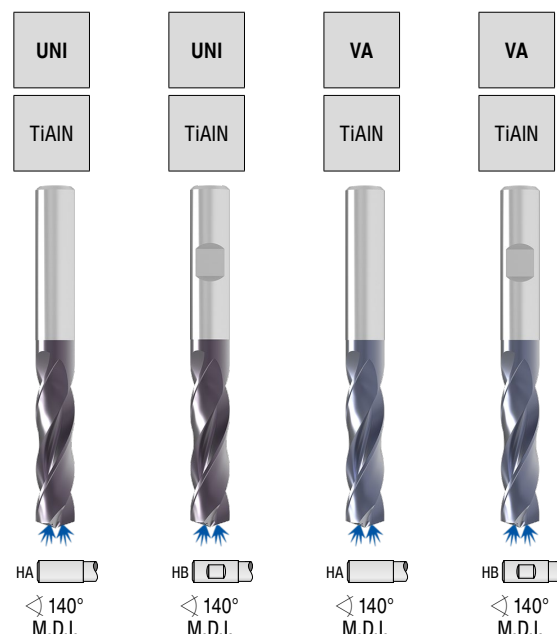
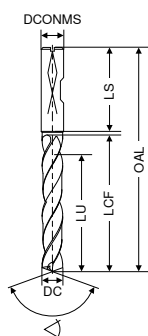
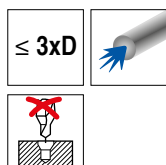


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 603 ...	Codice 11 604 ...	Codice 11 623 ...	Codice 11 624 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
1,00	4	45	6,0	4,5	32,0	35,93 010		35,93 010	
1,10	4	45	6,6	5,0	31,5	35,93 011		35,93 011	
1,20	4	45	7,2	5,4	31,0	35,93 012		35,93 012	
1,30	4	45	7,8	5,9	31,5	35,93 013		35,93 013	
1,40	4	45	8,4	6,3	30,0	35,93 014		35,93 014	
1,50	4	50	9,0	6,8	35,0	35,93 015		35,93 015	
1,60	4	50	9,6	7,2	34,5	35,93 016		35,93 016	
1,70	4	50	10,2	7,7	34,0	35,93 017		35,93 017	
1,80	4	50	10,8	8,1	33,5	35,93 018		35,93 018	
1,90	4	50	11,4	8,6	33,0	35,93 019		35,93 019	
2,00	4	50	12,0	9,0	33,0	35,93 020		35,93 020	
2,10	4	55	12,6	9,5	37,5	35,93 021		35,93 021	
2,20	4	55	13,2	9,9	37,0	35,93 022		35,93 022	
2,30	4	55	13,8	10,4	36,5	35,93 023		35,93 023	
2,40	4	55	14,4	10,8	36,0	35,93 024		35,93 024	
2,50	4	55	15,0	11,3	35,5	35,93 025		35,93 025	
2,60	4	55	15,6	11,7	35,5	35,93 026		35,93 026	
2,70	4	55	16,2	12,2	35,0	35,93 027		35,93 027	
2,80	4	55	16,8	12,6	34,0	35,93 028		35,93 028	
2,90	4	55	17,4	13,1	34,0	35,93 029		35,93 029	
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 030	30,20 030	30,20 030	30,20 030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 031	30,20 031	30,20 031	30,20 031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 032	30,20 032	30,20 032	30,20 032
3,25	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 890	30,20 890	29,44 03250	
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 033	30,20 033	30,20 033	30,20 033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 034	30,20 034	30,20 034	30,20 034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 035	30,20 035	30,20 035	30,20 035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 036	30,20 036	30,20 036	30,20 036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	30,20 037	30,20 037	30,20 037	30,20 037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 038	30,20 038	30,20 038	30,20 038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 039	30,20 039	30,20 039	30,20 039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 040	30,20 040	30,20 040	30,20 040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 041	30,20 041	30,20 041	30,20 041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 042	30,20 042	30,20 042	30,20 042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 043	30,20 043	30,20 043	30,20 043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 044	30,20 044	30,20 044	30,20 044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 045	30,20 045	30,20 045	30,20 045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 046	30,20 046	30,20 046	30,20 046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 900	30,20 900	30,20 900	30,20 900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	30,20 047	30,20 047	30,20 047	30,20 047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 048	30,20 048	30,20 048	30,20 048

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

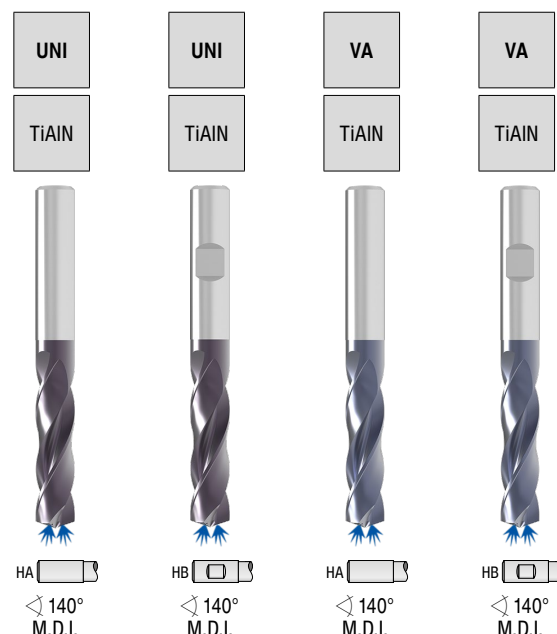
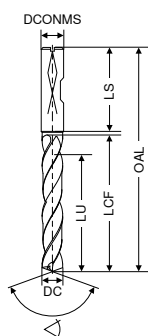
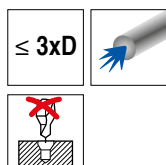


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 603 ...		Codice 11 604 ...		Codice 11 623 ...		Codice 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	049	30,20	049	30,20	049	30,20	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	050	30,20	050	30,20	050	30,20	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	051	30,20	051	30,20	051	30,20	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	052	30,20	052	30,20	052	30,20	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	053	30,20	053	30,20	053	30,20	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	054	30,20	054	30,20	054	30,20	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	055	30,20	055	30,20	055	30,20	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	902	30,20	902	30,20	902	30,20	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	056	30,20	056	30,20	056	30,20	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	057	30,20	057	30,20	057	30,20	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	058	30,20	058	30,20	058	30,20	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	059	30,20	059	30,20	059	30,20	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20	060	30,20	060	30,20	060	30,20	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	061	40,88	061	40,88	061	40,88	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	062	40,88	062	40,88	062	40,88	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	063	40,88	063	40,88	063	40,88	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	064	40,88	064	40,88	064	40,88	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	065	40,88	065	40,88	065	40,88	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	066	40,88	066	40,88	066	40,88	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	067	40,88	067	40,88	067	40,88	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	068	40,88	068	40,88	068	40,88	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	069	40,88	069	40,88	069	40,88	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88	070	40,88	070	40,88	070	40,88	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	071	40,88	071	40,88	071	40,88	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	072	40,88	072	40,88	072	40,88	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	073	40,88	073	40,88	073	40,88	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	074	40,88	074	40,88	074	40,88	074
7,45	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	924	40,88	924	39,47	07450		
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	075	40,88	075	40,88	075	40,88	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	075	40,88	075	40,88	075	40,88	075
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	076	40,88	076	40,88	076	40,88	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	077	40,88	077	40,88	077	40,88	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	078	40,88	078	40,88	078	40,88	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	079	40,88	079	40,88	079	40,88	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88	080	40,88	080	40,88	080	40,88	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	081	46,96	081	46,96	081	46,96	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	082	46,96	082	46,96	082	46,96	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	083	46,96	083	46,96	083	46,96	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	084	46,96	084	46,96	084	46,96	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	085	46,96	085	46,96	085	46,96	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	086	46,96	086	46,96	086	46,96	086

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

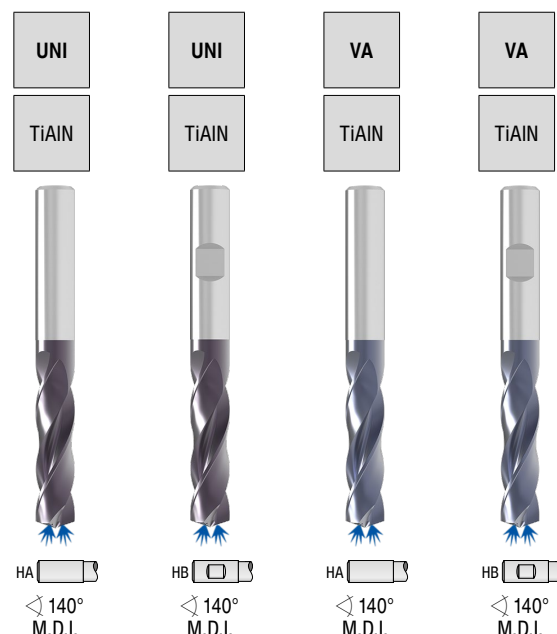
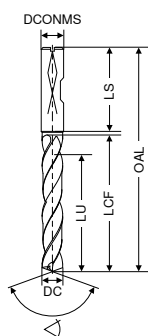
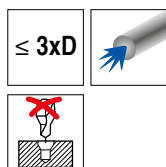


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 603 ...		Codice 11 604 ...		Codice 11 623 ...		Codice 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	087	46,96	087	46,96	087	46,96	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	088	46,96	088	46,96	088	46,96	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	089	46,96	089	46,96	089	46,96	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	090	46,96	090	46,96	090	46,96	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	091	46,96	091	46,96	091	46,96	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	092	46,96	092	46,96	092	46,96	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	925	46,96	925	46,96	925	46,96	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	093	46,96	093	46,96	093	46,96	093
9,35	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	930	46,96	930	45,67	09350		
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	094	46,96	094	46,96	094	46,96	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	095	46,96	095	46,96	095	46,96	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	096	46,96	096	46,96	096	46,96	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	097	46,96	097	46,96	097	46,96	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	098	46,96	098	46,96	098	46,96	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	099	46,96	099	46,96	099	46,96	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96	100	46,96	100	46,96	100	46,96	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	101	67,34	101	67,34	101	67,34	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	102	67,34	102	67,34	102	67,34	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	103	67,34	103	67,34	103	67,34	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	104	67,34	104	67,34	104	67,34	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	105	67,34	105	67,34	105	67,34	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	106	67,34	106	67,34	106	67,34	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	107	67,34	107	67,34	107	67,34	107
10,75	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	904	67,34	904	64,97	10750		
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	108	67,34	108	67,34	108	67,34	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	109	67,34	109	67,34	109	67,34	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	110	67,34	110	67,34	110	67,34	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	111	67,34	111	67,34	111	67,34	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	112	67,34	112	67,34	112	67,34	112
11,25	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	912	67,34	912	64,51	11250		
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	113	67,34	113	67,34	113	67,34	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	114	67,34	114	67,34	114	67,34	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	115	67,34	115	67,34	115	67,34	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	116	67,34	116	67,34	116	67,34	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	117	67,34	117	67,34	117	67,34	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	118	67,34	118	67,34	118	67,34	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	119	67,34	119	67,34	119	67,34	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	67,34	120	67,34	120	67,34	120	67,34	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	122	93,46	122	87,97	12250		
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	125	93,46	125	93,46	125	93,46	125
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	127	93,46	127	93,46	127	93,46	127

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



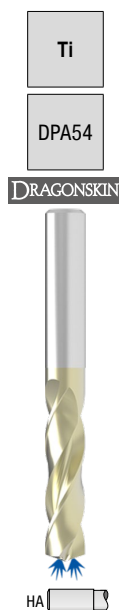
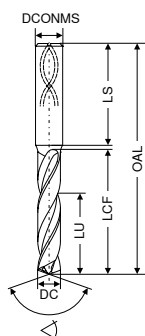
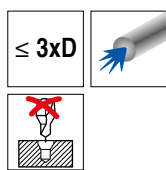
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 603 ...		Codice 11 604 ...		Codice 11 623 ...		Codice 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	128	93,46	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	129	93,46	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	130	93,46	130	93,46	130	93,46	130
13,10	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	131	93,46	131				
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	133	93,46	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	135	93,46	135	93,46	135	93,46	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	137	93,46	137	93,46	137	93,46	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	138	93,46	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	93,46	140	93,46	140	93,46	140	93,46	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	142	115,80	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	145	115,80	145	115,80	145	115,80	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	147	115,80	147	115,80	147	115,80	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	148	115,80	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	150	115,80	150	115,80	150	115,80	150
15,10	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	151	115,80	151				
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	152	115,80	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	153	115,80	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	155	115,80	155	115,80	155	115,80	155
15,60	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	156	115,80	156				
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	157	115,80	157	115,80	157	115,80	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	158	115,80	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	115,80	160	115,80	160	115,80	160	115,80	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	165	183,00	165	183,00	165	183,00	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	168	183,00	168				
16,90	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	169	183,00	169				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	170	183,00	170	183,00	170	183,00	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	175	183,00	175	183,00	175	183,00	175
17,60	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	176	183,00	176				
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	178	183,00	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	183,00	180	183,00	180	183,00	180	183,00	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	185	201,80	185	201,80	185	201,80	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	188	201,80	188				
18,90	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	189	201,80	189				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	190	201,80	190	201,80	190	201,80	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	195	201,80	195	201,80	195	201,80	195
19,60	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	196	201,80	196				
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	198	201,80	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	201,80	200	201,80	200	201,80	200	201,80	200

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 116+120

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

▲ Lo specialista per materiali di difficile lavorabilità



DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 786 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,00	6	62	20	14	36	55,66	030
3,10	6	62	20	14	36	55,66	031
3,20	6	62	20	14	36	55,66	032
3,30	6	62	20	14	36	55,66	033
3,40	6	62	20	14	36	55,66	034
3,50	6	62	20	14	36	55,66	035
3,60	6	62	20	14	36	55,66	036
3,70	6	62	20	14	36	55,66	037
3,80	6	66	24	17	36	55,66	038
3,90	6	66	24	17	36	55,66	039
3,97	6	66	24	17	36	55,66	900
4,00	6	66	24	17	36	55,66	040
4,10	6	66	24	17	36	55,66	041
4,20	6	66	24	17	36	55,66	042
4,23	6	66	24	17	36	55,66	901
4,30	6	66	24	17	36	55,66	043
4,40	6	66	24	17	36	55,66	044
4,50	6	66	24	17	36	55,66	045
4,60	6	66	24	17	36	55,66	046
4,70	6	66	24	17	36	55,66	047
4,80	6	66	28	20	36	55,66	048
4,90	6	66	28	20	36	55,66	049
5,00	6	66	28	20	36	55,66	050
5,10	6	66	28	20	36	55,66	051
5,20	6	66	28	20	36	55,66	052
5,30	6	66	28	20	36	55,66	053
5,40	6	66	28	20	36	55,66	054
5,50	6	66	28	20	36	55,66	055
5,56	6	66	28	20	36	55,66	902
5,60	6	66	28	20	36	55,66	056
5,70	6	66	28	20	36	55,66	057
5,80	6	66	28	20	36	55,66	058
5,90	6	66	28	20	36	55,66	059
6,00	6	66	28	20	36	55,66	060
6,10	8	79	34	24	36	74,72	061
6,20	8	79	34	24	36	74,72	062
6,30	8	79	34	24	36	74,72	063
6,35	8	79	34	24	36	74,72	903
6,40	8	79	34	24	36	74,72	064
6,50	8	79	34	24	36	74,72	065
6,60	8	79	34	24	36	74,72	066
6,70	8	79	34	24	36	74,72	067
6,80	8	79	34	24	36	74,72	068
6,90	8	79	34	24	36	74,72	069
7,00	8	79	34	24	36	74,72	070
7,10	8	79	41	29	36	74,72	071
7,20	8	79	41	29	36	74,72	072
7,30	8	79	41	29	36	74,72	073
7,40	8	79	41	29	36	74,72	074
7,50	8	79	41	29	36	74,72	075
7,60	8	79	41	29	36	74,72	076

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 786 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
7,70	8	79	41	29	36	74,72	077
7,80	8	79	41	29	36	74,72	078
7,90	8	79	41	29	36	74,72	079
7,94	8	79	41	29	36	74,72	904
8,00	8	79	41	29	36	74,72	080
8,10	10	89	47	35	40	90,38	081
8,20	10	89	47	35	40	90,38	082
8,30	10	89	47	35	40	90,38	083
8,40	10	89	47	35	40	90,38	084
8,50	10	89	47	35	40	90,38	085
8,60	10	89	47	35	40	90,38	086
8,70	10	89	47	35	40	90,38	087
8,80	10	89	47	35	40	90,38	088
8,90	10	89	47	35	40	90,38	089
9,00	10	89	47	35	40	90,38	090
9,10	10	89	47	35	40	90,38	091
9,20	10	89	47	35	40	90,38	092
9,30	10	89	47	35	40	90,38	093
9,40	10	89	47	35	40	90,38	094
9,50	10	89	47	35	40	90,38	095
9,55	10	89	47	35	40	90,38	905
9,60	10	89	47	35	40	90,38	096
9,70	10	89	47	35	40	90,38	097
9,80	10	89	47	35	40	90,38	098
9,90	10	89	47	35	40	90,38	099
10,00	10	89	47	35	40	90,38	100
10,10	12	102	55	40	45	130,00	101
10,20	12	102	55	40	45	130,00	102
10,30	12	102	55	40	45	130,00	103
10,40	12	102	55	40	45	130,00	104
10,50	12	102	55	40	45	130,00	105
10,60	12	102	55	40	45	130,00	106
10,70	12	102	55	40	45	130,00	107
10,80	12	102	55	40	45	130,00	108
10,90	12	102	55	40	45	130,00	109
11,00	12	102	55	40	45	130,00	110
11,10	12	102	55	40	45	130,00	111
11,11	12	102	55	40	45	130,00	906
11,20	12	102	55	40	45	130,00	112
11,30	12	102	55	40	45	130,00	113
11,40	12	102	55	40	45	130,00	114
11,50	12	102	55	40	45	130,00	115
11,60	12	102	55	40	45	130,00	116
11,70	12	102	55	40	45	130,00	117
11,80	12	102	55	40	45	130,00	118
11,90	12	102	55	40	45	130,00	119
12,00	12	102	55	40	45	130,00	120
12,10	14	107	60	43	45	168,60	121
12,20	14	107	60	43	45	168,60	122
12,30	14	107	60	43	45	168,60	123
12,40	14	107	60	43	45	168,60	124
12,50	14	107	60	43	45	168,60	125
12,60	14	107	60	43	45	168,60	126
12,70	14	107	60	43	45	168,60	907
12,80	14	107	60	43	45	168,60	128
12,90	14	107	60	43	45	168,60	129
13,00	14	107	60	43	45	168,60	130
13,10	14	107	60	43	45	168,60	131
13,20	14	107	60	43	45	168,60	132
13,30	14	107	60	43	45	168,60	133
13,40	14	107	60	43	45	168,60	134
13,50	14	107	60	43	45	168,60	135
13,60	14	107	60	43	45	168,60	136
13,70	14	107	60	43	45	168,60	137
13,80	14	107	60	43	45	168,60	138
13,90	14	107	60	43	45	168,60	139

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

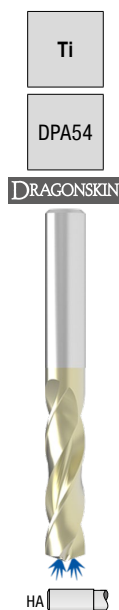
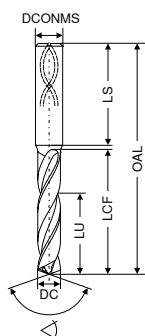
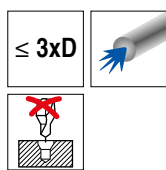
Metalli non ferrosi

Leghe resistenti al calore

→ v_c vedi pag.(g). 95

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

▲ Lo specialista per materiali di difficile lavorabilità



140°
M.D.I.

T4

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 786 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
14,0	14	107	60	43	45	168,60	140
14,1	16	115	65	45	48	200,60	141
14,2	16	115	65	45	48	200,60	142
14,3	16	115	65	45	48	200,60	143
14,4	16	115	65	45	48	200,60	144
14,5	16	115	65	45	48	200,60	145
14,6	16	115	65	45	48	200,60	146
14,7	16	115	65	45	48	200,60	147
14,8	16	115	65	45	48	200,60	148
14,9	16	115	65	45	48	200,60	149
15,0	16	115	65	45	48	200,60	150
15,1	16	115	65	45	48	200,60	151
15,2	16	115	65	45	48	200,60	152
15,3	16	115	65	45	48	200,60	153
15,4	16	115	65	45	48	200,60	154
15,5	16	115	65	45	48	200,60	155
15,6	16	115	65	45	48	200,60	156
15,7	16	115	65	45	48	200,60	157
15,8	16	115	65	45	48	200,60	158
15,9	16	115	65	45	48	200,60	159
16,0	16	115	65	45	48	200,60	160
16,1	18	123	73	51	48	200,60	161
16,2	18	123	73	51	48	200,60	162
16,3	18	123	73	51	48	200,60	163
16,4	18	123	73	51	48	200,60	164
16,5	18	123	73	51	48	282,20	165
16,6	18	123	73	51	48	282,20	166
16,7	18	123	73	51	48	282,20	167
16,8	18	123	73	51	48	282,20	168
16,9	18	123	73	51	48	282,20	169
17,0	18	123	73	51	48	282,20	170
17,1	18	123	73	51	48	282,20	171
17,2	18	123	73	51	48	282,20	172
17,3	18	123	73	51	48	282,20	173
17,4	18	123	73	51	48	282,20	174
17,5	18	123	73	51	48	282,20	175
17,6	18	123	73	51	48	282,20	176
17,7	18	123	73	51	48	282,20	177
17,8	18	123	73	51	48	282,20	178
17,9	18	123	73	51	48	282,20	179
18,0	18	123	73	51	48	282,20	180
18,1	20	131	79	55	50	352,70	181
18,2	20	131	79	55	50	352,70	182
18,3	20	131	79	55	50	352,70	183
18,4	20	131	79	55	50	352,70	184
18,5	20	131	79	55	50	352,70	185
18,6	20	131	79	55	50	352,70	186
18,7	20	131	79	55	50	352,70	187
18,8	20	131	79	55	50	352,70	188
18,9	20	131	79	55	50	352,70	189
19,0	20	131	79	55	50	352,70	190

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 786 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
19,1	20	131	79	55	50	352,70	191
19,2	20	131	79	55	50	352,70	192
19,3	20	131	79	55	50	352,70	193
19,4	20	131	79	55	50	352,70	194
19,5	20	131	79	55	50	352,70	195
19,6	20	131	79	55	50	352,70	196
19,7	20	131	79	55	50	352,70	197
19,8	20	131	79	55	50	352,70	198
19,9	20	131	79	55	50	352,70	199
20,0	20	131	79	55	50	352,70	200

Acciaio	
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	●

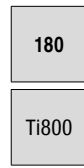
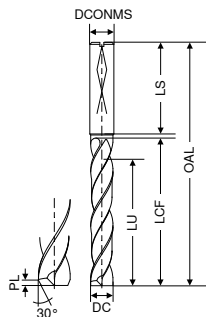
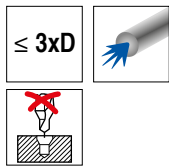
→ v_c vedi pag(g). 95

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

- ▲ Impiego universale
▲ 4 pattini di guida

- ▲ Vani truciolo lucidati
▲ Tipo ALU 3xD (10 722 ...) disponibile su richiesta

- ▲ PL = dimensione smusso x 30°



DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Codice 10 720 ...	EUR
3,00	6	62	20	14	36	0,15	71,31	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	71,31	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	71,31	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	71,31	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	71,31	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	71,31	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	71,31	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	71,31	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	71,31	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	71,31	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	71,31	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	71,31	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	71,31	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	71,31	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	71,31	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	71,31	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	71,31	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	71,31	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	71,31	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	71,31	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	71,31	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	71,31	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	71,31	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	71,31	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	71,31	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	71,31	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	71,31	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	71,31	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	71,31	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	71,31	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	71,31	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	71,31	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	71,31	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	87,07	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	87,07	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	87,07	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	87,07	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	87,07	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	87,07	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	87,07	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	87,07	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	87,07	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	87,07	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	87,07	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	87,07	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	87,07	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	87,07	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	87,07	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	87,07	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	87,07	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	87,07	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	87,07	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	87,07	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	116,80	081

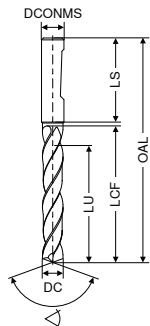
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Codice 10 720 ...	EUR
8,20	10	89	47	35	40	0,41	116,80	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	116,80	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	116,80	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	116,80	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	116,80	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	116,80	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	116,80	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	116,80	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	116,80	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	116,80	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	116,80	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	116,80	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	116,80	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	116,80	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	116,80	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	116,80	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	116,80	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	116,80	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	116,80	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	147,80	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	147,80	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	147,80	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	147,80	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	147,80	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	147,80	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	147,80	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	147,80	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	147,80	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	147,80	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	147,80	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	147,80	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	147,80	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	147,80	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	147,80	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	147,80	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	147,80	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	147,80	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	147,80	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	147,80	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	240,20	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	240,20	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	240,20	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	240,20	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	240,20	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	240,20	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	302,00	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	302,00	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	302,00	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	302,00	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	302,00	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	302,00	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	406,60	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	406,60	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	406,60	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	406,60	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	406,60	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	406,60	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	520,20	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	520,20	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	520,20	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	520,20	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	520,20	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	520,20	200

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○
Materiali duri	○

→ v_c vedi pag(g). 114

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 5xD



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

◁ 140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

◁ 140°
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

◁ 140°
M.D.I.Quattro
4F

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

◁ 140°
M.D.I.

VA

Ti700



HA

◁ 140°
M.D.I.

VA

Ti700



HE

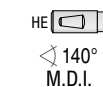
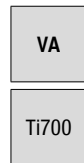
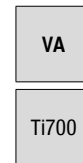
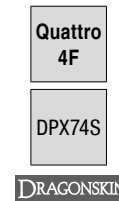
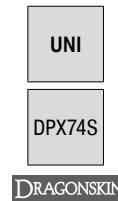
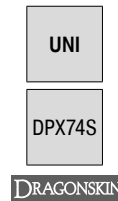
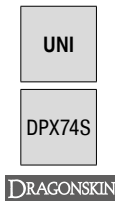
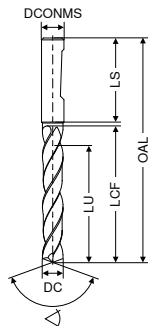
◁ 140°
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice T7 11 783 ... EUR	Codice T7 11 784 ... EUR	Codice T7 11 782 ... EUR	NEW Codice T4 10 730 ... EUR	Codice T4 10 740 ... EUR	Codice T4 10 741 ... EUR
3,00	6	66	28	23	36	47,39 03000	47,39 03000	47,39 03000	64,37 03000	48,93 030	48,93 030
3,10	6	66	28	23	36	47,39 03100	47,39 03100	47,39 03100	64,37 03100	48,93 031	48,93 031
3,15	6	66	28	23	36	47,39 03150	47,39 03150	47,39 03150			
3,20	6	66	28	23	36	47,39 03200	47,39 03200	47,39 03200	64,37 03200	48,93 032	48,93 032
3,22	6	66	28	23	36	47,39 03220	47,39 03220	47,39 03220			
3,25	6	66	28	23	36	47,39 03250	47,39 03250	47,39 03250			
3,30	6	66	28	23	36	47,39 03300	47,39 03300	47,39 03300	64,37 03300	48,93 033	48,93 033
3,40	6	66	28	23	36	47,39 03400	47,39 03400	47,39 03400	64,37 03400	48,93 034	48,93 034
3,50	6	66	28	23	36	47,39 03500	47,39 03500	47,39 03500	64,37 03500	48,93 035	48,93 035
3,60	6	66	28	23	36	47,39 03600	47,39 03600	47,39 03600	64,37 03600	48,93 036	48,93 036
3,70	6	66	28	23	36	47,39 03700	47,39 03700	47,39 03700	64,37 03700	48,93 037	48,93 037
3,80	6	74	36	29	36	47,39 03800	47,39 03800	47,39 03800	64,37 03800	48,93 038	48,93 038
3,85	6	74	36	29	36	47,39 03850	47,39 03850	47,39 03850			
3,90	6	74	36	29	36	47,39 03900	47,39 03900	47,39 03900	64,37 03900	48,93 039	48,93 039
4,00	6	74	36	29	36	47,39 04000	47,39 04000	47,39 04000	64,37 04000	48,93 040	48,93 040
4,10	6	74	36	29	36	47,39 04100	47,39 04100	47,39 04100	64,37 04100	48,93 041	48,93 041
4,20	6	74	36	29	36	47,39 04200	47,39 04200	47,39 04200	64,37 04200	48,93 042	48,93 042
4,25	6	74	36	29	36	47,39 04250	47,39 04250	47,39 04250			
4,30	6	74	36	29	36	47,39 04300	47,39 04300	47,39 04300	64,37 04300	48,93 043	48,93 043
4,35	6	74	36	29	36	47,39 04350	47,39 04350	47,39 04350			
4,40	6	74	36	29	36	47,39 04400	47,39 04400	47,39 04400	64,37 04400	48,93 044	48,93 044
4,45	6	74	36	29	36	47,39 04450	47,39 04450	47,39 04450			
4,50	6	74	36	29	36	47,39 04500	47,39 04500	47,39 04500	64,37 04500	48,93 045	48,93 045
4,60	6	74	36	29	36	47,39 04600	47,39 04600	47,39 04600	64,37 04600	48,93 046	48,93 046
4,65	6	74	36	29	36	47,39 04650	47,39 04650	47,39 04650			
4,70	6	74	36	29	36	47,39 04700	47,39 04700	47,39 04700	64,37 04700	48,93 047	48,93 047
4,80	6	82	44	35	36	47,39 04800	47,39 04800	47,39 04800	64,37 04800	48,93 048	48,93 048
4,90	6	82	44	35	36	47,39 04900	47,39 04900	47,39 04900	64,37 04900	48,93 049	48,93 049
4,95	6	82	44	35	36	47,39 04950	47,39 04950	47,39 04950			
5,00	6	82	44	35	36	47,39 05000	47,39 05000	47,39 05000	64,37 05000	48,93 050	48,93 050
5,05	6	82	44	35	36	47,39 05050	47,39 05050	47,39 05050			
5,10	6	82	44	35	36	47,39 05100	47,39 05100	47,39 05100	64,37 05100	48,93 051	48,93 051
5,20	6	82	44	35	36	47,39 05200	47,39 05200	47,39 05200	64,37 05200	48,93 052	48,93 052
5,30	6	82	44	35	36	47,39 05300	47,39 05300	47,39 05300	64,37 05300	48,93 053	48,93 053
5,40	6	82	44	35	36	47,39 05400	47,39 05400	47,39 05400	64,37 05400	48,93 054	48,93 054
5,50	6	82	44	35	36	47,39 05500	47,39 05500	47,39 05500	64,37 05500	48,93 055	48,93 055
5,55	6	82	44	35	36	47,39 05550	47,39 05550	47,39 05550			
5,60	6	82	44	35	36	47,39 05600	47,39 05600	47,39 05600	64,37 05600	48,93 056	48,93 056
5,70	6	82	44	35	36	47,39 05700	47,39 05700	47,39 05700	64,37 05700	48,93 057	48,93 057
5,75	6	82	44	35	36	47,39 05750	47,39 05750	47,39 05750			
5,80	6	82	44	35	36	47,39 05800	47,39 05800	47,39 05800	64,37 05800	48,93 058	48,93 058
5,90	6	82	44	35	36	47,39 05900	47,39 05900	47,39 05900	64,37 05900	48,93 059	48,93 059
5,95	6	82	44	35	36	47,39 05950	47,39 05950	47,39 05950			
6,00	6	82	44	35	36	47,39 06000	47,39 06000	47,39 06000	64,37 06000	48,93 060	48,93 060

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile					●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri				○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 101-104

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



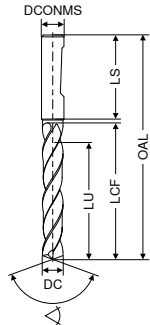
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 783 ... EUR	Codice 11 784 ... EUR	Codice 11 782 ... EUR	NEW Codice 10 730 ... EUR	Codice 10 740 ... EUR	Codice 10 741 ... EUR
6,10	8	91	53	43	36	50,48 06100	50,48 06100	50,48 06100	77,37 06100	58,85 061	58,85 061
6,20	8	91	53	43	36	50,48 06200	50,48 06200	50,48 06200	77,37 06200	58,85 062	58,85 062
6,30	8	91	53	43	36	50,48 06300	50,48 06300	50,48 06300	77,37 06300	58,85 063	58,85 063
6,40	8	91	53	43	36	50,48 06400	50,48 06400	50,48 06400	77,37 06400	58,85 064	58,85 064
6,50	8	91	53	43	36	50,48 06500	50,48 06500	50,48 06500	77,37 06500	58,85 065	58,85 065
6,60	8	91	53	43	36	50,48 06600	50,48 06600	50,48 06600	77,37 06600	58,85 066	58,85 066
6,70	8	91	53	43	36	50,48 06700	50,48 06700	50,48 06700	77,37 06700	58,85 067	58,85 067
6,80	8	91	53	43	36	50,48 06800	50,48 06800	50,48 06800	77,37 06800	58,85 068	58,85 068
6,90	8	91	53	43	36	50,48 06900	50,48 06900	50,48 06900	77,37 06900	58,85 069	58,85 069
7,00	8	91	53	43	36	50,48 07000	50,48 07000	50,48 07000	77,37 07000	58,85 070	58,85 070
7,10	8	91	53	43	36	50,48 07100	50,48 07100	50,48 07100	77,37 07100	58,85 071	58,85 071
7,20	8	91	53	43	36	50,48 07200	50,48 07200	50,48 07200	77,37 07200	58,85 072	58,85 072
7,30	8	91	53	43	36	50,48 07300	50,48 07300	50,48 07300	77,37 07300	58,85 073	58,85 073
7,40	8	91	53	43	36	50,48 07400	50,48 07400	50,48 07400	77,37 07400	58,85 074	58,85 074
7,45	8	91	53	43	36	50,48 07450	50,48 07450	50,48 07450			
7,50	8	91	53	43	36	50,48 07500	50,48 07500	50,48 07500	77,37 07500	58,85 075	58,85 075
7,60	8	91	53	43	36	50,48 07600	50,48 07600	50,48 07600	77,37 07600	58,85 076	58,85 076
7,70	8	91	53	43	36	50,48 07700	50,48 07700	50,48 07700	77,37 07700	58,85 077	58,85 077
7,80	8	91	53	43	36	50,48 07800	50,48 07800	50,48 07800	77,37 07800	58,85 078	58,85 078
7,90	8	91	53	43	36	50,48 07900	50,48 07900	50,48 07900	77,37 07900	58,85 079	58,85 079
8,00	8	91	53	43	36	50,48 08000	50,48 08000	50,48 08000	77,37 08000	58,85 080	58,85 080
8,10	10	103	61	49	40	55,66 08100	55,66 08100	55,66 08100	90,27 08100	70,54 081	70,54 081
8,20	10	103	61	49	40	55,66 08200	55,66 08200	55,66 08200	90,27 08200	70,54 082	70,54 082
8,30	10	103	61	49	40	55,66 08300	55,66 08300	55,66 08300	90,27 08300	70,54 083	70,54 083
8,40	10	103	61	49	40	55,66 08400	55,66 08400	55,66 08400	90,27 08400	70,54 084	70,54 084
8,50	10	103	61	49	40	55,66 08500	55,66 08500	55,66 08500	90,27 08500	70,54 085	70,54 085
8,60	10	103	61	49	40	55,66 08600	55,66 08600	55,66 08600	90,27 08600	70,54 086	70,54 086
8,70	10	103	61	49	40	55,66 08700	55,66 08700	55,66 08700	90,27 08700	70,54 087	70,54 087
8,80	10	103	61	49	40	55,66 08800	55,66 08800	55,66 08800	90,27 08800	70,54 088	70,54 088
8,90	10	103	61	49	40	55,66 08900	55,66 08900	55,66 08900	90,27 08900	70,54 089	70,54 089
9,00	10	103	61	49	40	55,66 09000	55,66 09000	55,66 09000	90,27 09000	70,54 090	70,54 090
9,10	10	103	61	49	40	55,66 09100	55,66 09100	55,66 09100	90,27 09100	70,54 091	70,54 091
9,20	10	103	61	49	40	55,66 09200	55,66 09200	55,66 09200	90,27 09200	70,54 092	70,54 092
9,30	10	103	61	49	40	55,66 09300	55,66 09300	55,66 09300	90,27 09300	70,54 093	70,54 093
9,35	10	103	61	49	40	55,66 09350	55,66 09350	55,66 09350			
9,40	10	103	61	49	40	55,66 09400	55,66 09400	55,66 09400	90,27 09400	70,54 094	70,54 094
9,45	10	103	61	49	40	55,66 09450	55,66 09450	55,66 09450			
9,50	10	103	61	49	40	55,66 09500	55,66 09500	55,66 09500	90,27 09500	70,54 095	70,54 095
9,60	10	103	61	49	40	55,66 09600	55,66 09600	55,66 09600	90,27 09600	70,54 096	70,54 096
9,70	10	103	61	49	40	55,66 09700	55,66 09700	55,66 09700	90,27 09700	70,54 097	70,54 097
9,80	10	103	61	49	40	55,66 09800	55,66 09800	55,66 09800	90,27 09800	70,54 098	70,54 098
9,90	10	103	61	49	40	55,66 09900	55,66 09900	55,66 09900	90,27 09900	70,54 099	70,54 099
10,00	10	103	61	49	40	55,66 10000	55,66 10000	55,66 10000	90,27 10000	70,54 100	70,54 100
10,10	12	118	71	56	45	81,12 10100	81,12 10100	81,12 10100	129,00 10100	101,40 101	101,40 101

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile					●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri					○	○

→ v_c vedi pag(g). 101-104

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

≤ 5xD



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.
Quattro
4F

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

VA

Ti700



HA

 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

VA

Ti700



HE

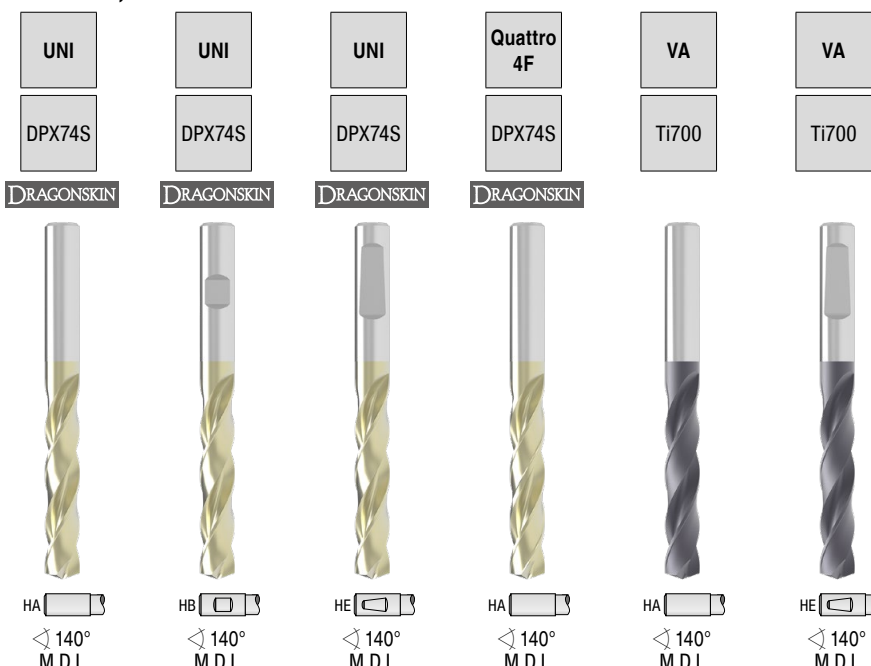
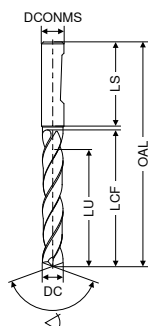
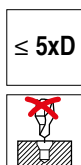
 $\angle 140^\circ$
M.D.I.

