

Új termékek forgácsoló szakemberek számára

NEW REAMAX TS



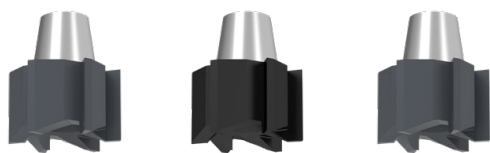
- ▲ maximális rugalmasság és gazdaságosság 65 mm-es átmérőig
- ▲ 5xD-ig
- ▲ utánállítható a legkisebb tűrésekhez és kopáskompenzáláshoz

NEW Fullmax nagy teljesítményű dörzsárak



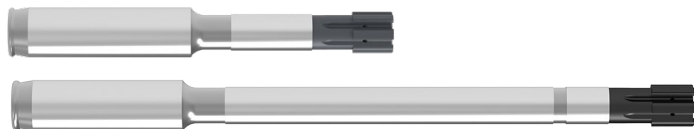
- ▲ nagy teljesítményű, tömör keménységű dörzsárak
- ▲ UNI, VA, K, ALU és H típus
- ▲ a legnagyobb gazdaságosság minden anyagban
- ▲ szabványos H7-esként, 1/100-os méretlépcsőzéssel és állítható változatban kapható

NEW REAMAX kínálatbővítés



- ▲ a jól bevált REAMAX dörzsárrendszer bővítése
- ▲ új bekezdőgeometriák és bevonatok

NEW Monomax kínálatbővítés



- ▲ a jól bevált Monomax dörzsárak kínálatának bővítése
- ▲ új szerszámanyagok és bekezdőgeometriák



Furatmegmunkálás	1	HSS fúrók	
	2	Tömör keményfém fúrók	
	3	Váltólapkás fúrók	
	4	Dörzsárak és süllyesztőszerszámok	4
	5	Kiesztergáló szerszámok	
Menetmegmunkálás	6	Menetfúrók és menetformázók	
	7	Cirkuláris és menetmarók	
	8	Menetesztergáló szerszámok	
Esztergálás	9	Váltólapkás esztergaszerszámok	
	10	EcoCut	
	11	Leszúró- és beszúrószerszámok	
	12	Mini esztergaszerszámok	
Marás	13	HSS marók	
	14	Tömör keményfém marók	
	15	Váltólapkás marószerszámok	
Szerszámbefogás	16	Szerszámbefogók	
	17	Tartozékok	
	18	Anyagpéldák és cikkszámok listája	

Tartalomjegyzék

A jelölések magyarázata	2
Dörzsárak áttekintése	3
Toolfinder – dörzsárak	4+5
Tartalmi áttekintés – süllyesztők	6
Termékkínálat – dörzsárak	
Nagy sebességű tömör keményfém dörzsárak	7–28
Tömör keményfém dörzsárak	29–31
HSS dörzsárak	32–39
Termékkínálat – süllyesztők	40–49
Műszaki információk	
Forgácsolási adatok	50–70
REAMAX TS szerelési és használati útmutató	71+72
Problémák / lehetséges okok / megoldások	73
Kopásformák	74
Az 1/100 dörzsárakkal lefedhető tőrésosztályok	75
Bevonatok és lapkaminőségek	76

KOMET \ Performance

Prémium minőségű szerszámok a legnagyobb teljesítményhez.

A **KOMET Performance** termékcsaládból származó, prémium minőségű szerszámok egyedi alkalmazásokhoz lettek kifejlesztve és kimagasló teljesítményt nyújtanak. Ha a gyártása rendkívül nagy teljesítményt igényel és a lehető legjobb eredményt akarja elérni, akkor e termékcsalád prémium szerszámaint ajánljuk Önnek.

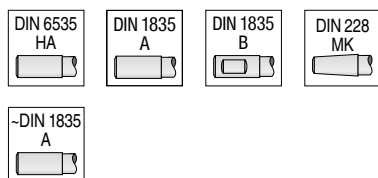
KOMET \ Standard

Minőségű szerszámok hagyományos alkalmazásokhoz.

A **KOMET Standard** termékcsalád szerszámai jó minőségűek, nagy teljesítményűek és megbízhatóan dolgoznak – világszerte elnyerték ügyfeleink bizalmát. A termékcsalád szerszámai sok hagyományos alkalmazásnál elsődleges választást jelentenek és optimális eredményeket garantálnak.

A jelölések magyarázata

Szár



Kivitel



Központi belső hűtés



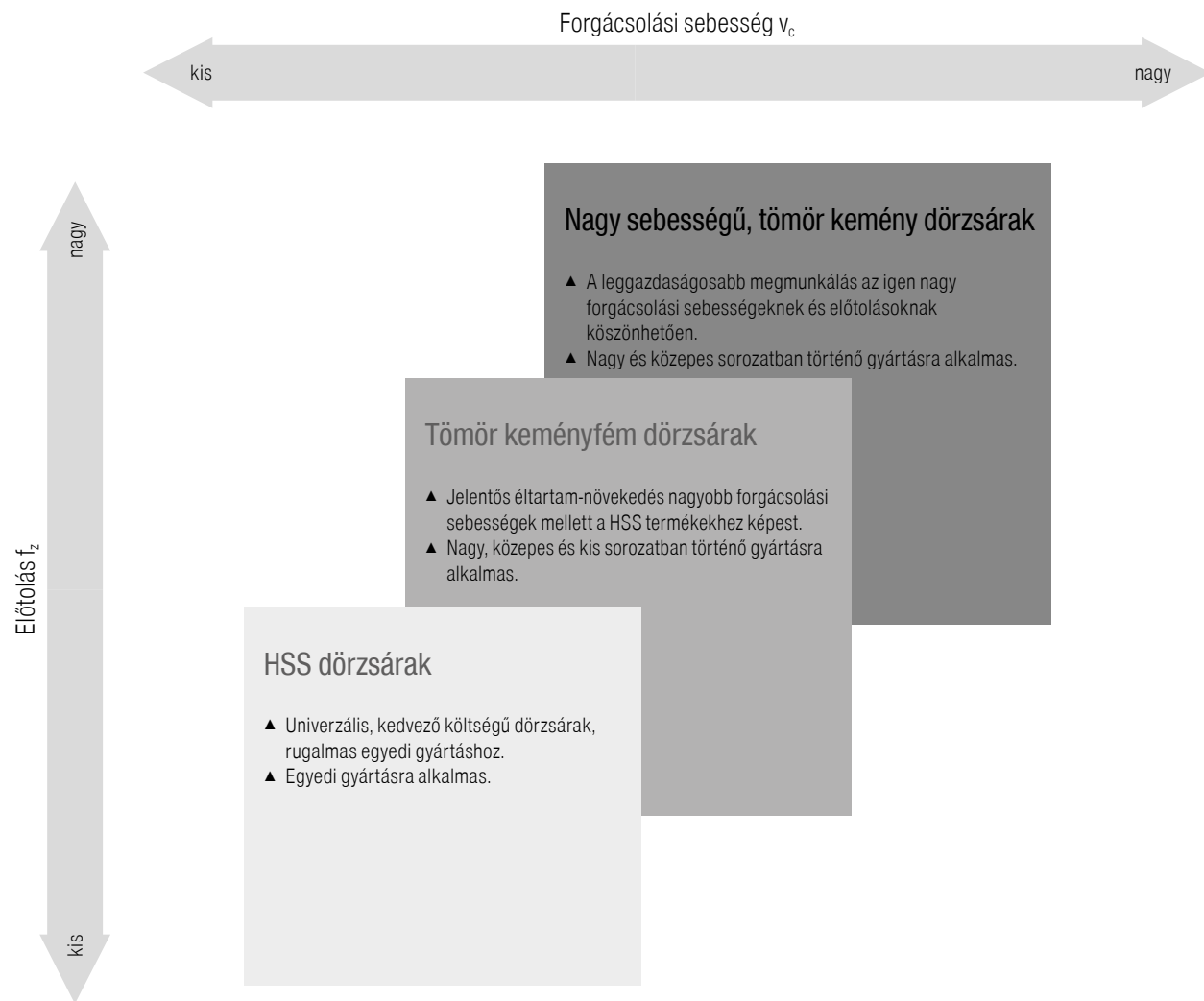
Oldalsó belső hűtés

ZEFP = Fogak száma

● = Fő alkalmazás

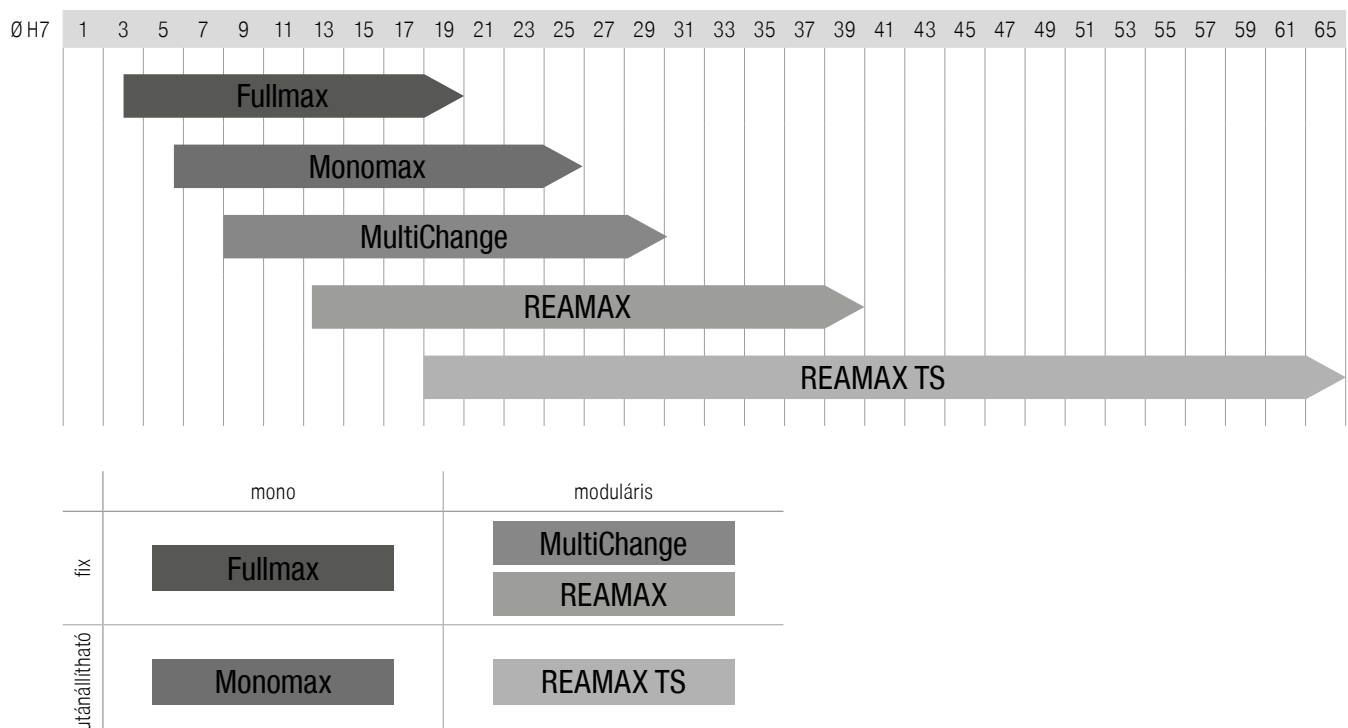
○ = Másodlagos alkalmazás

Toolfinder – Dörzsárak

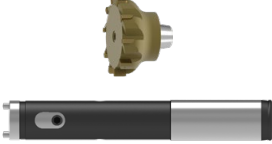
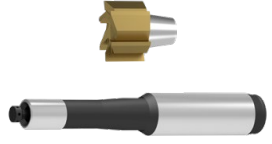
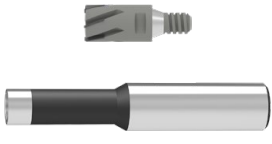


4

Áttekintés – Nagy sebességű, tömör keménymetál dörzsárak



Toolfinder – Dörzsárak

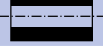
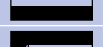
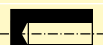
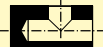
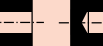
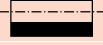
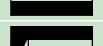
Nagy sebességű tömör keményfém dörzsárak	REAMAXTS			▲ maximálisan rugalmas és gazdaságos, cserélhető fejű rendszer ▲ minden szokványos anyaghoz ▲ µm-es tartományban utánállítható ▲ tartó rövid 3xD és 5xD kivitelben kapható ▲ DAH Zero típusú tartó 3xD és 5xD kivitelben kapható
	REAMAX			▲ cserélhető fejű rendszer, minimálkenéssel történő alkalmazáshoz optimalizálva ▲ a kúp-sík felfekvésnek köszönhetően a cserélési pontosság ≤ 2 µm ▲ tartó rövid 3xD és 5xD kivitelben kapható
	MultiChange			▲ rugalmas, gyorsan cserélhető rendszer dörzsárazáshoz, sülyesztéshez és maráshoz ▲ a kúp-sík felfekvésnek köszönhetően a cserepontosság ≤ 5 µm ▲ stabil tartók tömör keményfémből és acélból, a rövidtől a hosszú kivitelig
	Monomax			▲ utánállítható monoblokk dörzsár 3xD és 5xD kivitelben ▲ utánélezhető és újra felszerelhető alaptest
	Fullmax	UNI		▲ nagy sebességű dörzsár univerzális alkalmazáshoz ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
	Fullmax	VA		▲ nagy sebességű dörzsár rozsdamentes és saválló acélokban történő alkalmazáshoz ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
	Fullmax	K		▲ nagy sebességű dörzsár öntvényanyagokban történő alkalmazáshoz ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
	Fullmax	ALU		▲ nagy sebességű dörzsár alumíniumban történő alkalmazáshoz ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
	Fullmax	H		▲ nagy sebességű dörzsár edzett anyagokhoz 63 HRC-ig ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
Tömör keményfém dörzsárak	NC	NC 100		▲ univerzális tömör keményfém dörzsár belső hűtés nélkül ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás ▲ ~DIN 6535 HA szerinti egységes szár
	N			▲ univerzális tömör keményfém dörzsár belső hűtés nélkül ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
HSS dörzsárak	NC	NC 100		▲ HSS-E NC gépi dörzsár ▲ DIN 1835 A szerinti egységes szár
	N	N 100		▲ HSS-E gépi dörzsár
	S			▲ HSS-E gépi hántoló dörzsár, DIN 212 szerint
	AR	AR 100		▲ HSS-E automata dörzsár, DIN 8089 szerint
	N			▲ HSS-E gépi dörzsár, DIN 208 szerint ▲ morse-kúppal
	H			▲ HSS kézi dörzsár hengeres szárral, DIN 206 szerint

Furatátmérő (mm) Ø DC		Szabványos tűrés	Átmenőfurat	Zsákfurat	Belső hűtés	Acél	Rozsdamentes	Vasöntvény	Nemvasfémek	Nagy hőállóságú	Edzett anyagok	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
	18,00–65,00	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●			7–9	
		1/100											
					✓							10+11	
	12,50–40,00	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●			12+13	
		1/100											
					✓							14	
	8,00–30,20	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●	○		16+17	→ 17. fejezet (Tartozékok)
		1/100											
					✓								
	5,60–25,89	H7	✓	✓	✓	●	●	●				18–22	
		1/100											
	4,00–16,00	H7	✓	✓	✓	●		●				23–28	
	2,96–20,05	1/100											
	4,00–16,00	H7	✓	✓	✓		●					23–28	
	2,96–20,05	1/100											
	2,96–20,05	1/100	✓	✓	✓			●				25–28	
	4,00–16,00	H7	✓	✓	✓				●			23–28	
	2,96–20,05	1/100											
	2,96–20,05	1/100	✓	✓	✓						●	25–28	
	2,00–30,00	H7	✓			●		●	●	○		29+30	
	0,59–12,05	1/100											
	2,00–12,00	H7	✓			●		●	●	○			31
	1,50–20,00	H7	✓			●	○	●	●	○		32+33	
	0,95–12,00	1/100											
	1,00–20,00	H7	✓			●	○	●	●	○			34–36
	0,95–12,00	1/100											
	1,00–20,00	H7	✓			●			●				37
	4,00–20,00	H7	✓			●	○	●	●	○			37+38
	3,76–12,00	1/100											
	16,00–50,00	H7	✓			●	○	●	●	○			39
	1,00–40,00	H7	✓			●	○	●	●	○			39

