

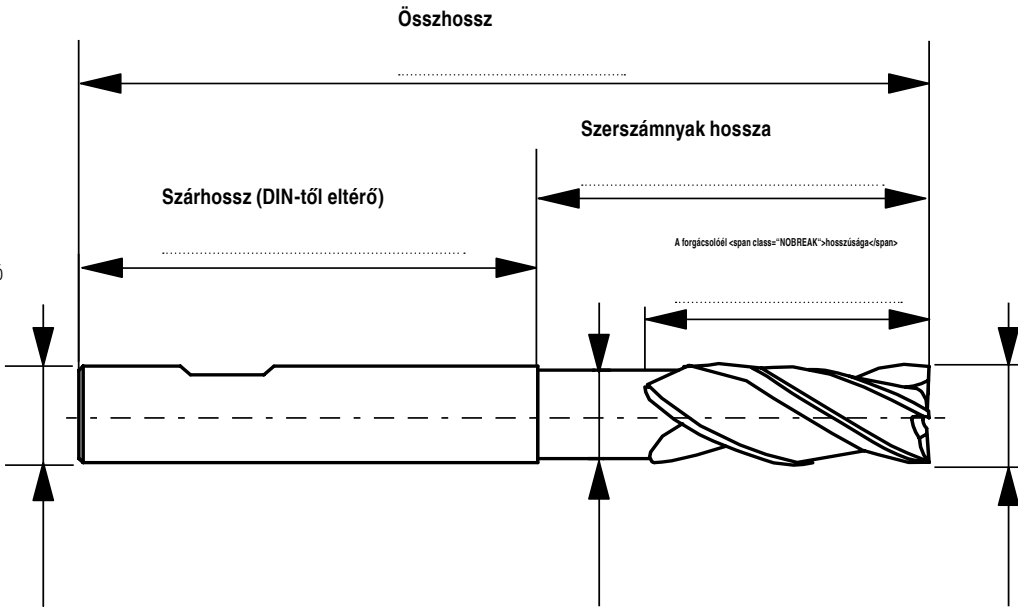
# ŰRLAPOK

Egyedi szerszám igénylése  
Egyedi tömör keményfém maró

Kérjük, küldje vissza a kitöltött űrlapot e-mailben a **info-hu@ceratizit.com** címre!

Cég:	.....	Részleg:	.....
Alkalmazástechnikus:	.....	Kapcsolattartó:	.....
Vevő szám:	.....	A kapcsolattartó telefonszáma:	.....
Hivatkozási szám:	.....	A kapcsolattartó e-mail-címe:	.....

## 1 Méretek



Összhossz

Szerszámnyak hossza

Szárhossz (DIN-től eltérő)

A forgácsolóél <span class="NOBREAK">hosszúsága</span>

Homlokrészen forgácsoló

Belső hűtőcsatorna  
igen  
nem

Szárátmérő

Aláközörült nyak átmérője

Forgácsolóél átmérője

Élek száma

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## 2 Hűtés

emulzió                      olaj                      levegő                      nincs  
minimálkenés                      Hűtőfolyadék-nyomás                      ..... bar

## 3 Szárforma



hengeres (sima) szár (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)

DIN-től eltérő  
(A méretet a rajzon fel kell tüntetni!)

## 4 Védő élettörés / rádiusz



éles forgácsolóél



védő élettörés



Sarokrádiusz

Méret ..... mm

**5 Geometria**



simítómarók



nagyoló- és simítómarók



nagyoló szármarók

**6 HPC = nagy teljesítményű forgácsolás**

igen

**7 A marás típusa**



horonymarás



nagyolómarás



simítómarás



másolómarás

Fogásmélység  $a_p$  (mm)

.....

Fogásszélesség  $a_e$  (mm)

.....

**8 Bevonat**

bevonat nélküli

bevonatos

**9 Az anyag adatai**

Anyagszám

Szabványjelölés

Szilárdság (N/mm<sup>2</sup>) / keménység (HRC, HB ...)

.....

**10 Megjegyzés**

**11 Igényelt darabszám:**

..... darab