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7		T7		T7		NEW T4		T4		T4	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 11 783 ...	EUR	Codice 11 784 ...	EUR	Codice 11 782 ...	EUR	Codice 10 730 ...	EUR	Codice 10 740 ...	EUR	Codice 10 741 ...	EUR
10,20	12	118	71	56	45	81,12 10200	81,12	81,12 10200	81,12	81,12 10200	81,12	129,00 10200	129,00	101,40 102	101,40	101,40 102	101,40
10,30	12	118	71	56	45	81,12 10300	81,12	81,12 10300	81,12	81,12 10300	81,12	129,00 10300	129,00	101,40 103	101,40	101,40 103	101,40
10,40	12	118	71	56	45	81,12 10400	81,12	81,12 10400	81,12	81,12 10400	81,12	129,00 10400	129,00	101,40 104	101,40	101,40 104	101,40
10,50	12	118	71	56	45	81,12 10500	81,12	81,12 10500	81,12	81,12 10500	81,12	129,00 10500	129,00	101,40 105	101,40	101,40 105	101,40
10,55	12	118	71	56	45	81,12 10550	81,12	81,12 10550	81,12	81,12 10550	81,12						
10,60	12	118	71	56	45	81,12 10600	81,12	81,12 10600	81,12	81,12 10600	81,12	129,00 10600	129,00	101,40 106	101,40	101,40 106	101,40
10,70	12	118	71	56	45	81,12 10700	81,12	81,12 10700	81,12	81,12 10700	81,12	129,00 10700	129,00	101,40 107	101,40	101,40 107	101,40
10,75	12	118	71	56	45	81,12 10750	81,12	81,12 10750	81,12	81,12 10750	81,12						
10,80	12	118	71	56	45	81,12 10800	81,12	81,12 10800	81,12	81,12 10800	81,12	129,00 10800	129,00	101,40 108	101,40	101,40 108	101,40
10,90	12	118	71	56	45	81,12 10900	81,12	81,12 10900	81,12	81,12 10900	81,12	129,00 10900	129,00	101,40 109	101,40	101,40 109	101,40
11,00	12	118	71	56	45	81,12 11000	81,12	81,12 11000	81,12	81,12 11000	81,12	129,00 11000	129,00	101,40 110	101,40	101,40 110	101,40
11,10	12	118	71	56	45	81,12 11100	81,12	81,12 11100	81,12	81,12 11100	81,12	129,00 11100	129,00	101,40 111	101,40	101,40 111	101,40
11,20	12	118	71	56	45	81,12 11200	81,12	81,12 11200	81,12	81,12 11200	81,12	129,00 11200	129,00	101,40 112	101,40	101,40 112	101,40
11,25	12	118	71	56	45	81,12 11250	81,12	81,12 11250	81,12	81,12 11250	81,12						
11,30	12	118	71	56	45	81,12 11300	81,12	81,12 11300	81,12	81,12 11300	81,12	129,00 11300	129,00	101,40 113	101,40	101,40 113	101,40
11,35	12	118	71	56	45	81,12 11350	81,12	81,12 11350	81,12	81,12 11350	81,12						
11,40	12	118	71	56	45	81,12 11400	81,12	81,12 11400	81,12	81,12 11400	81,12	129,00 11400	129,00	101,40 114	101,40	101,40 114	101,40
11,45	12	118	71	56	45	81,12 11450	81,12	81,12 11450	81,12	81,12 11450	81,12						
11,50	12	118	71	56	45	81,12 11500	81,12	81,12 11500	81,12	81,12 11500	81,12	129,00 11500	129,00	101,40 115	101,40	101,40 115	101,40
11,60	12	118	71	56	45	81,12 11600	81,12	81,12 11600	81,12	81,12 11600	81,12	129,00 11600	129,00	101,40 116	101,40	101,40 116	101,40
11,70	12	118	71	56	45	81,12 11700	81,12	81,12 11700	81,12	81,12 11700	81,12	129,00 11700	129,00	101,40 117	101,40	101,40 117	101,40
11,80	12	118	71	56	45	81,12 11800	81,12	81,12 11800	81,12	81,12 11800	81,12	129,00 11800	129,00	101,40 118	101,40	101,40 118	101,40
11,90	12	118	71	56	45	81,12 11900	81,12	81,12 11900	81,12	81,12 11900	81,12	129,00 11900	129,00	101,40 119	101,40	101,40 119	101,40
12,00	12	118	71	56	45	81,12 12000	81,12	81,12 12000	81,12	81,12 12000	81,12	129,00 12000	129,00	101,40 120	101,40	101,40 120	101,40
12,15	14	124	77	60	45	106,80 12150	106,80	106,80 12150	106,80	106,80 12150	106,80						
12,25	14	124	77	60	45	106,80 12250	106,80	106,80 12250	106,80	106,80 12250	106,80						
12,50	14	124	77	60	45	106,80 12500	106,80	106,80 12500	106,80	106,80 12500	106,80	173,10 12500	173,10	132,30 125	132,30	132,30 125	132,30
12,55	14	124	77	60	45	106,80 12550	106,80	106,80 12550	106,80	106,80 12550	106,80						
12,70	14	124	77	60	45	106,80 12700	106,80	106,80 12700	106,80	106,80 12700	106,80						
12,80	14	124	77	60	45	106,80 12800	106,80	106,80 12800	106,80	106,80 12800	106,80	173,10 12800	173,10	132,30 128	132,30	132,30 128	132,30
12,90	14	124	77	60	45	106,80 12900	106,80	106,80 12900	106,80	106,80 12900	106,80						
13,00	14	124	77	60	45	106,80 13000	106,80	106,80 13000	106,80	106,80 13000	106,80	173,10 13000	173,10	132,30 130	132,30	132,30 130	132,30
13,10	14	124	77	60	45	106,80 13100	106,80	106,80 13100	106,80	106,80 13100	106,80						
13,30	14	124	77	60	45	106,80 13300	106,80	106,80 13300	106,80	106,80 13300	106,80						
13,35	14	124	77	60	45	106,80 13350	106,80	106,80 13350	106,80	106,80 13350	106,80						
13,50	14	124	77	60	45	106,80 13500	106,80	106,80 13500	106,80	106,80 13500	106,80	173,10 13500	173,10	132,30 135	132,30	132,30 135	132,30
13,70	14	124	77	60	45	106,80 13700	106,80	106,80 13700	106,80	106,80 13700	106,80						
13,80	14	124	77	60	45	106,80 13800	106,80	106,80 13800	106,80	106,80 13800	106,80	173,10 13800	173,10	132,30 138	132,30	132,30 138	132,30
14,00	14	124	77	60	45	106,80 14000	106,80	106,80 14000	106,80	106,80 14000	106,80	173,10 14000	173,10	132,30 140	132,30	132,30 140	132,30
14,20	16	133	83	63	48	134,50 14200	134,50	134,50 14200	134,50	134,50 14200	134,50						
14,50	16	133	83	63	48	134,50 14500	134,50	134,50 14500	134,50	134,50 14500	134,50	237,00 14500	237,00	184,10 145	184,10	184,10 145	184,10
14,80	16	133	83	63	48	134,50 14800	134,50	134,50 14800	134,50	134,50 14800	134,50	237,00 14800	237,00	184,10 148	184,10	184,10 148	184,10
15,00	16	133	83	63	48	134,50 15000	134,50	134,50 15000	134,50	134,50 15000	134,50	237,00 15000	237,00	184,10 150	184,10	184,10 150	184,10
15,10	16	133	83	63	48	134,50 15100	134,50	134,50 15100	134,50	134,50 15100	134,50						

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile					●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri					○	○

→ v_c vedi pag(g). 101-104

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

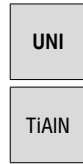
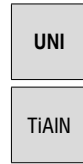
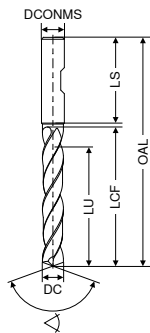
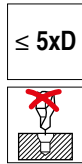


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 783 ... EUR	Codice 11 784 ... EUR	Codice 11 782 ... EUR	NEW Codice 10 730 ... EUR	Codice 10 740 ... EUR	Codice 10 741 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
15,25	16	133	83	63	48	134,50 15250	134,50 15250	134,50 15250			
15,30	16	133	83	63	48	134,50 15300	134,50 15300	134,50 15300			
15,35	16	133	83	63	48	134,50 15350	134,50 15350	134,50 15350			
15,50	16	133	83	63	48	134,50 15500	134,50 15500	134,50 15500	237,00 15500	184,10 155	184,10 155
15,60	16	133	83	63	48	134,50 15600	134,50 15600	134,50 15600			
15,80	16	133	83	63	48	134,50 15800	134,50 15800	134,50 15800	237,00 15800	184,10 158	184,10 158
16,00	16	133	83	63	48	134,50 16000	134,50 16000	134,50 16000	237,00 16000	184,10 160	184,10 160
16,05	18	143	93	71	48	201,80 16050	201,80 16050	201,80 16050			
16,50	18	143	93	71	48	201,80 16500	201,80 16500	201,80 16500	343,80 16500	265,60 165	265,60 165
16,80	18	143	93	71	48	201,80 16800	201,80 16800	201,80 16800	343,80 16800	265,60 168	265,60 168
16,90	18	143	93	71	48	201,80 16900	201,80 16900	201,80 16900			
17,00	18	143	93	71	48	201,80 17000	201,80 17000	201,80 17000	343,80 17000	265,60 170	265,60 170
17,50	18	143	93	71	48	201,80 17500	201,80 17500	201,80 17500	343,80 17500	265,60 175	265,60 175
17,60	18	143	93	71	48	201,80 17600	201,80 17600	201,80 17600			
17,80	18	143	93	71	48	201,80 17800	201,80 17800	201,80 17800	343,80 17800	265,60 178	265,60 178
18,00	18	143	93	71	48	201,80 18000	201,80 18000	201,80 18000	343,80 18000	265,60 180	265,60 180
18,50	20	153	101	77	50	257,90 18500	257,90 18500	257,90 18500	418,80 18500	327,30 185	327,30 185
18,80	20	153	101	77	50	257,90 18800	257,90 18800	257,90 18800	418,80 18800	327,30 188	327,30 188
18,90	20	153	101	77	50	257,90 18900	257,90 18900	257,90 18900			
19,00	20	153	101	77	50	257,90 19000	257,90 19000	257,90 19000	418,80 19000	327,30 190	327,30 190
19,35	20	153	101	77	50	257,90 19350	257,90 19350	257,90 19350			
19,50	20	153	101	77	50	257,90 19500	257,90 19500	257,90 19500	418,80 19500	327,30 195	327,30 195
19,60	20	153	101	77	50	257,90 19600	257,90 19600	257,90 19600			
19,80	20	153	101	77	50	257,90 19800	257,90 19800	257,90 19800	418,80 19800	327,30 198	327,30 198
20,00	20	153	101	77	50	257,90 20000	257,90 20000	257,90 20000	418,80 20000	327,30 200	327,30 200

Acciaio	●	●	●	●	○	○
Acciaio inossidabile					●	●
Ghisa	●	●	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri					○	○

→ v_c vedi pag(g). 101-104

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 606 ...	Codice 11 607 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
3,00	6	66	28	23	36	27,66 030	27,66 030
3,10	6	66	28	23	36	27,66 031	27,66 031
3,20	6	66	28	23	36	27,66 032	27,66 032
3,30	6	66	28	23	36	27,66 033	27,66 033
3,40	6	66	28	23	36	27,66 034	27,66 034
3,50	6	66	28	23	36	27,66 035	27,66 035
3,60	6	66	28	23	36	27,66 036	27,66 036
3,70	6	66	28	23	36	27,66 037	27,66 037
3,80	6	74	36	29	36	27,66 038	27,66 038
3,90	6	74	36	29	36	27,66 039	27,66 039
4,00	6	74	36	29	36	27,66 040	27,66 040
4,10	6	74	36	29	36	27,66 041	27,66 041
4,20	6	74	36	29	36	27,66 042	27,66 042
4,30	6	74	36	29	36	27,66 043	27,66 043
4,40	6	74	36	29	36	27,66 044	27,66 044
4,50	6	74	36	29	36	27,66 045	27,66 045
4,60	6	74	36	29	36	27,66 046	27,66 046
4,65	6	74	36	29	36	27,66 900	27,66 900
4,70	6	74	36	29	36	27,66 047	27,66 047
4,80	6	82	44	35	36	27,66 048	27,66 048
4,90	6	82	44	35	36	27,66 049	27,66 049
5,00	6	82	44	35	36	27,66 050	27,66 050
5,10	6	82	44	35	36	27,66 051	27,66 051
5,20	6	82	44	35	36	27,66 052	27,66 052
5,30	6	82	44	35	36	27,66 053	27,66 053
5,40	6	82	44	35	36	27,66 054	27,66 054
5,50	6	82	44	35	36	27,66 055	27,66 055
5,55	6	82	44	35	36	27,66 902	27,66 902
5,60	6	82	44	35	36	27,66 056	27,66 056
5,70	6	82	44	35	36	27,66 057	27,66 057
5,80	6	82	44	35	36	27,66 058	27,66 058
5,90	6	82	44	35	36	27,66 059	27,66 059
6,00	6	82	44	35	36	27,66 060	27,66 060
6,10	8	91	53	43	36	28,10 061	28,10 061
6,20	8	91	53	43	36	28,10 062	28,10 062
6,30	8	91	53	43	36	28,10 063	28,10 063
6,40	8	91	53	43	36	28,10 064	28,10 064
6,50	8	91	53	43	36	28,10 065	28,10 065
6,60	8	91	53	43	36	28,10 066	28,10 066
6,70	8	91	53	43	36	28,10 067	28,10 067
6,80	8	91	53	43	36	28,10 068	28,10 068
6,90	8	91	53	43	36	28,10 069	28,10 069
7,00	8	91	53	43	36	28,10 070	28,10 070
7,10	8	91	53	43	36	28,10 071	28,10 071
7,20	8	91	53	43	36	28,10 072	28,10 072
7,30	8	91	53	43	36	28,10 073	28,10 073
7,40	8	91	53	43	36	28,10 074	28,10 074
7,50	8	91	53	43	36	28,10 075	28,10 075
7,55	8	91	53	43	36	28,10 975	28,10 975
7,60	8	91	53	43	36	28,10 076	28,10 076
7,70	8	91	53	43	36	28,10 077	28,10 077
7,80	8	91	53	43	36	28,10 078	28,10 078
7,90	8	91	53	43	36	28,10 079	28,10 079
8,00	8	91	53	43	36	28,10 080	28,10 080
8,10	10	103	61	49	40	30,97 081	30,97 081
8,20	10	103	61	49	40	30,97 082	30,97 082
8,30	10	103	61	49	40	30,97 083	30,97 083
8,40	10	103	61	49	40	30,97 084	30,97 084
8,50	10	103	61	49	40	30,97 085	30,97 085

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T1 Codice 11 606 ...	T1 Codice 11 607 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
8,60	10	103	61	49	40	30,97 086	30,97 086
8,70	10	103	61	49	40	30,97 087	30,97 087
8,80	10	103	61	49	40	30,97 088	30,97 088
8,90	10	103	61	49	40	30,97 089	30,97 089
9,00	10	103	61	49	40	30,97 090	30,97 090
9,10	10	103	61	49	40	30,97 091	30,97 091
9,20	10	103	61	49	40	30,97 092	30,97 092
9,25	10	103	61	49	40	30,97 925	30,97 925
9,30	10	103	61	49	40	30,97 093	30,97 093
9,40	10	103	61	49	40	30,97 094	30,97 094
9,50	10	103	61	49	40	30,97 095	30,97 095
9,60	10	103	61	49	40	30,97 096	30,97 096
9,70	10	103	61	49	40	30,97 097	30,97 097
9,80	10	103	61	49	40	30,97 098	30,97 098
9,90	10	103	61	49	40	30,97 099	30,97 099
10,00	10	103	61	49	40	30,97 100	30,97 100
10,10	12	118	71	56	45	46,29 101	46,29 101
10,20	12	118	71	56	45	46,29 102	46,29 102
10,30	12	118	71	56	45	46,29 103	46,29 103
10,40	12	118	71	56	45	46,29 104	46,29 104
10,50	12	118	71	56	45	46,29 105	46,29 105
10,60	12	118	71	56	45	46,29 106	46,29 106
10,70	12	118	71	56	45	46,29 107	46,29 107
10,80	12	118	71	56	45	46,29 108	46,29 108
10,90	12	118	71	56	45	46,29 109	46,29 109
11,00	12	118	71	56	45	46,29 110	46,29 110
11,10	12	118	71	56	45	46,29 111	46,29 111
11,20	12	118	71	56	45	46,29 112	46,29 112
11,30	12	118	71	56	45	46,29 113	46,29 113
11,40	12	118	71	56	45	46,29 114	46,29 114
11,50	12	118	71	56	45	46,29 115	46,29 115
11,60	12	118	71	56	45	46,29 116	46,29 116
11,70	12	118	71	56	45	46,29 117	46,29 117
11,80	12	118	71	56	45	46,29 118	46,29 118
11,90	12	118	71	56	45	46,29 119	46,29 119
12,00	12	118	71	56	45	46,29 120	46,29 120
12,25	14	124	77	60	45	60,74 122	60,74 122
12,50	14	124	77	60	45	60,74 125	60,74 125
12,70	14	124	77	60	45	60,74 127	60,74 127
12,80	14	124	77	60	45	60,74 128	60,74 128
12,90	14	124	77	60	45	60,74 129	60,74 129
13,00	14	124	77	60	45	60,74 130	60,74 130
13,30	14	124	77	60	45	60,74 133	60,74 133
13,50	14	124	77	60	45	60,74 135	60,74 135
13,70	14	124	77	60	45	60,74 137	60,74 137
13,80	14	124	77	60	45	60,74 138	60,74 138
14,00	14	124	77	60	45	60,74 140	60,74 140
14,20	16	133	83	63	48	79,02 142	79,02 142
14,50	16	133	83	63	48	79,02 145	79,02 145
14,70	16	133	83	63	48	79,02 147	79,02 147
14,80	16	133	83	63	48	79,02 148	79,02 148
15,00	16	133	83	63	48	79,02 150	79,02 150
15,25	16	133	83	63	48	79,02 152	79,02 152
15,30	16	133	83	63	48	79,02 153	79,02 153
15,50	16	133	83	63	48	79,02 155	79,02 155
15,70	16	133	83	63	48	79,02 157	79,02 157
15,80	16	133	83	63	48	79,02 158	79,02 158
16,00	16	133	83	63	48	79,02 160	79,02 160
16,50	18	143	93	71	48	127,80 165	127,80 165
16,80	18	143	93	71	48	127,80 168	127,80 168
17,00	18	143	93	71	48	127,80 170	127,80 170
17,50	18	143	93	71	48	127,80 175	127,80 175
17,80	18	143	93	71	48	127,80 178	127,80 178
18,00	18	143	93	71	48	127,80 180	127,80 180
18,50	20	153	101	77	50	137,80 185	137,80 185
18,80	20	153	101	77	50	137,80 188	137,80 188
19,00	20	153	101	77	50	137,80 190	137,80 190
19,50	20	153	101	77	50	137,80 195	137,80 195
19,80	20	153	101	77	50	137,80 198	137,80 198
20,00	20	153	101	77	50	137,80 200	137,80 200

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile		
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	○	○
Leghe resistenti al calore		

→ v_c vedi pag(g). 117

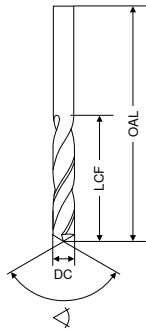
Punta elicoidale, simile a DIN 338

▲ Angolo di spoglia superiore 30°

▲ Ø codolo h7

≤ 5xD

N

118°
M.D.I.

T3

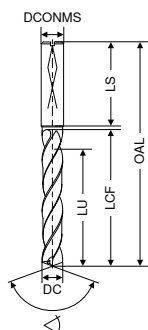
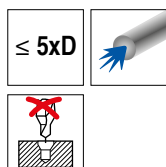
DC _{h7}	OAL	LCF	Codice 10 710 ...	EUR	
mm	mm	mm			
0,5	22	6	5,78	005	
0,6	24	7	5,78	006	
0,7	28	9	5,78	007	
0,8	30	10	5,78	008	
0,9	32	11	5,78	009	
1,0	34	12	5,78	010	
1,1	36	14	6,64	011	
1,2	38	16	6,64	012	
1,3	38	16	6,64	013	
1,4	40	18	6,64	014	
1,5	40	18	6,64	015	
1,6	43	20	6,64	016	
1,7	43	20	6,64	017	
1,8	46	22	6,64	018	
1,9	46	22	6,64	019	
2,0	49	24	6,64	020	
2,1	49	24	7,59	021	
2,2	53	27	9,83	022	
2,3	53	27	9,83	023	
2,4	57	30	9,83	024	
2,5	57	30	9,66	025	
2,6	57	30	10,88	026	
2,7	61	33	12,90	027	
2,8	61	33	13,78	028	
2,9	61	33	13,78	029	
3,0	61	33	12,45	030	
3,1	65	36	12,56	031	
3,2	65	36	12,56	032	
3,3	65	36	12,68	033	
3,4	70	39	14,10	034	
3,5	70	39	13,88	035	
3,6	70	39	14,88	036	
3,7	70	39	14,88	037	
3,8	75	43	15,65	038	
3,9	75	43	15,65	039	
4,0	75	43	15,54	040	
4,1	75	43	14,33	041	
4,2	75	43	14,33	042	
4,3	80	47	21,28	043	
4,4	80	47	21,28	044	
4,5	80	47	19,40	045	
4,6	80	47	22,05	046	
4,7	80	47	22,05	047	
4,8	86	52	22,81	048	
4,9	86	52	22,81	049	
5,0	86	52	21,15	050	
5,1	86	52	25,46	051	
5,2	86	52	25,46	052	
5,3	86	52	28,98	053	

DC _{h7}	OAL	LCF	T3 Codice 10 710 ...	EUR	
mm	mm	mm			
5,4	93	57	28,98	054	
5,5	93	57	27,78	055	
5,6	93	57	30,41	056	
5,7	93	57	30,41	057	
5,8	93	57	30,41	058	
5,9	93	57	30,41	059	
6,0	93	57	29,54	060	
6,1	101	63	37,80	061	
6,2	101	63	37,80	062	
6,3	101	63	37,80	063	
6,4	101	63	37,80	064	
6,5	101	63	36,59	065	
6,6	109	69	44,19	066	
6,8	109	69	44,19	068	
7,0	109	69	43,75	070	
7,5	109	69	46,51	075	
7,8	117	75	51,91	078	
8,0	117	75	51,91	080	
8,5	117	75	60,94	085	
8,8	125	81	65,24	088	
9,0	125	81	65,24	090	
9,5	125	81	72,30	095	
9,8	133	87	76,26	098	
10,0	133	87	76,26	100	
10,2	133	87	92,91	102	
10,5	133	87	92,91	105	
11,0	142	94	115,80	110	
11,5	142	94	123,50	115	
12,0	151	101	132,30	120	
13,0	151	101	170,90	130	
14,0	160	108	184,10	140	
16,0	178	120	250,20	160	

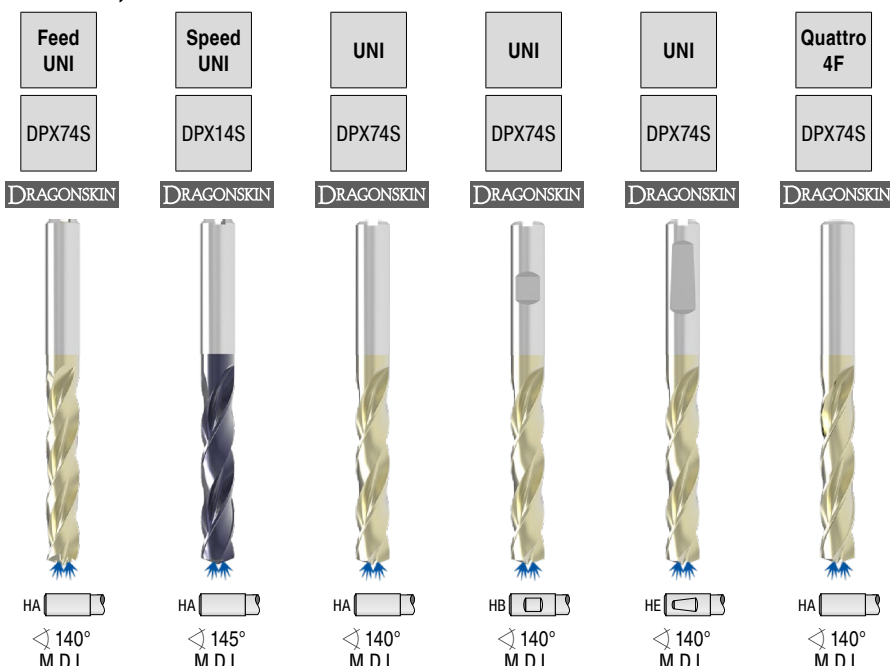
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	○
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 119

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Feed UNI = punta a tre taglienti



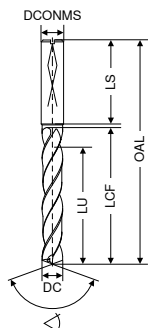
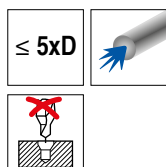
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 789 ... EUR	NEW T4 Codice 10 771 ... EUR	T7 Codice 11 786 ... EUR	T7 Codice 11 787 ... EUR	T7 Codice 11 785 ... EUR	NEW T4 Codice 10 735 ... EUR
3,00	6	66	28	23	36		84,31 03000	70,31 03000	70,31 03000	70,31 03000	83,21 03000
3,10	6	66	28	23	36		84,31 03100	70,31 03100	70,31 03100	70,31 03100	83,21 03100
3,15	6	66	28	23	36			70,31 03150	70,31 03150	70,31 03150	
3,20	6	66	28	23	36		84,31 03200	70,31 03200	70,31 03200	70,31 03200	83,21 03200
3,22	6	66	28	23	36			70,31 03220	70,31 03220	70,31 03220	
3,25	6	66	28	23	36			70,31 03250	70,31 03250	70,31 03250	
3,30	6	66	28	23	36		84,31 03300	70,31 03300	70,31 03300	70,31 03300	83,21 03300
3,40	6	66	28	23	36		84,31 03400	70,31 03400	70,31 03400	70,31 03400	83,21 03400
3,50	6	66	28	23	36		84,31 03500	70,31 03500	70,31 03500	70,31 03500	83,21 03500
3,60	6	66	28	23	36		84,31 03600	70,31 03600	70,31 03600	70,31 03600	83,21 03600
3,70	6	66	28	23	36		84,31 03700	70,31 03700	70,31 03700	70,31 03700	83,21 03700
3,80	6	74	36	29	36		84,31 03800	70,31 03800	70,31 03800	70,31 03800	83,21 03800
3,85	6	74	36	29	36			70,31 03850	70,31 03850	70,31 03850	
3,90	6	74	36	29	36		84,31 03900	70,31 03900	70,31 03900	70,31 03900	83,21 03900
4,00	6	74	36	29	36	88,28 04000	84,31 04000	70,31 04000	70,31 04000	70,31 04000	83,21 04000
4,10	6	74	36	29	36	88,28 04100	84,31 04100	70,31 04100	70,31 04100	70,31 04100	83,21 04100
4,20	6	74	36	29	36	88,28 04200	84,31 04200	70,31 04200	70,31 04200	70,31 04200	83,21 04200
4,25	6	74	36	29	36			70,31 04250	70,31 04250	70,31 04250	
4,30	6	74	36	29	36	88,28 04300	84,31 04300	70,31 04300	70,31 04300	70,31 04300	83,21 04300
4,35	6	74	36	29	36			70,31 04350	70,31 04350	70,31 04350	
4,40	6	74	36	29	36	88,28 04400	84,31 04400	70,31 04400	70,31 04400	70,31 04400	83,21 04400
4,45	6	74	36	29	36			70,31 04450	70,31 04450	70,31 04450	
4,50	6	74	36	29	36	88,28 04500	84,31 04500	70,31 04500	70,31 04500	70,31 04500	83,21 04500
4,60	6	74	36	29	36	88,28 04600	84,31 04600	70,31 04600	70,31 04600	70,31 04600	83,21 04600
4,65	6	74	36	29	36		84,31 04650	70,31 04650	70,31 04650	70,31 04650	
4,70	6	74	36	29	36	88,28 04700	84,31 04700	70,31 04700	70,31 04700	70,31 04700	83,21 04700
4,80	6	82	44	35	36	88,28 04800	84,31 04800	70,31 04800	70,31 04800	70,31 04800	83,21 04800
4,90	6	82	44	35	36	88,28 04900	84,31 04900	70,31 04900	70,31 04900	70,31 04900	83,21 04900
4,95	6	82	44	35	36			70,31 04950	70,31 04950	70,31 04950	
5,00	6	82	44	35	36	88,28 05000	84,31 05000	70,31 05000	70,31 05000	70,31 05000	83,21 05000
5,05	6	82	44	35	36			70,31 05050	70,31 05050	70,31 05050	
5,10	6	82	44	35	36	88,28 05100	84,31 05100	70,31 05100	70,31 05100	70,31 05100	83,21 05100
5,20	6	82	44	35	36	88,28 05200	84,31 05200	70,31 05200	70,31 05200	70,31 05200	83,21 05200
5,30	6	82	44	35	36	88,28 05300	84,31 05300	70,31 05300	70,31 05300	70,31 05300	83,21 05300
5,40	6	82	44	35	36	88,28 05400	84,31 05400	70,31 05400	70,31 05400	70,31 05400	83,21 05400
5,50	6	82	44	35	36	88,28 05500	84,31 05500	70,31 05500	70,31 05500	70,31 05500	83,21 05500

Acciaio	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	○	○	○	○
Ghisa	●	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri		○	○	○	○	○

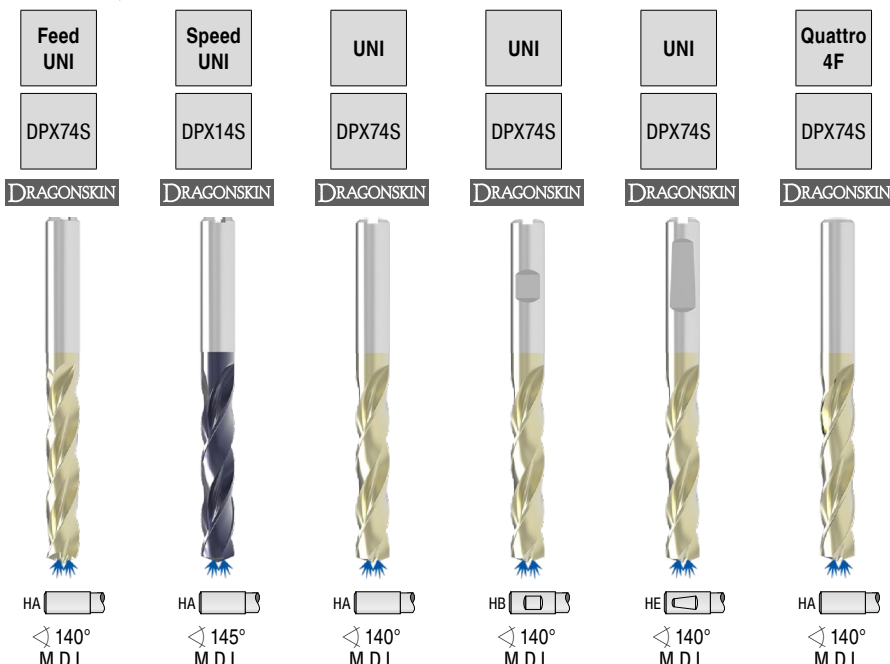
→ v_c vedi pag(g). 96-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Feed UNI = punta a tre taglienti



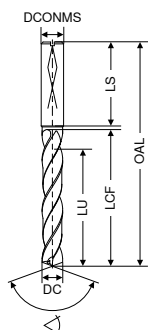
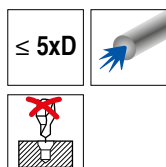
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR
5,55	6	82	44	35	36	88,28	05550	84,31	05550	70,31	05550	70,31	05550	70,31	05550	83,21	05600
5,60	6	82	44	35	36	88,28	05600	84,31	05600	70,31	05600	70,31	05600	70,31	05600	83,21	05700
5,70	6	82	44	35	36	88,28	05700	84,31	05700	70,31	05700	70,31	05700	70,31	05700	83,21	05800
5,75	6	82	44	35	36					70,31	05750	70,31	05750	70,31	05750		
5,80	6	82	44	35	36	88,28	05800	84,31	05800	70,31	05800	70,31	05800	70,31	05800	83,21	05900
5,90	6	82	44	35	36	88,28	05900	84,31	05900	70,31	05900	70,31	05900	70,31	05900	83,21	06000
5,95	6	82	44	35	36					70,31	05950	70,31	05950	70,31	05950		
6,00	6	82	44	35	36	88,28	06000	84,31	06000	70,31	06000	70,31	06000	70,31	06000	83,21	06100
6,10	8	91	53	43	36	99,63	06100	95,12	06100	79,35	06100	79,35	06100	79,35	06100	93,90	06200
6,20	8	91	53	43	36	99,63	06200	95,12	06200	79,35	06200	79,35	06200	79,35	06200	93,90	06300
6,30	8	91	53	43	36	99,63	06300	95,12	06300	79,35	06300	79,35	06300	79,35	06300	93,90	06400
6,40	8	91	53	43	36	99,63	06400	95,12	06400	79,35	06400	79,35	06400	79,35	06400	93,90	06500
6,50	8	91	53	43	36	99,63	06500	95,12	06500	79,35	06500	79,35	06500	79,35	06500	93,90	06600
6,60	8	91	53	43	36	99,63	06600	95,12	06600	79,35	06600	79,35	06600	79,35	06600	93,90	06700
6,70	8	91	53	43	36	99,63	06700	95,12	06700	79,35	06700	79,35	06700	79,35	06700	93,90	06800
6,80	8	91	53	43	36	99,63	06800	95,12	06800	79,35	06800	79,35	06800	79,35	06800	93,90	06900
6,90	8	91	53	43	36	99,63	06900	95,12	06900	79,35	06900	79,35	06900	79,35	06900	93,90	07000
7,00	8	91	53	43	36	99,63	07000	95,12	07000	79,35	07000	79,35	07000	79,35	07000	93,90	07100
7,10	8	91	53	43	36	99,63	07100	95,12	07100	79,35	07100	79,35	07100	79,35	07100	93,90	07200
7,20	8	91	53	43	36	99,63	07200	95,12	07200	79,35	07200	79,35	07200	79,35	07200	93,90	07300
7,30	8	91	53	43	36	99,63	07300	95,12	07300	79,35	07300	79,35	07300	79,35	07300	93,90	07400
7,40	8	91	53	43	36	99,63	07400	95,12	07400	79,35	07400	79,35	07400	79,35	07400	93,90	07500
7,45	8	91	53	43	36					79,35	07450	79,35	07450	79,35	07450		
7,50	8	91	53	43	36	99,63	07500	95,12	07500	79,35	07500	79,35	07500	79,35	07500	93,90	07600
7,60	8	91	53	43	36	99,63	07600	95,12	07600	79,35	07600	79,35	07600	79,35	07600	93,90	07700
7,70	8	91	53	43	36	99,63	07700	95,12	07700	79,35	07700	79,35	07700	79,35	07700	93,90	07800
7,80	8	91	53	43	36	99,63	07800	95,12	07800	79,35	07800	79,35	07800	79,35	07800	93,90	07900
7,90	8	91	53	43	36	99,63	07900	95,12	07900	79,35	07900	79,35	07900	79,35	07900	93,90	08000
8,00	8	91	53	43	36	99,63	08000	95,12	08000	79,35	08000	79,35	08000	79,35	08000	93,90	08100
8,10	10	103	61	49	40	132,30	08100	114,60	08100	91,48	08100	91,48	08100	91,48	08100	134,50	08200
8,20	10	103	61	49	40	132,30	08200	114,60	08200	91,48	08200	91,48	08200	91,48	08200	134,50	08300
8,30	10	103	61	49	40	132,30	08300	114,60	08300	91,48	08300	91,48	08300	91,48	08300	134,50	08400
8,40	10	103	61	49	40	132,30	08400	114,60	08400	91,48	08400	91,48	08400	91,48	08400	134,50	08500
8,50	10	103	61	49	40	132,30	08500	114,60	08500	91,48	08500	91,48	08500	91,48	08500	134,50	08600
8,60	10	103	61	49	40	132,30	08600	114,60	08600	91,48	08600	91,48	08600	91,48	08600	134,50	08700
8,70	10	103	61	49	40	132,30	08700	114,60	08700	91,48	08700	91,48	08700	91,48	08700	134,50	08800

Acciaio	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	○	○	○
Ghisa	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri		○	○	○	○

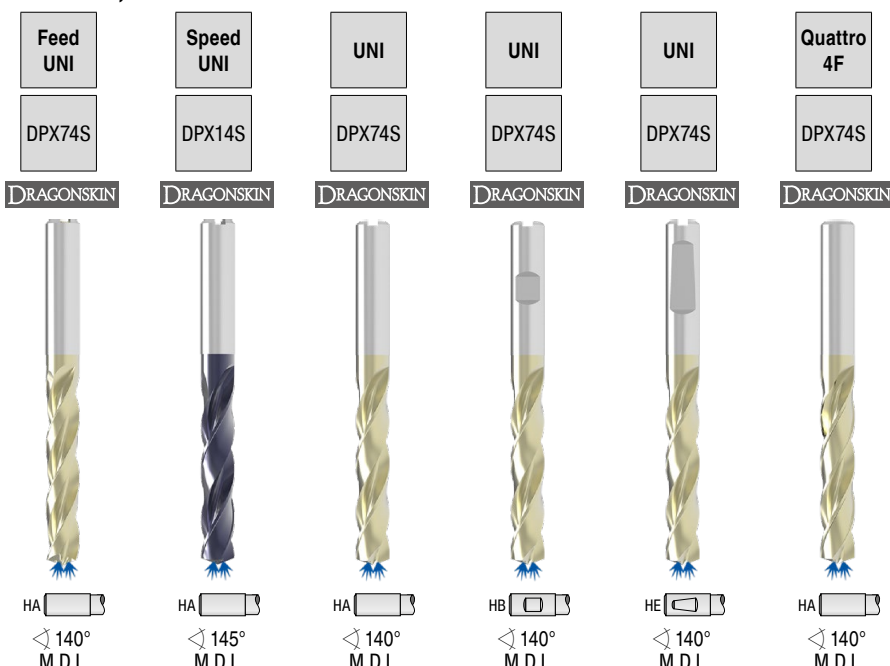
→ v_c vedi pag(g). 96-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Feed UNI = punta a tre taglienti



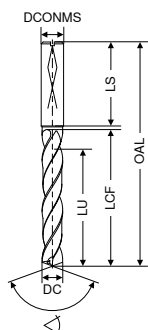
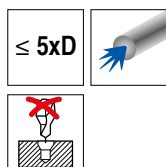
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice		Codice		Codice		Codice		Codice		Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 789 ...	EUR	10 771 ...	EUR	11 786 ...	EUR	11 787 ...	EUR	11 785 ...	EUR	10 735 ...	EUR
8,80	10	103	61	49	40	132,30	08800	114,60	08800	91,48	08800	91,48	08800	91,48	08800	134,50	08800
8,90	10	103	61	49	40	132,30	08900	114,60	08900	91,48	08900	91,48	08900	91,48	08900	134,50	08900
9,00	10	103	61	49	40	132,30	09000	114,60	09000	91,48	09000	91,48	09000	91,48	09000	134,50	09000
9,10	10	103	61	49	40	132,30	09100	114,60	09100	91,48	09100	91,48	09100	91,48	09100	134,50	09100
9,20	10	103	61	49	40	132,30	09200	114,60	09200	91,48	09200	91,48	09200	91,48	09200	134,50	09200
9,30	10	103	61	49	40	132,30	09300	114,60	09300	91,48	09300	91,48	09300	91,48	09300	134,50	09300
9,35	10	103	61	49	40					91,48	09350	91,48	09350	91,48	09350		
9,40	10	103	61	49	40	132,30	09400	114,60	09400	91,48	09400	91,48	09400	91,48	09400	134,50	09400
9,45	10	103	61	49	40					91,48	09450	91,48	09450	91,48	09450		
9,50	10	103	61	49	40	132,30	09500	114,60	09500	91,48	09500	91,48	09500	91,48	09500	134,50	09500
9,60	10	103	61	49	40	132,30	09600	114,60	09600	91,48	09600	91,48	09600	91,48	09600	134,50	09600
9,70	10	103	61	49	40	132,30	09700	114,60	09700	91,48	09700	91,48	09700	91,48	09700	134,50	09700
9,80	10	103	61	49	40	132,30	09800	114,60	09800	91,48	09800	91,48	09800	91,48	09800	134,50	09800
9,90	10	103	61	49	40	132,30	09900	114,60	09900	91,48	09900	91,48	09900	91,48	09900	134,50	09900
10,00	10	103	61	49	40	132,30	10000	114,60	10000	91,48	10000	91,48	10000	91,48	10000	134,50	10000
10,10	12	118	71	56	45	187,30	10100	163,10	10100	130,00	10100	130,00	10100	130,00	10100	190,70	10100
10,20	12	118	71	56	45	187,30	10200	163,10	10200	130,00	10200	130,00	10200	130,00	10200	190,70	10200
10,30	12	118	71	56	45	187,30	10300	163,10	10300	130,00	10300	130,00	10300	130,00	10300	190,70	10300
10,40	12	118	71	56	45	187,30	10400	163,10	10400	130,00	10400	130,00	10400	130,00	10400	190,70	10400
10,50	12	118	71	56	45	187,30	10500	163,10	10500	130,00	10500	130,00	10500	130,00	10500	190,70	10500
10,55	12	118	71	56	45					130,00	10550	130,00	10550	130,00	10550		
10,60	12	118	71	56	45	187,30	10600	163,10	10600	130,00	10600	130,00	10600	130,00	10600	190,70	10600
10,70	12	118	71	56	45	187,30	10700	163,10	10700	130,00	10700	130,00	10700	130,00	10700	190,70	10700
10,75	12	118	71	56	45					130,00	10750	130,00	10750	130,00	10750		
10,80	12	118	71	56	45	187,30	10800	163,10	10800	130,00	10800	130,00	10800	130,00	10800	190,70	10800
10,90	12	118	71	56	45	187,30	10900	163,10	10900	130,00	10900	130,00	10900	130,00	10900	190,70	10900
11,00	12	118	71	56	45	187,30	11000	163,10	11000	130,00	11000	130,00	11000	130,00	11000	190,70	11000
11,10	12	118	71	56	45	187,30	11100	163,10	11100	130,00	11100	130,00	11100	130,00	11100	190,70	11100
11,20	12	118	71	56	45	187,30	11200	163,10	11200	130,00	11200	130,00	11200	130,00	11200	190,70	11200
11,25	12	118	71	56	45					130,00	11250	130,00	11250	130,00	11250		
11,30	12	118	71	56	45	187,30	11300	163,10	11300	130,00	11300	130,00	11300	130,00	11300	190,70	11300
11,35	12	118	71	56	45					130,00	11350	130,00	11350	130,00	11350		
11,40	12	118	71	56	45	187,30	11400	163,10	11400	130,00	11400	130,00	11400	130,00	11400	190,70	11400
11,45	12	118	71	56	45					130,00	11450	130,00	11450	130,00	11450		
11,50	12	118	71	56	45	187,30	11500	163,10	11500	130,00	11500	130,00	11500	130,00	11500	190,70	11500
11,60	12	118	71	56	45	187,30	11600	163,10	11600	130,00	11600	130,00	11600	130,00	11600	190,70	11600

Acciaio	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	○	○	○
Ghisa	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri		○	○	○	○

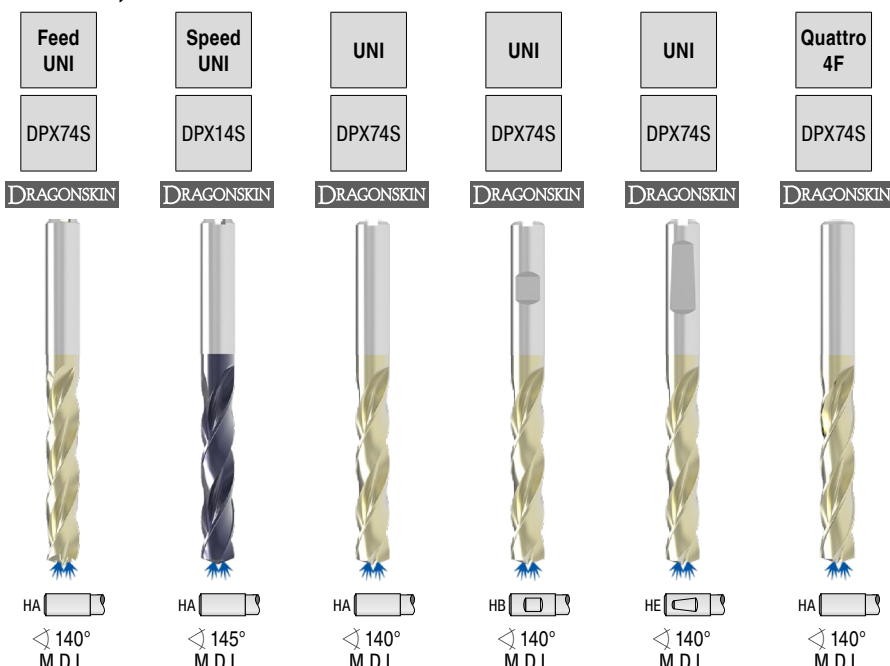
→ v_c vedi pag(g). 96-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Feed UNI = punta a tre taglienti