Áttekintés – sülyesztők

	Típus	Bevonat	Furatátmérő (mm) Ø DC	Csúcsszög	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett anyagok	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Váltólapkás sülyesztőfúró							
	WPS		15,0–33,0		● ○ ● ● ○		40
HSS sülyesztőfúrók							
	N		6,0–20,0		● ● ● ● ○		42
Tömör keményfém kúpos sülyesztők							
	N	TPX76S	6,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○	43	
	N		12,5–25,0	60°	● ○ ● ● ○		44
	N		10,4–31,0	90°	● ○ ● ● ○		44
HSS kúpos sülyesztők							
	N		6,3–25,0	60°	● ○ ● ● ○		47
	N		16,0–80,0	60°	● ○ ● ● ○		47
	N	Ti50	4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○	45	
	N		4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	N	TiN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	N	TiAlN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	VA	TiAlN	6,3–31,0	90°	●		46
	AL		6,3–31,0	90°	●		46
	N		16,5–80,0	90°	● ○ ● ● ○		48
	N		6,3–25,0	120°	● ○ ● ● ○		48
HSS kézi sorjázószerszám							
	N		12,4–25,0	90°			49
Sorjázó-sülyesztőszerszám							
	N		6,3–35,0	90°	● ● ●		49
	N	TiN	6,3–35,0	90°	● ● ●		49

REAMAX TS – Választási segítség

Ø 18–65 mm		KOMET szám	75J.93	75J.65	75H.65	75J.17	75H.17	75H.93	75H.65	75H.71	75J.93
		Bekezdőrész	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000	ASG3000
		Bekezdési szög	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°	45°
		Minőség / bevonat	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TiN	DST
		Cikkszám	40 597 ...	40 521 ...	40 571 ...	40 526 ...	40 580 ...	40 539 ...	40 585 ...	40 535 ...	40 544 ...
		Alkalmazás	Átmenőfurat	Átmenőfurat	Zsákfurat	Átmenőfurat	Zsákfurat	Zsákfurat	Zsákfurat	Zsákfurat	Átmenőfurat
Anyag	Preferált sorozat kapható		✓	✓	✓			✓			✓
Acél 1000 N/mm²			●								●
								●	○	○	
									○	○	
									●	○	
Acél > 1000 N/mm²				●							
					●					○	
				●							
					●					○	
Rozsdamentes acél				●							
					●						
				●							
					●						
Szürkeöntvény / ötvöztött gömbgrafitos öntöttvas (0.7661) és vermikuláris öntöttvas (5.2200)									○		
									●		
Gömbgrafitos öntvény			○								●
								●	○		
									○		
									●		
Vörösréz, sárgaréz, bronz											●
										○	
										○	
										●	
Alumínium						●					
							●				
					●						
							●				

Alkalmazási területek:

Fő alkalmazási terület

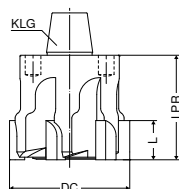
Másodlagos alkalmazási terület

●

○

REAMAX TS – Cserélhető dörzsárfej

- ▲ IT 6 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól
- ▲ cserélési pontosság: < 3 µm
- ▲ nagyon pontosan köszörült, a legjobb minőség érdekében
- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrésekhez



- ▲ a csatlakozófelület lehetővé teszi a gépben végzett fejcsere
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres előtolással lehetséges
- ▲ KLK = csatlakozóméret



75J.93 ∠ 25° ASG4000 CERMET Átmenőfurat	75J.65 ∠ 45° ASG0106 HM Átmenőfurat	75J.17 ∠ 45/8° ASG0706 HM Átmenőfurat	75J.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Átmenőfurat
---	---	---	---

DC _{H7}	L	LPR	ZEFP	KLK	NEW U3 Cikkszám 40 597 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 521 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 526 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 544 ... EUR
18,00	6	20	6	1	326,60	326,60	326,60	326,60
18,01 - 19,99	6	20	6	1	384,80	384,80	384,80	384,80
20,00	6	20	6	2	334,90	334,90	334,90	334,90
20,01 - 21,99	6	20	6	2	451,20	451,20	451,20	451,20
22,00	6	20	6	3	341,10	341,10	341,10	341,10
22,01 - 23,99	6	20	6	3	469,40	469,40	469,40	469,40
24,00	6	20	6	3	351,50	351,50	351,50	351,50
24,01 - 24,99	6	20	6	3	469,40	469,40	469,40	469,40
25,00	6	20	6	3	351,50	351,50	351,50	351,50
25,01 - 25,99	6	20	6	3	469,40	469,40	469,40	469,40
26,00	6	20	6	3	365,00	365,00	365,00	365,00
26,01 - 26,99	6	20	6	3	469,40	469,40	469,40	469,40
27,00 - 27,99	6	25	6	4	488,80	488,80	488,80	488,80
28,00	6	25	6	4	365,00	365,00	365,00	365,00
28,01 - 29,99	6	25	6	4	488,80	488,80	488,80	488,80
30,00	6	25	6	4	381,70	381,70	381,70	381,70
30,01 - 31,79	6	25	6	4	488,80	488,80	488,80	488,80
31,80 - 31,99	6	25	8	4	511,00	511,00	511,00	511,00
32,00	6	25	8	4	395,20	395,20	395,20	395,20
32,01 - 34,99	6	25	8	4	511,00	511,00	511,00	511,00
35,00	6	25	8	5	413,90	413,90	413,90	413,90
35,01 - 39,99	6	25	8	5	559,00	559,00	559,00	559,00
40,00	6	25	8	5	437,80	437,80	437,80	437,80
40,01 - 41,99	6	25	8	5	559,00	559,00	559,00	559,00
42,00	6	30	8	6	437,80	437,80	607,20	437,80
42,01 - 49,99	6	30	8	6	607,20	607,20	607,20	607,20
50,00	6	30	8	6	448,20	448,20	448,20	448,20
50,01 - 51,99	6	30	8	6	607,20	607,20	607,20	607,20
52,00 - 53,99	8	35	10	7	673,40	673,40	673,40	673,40
54,00	8	35	10	7	504,40	504,40	673,40	504,40
54,01 - 65,00	8	35	10	7	673,40	673,40	673,40	673,40

Acél	•	•	•
Rozsdamentes		•	
Vasöntvény	•		•
Nemvasfémek			•
Nagy hőállóságú			○
Edzett anyagok			

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 20 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v. oldal: 51-53



Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. Ø 24,12 H7 → cikkszám: 40 597 2412)!

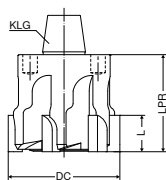
Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 18 N7)!



Szerelési útmutató → oldal: 71

REAMAX TS – Cserélhető dörzsárfej

- ▲ IT 6 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól
- ▲ cserélési pontosság: < 3 µm
- ▲ nagyon pontosan köszörült, a legjobb minőség érdekében
- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrésekhez



DST	DBG-P	DBC	DBG-P	TiN
-----	-------	-----	-------	-----



75H.93
∠ 45°
ASG3000
CERMET
Zsákfurat

75H.65
∠ 45°
ASG0106
HM
Zsákfurat

75H.17
∠ 45/8°
ASG0706
HM
Zsákfurat

75H.65
∠ 45°
ASG3000
HM
Zsákfurat

75H.71
∠ 45°
ASG3000
HM
Zsákfurat

DC _{H7}	L	LPR	ZEFP	KLG	NEW U3 Cikkszám 40 539 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 571 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 580 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 585 ... EUR	NEW U3 Cikkszám 40 535 ... EUR
18,00	6	20	6	1	326,60	326,60	384,80	384,80	384,80
18,01 - 19,99	6	20	6	1	18000	18000	18000 ²⁾	18000 ¹⁾	18000 ¹⁾
20,00	6	20	6	2	334,90	334,90	451,20	451,20	451,20
20,01 - 21,99	6	20	6	2	20000	20000	20000 ²⁾	20000 ¹⁾	20000 ¹⁾
22,00	6	20	6	3	341,10	341,10	469,40	469,40	469,40
22,01 - 23,99	6	20	6	3	22000	22000	22000 ²⁾	22000 ¹⁾	22000 ¹⁾
24,00	6	20	6	3	351,50	351,50	469,40	469,40	469,40
24,01 - 24,99	6	20	6	3	24000	24000	24000 ²⁾	24000 ¹⁾	24000 ¹⁾
25,00	6	20	6	3	469,40	469,40	469,40	469,40	469,40
25,01 - 25,99	6	20	6	3	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
26,00	6	20	6	3	351,50	351,50	469,40	469,40	469,40
26,01 - 26,99	6	20	6	3	25000	25000	25000 ²⁾	25000 ¹⁾	25000 ¹⁾
27,00 - 27,99	6	25	6	4	469,40	469,40	469,40	469,40	469,40
28,00	6	25	6	4	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
28,01 - 29,99	6	25	6	4	365,00	365,00	488,80	488,80	488,80
30,00	6	25	6	4	28000	28000	28000 ²⁾	28000 ¹⁾	28000 ¹⁾
30,01 - 31,79	6	25	6	4	488,80	488,80	488,80	488,80	488,80
31,80 - 31,99	6	25	8	4	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
32,00	6	25	8	4	381,70	381,70	488,80	488,80	488,80
32,01 - 34,99	6	25	8	4	30000	30000	30000 ²⁾	30000 ¹⁾	30000 ¹⁾
35,00	6	25	8	5	488,80	488,80	488,80	488,80	488,80
35,01 - 39,99	6	25	8	5	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
40,00	6	25	8	5	511,00	511,00	511,00	511,00	511,00
40,01 - 41,99	6	25	8	5	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
42,00	6	30	8	6	395,20	395,20	511,00	511,00	511,00
42,01 - 49,99	6	30	8	6	32000	32000	32000 ²⁾	32000 ¹⁾	32000 ¹⁾
50,00	6	30	8	6	511,00	511,00	511,00	511,00	511,00
50,01 - 51,99	6	30	8	6	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾
52,00 - 53,99	8	35	10	7	413,90	413,90	559,00	559,00	559,00
54,00	8	35	10	7	35000	35000	35000 ²⁾	35000 ¹⁾	35000 ¹⁾
54,01 - 65,00	8	35	10	7	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ²⁾	xxxx ¹⁾	xxxx ¹⁾

Acél	●	●	●	○
Rozsdamentes	●	●	●	○
Vasöntvény	●	●	●	○
Nemvasfémek	○	○	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 20 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v. oldal: 51-53



Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. Ø 24,12 H7 → cikkszám: 40 539 2412)!
Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5 +0,025 vagy 18 N7)!



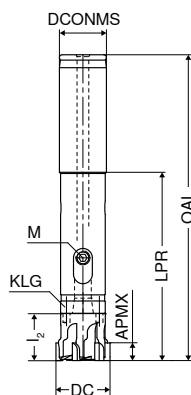
Szerelési útmutató → oldal: 71

REAMAX TS – Szerszámtartó

▲ KLG = csatlakozóméret

Kiszállításra kerül:

komplett szerszámtartó behúzócsapokkal, de cserélhető fej nélkül



DC	KOMET szám	KLG	OAL	I ₂	LPR	APMX	DCONMS _{n6}	M			
mm			mm	mm	mm	mm	mm	Nm			
18,00 - 19,99	75A.40.13010	1	130	20	80	6	20	1,5			
18,00 - 19,99	75A.40.15010	1	190	20	140	6	20	1,5			
20,00 - 21,99	75A.40.13020	2	130	20	80	6	20	2,5			
20,00 - 21,99	75A.40.15020	2	190	20	140	6	20	2,5			
22,00 - 26,99	75A.40.13030	3	130	20	80	6	20	4			
22,00 - 26,99	75A.40.15030	3	210	20	160	6	20	4			
27,00 - 34,99	75A.40.13040	4	176	25	120	6	25	5			
27,00 - 34,99	75A.40.15040	4	236	25	180	6	25	5			
35,00 - 41,99	75A.40.13050	5	176	25	120	6	25	6			
35,00 - 41,99	75A.40.15050	5	256	25	200	6	25	6			
42,00 - 51,99	75A.40.13060	6	180	30	120	6	32	10			
42,00 - 51,99	75A.40.15060	6	280	30	220	6	30	10			
52,00 - 65,00	75A.40.13070	7	180	30	120	8	32	13			
52,00 - 65,00	75A.40.15070	7	280	30	220	8	30	13			

NEW U3	NEW U3
Cikkszám	Cikkszám
40 501 ...	40 503 ...
EUR	EUR
349,80	02099
362,80	02299
371,80	02799
386,20	03599
440,80	04299
455,00	05299
469,40	06599

~A
≤ 3xD~A
≤ 5xD

i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

Pótalkatrészek
DC

18,00 - 19,99
20,00 - 21,99
22,00 - 26,99
27,00 - 34,99
35,00 - 41,99
42,00 - 51,99
52,00 - 65,00

Reamax TS
meghúzócsapCikkszám
40 900 ...

EUR
9,38 00100
9,38 00200
9,38 00300
9,38 00400
13,01 00500
13,01 00700

SW2,5
SW3
SW3
SW3
SW4
SW5



T rögzítőkulcs

Cikkszám
80 397 ...

EUR
3,97 025
3,85 030
3,85 030
3,85 030
3,91 040
4,24 050



D kulcs

Cikkszám
80 950 ...

EUR
6,28 039

T08 - IP

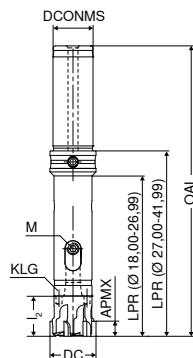
i Szerelési útmutató → oldal: 71

REAMAX TS – Szerszámtartó

- ▲ KLG = csatlakozóméret
- ▲ gépen belüli beállítás
- ▲ állítható DAH Zero szerszámtartó a körfutási hibák korrigálásához
- ▲ a DAH Zero tartó előfeszített és < 0,005 mm-es körfutásra beállított

Kiszállításra kerül:

komplett szerszámtartó meghúzócsapokkal, de cserélhető fej nélkül



DC	KOMET szám	KLG	OAL	I ₂	LPR	APMX	DCONMS _{h6}	M	NEW U3	NEW U3
mm			mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Cikkszám 40 504 ...	Cikkszám 40 506 ...
18,00 - 19,99	75A.41.13010	1	145	20	80	6	20	1,5	469,40	02099
18,00 - 19,99	75A.41.15010	1	205	20	140	6	20	1,5	474,60	02299
20,00 - 21,99	75A.41.13020	2	145	20	80	6	20	2,5	486,20	02799
20,00 - 21,99	75A.41.15020	2	205	20	140	6	20	2,5	511,00	03599
22,00 - 26,99	75A.41.13030	3	145	20	80	6	20	4	621,40	04299
22,00 - 26,99	75A.41.15030	3	225	20	160	6	20	4		
27,00 - 34,99	75A.41.13040	4	145	25	120	6	25	5		
27,00 - 34,99	75A.41.15040	4	236	25	180	6	25	5		
35,00 - 41,99	75A.41.13050	5	176	25	120	6	25	6		
35,00 - 41,99	75A.41.15050	5	236	25	200	6	25	6		



i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

Pótalkatrészek
DC

DC	Cikkszám 40 900 ...	Cikkszám 80 397 ...	Cikkszám 80 950 ...
18,00 - 19,99	9,38 00100		
20,00 - 21,99	9,38 00200 SW2,5	3,97 025	
22,00 - 26,99	9,38 00300 SW3	3,85 030	
27,00 - 34,99	9,38 00400 SW3	3,85 030	
35,00 - 41,99	13,01 00500 SW3	3,85 030	