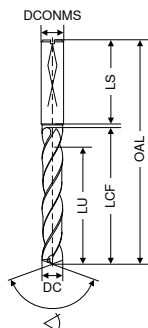
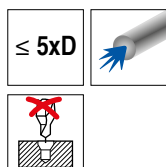
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 789 ... EUR	NEW T4 Codice 10 771 ... EUR	T7 Codice 11 786 ... EUR	T7 Codice 11 787 ... EUR	T7 Codice 11 785 ... EUR	NEW T4 Codice 10 735 ... EUR
11,70	12	118	71	56	45	187,30	11700	130,00	11700	130,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	187,30	11800	130,00	11800	130,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	187,30	11900	130,00	11900	130,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	187,30	12000	130,00	12000	130,00	12000
12,15	14	124	77	60	45			176,30	12150	176,30	12150
12,20	14	124	77	60	45		219,30				
12,25	14	124	77	60	45			176,30	12250	176,30	12250
12,50	14	124	77	60	45	252,40	12500	176,30	12500	176,30	12500
12,55	14	124	77	60	45			176,30	12550	176,30	12550
12,70	14	124	77	60	45			176,30	12700	176,30	12700
12,80	14	124	77	60	45	252,40	12800	176,30	12800	176,30	12800
12,90	14	124	77	60	45			176,30	12900	176,30	12900
13,00	14	124	77	60	45	252,40	13000	176,30	13000	176,30	13000
13,10	14	124	77	60	45			176,30	13100	176,30	13100
13,30	14	124	77	60	45			176,30	13300	176,30	13300
13,35	14	124	77	60	45			176,30	13350	176,30	13350
13,50	14	124	77	60	45	252,40	13500	176,30	13500	176,30	13500
13,70	14	124	77	60	45			176,30	13700	176,30	13700
13,80	14	124	77	60	45	252,40	13800	176,30	13800	176,30	13800
14,00	14	124	77	60	45	252,40	14000	176,30	14000	176,30	14000
14,20	16	133	83	63	48		266,80	213,80	14200	213,80	14200
14,50	16	133	83	63	48	304,20	14500	213,80	14500	213,80	14500
14,80	16	133	83	63	48	304,20	14800	213,80	14800	213,80	14800
15,00	16	133	83	63	48	304,20	15000	213,80	15000	213,80	15000
15,10	16	133	83	63	48			213,80	15100	213,80	15100
15,20	16	133	83	63	48		266,80				
15,25	16	133	83	63	48			213,80	15250	213,80	15250
15,30	16	133	83	63	48			213,80	15300	213,80	15300
15,35	16	133	83	63	48			213,80	15350	213,80	15350
15,50	16	133	83	63	48	304,20	15500	213,80	15500	213,80	15500
15,60	16	133	83	63	48			213,80	15600	213,80	15600
15,80	16	133	83	63	48	304,20	15800	213,80	15800	213,80	15800
16,00	16	133	83	63	48	304,20	16000	213,80	16000	213,80	16000
16,05	18	143	93	71	48			287,70	16050	287,70	16050
16,50	18	143	93	71	48	399,10	16500	287,70	16500	287,70	16500
16,80	18	143	93	71	48	399,10	16800	287,70	16800	287,70	16800

Acciaio	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	○	○	○
Ghisa	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri		○	○	○	○

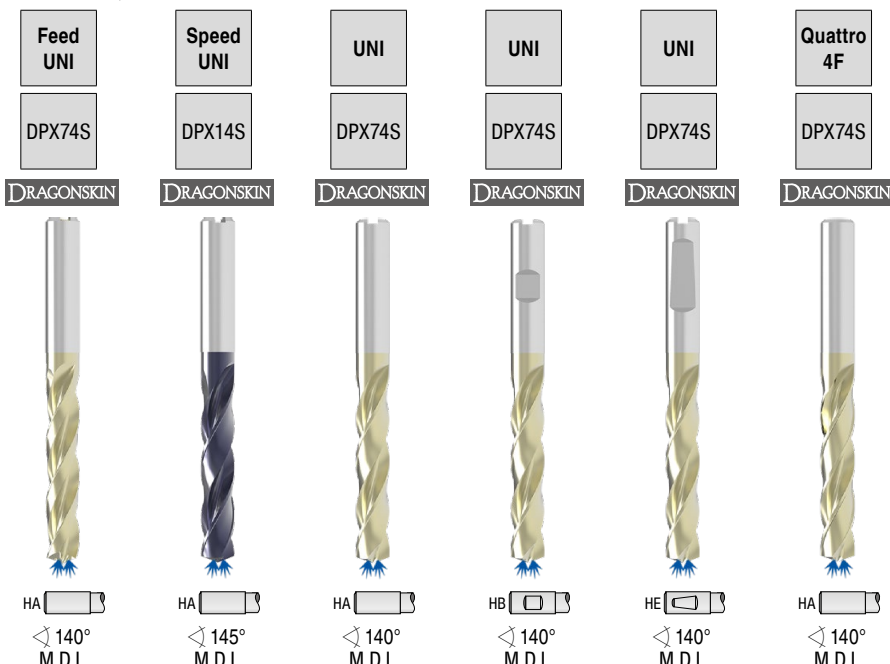
→ v_c vedi pag(g). 96-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Feed UNI = punta a tre taglienti



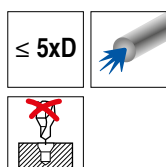
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice	10 789 ...	Codice	10 771 ...	Codice	11 786 ...	Codice	11 787 ...	Codice	11 785 ...	Codice	10 735 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
16,90	18	143	93	71	48					287,70	16900	287,70	16900	287,70	16900		
17,00	18	143	93	71	48	399,10	17000	359,30	17000	287,70	17000	287,70	17000	287,70	17000	425,40	17000
17,50	18	143	93	71	48	399,10	17500	359,30	17500	287,70	17500	287,70	17500	287,70	17500	425,40	17500
17,60	18	143	93	71	48					287,70	17600	287,70	17600	287,70	17600		
17,80	18	143	93	71	48	399,10	17800	359,30	17800	287,70	17800	287,70	17800	287,70	17800	425,40	17800
18,00	18	143	93	71	48	399,10	18000	359,30	18000	287,70	18000	287,70	18000	287,70	18000	425,40	18000
18,50	20	153	101	77	50	469,60	18500	422,10	18500	338,30	18500	338,30	18500	338,30	18500	553,30	18500
18,80	20	153	101	77	50	469,60	18800	422,10	18800	338,30	18800	338,30	18800	338,30	18800	553,30	18800
18,90	20	153	101	77	50					338,30	18900	338,30	18900	338,30	18900		
19,00	20	153	101	77	50	469,60	19000	422,10	19000	338,30	19000	338,30	19000	338,30	19000	553,30	19000
19,35	20	153	101	77	50					338,30	19350	338,30	19350	338,30	19350		
19,50	20	153	101	77	50	469,60	19500	422,10	19500	338,30	19500	338,30	19500	338,30	19500	553,30	19500
19,60	20	153	101	77	50					338,30	19600	338,30	19600	338,30	19600		
19,80	20	153	101	77	50	469,60	19800	422,10	19800	338,30	19800	338,30	19800	338,30	19800	553,30	19800
20,00	20	153	101	77	50	469,60	20000	422,10	20000	338,30	20000	338,30	20000	338,30	20000	553,30	20000
20,50	25	200	135	110	56					698,80	20500	698,80	20500	698,80	20500		
21,00	25	200	135	110	56					698,80	21000	698,80	21000	698,80	21000		
21,50	25	200	135	110	56					698,80	21500	698,80	21500	698,80	21500		
22,00	25	200	135	110	56					698,80	22000	698,80	22000	698,80	22000		
22,50	25	200	140	120	56					698,80	22500	698,80	22500	698,80	22500		
23,00	25	200	140	120	56					698,80	23000	698,80	23000	698,80	23000		
23,50	25	200	140	120	56					698,80	23500	698,80	23500	698,80	23500		
24,00	25	200	140	120	56					698,80	24000	698,80	24000	698,80	24000		
24,50	25	200	140	120	56					698,80	24500	698,80	24500	698,80	24500		
25,00	25	200	140	120	56					698,80	25000	698,80	25000	698,80	25000		

Acciaio	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	○	○	○	○
Ghisa	●	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri		○	○	○	○	○

→ v_c vedi pag(g). 96-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

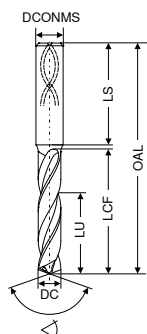
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



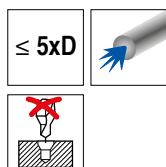
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
2,50	4	57	21	17	28					74,94 02500	
2,60	4	57	21	17	28					74,94 02600	
2,70	4	57	21	17	28					74,94 02700	
2,80	4	57	21	17	28					74,94 02800	
2,90	4	57	21	17	28					74,94 02900	
3,00	6	66	28	23	36	88,62 030	70,54 030	70,54 030	84,65 030	74,94 03000	70,87 030
3,10	6	66	28	23	36	88,62 031	70,54 031	70,54 031	84,65 031	74,94 03100	70,87 031
3,15	6	66	28	23	36		70,54 831				
3,20	6	66	28	23	36	88,62 032	70,54 032	70,54 032	84,65 032	74,94 03200	70,87 032
3,22	6	66	28	23	36		70,54 832				
3,25	6	66	28	23	36		70,54 890				
3,30	6	66	28	23	36	88,62 033	70,54 033	70,54 033	84,65 033	74,94 03300	70,87 033
3,40	6	66	28	23	36	88,62 034	70,54 034	70,54 034	84,65 034	74,94 03400	70,87 034
3,50	6	66	28	23	36	88,62 035	70,54 035	70,54 035	84,65 035	74,94 03500	70,87 035
3,60	6	66	28	23	36	88,62 036	70,54 036	70,54 036	84,65 036	74,94 03600	70,87 036
3,70	6	66	28	23	36	88,62 037	70,54 037	70,54 037	84,65 037	74,94 03700	70,87 037
3,80	6	74	36	29	36	88,62 038	70,54 038	70,54 038	84,65 038	73,94 03800	70,87 038
3,85	6	74	36	29	36		70,54 838				
3,90	6	74	36	29	36	88,62 039	70,54 039	70,54 039	84,65 039	73,94 03900	70,87 039
3,97	6	74	36	29	36						70,87 900
4,00	6	74	36	29	36	88,62 040	70,54 040	70,54 040	84,65 040	73,94 04000	70,87 040
4,10	6	74	36	29	36	88,62 041	70,54 041	70,54 041	84,65 041	73,94 04100	70,87 041
4,20	6	74	36	29	36	88,62 042	70,54 042	70,54 042	84,65 042	73,94 04200	70,87 042
4,23	6	74	36	29	36						70,87 901
4,30	6	74	36	29	36	88,62 043	70,54 043	70,54 043	84,65 043	73,94 04300	70,87 043
4,35	6	74	36	29	36		70,54 843				
4,40	6	74	36	29	36	88,62 044	70,54 044	70,54 044	84,65 044	73,94 04400	70,87 044
4,45	6	74	36	29	36		70,54 844				
4,50	6	74	36	29	36	88,62 045	70,54 045	70,54 045	84,65 045	73,94 04500	70,87 045
4,60	6	74	36	29	36	88,62 046	70,54 046	70,54 046	84,65 046	73,94 04600	70,87 046
4,65	6	74	36	29	36	88,62 900	70,54 900				
4,70	6	74	36	29	36	88,62 047	70,54 047	70,54 047	84,65 047	73,94 04700	70,87 047
4,80	6	82	44	35	36	88,62 048	70,54 048	70,54 048	84,65 048	72,63 04800	70,87 048
4,90	6	82	44	35	36	88,62 049	70,54 049	70,54 049	84,65 049	72,63 04900	70,87 049
5,00	6	82	44	35	36	88,62 050	70,54 050	70,54 050	84,65 050	72,63 05000	70,87 050
5,10	6	82	44	35	36	88,62 051	70,54 051	70,54 051	84,65 051	72,63 05100	70,87 051
5,20	6	82	44	35	36	88,62 052	70,54 052	70,54 052	84,65 052	72,63 05200	70,87 052
5,30	6	82	44	35	36	88,62 053	70,54 053	70,54 053	84,65 053	72,63 05300	70,87 053
5,40	6	82	44	35	36	88,62 054	70,54 054	70,54 054	84,65 054	72,63 05400	70,87 054
5,50	6	82	44	35	36	88,62 055	70,54 055	70,54 055	84,65 055	72,63 05500	70,87 055
5,55	6	82	44	35	36	88,62 902					

Acciaio	○	○	○		
Acciaio inossidabile	●	●	●		●
Ghisa	○	○	○	●	○
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	○		●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

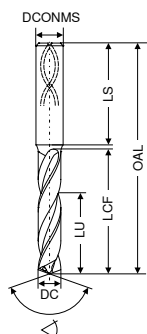
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



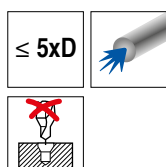
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
5,56	6	82	44	35	36						70,87
5,60	6	82	44	35	36	88,62	056	70,54	056	72,63	05600
5,70	6	82	44	35	36	88,62	057	70,54	057	72,63	05700
5,75	6	82	44	35	36			70,54			70,87
5,80	6	82	44	35	36	88,62	058	70,54	058	72,63	05800
5,90	6	82	44	35	36	88,62	059	70,54	059	72,63	05900
5,95	6	82	44	35	36			70,54			70,87
6,00	6	82	44	35	36	88,62	060	70,54	060	72,63	06000
6,10	8	91	53	43	36	100,20	061	76,94	061	81,12	06100
6,20	8	91	53	43	36	100,20	062	76,94	062	81,12	06200
6,30	8	91	53	43	36	100,20	063	76,94	063	81,12	06300
6,35	8	91	53	43	36						79,02
6,40	8	91	53	43	36	100,20	064	76,94	064	81,12	06400
6,50	8	91	53	43	36	100,20	065	76,94	065	81,12	06500
6,60	8	91	53	43	36	100,20	066	76,94	066	81,12	06600
6,70	8	91	53	43	36	100,20	067	76,94	067	81,12	06700
6,80	8	91	53	43	36	100,20	068	76,94	068	81,12	06800
6,90	8	91	53	43	36	100,20	069	76,94	069	81,12	06900
7,00	8	91	53	43	36	100,20	070	76,94	070	81,12	07000
7,10	8	91	53	43	36	100,20	071	76,94	071	81,12	07100
7,20	8	91	53	43	36	100,20	072	76,94	072	81,12	07200
7,30	8	91	53	43	36	100,20	073	76,94	073	81,12	07300
7,40	8	91	53	43	36	100,20	074	76,94	074	81,12	07400
7,45	8	91	53	43	36			76,94			
7,50	8	91	53	43	36	100,20	075	76,94	075	81,12	07500
7,60	8	91	53	43	36	100,20	076	76,94	076	81,12	07600
7,70	8	91	53	43	36	100,20	077	76,94	077	81,12	07700
7,80	8	91	53	43	36	100,20	078	76,94	078	81,12	07800
7,90	8	91	53	43	36	100,20	079	76,94	079	81,12	07900
7,94	8	91	53	43	36						79,02
8,00	8	91	53	43	36	100,20	080	76,94	080	81,12	08000
8,10	10	103	61	49	40	125,70	081	109,30	081	94,90	08100
8,20	10	103	61	49	40	125,70	082	109,30	082	94,90	08200
8,30	10	103	61	49	40	125,70	083	109,30	083	94,90	08300
8,40	10	103	61	49	40	125,70	084	109,30	084	94,90	08400
8,50	10	103	61	49	40	125,70	085	109,30	085	94,90	08500
8,60	10	103	61	49	40	125,70	086	109,30	086	94,90	08600
8,70	10	103	61	49	40	125,70	087	109,30	087	94,90	08700
8,80	10	103	61	49	40	125,70	088	109,30	088	94,90	08800
8,90	10	103	61	49	40	125,70	089	109,30	089	94,90	08900
9,00	10	103	61	49	40	125,70	090	109,30	090	94,90	09000

Acciaio	○	○	○		
Acciaio inossidabile	●	●	●		●
Ghisa	○	○	○	●	○
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	○		●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

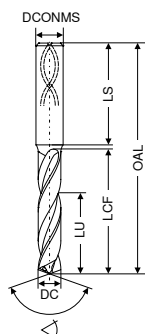
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



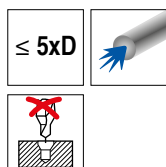
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
9,10	10	103	61	49	40	125,70 091	109,30 091	109,30 091	134,50 091	94,90 09100	92,58 091
9,20	10	103	61	49	40	125,70 092	109,30 092	109,30 092	134,50 092	94,90 09200	92,58 092
9,30	10	103	61	49	40	125,70 093	109,30 093	109,30 093	134,50 093	94,90 09300	92,58 093
9,35	10	103	61	49	40		109,30 930				
9,40	10	103	61	49	40	125,70 094	109,30 094	109,30 094	134,50 094	94,90 09400	92,58 094
9,45	10	103	61	49	40		109,30 994				
9,50	10	103	61	49	40	125,70 095	109,30 095	109,30 095	134,50 095	94,90 09500	92,58 095
9,53	10	103	61	49	40						92,58 905
9,60	10	103	61	49	40	125,70 096	109,30 096	109,30 096	134,50 096	94,90 09600	92,58 096
9,70	10	103	61	49	40	125,70 097	109,30 097	109,30 097	134,50 097	94,90 09700	92,58 097
9,80	10	103	61	49	40	125,70 098	109,30 098	109,30 098	134,50 098	94,90 09800	92,58 098
9,90	10	103	61	49	40	125,70 099	109,30 099	109,30 099	134,50 099	94,90 09900	92,58 099
10,00	10	103	61	49	40	125,70 100	109,30 100	109,30 100	134,50 100	94,90 10000	92,58 100
10,10	12	118	71	54	45						129,00 101
10,10	12	118	71	56	45	179,60 101	155,50 101	155,50 101	185,20 101	132,30 10100	
10,20	12	118	71	54	45	179,60 102	155,50 102	155,50 102	185,20 102	132,30 10200	129,00 102
10,20	12	118	71	56	45						
10,30	12	118	71	54	45						129,00 103
10,30	12	118	71	56	45	179,60 103	155,50 103	155,50 103	185,20 103	132,30 10300	
10,40	12	118	71	54	45						129,00 104
10,40	12	118	71	56	45	179,60 104	155,50 104	155,50 104	185,20 104	132,30 10400	
10,50	12	118	71	56	45	179,60 105	155,50 105	155,50 105	185,20 105	132,30 10500	
10,50	12	118	71	54	45						129,00 105
10,55	12	118	71	56	45		155,50 932				
10,60	12	118	71	56	45	179,60 106	155,50 106	155,50 106	185,20 106	132,30 10600	
10,60	12	118	71	54	45						129,00 106
10,70	12	118	71	54	45						129,00 107
10,70	12	118	71	56	45	179,60 107	155,50 107	155,50 107	185,20 107	132,30 10700	
10,80	12	118	71	54	45						129,00 108
10,80	12	118	71	56	45	179,60 108	155,50 108	155,50 108	185,20 108	132,30 10800	
10,90	12	118	71	54	45						129,00 109
10,90	12	118	71	56	45	179,60 109	155,50 109	155,50 109	185,20 109		
11,00	12	118	71	54	45						129,00 110
11,00	12	118	71	56	45	179,60 110	155,50 110	155,50 110	185,20 110	132,30 11000	
11,10	12	118	71	56	45	179,60 111	155,50 111	155,50 111	185,20 111	132,30 11100	
11,10	12	118	71	54	45						129,00 111
11,11	12	118	71	54	45						129,00 906
11,20	12	118	71	56	45	179,60 112	155,50 112	155,50 112	185,20 112	132,30 11200	
11,20	12	118	71	54	45						129,00 112
11,25	12	118	71	56	45		155,50 912				
11,30	12	118	71	56	45	179,60 113	155,50 113	155,50 113	185,20 113	132,30 11300	

Acciaio	○	○	○		
Acciaio inossidabile	●	●	●		●
Ghisa	○	○	○	●	○
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	○		●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

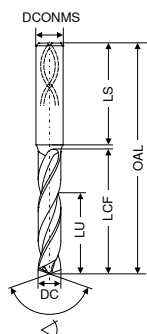
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



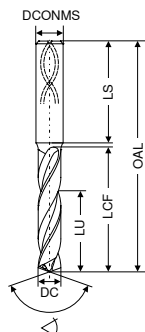
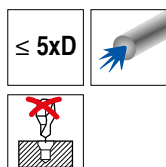
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
11,30	12	118	71	54	45						113
11,35	12	118	71	56	45		155,50	913			
11,40	12	118	71	54	45						114
11,40	12	118	71	56	45	179,60	114	155,50	114	185,20	114
11,45	12	118	71	56	45		155,50	914		132,30	11400
11,50	12	118	71	56	45	179,60	115	155,50	115	185,20	115
11,50	12	118	71	54	45					132,30	11500
11,60	12	118	71	54	45						115
11,60	12	118	71	56	45	179,60	116	155,50	116	185,20	116
11,70	12	118	71	54	45						117
11,70	12	118	71	56	45	179,60	117	155,50	117	185,20	117
11,80	12	118	71	54	45					132,30	11700
11,80	12	118	71	56	45	179,60	118	155,50	118	185,20	118
11,90	12	118	71	54	45					132,30	11800
11,90	12	118	71	56	45	179,60	119	155,50	119	185,20	119
12,00	12	118	71	54	45						120
12,00	12	118	71	56	45	179,60	120	155,50	120	185,20	120
12,10	14	124	77	58	45					132,30	12000
12,15	14	124	77	60	45		213,80	921			121
12,20	14	124	77	58	45						122
12,20	14	124	77	60	45					184,10	12200
12,30	14	124	77	58	45						123
12,40	14	124	77	58	45						124
12,50	14	124	77	58	45						125
12,50	14	124	77	60	45	239,10	125	213,80	125	251,30	125
12,55	14	124	77	60	45			213,80	925		
12,60	14	124	77	58	45						126
12,60	14	124	77	60	45					184,10	12600
12,70	14	124	77	58	45						907
12,80	14	124	77	58	45						128
12,80	14	124	77	60	45	239,10	128	213,80	128	251,30	128
12,90	14	124	77	58	45						129
13,00	14	124	77	58	45						130
13,00	14	124	77	60	45	239,10	130	213,80	130	251,30	130
13,10	14	124	77	58	45						131
13,20	14	124	77	58	45						132
13,30	14	124	77	58	45						133
13,35	14	124	77	60	45		213,80	933			
13,40	14	124	77	58	45						134
13,50	14	124	77	60	45	239,10	135	213,80	135	251,30	135
13,50	14	124	77	58	45					184,10	13500
											135

Acciaio	○	○	○			
Acciaio inossidabile	●	●	●			●
Ghisa	○	○	○	●	○	
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●	
Leghe resistenti al calore	○	○	○			●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Tipo GG = scanalature dritte

Speed
VA
Ti800VA
Ti700VA
Ti700GG
Ti700AL
DLCTi
DPA54

DRAGONSKIN



HA

135°
M.D.I.

HA

140°
M.D.I.

HE

140°
M.D.I.

HA

130°
M.D.I.

HA

135°
M.D.I.

HA

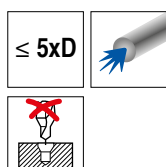
140°
M.D.I.

DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
13,60	14	124	77	58	45						180,80 136
13,70	14	124	77	58	45						180,80 137
13,80	14	124	77	58	45						180,80 138
13,80	14	124	77	60	45	239,10 138	213,80 138	213,80 138	251,30 138	184,10 13800	180,80 139
13,90	14	124	77	58	45						
14,00	14	124	77	60	45	239,10 140	213,80 140	213,80 140	251,30 140	184,10 14000	180,80 140
14,00	14	124	77	58	45						180,80 141
14,10	16	133	83	61	48						220,50 142
14,20	16	133	83	61	48						
14,20	16	133	83	63	48					224,90 14200	220,50 143
14,30	16	133	83	61	48						220,50 144
14,40	16	133	83	61	48						220,50 145
14,50	16	133	83	61	48						
14,50	16	133	83	63	48	291,00 145	266,80 145	266,80 145	307,50 145	224,90 14500	220,50 146
14,60	16	133	83	61	48						220,50 147
14,70	16	133	83	61	48						220,50 148
14,80	16	133	83	61	48						
14,80	16	133	83	63	48	291,00 148	266,80 148	266,80 148	307,50 148	224,90 14800	220,50 149
14,90	16	133	83	61	48						220,50 150
15,00	16	133	83	61	48						
15,00	16	133	83	63	48	291,00 150	266,80 150	266,80 150	307,50 150	224,90 15000	220,50 151
15,10	16	133	83	61	48						220,50 152
15,20	16	133	83	61	48						
15,20	16	133	83	63	48					224,90 15200	220,50 153
15,30	16	133	83	61	48						
15,35	16	133	83	63	48		266,80 953				220,50 154
15,40	16	133	83	61	48						220,50 155
15,50	16	133	83	61	48						
15,50	16	133	83	63	48	291,00 155	266,80 155	266,80 155	307,50 155	224,90 15500	220,50 156
15,60	16	133	83	61	48						220,50 157
15,70	16	133	83	61	48						220,50 158
15,80	16	133	83	61	48						
15,80	16	133	83	63	48	291,00 158	266,80 158	266,80 158	307,50 158	224,90 15800	220,50 159
15,90	16	133	83	61	48						220,50 160
16,00	16	133	83	61	48						
16,00	16	133	83	63	48	291,00 160	266,80 160	266,80 160	307,50 160	224,90 16000	
16,05	18	143	93	71	48		350,50 960				
16,10	18	143	93	69	48						220,50 161
16,20	18	143	93	69	48						220,50 162
16,30	18	143	93	69	48						220,50 163
16,40	18	143	93	69	48						220,50 164

Acciaio	○	○	○			
Acciaio inossidabile	●	●	●			●
Ghisa	○	○	○	●	○	
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●	
Leghe resistenti al calore	○	○	○			●

→ v_c vedi pag(g). 95-108i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

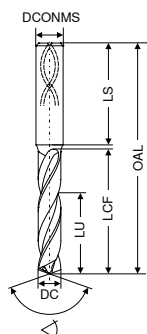
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



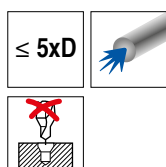
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
16,50	18	143	93	69	48						304,20 165
16,50	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60	311,90	304,20 166
16,60	18	143	93	69	48						304,20 167
16,70	18	143	93	69	48						304,20 168
16,80	18	143	93	69	48						304,20 169
16,80	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60		304,20 170
16,90	18	143	93	69	48						304,20 171
17,00	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60	311,90	304,20 172
17,00	18	143	93	69	48						304,20 173
17,10	18	143	93	69	48						304,20 174
17,20	18	143	93	69	48						304,20 175
17,30	18	143	93	69	48						304,20 176
17,40	18	143	93	69	48						304,20 177
17,50	18	143	93	69	48						304,20 178
17,50	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60	311,90	304,20 179
17,60	18	143	93	69	48						304,20 180
17,70	18	143	93	69	48						304,20 181
17,80	18	143	93	69	48						304,20 182
17,80	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60		304,20 183
17,90	18	143	93	69	48						304,20 184
18,00	18	143	93	69	48						304,20 185
18,00	18	143	93	71	48	393,50	350,50	350,50	404,60	311,90	304,20 186
18,10	20	153	101	75	50						376,90 187
18,20	20	153	101	75	50						376,90 188
18,30	20	153	101	75	50						376,90 189
18,40	20	153	101	75	50						376,90 190
18,50	20	153	101	75	50						376,90 191
18,50	20	153	101	77	50	437,50	448,60	448,60	523,50	385,80	376,90 192
18,60	20	153	101	75	50						376,90 193
18,70	20	153	101	75	50						376,90 194
18,80	20	153	101	75	50						376,90 195
18,80	20	153	101	77	50	437,50	448,60	448,60	523,50		376,90 196
18,90	20	153	101	75	50						376,90 197
19,00	20	153	101	75	50						376,90 198
19,00	20	153	101	77	50	437,50	448,60	448,60	523,50	385,80	376,90 199
19,10	20	153	101	75	50						376,90 200
19,20	20	153	101	75	50						376,90 201
19,30	20	153	101	75	50						376,90 202
19,35	20	153	101	77	50		448,60				376,90 203
19,40	20	153	101	75	50						376,90 204
19,50	20	153	101	77	50	437,50	448,60	448,60	523,50	385,80	376,90 205

Acciaio	○	○	○		
Acciaio inossidabile	●	●	●		●
Ghisa	○	○	○	●	○
Metalli non ferrosi	○	●	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	○		●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

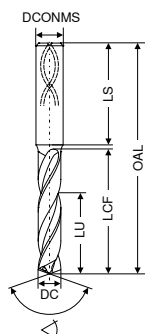
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



Tipo GG = scanalature dritte



HA

135°
M.D.I.



HA

140°
M.D.I.



HE

140°
M.D.I.



HA

130°
M.D.I.



HA

135°
M.D.I.



HA

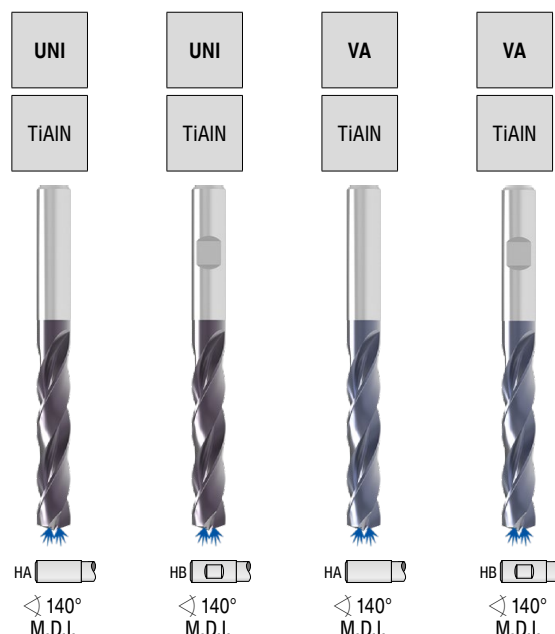
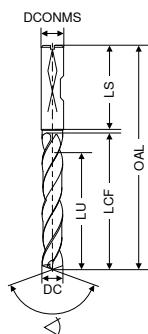
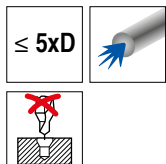
140°
M.D.I.

DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 773 ... EUR	Codice 10 745 ... EUR	Codice 10 746 ... EUR	Codice 10 749 ... EUR	NEW Codice 10 791 ... EUR	Codice 10 787 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
19,50	20	153	101	75	50						376,90 195
19,60	20	153	101	75	50						376,90 196
19,70	20	153	101	75	50						376,90 197
19,80	20	153	101	77	50	437,50 198	448,60 198	448,60 198	523,50 198		376,90 198
19,80	20	153	101	75	50						376,90 199
19,90	20	153	101	75	50						376,90 200
20,00	20	153	101	75	50						376,90 200
20,00	20	153	101	77	50	437,50 200	448,60 200	448,60 200	523,50 200	385,80 20000	
Acciaio						○	○	○			
Acciaio inossidabile						●	●	●			●
Ghisa						○	○	○	●	○	
Metalli non ferrosi						○	●	●	●	●	
Leghe resistenti al calore						○	○	○			●

→ v_c vedi pag(g). 95-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA, Ti e GG / Ø DC_{h7} per tipo Speed VA e AL

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

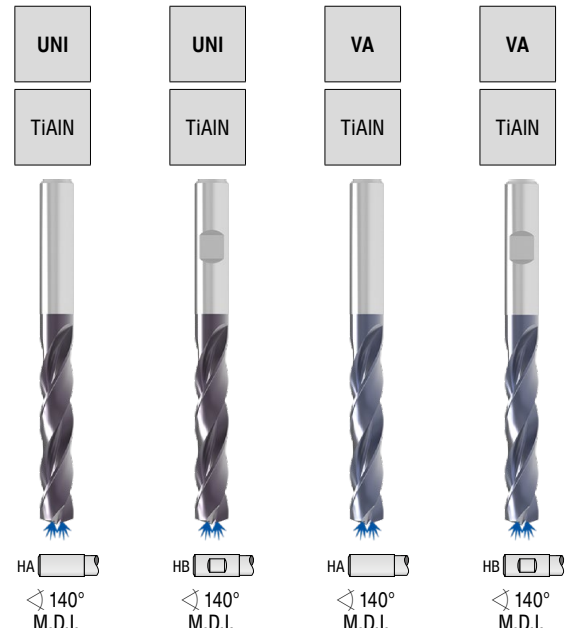
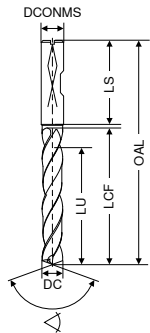
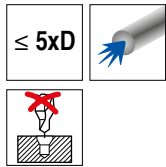


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 609 ...	Codice 11 610 ...	Codice 11 629 ...	Codice 11 630 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
1,00	4	45	8,0	6,5	30,0	41,88 010		41,88 010	
1,10	4	45	8,8	7,2	29,0	41,88 011		41,88 011	
1,20	4	45	9,6	7,8	29,0	41,88 012		41,88 012	
1,30	4	45	10,4	8,5	28,5	41,88 013		41,88 013	
1,40	4	45	11,2	9,1	28,0	41,88 014		41,88 014	
1,50	4	50	12,0	9,8	32,0	41,88 015		41,88 015	
1,60	4	50	12,8	10,4	31,0	41,88 016		41,88 016	
1,70	4	50	13,6	11,1	30,5	41,88 017		41,88 017	
1,80	4	50	14,4	11,7	30,0	41,88 018		41,88 018	
1,90	4	50	15,2	12,4	29,5	41,88 019		41,88 019	
2,00	4	50	16,0	13,0	29,0	41,88 020		41,88 020	
2,10	4	55	16,8	13,7	33,0	41,88 021		41,88 021	
2,20	4	55	17,6	14,3	32,5	41,88 022		41,88 022	
2,30	4	55	18,4	15,0	32,0	41,88 023		41,88 023	
2,40	4	55	19,2	15,6	31,5	41,88 024		41,88 024	
2,50	4	55	20,0	16,3	30,5	41,88 025		41,88 025	
2,60	4	55	20,8	16,9	30,0	41,88 026		41,88 026	
2,70	4	55	21,6	17,6	29,0	41,88 027		41,88 027	
2,80	4	55	22,4	18,2	29,0	41,88 028		41,88 028	
2,90	4	55	23,2	18,9	28,5	41,88 029		41,88 029	
3,00	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 030	41,22 030	41,22 030	41,22 030
3,10	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 031	41,22 031	41,22 031	41,22 031
3,20	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 032	41,22 032	41,22 032	41,22 032
3,25	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 890	41,22 890	39,52 03250	
3,30	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 033	41,22 033	41,22 033	41,22 033
3,40	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 034	41,22 034	41,22 034	41,22 034
3,50	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 035	41,22 035	41,22 035	41,22 035
3,60	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 036	41,22 036	41,22 036	41,22 036
3,70	6	66	28,0	23,0	36,0	41,22 037	41,22 037	41,22 037	41,22 037
3,80	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 038	41,22 038	41,22 038	41,22 038
3,90	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 039	41,22 039	41,22 039	41,22 039
4,00	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 040	41,22 040	41,22 040	41,22 040
4,10	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 041	41,22 041	41,22 041	41,22 041
4,20	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 042	41,22 042	41,22 042	41,22 042
4,30	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 043	41,22 043	41,22 043	41,22 043
4,40	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 044	41,22 044	41,22 044	41,22 044
4,50	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 045	41,22 045	41,22 045	41,22 045
4,60	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 046	41,22 046	41,22 046	41,22 046
4,65	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 900	41,22 900	41,22 900	41,22 900
4,70	6	74	36,0	29,0	36,0	41,22 047	41,22 047	41,22 047	41,22 047
4,80	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 048	41,22 048	41,22 048	41,22 048
4,90	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 049	41,22 049	41,22 049	41,22 049
5,00	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 050	41,22 050	41,22 050	41,22 050
5,10	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 051	41,22 051	41,22 051	41,22 051

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	○	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	●	●

→ v_c vedi pag(g). 117+121

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

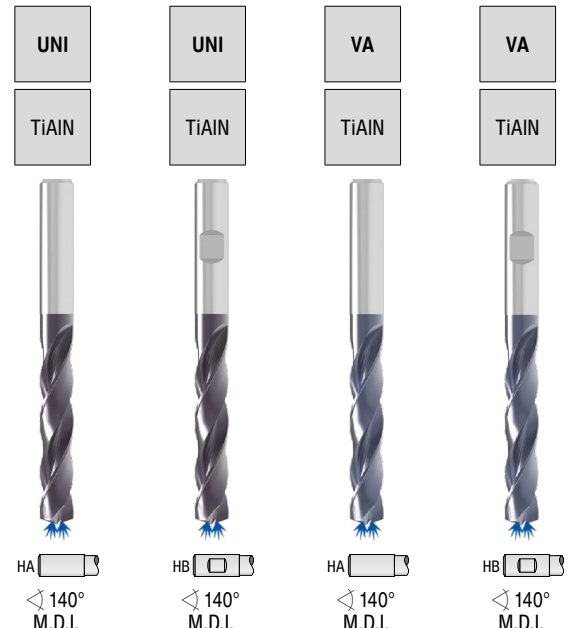
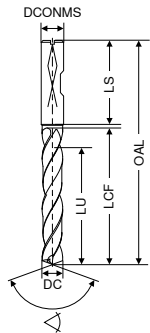
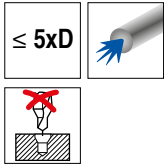


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 609 ...		Codice 11 610 ...		Codice 11 629 ...		Codice 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
5,20	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	052	41,22	052	41,22	052	41,22	052
5,30	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	053	41,22	053	41,22	053	41,22	053
5,40	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	054	41,22	054	41,22	054	41,22	054
5,50	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	055	41,22	055	41,22	055	41,22	055
5,55	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	902	41,22	902	41,22	902	41,22	902
5,60	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	056	41,22	056	41,22	056	41,22	056
5,70	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	057	41,22	057	41,22	057	41,22	057
5,80	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	058	41,22	058	41,22	058	41,22	058
5,90	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	059	41,22	059	41,22	059	41,22	059
6,00	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22	060	41,22	060	41,22	060	41,22	060
6,10	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	061	45,74	061	45,74	061	45,74	061
6,20	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	062	45,74	062	45,74	062	45,74	062
6,30	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	063	45,74	063	45,74	063	45,74	063
6,40	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	064	45,74	064	45,74	064	45,74	064
6,50	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	065	45,74	065	45,74	065	45,74	065
6,60	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	066	45,74	066	45,74	066	45,74	066
6,70	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	067	45,74	067	45,74	067	45,74	067
6,80	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	068	45,74	068	45,74	068	45,74	068
6,90	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	069	45,74	069	45,74	069	45,74	069
7,00	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	070	45,74	070	45,74	070	45,74	070
7,10	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	071	45,74	071	45,74	071	45,74	071
7,20	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	072	45,74	072	45,74	072	45,74	072
7,30	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	073	45,74	073	45,74	073	45,74	073
7,40	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	074	45,74	074	45,74	074	45,74	074
7,45	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	924	45,74	924	45,45	07450		
7,50	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	075	45,74	075	45,74	075	45,74	075
7,55	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	975	45,74	975	45,74	975	45,74	975
7,60	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	076	45,74	076	45,74	076	45,74	076
7,70	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	077	45,74	077	45,74	077	45,74	077
7,80	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	078	45,74	078	45,74	078	45,74	078
7,90	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	079	45,74	079	45,74	079	45,74	079
8,00	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74	080	45,74	080	45,74	080	45,74	080
8,10	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	081	52,35	081	52,35	081	52,35	081
8,20	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	082	52,35	082	52,35	082	52,35	082
8,30	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	083	52,35	083	52,35	083	52,35	083
8,40	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	084	52,35	084	52,35	084	52,35	084
8,50	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	085	52,35	085	52,35	085	52,35	085
8,60	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	086	52,35	086	52,35	086	52,35	086
8,70	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	087	52,35	087	52,35	087	52,35	087
8,80	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	088	52,35	088	52,35	088	52,35	088
8,90	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	089	52,35	089	52,35	089	52,35	089
9,00	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	090	52,35	090	52,35	090	52,35	090
9,10	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	091	52,35	091	52,35	091	52,35	091
9,20	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	092	52,35	092	52,35	092	52,35	092

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	○	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 117+121

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

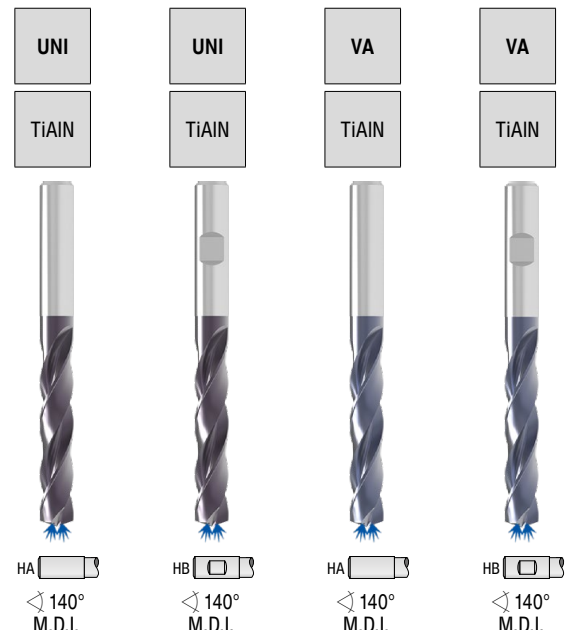
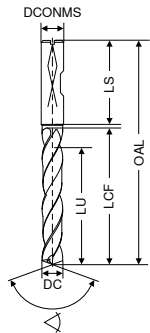
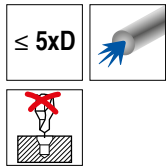


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 609 ...		Codice 11 610 ...		Codice 11 629 ...		Codice 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
9,25	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	925	52,35	925	52,35	925	52,35	925
9,30	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	093	52,35	093	52,35	093	52,35	093
9,35	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	930	52,35	930	50,64	09350		
9,40	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	094	52,35	094	52,35	094	52,35	094
9,50	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	095	52,35	095	52,35	095	52,35	095
9,60	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	096	52,35	096	52,35	096	52,35	096
9,70	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	097	52,35	097	52,35	097	52,35	097
9,80	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	098	52,35	098	52,35	098	52,35	098
9,90	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	099	52,35	099	52,35	099	52,35	099
10,00	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35	100	52,35	100	52,35	100	52,35	100
10,10	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	101	76,26	101	76,26	101	76,26	101
10,20	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	102	76,26	102	76,26	102	76,26	102
10,30	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	103	76,26	103	76,26	103	76,26	103
10,40	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	104	76,26	104	76,26	104	76,26	104
10,50	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	105	76,26	105	76,26	105	76,26	105
10,60	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	106	76,26	106	76,26	106	76,26	106
10,70	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	107	76,26	107	76,26	107	76,26	107
10,75	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	904	76,26	904	73,57	10750		
10,80	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	108	76,26	108	76,26	108	76,26	108
10,90	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	109	76,26	109	76,26	109	76,26	109
11,00	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	110	76,26	110	76,26	110	76,26	110
11,10	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	111	76,26	111	76,26	111	76,26	111
11,20	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	112	76,26	112	76,26	112	76,26	112
11,25	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	912	76,26	912	72,94	11250		
11,30	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	113	76,26	113	76,26	113	76,26	113
11,40	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	114	76,26	114	76,26	114	76,26	114
11,50	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	115	76,26	115	76,26	115	76,26	115
11,60	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	116	76,26	116	76,26	116	76,26	116
11,70	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	117	76,26	117	76,26	117	76,26	117
11,80	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	118	76,26	118	76,26	118	76,26	118
11,90	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	119	76,26	119	76,26	119	76,26	119
12,00	12	118	71,0	56,0	45,0	76,26	120	76,26	120	76,26	120	76,26	120
12,25	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	122	102,70	122	100,80	12250		
12,50	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	125	102,70	125	102,70	125	102,70	125
12,70	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	127	102,70	127	102,70	127	102,70	127
12,80	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	128	102,70	128				
12,90	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	129	102,70	129				
13,00	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	130	102,70	130	102,70	130	102,70	130
13,10	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	131	102,70	131				
13,30	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	133	102,70	133				
13,50	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	135	102,70	135	102,70	135	102,70	135
13,70	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	137	102,70	137	102,70	137	102,70	137
13,80	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	138	102,70	138				
14,00	14	124	77,0	60,0	45,0	102,70	140	102,70	140	102,70	140	102,70	140

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	○	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

→ v_c vedi pag(g). 117+121

WPC – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537



DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 609 ...		Codice 11 610 ...		Codice 11 629 ...		Codice 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
14,20	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	142	127,80	142			127,80	145
14,50	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	145	127,80	145	127,80	145	127,80	145
14,70	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	147	127,80	147	127,80	147	127,80	147
14,80	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	148	127,80	148				
15,00	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	150	127,80	150	127,80	150	127,80	150
15,10	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	151	127,80	151				
15,25	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	152	127,80	152				
15,30	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	153	127,80	153				
15,50	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	155	127,80	155	127,80	155	127,80	155
15,60	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	156	127,80	156				
15,70	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	157	127,80	157	127,80	157	127,80	157
15,80	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	158	127,80	158				
16,00	16	133	83,0	63,0	48,0	127,80	160	127,80	160	127,80	160	127,80	160
16,50	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	165	203,80	165	203,80	165	203,80	165
16,80	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	168	203,80	168				
16,90	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	169	203,80	169				
17,00	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	170	203,80	170	203,80	170	203,80	170
17,50	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	175	203,80	175	203,80	175	203,80	175
17,60	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	176	203,80	176				
17,80	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	178	203,80	178				
18,00	18	143	93,0	71,0	48,0	203,80	180	203,80	180	203,80	180	203,80	180
18,50	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	185	221,50	185	221,50	185	221,50	185
18,80	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	188	221,50	188				
18,90	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	189	221,50	189				
19,00	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	190	221,50	190	221,50	190	221,50	190
19,50	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	195	221,50	195	221,50	195	221,50	195
19,60	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	196	221,50	196				
19,80	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	198	221,50	198				
20,00	20	153	101,0	77,0	50,0	221,50	200	221,50	200	221,50	200	221,50	200

Acciaio	●	●	○	○
Acciaio inossidabile	○	○	●	●
Ghisa	●	●	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore			●	●

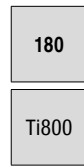
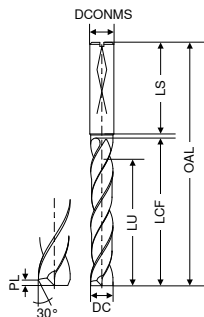
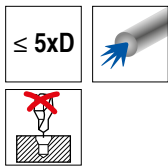
→ v_c vedi pag(g). 117+121

WTX – Punta ad elevate prestazioni, DIN 6537

- ▲ Impiego universale
▲ 4 pattini di guida

- ▲ Vani truciolo lucidati
▲ Tipo ALU 5xD (10 723 ...) disponibile su richiesta

- ▲ PL = dimensione smusso x 30°



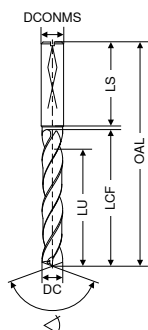
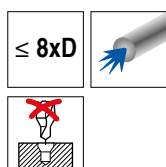
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Codice 10 721 ...	EUR
3,00	6	66	28	23	36	0,15	85,52	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	85,52	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	85,52	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	85,52	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	85,52	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	85,52	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	85,52	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	85,52	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	85,52	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	85,52	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	85,52	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	85,52	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	85,52	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	85,52	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	85,52	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	85,52	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	85,52	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	85,52	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	85,52	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	85,52	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	85,52	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	85,52	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	85,52	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	85,52	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	85,52	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	85,52	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	85,52	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	85,52	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	85,52	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	85,52	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	85,52	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	85,52	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	85,52	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	95,99	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	95,99	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	95,99	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	95,99	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	95,99	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	95,99	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	95,99	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	95,99	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	95,99	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	95,99	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	95,99	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	95,99	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	95,99	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	95,99	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	95,99	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	95,99	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	95,99	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	95,99	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	95,99	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	95,99	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	133,30	081

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Codice 10 721 ...	EUR
8,20	10	103	61	49	40	0,41	133,30	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	133,30	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	133,30	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	133,30	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	133,30	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	133,30	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	133,30	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	133,30	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	133,30	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	133,30	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	133,30	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	133,30	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	133,30	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	133,30	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	133,30	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	133,30	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	133,30	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	133,30	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	133,30	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	186,30	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	186,30	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	186,30	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	186,30	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	186,30	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	186,30	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	186,30	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	186,30	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	186,30	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	186,30	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	186,30	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	186,30	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	186,30	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	186,30	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	186,30	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	186,30	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	186,30	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	186,30	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	186,30	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	186,30	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	256,80	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	256,80	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	256,80	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	256,80	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	256,80	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	256,80	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	319,60	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	319,60	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	319,60	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	319,60	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	319,60	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	319,60	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	417,80	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	417,80	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	417,80	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	417,80	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	417,80	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	417,80	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	535,60	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	535,60	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	535,60	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	535,60	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	535,60	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	535,60	200

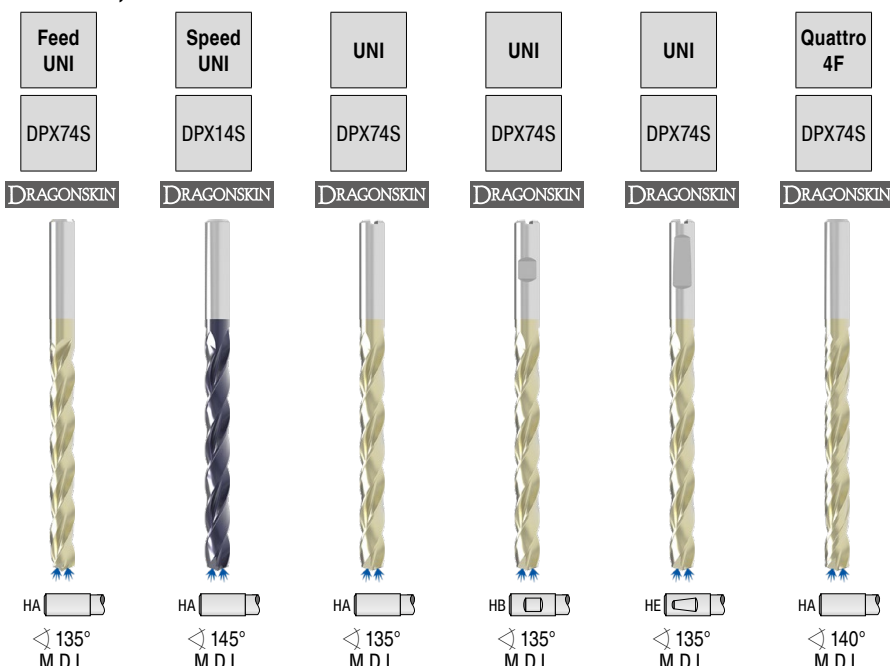
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	
Materiali duri	○

→ v_c vedi pag(g). 115

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Feed UNI = punta a tre taglienti



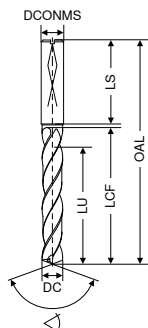
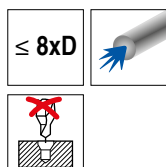
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Codice 10 794 ... EUR	NEW T4 Codice 10 782 ... EUR	T7 Codice 11 789 ... EUR	T7 Codice 11 790 ... EUR	T7 Codice 11 788 ... EUR	NEW T4 Codice 10 736 ... EUR
3,00	6	72	34	29	36		137,80 03000	121,30 030	121,30 030	121,30 030	129,00 03000
3,10	6	72	34	29	36		137,80 03100	121,30 031	121,30 031	121,30 031	129,00 03100
3,20	6	72	34	29	36		137,80 03200	121,30 032	121,30 032	121,30 032	129,00 03200
3,30	6	72	34	29	36		137,80 03300	121,30 033	121,30 033	121,30 033	129,00 03300
3,40	6	72	34	29	36		137,80 03400	121,30 034	121,30 034	121,30 034	129,00 03400
3,50	6	72	34	29	36		137,80 03500	121,30 035	121,30 035	121,30 035	129,00 03500
3,60	6	72	34	29	36		137,80 03600	121,30 036	121,30 036	121,30 036	129,00 03600
3,70	6	72	34	29	36		137,80 03700	121,30 037	121,30 037	121,30 037	129,00 03700
3,80	6	81	43	36	36		137,80 03800	121,30 038	121,30 038	121,30 038	129,00 03800
3,90	6	81	43	36	36		137,80 03900	121,30 039	121,30 039	121,30 039	129,00 03900
4,00	6	81	43	36	36		137,80 04000	121,30 040	121,30 040	121,30 040	129,00 04000
4,00	6	95	57	48	36	140,00 04000					
4,10	6	81	43	36	36		137,80 04100	121,30 041	121,30 041	121,30 041	129,00 04100
4,10	6	95	57	48	36	140,00 04100					
4,20	6	81	43	36	36		137,80 04200	121,30 042	121,30 042	121,30 042	129,00 04200
4,20	6	95	57	48	36	140,00 04200					
4,30	6	81	43	36	36		137,80 04300	121,30 043	121,30 043	121,30 043	129,00 04300
4,30	6	95	57	48	36	140,00 04300					
4,40	6	81	43	36	36		137,80 04400	121,30 044	121,30 044	121,30 044	129,00 04400
4,40	6	95	57	48	36	140,00 04400					
4,50	6	81	43	36	36		137,80 04500	121,30 045	121,30 045	121,30 045	129,00 04500
4,50	6	95	57	48	36	140,00 04500					
4,60	6	81	43	36	36		137,80 04600	121,30 046	121,30 046	121,30 046	129,00 04600
4,60	6	95	57	48	36	140,00 04600					
4,65	6	81	43	36	36		137,80 04650				
4,70	6	81	43	36	36		137,80 04700	121,30 047	121,30 047	121,30 047	129,00 04700
4,70	6	95	57	48	36	140,00 04700					
4,80	6	95	57	48	36	140,00 04800	137,80 04800	121,30 048	121,30 048	121,30 048	129,00 04800
4,90	6	95	57	48	36	140,00 04900	137,80 04900	121,30 049	121,30 049	121,30 049	129,00 04900
5,00	6	95	57	48	36	140,00 05000	137,80 05000	121,30 050	121,30 050	121,30 050	129,00 05000
5,10	6	95	57	48	36	140,00 05100	137,80 05100	121,30 051	121,30 051	121,30 051	129,00 05100
5,20	6	95	57	48	36	140,00 05200	137,80 05200	121,30 052	121,30 052	121,30 052	129,00 05200
5,30	6	95	57	48	36	140,00 05300	137,80 05300	121,30 053	121,30 053	121,30 053	129,00 05300
5,40	6	95	57	48	36	140,00 05400	137,80 05400	121,30 054	121,30 054	121,30 054	129,00 05400
5,50	6	95	57	48	36	140,00 05500	137,80 05500	121,30 055	121,30 055	121,30 055	129,00 05500
5,55	6	95	57	48	36	140,00 05550	137,80 05550				

Acciaio	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri		○				○

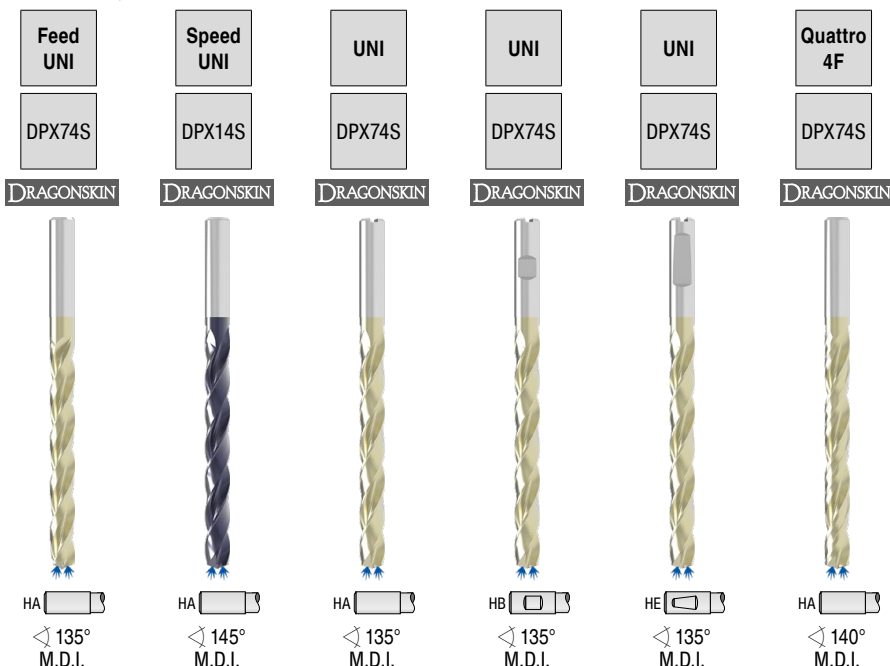
→ v_c vedi pag(g). 97-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Feed UNI = punta a tre taglienti



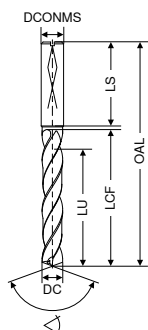
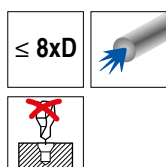
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR
5,60	6	95	57	48	36	10 794 ...	140,00 05600	10 782 ...	137,80 05600	11 789 ...	121,30 056	11 790 ...	121,30 056	11 788 ...	121,30 056	10 736 ...	129,00 05600
5,70	6	95	57	48	36	10 794 ...	140,00 05700	10 782 ...	137,80 05700	11 789 ...	121,30 057	11 790 ...	121,30 057	11 788 ...	121,30 057	10 736 ...	129,00 05700
5,80	6	95	57	48	36	10 794 ...	140,00 05800	10 782 ...	137,80 05800	11 789 ...	121,30 058	11 790 ...	121,30 058	11 788 ...	121,30 058	10 736 ...	129,00 05800
5,90	6	95	57	48	36	10 794 ...	140,00 05900	10 782 ...	137,80 05900	11 789 ...	121,30 059	11 790 ...	121,30 059	11 788 ...	121,30 059	10 736 ...	129,00 05900
6,00	6	95	57	48	36	10 794 ...	140,00 06000	10 782 ...	137,80 06000	11 789 ...	121,30 060	11 790 ...	121,30 060	11 788 ...	121,30 060	10 736 ...	129,00 06000
6,10	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06100	10 782 ...	176,30 06100	11 789 ...	153,20 061	11 790 ...	153,20 061	11 788 ...	153,20 061	10 736 ...	154,30 06100
6,20	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06200	10 782 ...	176,30 06200	11 789 ...	153,20 062	11 790 ...	153,20 062	11 788 ...	153,20 062	10 736 ...	154,30 06200
6,30	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06300	10 782 ...	176,30 06300	11 789 ...	153,20 063	11 790 ...	153,20 063	11 788 ...	153,20 063	10 736 ...	154,30 06300
6,40	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06400	10 782 ...	176,30 06400	11 789 ...	153,20 064	11 790 ...	153,20 064	11 788 ...	153,20 064	10 736 ...	154,30 06400
6,50	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06500	10 782 ...	176,30 06500	11 789 ...	153,20 065	11 790 ...	153,20 065	11 788 ...	153,20 065	10 736 ...	154,30 06500
6,60	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06600	10 782 ...	176,30 06600	11 789 ...	153,20 066	11 790 ...	153,20 066	11 788 ...	153,20 066	10 736 ...	154,30 06600
6,70	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06700	10 782 ...	176,30 06700	11 789 ...	153,20 067	11 790 ...	153,20 067	11 788 ...	153,20 067	10 736 ...	154,30 06700
6,80	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06800	10 782 ...	176,30 06800	11 789 ...	153,20 068	11 790 ...	153,20 068	11 788 ...	153,20 068	10 736 ...	154,30 06800
6,90	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 06900	10 782 ...	176,30 06900	11 789 ...	153,20 069	11 790 ...	153,20 069	11 788 ...	153,20 069	10 736 ...	154,30 06900
7,00	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07000	10 782 ...	176,30 07000	11 789 ...	153,20 070	11 790 ...	153,20 070	11 788 ...	153,20 070	10 736 ...	154,30 07000
7,10	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07100	10 782 ...	176,30 07100	11 789 ...	153,20 071	11 790 ...	153,20 071	11 788 ...	153,20 071	10 736 ...	154,30 07100
7,20	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07200	10 782 ...	176,30 07200	11 789 ...	153,20 072	11 790 ...	153,20 072	11 788 ...	153,20 072	10 736 ...	154,30 07200
7,30	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07300	10 782 ...	176,30 07300	11 789 ...	153,20 073	11 790 ...	153,20 073	11 788 ...	153,20 073	10 736 ...	154,30 07300
7,40	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07400	10 782 ...	176,30 07400	11 789 ...	153,20 074	11 790 ...	153,20 074	11 788 ...	153,20 074	10 736 ...	154,30 07400
7,50	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07500	10 782 ...	176,30 07500	11 789 ...	153,20 075	11 790 ...	153,20 075	11 788 ...	153,20 075	10 736 ...	154,30 07500
7,60	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07600	10 782 ...	176,30 07600	11 789 ...	153,20 076	11 790 ...	153,20 076	11 788 ...	153,20 076	10 736 ...	154,30 07600
7,70	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07700	10 782 ...	176,30 07700	11 789 ...	153,20 077	11 790 ...	153,20 077	11 788 ...	153,20 077	10 736 ...	154,30 07700
7,80	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07800	10 782 ...	176,30 07800	11 789 ...	153,20 078	11 790 ...	153,20 078	11 788 ...	153,20 078	10 736 ...	154,30 07800
7,90	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 07900	10 782 ...	176,30 07900	11 789 ...	153,20 079	11 790 ...	153,20 079	11 788 ...	153,20 079	10 736 ...	154,30 07900
8,00	8	114	76	64	36	10 794 ...	179,60 08000	10 782 ...	176,30 08000	11 789 ...	153,20 080	11 790 ...	153,20 080	11 788 ...	153,20 080	10 736 ...	154,30 08000
8,10	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08100	10 782 ...	241,40 08100	11 789 ...	210,50 081	11 790 ...	210,50 081	11 788 ...	210,50 081	10 736 ...	222,60 08100
8,20	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08200	10 782 ...	241,40 08200	11 789 ...	210,50 082	11 790 ...	210,50 082	11 788 ...	210,50 082	10 736 ...	222,60 08200
8,30	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08300	10 782 ...	241,40 08300	11 789 ...	210,50 083	11 790 ...	210,50 083	11 788 ...	210,50 083	10 736 ...	222,60 08300
8,40	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08400	10 782 ...	241,40 08400	11 789 ...	210,50 084	11 790 ...	210,50 084	11 788 ...	210,50 084	10 736 ...	222,60 08400
8,50	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08500	10 782 ...	241,40 08500	11 789 ...	210,50 085	11 790 ...	210,50 085	11 788 ...	210,50 085	10 736 ...	222,60 08500
8,60	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08600	10 782 ...	241,40 08600	11 789 ...	210,50 086	11 790 ...	210,50 086	11 788 ...	210,50 086	10 736 ...	222,60 08600
8,70	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08700	10 782 ...	241,40 08700	11 789 ...	210,50 087	11 790 ...	210,50 087	11 788 ...	210,50 087	10 736 ...	222,60 08700
8,80	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08800	10 782 ...	241,40 08800	11 789 ...	210,50 088	11 790 ...	210,50 088	11 788 ...	210,50 088	10 736 ...	222,60 08800
8,90	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 08900	10 782 ...	241,40 08900	11 789 ...	210,50 089	11 790 ...	210,50 089	11 788 ...	210,50 089	10 736 ...	222,60 08900
9,00	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 09000	10 782 ...	241,40 09000	11 789 ...	210,50 090	11 790 ...	210,50 090	11 788 ...	210,50 090	10 736 ...	222,60 09000
9,10	10	142	95	80	40	10 794 ...	246,90 09100	10 782 ...	241,40 09100	11 789 ...	210,50 091	11 790 ...	210,50 091	11 788 ...	210,50 091	10 736 ...	222,60 09100

Acciaio	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri		○				○

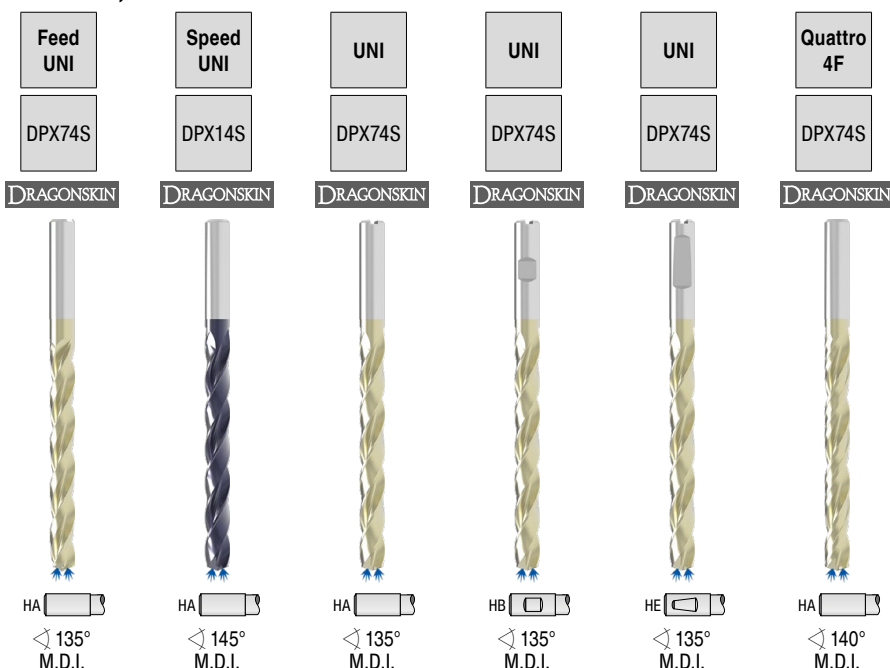
→ v_c vedi pag(g). 97-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Feed UNI = punta a tre taglienti



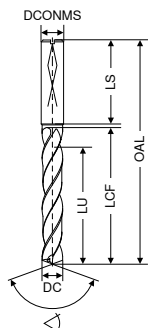
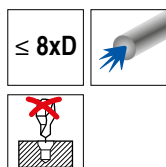
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR
9,20	10	142	95	80	40	246,90	09200	241,40	09200	210,50	092	210,50	092	210,50	092	222,60	09200
9,30	10	142	95	80	40	246,90	09300	241,40	09300	210,50	093	210,50	093	210,50	093	222,60	09300
9,40	10	142	95	80	40	246,90	09400	241,40	09400	210,50	094	210,50	094	210,50	094	222,60	09400
9,50	10	142	95	80	40	246,90	09500	241,40	09500	210,50	095	210,50	095	210,50	095	222,60	09500
9,60	10	142	95	80	40	246,90	09600	241,40	09600	210,50	096	210,50	096	210,50	096	222,60	09600
9,70	10	142	95	80	40	246,90	09700	241,40	09700	210,50	097	210,50	097	210,50	097	222,60	09700
9,80	10	142	95	80	40	246,90	09800	241,40	09800	210,50	098	210,50	098	210,50	098	222,60	09800
9,90	10	142	95	80	40	246,90	09900	241,40	09900	210,50	099	210,50	099	210,50	099	222,60	09900
10,00	10	142	95	80	40	246,90	10000	241,40	10000	210,50	100	210,50	100	210,50	100	222,60	10000
10,10	12	162	114	96	45	325,10	10100	319,60	10100	278,80	101	278,80	101	278,80	101	285,50	10100
10,20	12	162	114	96	45	325,10	10200	319,60	10200	278,80	102	278,80	102	278,80	102	285,50	10200
10,30	12	162	114	96	45	325,10	10300	319,60	10300	278,80	103	278,80	103	278,80	103	285,50	10300
10,40	12	162	114	96	45	325,10	10400	319,60	10400	278,80	104	278,80	104	278,80	104	285,50	10400
10,50	12	162	114	96	45	325,10	10500	319,60	10500	278,80	105	278,80	105	278,80	105	285,50	10500
10,60	12	162	114	96	45	325,10	10600	319,60	10600	278,80	106	278,80	106	278,80	106	285,50	10600
10,70	12	162	114	96	45	325,10	10700	319,60	10700	278,80	107	278,80	107	278,80	107	285,50	10700
10,80	12	162	114	96	45	325,10	10800	319,60	10800	278,80	108	278,80	108	278,80	108	285,50	10800
10,90	12	162	114	96	45	325,10	10900	319,60	10900	278,80	109	278,80	109	278,80	109	285,50	10900
11,00	12	162	114	96	45	325,10	11000	319,60	11000	278,80	110	278,80	110	278,80	110	285,50	11000
11,10	12	162	114	96	45	325,10	11100	319,60	11100	278,80	111	278,80	111	278,80	111	285,50	11100
11,20	12	162	114	96	45	325,10	11200	319,60	11200	278,80	112	278,80	112	278,80	112	285,50	11200
11,30	12	162	114	96	45	325,10	11300	319,60	11300	278,80	113	278,80	113	278,80	113	285,50	11300
11,40	12	162	114	96	45	325,10	11400	319,60	11400	278,80	114	278,80	114	278,80	114	285,50	11400
11,50	12	162	114	96	45	325,10	11500	319,60	11500	278,80	115	278,80	115	278,80	115	285,50	11500
11,60	12	162	114	96	45	325,10	11600	319,60	11600	278,80	116	278,80	116	278,80	116	285,50	11600
11,70	12	162	114	96	45	325,10	11700	319,60	11700	278,80	117	278,80	117	278,80	117	285,50	11700
11,80	12	162	114	96	45	325,10	11800	319,60	11800	278,80	118	278,80	118	278,80	118	285,50	11800
11,90	12	162	114	96	45	325,10	11900	319,60	11900	278,80	119	278,80	119	278,80	119	285,50	11900
12,00	12	162	114	96	45	325,10	12000	319,60	12000	278,80	120	278,80	120	278,80	120	285,50	12000
12,50	14	178	133	112	45	392,40	12500	385,80	12500	338,30	125	338,30	125	338,30	125	342,80	12500
12,80	14	178	133	112	45	392,40	12800	385,80	12800	338,30	128	338,30	128	338,30	128	342,80	12800
13,00	14	178	133	112	45	392,40	13000	385,80	13000	338,30	130	338,30	130	338,30	130	342,80	13000
13,50	14	178	131	112	45					338,30	135						

Acciaio	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore					
Materiali duri		○			○

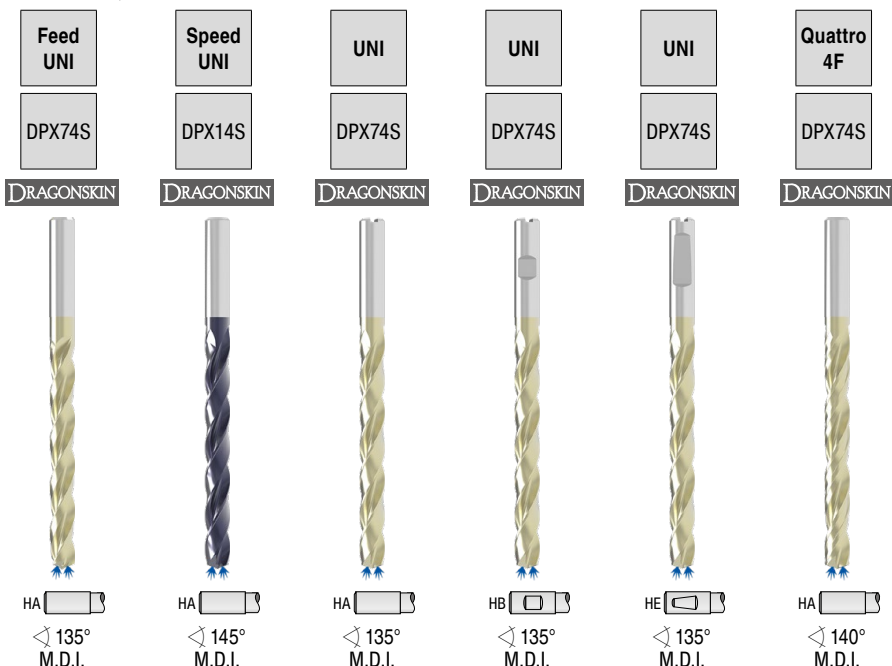
→ v_c vedi pag(g). 97-104

Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Feed UNI = punta a tre taglienti



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
						Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR	Codice	EUR
13,50	14	178	133	112	45	10 794 ...	392,40	13500	385,80	13500		338,30	135	338,30	135	10 736 ...	342,80
13,80	14	178	133	112	45	10 794 ...	392,40	13800	385,80	13800		338,30	138	338,30	138	10 736 ...	342,80
13,80	14	178	131	112	45						338,30	138					
14,00	14	178	133	112	45	10 794 ...	392,40	14000	385,80	14000		338,30	140	338,30	140	10 736 ...	342,80
14,00	14	178	131	112	45						338,30	140					
14,50	16	203	152	128	48		512,50	14500	501,60	14500	438,70	145	438,70	145	438,70	145	462,90
14,80	16	203	152	128	48		512,50	14800	501,60	14800	438,70	148	438,70	148	438,70	148	462,90
15,00	16	203	152	128	48		512,50	15000	501,60	15000	438,70	150	438,70	150	438,70	150	462,90
15,50	16	203	152	128	48		512,50	15500	501,60	15500	438,70	155	438,70	155	438,70	155	462,90
15,80	16	203	152	128	48		512,50	15800	501,60	15800	438,70	158	438,70	158	438,70	158	462,90
16,00	16	203	152	128	48		512,50	16000	501,60	16000	438,70	160	438,70	160	438,70	160	462,90
16,50	18	222	171	144	48		659,20	16500	637,10	16500	552,10	165	552,10	165	552,10	165	648,10
16,80	18	222	171	144	48		659,20	16800	637,10	16800	552,10	168	552,10	168	552,10	168	648,10
17,00	18	222	171	144	48		659,20	17000	637,10	17000	552,10	170	552,10	170	552,10	170	648,10
17,50	18	222	171	144	48		659,20	17500	637,10	17500	552,10	175	552,10	175	552,10	175	648,10
17,80	18	222	171	144	48		659,20	17800	637,10	17800	552,10	178	552,10	178	552,10	178	648,10
18,00	18	222	171	144	48		659,20	18000	637,10	18000	552,10	180	552,10	180	552,10	180	648,10
18,50	20	243	190	160	50		804,70	18500	750,60	18500	643,70	185	643,70	185	643,70	185	817,80
18,80	20	243	190	160	50		804,70	18800	750,60	18800	643,70	188	643,70	188	643,70	188	817,80
19,00	20	243	190	160	50		804,70	19000	750,60	19000	643,70	190	643,70	190	643,70	190	817,80
19,50	20	243	190	160	50		804,70	19500	750,60	19500	643,70	195	643,70	195	643,70	195	817,80
19,80	20	243	190	160	50		804,70	19800	750,60	19800	643,70	198	643,70	198	643,70	198	817,80
20,00	20	243	190	160	50		804,70	20000	750,60	20000	643,70	200	643,70	200	643,70	200	817,80

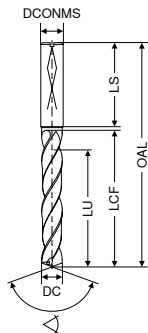
Acciaio	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore						
Materiali duri		○				○

→ v_c vedi pag.(g). 97-104

i Ø DC_{m7} per tipo UNI, Feed UNI e Quattro 4F/ Ø DC_{h7} per tipo Speed UNI

WPC – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

≤ 8xD



UNI

TiAIN



HA

135°
M.D.I.

T1

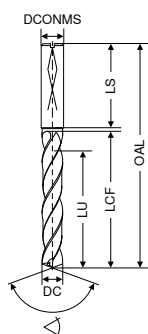
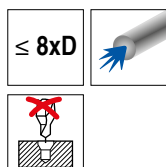
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 612 ... EUR	
3,0	6	72	34	29	36	81,99	030
3,1	6	72	34	29	36	81,99	031
3,2	6	72	34	29	36	81,99	032
3,3	6	72	34	29	36	81,99	033
3,4	6	72	34	29	36	81,99	034
3,5	6	72	34	29	36	81,99	035
3,6	6	72	34	29	36	81,99	036
3,7	6	72	34	29	36	81,99	037
3,8	6	81	43	36	36	81,99	038
3,9	6	81	43	36	36	81,99	039
4,0	6	81	43	36	36	81,99	040
4,1	6	81	43	36	36	81,99	041
4,2	6	81	43	36	36	81,99	042
4,3	6	81	43	36	36	81,99	043
4,4	6	81	43	36	36	81,99	044
4,5	6	81	43	36	36	81,99	045
4,6	6	81	43	36	36	81,99	046
4,7	6	81	43	36	36	81,99	047
4,8	6	95	57	48	36	81,99	048
4,9	6	95	57	48	36	81,99	049
5,0	6	95	57	48	36	81,99	050
5,1	6	95	57	48	36	81,99	051
5,2	6	95	57	48	36	81,99	052
5,3	6	95	57	48	36	81,99	053
5,5	6	95	57	48	36	81,99	055
5,8	6	95	57	48	36	81,99	058
5,9	6	95	57	48	36	81,99	059
6,0	6	95	57	48	36	81,99	060
6,1	8	114	76	64	36	101,10	061
6,2	8	114	76	64	36	101,10	062
6,3	8	114	76	64	36	101,10	063
6,5	8	114	76	64	36	101,10	065
6,6	8	114	76	64	36	101,10	066
6,8	8	114	76	64	36	101,10	068
7,0	8	114	76	64	36	101,10	070
7,4	8	114	76	64	36	101,10	074
7,5	8	114	76	64	36	101,10	075
7,7	8	114	76	64	36	101,10	077
7,8	8	114	76	64	36	101,10	078
7,9	8	114	76	64	36	101,10	079
8,0	8	114	76	64	36	101,10	080
8,1	10	142	95	80	40	124,60	081
8,2	10	142	95	80	40	124,60	082
8,3	10	142	95	80	40	124,60	083
8,5	10	142	95	80	40	124,60	085
8,6	10	142	95	80	40	124,60	086
8,7	10	142	95	80	40	124,60	087
8,8	10	142	95	80	40	124,60	088
9,0	10	142	95	80	40	124,60	090
9,1	10	142	95	80	40	124,60	091
9,2	10	142	95	80	40	124,60	092
9,3	10	142	95	80	40	124,60	093
9,4	10	142	95	80	40	124,60	094

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T1 Codice 11 612 ... EUR	
9,5	10	142	95	80	40	124,60	095
9,7	10	142	95	80	40	124,60	097
9,8	10	142	95	80	40	124,60	098
9,9	10	142	95	80	40	124,60	099
10,0	10	142	95	80	40	124,60	100
10,2	12	162	114	96	45	165,40	102
10,5	12	162	114	96	45	165,40	105
10,8	12	162	114	96	45	165,40	108
11,0	12	162	114	96	45	165,40	110
11,2	12	162	114	96	45	165,40	112
11,5	12	162	114	96	45	165,40	115
11,8	12	162	114	96	45	165,40	118
12,0	12	162	114	96	45	165,40	120
12,5	14	178	131	112	45	248,00	125
13,0	14	178	131	112	45	248,00	130
13,5	14	178	131	112	45	248,00	135
14,0	14	178	131	112	45	248,00	140
14,5	16	203	152	128	48	324,10	145
15,0	16	203	152	128	48	324,10	150
15,5	16	203	152	128	48	324,10	155
16,0	16	203	152	128	48	324,10	160
16,5	18	222	171	144	48	419,90	165
17,0	18	222	171	144	48	419,90	170
17,5	18	222	171	144	48	419,90	175
18,0	18	222	171	144	48	419,90	180
18,5	20	243	190	160	50	467,40	185
19,0	20	243	190	160	50	467,40	190
20,0	20	243	190	160	50	467,40	200

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 118

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Tipo GG = scanalature dritte

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

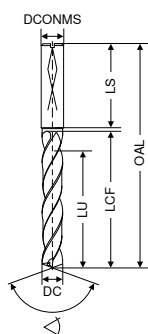
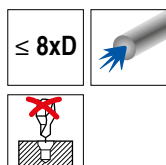


Code 10 770 ...	Code 10 753 ...	Code 10 792 ...
EUR	EUR	EUR
163,10 030	163,10 030	126,80 03000
163,10 031	163,10 031	126,80 03100
163,10 032	163,10 032	126,80 03200
163,10 033	163,10 033	126,80 03300
163,10 034	163,10 034	126,80 03400
163,10 035	163,10 035	126,80 03500
163,10 036	163,10 036	126,80 03600
163,10 037	163,10 037	126,80 03700
163,10 038	163,10 038	126,80 03800
163,10 039	163,10 039	126,80 03900
163,10 040	163,10 040	126,80 04000
163,10 041	163,10 041	126,80 04100
163,10 042	163,10 042	126,80 04200
163,10 043	163,10 043	126,80 04300
163,10 044	163,10 044	126,80 04400
163,10 045	163,10 045	126,80 04500
163,10 046	163,10 046	126,80 04600
163,10 047	163,10 047	126,80 04700
163,10 048	163,10 048	126,80 04800
163,10 049	163,10 049	126,80 04900
163,10 050	163,10 050	126,80 05000
163,10 051	163,10 051	126,80 05100
163,10 052	163,10 052	126,80 05200
163,10 053	163,10 053	126,80 05300
163,10 054	163,10 054	126,80 05400
163,10 055	163,10 055	126,80 05500
163,10 056	163,10 056	126,80 05600
163,10 057	163,10 057	126,80 05700
163,10 058	163,10 058	126,80 05800
163,10 059	163,10 059	126,80 05900
163,10 060	163,10 060	126,80 06000
196,30 061	169,70 061	158,70 06100
196,30 062	169,70 062	158,70 06200
196,30 063	169,70 063	158,70 06300
196,30 064	169,70 064	158,70 06400
196,30 065	169,70 065	158,70 06500
196,30 066	169,70 066	158,70 06600
196,30 067	169,70 067	158,70 06700
196,30 068	169,70 068	158,70 06800
196,30 069	169,70 069	158,70 06900
196,30 070	169,70 070	158,70 07000
196,30 071	169,70 071	158,70 07100
196,30 072	169,70 072	158,70 07200
196,30 073	169,70 073	158,70 07300
196,30 074	169,70 074	158,70 07400

Acciaio	○		
Acciaio inossidabile	●		
Ghisa	○	●	○
Metalli non ferrosi	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○		

→ v_c vedi pag.(g). 103–108i Ø DC_{m7} per tipo VA e GG / Ø DC_{h7} per tipo AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Tipo GG = scanalature dritte

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

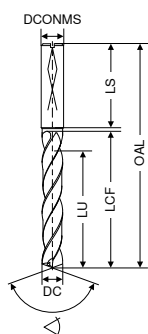
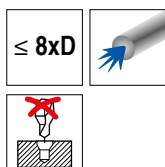


Code 10 770 ...	Code 10 753 ...	Code 10 792 ...
EUR	EUR	EUR
196,30 075	169,70 075	158,70 07500
196,30 076	169,70 076	158,70 07600
196,30 077	169,70 077	158,70 07700
196,30 078	169,70 078	158,70 07800
196,30 079	169,70 079	158,70 07900
196,30 080	169,70 080	158,70 08000
256,80 081	238,10 081	200,60 08100
256,80 082	238,10 082	200,60 08200
256,80 083	238,10 083	200,60 08300
256,80 084	238,10 084	200,60 08400
256,80 085	238,10 085	200,60 08500
256,80 086	238,10 086	200,60 08600
256,80 087	238,10 087	200,60 08700
256,80 088	238,10 088	200,60 08800
256,80 089	238,10 089	200,60 08900
256,80 090	238,10 090	200,60 09000
256,80 091	238,10 091	200,60 09100
256,80 092	238,10 092	200,60 09200
256,80 093	238,10 093	200,60 09300
256,80 094	238,10 094	200,60 09400
256,80 095	238,10 095	200,60 09500
256,80 096	238,10 096	200,60 09600
256,80 097	238,10 097	200,60 09700
256,80 098	238,10 098	200,60 09800
256,80 099	238,10 099	200,60 09900
256,80 100	238,10 100	200,60 10000
330,60 101	303,10 101	
330,60 102	303,10 102	257,90 10200
330,60 103	303,10 103	257,90 10300
330,60 104	303,10 104	257,90 10400
330,60 105	303,10 105	257,90 10500
330,60 106	303,10 106	
330,60 107	303,10 107	257,90 10700
330,60 108	303,10 108	257,90 10800
330,60 109	303,10 109	
330,60 110	303,10 110	257,90 11000
330,60 111	303,10 111	
330,60 112	303,10 112	257,90 11200
330,60 113	303,10 113	
330,60 114	303,10 114	
330,60 115	303,10 115	257,90 11500
330,60 116	303,10 116	257,90 11600
330,60 117	303,10 117	
330,60 118	303,10 118	257,90 11800
330,60 119	303,10 119	

Acciaio	○		
Acciaio inossidabile	●		
Ghisa	○	●	○
Metalli non ferrosi	●	●	●
Leghe resistenti al calore	○		

→ v_c vedi pag.(g). 103–108i Ø DC_{m7} per tipo VA e GG / Ø DC_{h7} per tipo AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



Tipo GG = scanalature dritte

DC _{n7/m7}	DCONMS _{n6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

Acciaio	○			
Acciaio inossidabile	●			
Ghisa	○	●		○
Metalli non ferrosi	●	●		●
Leghe resistenti al calore	○			

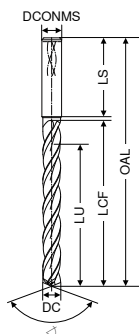
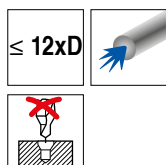


T4		T4		NEW T4	
Codice 10 770 ...		Codice 10 753 ...		Codice 10 792 ...	
EUR		EUR		EUR	
330,60	120	303,10	120	257,90	12000
427,70	125	444,20	125	327,30	12200
				327,30	12500
427,70	128	444,20	128	327,30	12800
427,70	130	444,20	130	327,30	13000
				327,30	13200
427,70	135	444,20	135	327,30	13500
427,70	138	444,20	138		
427,70	140	444,20	140		
				327,30	14000
				467,40	14200
550,00	145	574,20	145	467,40	14500
550,00	148	574,20	148	467,40	14800
550,00	150	574,20	150	467,40	15000
				467,40	15200
550,00	155	574,20	155	467,40	15500
550,00	158	574,20	158	467,40	15800
550,00	160	574,20	160	467,40	16000
				573,10	16200
740,70	165	794,70	165	573,10	16500
740,70	168	794,70	168	573,10	16800
740,70	170	794,70	170	573,10	17000
				573,10	17200
740,70	175	794,70	175	573,10	17500
740,70	178	794,70	178	573,10	17800
740,70	180	794,70	180	573,10	18000
				695,50	18200
970,90	185	995,30	185	695,50	18500
970,90	188	995,30	188	695,50	18800
970,90	190	995,30	190	695,50	19000
				695,50	19100
				695,50	19200
970,90	195	995,30	195	695,50	19500
970,90	198	995,30	198	695,50	19800
970,90	200	995,30	200	695,50	20000