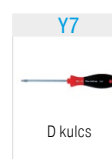
i Szerelési útmutató → oldal: 71



Reamax TS meghúzócsap



T rögzítőkulcs



D kulcs

REAMAX – Választási segítség

Ø 12,5–40 mm	KOMET szám	640.93	640.65	640.27	640.93	640.65	640.71
	Bekezdőréz	ASG4000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
	Bekezdési szög	25°	45°	45°/8°	45°	45°	45°
	Minőség / bevonat – új	DST	DBG-P	DBC	DST	DBG-P	TiN
	Minőség / bevonat – régi	CWC10	TiALN	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
	Cikkszám	40 536 ...	40 551 ...	40 570 ...	40 525 ...	40 560 ...	40 505 ...
	Alkalmazás	Átmenőfurat	Átmenőfurat – Zsákfurat				
	Anyag	Preferált sorozat kapható	✓	✓	✓	✓	✓
Acél 1000 N/mm ²		●			●	○	○
					●	○	○
						●	○
						●	○
Acél > 1000 N/mm ²			●		●		
			●				
			●				
			●				
Rozsdamentes acél			●				
			●				
Szürkeöntvény / ötvöztött gömbgrafitos öntöttvas (0.7661) és vermikuláris öntöttvas (5.2200)						●	
						●	
Gömbgrafitos öntvény		○			●	○	
					●	○	
						●	
						●	
Vörösréz, sárgaréz, bronz					○		●
					○		●
							●
							●
Alumínium				●			
				●			
				●			
				●			
Edzett acél			●				
			●				
			●				
			●				

Alkalmazási területek:

Fő alkalmazási terület

Másodlagos alkalmazási terület

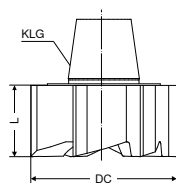
●

○

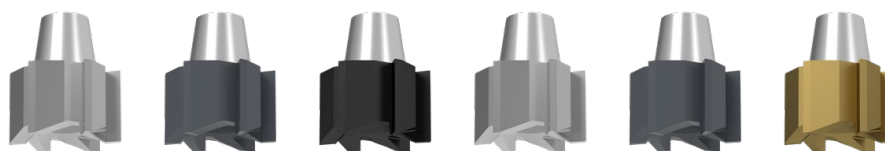
REAMAX – Cserélhető dörzsárfej

- ▲ IT 7 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos, már az első furattól
- ▲ cserélési pontosság: < 2 µm
- ▲ maximális körfutási pontosság a precíziósan köszörült kúp-sík felfekvésnek köszönhetően

- ▲ átmérőmódosítás nem szükséges
- ▲ minimálkenéssel történő alkalmazáshoz optimalizálva
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres előtolással lehetséges
- ▲ KLG = csatlakozóméret



DST	DBG-P	DBC	DST	DBG-P	TiN
CWC10	TiAlN	DLC	CWC10	TiAlN	CWN10



640.93 ∠ 25° ASG4000 CERMET Átmenőfurat	640.65 ∠ 45° ASG0106 HM Átmenő + Zsákfurat	640.27 ∠ 45° ASG0706 HM Átmenő + Zsákfurat	640.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Átmenő + Zsákfurat	640.65 ∠ 45° ASG3000 HM Átmenő + Zsákfurat	640.71 ∠ 45° ASG3000 HM Átmenő + Zsákfurat
---	---	---	---	---	---

DC _{H7}	L	ZEFP	KLG	U3 Cikkszám 40 536 ...	NEW U3 Cikkszám 40 551 ...	NEW U3 Cikkszám 40 570 ...	U3 Cikkszám 40 525 ...	NEW U3 Cikkszám 40 560 ...	U3 Cikkszám 40 505 ...
mm	mm			EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
12,50 - 14,99	9	6	1	267,80 xxxx ²⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ²⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ¹⁾
15,00	9	6	1	221,50 15000 ²⁾	221,50 15000 ¹⁾	221,50 15000 ¹⁾	221,50 15000 ²⁾	221,50 15000 ¹⁾	221,50 150
15,01 - 15,99	9	6	1	267,80 xxxx ²⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ²⁾	267,80 xxxx ¹⁾	267,80 xxxx ¹⁾
16,00	9	6	2	254,80 160	254,80 16000 ¹⁾	254,80 16000 ¹⁾	254,80 160	254,80 16000	254,80 160
16,01 - 17,99	9	6	2	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾
18,00	9	6	2	257,90 180	257,90 18000 ¹⁾	257,90 18000 ¹⁾	257,90 180	257,90 18000	257,90 180
18,01 - 19,99	9	6	2	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾
20,00	9	6	2	263,10 200	263,10 20000 ¹⁾	263,10 20000 ¹⁾	263,10 200	263,10 20000	263,10 200
20,01 - 21,99	9	6	2	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ²⁾	305,60 xxxx ¹⁾	305,60 xxxx ¹⁾
22,00	9	8	3	269,40 220	269,40 22000 ¹⁾	269,40 22000 ¹⁾	269,40 220	269,40 22000	269,40 220
22,01 - 23,99	9	8	3	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾
24,00	9	8	3	278,70 24000 ²⁾	278,70 24000 ¹⁾	278,70 24000 ¹⁾	278,70 24000 ²⁾	278,70 24000	278,70 240
24,01 - 24,99	9	8	3	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾
25,00	9	8	3	290,20 250	290,20 25000 ¹⁾	290,20 25000 ¹⁾	290,20 250	290,20 25000	290,20 250
25,01 - 25,99	9	8	3	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ²⁾	330,20 xxxx ¹⁾	330,20 xxxx ¹⁾
26,00 - 27,99	9	8	4	378,60 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,60 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,60 xxxx ¹⁾
28,00	9	8	4	300,60 280	300,60 28000 ¹⁾	300,60 28000 ¹⁾	300,60 280	300,60 28000	300,60 280
28,01 - 29,99	9	8	4	378,40 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ¹⁾
30,00	9	8	4	315,10 300	315,10 30000 ¹⁾	315,10 30000 ¹⁾	315,10 300	315,10 30000	315,10 300
30,01 - 32,00	9	8	4	378,40 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ²⁾	378,40 xxxx ¹⁾	378,40 xxxx ¹⁾
32,01 - 39,99	9	8	5	429,00 xxxx ²⁾	429,00 xxxx ¹⁾	429,00 xxxx ¹⁾	429,00 xxxx ²⁾	429,50 xxxx ¹⁾	429,00 xxxx ¹⁾
40,00	9	8	5	333,80 400	333,80 40000 ¹⁾	333,80 40000 ¹⁾	333,80 400	333,80 40000	333,80 400

Acél	●	●	●	○
Rozsdamentes		●		
Vasöntvény	○		●	●
Nemvasfémek			●	●
Nagy hőállóságú			○	
Edzett anyagok		●		

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 20 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v. c. oldal: 55-57



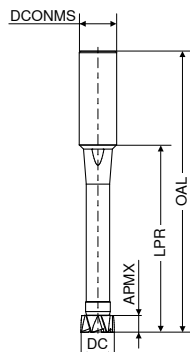
Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. Ø 15,12 H7 → cikkszám: 40 525 1512)!
Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0.025} vagy 18 N7)!

REAMAX – Szerszámtartó

▲ KLG = Csatlakozóméret

Kiszállításra kerül:

Szerszámtartó hexagonális kulccsal, de cserélhető fej nélkül



DC mm	KOMET szám	KLG	OAL mm	LPR mm	APMX mm	DCONMS _{h6} mm	M Nm	U3 Cikkszám 40 590 ... EUR	U3 Cikkszám 40 591 ... EUR
12,50 - 15,99	640.01.001	1	107	59	9	16	4 - 5	345,80	016
12,50 - 15,99	640.81.001	1	137	89	9	16	4 - 5		345,80
16,00 - 21,99	640.01.002	2	119	69	9	20	6 - 7	361,40	022
16,00 - 21,99	640.81.002	2	169	119	9	20	6 - 7		361,40
22,00 - 25,99	640.01.003	3	140	84	9	25	10 - 12	384,80	026
22,00 - 25,99	640.81.003	3	196	140	9	25	10 - 12		384,80
26,00 - 32,00	640.01.005	4	160	104	9	25	18 - 20	397,80	032
26,00 - 32,00	640.81.005	4	226	170	9	25	18 - 20		397,80
32,01 - 40,00	640.01.006	5	199	139	9	32	26 - 28	455,00	040
32,01 - 40,00	640.81.006	5	270	210	9	32	26 - 28		455,00

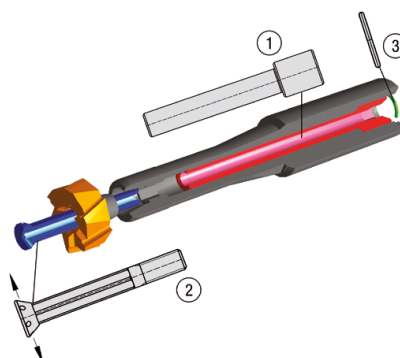


i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

Pótalkatrészek

DC	DCONMS _{h6}	U3 Cikkszám 40 950 ... EUR	U3 Cikkszám 40 950 ... EUR	U3 Cikkszám 40 950 ... EUR	U3 Cikkszám 40 950 ... EUR
12,50 - 15,99	16				
12,50 - 15,99	16	46,80	107	119,60	001
16,00 - 21,99	20	46,80	108	119,60	002
16,00 - 21,99	20			119,60	002
22,00 - 25,99	25			124,80	003
22,00 - 25,99	25	55,12	109	124,80	003
26,00 - 32,00	25			131,40	004
26,00 - 32,00	25	63,44	110	131,40	004
32,01 - 40,00	32	71,76	112	141,80	005
32,01 - 40,00	32			141,80	005

- ① Szorítóanya
② Vonórúd
③ Rögzítőgyűrű



MultiChange termékválaszték

A nagy stabilitású MultiChange cserélhető fejű rendszer rendkívül gyors szerszámcserét tesz lehetővé. Stabil felépítésével és nagyfokú körfutási pontosságával ez a cserélhető fejű rendszer egyúttal a legstabilabb és legpontosabb is a piacon. Szinte minden alkalmazáshoz talál megfelelő cserélhető fejet az alábbi fejezetekben.

Tömör keményfém fúrók

- ▲ Tömör keményfém NC központfúrók
 $\angle 90^\circ, 120^\circ, 142^\circ / \varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 2$

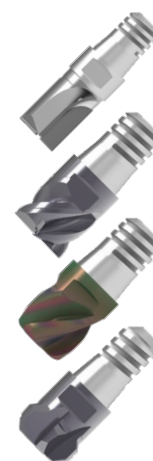
→ 2. fejezet (Tömör keményfém fúrók)



*ZEFP = működő élek száma

Tömör keményfém marók

- ▲ Polikristályos gyémánt sarokmaró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 2$
- ▲ Tömör keményfém sarokmaró
N típus, PCR-UNI, PCR-ALU / $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{működő élek száma (ZEFP): 3-4}$
- ▲ Tömör keményfém nagyoló-simítómaró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4-6$
- ▲ Tömör keményfém simítómaró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 6$
- ▲ Tömör keményfém nagy előtolású maró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 6$
- ▲ Tömör keményfém rádiuszmaró
 $\varnothing 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4$
- ▲ Tömör keményfém tóruszmaró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 3+4$
- ▲ Tömör keményfém negyedköríves maró
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm}$
- ▲ Tömör keményfém szélmaró
 $\varnothing 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4+6$



*ZEFP = működő élek száma

Szerszámtartók



- ▲ Tartó, acél, extra rövid
hengeres / kúpos, 87° -os
hossz: 60–90 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, rövid
hengeres
hossz: 85–120 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, rövid
kúpos, 87° -os
hossz: 85–120 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, tömör keményfém, közepes
hengeres / kúpos, 87° -os
hossz: 110–150 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, hosszú
hengeres
hossz: 150–200 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, hosszú
kúpos, 87° -os
hossz: 150–200 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre

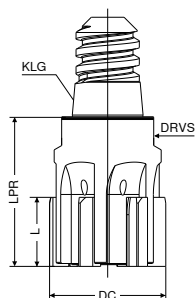


- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, extra hosszú
hengeres
hossz: 200–250 mm
16 és 20 mm-es csatlakozóméretre

→ 17. fejezet (Tartozékok)

MultiChange – Cserélhető fejű dörzsár átmenőfurathoz

- ▲ IT 7 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól
- ▲ nagy sebességű dörzsárfejek
- ▲ egyenlőtlen fogosztás a maximális körfutási pontosság érdekében
- ▲ cserélési pontosság: $\leq 5 \mu\text{m}$
- ▲ KLG = csatlakozóméret



balos emelkedésű horony $\angle 30^\circ$ CERMET Átmenőfurat
 balos emelkedésű horony $\angle 30^\circ$ HM Átmenőfurat
 egyenes horonnyal $\angle 45^\circ$ HM Átmenőfurat
 egyenes horonnyal $\angle 45^\circ$ Tömör keménymet Átmenőfurat
 egyenes horonnyal $\angle 45^\circ$ PDC Átmenőfurat

DC _{H7}	KLG	L	LPR	ZEFP	DRVS	TQX	U3		U3		U3		U3		U3	
							Cikkszám 40 210 ...		Cikkszám 40 220 ...		Cikkszám 40 230 ...		Cikkszám 40 240 ...		Cikkszám 40 245 ...	
mm		mm	mm		mm	Nm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
8,00	06	8	18	4	6	5,0	170,90	080	170,90	080	170,90	080	154,30	080	154,30	080
8,01 - 9,70	06	8	18	4	6	5,0	187,30	xxxx ¹⁾	186,30	xxxx ¹⁾	186,30	xxxx ¹⁾	168,60	xxxx ¹⁾	168,60	xxxx ¹⁾
9,71 - 9,99	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾
10,00	06	8	18	6	8	5,0	195,10	100	195,10	100	195,10	100	174,10	100	174,10	100
10,01 - 10,70	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾
10,71 - 11,99	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾
12,00	08	8	20	6	8	12,5	195,10	120	195,10	120	195,10	120	174,10	120	174,10	120
12,01 - 12,70	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾	189,60	xxxx ¹⁾
12,71 - 13,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾
14,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	140	206,10	140	206,10	140	186,30	140	186,30	140
14,01 - 15,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾
16,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	160	206,10	160	206,10	160	186,30	160	186,30	160
16,01 - 16,20	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾
16,21 - 17,20	10	8	22	6	13	15,0	226,00	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	224,90	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾	201,80	xxxx ¹⁾
17,21 - 17,99	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾
18,00	12	12	26	6	13	20,0	217,10	180	217,10	180	217,10	180	195,10	180	195,10	180
18,01 - 19,20	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾
19,21 - 19,99	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾
20,00	12	12	26	6	16	20,0	217,10	200	217,10	200	217,10	200	195,10	200	195,10	200
20,01 - 20,20	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	234,80	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾	210,50	xxxx ¹⁾
20,21 - 21,20	12	12	26	6	16	20,0	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾
21,21 - 21,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾
22,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	220	227,00	220	227,00	220	201,80	220	201,80	220
22,01 - 23,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾
24,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	240	227,00	240	227,00	240	201,80	240	201,80	240
24,01 - 24,20	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	245,80	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾	220,50	xxxx ¹⁾
24,21 - 24,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾
25,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	250	240,20	250	240,20	250	218,30	250	218,30	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾
26,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	260	240,20	260	240,20	260	218,30	260	218,30	260
26,01 - 26,20	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾
26,21 - 27,99	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾
28,00	16	12	26	6	21	25,0	240,20	280	240,20	280	240,20	280	218,30	280	218,30	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	263,30	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾	235,90	xxxx ¹⁾
28,21 - 29,20	16	12	26	6	24	25,0	291,00	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾
29,21 - 29,99	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾
30,00	16	12	26	8	24	25,0	266,80	300	266,80	300	266,80	300	240,20	300	240,20	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	289,90	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾	262,30	xxxx ¹⁾

Acél	•			
Rozsdamentes		•		
Vasöntvény			•	
Nemvasfémek		○	•	•
Nagy hőállóságú		•		
Edzett anyagok				

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 23 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

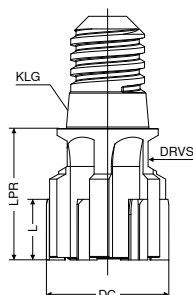
→ v_c oldal: 58+59

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 10,89 H7 → cikkszám: 40 230 1089)!
 Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 8,5^{+0,025} vagy 11 N7).

i Tartó és tartozékok → 17. fejezet (Tartozékok)

MultiChange – Cserélhető fejű dörzsár zsákfurathoz

- ▲ IT 7 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól
- ▲ nagy sebességű dörzsárfejek
- ▲ egyenlőtlen fogosztás a maximális körfutási pontosság érdekében
- ▲ cserélési pontosság: $\leq 5 \mu\text{m}$
- ▲ KLG = csatlakozóméret