→ v_c vedi pag(g). 103-108

i Ø DC_{m7} per tipo VA e GG / Ø DC_{n7} per tipo AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

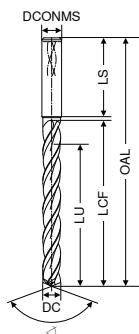
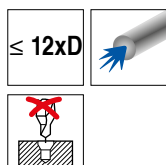
NEW T4	NEW T4	NEW T4
Codice	Codice	Codice
10 796 ...	10 737 ...	10 793 ...
EUR	EUR	EUR
	177,50 03000	153,20 03000
	177,50 03100	153,20 03100
	177,50 03200	153,20 03200
	177,50 03300	153,20 03300
	177,50 03400	153,20 03400
	177,50 03500	153,20 03500
	177,50 03600	153,20 03600
	177,50 03700	153,20 03700
	177,50 03800	153,20 03800
	177,50 03900	153,20 03900
199,10 04000	177,50 04000	153,20 04000
199,10 04100	177,50 04100	153,20 04100
199,10 04200	177,50 04200	153,20 04200
199,10 04300	177,50 04300	153,20 04300
199,10 04400	177,50 04400	153,20 04400
199,10 04500	177,50 04500	153,20 04500
199,10 04600	177,50 04600	153,20 04600
199,10 04700	177,50 04700	153,20 04700
199,10 04800	177,50 04800	153,20 04800
199,10 04900	177,50 04900	153,20 04900
199,10 05000	177,50 05000	153,20 05000
199,10 05100	177,50 05100	153,20 05100
199,10 05200	177,50 05200	153,20 05200
199,10 05300	177,50 05300	153,20 05300
199,10 05400	177,50 05400	153,20 05400
199,10 05500	177,50 05500	153,20 05500
199,10 05600	177,50 05600	153,20 05600
199,10 05700	177,50 05700	153,20 05700
199,10 05800	177,50 05800	153,20 05800
199,10 05900	177,50 05900	153,20 05900
199,10 06000	177,50 06000	153,20 06000
256,40 06100	191,80 06100	212,80 06100
256,40 06200	191,80 06200	212,80 06200
256,40 06300	191,80 06300	212,80 06300
256,40 06400	191,80 06400	212,80 06400
256,40 06500	191,80 06500	212,80 06500
256,40 06600	191,80 06600	212,80 06600
256,40 06700	191,80 06700	212,80 06700
256,40 06800	191,80 06800	212,80 06800
256,40 06900	191,80 06900	212,80 06900
256,40 07000	191,80 07000	212,80 07000
256,40 07100	191,80 07100	212,80 07100
256,40 07200	191,80 07200	212,80 07200

Acciaio	●	●	
Acciaio inossidabile	●		
Ghisa	●	●	○
Metalli non ferrosi	○	○	●
Leghe resistenti al calore			

→ v. vedi pag(g). 99-107

i Ø DC_{m7} per tipo Feed UNI e Quattro 4F / Ø DC_{h7} per tipo AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



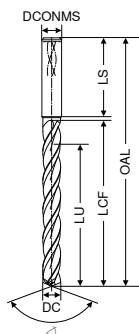
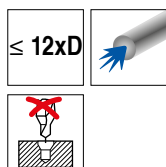
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,3	8	146	108	94	36
7,4	8	146	108	94	36
7,5	8	146	108	94	36
7,6	8	146	108	94	36
7,7	8	146	108	94	36
7,8	8	146	108	94	36
7,9	8	146	108	94	36
8,0	8	146	108	94	36
8,1	10	162	120	110	40
8,2	10	162	120	110	40
8,3	10	162	120	110	40
8,4	10	162	120	110	40
8,5	10	162	120	110	40
8,6	10	162	120	110	40
8,7	10	162	120	110	40
8,8	10	162	120	110	40
8,9	10	162	120	110	40
9,0	10	162	120	110	40
9,1	10	162	120	110	40
9,2	10	162	120	110	40
9,3	10	162	120	110	40
9,4	10	162	120	110	40
9,5	10	162	120	110	40
9,6	10	162	120	110	40
9,7	10	162	120	110	40
9,8	10	162	120	110	40
9,9	10	162	120	110	40
10,0	10	162	120	110	40
10,1	12	204	156	142	45
10,2	12	204	156	142	45
10,3	12	204	156	142	45
10,4	12	204	156	142	45
10,5	12	204	156	142	45
10,6	12	204	156	142	45
10,7	12	204	156	142	45
10,8	12	204	156	142	45
10,9	12	204	156	142	45
11,0	12	204	156	142	45
11,1	12	204	156	142	45
11,2	12	204	156	142	45
11,3	12	204	156	142	45
11,4	12	204	156	142	45
11,5	12	204	156	142	45

NEW T4	NEW T4	NEW T4
Codice	Codice	Codice
10 796 ...	10 737 ...	10 793 ...
EUR	EUR	EUR
256,40 07300	191,80 07300	212,80 07300
256,40 07400	191,80 07400	212,80 07400
256,40 07500	191,80 07500	212,80 07500
256,40 07600	191,80 07600	212,80 07600
256,40 07700	191,80 07700	212,80 07700
256,40 07800	191,80 07800	212,80 07800
256,40 07900	191,80 07900	212,80 07900
256,40 08000	191,80 08000	212,80 08000
334,10 08100	261,30 08100	268,80 08100
334,10 08200	261,30 08200	268,80 08200
334,10 08300	261,30 08300	268,80 08300
334,10 08400	261,30 08400	268,80 08400
334,10 08500	261,30 08500	268,80 08500
334,10 08600	261,30 08600	268,80 08600
334,10 08700	261,30 08700	268,80 08700
334,10 08800	261,30 08800	268,80 08800
334,10 08900	261,30 08900	268,80 08900
334,10 09000	261,30 09000	268,80 09000
334,10 09100	261,30 09100	268,80 09100
334,10 09200	261,30 09200	268,80 09200
334,10 09300	261,30 09300	268,80 09300
334,10 09400	261,30 09400	268,80 09400
334,10 09500	261,30 09500	268,80 09500
334,10 09600	261,30 09600	268,80 09600
334,10 09700	261,30 09700	268,80 09700
334,10 09800	261,30 09800	268,80 09800
334,10 09900	261,30 09900	268,80 09900
334,10 10000	261,30 10000	268,80 10000
435,80 10100	349,30 10100	
435,80 10200	349,30 10200	365,90 10200
435,80 10300	349,30 10300	
435,80 10400	349,30 10400	
435,80 10500	349,30 10500	365,90 10500
435,80 10600	349,30 10600	
435,80 10700	349,30 10700	365,90 10700
435,80 10800	349,30 10800	365,90 10800
435,80 10900	349,30 10900	
435,80 11000	349,30 11000	365,90 11000
435,80 11100	349,30 11100	
435,80 11200	349,30 11200	365,90 11200
435,80 11300	349,30 11300	365,90 11300
435,80 11400	349,30 11400	
435,80 11500	349,30 11500	365,90 11500

Acciaio	●	●	
Acciaio inossidabile	●		
Ghisa	●	●	○
Metalli non ferrosi	○	○	●
Leghe resistenti al calore			

→ v_c vedi pag(g). 99-107i Ø DC_{m7} per tipo Feed UNI e Quattro 4F / Ø DC_{h7} per tipo AL

WTX – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
11,6	12	204	156	142	45
11,7	12	204	156	142	45
11,8	12	204	156	142	45
11,9	12	204	156	142	45
12,0	12	204	156	142	45
12,1	14	230	182	166	45
12,2	14	230	182	166	45
12,5	14	230	182	166	45
12,8	14	230	182	166	45
13,0	14	230	182	166	45
13,2	14	230	182	166	45
13,5	14	230	182	166	45
13,8	14	230	182	166	45
14,0	14	230	182	166	45
14,2	16	260	208	192	48
14,5	16	260	208	192	48
14,7	16	260	208	192	48
14,8	16	260	208	192	48
15,0	16	260	208	192	48
15,2	16	260	208	192	48
15,5	16	260	208	192	48
15,7	16	260	208	192	48
15,8	16	260	208	192	48
16,0	16	260	208	192	48
16,2	18	285	234	216	48
16,5	18	285	234	216	48
16,8	18	285	234	216	48
17,0	18	285	234	216	48
17,2	18	285	234	216	48
17,5	18	285	234	216	48
17,8	18	285	234	216	48
18,0	18	285	234	216	48
18,2	20	310	258	240	50
18,5	20	310	258	240	50
18,7	20	310	258	240	50
18,8	20	310	258	240	50
19,0	20	310	258	240	50
19,2	20	310	258	240	50
19,5	20	310	258	240	50
19,8	20	310	258	240	50
20,0	20	310	258	240	50

NEW T4	NEW T4	NEW T4
Codice	Codice	Codice
10 796 ...	10 737 ...	10 793 ...
EUR	EUR	EUR
435,80	349,30	
11600	11600	
435,80	349,30	
11700	11700	
435,80	349,30	365,90
11800	11800	11800
435,80	349,30	
11900	11900	
435,80	349,30	365,90
12000	12000	12000
		513,70
		12100
		513,70
		12200
		513,70
		12500
558,60	512,50	513,70
12500	12500	12800
558,60	512,50	513,70
12800	12800	513,70
558,60	512,50	13000
		513,70
		13200
558,60	512,50	513,70
13500	13500	513,70
558,60	512,50	513,70
13800	13800	513,70
558,60	512,50	513,70
14000	14000	513,70
		621,60
		14200
726,20	668,90	621,60
14500	14500	14500
		621,60
		14700
726,20	668,90	621,60
14800	14800	621,60
726,20	668,90	621,60
15000	15000	621,60
		621,60
726,20	668,90	621,60
15500	15500	621,60
		621,60
		15700
726,20	668,90	621,60
15800	15800	621,60
726,20	668,90	621,60
16000	16000	621,60
		692,10
		16200
937,40	907,00	692,10
16500	16500	692,10
937,40	907,00	692,10
16800	16800	692,10
937,40	907,00	692,10
17000	17000	692,10
		692,10
		17200
937,40	907,00	692,10
17500	17500	692,10
937,40	907,00	692,10
17800	17800	692,10
937,40	907,00	692,10
18000	18000	692,10
		876,20
		18200
1.146,00	1.136,00	876,20
18500	18500	876,20
		876,20
		18700
1.146,00	1.136,00	876,20
18800	18800	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
19000	19000	876,20
		876,20
		19200
1.146,00	1.136,00	876,20
19500	19500	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
19800	19800	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
20000	20000	876,20

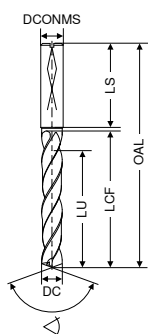
Acciaio	●	●	
Acciaio inossidabile	●		
Ghisa	●	●	○
Metalli non ferrosi	○	○	●
Leghe resistenti al calore			

→ v_c vedi pag(g). 99-107

Ø DC_{m7} per tipo Feed UNI e Quattro 4F / Ø DC_{h7} per tipo AL

WPC – Punta ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

≤ 12xD



UNI

TiAlN



HA

135°
M.D.I.

T1

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 615 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,0	6	92	54	48	36	110,20	030
3,1	6	92	54	48	36	110,20	031
3,2	6	92	54	48	36	110,20	032
3,3	6	92	54	48	36	110,20	033
3,4	6	92	54	48	36	110,20	034
3,5	6	92	54	48	36	110,20	035
3,6	6	92	54	48	36	110,20	036
3,7	6	92	54	48	36	110,20	037
3,8	6	102	64	58	36	110,20	038
3,9	6	102	64	58	36	110,20	039
4,0	6	102	64	58	36	110,20	040
4,1	6	102	64	58	36	110,20	041
4,2	6	102	64	58	36	110,20	042
4,3	6	102	64	58	36	110,20	043
4,4	6	102	64	58	36	110,20	044
4,5	6	102	64	58	36	110,20	045
4,6	6	102	64	58	36	110,20	046
4,7	6	102	64	58	36	110,20	047
4,8	6	116	78	70	36	110,20	048
4,9	6	116	78	70	36	110,20	049
5,0	6	116	78	70	36	110,20	050
5,5	6	116	78	70	36	110,20	055
5,8	6	116	78	70	36	110,20	058
6,0	6	116	78	70	36	110,20	060
6,3	8	146	108	94	36	122,30	063
6,5	8	146	108	94	36	122,30	065
6,6	8	146	108	94	36	122,30	066
6,8	8	146	108	94	36	122,30	068
7,0	8	146	108	94	36	122,30	070
7,5	8	146	108	94	36	122,30	075
7,8	8	146	108	94	36	122,30	078
8,0	8	146	108	94	36	122,30	080
8,2	10	162	120	110	40	172,00	082
8,5	10	162	120	110	40	172,00	085
9,0	10	162	120	110	40	172,00	090
9,5	10	162	120	110	40	172,00	095
9,8	10	162	120	110	40	172,00	098
10,0	10	162	120	110	40	172,00	100
10,5	12	204	156	142	45	237,00	105
11,0	12	204	156	142	45	237,00	110
11,5	12	204	156	142	45	237,00	115
12,0	12	204	156	142	45	237,00	120
13,0	14	230	182	166	45	305,30	130

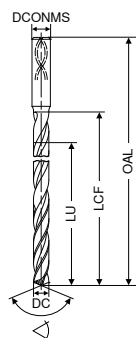
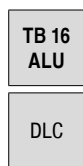
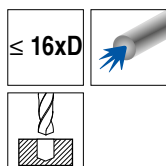
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice 11 615 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14,0	14	230	182	166	45	305,30	140
15,0	16	260	208	192	48	402,30	150
16,0	16	260	208	192	48	402,30	160
18,0	18	285	234	216	48	480,60	180

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	○
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 118

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 16xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Sicura evacuazione truciolo



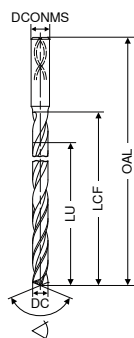
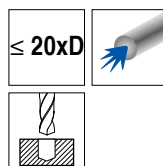
DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Codice 11 016 ...	Codice 11 017 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	84	42	39	122,30 020	122,30 020
2,2	4	84	42	39	122,30 022	122,30 022
2,3	4	84	42	39	122,30 023	122,30 023
2,4	4	96	54	50	136,80 024	136,80 024
2,5	4	96	54	50	136,80 025	136,80 025
2,7	4	96	54	50	136,80 027	136,80 027
2,8	4	96	54	50	136,80 028	136,80 028
3,0	6	100	60	55	174,10 030	174,10 030
3,2	6	100	60	55	174,10 032	174,10 032
3,3	6	100	60	55	174,10 033	174,10 033
3,5	6	100	60	55	174,10 035	174,10 035
3,8	6	115	75	69	181,80 038	181,80 038
4,0	6	115	75	69	181,80 040	181,80 040
4,2	6	115	75	69	195,10 042	195,10 042
4,5	6	130	90	83	195,10 045	195,10 045
4,8	6	130	90	83	206,10 048	206,10 048
5,0	6	130	90	83	206,10 050	206,10 050
5,5	6	150	108	99	216,00 055	216,00 055
5,8	6	150	108	99	216,00 058	216,00 058
6,0	6	150	108	99	216,00 060	216,00 060
6,5	8	165	125	115	229,30 065	229,30 065
6,8	8	165	125	115	246,90 068	246,90 068
7,0	8	165	125	115	246,90 070	246,90 070
7,5	8	180	140	128	275,60 075	275,60 075
7,8	8	180	140	128	275,60 078	275,60 078
8,0	8	180	140	128	275,60 080	275,60 080
8,5	10	205	160	147	304,20 085	304,20 085
8,8	10	205	160	147	339,60 088	339,60 088
9,0	10	205	160	147	339,60 090	339,60 090
9,8	10	225	180	165	339,60 098	339,60 098
10,0	10	225	180	165	339,60 100	339,60 100
10,2	12	240	190	174	379,10 102	379,10 102
10,8	12	240	190	174	379,10 108	379,10 108
11,8	12	265	215	197	379,10 118	379,10 118
12,0	12	265	215	197	379,10 120	379,10 120

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 122+124
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 20xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Sicura evacuazione truciolo



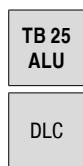
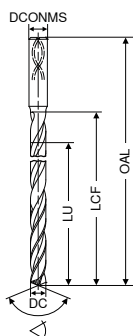
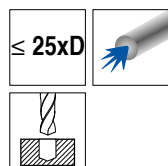
DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Codice 11 020 ...	Codice 11 021 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	92	50	47	130,00 020	130,00 020
2,2	4	92	50	47	130,00 022	130,00 022
2,3	4	92	50	47	130,00 023	130,00 023
2,4	4	112	70	66	144,40 024	144,40 024
2,5	4	112	70	66	144,40 025	144,40 025
2,7	4	112	70	66	144,40 027	144,40 027
2,8	4	112	70	66	144,40 028	144,40 028
3,0	6	120	80	75	194,00 030	194,00 030
3,2	6	120	80	75	194,00 032	194,00 032
3,3	6	120	80	75	194,00 033	194,00 033
3,5	6	120	80	75	194,00 035	194,00 035
3,8	6	130	90	84	201,80 038	201,80 038
4,0	6	130	90	84	201,80 040	201,80 040
4,2	6	160	110	103	217,10 042	217,10 042
4,5	6	160	110	103	217,10 045	217,10 045
4,8	6	160	120	113	229,30 048	229,30 048
5,0	6	160	120	113	229,30 050	229,30 050
5,5	6	185	140	131	239,10 055	239,10 055
5,8	6	185	140	131	239,10 058	239,10 058
6,0	6	185	140	131	239,10 060	239,10 060
6,5	8	210	160	150	255,70 065	255,70 065
6,8	8	210	160	150	274,50 068	274,50 068
7,0	8	210	160	150	274,50 070	274,50 070
7,5	8	230	180	168	306,40 075	306,40 075
7,8	8	230	180	168	306,40 078	306,40 078
8,0	8	230	180	168	306,40 080	306,40 080
8,5	10	260	195	182	337,30 085	337,30 085
8,8	10	290	230	216	379,10 088	379,10 088
9,0	10	290	230	216	379,10 090	379,10 090
9,8	10	290	230	216	379,10 098	379,10 098
10,0	10	290	230	216	379,10 100	379,10 100
10,2	12	315	268	251	416,60 102	416,60 102
10,8	12	315	268	251	416,60 108	416,60 108
11,8	12	315	268	251	416,60 118	416,60 118
12,0	12	315	268	251	416,60 120	416,60 120

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 122+124
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 25xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Sicura evacuazione truciolo



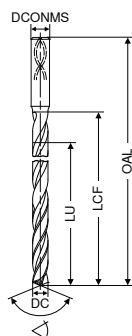
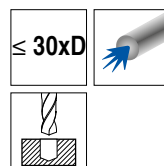
DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Codice 11 025 ...	Codice 11 026 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	104	60	57	137,80 020	137,80 020
2,2	4	104	60	57	137,80 022	137,80 022
2,3	4	104	60	57	137,80 023	137,80 023
2,4	4	125	80	76	157,60 024	157,60 024
2,5	4	125	80	76	157,60 025	157,60 025
2,7	4	125	80	76	157,60 027	157,60 027
2,8	4	125	80	76	157,60 028	157,60 028
3,0	6	135	98	93	224,90 030	224,90 030
3,2	6	135	98	93	224,90 032	224,90 032
3,3	6	150	110	105	250,20 033	250,20 033
3,5	6	150	110	105	250,20 035	250,20 035
3,8	6	160	120	114	256,80 038	256,80 038
4,0	6	160	120	114	256,80 040	256,80 040
4,2	6	160	120	114	256,80 042	256,80 042
4,5	6	180	135	128	267,80 045	267,80 045
4,8	6	180	135	128	267,80 048	267,80 048
5,0	6	180	135	128	267,80 050	267,80 050
5,5	6	205	168	159	287,70 055	287,70 055
5,8	6	205	168	159	287,70 058	287,70 058
6,0	6	205	168	159	287,70 060	287,70 060
6,5	8	240	200	190	320,70 065	320,70 065
6,8	8	240	200	190	320,70 068	320,70 068
7,0	8	240	200	190	320,70 070	320,70 070
7,5	8	260	220	208	357,10 075	357,10 075
7,8	8	260	220	208	357,10 078	357,10 078
8,0	8	260	220	208	357,10 080	357,10 080
8,5	10	285	240	227	401,10 085	401,10 085
8,8	10	310	268	254	436,40 088	436,40 088
9,0	10	310	268	254	436,40 090	436,40 090
9,8	10	310	268	254	436,40 098	436,40 098
10,0	10	310	268	254	436,40 100	436,40 100
10,2	12	375	325	308	524,60 102	524,60 102
10,8	12	375	325	308	524,60 108	524,60 108
11,8	12	375	325	308	524,60 118	524,60 118
12,0	12	375	325	308	524,60 120	524,60 120

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 122+124
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 30xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Sicura evacuazione truciolo



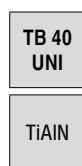
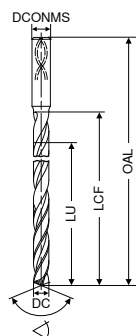
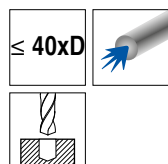
DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Codice 11 030 ...	Codice 11 031 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	115	70	67	147,80 020	147,80 020
2,2	4	115	70	67	147,80 022	147,80 022
2,3	4	115	70	67	147,80 023	147,80 023
2,4	4	138	90	86	170,90 024	170,90 024
2,5	4	138	90	86	170,90 025	170,90 025
2,7	4	138	90	86	170,90 027	170,90 027
2,8	4	138	90	86	170,90 028	170,90 028
3,0	6	150	105	100	288,80 030	288,80 030
3,2	6	150	105	100	288,80 032	288,80 032
3,3	6	185	135	130	296,50 033	296,50 033
3,5	6	185	135	130	296,50 035	296,50 035
3,8	6	185	135	130	296,50 038	296,50 038
4,0	6	185	135	130	296,50 040	296,50 040
4,2	6	185	135	130	296,50 042	296,50 042
4,5	6	215	165	158	305,30 045	305,30 045
4,8	6	215	165	158	305,30 048	305,30 048
5,0	6	215	165	158	305,30 050	305,30 050
5,5	6	230	180	171	319,60 055	319,60 055
5,8	6	230	180	171	319,60 058	319,60 058
6,0	6	230	180	171	319,60 060	319,60 060
6,5	8	280	215	205	352,70 065	352,70 065
6,8	8	280	230	220	365,90 068	365,90 068
7,0	8	280	230	220	365,90 070	365,90 070
7,5	8	280	230	220	365,90 075	365,90 075
7,8	8	315	265	253	407,80 078	407,80 078
8,0	8	315	265	253	407,80 080	407,80 080
8,5	10	350	295	282	470,60 085	470,60 085
8,8	10	380	330	316	494,80 088	494,80 088
9,0	10	380	330	316	494,80 090	494,80 090
9,8	10	380	330	316	494,80 098	494,80 098
10,0	10	380	330	316	494,80 100	494,80 100
10,2	12	430	380	365	631,60 102	631,60 102
10,8	12	430	380	365	631,60 108	631,60 108
11,8	12	430	380	365	631,60 118	631,60 118
12,0	12	430	380	365	631,60 120	631,60 120

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 122+124
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 40xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Evacuazione truciolo garantita



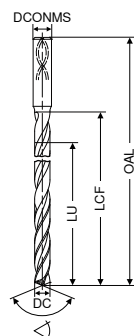
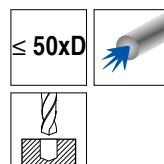
DC _{fg6}	DCONMS _{h5}	OAL	LCF	LU	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	11 040 ...	
3,0	6	195	150	146	365,90	030
4,0	6	220	175	169	365,90	040
4,2	6	245	200	194	404,60	042
4,5	6	245	200	194	404,60	045
4,8	6	275	230	223	432,10	048
5,0	6	275	230	223	432,10	050
5,5	6	305	260	251	465,10	055
5,8	6	305	260	251	465,10	058
6,0	6	305	260	251	465,10	060
6,5	8	345	300	290	500,30	065
6,8	8	345	300	290	500,30	068
7,0	8	345	300	290	500,30	070
7,5	8	385	340	328	556,60	075
7,8	8	385	340	328	556,60	078
8,0	8	385	340	328	556,60	080
8,5	10	430	380	367	612,90	085
8,8	10	430	380	367	612,90	088
9,0	10	430	380	367	612,90	090

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 123
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte per fori profondi, ad elevate prestazioni

- ▲ Fino a 50xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Foro pilota necessario
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Evacuazione truciolo garantita



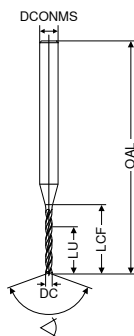
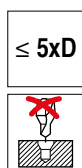
DC _{fg6}	DCONMS _{h5}	OAL	LCF	LU	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	11 050 ...	
3,0	6	220	175	170	497,10	030
4,0	6	265	220	214	497,10	040
4,2	6	290	245	238	553,30	042
4,5	6	290	245	238	553,30	045
4,8	6	320	275	268	624,90	048
5,0	6	320	275	268	624,90	050
5,5	6	355	310	302	703,10	055
5,8	6	355	315	306	713,10	058
6,0	6	355	315	306	713,10	060
6,5	8	395	350	340	792,50	065
6,8	8	425	380	370	859,70	068

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 123
→ Informazioni sulla lavorazione: pagina 134

WTX – Punte ad elevate prestazioni

▲ Codolo standardizzato Ø 3 mm h6 per l'impiego in mandrini per calettamento a caldo



~HA
140°
M.D.I.
T7

DC _{+0,004}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Codice 11 770 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	
0,10	3	38	1,2	1,0	29,75 00100
0,15	3	38	2,0	1,7	26,23 00150
0,20	3	38	3,5	3,0	22,93 00200
0,25	3	38	3,5	3,0	19,51 00250
0,30	3	38	5,5	5,0	16,10 00300
0,35	3	38	5,5	5,0	16,10 00350
0,40	3	38	7,0	6,0	16,10 00400
0,45	3	38	7,0	6,0	16,10 00450
0,50	3	38	7,0	6,0	16,10 00500
0,55	3	38	7,0	6,0	16,10 00550
0,60	3	38	7,0	6,0	16,10 00600
0,65	3	38	7,0	6,0	16,10 00650
0,70	3	38	10,5	8,0	16,10 00700
0,75	3	38	10,5	8,0	16,10 00750
0,80	3	38	10,5	8,0	16,10 00800
0,85	3	38	10,5	8,0	16,10 00850
0,90	3	38	10,5	8,0	16,10 00900
0,95	3	38	10,5	8,0	16,10 00950
0,97	3	38	10,5	8,0	16,10 00970
0,98	3	38	10,5	8,0	16,10 00980
0,99	3	38	10,5	8,0	16,10 00990
1,00	3	38	10,5	8,0	16,10 01000
1,01	3	38	10,5	8,0	16,10 01010
1,02	3	38	10,5	8,0	16,10 01020
1,03	3	38	10,5	8,0	16,10 01030
1,05	3	38	10,5	8,0	16,10 01050
1,10	3	38	10,5	8,0	16,10 01100
1,15	3	38	10,5	8,0	16,10 01150
1,20	3	38	10,5	8,0	16,10 01200
1,25	3	38	10,5	8,0	16,10 01250
1,30	3	38	10,5	8,0	16,10 01300
1,35	3	38	10,5	8,0	16,10 01350
1,40	3	38	10,5	8,0	16,10 01400
1,45	3	38	10,5	8,0	16,10 01450
1,47	3	38	10,5	8,0	16,10 01470
1,48	3	38	10,5	8,0	16,10 01480
1,49	3	38	10,5	8,0	16,10 01490
1,50	3	38	10,5	8,0	16,10 01500
1,51	3	38	10,5	8,0	16,10 01510
1,52	3	38	10,5	8,0	16,10 01520
1,53	3	38	10,5	8,0	16,10 01530
1,55	3	38	10,5	8,0	16,10 01550
1,60	3	38	10,5	8,0	16,10 01600
1,65	3	38	10,5	8,0	16,10 01650

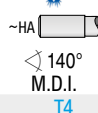
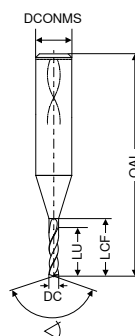
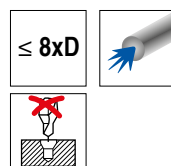
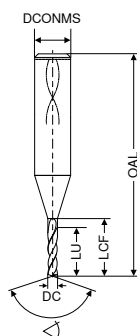
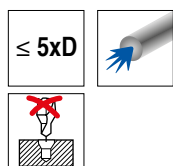
DC _{+0,004}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Codice 11 770 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	
1,70	3	38	10,5	8,0	16,10 01700
1,75	3	38	10,5	8,0	16,10 01750
1,80	3	38	10,5	8,0	16,10 01800
1,85	3	38	12,0	8,0	16,10 01850
1,90	3	38	12,0	8,0	16,10 01900
1,95	3	38	12,0	8,0	16,10 01950
1,97	3	38	12,0	8,0	16,10 01970
1,98	3	38	12,0	8,0	16,10 01980
1,99	3	38	12,0	8,0	16,10 01990
2,00	3	42	13,0	9,0	23,04 02000
2,01	3	42	13,0	9,0	23,04 02010
2,02	3	42	13,0	9,0	23,04 02020
2,03	3	42	13,0	9,0	23,04 02030
2,05	3	42	13,0	9,0	23,04 02050
2,10	3	42	13,0	9,0	23,04 02100
2,15	3	42	13,0	9,0	23,04 02150
2,20	3	46	15,0	10,0	26,01 02200
2,25	3	46	15,0	10,0	26,01 02250
2,30	3	46	15,0	10,0	26,01 02300
2,35	3	46	15,0	10,0	26,01 02350
2,40	3	46	15,0	10,0	26,01 02400
2,45	3	46	15,0	10,0	26,01 02450
2,47	3	46	15,0	10,0	26,01 02470
2,48	3	46	15,0	10,0	26,01 02480
2,49	3	46	15,0	10,0	26,01 02490
2,50	3	46	15,0	10,0	26,01 02500
2,51	3	46	15,0	10,0	26,01 02510
2,52	3	46	15,0	10,0	26,01 02520
2,53	3	46	15,0	10,0	26,01 02530
2,60	3	46	15,0	10,0	26,01 02600
2,70	3	46	15,0	10,0	26,01 02700
2,80	3	46	15,0	10,0	26,01 02800
2,90	3	46	15,0	10,0	26,01 02900

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 110

WTX – Punte ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

- ▲ Grazie alla geometria vano truciolo WTX ottima formazione ed evacuazione truciolo
- ▲ Tutti i diametri con codolo standardizzato 3 mm



DC $+0,004$	DCONMS $-0,002/-0,005$	OAL	LCF	LU	Codice 10 775 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
1,0	3	55	8	5	122,30	010
1,1	3	55	12	8	122,30	011
1,2	3	55	12	8	122,30	012
1,3	3	55	12	8	122,30	013
1,4	3	55	12	8	122,30	014
1,5	3	55	12	8	122,30	015
1,6	3	68	16	11	129,00	016
1,7	3	68	16	11	129,00	017
1,8	3	68	16	11	129,00	018
1,9	3	68	16	11	129,00	019
2,0	3	68	16	11	129,00	020
2,1	3	74	20	14	132,30	021
2,2	3	74	20	14	132,30	022
2,3	3	74	20	14	132,30	023
2,4	3	74	20	14	132,30	024
2,5	3	74	20	14	132,30	025
2,6	3	81	23	16	138,80	026
2,7	3	81	23	16	138,80	027
2,8	3	81	23	16	138,80	028
2,9	3	81	23	16	138,80	029

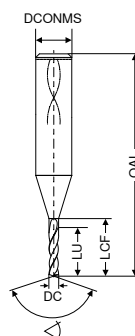
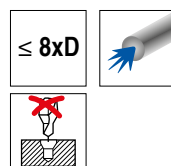
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 109

i Pressione del refrigerante da 20 a 50 bar

WTX – Punte ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

- ▲ Grazie alla geometria vano truciolo WTX ottima formazione ed evacuazione truciolo
- ▲ Tutti i diametri con codolo standardizzato 3 mm



DC $+0,004$	DCONMS $-0,002/-0,005$	OAL	LCF	LU	Codice 10 778 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
1,0	3	55	11	8	129,00	010
1,1	3	55	17	13	129,00	011
1,2	3	55	17	13	129,00	012
1,3	3	55	17	13	129,00	013
1,4	3	55	17	13	129,00	014
1,5	3	55	17	13	129,00	015
1,6	3	68	22	17	138,80	016
1,7	3	68	22	17	138,80	017
1,8	3	68	22	17	138,80	018
1,9	3	68	22	17	138,80	019
2,0	3	68	22	17	138,80	020
2,1	3	74	28	22	141,00	021
2,2	3	74	28	22	141,00	022
2,3	3	74	28	22	141,00	023
2,4	3	74	28	22	141,00	024
2,5	3	74	28	22	141,00	025
2,6	3	81	32	25	145,50	026
2,7	3	81	32	25	145,50	027
2,8	3	81	32	25	145,50	028
2,9	3	81	32	25	145,50	029

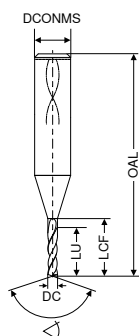
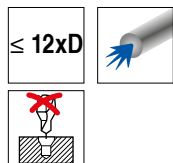
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	●

→ v_c vedi pag(g). 109

i Pressione del refrigerante da 20 a 50 bar

WTX – Punte ad elevate prestazioni, norma di fabbrica

- ▲ Grazie alla geometria vano truciolo WTX ottima formazione ed evacuazione truciolo
- ▲ Tutti i diametri con codolo standardizzato 3 mm



~HA
140°
M.D.I.
T4

DC _{+0,004}	DCONMS _{-0,002/-0,005}	OAL	LCF	LU	Codice
mm	mm	mm	mm	mm	10 779 ...
1,0	3	55	15	12	EUR 010
1,1	3	55	23	19	145,50 011
1,2	3	55	23	19	145,50 012
1,3	3	55	23	19	145,50 013
1,4	3	55	23	19	145,50 014
1,5	3	55	23	19	145,50 015
1,6	3	68	30	25	153,20 016
1,7	3	68	30	25	153,20 017
1,8	3	68	30	25	153,20 018
1,9	3	68	30	25	153,20 019
2,0	3	68	30	25	153,20 020
2,1	3	74	38	32	156,50 021
2,2	3	74	38	32	156,50 022
2,3	3	74	38	32	156,50 023
2,4	3	74	38	32	156,50 024
2,5	3	74	38	32	156,50 025
2,6	3	81	44	37	159,90 026
2,7	3	81	44	37	159,90 027
2,8	3	81	44	37	159,90 028
2,9	3	81	44	37	159,90 029

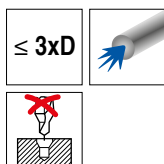
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 109

i Pressione del refrigerante da 20 a 50 bar

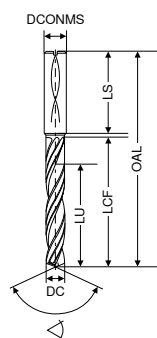
WTX – Foratore e alesatore -1/100

- ▲ Foratore, alesatore ed allargatore in M.D.I. per la lavorazione ad elevate prestazioni
- ▲ Foratura e alesatura in un'unica operazione
- ▲ 2 taglienti per foratura e allargatura
- ▲ 4 taglienti per alesatura
- ▲ Elevati avanzamenti
- ▲ Buona qualità della superficie
- ▲ Per fori ciechi e fori passanti



Finish
BR100

Ti700



HA

140°
M.D.I.
T4

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	Codice 10 761 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR
3,97	6	66	24	17	36	125,70 03970
3,98	6	66	24	17	36	125,70 03980
3,99	6	66	24	17	36	125,70 03990
4,00	6	66	24	17	36	125,70 04000
4,01	6	66	24	17	36	125,70 04010
4,02	6	66	24	17	36	125,70 04020
4,97	6	66	24	17	36	125,70 04970
4,98	6	66	24	17	36	125,70 04980
4,99	6	66	24	17	36	125,70 04990
5,00	6	79	34	24	36	125,70 05000
5,01	6	79	34	24	36	125,70 05010
5,02	6	79	34	24	36	125,70 05020
5,97	6	79	34	24	36	125,70 05970
5,98	6	79	34	24	36	125,70 05980
5,99	6	79	34	24	36	125,70 05990
6,00	6	79	34	24	36	125,70 06000
6,01	6	79	34	24	36	125,70 06010
6,02	6	79	34	24	36	125,70 06020
7,97	8	79	34	24	36	125,70 07970
7,98	8	79	34	24	36	125,70 07980
7,99	8	79	34	24	36	125,70 07990
8,00	8	79	34	24	36	125,70 08000
8,01	8	79	34	24	36	125,70 08010
8,02	8	79	34	24	36	125,70 08020
9,97	10	89	47	35	40	145,50 09970
9,98	10	89	47	35	40	145,50 09980
9,99	10	89	47	35	40	145,50 09990
10,00	10	89	47	35	40	145,50 10000
10,01	10	89	47	35	40	145,50 10010
10,02	10	89	47	35	40	145,50 10020
11,97	12	102	55	40	45	203,80 11970
11,98	12	102	55	40	45	203,80 11980
11,99	12	102	55	40	45	203,80 11990
12,00	12	102	55	40	45	203,80 12000
12,01	12	102	55	40	45	203,80 12010
12,02	12	102	55	40	45	203,80 12020

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○

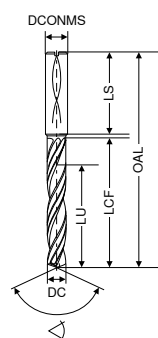
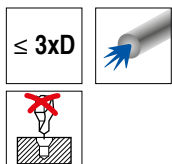
Tolleranze possibili p.es. Ø 8 F7 = 8,02 mm						
Ø 4	3,97	U7	X7			
	3,98	N10	N11	R7		
	3,99	M8	N7	N8	N9	
	4,00	J7	J8	JS7	JS8	JS9
	4,01	G7	H8			
Ø 5	4,02	F8	H9			
	4,97	U7	X7			
	4,98	N10	N11	R7		
	4,99	M8	N7	N8	N9	
	5,00	J7	J8	JS7	JS8	JS9
Ø 6	5,01	G7	H8			
	5,02	F8	H9			
	5,97	U7	X7			
	5,98	N10	N11	R7		
	5,99	M8	N7	N8	N9	
Ø 8	6,00	J7	J8	JS7	JS8	JS9
	6,01	G7	H8			
	6,02	F8	H9			
	7,97	S7	U7			
	7,98	N8	N10	N11	P7	R7
Ø 10	7,99	K8	M6	M7	M8	N9
	8,00	J7	J8	JS7	JS8	JS9
	8,01	G7	H8			
	8,02	F7	F8	H9		
	9,97	S7	U7			
Ø 12	9,98	N8	N10	N11	P7	R7
	9,99	K8	M6	M7	M8	N9
	10,00	J7	J8	JS7	JS8	JS9
	10,01	G7	H8			
	10,02	F7	F8	H9		
Ø 12	11,97	N11	R7	S7		
	11,98	N8	N9	N10	P7	
	11,99	K8	M6	M7	M8	N7
	12,00	J7	J8	JS7	JS8	
	12,01	G6	H7	H8	JS9	
Ø 12	12,02	F7				

i È possibile ottenere le classi di tolleranza che non sono scritte in grassetto, ma non sono posizionate ottimamente nella classe di tolleranza.

→ v_c vedi pag(g). 112

WTX – Foratore e alesatore

- ▲ Foratore e alesatore in m.d.i. per la lavorazione ad elevate prestazioni
- ▲ Foratura e alesatura con tolleranza H7 in unico ciclo di lavorazione
- ▲ 2 taglienti per foratura
- ▲ 4 taglienti per alesatura
- ▲ Elevati avanzamenti
- ▲ Buona qualità della superficie
- ▲ Per fori ciechi e fori passanti
- ▲ Ottima circolarità e rispetto della tolleranza H7



DC _{H7}	DCONMS _{H6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 760 ...	
4	6	66	24	17	36	EUR 125,70	040
5	6	79	34	24	36	125,70	050
6	6	79	34	24	36	125,70	060
8	8	79	34	24	36	125,70	080
10	10	89	47	35	40	145,50	100
12	12	102	55	40	45	203,80	120
14	14	107	60	43	45	274,50	140
16	16	115	65	45	48	380,30	160

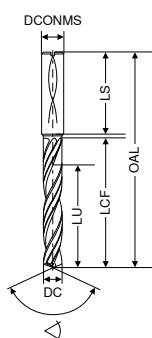
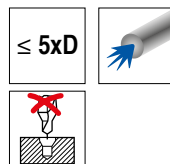
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 112

i Dimensioni speciali disponibili su richiesta

WTX – Foratore e alesatore

- ▲ Foratore, alesatore ed allargatore in M.D.I. per la lavorazione ad elevate prestazioni
- ▲ Foratura, allargatura e alesatura con tolleranza H7 in unico ciclo di lavorazione
- ▲ 2 taglienti per foratura e allargatura
- ▲ 4 taglienti per alesatura
- ▲ Elevati avanzamenti
- ▲ Buona qualità della superficie
- ▲ Per fori ciechi e fori passanti
- ▲ Ottima circolarità e rispetto della tolleranza H7



DC _{H7}	DCONMS _{H6}	OAL	LCF	LU	LS	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 762 ...	
4	6	74	36	29	36	EUR 151,00	040
5	6	91	53	43	36	151,00	050
6	6	91	53	43	36	151,00	060
8	8	91	53	43	36	151,00	080
10	10	103	61	49	40	215,00	100
12	12	118	71	56	45	304,20	120
14	14	124	77	60	45	414,30	140
16	16	133	83	63	48	515,80	160
18	18	143	93	71	48	595,20	180
20	20	153	101	77	50	717,50	200

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	

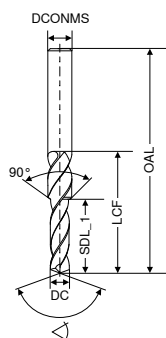
→ v_c vedi pag(g). 113

i Dimensioni speciali disponibili su richiesta

WTX – Punta a gradino 90°

▲ foratura di prefori di maschiatura e svasature

≤ 3xD



SB

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

140°
M.D.I.

Per filetti	DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	NEW T4 Codice 10 767 ... EUR
M3	2,5	6	62	8,8	20	36,81 02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	44,73 03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	51,32 04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	64,48 05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	105,30 06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	129,00 08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	181,60 10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	221,10 12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	227,70 14000

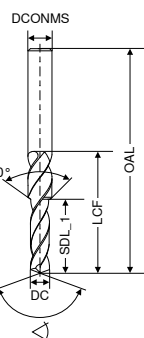
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 110

WTX – Punta a gradino 90°

▲ foratura di prefori di maschiatura e svasature

≤ 3xD



SB

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

140°
M.D.I.

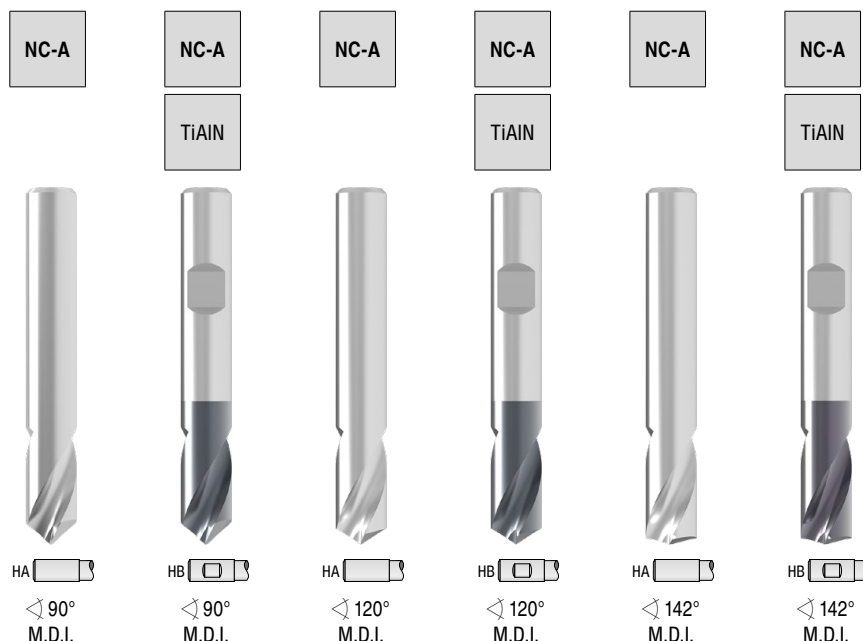
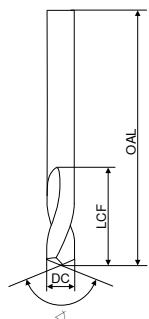
Per filetti	DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	NEW T4 Codice 10 772 ... EUR
M3	2,80	6	62	8,8	20	36,81 02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	44,73 03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	51,32 04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	64,48 05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	105,30 07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	129,00 09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	181,60 11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	221,10 13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	227,70 15000

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	●
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	○
Leghe resistenti al calore	○

→ v_c vedi pag(g). 110

Punte da centro per CN, norma di fabbrica

▲ Con scanalature elicoidali



DC _{h5}	OAL	LCF	Codice 10 702 ...		Codice 10 716 ...		Codice 10 703 ...		Codice 10 717 ...		Codice 10 704 ...		Codice 10 718 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
2	32	6	13,55	002	20,83	002 ¹⁾	13,55	002	20,83	002 ¹⁾	13,55	002	20,83	002 ¹⁾
3	32	8	13,55	003	20,83	003 ¹⁾	13,55	003	20,83	003 ¹⁾	13,55	003	20,83	003 ¹⁾
4	40	10	15,10	004	22,60	004 ¹⁾	15,10	004	22,60	004 ¹⁾	15,10	004	22,60	004 ¹⁾
5	50	13	17,31	005	24,80	005 ¹⁾	17,31	005	24,80	005 ¹⁾	17,31	005	24,80	005 ¹⁾
6	50	13	19,28	006	26,68	006	19,28	006	26,68	006	19,28	006	26,68	006
8	60	23	29,75	008	37,48	008	29,75	008	37,48	008	29,75	008	37,48	008
10	70	24	41,77	010	49,38	010	41,77	010	49,38	010	41,77	010	49,38	010
12	70	24	56,32	012	64,15	012	56,32	012	64,15	012	56,32	012	64,15	012
14	75	26	82,77	014	95,56	014	82,77	014	95,56	014	82,77	014	95,56	014
16	75	29	102,20	016	110,20	016	102,20	016	110,20	016	102,20	016	110,20	016
18	100	35	192,80	018	198,30	018	192,80	018	198,30	018	192,80	018	198,30	018
20	100	35	180,80	020	208,30	020	180,80	020	208,30	020	180,80	020	208,30	020

Acciaio	•	•	•	•	•	•
Acciaio inossidabile						
Ghisa	•	•	•	•	•	•
Metalli non ferrosi	•		•		•	
Leghe resistenti al calore						

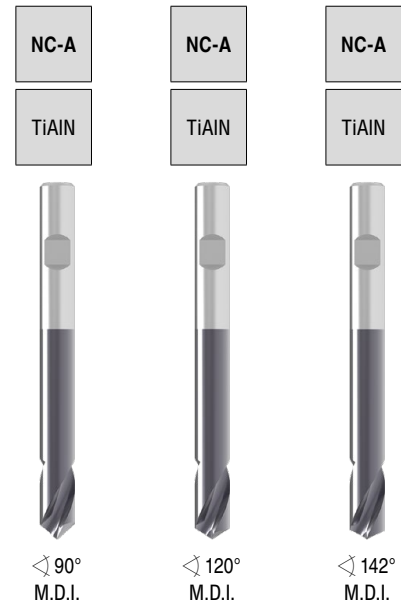
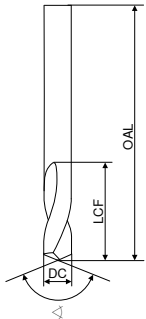
1) Esecuzione codolo DIN 6535 HA

→ v_c vedi pag(g). 125+126

Punte da centro per CN, norma di fabbrica, lunghe

▲ Con scanalature elicoidali

2



DC _{hs}	OAL	LCF								
mm	mm	mm								
3	66	8								
4	74	10								
6	82	13								
8	91	23								
10	103	24								
12	118	24								
16	133	29								
Acciaio										
Acciaio inossidabile										
Ghisa										
Metalli non ferrosi										
Leghe resistenti al calore										

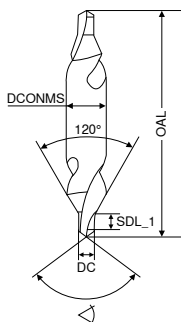
1) Esecuzione codolo DIN 6535 HA

→ v_c vedi pag(g). 126

Punta da centro, DIN 333, forma A

▲ Con scanalature elicoidali

ZB

120°
M.D.I.

T3

DC _{k13}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	Codice	
mm	mm	mm	mm	10 708 ...	
0,50	3,15	20,0	0,76	38,03	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	38,03	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	38,58	100
1,25	3,15	31,5	1,54	38,58	125
1,60	4,00	35,5	1,94	41,22	160
2,00	5,00	40,0	2,32	42,66	200
2,50	6,30	45,0	2,88	47,51	250
3,15	8,00	50,0	3,49	56,43	315
4,00	10,00	56,0	4,45	67,56	400
5,00	12,50	63,0	5,46	98,64	500
6,30	16,00	71,0	6,78	138,80	630

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	●
Leghe resistenti al calore	

1) Solo un lato

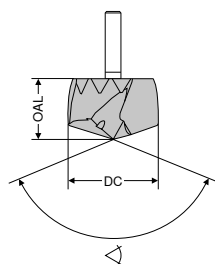
→ v_c vedi pag(g). 125

WTX – Cuspidi intercambiabili

- ▲ Esecuzione extralunga
▲ 3 taglienti

La fornitura comprende:

Cuspide e perno filettato



Change
Feed
UNI

Ti750



140°
M.D.I.

W2

DC _{m7}	OAL	Codice 10 925 ...	
mm	mm	EUR	
14,0	13,5	88,91	140
14,1	13,5	88,91	141
14,2	13,5	88,91	142
14,3	13,5	88,91	143
14,4	13,5	88,91	144
14,5	14,0	88,91	145
14,6	14,0	88,91	146
14,7	14,0	88,91	147
14,8	14,0	88,91	148
14,9	14,0	88,91	149
15,0	14,4	88,91	150
15,1	14,4	88,91	151
15,2	14,4	88,91	152
15,3	14,4	88,91	153
15,4	14,4	88,91	154
15,5	15,4	99,58	155
15,6	15,4	99,58	156
15,7	15,4	99,58	157
15,8	15,4	99,58	158
15,9	15,4	99,58	159
16,0	15,4	99,58	160
16,1	15,4	99,58	161
16,2	15,4	99,58	162
16,3	15,4	99,58	163
16,4	15,4	99,58	164
16,5	16,3	99,58	165
16,6	16,3	99,58	166
16,7	16,3	99,58	167
16,8	16,3	99,58	168
16,9	16,3	99,58	169
17,0	16,3	99,58	170
17,1	16,3	99,58	171
17,2	16,3	99,58	172
17,3	16,3	99,58	173
17,4	16,3	99,58	174
17,5	17,2	113,10	175
17,6	17,2	113,10	176
17,7	17,2	113,10	177
17,8	17,2	113,10	178
17,9	17,2	113,10	179
18,0	17,2	113,10	180
18,1	17,2	113,10	181
18,2	17,2	113,10	182
18,3	17,2	113,10	183
18,4	17,2	113,10	184
18,5	18,2	113,10	185
18,6	18,2	113,10	186
18,7	18,2	113,10	187
18,8	18,2	113,10	188
18,9	18,2	113,10	189
19,0	18,2	113,10	190

DC _{m7}	OAL	Codice 10 925 ...	
mm	mm	EUR	
19,1	18,2	113,10	191
19,2	18,2	113,10	192
19,3	18,2	113,10	193
19,4	18,2	113,10	194
19,5	19,1	129,70	195
19,6	19,1	129,70	196
19,7	19,1	129,70	197
19,8	19,1	129,70	198
19,9	19,1	129,70	199
20,0	19,1	129,70	200
20,1	19,1	129,70	201
20,2	19,1	129,70	202
20,3	19,1	129,70	203
20,4	19,1	129,70	204
20,5	20,0	129,70	205
20,6	20,0	129,70	206
20,7	20,0	129,70	207
20,8	20,0	129,70	208
20,9	20,0	129,70	209
21,0	20,0	129,70	210
21,1	20,0	129,70	211
21,2	20,0	129,70	212
21,3	20,0	129,70	213
21,4	20,0	129,70	214
21,5	21,0	129,70	215
21,6	21,0	129,70	216
21,7	21,0	129,70	217
21,8	21,0	129,70	218
21,9	21,0	129,70	219
22,0	21,0	129,70	220
22,1	21,0	129,70	221
22,2	21,0	129,70	222
22,3	21,0	129,70	223
22,4	21,0	129,70	224
22,5	21,9	144,30	225
22,6	21,9	144,30	226
22,7	21,9	144,30	227
22,8	21,9	144,30	228
22,9	21,9	144,30	229
23,0	21,9	144,30	230
23,1	21,9	144,30	231
23,2	21,9	144,30	232
23,3	21,9	144,30	233
23,4	21,9	144,30	234
23,5	22,8	144,30	235
23,6	22,8	144,30	236
23,7	22,8	144,30	237
23,8	22,8	144,30	238
23,9	22,8	144,30	239
24,0	22,8	144,30	240
24,1	22,8	144,30	241
24,2	22,8	144,30	242
24,3	22,8	144,30	243
24,4	22,8	144,30	244
24,5	23,8	163,60	245
24,6	23,8	163,60	246
24,7	23,8	163,60	247
24,8	23,8	163,60	248
24,9	23,8	163,60	249
25,0	23,8	163,60	250

Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	

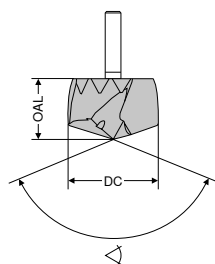
→ v_c vedi pag(g). 127

WTX – Cuspidi intercambiabili

- ▲ Esecuzione extralunga
- ▲ 3 taglienti

La fornitura comprende:

Cuspide e perno filettato



Change
Feed
UNI

Ti750



140°
M.D.I.
W2

DC _{m7}	OAL	Codice 10 925 ...	EUR
mm	mm		
25,1	23,8	163,60	251
25,2	23,8	163,60	252
25,3	23,8	163,60	253
25,4	23,8	163,60	254
25,5	24,7	163,60	255
25,6	24,7	163,60	256
25,7	24,7	163,60	257
25,8	24,7	163,60	258
25,9	24,7	163,60	259
26,0	24,7	163,60	260
26,1	24,7	163,60	261
26,2	24,7	163,60	262
26,3	24,7	163,60	263
26,4	24,7	163,60	264
26,5	25,6	176,40	265
26,6	25,6	176,40	266
26,7	25,6	176,40	267
26,8	25,6	176,40	268
26,9	25,6	176,40	269
27,0	25,6	176,40	270
27,1	25,6	176,40	271
27,2	25,6	176,40	272
27,3	25,6	176,40	273
27,4	25,6	176,40	274
27,5	26,6	176,40	275
27,6	26,6	176,40	276
27,7	26,6	176,40	277
27,8	26,6	176,40	278
27,9	26,6	176,40	279
28,0	26,6	176,40	280
28,1	26,6	176,40	281
28,2	26,6	176,40	282
28,3	26,6	176,40	283
28,4	26,6	176,40	284
28,5	27,5	194,60	285
28,6	27,5	194,60	286
28,7	27,5	194,60	287
28,8	27,5	194,60	288
28,9	27,5	194,60	289
29,0	27,5	194,60	290
29,1	27,5	194,60	291
29,2	27,5	194,60	292
29,3	27,5	194,60	293
29,4	27,5	194,60	294
29,5	28,4	194,60	295
29,6	28,4	194,60	296
29,7	28,4	194,60	297
29,8	28,4	194,60	298
29,9	28,4	194,60	299
30,0	28,4	194,60	300
30,1	28,4	194,60	301

DC _{m7}	OAL	Codice 10 925 ...	EUR
mm	mm		
30,2	28,4	194,60	302
30,3	28,4	194,60	303
30,4	28,4	194,60	304
30,5	29,3	212,50	305
30,6	29,3	212,50	306
30,7	29,3	212,50	307
30,8	29,3	212,50	308
30,9	29,3	212,50	309
31,0	29,3	212,50	310
31,1	29,3	212,50	311
31,2	29,3	212,50	312
31,3	29,3	212,50	313
31,4	29,3	212,50	314
31,5	30,3	212,50	315
31,6	30,3	212,50	316
31,7	30,3	212,50	317
31,8	30,3	212,50	318
31,9	30,3	212,50	319
32,0	30,3	212,50	320

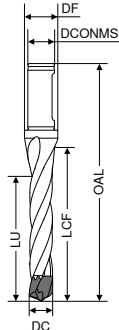
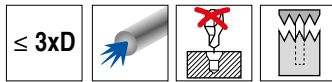
Acciaio	●
Acciaio inossidabile	
Ghisa	●
Metalli non ferrosi	
Leghe resistenti al calore	

→ v_c vedi pag(g). 127

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

La fornitura comprende:

Corpo punta, manico e inserto



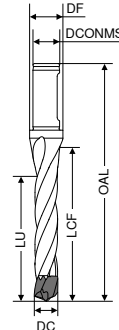
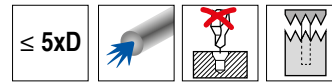
Change
Feed



WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

La fornitura comprende:

Corpo punta, manico e inserto



Change
Feed



DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	Momento torcente Nm	W1 Codice 10 914 ...	
							EUR	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	254,00	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	254,00	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	254,00	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	262,40	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	262,40	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	262,40	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	309,10	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	311,90	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	341,50	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	341,50	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	374,30	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	374,30	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	421,20	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	421,20	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	421,20	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	421,20	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	485,40	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	485,40	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	531,00	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	531,00	315

DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	Momento torcente Nm	W1 Codice 10 916 ...	
							EUR	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	280,50	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	280,50	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	280,50	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	303,80	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	303,80	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	303,80	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	347,50	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	350,20	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	382,20	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	382,20	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	411,60	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	411,60	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	457,60	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	457,60	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	457,60	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	457,60	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	520,70	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	520,70	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	565,40	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	565,40	315

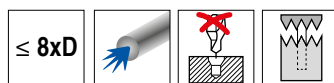
Parti di ricambio
DC

	W1 Inserto intercambiabile		Y7 Manico		W1 Manico per chiave dinamometrica		W2 Perno filettato	
	Codice 80 022 ...	EUR	Codice 80 020 ...	EUR	Codice 80 023 ...	EUR	Codice 10 950 ...	EUR
14,00 - 14,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
14,50 - 14,99	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,00 - 15,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,50 - 16,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
16,50 - 17,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
17,50 - 18,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
18,50 - 19,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
19,50 - 20,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
20,50 - 21,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
21,50 - 22,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
22,50 - 23,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
23,50 - 24,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
24,50 - 25,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
25,50 - 26,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
26,50 - 27,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
27,50 - 28,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
28,50 - 29,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
29,50 - 30,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
30,50 - 31,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
31,50 - 32,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068

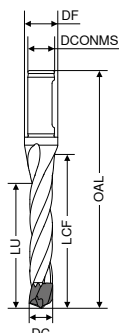
WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

La fornitura comprende:

Corpo punta, manico e inserto



Change Feed



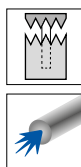
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	Momento torcente Nm	NEW W1 Codice 10 917 ... EUR	
14,00 - 14,49	16	192	121	116	20	0,7	343,70	14000
14,50 - 14,99	16	197	125	120	20	0,7	343,70	14500
15,00 - 15,49	16	202	129	124	25	0,7	343,70	15000
15,50 - 16,49	20	213	137	132	25	0,7	369,20	15500
16,50 - 17,49	20	223	146	140	25	0,7	369,20	16500
17,50 - 18,49	20	232	154	148	25	1,3	369,20	17500
18,50 - 19,49	25	248	162	156	31	1,3	415,70	18500
19,50 - 20,49	25	257	171	164	31	2,0	421,40	19500
20,50 - 21,49	25	267	179	172	31	2,0	449,80	20500
21,50 - 22,49	25	276	187	180	31	2,0	449,80	21500
22,50 - 23,49	25	286	195	188	31	2,0	498,90	22500
23,50 - 24,49	25	295	204	196	31	2,0	498,90	23500
24,50 - 25,49	32	309	212	204	38	3,1	538,50	24500
25,50 - 26,49	32	319	220	212	38	3,1	538,50	25500
26,50 - 27,49	32	328	229	220	38	3,1	538,50	26500
27,50 - 28,49	32	338	237	228	38	3,1	538,50	27500
28,50 - 29,49	32	342	245	236	38	5,6	617,90	28500
29,50 - 30,49	32	352	254	244	38	5,6	617,90	29500
30,50 - 31,49	32	361	262	252	38	5,6	681,60	30500
31,50 - 32,49	32	371	270	260	38	5,6	681,60	31500

Parti di ricambio
DC

	W1		Y7		W1		W2	
	Inserto intercambiabile		Manico		Manico per chiave dinamometrica		Perno filettato	
	Codice 80 022 ... EUR		Codice 80 020 ... EUR		Codice 80 023 ... EUR		Codice 10 950 ... EUR	
14,00 - 14,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
14,50 - 14,99	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,00 - 15,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,50 - 16,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
16,50 - 17,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
17,50 - 18,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
18,50 - 19,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
19,50 - 20,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
20,50 - 21,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
21,50 - 22,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
22,50 - 23,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
23,50 - 24,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
24,50 - 25,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
25,50 - 26,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
26,50 - 27,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
27,50 - 28,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
28,50 - 29,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
29,50 - 30,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
30,50 - 31,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
31,50 - 32,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

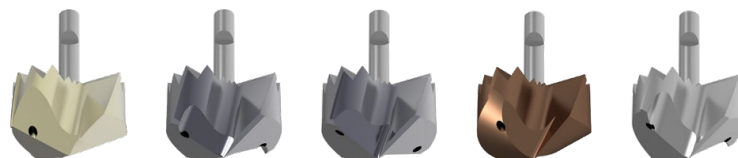
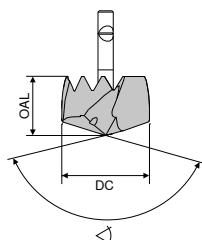
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7}	OAL	NEW 140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
		Codice 10 919 ...		Codice 10 923 ...		Codice 10 921 ...		Codice 10 924 ...		Codice 10 922 ...	
mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
12,0	10,7	82,77	12000	82,77	120	82,77	120	82,77	120	82,77	120
12,1	10,7	82,77	12100	82,77	121	82,77	121	82,77	121	82,77	121
12,2	10,7	82,77	12200	82,77	122	82,77	122	82,77	122	82,77	122
12,3	10,7	82,77	12300	82,77	123	82,77	123	82,77	123	82,77	123
12,4	10,7	82,77	12400	82,77	124	82,77	124	82,77	124	82,77	124
12,5	10,7	82,77	12500	82,77	125	82,77	125	82,77	125	82,77	125
12,6	10,7	82,77	12600	82,77	126	82,77	126	82,77	126	82,77	126
12,7	10,7	82,77	12700	82,77	127	82,77	127	82,77	127	82,77	127
12,8	10,7	82,77	12800	82,77	128	82,77	128	82,77	128	82,77	128
12,9	10,7	82,77	12900	82,77	129	82,77	129	82,77	129	82,77	129
13,0	10,7	82,77	13000	82,77	130	82,77	130	82,77	130	82,77	130
13,1	10,7	82,77	13100	82,77	131	82,77	131	82,77	131	82,77	131
13,2	10,7	82,77	13200	82,77	132	82,77	132	82,77	132	82,77	132
13,3	10,7	82,77	13300	82,77	133	82,77	133	82,77	133	82,77	133
13,4	10,7	82,77	13400	82,77	134	82,77	134	82,77	134	82,77	134
13,5	11,3	82,77	13500	82,77	135	82,77	135	82,77	135	82,77	135
13,6	11,3	82,77	13600	82,77	136	82,77	136	82,77	136	82,77	136
13,7	11,3	82,77	13700	82,77	137	82,77	137	82,77	137	82,77	137
13,8	11,3	82,77	13800	82,77	138	82,77	138	82,77	138	82,77	138
13,9	11,3	82,77	13900	82,77	139	82,77	139	82,77	139	82,77	139
14,0	11,3	82,77	14000	82,77	140	82,77	140	82,77	140	82,77	140
14,1	11,3	82,77	14100	82,77	141	82,77	141	82,77	141	82,77	141
14,2	11,3	82,77	14200	82,77	142	82,77	142	82,77	142	82,77	142
14,3	11,3	82,77	14300	82,77	143	82,77	143	82,77	143	82,77	143
14,4	11,3	82,77	14400	82,77	144	82,77	144	82,77	144	82,77	144
14,5	11,3	82,77	14500	82,77	145	82,77	145	82,77	145	82,77	145
14,6	11,3	82,77	14600	82,77	146	82,77	146	82,77	146	82,77	146
14,7	11,3	82,77	14700	82,77	147	82,77	147	82,77	147	82,77	147
14,8	11,3	82,77	14800	82,77	148	82,77	148	82,77	148	82,77	148
14,9	11,3	82,77	14900	82,77	149	82,77	149	82,77	149	82,77	149
15,0	11,3	82,77	15000	82,77	150	82,77	150	82,77	150	82,77	150
15,1	11,3	82,77	15100	82,77	151	82,77	151	82,77	151	82,77	151
15,2	11,3	82,77	15200	82,77	152	82,77	152	82,77	152	82,77	152
15,3	11,3	82,77	15300	82,77	153	82,77	153	82,77	153	82,77	153
15,4	11,3	82,77	15400	82,77	154	82,77	154	82,77	154	82,77	154
15,5	11,9	82,77	15500	82,77	155	82,77	155	82,77	155	82,77	155
15,6	11,9	86,41	15600	86,41	156	86,41	156	86,41	156	86,41	156
15,7	11,9	86,41	15700	86,41	157	86,41	157	86,41	157	86,41	157

Acciaio	●	●	○	
Acciaio inossidabile			●	
Ghisa	●	●	○	●
Metalli non ferrosi				●
Leghe resistenti al calore				

→ v_c vedi pag(g). 128-131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{m7} per tipo VA

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

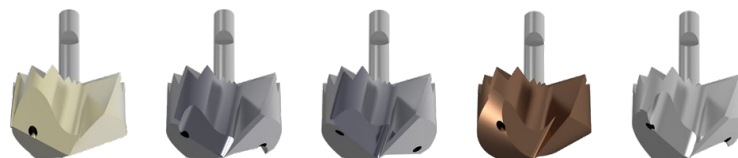
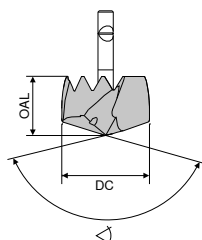
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



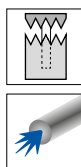
DC _{h7/m7}	OAL	NEW 140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
		Codice 10 919 ...	EUR	Codice 10 923 ...	EUR	Codice 10 921 ...	EUR	Codice 10 924 ...	EUR	Codice 10 922 ...	EUR
15,8	11,9	86,41 15800	86,41	86,41 158	86,41	86,41 158	86,41	86,41 158	86,41	86,41 158	86,41
15,9	11,9	86,41 15900	86,41	86,41 159	86,41	86,41 159	86,41	86,41 159	86,41	86,41 159	86,41
16,0	11,9	86,41 16000	86,41	86,41 160	86,41	86,41 160	86,41	86,41 160	86,41	86,41 160	86,41
16,1	11,9	86,41 16100	86,41	86,41 161	86,41	86,41 161	86,41	86,41 161	86,41	86,41 161	86,41
16,2	11,9	86,41 16200	86,41	86,41 162	86,41	86,41 162	86,41	86,41 162	86,41	86,41 162	86,41
16,3	11,9	86,41 16300	86,41	86,41 163	86,41	86,41 163	86,41	86,41 163	86,41	86,41 163	86,41
16,4	11,9	86,41 16400	86,41	86,41 164	86,41	86,41 164	86,41	86,41 164	86,41	86,41 164	86,41
16,5	13,4	86,41 16500	86,41	86,41 165	86,41	86,41 165	86,41	86,41 165	86,41	86,41 165	86,41
16,6	13,4	86,41 16600	86,41	86,41 166	86,41	86,41 166	86,41	86,41 166	86,41	86,41 166	86,41
16,7	13,4	86,41 16700	86,41	86,41 167	86,41	86,41 167	86,41	86,41 167	86,41	86,41 167	86,41
16,8	13,4	86,41 16800	86,41	86,41 168	86,41	86,41 168	86,41	86,41 168	86,41	86,41 168	86,41
16,9	13,4	86,41 16900	86,41	86,41 169	86,41	86,41 169	86,41	86,41 169	86,41	86,41 169	86,41
17,0	13,4	86,41 17000	86,41	86,41 170	86,41	86,41 170	86,41	86,41 170	86,41	86,41 170	86,41
17,1	13,4	86,41 17100	86,41	86,41 171	86,41	86,41 171	86,41	86,41 171	86,41	86,41 171	86,41
17,2	13,4	86,41 17200	86,41	86,41 172	86,41	86,41 172	86,41	86,41 172	86,41	86,41 172	86,41
17,3	13,4	86,41 17300	86,41	86,41 173	86,41	86,41 173	86,41	86,41 173	86,41	86,41 173	86,41
17,4	13,4	86,41 17400	86,41	86,41 174	86,41	86,41 174	86,41	86,41 174	86,41	86,41 174	86,41
17,5	13,4	86,41 17500	86,41	86,41 175	86,41	86,41 175	86,41	86,41 175	86,41	86,41 175	86,41
17,6	13,4	86,41 17600	86,41	86,41 176	86,41	86,41 176	86,41	86,41 176	86,41	86,41 176	86,41
17,7	13,4	86,41 17700	86,41	86,41 177	86,41	86,41 177	86,41	86,41 177	86,41	86,41 177	86,41
17,8	13,4	86,41 17800	86,41	86,41 178	86,41	86,41 178	86,41	86,41 178	86,41	86,41 178	86,41
17,9	13,4	86,41 17900	86,41	86,41 179	86,41	86,41 179	86,41	86,41 179	86,41	86,41 179	86,41
18,0	13,4	86,41 18000	86,41	86,41 180	86,41	86,41 180	86,41	86,41 180	86,41	86,41 180	86,41
18,1	13,4	93,57 18100	93,57	93,57 181	93,57	93,57 181	93,57	93,57 181	93,57	93,57 181	93,57
18,2	13,4	93,57 18200	93,57	93,57 182	93,57	93,57 182	93,57	93,57 182	93,57	93,57 182	93,57
18,3	13,4	93,57 18300	93,57	93,57 183	93,57	93,57 183	93,57	93,57 183	93,57	93,57 183	93,57
18,4	13,4	93,57 18400	93,57	93,57 184	93,57	93,57 184	93,57	93,57 184	93,57	93,57 184	93,57
18,5	13,4	93,57 18500	93,57	93,57 185	93,57	93,57 185	93,57	93,57 185	93,57	93,57 185	93,57
18,6	13,4	93,57 18600	93,57	93,57 186	93,57	93,57 186	93,57	93,57 186	93,57	93,57 186	93,57
18,7	13,4	93,57 18700	93,57	93,57 187	93,57	93,57 187	93,57	93,57 187	93,57	93,57 187	93,57
18,8	13,4	93,57 18800	93,57	93,57 188	93,57	93,57 188	93,57	93,57 188	93,57	93,57 188	93,57
18,9	13,4	93,57 18900	93,57	93,57 189	93,57	93,57 189	93,57	93,57 189	93,57	93,57 189	93,57
19,0	13,4	93,57 19000	93,57	93,57 190	93,57	93,57 190	93,57	93,57 190	93,57	93,57 190	93,57
19,1	13,4	93,57 19100	93,57	93,57 191	93,57	93,57 191	93,57	93,57 191	93,57	93,57 191	93,57
19,2	13,4	93,57 19200	93,57	93,57 192	93,57	93,57 192	93,57	93,57 192	93,57	93,57 192	93,57
19,3	13,4	93,57 19300	93,57	93,57 193	93,57	93,57 193	93,57	93,57 193	93,57	93,57 193	93,57
19,4	13,4	93,57 19400	93,57	93,57 194	93,57	93,57 194	93,57	93,57 194	93,57	93,57 194	93,57
19,5	13,4	93,57 19500	93,57	93,57 195	93,57	93,57 195	93,57	93,57 195	93,57	93,57 195	93,57

Acciaio	●	●	○		
Acciaio inossidabile			●		
Ghisa	●	●	○	●	
Metalli non ferrosi					●
Leghe resistenti al calore					

→ v_c vedi pag(g). 128–131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{m7} per tipo VA

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

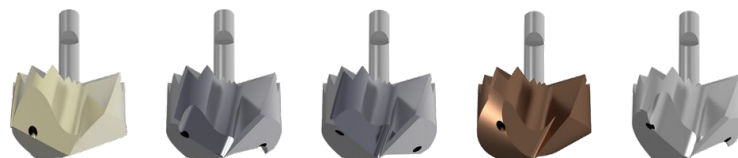
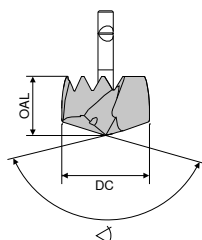
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7}	OAL	NEW 140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
		Codice 10 919 ...		Codice 10 923 ...		Codice 10 921 ...		Codice 10 924 ...		Codice 10 922 ...	
mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
19,6	13,4	93,57	19600	93,57	196	93,57	196	93,57	196	93,57	196
19,7	13,4	93,57	19700	93,57	197	93,57	197	93,57	197	93,57	197
19,8	13,4	93,57	19800	93,57	198	93,57	198	93,57	198	93,57	198
19,9	13,4	93,57	19900	93,57	199	93,57	199	93,57	199	93,57	199
20,0	13,4	93,57	20000	93,57	200	93,57	200	93,57	200	93,57	200
20,1	13,4	103,80	20100	103,80	201	103,80	201	103,80	201	103,80	201
20,2	13,4	103,80	20200	103,80	202	103,80	202	103,80	202	103,80	202
20,3	13,4	103,80	20300	103,80	203	103,80	203	103,80	203	103,80	203
20,4	13,4	103,80	20400	103,80	204	103,80	204	103,80	204	103,80	204
20,5	15,4	103,80	20500	103,80	205	103,80	205	103,80	205	103,80	205
20,6	15,4	103,80	20600	103,80	206	103,80	206	103,80	206	103,80	206
20,7	15,4	103,80	20700	103,80	207	103,80	207	103,80	207	103,80	207
20,8	15,4	103,80	20800	103,80	208	103,80	208	103,80	208	103,80	208
20,9	15,4	103,80	20900	103,80	209	103,80	209	103,80	209	103,80	209
21,0	15,4	103,80	21000	103,80	210	103,80	210	103,80	210	103,80	210
21,1	15,4	103,80	21100	103,80	211	103,80	211	103,80	211	103,80	211
21,2	15,4	103,80	21200	103,80	212	103,80	212	103,80	212	103,80	212
21,3	15,4	103,80	21300	103,80	213	103,80	213	103,80	213	103,80	213
21,4	15,4	103,80	21400	103,80	214	103,80	214	103,80	214	103,80	214
21,5	15,4	103,80	21500	103,80	215	103,80	215	103,80	215	103,80	215
21,6	15,4	103,80	21600	103,80	216	103,80	216	103,80	216	103,80	216
21,7	15,4	103,80	21700	103,80	217	103,80	217	103,80	217	103,80	217
21,8	15,4	103,80	21800	103,80	218	103,80	218	103,80	218	103,80	218
21,9	15,4	103,80	21900	103,80	219	103,80	219	103,80	219	103,80	219
22,0	15,4	103,80	22000	103,80	220	103,80	220	103,80	220	103,80	220
22,1	15,4	112,40	22100	112,40	221	112,40	221	112,40	221	112,40	221
22,2	15,4	112,40	22200	112,40	222	112,40	222	112,40	222	112,40	222
22,3	15,4	112,40	22300	112,40	223	112,40	223	112,40	223	112,40	223
22,4	15,4	112,40	22400	112,40	224	112,40	224	112,40	224	112,40	224
22,5	15,4	112,40	22500	112,40	225	112,40	225	112,40	225	112,40	225
22,6	15,4	112,40	22600	112,40	226	112,40	226	112,40	226	112,40	226
22,7	15,4	112,40	22700	112,40	227	112,40	227	112,40	227	112,40	227
22,8	15,4	112,40	22800	112,40	228	112,40	228	112,40	228	112,40	228
22,9	15,4	112,40	22900	112,40	229	112,40	229	112,40	229	112,40	229
23,0	15,4	112,40	23000	112,40	230	112,40	230	112,40	230	112,40	230
23,1	15,4	112,40	23100	112,40	231	112,40	231	112,40	231	112,40	231
23,2	15,4	112,40	23200	112,40	232	112,40	232	112,40	232	112,40	232
23,3	15,4	112,40	23300	112,40	233	112,40	233	112,40	233	112,40	233

Acciaio	●	●	○		
Acciaio inossidabile			●		
Ghisa	●	●	○	●	
Metalli non ferrosi					●
Leghe resistenti al calore					

→ v_c vedi pag(g). 128–131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{m7} per tipo VA

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

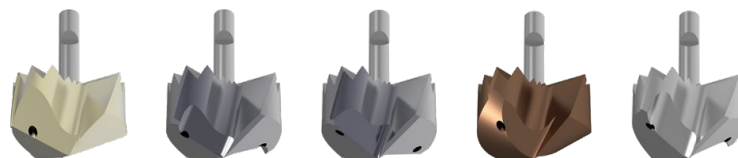
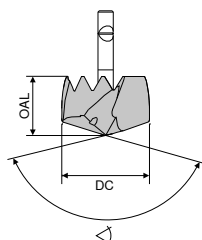
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



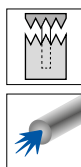
DC _{h7/m7}	OAL	NEW 140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
		Codice 10 919 ...	EUR	Codice 10 923 ...	EUR	Codice 10 921 ...	EUR	Codice 10 924 ...	EUR	Codice 10 922 ...	EUR
23,4	15,4	112,40 23400	112,40	112,40 234	112,40	112,40 234	112,40	112,40 234	112,40	112,40 234	112,40
23,5	15,4	112,40 23500	112,40	112,40 235	112,40	112,40 235	112,40	112,40 235	112,40	112,40 235	112,40
23,6	15,4	112,40 23600	112,40	112,40 236	112,40	112,40 236	112,40	112,40 236	112,40	112,40 236	112,40
23,7	15,4	112,40 23700	112,40	112,40 237	112,40	112,40 237	112,40	112,40 237	112,40	112,40 237	112,40
23,8	15,4	112,40 23800	112,40	112,40 238	112,40	112,40 238	112,40	112,40 238	112,40	112,40 238	112,40
23,9	15,4	112,40 23900	112,40	112,40 239	112,40	112,40 239	112,40	112,40 239	112,40	112,40 239	112,40
24,0	15,4	112,40 24000	112,40	112,40 240	112,40	112,40 240	112,40	112,40 240	112,40	112,40 240	112,40
24,1	15,4	123,50 24100	123,50	123,50 241	123,50	123,50 241	123,50	123,50 241	123,50	123,50 241	123,50
24,2	15,4	123,50 24200	123,50	123,50 242	123,50	123,50 242	123,50	123,50 242	123,50	123,50 242	123,50
24,3	15,4	123,50 24300	123,50	123,50 243	123,50	123,50 243	123,50	123,50 243	123,50	123,50 243	123,50
24,4	15,4	123,50 24400	123,50	123,50 244	123,50	123,50 244	123,50	123,50 244	123,50	123,50 244	123,50
24,5	17,4	123,50 24500	123,50	123,50 245	123,50	123,50 245	123,50	123,50 245	123,50	123,50 245	123,50
24,6	17,4	123,50 24600	123,50	123,50 246	123,50	123,50 246	123,50	123,50 246	123,50	123,50 246	123,50
24,7	17,4	123,50 24700	123,50	123,50 247	123,50	123,50 247	123,50	123,50 247	123,50	123,50 247	123,50
24,8	17,4	123,50 24800	123,50	123,50 248	123,50	123,50 248	123,50	123,50 248	123,50	123,50 248	123,50
24,9	17,4	123,50 24900	123,50	123,50 249	123,50	123,50 249	123,50	123,50 249	123,50	123,50 249	123,50
25,0	17,4	123,50 25000	123,50	123,50 250	123,50	123,50 250	123,50	123,50 250	123,50	123,50 250	123,50
25,1	17,4	123,50 25100	123,50	123,50 251	123,50	123,50 251	123,50	123,50 251	123,50	123,50 251	123,50
25,2	17,4	123,50 25200	123,50	123,50 252	123,50	123,50 252	123,50	123,50 252	123,50	123,50 252	123,50
25,3	17,4	123,50 25300	123,50	123,50 253	123,50	123,50 253	123,50	123,50 253	123,50	123,50 253	123,50
25,4	17,4	123,50 25400	123,50	123,50 254	123,50	123,50 254	123,50	123,50 254	123,50	123,50 254	123,50
25,5	17,4	123,50 25500	123,50	123,50 255	123,50	123,50 255	123,50	123,50 255	123,50	123,50 255	123,50
25,6	17,4	130,00 25600	130,00	130,00 256	130,00	130,00 256	130,00	130,00 256	130,00	130,00 256	130,00
25,7	17,4	130,00 25700	130,00	130,00 257	130,00	130,00 257	130,00	130,00 257	130,00	130,00 257	130,00
25,8	17,4	130,00 25800	130,00	130,00 258	130,00	130,00 258	130,00	130,00 258	130,00	130,00 258	130,00
25,9	17,4	130,00 25900	130,00	130,00 259	130,00	130,00 259	130,00	130,00 259	130,00	130,00 259	130,00
26,0	17,4	130,00 26000	130,00	130,00 260	130,00	130,00 260	130,00	130,00 260	130,00	130,00 260	130,00
26,1	17,4	130,00 26100	130,00	130,00 261	130,00	130,00 261	130,00	130,00 261	130,00	130,00 261	130,00
26,2	17,4	130,00 26200	130,00	130,00 262	130,00	130,00 262	130,00	130,00 262	130,00	130,00 262	130,00
26,3	17,4	130,00 26300	130,00	130,00 263	130,00	130,00 263	130,00	130,00 263	130,00	130,00 263	130,00
26,4	17,4	130,00 26400	130,00	130,00 264	130,00	130,00 264	130,00	130,00 264	130,00	130,00 264	130,00
26,5	17,4	130,00 26500	130,00	130,00 265	130,00	130,00 265	130,00	130,00 265	130,00	130,00 265	130,00
26,6	17,4	130,00 26600	130,00	130,00 266	130,00	130,00 266	130,00	130,00 266	130,00	130,00 266	130,00
26,7	17,4	130,00 26700	130,00	130,00 267	130,00	130,00 267	130,00	130,00 267	130,00	130,00 267	130,00
26,8	17,4	130,00 26800	130,00	130,00 268	130,00	130,00 268	130,00	130,00 268	130,00	130,00 268	130,00
26,9	17,4	130,00 26900	130,00	130,00 269	130,00	130,00 269	130,00	130,00 269	130,00	130,00 269	130,00
27,0	17,4	130,00 27000	130,00	130,00 270	130,00	130,00 270	130,00	130,00 270	130,00	130,00 270	130,00
27,1	17,4	130,00 27100	130,00	130,00 271	130,00	130,00 271	130,00	130,00 271	130,00	130,00 271	130,00

Acciaio	●	●	○		
Acciaio inossidabile			●		
Ghisa	●	●	○	●	
Metalli non ferrosi					●
Leghe resistenti al calore					

→ v_c vedi pag(g). 128-131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{m7} per tipo VA