DC _{H7}	KLG	L	LPR	ZEFP	DRVS	TQX	U3 Cikkszám 40 211 ...	U3 Cikkszám 40 221 ...	U3 Cikkszám 40 231 ...	U3 Cikkszám 40 241 ...	U3 Cikkszám 40 246 ...
mm		mm	mm		mm	Nm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
12,20 - 12,70	06	8	20	6	6	5,0	210,50	210,50	210,50	189,60	522,50
12,71 - 13,99	06	8	22	6	6	5,0	226,00	224,90	224,90	201,80	522,50
14,00	06	8	22	6	6	5,0	206,10	206,10	206,10	186,30	463,10
14,01 - 14,20	06	8	22	6	6	5,0	226,00	224,90	224,90	201,80	522,50
14,21 - 15,99	08	8	22	6	8	12,5	226,00	218,30	218,30	195,10	548,90
16,00	08	8	22	6	8	12,5	206,10	206,10	206,10	186,30	488,60
16,01 - 16,20	08	8	22	6	8	12,5	226,00	224,90	224,90	201,80	548,90
16,21 - 17,20	10	8	22	6	10	15,0	234,80	234,80	234,80	210,50	552,10
17,21 - 17,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	234,80	234,80	210,50	554,20
18,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	217,10	217,10	195,10	492,80
18,01 - 19,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	234,80	234,80	210,50	554,20
20,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	217,10	217,10	195,10	492,80
20,01 - 20,20	10	12	26	6	10	15,0	234,80	234,80	234,80	210,50	554,20
20,21 - 21,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	245,80	245,80	220,50	554,20
22,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	227,00	227,00	201,80	501,30
22,01 - 23,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	245,80	245,80	220,50	563,80
24,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	227,00	227,00	201,80	501,30
24,01 - 24,20	12	12	26	6	13	20,0	245,80	245,80	245,80	220,50	563,80
24,21 - 24,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	263,30	263,30	235,90	563,80
25,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	240,20	240,20	218,30	518,20
25,01 - 25,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	263,30	263,30	235,90	563,80
26,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	240,20	240,20	218,30	518,20
26,01 - 27,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	263,30	263,30	235,90	580,70
28,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	240,20	240,20	218,30	518,20
28,01 - 28,20	16	12	26	6	16	25,0	263,30	263,30	263,30	235,90	580,70
28,21 - 29,20	16	12	26	6	16	25,0	291,00	289,90	289,90	262,30	580,70
29,21 - 29,99	16	12	26	8	16	25,0	291,00	281,10	281,10	252,40	614,60
30,00	16	12	26	8	16	25,0	266,80	266,80	266,80	240,20	548,90
30,01 - 30,20	16	12	26	8	16	25,0	291,00	289,90	289,90	262,30	614,60

Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	●
Edzett anyagok	●

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 23 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v. oldal: 58+59

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 12,89 H7 → cikkszám: 40 231 1289)!

Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 15 N7).

i Tartó és tartozékok → 17. fejezet (Tartozékok)

Monomax – Választási segítség

Ø 5,60–25,89	KOMET szám (3xD)	56J.93	56J.65	56H.65	56J.17	56H.17	56J.93	56H.65	56J.71
	KOMET szám (5xD)	56R.93	56R.65	56Q.65	56R.17	56Q.17	56R.93	56Q.65	56R.71
	Bekezdőrész	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
	Bekezdési szög	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°
	Minőség / bevonat – új	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TIN
	Minőség / bevonat – régi	CWC10	TiALN	TiALN	DLC	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
	Cikkszám (3xD)	40 635 ...	40 652 ...	40 644 ...	40 648 ...	40 640 ...	40 625 ...	40 657 ...	40 605 ...
	Cikkszám (5xD)	40 636 ...	40 653 ...	40 645 ...	40 649 ...	40 641 ...	40 626 ...	40 665 ...	40 606 ...
	Alkalmazás	Átmenőfurat	Átmenőfurat	Zsákfurat	Átmenőfurat	Zsákfurat	Átmenőfurat	Zsákfurat	Átmenőfurat
Anyag	Preferált sorozat kapható	✓	✓				✓		✓
Acél 900 N/mm ²		●					●		○
								●	
									○
								●	
Acél > 900 N/mm ²			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Rozsdamentes acél			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Szürkeöntvény / ötvözött gömbgrafitos öntöttvas (0.7661) és vermikuláris öntöttvas (5.2200)								○	○
								●	
Gömbgrafitos öntvény		●					●	○	○
							○	●	
								○	○
								●	
Vörösréz, sárgaréz, bronz							○		●
									
									●
									
Alumínium					●				
					○	●			
					●				
					○	●			

Alkalmazási területek:

Fő alkalmazási terület

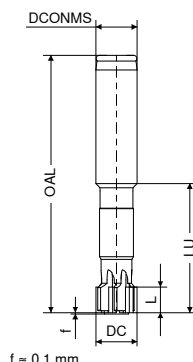
Másodlagos alkalmazási terület

●

○

Monomax – Nagy sebességű dörzsár, rövid

- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrősekhez
- ▲ kopáskompenzálás a tűrőmezőn belül
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres eltolással lehetséges
- ▲ IT 5 tűrőosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól



DST	DBC	DBG-P	DST	TiN
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10
56J.93 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Átmenőfurat	56J.17 ≤ 3xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Átmenőfurat	56J.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG0106 HM Átmenőfurat	56J.93 ≤ 3xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Átmenőfurat	56J.71 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 HM Átmenőfurat

DC H7	OAL	LU	L	DCONMS h6	ZEFP	U3 Cikkszám 40 625 ...	NEW U3 Cikkszám 40 648 ...	NEW U3 Cikkszám 40 652 ...	U3 Cikkszám 40 635 ...	U3 Cikkszám 40 605 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx ²⁾	369,20	xxxx ¹⁾	369,20
6,00	85	40	10	12	4	303,70	060	369,20	06000 ¹⁾	303,70
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx ²⁾	369,20	xxxx ¹⁾	369,20
8,00	85	40	10	12	4	315,10	080	369,20	08000 ¹⁾	315,10
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	369,20	xxxx ²⁾	369,20	xxxx ¹⁾	369,20
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
10,00	95	50	10	12	6	341,10	100	425,20	10000 ¹⁾	341,10
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
12,00	95	50	10	12	6	351,50	120	425,20	12000 ¹⁾	351,50
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
14,00	95	50	10	12	6	376,50	140	425,20	14000 ¹⁾	376,50
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
15,00	95	50	10	12	6	385,80	150	425,20	15000 ¹⁾	385,80
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx ²⁾	425,20	xxxx ¹⁾	425,20
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx ²⁾	522,60	xxxx ¹⁾	522,60
16,00	100	50	10	16	6	395,20	160	522,60	16000 ¹⁾	395,20
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx ²⁾	522,60	xxxx ¹⁾	522,60
18,00	100	50	10	16	6	422,20	180	522,60	18000 ¹⁾	422,20
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	522,60	xxxx ²⁾	522,60	xxxx ¹⁾	522,60
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	634,40	xxxx ²⁾	634,40	xxxx ¹⁾	634,40
20,00	120	60	10	20	6	455,50	200	634,40	20000 ¹⁾	455,50
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	634,40	xxxx ²⁾	634,40	xxxx ¹⁾	634,40

Acél	•	•	•	○
Rozsdamentes		•		
Vasöntvény	•			
Nemvasfémek		•		•
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok				

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 20 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v_c oldal: 60-63

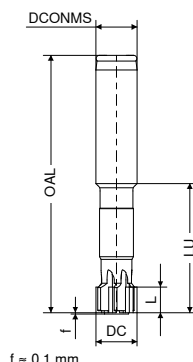
i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 15,89 H7 → cikkszám: 40 635 1589)!

Az összes többi átmérő és tűrőosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 18 N7).

Monomax – Nagy sebességű dörzsár, rövid

- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrősekhez
- ▲ kopáskompenzálás a tűrésmezőn belül
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres előtolással lehetséges
- ▲ IT 5 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól



DBG-P	DBC	DBG-P
TiAIN	DLC	TiAIN
56H.65 ≤ 3xD ◊ 45° ASG0106 HM Zsákfurat	56H.17 ≤ 3xD ◊ 45/8° ASG0706 HM Zsákfurat	56H.65 ≤ 3xD ◊ 45° ASG3000 HM Zsákfurat

DC _{H7}	OAL	LU	L	DCONMS _{h6}	ZEFP	NEW U3 Cikkszám 40 644 ...	NEW U3 Cikkszám 40 640 ...	NEW U3 Cikkszám 40 657 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	369,20 xxxx ¹⁾	369,20 xxxx ¹⁾	634,40 xxxx ¹⁾
6,00	85	40	10	12	4	369,20 06000 ¹⁾	369,20 06000 ¹⁾	369,20 06000 ¹⁾
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	369,20 xxxx ¹⁾	369,20 xxxx ¹⁾	369,20 xxxx ¹⁾
8,00	85	40	10	12	4	369,20 08000 ¹⁾	369,20 08000 ¹⁾	369,20 08000 ¹⁾
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	369,20 xxxx ¹⁾	369,20 xxxx ¹⁾	369,20 xxxx ¹⁾
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
10,00	95	50	10	12	6	425,20 10000 ¹⁾	425,20 10000 ¹⁾	425,20 10000 ¹⁾
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
12,00	95	50	10	12	6	425,20 12000 ¹⁾	425,20 12000 ¹⁾	425,20 12000 ¹⁾
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
14,00	95	50	10	12	6	425,20 14000 ¹⁾	425,20 14000 ¹⁾	425,20 14000 ¹⁾
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
15,00	95	50	10	12	6	425,20 15000 ¹⁾	425,20 15000 ¹⁾	425,20 15000 ¹⁾
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾	425,20 xxxx ¹⁾
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾
16,00	100	50	10	16	6	522,60 16000 ¹⁾	522,60 16000 ¹⁾	522,60 16000 ¹⁾
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾
18,00	100	50	10	16	6	522,60 18000 ¹⁾	522,60 18000 ¹⁾	522,60 18000 ¹⁾
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾	522,60 xxxx ¹⁾
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	634,40 xxxx ¹⁾	634,40 xxxx ¹⁾	634,40 xxxx ¹⁾
20,00	120	60	10	20	6	634,40 20000 ¹⁾	634,40 20000 ¹⁾	634,40 20000 ¹⁾
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	634,40 xxxx ¹⁾	634,40 xxxx ¹⁾	634,40 xxxx ¹⁾

Acél	•	•
Rozsdamentes	•	
Vasöntvény		•
Nemvasfémek		•
Nagy hőállóságú		
Edzett anyagok		

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

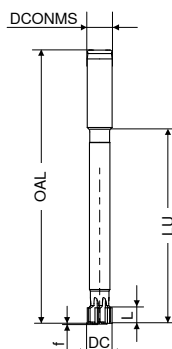
→ v_c oldal: 60-63

i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 15,89 H7 → cikkszám: 40 644 1589)!
Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 18 N7).

Monomax – Nagy sebességű dörzsár, hosszú

- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrősekhez
- ▲ kopáskompenzálás a tűrésmezőn belül
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres előtolással lehetséges
- ▲ IT 5 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól



f ≈ 0,1 mm

DST	DBC	DBG-P	DST	TiN
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10
56R.93 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Átmenőfurat	56R.17 ≤ 5xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Átmenőfurat	56R.65 ≤ 5xD ∠ 45° ASG0106 HM Átmenőfurat	56R.93 ≤ 5xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Átmenőfurat	56R.71 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 HM Átmenőfurat

DC _{H7}	OAL	LU	L	DCONMS _{H6}	ZEFP	U3 Cikkszám 40 626 ...	NEW U3 Cikkszám 40 649 ...	NEW U3 Cikkszám 40 653 ...	U3 Cikkszám 40 636 ...	U3 Cikkszám 40 606 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20	369,20	369,20
6,00	130	85	10	12	4	303,70	369,20	303,70	303,70	303,70
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20	369,20	369,20
8,00	130	85	10	12	4	315,10	369,20	315,10	315,10	315,10
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20	369,20	369,20
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	425,20	425,20	425,20	425,20	425,20
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00	472,00	472,00
10,00	160	115	10	12	6	341,10	472,00	341,10	341,10	341,10
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00	472,00	472,00
12,00	160	115	10	12	6	351,50	472,00	351,50	351,50	351,50
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00	472,00	472,00
14,00	160	115	10	12	6	376,50	472,00	376,50	376,50	376,50
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00	472,00	472,00
15,00	160	115	10	12	6	385,80	472,00	385,80	385,80	385,80
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00	472,00	472,00
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60	522,60	522,60
16,00	180	130	10	16	6	395,20	522,60	395,20	395,20	395,20
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60	522,60	522,60
18,00	180	130	10	16	6	422,20	522,60	422,20	422,20	422,20
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60	522,60	522,60
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	634,40	634,40	634,40	634,40	634,40
20,00	200	140	10	20	6	455,50	634,40	455,50	455,50	455,50
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	634,40	634,40	634,40	634,40	634,40

Acél	•	•	•	○
Rozsdamentes		•		
Vasöntvény	•			
Nemvasfémek		•		•
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok				

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 20 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

→ v_c oldal: 60-63

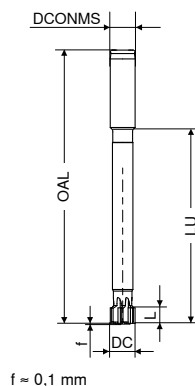
i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 15,89 H7 → cikkszám: 40 636 1589)!

Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 18 N7).

Monomax – Nagy sebességű dörzsár, hosszú

- ▲ utánállítható, a legkisebb furattűrősekhez
- ▲ kopáskompenzálás a tűrésmezőn belül
- ▲ furat elejére visszaállítás 3-4-szeres előtolással lehetséges
- ▲ IT 5 tűrésosztályig abszolút folyamatbiztos – már az első furattól



DBG-P	DBC	DBG-P
TiAIN	DLC	TiAIN
		
56Q.65 ≤ 5xD ◊ 45° ASG0106 HM Zsákfurat	56Q.17 ≤ 5xD ◊ 45/8° ASG0706 HM Zsákfurat	56Q.65 ≤ 5xD ◊ 45° ASG3000 HM Zsákfurat

DC _{H7}	OAL	LU	L	DCONMS _{H6}	ZEFP	NEW U3 Cikkszám 40 645 ...	NEW U3 Cikkszám 40 641 ...	NEW U3 Cikkszám 40 665 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20
6,00	130	85	10	12	4	06000 ¹⁾	06000 ¹⁾	06000 ¹⁾
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20
8,00	130	85	10	12	4	08000 ¹⁾	08000 ¹⁾	08000 ¹⁾
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	369,20	369,20	369,20
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	425,20	425,20	425,20
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00
10,00	160	115	10	12	6	10000 ¹⁾	10000 ¹⁾	10000 ¹⁾
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00
12,00	160	115	10	12	6	12000 ¹⁾	12000 ¹⁾	12000 ¹⁾
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00
14,00	160	115	10	12	6	14000 ¹⁾	14000 ¹⁾	14000 ¹⁾
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00
15,00	160	115	10	12	6	15000 ¹⁾	15000 ¹⁾	15000 ¹⁾
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	472,00	472,00	472,00
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60
16,00	180	130	10	16	6	16000 ¹⁾	16000 ¹⁾	16000 ¹⁾
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60
18,00	180	130	10	16	6	18000 ¹⁾	18000 ¹⁾	18000 ¹⁾
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	522,60	522,60	522,60
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	634,40	634,40	634,40
20,00	200	140	10	20	6	20000 ¹⁾	20000 ¹⁾	20000 ¹⁾
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	634,40	634,40	634,40

Acél	•	•
Rozsdamentes	•	
Vasöntvény		•
Nemvasfémek		•
Nagy hőállóságú		
Edzett anyagok		

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 2 darab

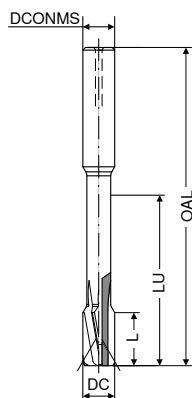
→ v_c oldal: 60-63

i A szerszámot zsugorbefogóba rögzíteni tilos!

i Az xxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérőt H7-ben megadni (pl. 15,89 H7 → cikkszám: 40 645 1589)!
Az összes többi átmérő és tűrésosztály is rendelhető (pl. 18,5^{+0,025} vagy 18 N7).