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

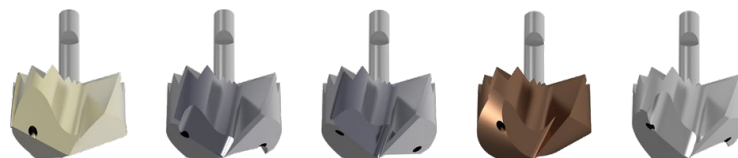
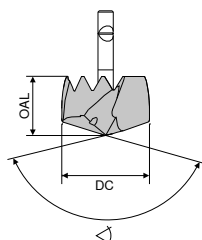
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC _{m7}	OAL	NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
mm	mm	Codice 10 919 ...		Codice 10 923 ...		Codice 10 921 ...		Codice 10 924 ...		Codice 10 922 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
27,2	17,4	130,00	27200	130,00	272	130,00	272	130,00	272	130,00	272
27,3	17,4	130,00	27300	130,00	273	130,00	273	130,00	273	130,00	273
27,4	17,4	130,00	27400	130,00	274	130,00	274	130,00	274	130,00	274
27,5	17,4	130,00	27500	130,00	275	130,00	275	130,00	275	130,00	275
27,6	17,4	130,00	27600	130,00	276	130,00	276	130,00	276	130,00	276
27,7	17,4	130,00	27700	130,00	277	130,00	277	130,00	277	130,00	277
27,8	17,4	130,00	27800	130,00	278	130,00	278	130,00	278	130,00	278
27,9	17,4	130,00	27900	130,00	279	130,00	279	130,00	279	130,00	279
28,0	17,4	130,00	28000	130,00	280	130,00	280	130,00	280	130,00	280
28,1	17,4	142,30	28100	142,30	281	142,30	281	142,30	281	142,30	281
28,2	17,4	142,30	28200	142,30	282	142,30	282	142,30	282	142,30	282
28,3	17,4	142,30	28300	142,30	283	142,30	283	142,30	283	142,30	283
28,4	17,4	142,30	28400	142,30	284	142,30	284	142,30	284	142,30	284
28,5	18,4	142,30	28500	142,30	285	142,30	285	142,30	285	142,30	285
28,6	18,4	142,30	28600	142,30	286	142,30	286	142,30	286	142,30	286
28,7	18,4	142,30	28700	142,30	287	142,30	287	142,30	287	142,30	287
28,8	18,4	142,30	28800	142,30	288	142,30	288	142,30	288	142,30	288
28,9	18,4	142,30	28900	142,30	289	142,30	289	142,30	289	142,30	289
29,0	18,4	142,30	29000	142,30	290	142,30	290	142,30	290	142,30	290
29,1	18,4	142,30	29100	142,30	291	142,30	291	142,30	291	142,30	291
29,2	18,4	142,30	29200	142,30	292	142,30	292	142,30	292	142,30	292
29,3	18,4	142,30	29300	142,30	293	142,30	293	142,30	293	142,30	293
29,4	18,4	142,30	29400	142,30	294	142,30	294	142,30	294	142,30	294
29,5	18,4	142,30	29500	142,30	295	142,30	295	142,30	295	142,30	295
29,6	18,4	142,30	29600	142,30	296	142,30	296	142,30	296	142,30	296
29,7	18,4	142,30	29700	142,30	297	142,30	297	142,30	297	142,30	297
29,8	18,4	142,30	29800	142,30	298	142,30	298	142,30	298	142,30	298
29,9	18,4	142,30	29900	142,30	299	142,30	299	142,30	299	142,30	299
30,0	18,4	142,30	30000	142,30	300	142,30	300	142,30	300	142,30	300
30,1	18,4	157,60	30100	157,60	301	157,60	301	157,60	301	157,60	301
30,2	18,4	157,60	30200	157,60	302	157,60	302	157,60	302	157,60	302
30,3	18,4	157,60	30300	157,60	303	157,60	303	157,60	303	157,60	303
30,4	18,4	157,60	30400	157,60	304	157,60	304	157,60	304	157,60	304
30,5	18,4	157,60	30500	157,60	305	157,60	305	157,60	305	157,60	305
30,6	18,4	157,60	30600	157,60	306	157,60	306	157,60	306	157,60	306
30,7	18,4	157,60	30700	157,60	307	157,60	307	157,60	307	157,60	307
30,8	18,4	157,60	30800	157,60	308	157,60	308	157,60	308	157,60	308
30,9	18,4	157,60	30900	157,60	309	157,60	309	157,60	309	157,60	309

Acciaio	●	●	○		
Acciaio inossidabile			●		
Ghisa	●	●	○	●	
Metalli non ferrosi					●
Leghe resistenti al calore					

→ v_c vedi pag(g). 128-131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{m7} per tipo VA

WTX – Cuspidi intercambiabili

▲ Tipo extralunga

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

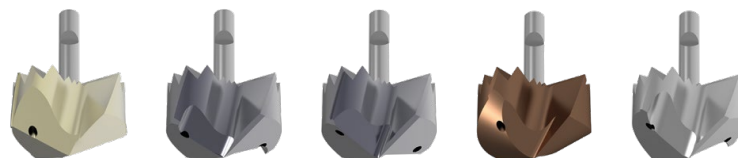
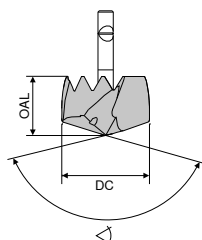
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC h7/m7	OAL	NEW 140° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		138° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2		140° M.D.I. W2	
		Codice 10 919 ...		Codice 10 923 ...		Codice 10 921 ...		Codice 10 924 ...		Codice 10 922 ...	
mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
31,0	18,4	157,60	31000	157,60	310	157,60	310	157,60	310	157,60	310
31,1	18,4	157,60	31100	157,60	311	157,60	311	157,60	311	157,60	311
31,2	18,4	157,60	31200	157,60	312	157,60	312	157,60	312	157,60	312
31,3	18,4	157,60	31300	157,60	313	157,60	313	157,60	313	157,60	313
31,4	18,4	157,60	31400	157,60	314	157,60	314	157,60	314	157,60	314
31,5	18,4	157,60	31500	157,60	315	157,60	315	157,60	315	157,60	315
31,6	18,4	157,60	31600	157,60	316	157,60	316	157,60	316	157,60	316
31,7	18,4	157,60	31700	157,60	317	157,60	317	157,60	317	157,60	317
31,8	18,4	157,60	31800	157,60	318	157,60	318	157,60	318	157,60	318
31,9	18,4	157,60	31900	157,60	319	157,60	319	157,60	319	157,60	319
32,0	18,4	157,60	32000	157,60	320	157,60	320	157,60	320	157,60	320
32,5	24,3	219,30	32500	219,30	325						
33,0	24,3	219,30	33000	219,30	330						
33,5	24,3	219,30	33500	219,30	335						
34,0	24,3	219,30	34000	219,30	340						
34,5	24,3	219,30	34500	219,30	345						
35,0	24,3	219,30	35000	219,30	350						
35,5	26,3	249,10	35500	249,10	355						
36,0	26,3	249,10	36000	249,10	360						
36,5	26,3	249,10	36500	249,10	365						
37,0	26,3	249,10	37000	249,10	370						
37,5	26,3	249,10	37500	249,10	375						
38,0	26,3	249,10	38000	249,10	380						
38,5	26,3	271,10	38500	271,10	385						
39,0	26,3	271,10	39000	271,10	390						
39,5	26,3	271,10	39500	271,10	395						
40,0	26,3	271,10	40000	271,10	400						
40,5	26,3	271,10	40500	271,10	405						
41,0	26,3	271,10	41000	271,10	410						

Acciaio	●	●	○		
Acciaio inossidabile			●		
Ghisa	●	●	○	●	
Metalli non ferrosi					●
Leghe resistenti al calore					

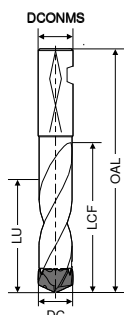
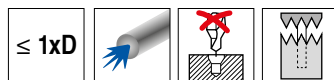
→ v_c vedi pag(g). 128-131i Ø DC_{m7} per tipo UNI, P, GG e AL / Ø DC_{h7} per tipo VA

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

▲ Con innesto a dentatura radiale

La fornitura comprende:

Corpo punta, chiave



Change



W1						
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Momento torcente	Codice
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	10 911 ...
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	199,20 120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	199,20 125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	199,20 130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	199,20 135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	199,20 140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	199,20 145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	199,20 150
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	206,50 160
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	206,50 161
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	206,50 165
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	206,50 166
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	206,50 175
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	206,50 176
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	244,30 185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	244,30 195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	269,50 205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	269,50 215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	295,70 225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	295,70 235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	320,80 245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	320,80 255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	320,80 265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	320,80 275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	372,30 285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	372,30 295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	411,10 305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	411,10 315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	442,50 325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	442,50 335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	442,50 345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	510,70 355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	528,50 375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	542,10 395

Parti di ricambio
Corpo punta-diam.

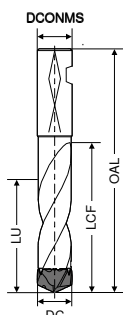
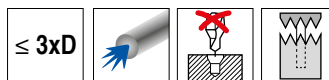
		Codice	
		80 950 ...	
		EUR	
12,00 - 12,49	SW 1,3	3,29	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	3,29	132
13,50 - 14,49	SW 1,5	4,11	133
14,50 - 16,49	SW 1,5	4,11	133
16,50 - 20,49	SW 2	3,91	134
20,50 - 24,49	SW 2	3,91	134
24,50 - 28,49	SW 2,5	3,76	135
28,50 - 32,49	SW 2,5	3,76	135
32,50 - 35,49	SW 3	3,76	136
35,50 - 39,49	SW 3	3,76	136
39,50 - 41,00	SW 3	3,76	136

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

▲ Con innesto a dentatura radiale

La fornitura comprende:

Corpo punta, chiave



Change



W1						
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Momento torcente	Codice
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	10 913 ...
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	220,20 120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	220,20 125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	220,20 130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	220,20 135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	220,20 140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	220,20 145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	220,20 150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	225,50 160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	225,50 161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	225,50 165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	225,50 166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	225,50 175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	225,50 176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	269,50 185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	269,50 195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	299,90 205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	299,90 215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	327,10 225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	327,10 235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	356,60 245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	356,60 255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	356,60 265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	356,60 275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	413,10 285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	413,10 295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	456,20 305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	456,20 315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	515,90 325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	515,90 335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	515,90 345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	592,40 355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	615,60 375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	630,20 395

Y7



Chiave

Codice
80 950 ...

EUR

W1



Perno filettato

Codice
10 950 ...

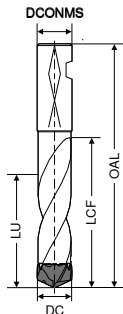
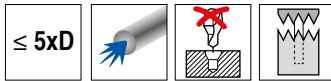
EUR

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

▲ Con innesto a dentatura radiale

La fornitura comprende:

Corpo punta, chiave



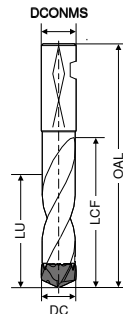
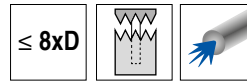
						W1	
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Momento torcente	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	250,60	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	250,60	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	250,60	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	250,60	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	250,60	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	250,60	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	250,60	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	269,50	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	269,50	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	269,50	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	269,50	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	269,50	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	269,50	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	313,50	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	313,50	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	341,80	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	341,80	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	370,10	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	370,10	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	397,40	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	397,40	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	397,40	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	397,40	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	456,20	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	456,20	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	498,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	498,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	583,00	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	583,00	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	583,00	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	655,40	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	680,50	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	695,20	395

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

▲ Con innesto a dentatura radiale

La fornitura comprende:

Corpo punta, chiave



						W1	
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Momento torcente	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	307,30	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	307,30	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	307,30	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	307,30	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	307,30	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	307,30	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	307,30	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	313,50	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	313,50	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	313,50	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	313,50	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	313,50	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	313,50	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	356,60	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	356,60	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	385,90	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	385,90	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	427,90	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	427,90	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	483,40	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	483,40	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	483,40	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	483,40	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	554,70	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	554,70	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	612,40	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	612,40	315

Parti di ricambio
Corpo punta-diam.

DC	SW	Codice	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	3,29	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	3,29	132
13,50 - 14,49	SW 1,5	4,11	133
14,50 - 16,49	SW 1,5	4,11	133
16,50 - 20,49	SW 2	3,91	134
20,50 - 24,49	SW 2	3,91	134
24,50 - 28,49	SW 2,5	3,76	135
28,50 - 32,49	SW 2,5	3,76	135
32,50 - 35,49	SW 3	3,76	136
35,50 - 39,49	SW 3	3,76	136
39,50 - 41,00	SW 3	3,76	136

Y7



Chiave

Codice
80 950 ...
EUR

W1



Perno filettato

Codice
10 950 ...
EUR

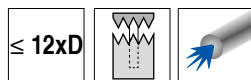
DC	SW	Codice	EUR	DC	SW	Codice	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	3,29	132	M2,5 x 0,45 x 5		2,16	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	3,29	132	M2,5 x 0,45 x 6		2,16	026
13,50 - 14,49	SW 1,5	4,11	133	M3 x 0,5 x 6		2,16	031
14,50 - 16,49	SW 1,5	4,11	133	M3 x 0,5 x 7		2,16	030
16,50 - 20,49	SW 2	3,91	134	M4 x 0,5 x 7,5		2,16	040
20,50 - 24,49	SW 2	3,91	134	M4 x 0,5 x 10		2,16	041
24,50 - 28,49	SW 2,5	3,76	135	M5 x 0,5 x 11		2,16	050
28,50 - 32,49	SW 2,5	3,76	135	M5 x 0,5 x 14		2,16	051
32,50 - 35,49	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 16		3,91	060
35,50 - 39,49	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 18		3,91	061
39,50 - 41,00	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 20		3,91	062

WTX – Corpi punta per cuspidi intercambiabili

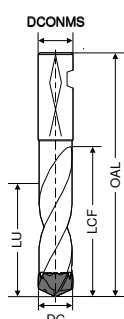
▲ Con innesto a dentatura radiale

La fornitura comprende:

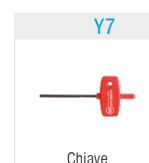
Corpo punta, chiave



Change



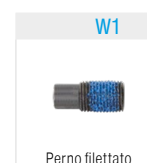
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Momento torcente	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	10 912 ...	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	448,00	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	448,00	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	448,00	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	448,00	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	448,00	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	448,00	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	448,00	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	488,10	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	488,10	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	488,10	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	591,40	18500
19,50 - 20,49	20	318	236	246	3,5	591,40	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	638,80	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	638,80	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	709,80	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	709,80	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	804,60	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	804,60	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	804,60	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	804,60	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	922,70	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	922,70	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	1.018,00	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	1.018,00	31500



Chiave

Codice
80 950 ...

EUR



Perno filettato

Codice
10 950 ...

EUR

Parti di ricambio
Corpo punta-diam.

Corpo punta-diam.	SW	Codice	EUR	Corpo punta-diam.	SW	Codice	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	132	3,29	M2,5 x 0,45 x 5		025	2,16
12,50 - 13,49	SW 1,3	132	3,29	M2,5 x 0,45 x 6		026	2,16
13,50 - 14,49	SW 1,5	133	4,11	M3 x 0,5 x 6		031	2,16
14,50 - 16,49	SW 1,5	133	4,11	M3 x 0,5 x 7		030	2,16
16,50 - 20,49	SW 2	134	3,91	M4 x 0,5 x 7,5		040	2,16
20,50 - 24,49	SW 2	134	3,91	M4 x 0,5 x 10		041	2,16
24,50 - 28,49	SW 2,5	135	3,76	M5 x 0,5 x 11		050	2,16
28,50 - 32,49	SW 2,5	135	3,76	M5 x 0,5 x 14		051	2,16
32,50 - 35,49	SW 3	136	3,76	M6 x 0,5 x 16		060	3,91
35,50 - 39,49	SW 3	136	3,76	M6 x 0,5 x 18		061	3,91
39,50 - 41,00	SW 3	136	3,76	M6 x 0,5 x 20		062	3,91

MultiChange – panoramica prodotto

Il sistema di testine intercambiabili MultiChange altamente stabile consente un cambio utensile estremamente rapido. Grazie alla sua costruzione altamente stabile abbinata a un'elevata concentricità questo sistema di testine intercambiabili risulta essere quello più stabile e preciso disponibile sul mercato. Nei capitoli seguenti sono presenti testine intercambiabili per tutti gli impieghi.

Alesatori e svasatori

- ▲ Alesatori per fori passanti
Ø 8–30,2 mm compresi diametri speciali / ZEFP* 4–6
- ▲ Alesatori per fori ciechi
Ø 12,2–30,2 mm compresi diametri speciali / ZEFP* 6

→ capitolo 4, Alesatori e svasatori

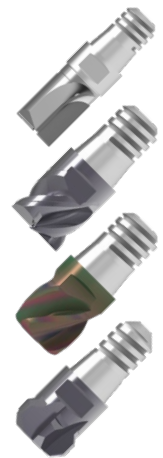


*ZEFP = numero di denti

Frese in m.d.i.

- ▲ Frese PKD a spallamento retto
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 2
- ▲ Frese a spallamento retto in m.d.i.
Tipo N, PCR-UNI, PCR-ALU / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ Frese in m.d.i. per sgrossatura e finitura
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4–6
- ▲ Frese per finitura in m.d.i.
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ Frese per elevato avanzamento in m.d.i.
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ Frese a testa sferica in m.d.i.
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4
- ▲ Frese toriche in m.d.i.
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ Frese in m.d.i. a raggio concavo
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ▲ Frese per la sbavatura in m.d.i.
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4+6

→ capitolo 14, Frese in m.d.i.



*ZEFP = numero di denti

Stelo



- ▲ Portainseri in acciaio, extracorto
cilindrico / conico 87°
Lunghezza 60–90 mm.
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Portainseri in acciaio / M.D.I. corto
cilindrico
Lunghezza 85–120 mm.
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Portainseri in acciaio o M.D.I., corto
conico 87°
Lunghezza 85–120 mm.
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Portainseri in M.D.I. medio
cilindrico / conico 87°
Lunghezza 110–150 mm.
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Portainseri in acciaio o M.D.I., lungo
cilindrico
Lunghezza 150–200 mm
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Portainseri in acciaio o M.D.I., lungo
conico 87°
Lunghezza 150–200 mm
per grandezza cono: 8, 10, 12, 16, 20 mm

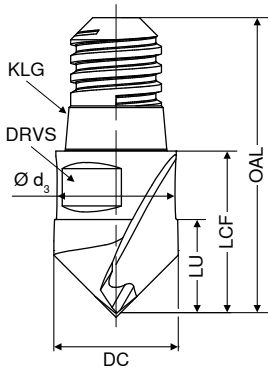


- ▲ Portainseri in acciaio o M.D.I., extralungo
cilindrico
Lunghezza 200–250 mm.
per grandezza cono: 16 e 20 mm

→ capitolo 17, Accessori

MultiChange – Punte da centro per CN

- ▲ KLG = grandezza cono
- ▲ TQX = momento torcente
- ▲ NOF = n. taglienti



										◁ 90° M.D.I.	◁ 120° M.D.I.	◁ 142° M.D.I.
										T7	T7	T7
DC	KLG	LU	d ₃	LCF	OAL	NOF	DRVS	TQX	a _{0 max}	Codice 10 709 ...	Codice 10 712 ...	Codice 10 714 ...
mm		mm	mm	mm	mm		mm	Nm	mm	EUR	EUR	EUR
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5,0	4	42,21 080	42,21 080	42,21 080
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	46,61 100	46,61 100	46,61 100
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15,0	6	59,74 120	59,74 120	59,74 120
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20,0	8	84,75 160	84,75 160	84,75 160
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25,0	10	123,50 200	123,50 200	123,50 200
Acciaio										●	●	●
Acciaio inossidabile										●	●	●
Ghisa										●	●	●
Metalli non ferrosi										●	●	●
Leghe resistenti al calore												

→ v_c vedi pag(g). 125

i Per grandezza con 06 e 08 è obbligatorio utilizzare una chiave dinamometrica.

i Nel caso di impieghi instabili vanno ridotti i parametri di lavorazione.

Scheda materiali

	Indice	Materiale	Resistenza N/mm² / HB / HRC	Numero materiale	Denominazione materiale	Numero materiale	Denominazione materiale	Numero materiale	Denominazione materiale
P	1.1	Acciaio da costruzione generale	< 800 N/mm²	1.0037	FE37	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Acciaio automatico	< 800 N/mm²	1.0718	AVP	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Acciaio da cementazione non legato	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn4	1.1141	Ck 15
	1.4	Acciaio da cementazione legato	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr5	1.7015	13 Cr3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Acciaio bonificato non legato	< 850 N/mm²	1.0511	C 40	1.0503	C 45	1.0535	C 55
	1.6	Acciaio bonificato non legato	< 1000 N/mm²	1.0540	C 50	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60
	1.7	Acciaio bonificato legato	< 800 N/mm²	1.6546	40 NCD2	1.7220	34 CrMo4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Acciaio bonificato legato	< 1300 N/mm²	1.7225	42 CrMo4	1.7034	38 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acciaio fuso	< 850 N/mm²	1.6582	34CrNiMo6	1.3505	100 Cr6	1.6566	18 NiCrMo5
	1.10	Acciaio da nitrurazione	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Acciaio da nitrurazione	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo12	1.8519	31 CrMoV9	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Acciaio per cuscinetti	< 1200 N/mm²	1.3520	100 CrMn 6	1.3537	100 CrMo7	1.3543	X 192 CrMo 17
	1.13	Acciaio da molla	< 1200 N/mm²	1.7701	52CrMoV4	1.8159	51CrV4	1.7108	61SiCr7
	1.14	Acciaio rapido	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3343	HS 6-5-2	1.3333	HS 3-3-2
	1.15	Acciaio per cuscinetti	< 1300 N/mm²	1.3505	100 Cr6	1.3536	100 CrMo7.3	1.3537	100 CrMo7
	1.16	Acciaio per stampi	< 1300 N/mm²	1.2311	40 CrMnMo7	1.2312	40 CrMnMoS8.6	1.2738	40 CrMnNiMo8
M	2.1	Acciaio inossidabile solforato	< 850 N/mm²	1.4542	17-4 PH	1.4501	F55 (Super Duplex)	1.4410	AISI F53 (Super Duplex)
	2.2	Acciaio inossidabile ferritico	< 750 N/mm²	1.4002	AISI 405 (X 6 CrAl 13)	1.4016	X6Cr17	1.4509	AISI 441
	2.3	Acciaio inossidabile martensitico	< 900 N/mm²	1.4006	AISI 410 (X12C 13)	1.4116	X50CrMoV15	1.4057	AISI 431 (X 17 Cr Ni 16-2)
	2.4	Acciaio inossidabile, ferritico / martensitico	< 1100 N/mm²	1.4028	AISI 420 (X30 Cr13)	1.4552	AISI 630 (X5CrNiCuNb16-4)	1.4104	AISI 430F (X14 Cr Mo S 17)
	2.5	Acciaio inossidabile, austenitico / ferritico	< 850 N/mm²	1.4462	F51 (Duplex)	1.4571	AISI 316Ti (X 6 CrNiMoTi 17 12)	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
	2.6	Acciaio inossidabile austenitico	< 750 N/mm²	1.4404	AISI 316L (X 2 CrNiMo 17 12)	1.4301	AISI 304 (X 5 CrNi 18 10)	1.4306	AISI 304L (X 2 CrNi 18 11)
	2.7	Acciaio resistente al calore	< 1100 N/mm²	1.4845	AISI 310 S (X8CrNi25-21)	1.4841	AISI 314 (X 15 CrNiSi 25-21)	1.4747	X80CrNiSi 20
K	3.1	Ghisa grigia con grafite lamellare	100-350 N/mm²	0.6010	EN-GJL 150 EN 1561		GG-10	0.6025	GG-25
	3.2	Ghisa grigia con grafite lamellare	300-500 N/mm²	0.6030	EN-GJL-300 EN 1561		GG-30	0.6045	GG-45
	3.3	Ghisa sferoidale ferritica	300-500 N/mm²	0.7040	EN-GJS 400-15 EN 1563		GGG-40		
	3.4	Ghisa sferoidale perlitica	500-900 N/mm²	0.7060	EN-GJS-700-2 EN 1563		GGG-60		
	3.5	Ghisa temprata bianca	270-450 N/mm²	0.8035	EN-GJMW-350-4		GTW-35	0.8045	GTW-45
	3.6	Ghisa temprata bianca	500-650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Ghisa temprata nera	300-450 N/mm²	0.8135	EN-GJMB-450-6		GTS-35	0.8145	GTS-45
	3.8	Ghisa temprata nera	500-800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Alluminio	< 350 N/mm²	3.0205	Al 99.0	3.3308	Al99.9Mg0.5	3.0255	Al99.5
	4.2	Leghe di alluminio < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.4365	ERGA 55		AISI 7075	3.1325	AVIONAL 17
	4.3	Leghe di alluminio 0,5-10 % Si	< 400 N/mm²	3.2371	UNI 7257	3.2161	UNI 5075	3.3206	LEGA 6060
	4.4	Leghe di alluminio 10-15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Leghe di alluminio > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Rame (non legato, a basso legante)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Leghe di rame fuso	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0.5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Leghe speciali di rame	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Leghe speciali di rame	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Leghe speciali di rame	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Ottone a truciolo corto, bronzo, bronzo per getti	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1.5	2.0470	ECOBRASS CuZn21Si3	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Ottone a truciolo lungo	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiali termoplastici		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Pertinax
	4.15	Plastica con fibra rinforzata			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnesio e leghe di magnesio	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafite			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Tungsteno e leghe di tungsteno			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdeno e leghe di molibdeno			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nickel puro		2.4060	Ni99.6	2.4066	Ni99.2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Leghe di nickel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Leghe di nickel	< 850 N/mm²	2.4668	Inconel 718 (NiCr19Fe18Nb5Mg)	2.4603	Hastelloy X (NiCr30FeMo)	2.4640	Inconel 600 (NiCr15Fe)
	5.4	Lega di Nickel-Molibdeno-Cromo		2.4819	Hastelloy C-276	2.4610	Hastelloy C-4 (NiMo16Cr16Ti)	2.4886	SG-NiMo16Cr16W
	5.5	Leghe di nickel e cromo	< 1300 N/mm²	2.4668	Inconel 718 (NiCr19Fe18Nb5Mg)	2.4375	Monel K 500 (NiCu30Al)	2.4951	Nimonic 75 (NiCr20Ti)
	5.6	Leghe di cobalto e cromo	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Leghe resistenti al calore	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20		Hardox 400
	5.8	Leghe di nickel, cromo e cobalto	< 1400 N/mm²	2.4806	Inconel 82 (SG-NiCr20Nb)	2.4851	Inconel 601 (NiCr23Fe)	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titanio puro	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99.8 (Titanio grado 1)	3.7035	Ti99.7 (Titanio grado 2)	3.7055	Ti99.6 (Titanio grado 3)
	5.10	Leghe di titanio	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Leghe di titanio	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl4V (Titanio grado 5)	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Acciaio temprato	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*rinforzato con fibre di vetro

**rinforzato con fibre di carbonio

***rinforzato con fibre di aramide

Dati di taglio – WTX – Ti

2

Indice	Profondità di foratura 3xD						Profondità di foratura 5xD					
	Ti 10 786 ...						Ti 10 787 ...					
	v_c m/min Con refrigerazione interna	Ø 4-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	v_c m/min Con refrigerazione interna	Ø 4-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.2	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.3	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.4	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.5	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.6	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.7	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.3	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.4	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.5	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.6	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.7	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.8	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.9	45	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	45	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.10	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.11	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – Speed

Indice	Profondità di foratura 3xD Speed UNI 10 781 ...						Profondità di foratura 5xD Speed UNI 10 771 ...						
	v _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5 f mm/g.	Ø 5-8 f mm/g.	Ø 8-12 f mm/g.	Ø 12-16 f mm/g.	Ø 16-20 f mm/g.	v _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5 f mm/g.	Ø 5-8 f mm/g.	Ø 8-12 f mm/g.	Ø 12-16 f mm/g.	Ø 16-20 f mm/g.	
1.1	200	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	200	0,14	0,19	0,24	0,29	0,32	
1.2	240	0,25	0,33	0,42	0,50	0,56	240	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52	
1.3	200	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	200	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.4	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.5	180	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	180	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.6	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.7	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.8	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.9	180	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	180	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.10	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.11	100	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	
1.12	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.13	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.14	100	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	
1.15	100	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.16	100	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
2.1	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.2	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.3	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.4	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.5	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	
2.6	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.7	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	
3.1	140	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	140	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	
3.2	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
3.3	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.4	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
3.5	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	
3.6	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.7	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.8	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	
4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9													
5.10													
5.11													
6.1	50	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	
6.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	
6.3													
6.4													
6.5													

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

		Profondità di foratura 8xD					
		Speed UNI					
		10 782 ...					
	Indice	v _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
	1.1	170	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
	1.2	205	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52
	1.3	170	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.4	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.5	155	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.6	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.7	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.8	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.9	155	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.10	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.11	85	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
	1.12	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.13	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.14	85	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
	1.15	85	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.16	85	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	2.1	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.2	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.3	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.4	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.5	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
	2.6	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.7	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
	3.1	125	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
	3.2	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	3.3	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.4	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	3.5	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67
	3.6	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.7	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.8	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1	40	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
	6.2	30	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
	6.3						
	6.4						
	6.5						

Profondità di foratura 5xD					
Speed VA					
10 773 ...					
v _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
200	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
240	0,17	0,21	0,27	0,33	0,37
200	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
90	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
75	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
90	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
75	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
50	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16
140	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
75	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
170	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
140	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
170	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
140	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
15	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
50	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
40	0,15	0,19	0,25	0,31	0,35
40	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28

Dati di taglio – WTX – Feed

Indice	Profondità di foratura 5xD Feed UNI 10 789 ...								
	v_c m/min	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20
	Con refrigerazione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
1.2	120	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
1.3	100	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.4	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.5	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.6	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.7	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.8	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.9	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.10	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.11	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.12	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.13	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.14	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.15	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.16	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
2.1	65	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
2.2	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.3	65	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.4	45	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.5	40	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.6	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.7	40	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
3.1	120	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
3.2	85	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.3	110	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.4	75	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.5	140	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
3.6	115	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.7	140	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.8	115	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.6									
4.7									
4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

		Profondità di foratura 8xD e 12xD Feed UNI 10 794 ..., 10 796 ...								
	Indice	v _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
	1.1	90	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
	1.2	110	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
	1.3	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.4	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.5	80	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.6	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.7	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.8	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.9	80	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.10	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.11	45	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
	1.12	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.13	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.14	45	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
	1.15	45	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.16	45	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	2.1	60	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
	2.2	50	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
	2.3	60	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.4	40	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.5	35	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.6	50	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
	2.7	35	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
		3.1	110	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71
3.2		75	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.3		100	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.4		65	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.5		130	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
3.6		110	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.7		130	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.8		110	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
	4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
	4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
	4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.6									
	4.7									
	4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
	4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.13									
	4.14									
	4.15									
	4.16									
4.17										
4.18										
4.19										
	5.1									
	5.2									
	5.3									
	5.4									
	5.5									
	5.6									
	5.7									
	5.8									
	5.9									
	5.10									
	5.11									
	6.1									
	6.2									
	6.3									
	6.4									
	6.5									

Dati di taglio – WTX tipo UNI

Indice	Profondità di foratura 3xD UNI 11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	V _c m/min	V _c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25
	Senza refrigera- zione interna	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	110	125	0,14	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32
1.2	130	150	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
1.3	110	125	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.4	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.5	100	115	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.6	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.7	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.8	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.9	100	115	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.10	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.11	55	65	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.12	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.13	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.14	55	65	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.15	55	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.16	55	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
2.1		50	0,10	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.7		35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16
3.1	70	90	0,20	0,24	0,31	0,37	0,42	0,46
3.2	50	60	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.3	60	80	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.4	45	55	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.5	90	110	0,25	0,30	0,39	0,46	0,53	0,58
3.6	75	90	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.7	90	110	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.8	75	90	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11	120	200	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	120	200	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1	40	55	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
6.2	25	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
6.3								
6.4								
6.5								

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Indice	Profondità di foratura 5xD								Profondità di foratura 8xD					
	UNI								UNI					
	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	V _c m/min Senza refrigera- zione interna	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	125	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32	110	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
1.2	110	150	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51	130	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48
1.3	90	125	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	110	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.4	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.5	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.6	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.7	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.8	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.9	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.10	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.11	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.12	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.13	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.14	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.15	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.16	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23						
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16						
3.1	75	90	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	55	60	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	70	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	45	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	90	110	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	75	90	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	90	110	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	75	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	100	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	100	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1		55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21						
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

Dati di taglio – WTX – VA

Indice	Profondità di foratura 3xD VA 10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							Profondità di foratura 5xD VA 10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	v_c m/min Senza refrigera- zione interna	v_c m/min Con refrigera- zione interna	$\emptyset$ 2-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	v_c m/min Senza refrigera- zione interna	v_c m/min Con refrigera- zione interna	$\emptyset$ 2-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	30	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	30	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.2	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.3	30	60	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	30	60	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.4	20	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	20	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.5	18	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	18	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.6	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.7	18	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	18	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
3.1	90	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	80	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	65	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	60	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	80	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	70	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	110	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48	100	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	90	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	80	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	110	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	95	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	90	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	80	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1	240	320	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	160	320	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.2	180	240	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	120	240	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.3	150	200	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	100	200	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.4	120	160	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	80	160	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.5	90	120	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	60	120	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.6	240	320	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	200	320	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.7	210	280	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	175	280	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.8	120	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	100	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.9	150	200	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	125	200	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.10	120	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	100	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.11	120	160	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	120	160	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	120	160	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	120	160	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13	80	120	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	60	120	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
4.14	100	150	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	75	150	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.15	80	120	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	60	120	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.16	150	300	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	300	300	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.17	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.18		40	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17		40	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
4.19		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.1		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.10		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.11		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
6.1	30		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10	20		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10
6.2	22		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	15		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07
6.3														
6.4														
6.5														

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Profondità di foratura 8xD							
VA 10 770 ...							
Indice	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	
1.1	75	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	
1.2	90	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	
1.3	75	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.4	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.5	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.6	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.7	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.8	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.9	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.10	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.11	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	
1.12	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.13	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.14	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	
1.15	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.16	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
2.1	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
2.2	45	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
2.3	50	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	
2.4	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	
2.5	30	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	
2.6	45	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
2.7	30	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
3.1	85	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	
3.2	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.3	75	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.4	50	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.5	100	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48	
3.6	85	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.7	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.8	85	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.1	270	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
4.2	205	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
4.3	170	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.4	135	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
4.5	100	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.6	270	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.7	240	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.8	135	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.9	170	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.10	135	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	
4.11	135	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	
4.12	135	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.13	100	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
4.14	130	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	
4.15	100	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	
4.16	255	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
4.17							
4.18	35	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
4.19	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.1	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.2	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.3	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.4	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.5	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.6	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.7	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.8	10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.9	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.10	20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
5.11	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

Dati di taglio – WTX – Quattro 4F

Indice	Profondità di foratura 5xD Quattro 4F 10 730 ..., 10 735...							Profondità di foratura 8xD Quattro 4F 10 736 ...						
	v_c m/min	v_c m/min	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	v_c m/min	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	
	Senza refrigera- zione interna	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	
1.1	90	125	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	110	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	
1.2	110	150	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	130	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	
1.3	90	125	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	110	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.4	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.5	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.6	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.7	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.8	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.9	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.10	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.11	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.12	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.13	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.14	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.15	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.16	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21							
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19							
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19							
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15							
3.1	75	90	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
3.2	55	60	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.3	70	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.4	45	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.5	90	110	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	
3.6	75	90	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.7	90	110	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.8	75	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	120	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
4.12	120	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27							
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1	40	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
6.2	20	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13							
6.3														
6.4														
6.5														

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

		Profondità di foratura 12xD Quattro 4F 10 737 ...					
	Indice	v _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5 f mm/g.	Ø 5-8 f mm/g.	Ø 8-12 f mm/g.	Ø 12-16 f mm/g.	Ø 16-20 f mm/g.
	1.1	100	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
	1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	1.3	100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.4	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.5	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.6	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.7	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.9	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	2.1						
	2.2						
	2.3						
	2.4						
	2.5						
	2.6						
	2.7						
	3.1	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	3.2	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.3	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.4	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.5	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
	3.6	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.7	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.8	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.13						
	4.14						
	4.15						
	4.16						
	4.17						
	4.18						
	4.19						
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1						
	6.2						
	6.3						
	6.4						
	6.5						

Dati di taglio – WTX – AL

Indice	Profondità di foratura 5xD AL 10 791 ...						Profondità di foratura 8xD AL 10 792 ...					
	V _c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V _c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	330	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	400	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	360	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7	330	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	350	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	320	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	160	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	200	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	160	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Profondità di foratura 12xD						
AL 10 793 ...						
Indice	V _c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1						
1.2						
1.3						
1.4						
1.5						
1.6						
1.7						
1.8						
1.9						
1.10						
1.11						
1.12						
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	330	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	330	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	320	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Dati di taglio – WTX – GG

Indice	Profondità di foratura 5xD GG 10 749 ...						Profondità di foratura 8xD GG 10 753 ...					
	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	100	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	100	0,14	0,16	0,22	0,27	0,31
3.2	70	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	70	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.3	90	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	90	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.4	60	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	60	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.5	120	0,19	0,23	0,32	0,38	0,43	120	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
3.6	100	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	100	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.7	120	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	120	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.8	100	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	100	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.1												
4.2	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.3	250	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	250	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.4	200	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	200	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.5	150	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	150	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.6												
4.7												
4.8	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.9	250	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	250	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.10	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.11	200	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38	200	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
4.12	200	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	200	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.13	120	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13	120	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13
4.14	150	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	150	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.15	120	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	120	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.16	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.17	400	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	400	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – Mini

2

Indice	Profondità di foratura 5xD MINI 10 775 ...				Profondità di foratura 8xD MINI 10 778 ...				Profondità di foratura 12xD MINI 10 779 ...			
	V _c m/min	Ø 1,0-1,5	Ø 1,6-2,0	Ø 2,1-2,9	V _c m/min	Ø 1,0-1,5	Ø 1,6-2,0	Ø 2,1-2,9	V _c m/min	Ø 1,0-1,5	Ø 1,6-2,0	Ø 2,1-2,9
	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	80	0,07	0,08	0,09	80	0,06	0,07	0,08	70	0,06	0,06	0,07
1.2	95	0,12	0,14	0,16	95	0,11	0,12	0,14	85	0,10	0,11	0,13
1.3	90	0,09	0,10	0,12	90	0,08	0,09	0,11	70	0,07	0,08	0,10
1.4	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	60	0,06	0,07	0,08
1.5	70	0,09	0,10	0,12	70	0,08	0,09	0,11	65	0,07	0,08	0,10
1.6	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	55	0,06	0,07	0,08
1.7	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	55	0,06	0,07	0,08
1.8	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.9	70	0,09	0,10	0,12	70	0,08	0,09	0,11	60	0,07	0,08	0,10
1.10	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.11	40	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07	35	0,04	0,05	0,06
1.12	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.13	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.14	40	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07	35	0,04	0,05	0,06
1.15	40	0,06	0,07	0,08	40	0,06	0,06	0,07	35	0,05	0,06	0,07
1.16	40	0,06	0,07	0,08	40	0,06	0,06	0,07	35	0,05	0,06	0,07
2.1	50	0,05	0,06	0,06	50	0,04	0,05	0,06				
2.2	40	0,04	0,05	0,06	40	0,04	0,04	0,05				
2.3	50	0,04	0,04	0,05	50	0,03	0,04	0,05				
2.4	32	0,04	0,04	0,05	32	0,03	0,04	0,05				
2.5	28	0,04	0,04	0,05	28	0,03	0,04	0,05				
2.6	40	0,04	0,05	0,06	40	0,04	0,04	0,05				
2.7	28	0,03	0,04	0,05	28	0,03	0,04	0,04				
3.1	90	0,11	0,12	0,14	90	0,10	0,11	0,13	80	0,09	0,10	0,11
3.2	65	0,09	0,10	0,12	65	0,08	0,09	0,11	55	0,07	0,08	0,10
3.3	80	0,12	0,14	0,16	80	0,11	0,12	0,14	70	0,10	0,11	0,13
3.4	55	0,09	0,10	0,12	55	0,08	0,09	0,11	50	0,07	0,08	0,10
3.5	100	0,14	0,16	0,18	100	0,13	0,14	0,16	95	0,11	0,13	0,14
3.6	90	0,12	0,14	0,16	90	0,11	0,12	0,14	80	0,10	0,11	0,13
3.7	105	0,12	0,14	0,16	105	0,11	0,12	0,14	95	0,10	0,11	0,13
3.8	90	0,09	0,10	0,12	90	0,08	0,09	0,11	80	0,07	0,08	0,10
4.1												
4.2	180	0,07	0,08	0,09	180	0,06	0,07	0,08	180	0,06	0,06	0,07
4.3	150	0,09	0,10	0,12	150	0,08	0,09	0,11	150	0,07	0,08	0,10
4.4	120	0,07	0,08	0,09	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07
4.5	90	0,06	0,07	0,08	90	0,06	0,06	0,07	90	0,05	0,06	0,07
4.6												
4.7												
4.8	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07	120	0,05	0,06	0,07
4.9	150	0,06	0,07	0,08	150	0,06	0,06	0,07	150	0,05	0,06	0,07
4.10	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07	120	0,05	0,06	0,07
4.11	120	0,11	0,12	0,14	120	0,10	0,11	0,13	160	0,09	0,10	0,11
4.12	120	0,09	0,10	0,12	120	0,08	0,09	0,11	160	0,07	0,08	0,10
4.13	100	0,03	0,04	0,05	100	0,03	0,04	0,04	96	0,03	0,03	0,04
4.14	125	0,06	0,06	0,07	125	0,05	0,06	0,07	120	0,04	0,05	0,06
4.15	120	0,06	0,06	0,07	110	0,05	0,06	0,07	95	0,04	0,05	0,06
4.16	180	0,07	0,08	0,09	180	0,06	0,07	0,08	180	0,06	0,06	0,07
4.17									320	0,06	0,06	0,07
4.18	30	0,04	0,05	0,06	30	0,04	0,04	0,05				
4.19	32	0,03	0,04	0,05	32	0,03	0,04	0,04				
5.1	35	0,03	0,04	0,05	35	0,03	0,04	0,04				
5.2	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.3	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.4	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.5	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.6	15	0,03	0,04	0,05	15	0,03	0,04	0,04				
5.7	12	0,03	0,04	0,05	12	0,03	0,04	0,04				
5.8	8	0,03	0,04	0,05	8	0,03	0,04	0,04				
5.9	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.10	20	0,03	0,04	0,05	20	0,03	0,04	0,04				
5.11	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Pressione del refrigerante 20–50 bar. Una pressione troppo elevata del refrigerante comporta una maggiore rigidità dell'utensile che può causare la rottura dell'utensile anche con una minima sollecitazione radiale. L'unità refrigerante deve lavorare con un filtro di 20–25 µm per evitare un bloccaggio dei fori refrigeranti. I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dal materiale e dal tipo di macchina. I valori indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – Mini, WTX – SB

Profondità di foratura 5xD Mini 11 770 ...						Profondità di foratura 3xD SB 10 767 ..., 10 772 ...					
Indice	V _c m/min Senza refrigera- zione interna	< Ø 1,0	> Ø 1,0-1,5	> Ø 1,5-2,0	> Ø 2,0-2,9	Indice	V _c m/min Senza refrigera- zione interna	Ø 2-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05	1.1	100	0,11	0,15	0,20	0,24
1.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05	1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38
1.3	75	0,01	0,015	0,03	0,05	1.3	100	0,14	0,20	0,25	0,30
1.4	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.4	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.5	65	0,02	0,03	0,04	0,06	1.5	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.6	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.6	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.7	65	0,02	0,03	0,04	0,06	1.7	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.8	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.9						1.9	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.10	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.11	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.12	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.13						1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.14						1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.15	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22
1.16	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22
2.1						2.1					
2.2						2.2					
2.3						2.3					
2.4						2.4					
2.5						2.5					
2.6						2.6					
2.7						2.7					
3.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.1	70	0,17	0,22	0,28	0,34
3.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.2	50	0,14	0,20	0,25	0,30
3.3	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.3	60	0,19	0,25	0,32	0,38
3.4	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.4	45	0,14	0,20	0,25	0,30
3.5	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.5	90	0,21	0,28	0,35	0,42
3.6	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.6	75	0,19	0,25	0,32	0,38
3.7	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.7	90	0,19	0,25	0,32	0,38
3.8	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.8	75	0,14	0,20	0,25	0,30
4.1	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.1					
4.2	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.2					
4.3	160	0,01	0,015	0,03	0,05	4.3					
4.4	130	0,01	0,015	0,03	0,05	4.4					
4.5	130	0,01	0,015	0,03	0,05	4.5					
4.6	100	0,01	0,015	0,03	0,05	4.6					
4.7	100	0,01	0,015	0,03	0,05	4.7					
4.8						4.8					
4.9						4.9					
4.10						4.10					
4.11	70	0,01	0,015	0,03	0,05	4.11	120	0,17	0,22	0,28	0,34
4.12	120	0,01	0,015	0,03	0,05	4.12	120	0,14	0,20	0,25	0,30
4.13						4.13					
4.14						4.14					
4.15						4.15					
4.16	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.16					
4.17						4.17	240	0,11	0,15	0,20	0,24
4.18						4.18					
4.19						4.19					
5.1						5.1					
5.2						5.2					
5.3						5.3					
5.4						5.4					
5.5						5.5					
5.6						5.6					
5.7						5.7					
5.8						5.8					
5.9	30	0,01	0,015	0,03	0,05	5.9					
5.10	20	0,01	0,015	0,03	0,05	5.10					
5.11	20	0,01	0,015	0,03	0,05	5.11					
6.1						6.1					
6.2						6.2					
6.3						6.3					
6.4						6.4					
6.5						6.5					

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – H

2

Indice	Profondità di foratura 3xD H 10 776 ...								Profondità di foratura 3xD H 10 777 ...							
	v_c m/min	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-12	Ø 12-16	v_c m/min	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-12	Ø 12-16
	Con refri- gerazione interna	f	f	f	f	f	f	f	Senza refri- gerazione interna	f	f	f	f	f	f	f
	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.	mm/g.
1.1	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.2	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.3	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.4	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.5	110	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.6	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.7	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.8	85	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.9																
1.10	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.11	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.12																
1.13	30	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.14																
1.15	60	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.16	80	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
2.1																
2.2																
2.3																
2.4																
2.5																
2.6																
2.7																
3.1	115	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.2	95	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.3	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.4	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.5	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.6	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.7	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.8	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
4.1																
4.2																
4.3																
4.4																
4.5																
4.6																
4.7																
4.8																
4.9																
4.10																
4.11																
4.12																
4.13																
4.14																
4.15																
4.16																
4.17																
4.18																
4.19																
5.1																
5.2																
5.3																
5.4																
5.5																
5.6																
5.7																
5.8																
5.9																
5.10																
5.11																
6.1	28	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	28	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.2	20	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	28	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.3	20	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	20	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.4									16	0,04	0,04	0,049	0,055	0,065	0,075	0,09
6.5									10	0,04	0,04	0,049	0,055	0,065	0,075	0,09

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – BR

Indice	Profondità di foratura 3xD BR 10 760 ..., 10 761 ...								
	v_c m/min Con refrigerazione interna	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1									
1.2	90	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
1.3	75	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.4	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.5	70	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.6	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.7	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.8	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.9	70	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.10	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.11	40	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.12	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.13	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.14	35	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.15	35	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.16	35	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
2.1									
2.2									
2.3									
2.4									
2.5									
2.6									
2.7									
3.1	80	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
3.2	55	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.3	70	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.4	50	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.5	90	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36
3.6	80	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.7	95	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.8	80	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.1									
4.2									
4.3	125	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.4	100	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21
4.5	75	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.6									
4.7									
4.8	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.9	125	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.10	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.11	100	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

		Profondità di foratura 5xD BR 10 762 ...										
	Indice	v _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
	1.1											
	1.2	90	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	1.3	75	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.4	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.5	70	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.6	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.7	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.8	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.9	70	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.10	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.11	40	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
	1.12	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.13	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.14	35	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
	1.15	35	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.16	35	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	2.1											
	2.2											
	2.3											
	2.4											
	2.5											
	2.6											
	2.7											
	3.1	80	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
	3.2	55	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	3.3	70	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.4	50	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	3.5	90	0,13	0,15	0,18	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43
	3.6	80	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.7	95	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.8	80	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	4.1											
	4.2											
	4.3	125	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	4.4	100	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,25
	4.5	75	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.6											
	4.7											
	4.8	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.9	125	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.10	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.11	100	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
	4.12											
	4.13											
	4.14											
	4.15											
	4.16											
	4.17											
	4.18											
	4.19											
	5.1											
	5.2											
	5.3											
	5.4											
	5.5											
	5.6											
	5.7											
	5.8											
	5.9											
	5.10											
	5.11											
	6.1											
	6.2											
	6.3											
	6.4											
	6.5											

Dati di taglio – WTX – 180

Indice	Profondità di foratura 3xD Tipo 180 10 720 ...						
	V _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
1.2	120	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
1.3	100	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.4	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.5	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.6	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.7	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.8	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.9	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.10	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.11	50	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.12	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.13	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.14	50	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.15	50	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.16	50	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
2.1	60	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
2.2	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.3	60	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.4	40	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.5	35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.6	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.7	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
3.1	90	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
3.2	65	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.3	80	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.4	55	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.5	110	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52
3.6	90	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.7	110	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.8	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11	160	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	160	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1	50	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,17
6.2	30	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,12
6.3							
6.4							
6.5							

		Profondità di foratura 5xD					
		Tipo 180					
		10 721 ...					
Indice	V _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	
	1.1	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.2	110	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
	1.3	90	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	1.4	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
	1.5	80	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	1.6	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
	1.7	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
	1.8	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	1.9	85	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	1.10	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	1.11	50	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
	1.12	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	1.13	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	1.14	50	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
	1.15	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	1.16	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	2.1	60	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15
	2.2	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14
	2.3	60	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
	2.4	40	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
	2.5	35	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
	2.6	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14
	2.7	35	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
	3.1	90	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31
	3.2	65	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	3.3	80	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
	3.4	55	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	3.5	110	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	3.6	90	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
	3.7	110	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
	3.8	90	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	160	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	4.12	160	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.13						
	4.14						
	4.15						
	4.16						
	4.17						
	4.18						
	4.19						
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
	6.2	30	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
	6.3						
	6.4						
	6.5						

i Consiglio per l'applicazione:

Prima fase di foratura con avanzamento ridotto

1. Moltiplicare l'avanzamento f [mm/g.] per il fattore di correzione A_k
2. Prima fase di foratura con avanzamento ridotto fino ad una profondità di 0,25xD
3. Effettuare la fase di ritorno con avanzamento doppio f [mm/g.] – solo per superfici inclinate

Questa operazione è necessaria per rendere possibile uno scarico sufficiente della punta!
4. Eseguire la foratura con l'avanzamento f [mm/g.] senza step per lo scarico trucioli

Fattori di correzione A_k per f [mm/g.]