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok



DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	
4	60	12	32	4	4
5	76	12	40	6	4
6	76	12	40	6	4
7	101	16	65	8	6
8	101	16	65	8	6
9	108	16	68	10	6
10	108	16	68	10	6
11	130	20	85	12	6
12	130	20	85	12	6
16	150	20	102	16	6

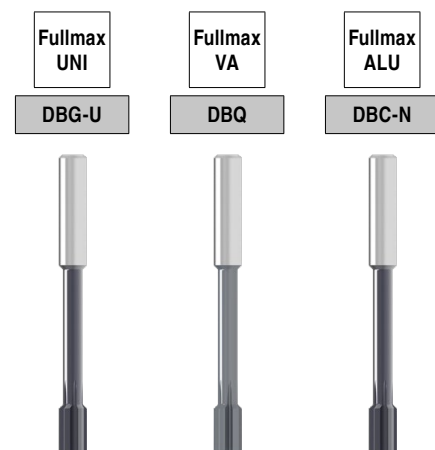
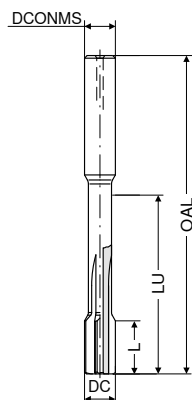
Acél	●		
Rozsdamentes	●	●	
Vasöntvény	●		
Nemvasfémek	○		●
Nagy hőállóságú	○		
Edzett anyagok	○		

Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52P.57 HA	52S.44 HA	52N.17 HA
balos emelkedésű horony ◁ 30° ASG2210 Tömör keményfém Átmenőfurat	balos emelkedésű horony ◁ 30° ASG2231 Tömör keményfém Átmenőfurat	egyenes horonnyal ◁ 30° ASG2270 Tömör keményfém Átmenőfurat
NEW U4 Cikkszám 40 484 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 401 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 471 ... EUR
137,30 04000 139,40 05000 142,50 06000 148,70 07000 148,70 08000 210,10 09000 210,10 10000 278,70 11000 278,70 12000 366,10 16000	150,80 04000 153,90 05000 156,00 06000 163,30 07000 163,30 08000 230,90 09000 230,90 10000 305,80 11000 305,80 12000 402,50 16000	150,80 04000 152,90 05000 156,00 06000 163,30 07000 163,30 08000 231,90 09000 231,90 10000 305,80 11000 305,80 12000 402,50 16000

→ v. oldal: 64+65

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok



52M.57 HA egyenes horonnyal $\angle 60^\circ$ ASG2110 Tömör keményfém Zsákfurat

52T.45 HA egyenes horonnyal $\angle 45^\circ$ ASG2131 Tömör keményfém Zsákfurat

52Q.17 HA egyenes horonnyal $\angle 60^\circ$ ASG2170 Tömör keményfém Zsákfurat

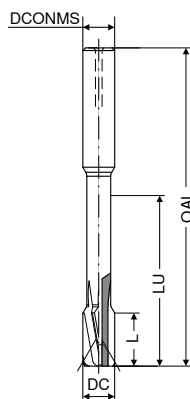
DC _{H7}	OAL	L	LU	DCNMS _{H6}	ZEFP	NEW U4 Cikkszám 40 485 ...	NEW U4 Cikkszám 40 402 ...	NEW U4 Cikkszám 40 472 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
4	60	12	32	4	4	114,40 04000	125,80 04000	125,80 04000
5	76	12	40	6	4	116,50 05000	129,00 05000	127,90 05000
6	76	12	40	6	4	121,70 06000	134,20 06000	133,10 06000
7	101	16	65	8	6	127,90 07000	140,40 07000	139,40 07000
8	101	16	65	8	6	127,90 08000	140,40 08000	139,40 08000
9	108	16	68	10	6	183,00 09000	201,80 09000	199,70 09000
10	108	16	68	10	6	183,00 10000	201,80 10000	199,70 10000
11	130	20	85	12	6	243,40 11000	267,30 11000	266,20 11000
12	130	20	85	12	6	243,40 12000	267,30 12000	266,20 12000
16	150	20	102	16	6	327,60 16000	360,90 16000	358,80 16000

Acél	●		
Rozsdamentes	●	●	
Vasöntvény	●		
Nemvasfémek	○		●
Nagy hőállóságú	○		
Edzett anyagok	○		

→ v_c oldal: 64+65

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok
- ▲ Tűrés: $\varnothing 2,96 - 5,03 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ Tűrés: $\varnothing 5,97 - 12,03 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA	52S.44 HA	52J.65 HA	52N.17 HA	52G.55 HA
balos emelkedésű horony $\angle 30^\circ$	balos emelkedésű horony $\angle 30^\circ$	egyenes horonnyal $\angle 30^\circ$	egyenes horonnyal $\angle 30^\circ$	egyenes horonnyal $\angle 30^\circ$
ASG2210	ASG2231	ASG2350	ASG2270	ASG2360
Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	NEW U4 Cikkszám 40 486 ...	NEW U4 Cikkszám 40 403 ...	NEW U4 Cikkszám 40 477 ...	NEW U4 Cikkszám 40 473 ...	NEW U4 Cikkszám 40 475 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	171,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ²⁾	175,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ¹⁾
3,97	60	12	32	4	4	145,60 03970	160,20 03970	175,60 03970 ¹⁾	175,60 03970 ¹⁾	175,60 03970 ¹⁾
3,98	60	12	32	4	4	145,60 03980	160,20 03980	175,60 03980 ¹⁾	175,60 03980 ¹⁾	175,60 03980 ¹⁾
3,99	60	12	32	4	4	145,60 03990	160,20 03990	175,60 03990 ¹⁾	175,60 03990 ¹⁾	175,60 03990 ¹⁾
4,00	60	12	32	4	4	145,60 04000	160,20 04000	200,20 04000 ¹⁾	175,60 04000 ¹⁾	200,20 04000 ¹⁾
4,01	60	12	32	4	4	145,60 04010	160,20 04010	175,60 04010 ¹⁾	175,60 04010 ¹⁾	175,60 04010 ¹⁾
4,02	60	12	32	4	4	145,60 04020	160,20 04020	175,60 04020 ¹⁾	175,60 04020 ¹⁾	175,60 04020 ¹⁾
4,03	60	12	32	4	4	145,60 04030	160,20 04030	175,60 04030 ¹⁾	175,60 04030 ¹⁾	175,60 04030 ¹⁾
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	171,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ²⁾	175,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ¹⁾	175,60 xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	174,20 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ²⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾
4,97	76	12	40	6	4	148,70 04970	163,30 04970	182,00 04970 ¹⁾	182,00 04970 ¹⁾	182,00 04970 ¹⁾
4,98	76	12	40	6	4	148,70 04980	163,30 04980	182,00 04980 ¹⁾	182,00 04980 ¹⁾	182,00 04980 ¹⁾
4,99	76	12	40	6	4	148,70 04990	163,30 04990	182,00 04990 ¹⁾	182,00 04990 ¹⁾	182,00 04990 ¹⁾
5,00	76	12	40	6	4	148,70 05000	163,30 05000	206,80 05000 ¹⁾	182,00 05000 ¹⁾	206,80 05000 ¹⁾
5,01	76	12	40	6	4	148,70 05010	163,30 05010	182,00 05010 ¹⁾	182,00 05010 ¹⁾	182,00 05010 ¹⁾
5,02	76	12	40	6	4	148,70 05020	163,30 05020	182,00 05020 ¹⁾	182,00 05020 ¹⁾	182,00 05020 ¹⁾
5,03	76	12	40	6	4	148,70 05030	163,30 05030	182,00 05030 ¹⁾	182,00 05030 ¹⁾	182,00 05030 ¹⁾
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	174,20 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ²⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾
5,97	76	12	40	6	4	149,80 05970	165,40 05970	182,00 05970 ¹⁾	182,00 05970 ¹⁾	182,00 05970 ¹⁾
5,98	76	12	40	6	4	149,80 05980	165,40 05980	182,00 05980 ¹⁾	182,00 05980 ¹⁾	182,00 05980 ¹⁾
5,99	76	12	40	6	4	149,80 05990	165,40 05990	182,00 05990 ¹⁾	182,00 05990 ¹⁾	182,00 05990 ¹⁾
6,00	76	12	40	6	4	149,80 06000	165,40 06000	206,80 06000 ¹⁾	182,00 06000 ¹⁾	206,80 06000 ¹⁾
6,01	76	12	40	6	4	149,80 06010	165,40 06010	182,00 06010 ¹⁾	182,00 06010 ¹⁾	182,00 06010 ¹⁾
6,02	76	12	40	6	4	149,80 06020	165,40 06020	182,00 06020 ¹⁾	182,00 06020 ¹⁾	182,00 06020 ¹⁾
6,03	76	12	40	6	4	149,80 06030	165,40 06030	182,00 06030 ¹⁾	182,00 06030 ¹⁾	182,00 06030 ¹⁾
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	176,80 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ²⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾	182,00 xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	183,40 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ²⁾	187,20 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ¹⁾
7,97	101	16	65	8	6	157,00 07970	172,60 07970	187,20 07970 ¹⁾	187,20 07970 ¹⁾	187,20 07970 ¹⁾
7,98	101	16	65	8	6	157,00 07980	172,60 07980	187,20 07980 ¹⁾	187,20 07980 ¹⁾	187,20 07980 ¹⁾

Acél	•				
Rozsdamentes	•	•			
Vasöntvény	•		•		
Nemvasfémek	○			•	
Nagy hőállóságú	○				
Edzett anyagok	○				•

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap

→ v_c oldal: 64+65

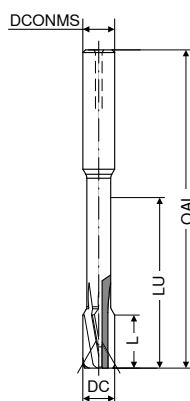
2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 32 munkanap



Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozómeret lefedhető. A lefedhető csatlakozómereteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük megadni a kívánt átmérőt (pl. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → cikkszám: 40 486 08820)!

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok
- ▲ Tűrés: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ Tűrés: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA	52S.44 HA	52J.65 HA	52N.17 HA	52G.55 HA
balos emelkedésű horony ◁ 30°	balos emelkedésű horony ◁ 30°	egyenes horonnyal ◁ 30°	egyenes horonnyal ◁ 30°	egyenes horonnyal ◁ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2350	ASG2270	ASG2360
Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat	Tömör keménységű Átmenőfurat

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	NEW U4 Cikkszám 40 486 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 403 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 477 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 473 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 475 ... EUR
7,99	101	16	65	8	6	157,00 07990	172,60 07990	187,20 07990 ¹⁾	187,20 07990 ¹⁾	187,20 07990 ¹⁾
8,00	101	16	65	8	6	157,00 08000	172,60 08000	213,20 08000 ¹⁾	187,20 08000 ¹⁾	213,20 08000 ¹⁾
8,01	101	16	65	8	6	157,00 08010	172,60 08010	187,20 08010 ¹⁾	187,20 08010 ¹⁾	187,20 08010 ¹⁾
8,02	101	16	65	8	6	157,00 08020	172,60 08020	187,20 08020 ¹⁾	187,20 08020 ¹⁾	187,20 08020 ¹⁾
8,03	101	16	65	8	6	157,00 08030	172,60 08030	187,20 08030 ¹⁾	187,20 08030 ¹⁾	187,20 08030 ¹⁾
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	183,40 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ²⁾	187,20 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ¹⁾	187,20 xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	227,60 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ²⁾	264,00 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ¹⁾
9,97	108	16	68	10	6	223,60 09970	246,50 09970	264,00 09970 ¹⁾	264,00 09970 ¹⁾	264,00 09970 ¹⁾
9,98	108	16	68	10	6	223,60 09980	246,50 09980	264,00 09980 ¹⁾	264,00 09980 ¹⁾	264,00 09980 ¹⁾
9,99	108	16	68	10	6	223,60 09990	246,50 09990	264,00 09990 ¹⁾	264,00 09990 ¹⁾	264,00 09990 ¹⁾
10,00	108	16	68	10	6	223,60 10000	246,50 10000	300,40 10000 ¹⁾	264,00 10000 ¹⁾	300,40 10000 ¹⁾
10,01	108	16	68	10	6	223,60 10010	246,50 10010	264,00 10010 ¹⁾	264,00 10010 ¹⁾	264,00 10010 ¹⁾
10,02	108	16	68	10	6	223,60 10020	246,50 10020	264,00 10020 ¹⁾	264,00 10020 ¹⁾	264,00 10020 ¹⁾
10,03	108	16	68	10	6	223,60 10030	246,50 10030	264,00 10030 ¹⁾	264,00 10030 ¹⁾	264,00 10030 ¹⁾
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	227,60 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ²⁾	264,00 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ¹⁾	264,00 xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	343,20 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ²⁾	353,60 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ¹⁾
11,97	130	20	85	12	6	297,40 11970	327,60 11970	353,60 11970 ¹⁾	353,60 11970 ¹⁾	353,60 11970 ¹⁾
11,98	130	20	85	12	6	297,40 11980	327,60 11980	353,60 11980 ¹⁾	353,60 11980 ¹⁾	353,60 11980 ¹⁾
11,99	130	20	85	12	6	297,40 11990	327,60 11990	353,60 11990 ¹⁾	353,60 11990 ¹⁾	353,60 11990 ¹⁾
12,00	130	20	85	12	6	297,40 12000	327,60 12000	401,80 12000 ¹⁾	353,60 12000 ¹⁾	401,80 12000 ¹⁾
12,01	130	20	85	12	6	297,40 12010	327,60 12010	353,60 12010 ¹⁾	353,60 12010 ¹⁾	353,60 12010 ¹⁾
12,02	130	20	85	12	6	297,40 12020	327,60 12020	353,60 12020 ¹⁾	353,60 12020 ¹⁾	353,60 12020 ¹⁾
12,03	130	20	85	12	6	297,40 12030	327,60 12030	353,60 12030 ¹⁾	353,60 12030 ¹⁾	353,60 12030 ¹⁾
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	343,20 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ²⁾	353,60 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ¹⁾	353,60 xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	400,40 xxxxx ¹⁾	412,20 xxxxx ²⁾	412,20 xxxxx ¹⁾	412,20 xxxxx ¹⁾	412,20 xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	456,40 xxxxx ¹⁾	468,00 xxxxx ²⁾	468,00 xxxxx ¹⁾	468,00 xxxxx ¹⁾	468,00 xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	486,20 xxxxx ¹⁾	508,40 xxxxx ²⁾	508,40 xxxxx ¹⁾	508,40 xxxxx ¹⁾	508,40 xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	516,20 xxxxx ¹⁾	535,60 xxxxx ²⁾	535,60 xxxxx ¹⁾	535,60 xxxxx ¹⁾	535,60 xxxxx ¹⁾

Acél	•				
Rozsdamentes	•	•			
Vasöntvény	•		•		
Nemvasfémek	○			•	
Nagy hőállóságú	○				
Edzett anyagok	○				•

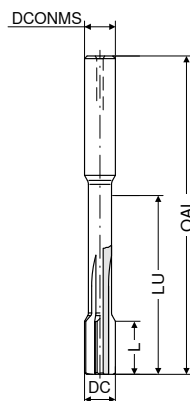
- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap
- 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 32 munkanap

→ v_c oldal: 64+65

Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozó méret lefedhető. A lefedhető csatlakozó méreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja. Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük megadni a kívánt átmérőt (pl. Ø 8,82 mm → cikkszám: 40 486 08820)!

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok
- ▲ tűrés: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ tűrés: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA	52T.45 HA	52K.65 HA	52Q.17 HA	52H.55 HA
egyenes horonnyal ∠ 60°	egyenes horonnyal ∠ 45°	egyenes horonnyal ∠ 30°	egyenes horonnyal ∠ 60°	egyenes horonnyal ∠ 30°
ASG2110	ASG2131	ASG2350	ASG2170	ASG2360
Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	NEW U4 Cikkszám 40 487 ...	NEW U4 Cikkszám 40 404 ...	NEW U4 Cikkszám 40 478 ...	NEW U4 Cikkszám 40 474 ...	NEW U4 Cikkszám 40 476 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx ¹⁾	148,20 xxxxx ²⁾	148,20 xxxxx ²⁾	148,20 xxxxx ¹⁾	148,20 xxxxx ¹⁾
3,97	60	12	32	4	4	122,70 03970	135,20 03970	148,20 03970 ²⁾	148,20 03970 ¹⁾	148,20 03970 ¹⁾
3,98	60	12	32	4	4	122,70 03980	135,20 03980	148,20 03980 ²⁾	148,20 03980 ¹⁾	148,20 03980 ¹⁾
3,99	60	12	32	4	4	122,70 03990	135,20 03990	148,20 03990 ²⁾	148,20 03990 ¹⁾	148,20 03990 ¹⁾
4,00	60	12	32	4	4	122,70 04000	135,20 04000	148,20 04000 ²⁾	148,20 04000 ¹⁾	169,00 04000 ¹⁾
4,01	60	12	32	4	4	122,70 04010	135,20 04010	148,20 04010 ²⁾	148,20 04010 ¹⁾	148,20 04010 ¹⁾
4,02	60	12	32	4	4	122,70 04020	135,20 04020	148,20 04020 ²⁾	148,20 04020 ¹⁾	148,20 04020 ¹⁾
4,03	60	12	32	4	4	122,70 04030	135,20 04030	148,20 04030 ²⁾	148,20 04030 ¹⁾	148,20 04030 ¹⁾
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx ¹⁾	148,20 xxxxx ²⁾	148,20 xxxxx ²⁾	148,20 xxxxx ¹⁾	148,20 xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ²⁾	152,20 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ¹⁾
4,97	76	12	40	6	4	125,80 04970	137,30 04970	152,20 04970 ²⁾	152,20 04970 ¹⁾	152,20 04970 ¹⁾
4,98	76	12	40	6	4	125,80 04980	137,30 04980	152,20 04980 ²⁾	152,20 04980 ¹⁾	152,20 04980 ¹⁾
4,99	76	12	40	6	4	125,80 04990	137,30 04990	152,20 04990 ²⁾	152,20 04990 ¹⁾	152,20 04990 ¹⁾
5,00	76	12	40	6	4	125,80 05000	137,30 05000	152,20 05000 ²⁾	152,20 05000 ¹⁾	173,00 05000 ¹⁾
5,01	76	12	40	6	4	125,80 05010	137,30 05010	152,20 05010 ²⁾	152,20 05010 ¹⁾	152,20 05010 ¹⁾
5,02	76	12	40	6	4	125,80 05020	137,30 05020	152,20 05020 ²⁾	152,20 05020 ¹⁾	152,20 05020 ¹⁾
5,03	76	12	40	6	4	125,80 05030	137,30 05030	152,20 05030 ²⁾	152,20 05030 ¹⁾	152,20 05030 ¹⁾
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ²⁾	152,20 xxxxx ²⁾	152,20 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ¹⁾
5,97	76	12	40	6	4	127,90 05970	140,40 05970	152,20 05970 ²⁾	152,20 05970 ¹⁾	152,20 05970 ¹⁾
5,98	76	12	40	6	4	127,90 05980	140,40 05980	152,20 05980 ²⁾	152,20 05980 ¹⁾	152,20 05980 ¹⁾
5,99	76	12	40	6	4	127,90 05990	140,40 05990	152,20 05990 ²⁾	152,20 05990 ¹⁾	152,20 05990 ¹⁾
6,00	76	12	40	6	4	127,90 06000	140,40 06000	152,20 06000 ²⁾	152,20 06000 ¹⁾	173,00 06000 ¹⁾
6,01	76	12	40	6	4	127,90 06010	140,40 06010	152,20 06010 ²⁾	152,20 06010 ¹⁾	152,20 06010 ¹⁾
6,02	76	12	40	6	4	127,90 06020	140,40 06020	152,20 06020 ²⁾	152,20 06020 ¹⁾	152,20 06020 ¹⁾
6,03	76	12	40	6	4	127,90 06030	140,40 06030	152,20 06030 ²⁾	152,20 06030 ¹⁾	152,20 06030 ¹⁾
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	148,20 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ²⁾	152,20 xxxxx ²⁾	152,20 xxxxx ¹⁾	152,20 xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx ¹⁾	163,80 xxxxx ²⁾	163,80 xxxxx ¹⁾	163,80 xxxxx ¹⁾	163,80 xxxxx ¹⁾
7,97	101	16	65	8	6	134,20 07970	147,70 07970	163,80 07970 ²⁾	163,80 07970 ¹⁾	163,80 07970 ¹⁾
7,98	101	16	65	8	6	134,20 07980	147,70 07980	163,80 07980 ²⁾	163,80 07980 ¹⁾	163,80 07980 ¹⁾

Acél	•				
Rozsdamentes	•	•			
Vasöntvény	•		•		
Nemvasfémek	○			•	
Nagy hőállóságú	○				
Edzett anyagok	○				•

1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap

→ v_c oldal: 64+65

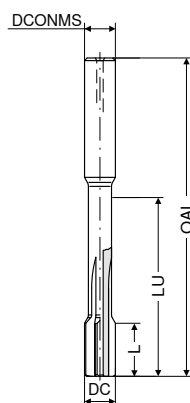
2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 32 munkanap



Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozómeret lefedhető. A lefedhető csatlakozómereteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük megadni a kívánt átmérőt (pl. Ø 8,82 mm → cikkszám: 40 487 08820)!

Fullmax – Nagy teljesítményű gépi dörzsár

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ nagy sebességű megmunkáláshoz tervezve
- ▲ speciális geometriák és bevonatok
- ▲ tűrés: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ tűrés: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA	52T.45 HA	52K.65 HA	52Q.17 HA	52H.55 HA
egyenes horonnyal ∠ 60°	egyenes horonnyal ∠ 45°	egyenes horonnyal ∠ 30°	egyenes horonnyal ∠ 60°	egyenes horonnyal ∠ 30°
ASG2110	ASG2131	ASG2350	ASG2170	ASG2360
Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat	Tömör keménységű Zsákfurat

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	NEW U4 Cikkszám 40 487 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 404 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 478 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 474 ... EUR	NEW U4 Cikkszám 40 476 ... EUR
7,99	101	16	65	8	6	134,20 07990	147,70 07990	163,80 07990 ²⁾	163,80 07990 ¹⁾	163,80 07990 ¹⁾
8,00	101	16	65	8	6	134,20 08000	147,70 08000	163,80 08000 ²⁾	163,80 08000 ¹⁾	187,20 08000 ¹⁾
8,01	101	16	65	8	6	134,20 08010	147,70 08010	163,80 08010 ²⁾	163,80 08010 ¹⁾	163,80 08010 ¹⁾
8,02	101	16	65	8	6	134,20 08020	147,70 08020	163,80 08020 ²⁾	163,80 08020 ¹⁾	163,80 08020 ¹⁾
8,03	101	16	65	8	6	134,20 08030	147,70 08030	163,80 08030 ²⁾	163,80 08030 ¹⁾	163,80 08030 ¹⁾
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx ¹⁾	163,80 xxxxx ²⁾	163,80 xxxxx ²⁾	163,80 xxxxx ¹⁾	163,80 xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx ¹⁾	236,60 xxxxx ²⁾	236,60 xxxxx ¹⁾	236,60 xxxxx ¹⁾	236,60 xxxxx ¹⁾
9,97	108	16	68	10	6	195,50 09970	215,30 09970	236,60 09970 ²⁾	236,60 09970 ¹⁾	236,60 09970 ¹⁾
9,98	108	16	68	10	6	195,50 09980	215,30 09980	236,60 09980 ²⁾	236,60 09980 ¹⁾	236,60 09980 ¹⁾
9,99	108	16	68	10	6	195,50 09990	215,30 09990	236,60 09990 ²⁾	236,60 09990 ¹⁾	236,60 09990 ¹⁾
10,00	108	16	68	10	6	195,50 10000	215,30 10000	236,60 10000 ²⁾	236,60 10000 ¹⁾	269,20 10000 ¹⁾
10,01	108	16	68	10	6	195,50 10010	215,30 10010	236,60 10010 ²⁾	236,60 10010 ¹⁾	236,60 10010 ¹⁾
10,02	108	16	68	10	6	195,50 10020	215,30 10020	236,60 10020 ²⁾	236,60 10020 ¹⁾	236,60 10020 ¹⁾
10,03	108	16	68	10	6	195,50 10030	215,30 10030	236,60 10030 ²⁾	236,60 10030 ¹⁾	236,60 10030 ¹⁾
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx ¹⁾	236,60 xxxxx ²⁾	236,60 xxxxx ²⁾	236,60 xxxxx ¹⁾	236,60 xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx ¹⁾	322,40 xxxxx ²⁾	322,40 xxxxx ¹⁾	322,40 xxxxx ¹⁾	322,40 xxxxx ¹⁾
11,97	130	20	85	12	6	261,00 11970	287,00 11970	322,40 11970 ²⁾	322,40 11970 ¹⁾	322,40 11970 ¹⁾
11,98	130	20	85	12	6	261,00 11980	287,00 11980	322,40 11980 ²⁾	322,40 11980 ¹⁾	322,40 11980 ¹⁾
11,99	130	20	85	12	6	261,00 11990	287,00 11990	322,40 11990 ²⁾	322,40 11990 ¹⁾	322,40 11990 ¹⁾
12,00	130	20	85	12	6	261,00 12000	287,00 12000	322,40 12000 ²⁾	322,40 12000 ¹⁾	366,60 12000 ¹⁾
12,01	130	20	85	12	6	261,00 12010	287,00 12010	322,40 12010 ²⁾	322,40 12010 ¹⁾	322,40 12010 ¹⁾
12,02	130	20	85	12	6	261,00 12020	287,00 12020	322,40 12020 ²⁾	322,40 12020 ¹⁾	322,40 12020 ¹⁾
12,03	130	20	85	12	6	261,00 12030	287,00 12030	322,40 12030 ²⁾	322,40 12030 ¹⁾	322,40 12030 ¹⁾
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx ¹⁾	322,40 xxxxx ²⁾	322,40 xxxxx ²⁾	322,40 xxxxx ¹⁾	322,40 xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	355,00 xxxxx ¹⁾	370,60 xxxxx ²⁾	370,60 xxxxx ¹⁾	370,60 xxxxx ¹⁾	370,60 xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	410,80 xxxxx ¹⁾	427,80 xxxxx ²⁾	427,80 xxxxx ¹⁾	427,80 xxxxx ¹⁾	427,80 xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	435,60 xxxxx ¹⁾	452,40 xxxxx ²⁾	452,40 xxxxx ¹⁾	452,40 xxxxx ¹⁾	452,40 xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	472,00 xxxxx ¹⁾	486,20 xxxxx ²⁾	486,20 xxxxx ¹⁾	486,20 xxxxx ¹⁾	486,20 xxxxx ¹⁾

Acél	•				
Rozsdamentes	•	•			
Vasöntvény	•		•		
Nemvasfémek	○			•	
Nagy hőállóságú	○				
Edzett anyagok	○				•

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 25 munkanap
 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 32 munkanap

→ v_c oldal: 64+65

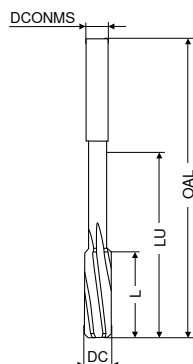
Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozó méret lefedhető. A lefedhető csatlakozó méreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
 Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük megadni a kívánt átmérőt (pl. Ø 8,82 mm → cikkszám: 40 487 08820)!

NC gépi dörzsár, DIN 8093-2B szerint

- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ Ø 2–3,5 mm, kétoldali központozító csúccsal
- ▲ Ø 4–13 mm, belső központtal
- ▲ Ø 22 mm-től, DIN 8093-2B-hez hasonló

NC

TiAlN



~HA ~HA
balos emelkedésű horony balos emelkedésű horony
Tömör keményfém Tömör keményfém

DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	U4 Cikkszám 40 420 ... EUR	U4 Cikkszám 40 421 ... EUR
2,0	50	12	18,5	3	4	43,32 020	52,14 020
2,5	60	16	29,0	3	4	43,32 025	52,14 025
3,0	65	17	33,0	4	6	45,08 030	54,44 030
3,2	65	18	33,0	4	6	45,08 032	54,44 032
3,5	75	18	43,0	4	6	45,08 035	54,44 035
4,0	75	19	43,0	4	6	54,01 040	65,14 040
4,5	80	21	39,0	6	6	54,01 045	65,14 045
5,0	93	23	52,0	6	6	60,62 050	72,97 050
5,5	93	26	53,0	6	6	60,62 055	72,97 055
6,0	93	26	53,0	6	6	65,24 060	78,70 060
6,5	101	28	61,0	6	6	65,24 065	78,70 065
7,0	109	31	68,0	8	6	72,30 070	87,29 070
7,5	109	31	68,0	8	6	72,30 075	87,29 075
8,0	117	33	77,0	8	6	84,31 080	101,50 080
8,5	117	33	77,0	8	6	84,31 085	101,50 085
9,0	125	36	80,0	10	6	91,92 090	111,30 090
9,5	125	36	80,0	10	6	91,92 095	111,30 095
10,0	133	38	88,0	10	6	98,31 100	119,10 100
10,5	133	38	88,0	10	6	98,31 105	119,10 105
11,0	142	41	97,0	10	6	126,80 110	153,20 110
12,0	151	44	100,0	12	6	126,80 120	153,20 120
13,0	151	44	100,0	12	6	124,60 130	151,00 130
14,0	160	47	106,0	16	6	124,60 140 1)	151,00 140 1)
15,0	162	50	108,0	16	6	131,30 150 1)	159,90 150 1)
16,0	170	52	116,0	16	6	137,80 160 1)	164,20 160 1)
17,0	175	52	121,0	18	6	140,00 170 1)	168,60 170 1)
18,0	182	52	128,0	18	6	141,00 180 1)	169,70 180 1)
19,0	189	52	133,0	20	6	147,80 190 1)	177,50 190 1)
20,0	195	52	139,0	20	6	147,80 200 1)	179,60 200 1)
22,0	160	25	105,0	20	6	147,80 220 1)	
24,0	180	25	125,0	20	8	180,80 240 1)	
25,0	180	25	125,0	20	8	180,80 250 1)	
26,0	180	25	125,0	20	8	201,80 260 1)	
28,0	180	25	119,0	25	8	212,80 280 1)	
30,0	200	25	139,0	25	8	220,50 300 1)	

Acél	●	●
Rozsdamentes		
Vasöntvény	○	●
Nemvasfémek	●	
Nagy hőállóságú	○	
Edzett anyagok		

1) keményfém betétes élek

→ v_c oldal: 66+67

NC gép dörzsár, DIN 8093-2B

- ▲ 0,01 mm-enként növekvő méretekben
- ▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás
- ▲ Ø 0,59–0,95 mm, DIN 8093-B-hez hasonló
- ▲ Ø 0,96–3,75 mm, kétoldali központosító csúccsal

NC 100						TiAlN	
						~HA	
						balos emelkedésű horony	
						Tömör keménységű	
DC $_{-0,004}$						U4	
						Cikkszám	
						40 430 ...	
						EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
0,59 - 0,64	45	5	7,5	3	4	76,71	xxxxx ²⁾
0,65 - 0,74	45	5	7,5	3	4	76,71	xxxxx ²⁾
0,75 - 0,84	45	6	8,0	3	4	76,71	xxxxx ²⁾
0,85 - 0,95	45	6	8,0	3	4	76,71	xxxxx ²⁾
0,96	50	6	17,5	3	3	68,89	00960 ²⁾
0,97	50	6	17,5	3	3	68,89	00970 ²⁾
0,98	50	6	17,5	3	3	68,89	00980 ¹⁾
0,99	50	6	17,5	3	3	68,89	00990 ¹⁾
1,00	50	6	17,5	3	3	68,89	01000 ¹⁾
1,01	50	6	17,5	3	3	68,89	01010 ¹⁾
1,02	50	6	17,5	3	3	68,89	01020 ¹⁾
1,03	50	6	17,5	3	3	68,89	01030 ¹⁾
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	68,89	xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	68,89	xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	68,89	xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	68,89	xxxxx ¹⁾
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	68,89	xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	68,89	xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx ¹⁾
1,98	50	12	18,5	3	4	77,92	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	77,92	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	77,92	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	77,92	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	77,92	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	77,92	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	59,96	xxxxx ¹⁾
2,48	60	16	29,0	3	4	59,96	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	59,96	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	59,96	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	59,96	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	59,96	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	59,96	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	59,96	xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	59,96	xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	51,47	xxxxx ¹⁾
2,97	65	17	33,0	4	6	51,47	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	51,47	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	51,47	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	45,08	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	51,47	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	51,47	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	51,47	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	60,62	xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	60,62	xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	60,62	xxxxx ¹⁾
3,97	75	19	43,0	4	6	60,62	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	60,62	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	60,62	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	54,01	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	60,62	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	60,62	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	60,62	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	60,62	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	68,89	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	68,89	xxxxx ¹⁾
4,97	93	23	52,0	6	6	68,89	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	68,89	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	68,89	04990