Angolo d'inclinazione della superficie del pezzo da lavorare	A _k con 3xD (10 720 ...)	A _k con 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	non consigliato
45°	0,25	non consigliato

- i** Per la foratura di superfici piane (inclinazione 0°) con WTX – 180 5xD, consigliamo l'uso di una punta pilota (WTX – UNI 3xD).

Dati di taglio – WPC tipo UNI

Indice	Profondità di foratura 3xD UNI 11 600 ..., 11 601 ..., 11 603 ..., 11 604 ...									
	V _c m/min Senza refrigera- zione interna	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	100	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.2	120	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
1.3	100	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.4	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.5	90	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.6	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.7	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.8	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.9	90	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.10	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.11	50	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.12	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.13	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.14	50	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.15	50	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.16	50	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	70	80	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	50	55	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	60	70	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	45	50	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	90	95	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	75	80	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	90	95	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	75	80	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	120	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	120	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Profondità di foratura 5xD											
UNI											
11 606 ..., 11 607 ..., 11 609 ..., 11 610 ...											
Indice	V_c	V_c	$\emptyset$ 1-1,5	$\emptyset$ 1,5-2	$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	
	m/min Senza refrigera- zione interna	m/min Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	80	100	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28	
1.2	96	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45	
1.3	80	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
1.4	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31	
1.5	72	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
1.6	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31	
1.7	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31	
1.8	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
1.9	72	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
1.10	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
1.11	40	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22	
1.12	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
1.13	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
1.14	40	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22	
1.15	40	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
1.16	40	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25	
2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20	
2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18	
2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16	
2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16	
2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16	
2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18	
2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14	
3.1	65	80	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40	
3.2	46	55	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
3.3	59	70	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45	
3.4	40	50	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
3.5	78	95	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49	
3.6	65	80	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45	
3.7	78	95	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45	
3.8	65	80	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
4.1											
4.2											
4.3											
4.4											
4.5											
4.6											
4.7											
4.8											
4.9											
4.10											
4.11	100	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40	
4.12	100	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35	
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28	
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

Dati di taglio – WPC tipo UNI

Indice	Profondità di foratura 8xD						Profondità di foratura 12xD					
	UNI 11 612 ...						UNI 11 615 ...					
	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V _c m/min Con refrigera- zione interna	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-18
	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	80	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
1.2	110	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	100	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
1.3	90	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.4	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.5	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.6	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.7	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.8	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.9	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.10	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.11	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.12	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.13	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.14	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.15	45	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	40	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.16	45	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	40	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
2.1	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
2.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.3	45	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.4	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.5	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.6	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.7	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
3.1	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	70	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
3.2	55	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	50	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.3	70	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	65	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.4	50	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	45	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.5	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	85	0,19	0,25	0,32	0,38	0,42
3.6	80	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	70	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.7	95	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	85	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.8	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	180	0,17	0,22	0,28	0,34	0,37
4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	180	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Consigli d'impiego per punte WPC 8xD e 12xD

Per ottenere ottimi risultati di lavorazione vanno osservati i seguenti suggerimenti applicativi.

- Per le punte 8xD e 12xD si consiglia di produrre prima un foro pilota. È possibile realizzare il foro pilota mediante la punta WPC 3xD. Il diametro della punta 3xD (tolleranza m7) è adatto per il diametro della punta 8xD e 12xD (tolleranza h7).
- Alternativamente è possibile eseguire una pre-centatura, utilizzando sia la punta 8xD che la 12xD, riducendo del 50 % sia la velocità di taglio che l'avanzamento e fino ad una profondità pari a 1xD. Dopo tale profondità si riporta il valore dei giri e dell'avanzamento ai valori corretti.
Attenzione: l'utensile non deve subire arresti nella fase di incremento dei parametri – dipende dalle macchine – verificare a vuoto!
- I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina. I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – tipo N – punta elicoidale

	Profondità di foratura 3xD Tipo N (simile a DIN 1897) 10 700 ...							Profondità di foratura 5xD Tipo N (simile a DIN 338) 10 710 ...					
Indice	V _c m/min Senza refrigerazione interna	Ø 0,5-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V _c m/min Senza refrigerazione interna	Ø 0,5-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16
	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.3	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.4	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.5	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.6	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.7	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.8													
1.9													
1.10													
1.11													
1.12													
1.13	25	0,01-0,03	0,02-0,05	0,04-0,06	0,05-0,08	0,08-0,1	0,08-0,1	25	0,01-0,03	0,02-0,05	0,04-0,06	0,05-0,08	0,08-0,1
1.14													
1.15													
1.16													
2.1	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.2	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.3	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.4	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.5	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.6	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.7	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
3.1	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.3	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.4	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.5	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.6	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.7	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.8	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
4.1	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.3	180	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	180	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.4	160	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	160	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.5	130	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	130	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.6	100	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	100	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.7	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	160	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	160	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.12	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.13	50	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	50	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.14	70	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	70	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.15													
4.16	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.10	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.11	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WPC tipo VA

Indice	Profondità di foratura 3xD VA 11 620 ..., 11 621 ..., 11 623 ..., 11 624 ...									
	V _c m/min	V _c m/min	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	Senza refrigera- zione interna	Con refrigera- zione interna	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	30	60	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	25	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	30	60	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	20	40	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	18	35	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	25	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	18	35	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	90	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	65	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	80	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	50	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	110	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	90	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	110	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	90	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	240	320	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	180	240	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	150	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	120	160	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	90	120	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	240	320	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	210	280	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	120	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	150	200	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	120	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	120	160	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	120	160	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	80	120	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	100	150	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	80	120	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	150	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	400		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19		40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1		40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6		18	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7		15	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8		10	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1	30		0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.2	22		0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,09	0,10
6.3										
6.4										
6.5										

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WPC tipo VA

2

Indice	Profondità di foratura 5xD VA 11 629 ..., 11 630 ...								
	V _c m/min Con refrigerazione interna	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	60	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	60	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	40	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	35	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	35	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	320	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	240	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	160	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	120	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	320	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	280	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	200	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	160	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	160	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	120	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	150	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	120	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18	40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19	40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1	40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6	18	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7	15	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8	10	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10	25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – TB UNI

Indice	WTX-TB16 UNI	WTX-TB20 UNI	WTX-TB25 UNI	WTX-TB30 UNI	Profondità di foratura 16xD / 20xD / 25xD / 30xD TB UNI 11 016 ..., 11 020 ..., 11 025 ..., 11 030 ...			
	v _c m/min	v _c m/min	v _c m/min	v _c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-12
					f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	95	85	80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.2	100	95	85	80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.3	105	100	90	85	0,1	0,14	0,2	0,275
1.4	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.5	95	90	80	75	0,1	0,14	0,2	0,275
1.6	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.7	95	90	80	75	0,1	0,14	0,2	0,275
1.8	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.9	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.10	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.11	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.12	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.13								
1.14								
1.15								
1.16	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
2.1	75	70	65	60	0,05	0,08	0,12	0,15
2.2	75	70	65	60	0,05	0,08	0,12	0,15
2.3	50	45	45	40	0,05	0,08	0,12	0,15
2.4	50	45	45	40	0,05	0,08	0,12	0,15
2.5	55	50	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.6	55	50	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.7								
3.1	105	100	90	85	0,15	0,23	0,335	0,425
3.2	100	95	85	80	0,15	0,23	0,335	0,425
3.3	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.4	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
3.5	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.6	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
3.7	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.8	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

Dati di taglio – WTX – TB UNI

Indice	WTX-TB40 UNI	WTX-TB50 UNI	Profondità di foratura 40xD / 50xD TB UNI 11 040 ..., 11 050 ...			
	v _c m/min	v _c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-9
			f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.2	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.3	70	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.4	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.5	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.6	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.7	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.8	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.9	50	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.10	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.11	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.12	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.13						
1.14						
1.15						
1.16	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.1	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.2	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.3	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.4	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.5	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.6	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.7						
3.1	70	60	0,125	0,2	0,25	0,35
3.2	65	55	0,125	0,2	0,25	0,35
3.3	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.4	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.5	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.6	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.7	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.8	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, dal materiale e dal tipo di macchina. I parametri indicati rappresentano valori possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

i Tutte le punte WTX in m.d.i. per fori profondi devono essere guidate durante l'allargatura. Non vanno mai impiegate con elevati numeri di giri senza bussole di guida. Osservare la strategia per la produzione di fori profondi a → **pag. 134**

Dati di taglio – WTX – TB ALU

Indice	WTX-TB16 ALU	WTX-TB20 ALU	WTX-TB25 ALU	Profondità di foratura 16xD / 20xD / 25xD tipo TB ALU 11 017 ..., 11 021 ..., 11 026 ...				WTX-TB30 ALU	Profondità di foratura 30xD tipo TB ALU 11 031 ...			
	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	$\emptyset 2-3$	$\emptyset > 3-5$	$\emptyset > 5-8$	$\emptyset > 8-12$	v_c m/min	$\emptyset 2-3$	$\emptyset > 3-5$	$\emptyset > 5-8$	$\emptyset > 8-12$
	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	160	150	130	0,125	0,2	0,25	0,35	120	0,08	0,15	0,21	0,27
4.2	160	150	130	0,125	0,2	0,25	0,35	120	0,08	0,15	0,21	0,27
4.3	160	150	130	0,15	0,23	0,3	0,38	120	0,15	0,23	0,3	0,38
4.4	140	130	120	0,125	0,2	0,25	0,35	110	0,08	0,15	0,21	0,27
4.5	140	130	120	0,125	0,2	0,25	0,35	110	0,08	0,15	0,21	0,27
4.6	90	80	75	0,125	0,2	0,25	0,35	70	0,08	0,15	0,21	0,27
4.7	90	80	75	0,125	0,2	0,25	0,35	70	0,08	0,15	0,21	0,27
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	115	100	90	0,125	0,2	0,25	0,35	80	0,08	0,15	0,21	0,27
4.12	115	100	90	0,125	0,2	0,25	0,35	80	0,08	0,15	0,21	0,27
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, dal materiale e dal tipo di macchina. I parametri indicati rappresentano valori possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

i Tutte le punte WTX in m.d.i. per fori profondi devono essere guidate durante l'allargatura. Non vanno mai impiegate con elevati numeri di giri senza bussole di guida. Osservare la strategia per la produzione di fori profondi a → pag. 134

Dati di taglio – Punte da centro in m.d.i. per CN

	Punte da centro in m.d.i. per CN MultiChange 10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...					
Indice	V _c m/min	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	40-130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.2	40-130	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
1.3	40-130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.4	40-130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
1.5	40-130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
1.6	40-130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
1.7	40-130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
1.8	40-130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.9	40-130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.10	40-130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.11	40-130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
1.12	40-130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.13	40-130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.14	40-130	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
1.15	40-130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
1.16	40-130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.1	20-40	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245
2.2	20-40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
2.3	20-40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
2.4	20-40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165
2.5	20-40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.6	20-40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.7	20-40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165
3.1	60-80	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
3.2	60-80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
3.3	60-80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.4	60-80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
3.5	60-80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.6	60-80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
3.7	60-80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.8	60-80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
4.1	90-300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520
4.2	90-300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520
4.3	90-300	0,295	0,325	0,360	0,460	0,490
4.4	90-300	0,280	0,310	0,340	0,435	0,465
4.5	90-300	0,245	0,275	0,300	0,380	0,410
4.6	90-300	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
4.7	90-300	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
4.8	90-300	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245
4.9	90-300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
4.10	90-300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
4.11	90-300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
4.12	90-300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

[illegible]

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina. I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – Punte da centro in m.d.i. per CN tipo A TiAlN

Indice	Punte da centro in m.d.i. per CN Tipo NC-A TiAlN 10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...					Punte da centro in m.d.i. per NC, lunghe Tipo NC-A TiAlN 10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...				
	v_c m/min	> Ø 2-5 f mm/g.	> Ø 5-8 f mm/g.	> Ø 8-12 f mm/g.	> Ø 12-20 f mm/g.	v_c m/min	> Ø 2-5 f mm/g.	> Ø 5-8 f mm/g.	> Ø 8-12 f mm/g.	> Ø 12-20 f mm/g.
1.1	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
1.2	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
1.3	75	0,14	0,2	0,275	0,35	75	0,14	0,2	0,275	0,35
1.4	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.5	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.6	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.7	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.8	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.9										
1.10	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.11	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.12	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.13										
1.14										
1.15	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.16	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1	70	0,125	0,175	0,225	0,3	70	0,125	0,175	0,225	0,3
3.2	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.3	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.4	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.5	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.6	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.7	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.8	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina. I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – Change Feed

2

Indice	Change Feed UNI 10 925 ...							
	V_c m/min	V_c m/min	V_c m/min	> Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	Con refrigerazione interna	Con refrigerazione esterna	Refrigerazione minimale	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.2	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.3	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.4	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.5	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.6	80	70	70	0,52	0,58	0,64	0,68	0,69
1.7	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.8	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.9	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.10	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.11	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.12	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
1.13	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.14	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.15	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.16	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1	110	75	75	0,69	0,77	0,85	0,91	0,93
3.2	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.3	145	90	110	0,64	0,71	0,78	0,83	0,85
3.4	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.5	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.6	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
3.7	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.8	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – WTX – Change

Indice	Change UNI 10 919 ...					
	V _c m/min	> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32	> Ø 32-41
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32	0,40
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51	0,64
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	0,64
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	0,78
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Indice	V _c m/min	Change P 10 923 ...				
		> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32	> Ø 32-41
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	110	0,25	0,28	0,33	0,40	0,46
1.2	130	0,40	0,45	0,54	0,64	0,73
1.3	110	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.4	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.5	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.6	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.7	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.8	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.9	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.10	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.11	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.12	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.13	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.14	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.15	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.16	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	100	0,37	0,42	0,51	0,60	0,70
3.2	65	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.3	90	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.4	60	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.5	120	0,47	0,53	0,64	0,76	0,86
3.6	100	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.7	120	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.8	100	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						



Per fori passanti ridurre l'avanzamento del ca. 30 % all'uscita della punta! Utilizzare una punta da centro tipo NC a 142° per un corretto posizionamento.
Utilizzare un avanzamento ridotto di 0,05-0,06 mm/g. quando si usano punte tipo VA 5xD e 8xD.

Dati di taglio – WTX – Change

Indice	Change VA 10 921 ...					Change GG 10 924 ...				
	v _c m/min	> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32	v _c m/min	> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32
		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.		f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.	f mm/g.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32					
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51					
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
2.1	60	0,17	0,19	0,23	0,27					
2.2	50	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.3	60	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.4	40	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.5	35	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.6	50	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.7	35	0,12	0,13	0,16	0,19					
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	110	0,44	0,49	0,60	0,71
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	75	0,39	0,43	0,52	0,62
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	100	0,51	0,56	0,66	0,79
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	70	0,39	0,43	0,52	0,62
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	135	0,56	0,62	0,75	0,89
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	110	0,51	0,56	0,66	0,79
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	135	0,51	0,56	0,66	0,79
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	110	0,39	0,43	0,52	0,62
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I parametri indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Indice	V _c m/min	Change AL 10 922 ...			
		> Ø 12-15,7 f mm/g.	> Ø 15,7-20 f mm/g.	> Ø 20-25 f mm/g.	> Ø 25-32 f mm/g.
1.1					
1.2					
1.3					
1.4					
1.5					
1.6					
1.7					
1.8					
1.9					
1.10					
1.11					
1.12					
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1					
2.2					
2.3					
2.4					
2.5					
2.6					
2.7					
3.1					
3.2					
3.3					
3.4					
3.5					
3.6					
3.7					
3.8					
4.1	350	0,30	0,37	0,50	0,65
4.2	300	0,30	0,37	0,50	0,65
4.3	250	0,37	0,46	0,63	0,82
4.4	200	0,30	0,37	0,50	0,65
4.5	150	0,27	0,33	0,45	0,59
4.6	180	0,27	0,33	0,45	0,59
4.7	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.8	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.9	130	0,27	0,33	0,45	0,59
4.10	120	0,27	0,33	0,45	0,59
4.11	200	0,42	0,52	0,71	0,93
4.12	200	0,37	0,46	0,63	0,82
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9					
5.10					
5.11					
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

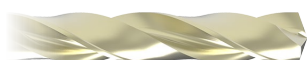


Per fori passanti ridurre l'avanzamento del ca. 30 % all'uscita della punta! Utilizzare una punta da centro tipo NC a 142° per un corretto posizionamento.
Utilizzare un avanzamento ridotto di 0,05-0,06 mm/g. quando si usano punte tipo VA 5xD e 8xD.

Panoramica – punte ad elevate prestazioni WTX

- ▲ Autocentraggio buono
- ▲ Ottimo controllo truciolo
- ▲ Buona concentricità
- ▲ Eccellente precisione di allineamento
- ▲ Alta qualità superficiale
- ▲ Strette tolleranze di foratura
- ▲ Limitato indurimento superficiale del materiale
- ▲ Buona evacuazione trucioli anche con elevate profondità di foratura

Per tutti i prodotti con il simbolo del video potete trovare il video sul prodotto all'indirizzo **cutting.tools/it/punte-wtx/**



- ▲ Punta ad elevate prestazioni in m.d.i. per tutti i materiali fino a 1200 N/mm²



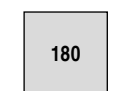
- ▲ Punte ad elevato avanzamento con 3 taglienti
- ▲ Elevata precisione di posizionamento



- ▲ Per raddoppiare la velocità di taglio
- ▲ Grazie alla geometria frontale asimmetrica la prestazione nella foratura di acciaio e ghisa aumenta fino al 60 %



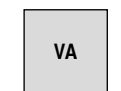
- ▲ Con pattini di guida aggiuntive per la migliore precisione di allineamento, coassialità e precisione della posizione



- ▲ Per superfici inclinate fino a 45° e fondo foro piano



- ▲ Punta in m.d.i., fino a 50xD senza step di scarico truciolo
- ▲ Geometria punta con 4 o 6 pattini di guida per un'eccellente precisione di allineamento



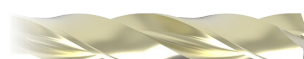
- ▲ Scelta preferenziale per acciai resistenti alla corrosione e agli acidi
- ▲ per la vostra produzione di serie



- ▲ Punta ad elevate prestazioni in m.d.i. per la lavorazione di alluminio, rame e ottone
- ▲ 6 pattini di guida per un'ottima qualità dei fori



- ▲ Per ghisa fino a 250 HB
- ▲ Scanalature diritte



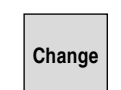
- ▲ Lo specialista per la lavorazione ad asportazione truciolo di titanio, leghe di titanio e leghe resistenti al calore



- ▲ Punta ad elevate prestazioni per acciai temprati da 45 HRC a 70 HRC



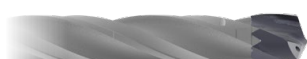
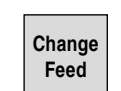
- ▲ Mini-punta in m.d.i. per la produzione precisa di fori piccoli da Ø 0,1 mm a 2,9 mm



- ▲ Punta a cuspidi intercambiabile con la prestazione di una punta in m.d.i., da Ø 12,0 mm a 41,0 mm



- ▲ Foratore-alesatore ad elevate prestazioni in m.d.i.
- ▲ Foratura e alesatura in un unico ciclo di lavoro



- ▲ Punta a cuspidi intercambiabile con 3 taglienti per un maggiore rendimento, a partire da Ø 14,0 mm fino a 32,0 mm



- ▲ Per la foratura e svasatura di prefiori di maschiatura e rullatura

Criteri importanti per l'utilizzo delle punte WTX

Spostamento dell'asse

Lo spostamento dell'asse tra il pezzo in lavorazione rotante e l'utensile fisso deve essere al max. 0,04 mm. Uno spostamento maggiore dell'asse riduce la vita utensile e la qualità del foro, e può causare la rottura dell'utensile.

Concentricità

L'errore di concentricità dell'utensile rotante non deve superare 0,015 mm.

Lubrorefrigerazione

Per utensili a refrigerazione interna è necessaria una pressione min. di 20 bar – vedi diagramma in basso a destra.

Per ottenere buoni risultati consigliamo l'uso di emulsioni lubrorefrigeranti di alta qualità (emulsioni contenenti al minimo il 10 % di olio e additivi EP). In questo modo si tende ad aumentare la durata utile, la precisione di tolleranza e la qualità della superficie. È consigliato un sistema dotato di microfiltri per evitare un eventuale bloccaggio dei fori di refrigerazione.

Foratura dal pieno

Grazie alla geometria della costruzione e alla loro rigidità gli utensili sono idonei per la foratura dal pieno.

Con punte in m.d.i. $\leq 12xD$ è possibile eseguire la foratura dal pieno senza precedente centraggio e preforatura.

Parte finale dell'elica

Tra il pezzo in lavorazione e la parte finale dell'elica della punta va rispettata una distanza di sicurezza min. di $1-1,5xD$ per garantire un'ottima evacuazione trucioli e per escludere sia il ristagno dei trucioli che la rottura dell'utensile.

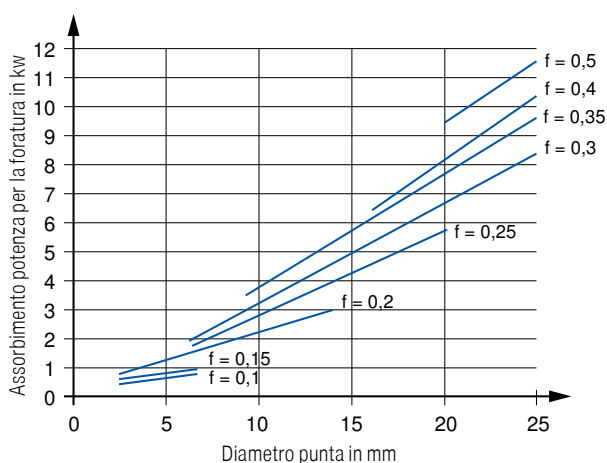
Scarico dei trucioli

A causa del rischio di rottura occorre rinunciare allo scarico del truciolo rimasto bloccato nel foro.

Avanzamento f in mm/g.

Assorbimento potenza per la foratura riferito al diametro punta: $v_c = 80$ m/min.

Resistenza alla trazione del materiale = 600 N/mm²



Utensili in successione

Con un diametro più piccolo nello stesso foro, l'angolo di punta delle successive deve essere inferiore per garantire l'autocentratura.

Taglio interrotto

Con superfici d'entrata o uscita inclinate, fori trasversali o interrotti l'avanzamento va ridotto.

Uscita dal foro

Per evitare un'eccessiva formazione di bave sull'uscita ridurre la velocità di taglio v_c e l'avanzamento f .

Fissaggio del pezzo

Per evitare una rottura dell'utensile occorre assicurare un fissaggio corretto del pezzo senza vibrazioni o flessioni.

Fissaggio dell'utensile

Il fissaggio ottimale rende possibile un'eccellente precisione di allineamento e tolleranze strette (IT7-8).

Perciò molte volte è possibile eliminare l'operazione di alesatura.

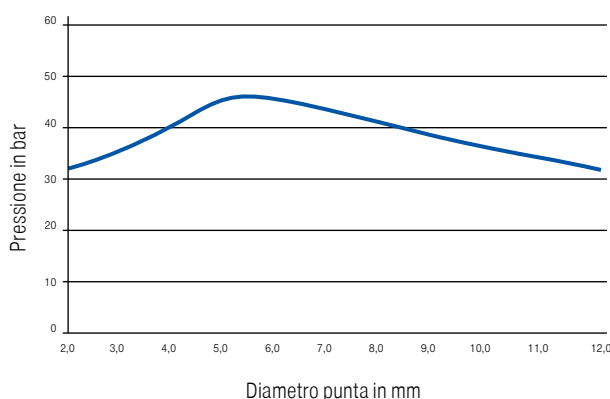
Prestazioni della macchina

Basarsi sul diagramma di prestazioni (in basso a sinistra).

Tabella dei dati di taglio

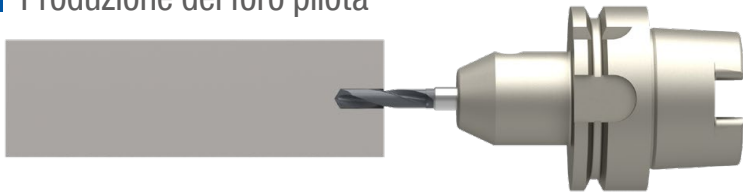
I valori limite inferiori di avanzamento vanno rispettati per ottenere un buon controllo truciolo (truciolo a virgola).

Pressione del refrigerante



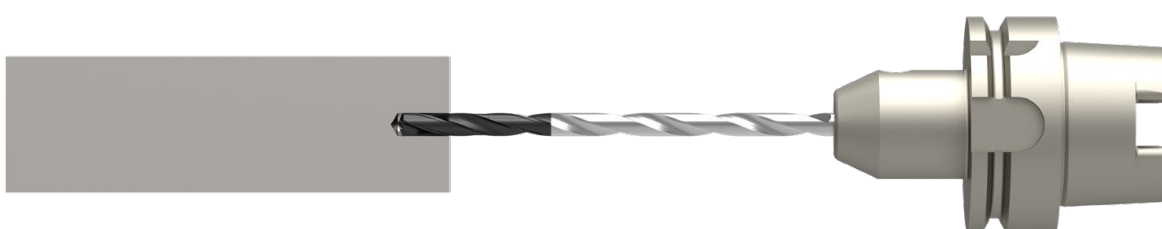
Strategia per la produzione di fori profondi impiegando punte WTX in M.D.I.

1 Produzione del foro pilota



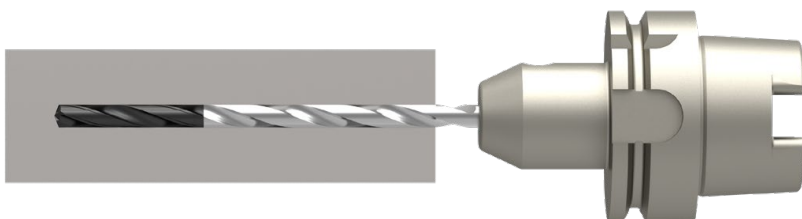
- ▲ Eseguire un foro pilota utilizzando una punta WTX 3xD / 5xD con lo stesso diametro nominale.
- ▲ Il diametro del foro pilota deve essere maggiore di 0,01–0,03mm e avere una profondità min. di 3xD.

2 Movimento della punta WTX nel foro pilota



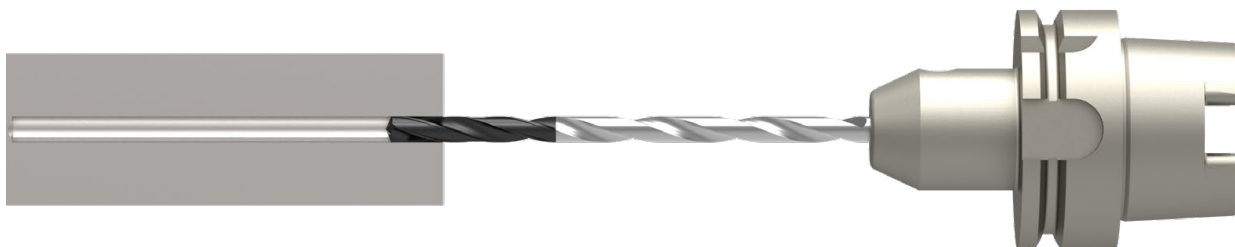
- ▲ Avvicinare la punta WTX verso la fine del foro pilota senza l'uso del refrigerante e con un basso numero di giri. Si suggerisce di impostare 200–300 g/min con avanzamento massimo v_f di 1000 mm/min.
- ▲ Circa 2 mm prima di arrivare al fondo del foro pilota, fermare l'avanzamento e aumentare il numero di giri al valore consigliato, successivamente attivare il lubrorefrigerante.

3 Foratura fino alla profondità desiderata, senza step di scarico truciolo



- ▲ Ridurre l'avanzamento del 50 % su incroci con fori trasversali e all'uscita della punta su fori passanti.

4 Movimento di ritorno dell'utensile



- ▲ Fare ritornare la punta fino al foro pilota.
- ▲ Ridurre il numero di giri in modo continuo fino a ($n = 200\text{--}300$ g./min).
- ▲ Utilizzate un avanzamento $v_f = 3000$ mm/min durante il movimento di ritorno dell'utensile.

i Per lavorazioni orizzontali di foratura profonda a partire da 40xD, far entrare la punta nel preforo con 200 g./min in senso antiorario. Così si evita il cedimento della punta nel foro.

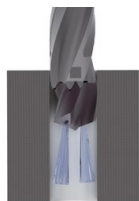
i Le punte per foratura profonda non vanno mai impiegate con il massimo numero di giri nella macchina!

Consigli applicativi per le punte a cuspidi intercambiabili WTX – Change Feed e WTX – Change

Situazione relativa al refrigerante

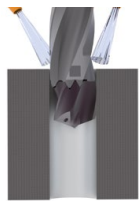
La pressione del refrigerante dipende dalla profondità di foratura:

con refrigerazione interna



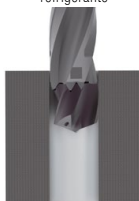
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✓
8xD: 25 bar ✓
12xD: 25 bar ✓

con refrigerazione esterna



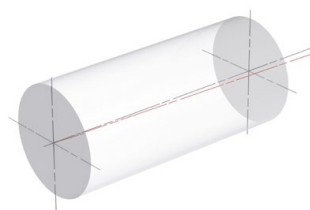
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✗
8xD: 25 bar ✗
12xD: 25 bar ✗

senza adduzione del refrigerante

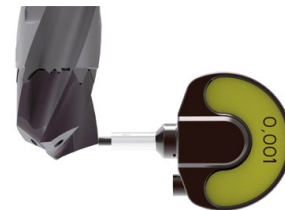


profondità max.
di foratura: 3xD

Concentricità

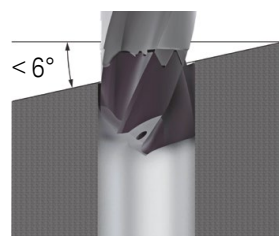


max. 0,02 mm

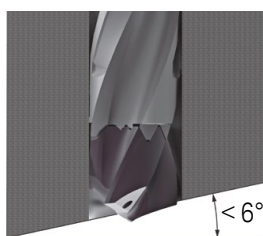


max. 0,04 mm

Angolo d'ingresso e d'uscita max. WTX – Change Feed



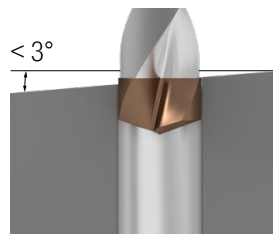
< 6°



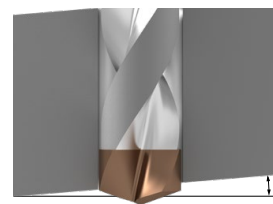
< 6°

Per la foratura di superfici inclinate, ridurre v_f del 50 % all'ingresso e all'uscita della punta.

Angolo d'ingresso e d'uscita max. WTX – Change



< 3°

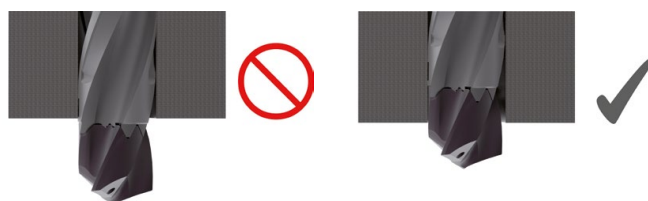


< 3°

Per la foratura di superfici inclinate, ridurre v_f del 50 % all'ingresso e all'uscita della punta.

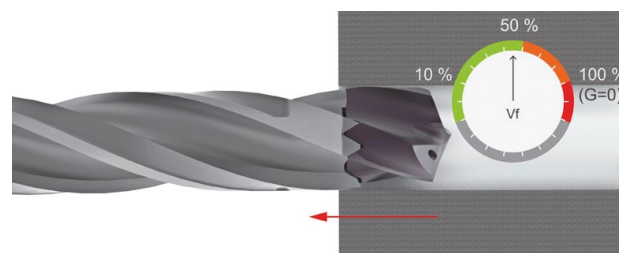
Uscita nel caso di un foro passante

▲ WTX Change Feed e WTX Change

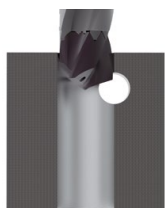


Non è possibile la corsa rapida durante la fase di ritorno

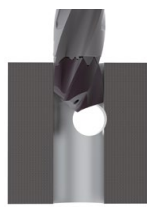
Per il movimento di ritorno si consiglia una velocità pari all'avanzamento moltiplicato x 5.



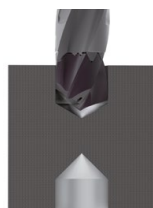
Condizioni di lavorazione



Foro trasversale
Non oltre la mezzzeria



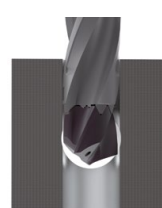
Foro trasversale
Oltre la mezzzeria



Congiungimento con
il foro opposto



Foro trasversale
minore del foro da
eseguire



Foro trasversale dello
stesso diametro del
foro da eseguire



Foro trasversale
maggiore del foro
da eseguire

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Consigli per la foratura con punte in M.D.I.

Problemi di ...

Soluzioni ...

... materiale di riporto

v_c troppo bassa
Troppo materiale asportato dal tagliente principale
Tagliente nudo



Aumentare v_c
Ridurre il tagliente
Rivestire la punta

... scheggiature del tagliente

Condizioni instabili
Errore di concentricità troppo grande
Taglio interrotto



Modificare fissaggio
Ottimizzare concentricità
Ridurre l'avanzamento

... forte usura dei fianchi

v_c troppo elevata
Avanzamento troppo basso
Angolo di spoglia inferiore troppo piccolo



Ridurre v_c
Aumentare l'avanzamento
Aumentare l'angolo di spoglia inferiore

... rigature sul codolo della punta

Condizioni instabili
Errore di concentricità troppo grande
Taglio interrotto
Materiali abrasivi



Modificare fissaggio
Correggere concentricità
Ridurre l'avanzamento
Emulsione più grassa od olio

... usura delle svasature

Condizioni instabili
Errore di concentricità troppo grande
Rastremazione troppo piccola
Emulsione sbagliata o troppo fluida



Fissaggio più stabile
Controllo concentricità
Aumentare rastremazione
Emulsione più grassa od olio

... scheggiature sul tagliente principale

Condizioni instabili
Taglio interrotto
Tipo di utensile sbagliato
Eccessiva usura del tagliente



Fissaggio più stabile
Ridurre l'avanzamento
Ottimizzare l'utensile
Sostituire l'utensile in tempo

... forte usura del tagliente trasversale

v_c troppo bassa
Avanzamento troppo alto
Troppo materiale asportato dal tagliente principale



Aumentare v_c
Ridurre l'avanzamento
Ottimizzare tagliente

... scheggiature sulle parte terminale della punta e sul tagliente principale

Angolo di spoglia inferiore troppo piccolo
Troppo materiale asportato dal tagliente principale
Utensile sbagliato



Aumentare ang. spoglia inf.
Ottimizzare tagliente
Usare altro utensile

... deformazione plastica della punta del tagliente

v_c troppo elevata
Refrigerazione insufficiente
Smusso angolo scorretto



Ridurre v_c
Aumentare quantità refrigerante
Correggere smusso angolo

... superficie difettosa

Errore di concentricità troppo grande
Refrigerazione insufficiente
Condizioni instabili



Controllo concentricità
Usare più emulsione
Modificare fissaggio

... grande bava all'uscita del foro

Avanzamento troppo alto
Troppo materiale asportato dal tagliente principale



Ridurre l'avanzamento
Ridurre il tagliente

Rivestimenti

Ti800

- ▲ Rivestimento nanostrato AlTiN
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 1100 °C

Ti700

- ▲ Rivestimento multistrato TiAlN
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 1100 °C

TiAlN

- ▲ Rivestimento multistrato TiAlN
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C

TiB

- ▲ Rivestimento monostrato TiB
- ▲ Particolarmente adatto per la lavorazione di alluminio
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C

TiSi

- ▲ Rivestimento multistrato TiSi
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 800 °C

Ti1050

- ▲ Rivestimento multistrato Ti
- ▲ HV0,005 = 3300
- ▲ Coefficiente di attrito su acciaio = 0,3–0,5
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C

Ti750

- ▲ Rivestimento nanostrato TiAlN
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 1000 °C

DLC

- ▲ Rivestimento di carbonio simile a diamante
- ▲ In particolare per la lavorazione di metalli non ferrosi
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 400 °C

DPX74S

- ▲ Rivestimento nanostrato TiAlN speciale
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPA54

- ▲ Rivestimento multistrato speciale
- ▲ Elevata durezza e resistenza al calore
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX64S

- ▲ Rivestimento monostrato TiAlN
- ▲ Perfezionato per materiali temprati
- ▲ Struttura del rivestimento e della superficie ottimizzate
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ Rivestimento nanostrato TiAlN
- ▲ Coefficiente di attrito su acciaio (lavorazione a secco) = 0,35
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ Rivestimento monostrato TiAlN speciale
- ▲ Perfezionato per materiali temprati
- ▲ Struttura del rivestimento e della superficie ottimizzate
- ▲ Massima temperatura d'impiego: 800 °C

DRAGONSKIN