DC $_{+0,004}$						U4		U4	
						Cikkszám		Cikkszám	
						40 430 ...		40 431 ...	
						EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
5,00	93	23	52,0	6	6	60,62	05000	72,97	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	68,89	05010	80,24	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	68,89	05020	80,24	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	68,89	05030	80,24	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	68,89	xxxxx ¹⁾	80,24	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	75,06	xxxxx ¹⁾	87,29	xxxxx ¹⁾
5,97	93	26	53,0	6	6	74,51	05970	87,29	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	74,51	05980	87,29	05980
5,99	93	26	53,0	6	6	74,51	05990	87,29	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	65,24	06000	78,70	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	75,06	06010	87,29	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	75,06	06020	87,29	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	75,06	06030	87,29	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	90,15	xxxxx ¹⁾	108,80	xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	90,15	xxxxx ¹⁾	108,80	xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	90,15	xxxxx ¹⁾	108,80	xxxxx ¹⁾
7,97	117	33	77,0	8	6	90,15	07970	108,80	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	90,15	07980	108,80	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	90,15	07990	108,80	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	84,31	08000	101,50	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	90,15	08010	108,80	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	90,15	08020	108,80	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	90,15	08030	108,80	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	90,15	08040	108,80	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	105,50	xxxxx ¹⁾	126,80	xxxxx ¹⁾
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	105,50	xxxxx ¹⁾	126,80	xxxxx ¹⁾
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	105,50	xxxxx ¹⁾	126,80	xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	105,50	xxxxx ¹⁾	126,80	xxxxx ¹⁾
9,97	133	38	88,0	10	6	105,50	09970	126,80	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	105,50	09980	126,80	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	105,50	09990	126,80	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	98,31	10000	119,10	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	105,50	10010	126,80	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	105,50	10020	126,80	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	105,50	10030	126,80	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	105,50	10040	126,80	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	105,50	10050	126,80	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	126,80	xxxxx ¹⁾	153,20	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	126,80	xxxxx ¹⁾	153,20	xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	126,80	xxxxx ¹⁾	153,20	xxxxx ¹⁾
11,97	151	44	100,0	12	6	126,80	11970	153,20	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	126,80	11980	153,20	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	126,80	11990	153,20	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	120,10	12000	144,40	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	126,80	12010	153,20	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	126,80	12020	153,20	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	126,80	12030	153,20	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	126,80	12040	153,20	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	126,80	12050	153,20	12050

Acél	●	●
Rozsdamentes		
Vasöntvény	○	●
Nemvasfémek	●	
Nagy hőállóságú	○	
Edzett anyagok		

→ v. c. oldal: 66+67

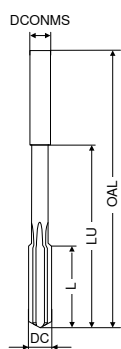
- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 14 munkanap
- 2) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges / Szállítási idő: 14 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

i Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozóméret lefedhető. A lefedhető csatlakozóméreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja. Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérő megadását! (pl. Ø 8,05 mm → cikkszám: 40 430 08050, ill. 40 431 08050!)

Gépi dörzsár, DIN 8093-A-hoz / -B-hez hasonló

▲ rendkívül egyenlőtlen fogosztás

N

balos emelkedésű horony
Tömör keménységűegyenes horonnyal
Tömör keménységű

DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H7}	ZEFP	U4 Cikkszám 40 410 ...		U4 Cikkszám 40 400 ...	
						EUR		EUR	
2,0	49	11	31	2,0	4	22,48	020	22,48	020
2,1	49	11	31	2,0	4	26,88	021	26,88	021
2,2	53	12	35	2,2	4	26,88	022	26,88	022
2,3	53	12	35	2,2	4	26,88	023	26,88	023
2,4	57	14	34	2,5	4	26,88	024	26,88	024
2,5	57	14	34	2,5	4	24,14	025	24,14	025
2,6	57	14	34	2,5	4	28,88	026	28,88	026
2,7	61	15	36	3,0	4	28,88	027	28,88	027
2,8	61	15	36	3,0	4	28,88	028	28,88	028
2,9	61	15	36	3,0	4	28,88	029	28,88	029
3,0	61	15	36	3,0	4	26,01	030	26,01	030
3,1	61	15	36	3,0	4	31,19	031	31,19	031
3,2	70	18	40	3,5	4	31,19	032	31,19	032
3,3	70	18	40	3,5	4	31,19	033	31,19	033
3,4	70	18	40	3,5	4	31,19	034	31,19	034
3,5	70	18	40	3,5	4	29,65	035	29,65	035
3,6	70	18	40	3,5	4	35,60	036	35,60	036
3,7	70	18	40	3,5	4	35,60	037	35,60	037
3,8	75	19	43	4,0	4	35,60	038	35,60	038
3,9	75	19	43	4,0	4	35,60	039	35,60	039
4,0	75	19	43	4,0	4	31,86	040	31,86	040
4,1	75	19	43	4,0	4	38,36	041	38,36	041
4,2	75	19	43	4,0	4	38,36	042	38,36	042
4,3	75	21	42	4,5	4	38,36	043	38,36	043
4,4	75	21	42	4,5	4	38,36	044	38,36	044
4,5	75	21	42	4,5	4	34,72	045	34,72	045
4,6	75	21	42	4,5	4	41,66	046	41,66	046
4,7	75	21	42	4,5	4	41,66	047	41,66	047
4,8	86	23	52	5,0	4	41,66	048	41,66	048
4,9	86	23	52	5,0	4	41,66	049	41,66	049
5,0	86	23	52	5,0	4	39,12	050	39,12	050
5,1	86	23	52	5,0	4	45,08	051	45,08	051
5,2	86	23	52	5,0	4	45,08	052	45,08	052
5,3	86	23	52	5,0	6	45,08	053	45,08	053
5,4	93	26	57	5,6	6	45,08	054	45,08	054
5,5	93	26	57	5,6	6	41,43	055	41,43	055
5,6	93	26	57	5,6	6	47,72	056	47,72	056
5,7	93	26	57	5,6	6	47,72	057	47,72	057
5,8	93	26	57	5,6	6	47,72	058	47,72	058
5,9	93	26	57	5,6	6	47,72	059	47,72	059
6,0	93	26	57	5,6	6	49,60	060	49,60	060
6,1	93	26	57	5,6	6	57,09	061	57,09	061
6,2	93	26	57	5,6	6	57,09	062	57,09	062
6,3	101	28	63	6,3	6	57,09	063	57,09	063
6,4	101	28	63	6,3	6	57,09	064	57,09	064
6,5	101	28	63	6,3	6	55,55	065	55,55	065
6,6	101	28	63	6,3	6	64,03	066	64,03	066
6,7	101	28	63	6,3	6	64,03	067	64,03	067
6,8	109	31	69	7,1	6	64,03	068	64,03	068
6,9	109	31	69	7,1	6	64,03	069	64,03	069

DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H7}	ZEFP	U4 Cikkszám 40 410 ...		U4 Cikkszám 40 400 ...	
						EUR		EUR	
7,0	109	31	69	7,1	6	62,16	070	62,16	070
7,1	109	31	69	7,1	6	71,42	071	71,42	071
7,2	109	31	69	7,1	6	71,42	072	71,42	072
7,3	109	31	69	7,1	6	71,42	073	71,42	073
7,4	109	31	69	7,1	6	71,42	074	71,42	074
7,5	109	31	69	7,1	6	67,24	075	67,24	075
7,6	117	33	75	8,0	6	77,37	076	77,37	076
7,7	117	33	75	8,0	6	77,37	077	77,37	077
7,8	117	33	75	8,0	6	77,37	078	77,37	078
7,9	117	33	75	8,0	6	77,37	079	77,37	079
8,0	117	33	75	8,0	6	71,42	080	71,42	080
8,1	117	33	75	8,0	6	78,70	081	78,70	081
8,2	117	33	75	8,0	6	78,70	082	78,70	082
8,3	117	33	75	8,0	6	78,70	083	78,70	083
8,4	117	33	75	8,0	6	78,70	084	78,70	084
8,5	117	33	75	8,0	6	77,59	085	77,59	085
8,6	125	36	81	9,0	6	85,20	086	85,20	086
8,7	125	36	81	9,0	6	85,20	087	85,20	087
8,8	125	36	81	9,0	6	85,20	088	85,20	088
8,9	125	36	81	9,0	6	85,20	089	85,20	089
9,0	125	36	81	9,0	6	83,10	090	83,10	090
9,1	125	36	81	9,0	6	91,37	091	91,37	091
9,2	125	36	81	9,0	6	91,37	092	91,37	092
9,3	125	36	81	9,0	6	91,37	093	91,37	093
9,4	125	36	81	9,0	6	91,37	094	91,37	094
9,5	125	36	81	9,0	6	89,06	095	89,06	095
9,6	133	38	87	10,0	6	97,98	096	97,98	096
9,7	133	38	87	10,0	6	97,98	097	97,98	097
9,8	133	38	87	10,0	6	97,98	098	97,98	098
9,9	133	38	87	10,0	6	97,98	099	97,98	099
10,0	133	38	87	10,0	6	95,89	100	95,89	100
10,1	133	38	87	10,0	6	105,60	101	105,60	101
10,2	133	38	87	10,0	6	105,60	102	105,60	102
10,3	133	38	87	10,0	6	105,60	103	105,60	103
10,4	133	38	87	10,0	6	105,60	104	105,60	104
10,5	133	38	87	10,0	6	100,40	105	100,40	105
10,6	133	38	87	10,0	6	110,20	106	110,20	106
10,7	142	41	96	10,0	6	110,20	107	110,20	107
10,8	142	41	96	10,0	6	110,20	108	110,20	108
10,9	142	41	96	10,0	6	110,20	109	110,20	109
11,0	142	41		10,0	6	108,60	110	108,60	110
11,1	142	41		10,0	6	120,10	111	120,10	111
11,2	142	41		10,0	6	120,10	112	120,10	112
11,3	142	41		10,0	6	120,10	113	120,10	113
11,4	142	41		10,0	6	120,10	114	120,10	114
11,5	142	41		10,0	6	115,80	115	115,80	115
11,6	142	41		10,0	6	126,80	116	126,80	116
11,7	142	41		10,0	6	126,80	117	126,80	117
11,8	142	41		10,0	6	126,80	118	126,80	118
11,9	151	44		10,0	6	126,80	119	126,80	119
12,0	151	44		10,0	6	124,60	120	124,60	120

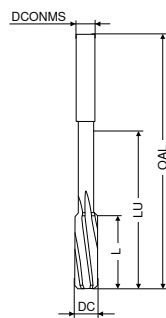
Acél	●	●
Rozsdamentes		
Vasöntvény	○	○
Nemvasfémek	●	●
Nagy hőállóságú	○	○
Edzett anyagok		

→ v_c oldal: 66+67

NC gépi dörzsár, DIN 212-3-B szerint

▲ kiváló körfutási pontosság

NC



DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H6}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 110 ... EUR	
1,5	40	8	15,5	2	3	10,34	015
1,6	43	9	16,0	2	3	11,55	016
1,7	43	9	16,0	2	3	11,55	017
1,8	46	10	19,0	2	4	11,55	018
1,9	46	10	19,0	2	4	11,55	019
2,0	49	11	21,0	2	4	10,05	020
2,1	49	11	21,0	2	4	12,08	021
2,2	53	12	22,0	3	4	12,08	022
2,3	53	12	22,0	3	4	12,08	023
2,4	57	14	26,0	3	4	12,08	024
2,5	57	14	26,0	3	4	10,05	025
2,6	57	14	26,0	3	4	12,72	026
2,7	61	15	30,0	3	6	12,72	027
2,8	61	15	30,0	3	6	12,72	028
2,9	61	15	30,0	3	6	12,72	029
3,0	61	15	30,0	3	6	9,18	030
3,1	65	16	34,0	4	6	12,08	031
3,2	65	16	34,0	4	6	12,08	032
3,3	65	16	34,0	4	6	12,08	033
3,4	70	18	39,0	4	6	12,08	034
3,5	70	18	39,0	4	6	10,81	035
3,6	70	18	39,0	4	6	13,46	036
3,7	70	18	39,0	4	6	13,46	037
3,8	75	19	44,0	4	6	13,46	038
3,9	75	19	44,0	4	6	9,76	039
4,0	75	19	44,0	4	6	10,05	040
4,1	75	19	44,0	4	6	12,62	041
4,2	75	19	44,0	4	6	12,62	042
4,3	80	21	48,0	5	6	12,62	043
4,4	80	21	48,0	5	6	12,62	044
4,5	80	21	48,0	5	6	10,81	045
4,6	80	21	48,0	5	6	13,56	046
4,7	80	21	48,0	5	6	13,56	047
4,8	86	23	54,0	5	6	13,56	048
4,9	86	23	54,0	5	6	13,56	049
5,0	86	23	54,0	5	6	10,34	050
5,1	86	23	54,0	5	6	13,56	051
5,2	86	23	54,0	5	6	13,56	052
5,3	86	23	54,0	5	6	13,56	053
5,4	93	26	53,0	6	6	13,56	054
5,5	93	26	53,0	6	6	12,62	055
5,6	93	26	53,0	6	6	13,56	056
5,7	93	26	53,0	6	6	13,56	057
5,8	93	26	53,0	6	6	13,56	058
5,9	93	26	53,0	6	6	13,56	059
6,0	93	26	53,0	6	6	11,13	060
6,1	101	28	61,0	6	6	13,56	061
6,2	101	28	61,0	6	6	13,56	062
6,3	101	28	61,0	6	6	13,56	063
6,4	101	28	61,0	6	6	13,56	064
6,5	101	28	61,0	6	6	13,15	065

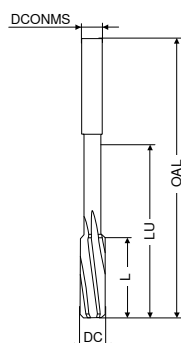
DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H6}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 110 ... EUR	
6,6	101	28	61,0	6	6	13,56	066
6,7	101	28	61,0	6	6	13,56	067
6,8	109	31	69,0	8	6	13,56	068
6,9	109	31	69,0	8	6	13,56	069
7,0	109	31	69,0	8	6	13,15	070
7,1	109	31	69,0	8	6	15,37	071
7,2	109	31	69,0	8	6	15,37	072
7,3	109	31	69,0	8	6	15,37	073
7,4	109	31	69,0	8	6	15,37	074
7,5	109	31	69,0	8	6	15,15	075
7,6	117	33	77,0	8	6	16,11	076
7,7	117	33	77,0	8	6	16,11	077
7,8	117	33	77,0	8	6	16,11	078
7,9	117	33	77,0	8	6	16,11	079
8,0	117	33	77,0	8	6	13,56	080
8,1	117	33	77,0	8	6	18,65	081
8,2	117	33	77,0	8	6	18,65	082
8,3	117	33	77,0	8	6	18,65	083
8,4	117	33	77,0	8	6	18,65	084
8,5	117	33	77,0	8	6	17,27	085
8,6	125	36	81,0	10	6	17,48	086
8,7	125	36	81,0	10	6	17,48	087
8,8	125	36	81,0	10	6	17,48	088
8,9	125	36	81,0	10	6	17,48	089
9,0	125	36	81,0	10	6	15,79	090
9,1	125	36	81,0	10	6	18,12	091
9,2	125	36	81,0	10	6	18,12	092
9,3	125	36	81,0	10	6	18,12	093
9,4	125	36	81,0	10	6	18,12	094
9,5	125	36	81,0	10	6	17,60	095
9,6	133	38	89,0	10	6	18,44	096
9,7	133	38	89,0	10	6	18,44	097
9,8	133	38	89,0	10	6	18,44	098
9,9	133	38	89,0	10	6	18,44	099
10,0	133	38	89,0	10	6	16,11	100
11,0	142	41	98,0	10	6	22,57	110
12,0	151	44	106,0	10	6	23,52	120
13,0	151	44	106,0	10	6	26,18	130
14,0	160	47	110,0	14	8	27,13	140
15,0	162	50	112,0	14	8	27,77	150
16,0	170	52	120,0	14	8	28,83	160
17,0	175	54	125,0	14	8	34,44	170
18,0	182	56	132,0	14	8	35,39	180
19,0	189	58	136,0	16	8	41,12	190
20,0	195	60	142,0	16	8	39,53	200

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

NC gépi dörzsár, DIN 212-3-B szerint

- ▲ 0,01 mm-enként növekvő méretekben
▲ tűrés: Ø 0,95–5,50 mm = +0,004 mm
▲ tűrés: Ø 5,51–12,00 mm = +0,005 mm

NC
100

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 115 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
0,95 - 0,99	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,00	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01000
1,01	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01010
1,02	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01020
1,03 - 1,06	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	36	6,5	13,0	1	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	38	7,5	14,0	2	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,41	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,42 - 1,49	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,50	40	8,0	15,5	2	3	13,15 01500
1,51	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01510
1,52	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01520
1,53 - 1,70	43	9,0	16,0	2	3	15,90 xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	46	10,0	19,0	2	4	15,90 xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,96	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01970
1,97	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01980
1,98	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01990
1,99	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02000
2,00	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02010
2,02	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02020
2,03 - 2,12	49	11,0	21,0	2	4	15,90 xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	53	12,0	22,0	3	4	15,90 xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx ¹⁾
2,48	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02480
2,49	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02490
2,50	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02500
2,51	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02510
2,52	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02520
2,53 - 2,65	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,96	61	15,0	30,0	3	6	15,90 xxxxx ¹⁾
2,97	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02970
2,98	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02980
2,99	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02990
3,00	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03000
3,01	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03010
3,02	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03020
3,03	61	15,0	30,0	3	6	15,90 03030 ¹⁾
3,04 - 3,35	65	16,0	34,0	4	6	15,90 xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	70	18,0	39,0	4	6	15,90 xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx ¹⁾
3,97	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03970
3,98	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03980
3,99	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03990
4,00	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04000
4,01	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04010
4,02	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04020
4,03 - 4,25	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	5	6	15,90 xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx ¹⁾
4,97	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04970
4,98	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04980
4,99	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04990
5,00	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05000
5,01	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05010
5,02	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05020

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS _{h6}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 115 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
5,03 - 5,30	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,60	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx ¹⁾
5,61 - 5,96	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx ¹⁾
5,97	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05970
5,98	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05980
5,99	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05990
6,00	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06000
6,01	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06010
6,02	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06020
6,03	93	26,0	53,0	6	6	15,90 06030 ¹⁾
6,04 - 6,70	101	28,0	61,0	6	6	15,90 xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,20	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx ¹⁾
7,21 - 7,50	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx ¹⁾
7,97	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07970
7,98	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07980
7,99	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07990
8,00	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08000
8,01	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08010
8,02	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08020
8,03 - 8,20	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,99	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx ¹⁾
9,00	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09000
9,01	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09010
9,02	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09020
9,03 - 9,20	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx ¹⁾
9,21 - 9,50	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
9,97	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09970
9,98	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09980
9,99	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09990
10,00	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10000
10,01	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10010
10,02	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10020
10,03 - 10,20	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	151	44,0	106,0	10	6	31,58 xxxxx ¹⁾
11,97	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11970
11,98	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11980
11,99	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11990
12,00	151	44,0	106,0	10	6	26,18 12000

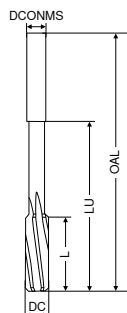
Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v. oldal: 68+69

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges /
Szállítási idő: 14 munkanap / Minimális rendelési mennyiség: 5 darab

i Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozóméret lefedhető.
A lefedhető csatlakozóméreteket a **75. oldalon** lévő táblázatban találja meg.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérő megadását!
(pl. Ø 8,03 mm → cikkszám: 40 115 08030)!

Gépi dörzsár, DIN 212-B szerint



DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 150 ... EUR	
1,0	34	5,5	15,0	1,0	3	18,01	010
1,1	36	6,5	15,5	1,1	3	18,97	011
1,2	38	7,5	16,5	1,2	3	17,60	012
1,3	38	7,5	16,5	1,2	3	19,60	013
1,4	40	8,0	18,0	1,4	3	16,11	014
1,5	40	8,0	18,0	1,5	3	14,94	015
1,6	43	9,0	20,0	1,6	3	16,42	016
1,7	43	9,0	20,0	1,6	3	16,42	017
1,8	46	10,0	22,0	1,8	4	16,42	018
1,9	46	10,0	22,0	1,8	4	16,42	019
2,0	49	11,0	24,0	2,0	4	14,62	020
2,1	49	11,0	24,0	2,0	4	17,60	021
2,2	53	12,0	25,0	2,2	4	17,60	022
2,3	53	12,0	25,0	2,2	4	17,60	023
2,4	57	14,0	29,0	2,5	4	17,60	024
2,5	57	14,0	29,0	2,5	4	14,62	025
2,6	57	14,0	29,0	2,5	4	18,23	026
2,7	61	15,0	33,0	2,8	6	18,23	027
2,8	61	15,0	33,0	2,8	6	18,23	028
2,9	61	15,0	36,0	3,0	6	18,23	029
3,0	61	15,0	36,0	3,0	6	13,03	030
3,1	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	031
3,2	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	032
3,3	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	033
3,4	70	18,0	41,0	3,5	6	17,27	034
3,5	70	18,0	41,0	3,5	6	15,26	035
3,6	70	18,0	41,0	3,5	6	19,18	036
3,7	70	18,0	41,0	3,5	6	19,18	037
3,8	75	19,0	44,0	4,0	6	19,18	038
3,9	75	19,0	44,0	4,0	6	14,09	039
4,0	75	19,0	44,0	4,0	6	14,62	040
4,1	75	19,0	44,0	4,0	6	18,01	041
4,2	75	19,0	44,0	4,0	6	18,01	042
4,3	80	21,0	48,0	4,5	6	18,01	043
4,4	80	21,0	48,0	4,5	6	18,01	044
4,5	80	21,0	48,0	4,5	6	15,26	045
4,6	80	21,0	48,0	4,5	6	19,60	046
4,7	80	21,0	48,0	4,5	6	19,60	047
4,8	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	048
4,9	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	049
5,0	86	23,0	53,0	5,0	6	14,94	050
5,1	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	051
5,2	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	052
5,3	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	053
5,4	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	054
5,5	93	26,0	58,0	5,6	6	18,01	055
5,6	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	056
5,7	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	057
5,8	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	058
5,9	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	059
6,0	93	26,0	58,0	5,6	6	15,58	060
6,1	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	061

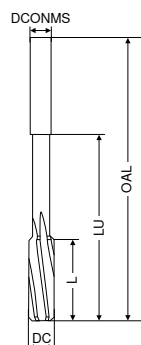
DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 150 ... EUR	
6,2	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	062
6,3	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	063
6,4	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	064
6,5	101	28,0	64,0	6,3	6	18,97	065
6,6	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	066
6,7	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	067
6,8	109	31,0	70,0	7,1	6	19,93	068
6,9	109	31,0	70,0	7,1	6	19,93	069
7,0	109	31,0	70,0	7,1	6	18,97	070
7,1	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	071
7,2	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	072
7,3	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	073
7,4	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	074
7,5	109	31,0	70,0	7,1	6	21,20	075
7,6	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	076
7,7	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	077
7,8	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	078
7,9	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	079
8,0	117	33,0	76,0	8,0	6	19,60	080
8,1	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	081
8,2	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	082
8,3	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	083
8,4	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	084
8,5	117	33,0	76,0	8,0	6	24,69	085
8,6	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	086
8,7	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	087
8,8	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	088
8,9	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	089
9,0	125	36,0	82,0	9,0	6	22,57	090
9,1	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	091
9,2	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	092
9,3	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	093
9,4	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	094
9,5	125	36,0	82,0	9,0	6	25,22	095
9,6	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	096
9,7	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	097
9,8	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	098
9,9	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	099
10,0	133	38,0	88,0	10,0	6	22,99	100
11,0	142	41,0	97,0	10,0	6	32,43	110
12,0	151	44,0	106,0	10,0	6	33,81	120
13,0	151	44,0	106,0	10,0	6	37,73	130
14,0	160	47,0	111,0	12,5	8	39,00	140
15,0	162	50,0	113,0	12,5	8	40,37	150
16,0	170	52,0	121,0	12,5	8	41,65	160
17,0	175	54,0	124,0	14,0	8	49,28	170
18,0	182	56,0	131,0	14,0	8	50,55	180
19,0	189	58,0	132,0	16,0	8	59,24	190
20,0	195	60,0	136,0	16,0	8	56,48	200

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

Gépi dörzsár, DIN 212-B szerint

- ▲ 0,01 mm-enként növekvő méretekben
▲ tűrés: Ø 0,95–5,50 mm = +0,004 mm
▲ tűrés: Ø 5,51–12,00 mm = +0,005 mm

N
100

balos emelkedésű horony

HSS-E

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCNMS _{h9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
0,95 - 1,06	34	5,5	15,0	1,0	3	20,46 xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	36	6,5	15,5	1,1	3	20,46 xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	38	7,5	16,5	1,2	3	20,46 xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,39	40	8,0	18,0	1,4	3	20,46 xxxxx ¹⁾
1,40 - 1,47	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 xxxxx ¹⁾
1,48	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01480
1,49	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01490
1,50	40	8,0	18,0	1,4	3	17,91 01500
1,51 - 1,70	43	9,0	20,0	1,6	3	17,91 xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	46	10,0	22,0	1,8	4	17,91 xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 xxxxx ¹⁾
1,98	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01980
1,99	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01990
2,00	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02000
2,01	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02010
2,02	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02020
2,03	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02030
2,04	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02040
2,05	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02050
2,06 - 2,09	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 xxxxx ¹⁾
2,10 - 2,12	49	11,0	24,0	2,0	4	19,07 xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	53	12,0	25,0	2,2	4	19,07 xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,49	57	14,0	29,0	2,5	4	19,07 xxxxx ¹⁾
2,50 - 2,59	57	14,0	29,0	2,5	4	16,21 xxxxx ¹⁾
2,60 - 2,65	57	14,0	29,0	2,5	4	19,93 xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	61	15,0	33,0	2,8	6	19,93 xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,94	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 xxxxx ¹⁾
2,95	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02950
2,96	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02960
2,97	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02970
2,98	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02980
2,99	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02990
3,00	61	15,0	36,0	3,0	6	14,94 03000
3,01	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03010
3,02	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03020
3,03	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03030
3,04	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03040
3,05	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03050
3,06	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03060
3,07	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03070
3,08 - 3,09	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 xxxxx ¹⁾
3,10 - 3,35	65	16,0	36,0	3,2	6	18,87 xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,49	70	18,0	41,0	3,5	6	18,87 xxxxx ¹⁾
3,50 - 3,59	70	18,0	41,0	3,5	6	16,21 xxxxx ¹⁾
3,60 - 3,75	70	18,0	41,0	3,5	6	20,87 xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,81	75	19,0	44,0	4,0	6	20,87 xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx ¹⁾
3,95	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03950
3,96	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03960

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCNMS _{h9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
3,97	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03970
3,98	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03980
3,99	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03990
4,00	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04000
4,01	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04010
4,02	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04020
4,03	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04030
4,04	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04040
4,05	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04050
4,06	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04060
4,07	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04070
4,08	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04080
4,09 - 4,20	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	75	19,0	44,0	4,0	6	19,60 xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	4,5	5	19,60 xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,95	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx ¹⁾
4,96	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04960
4,97	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04970
4,98	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04980
4,99	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04990
5,00	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05000
5,01	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05010
5,02	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05020
5,03	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05030
5,04	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05040
5,05	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05050
5,06	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05060
5,07	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05070
5,08 - 5,20	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	86	23,0	53,0	5,0	6	19,07 xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,94	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 xxxxx ¹⁾
5,95	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05950
5,96	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05960
5,97	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05970
5,98	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05980
5,99	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05990

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

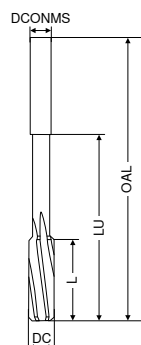
- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges /
Szállítási idő: 14 munkanap



Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozóméret lefedhető.
A lefedhető csatlakozóméreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérő megadását
(pl. Ø 10,06 mm → cikkszám: 40 140 10060)!

Gépi dörzsár, DIN 212-B szerint

- ▲ 0,01 mm-enként növekvő méretekben
▲ tűrés: Ø 0,95–5,50 mm = +0,004 mm
▲ tűrés: Ø 5,51–12,00 mm = +0,005 mm

N
100

balos emelkedésű horony

HSS-E

DC	OAL	L	LU	DCONMS _{h9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
6,00	93	26	58	5,6	6	19,07 06000
6,01	101	28	64	6,3	6	19,07 06010
6,02	101	28	64	6,3	6	19,07 06020
6,03	101	28	64	6,3	6	19,07 06030
6,04	101	28	64	6,3	6	19,07 06040
6,05	101	28	64	6,3	6	19,07 06050
6,06 - 6,11	101	28	64	6,3	6	19,07 xxxxx ¹⁾
6,12 - 6,34	101	28	64	6,3	6	20,87 xxxxx ¹⁾
6,35	101	28	64	6,3	6	20,87 06350
6,36	101	28	64	6,3	6	20,87 06360 ¹⁾
6,71 - 6,94	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx ¹⁾
6,95	109	31	70	7,1	6	20,87 06950
6,96	109	31	70	7,1	6	20,87 06960
6,97	109	31	70	7,1	6	20,87 06970
6,98	109	31	70	7,1	6	20,87 06980
6,99	109	31	70	7,1	6	20,87 06990
7,00	109	31	70	7,1	6	20,87 07000
7,01	109	31	70	7,1	6	20,87 07010
7,02	109	31	70	7,1	6	20,87 07020
7,03	109	31	70	7,1	6	20,87 07030
7,04 - 7,50	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,63	109	31	76	7,1	6	20,87 xxxxx ¹⁾
7,64 - 7,94	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx ¹⁾
7,95	117	33	76	8,0	6	20,87 07950
7,96	117	33	76	8,0	6	20,87 07960
7,97	117	33	76	8,0	6	20,87 07970
7,98	117	33	76	8,0	6	20,87 07980
7,99	117	33	76	8,0	6	20,87 07990
8,00	117	33	76	8,0	6	20,87 08000
8,01	117	33	76	8,0	6	20,87 08010
8,02	117	33	76	8,0	6	20,87 08020
8,03	117	33	76	8,0	6	20,87 08030
8,04	117	33	76	8,0	6	20,87 08040
8,05	117	33	76	8,0	6	20,87 08050
8,06 - 8,20	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	117	33	76	8,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,63	117	33	82	8,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
8,64 - 8,95	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
8,96	125	36	82	9,0	6	26,28 08960
8,97	125	36	82	9,0	6	26,28 08970
8,98	125	36	82	9,0	6	26,28 08980
8,99	125	36	82	9,0	6	26,28 08990
9,00	125	36	82	9,0	6	26,28 09000
9,01	125	36	82	9,0	6	26,28 09010
9,02	125	36	82	9,0	6	26,28 09020
9,03 - 9,50	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,63	125	36	88	9,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
9,64 - 9,95	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
9,96	133	38	88	10,0	6	26,28 09960

DC	OAL	L	LU	DCONMS _{h9}	ZEFP	U2 Cikkszám 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
9,97	133	38	88	10,0	6	26,28 09970
9,98	133	38	88	10,0	6	26,28 09980
9,99	133	38	88	10,0	6	26,28 09990
10,00	133	38	88	10,0	6	26,28 10000
10,01	133	38	88	10,0	6	26,28 10010
10,02	133	38	88	10,0	6	26,28 10020
10,03	133	38	88	10,0	6	26,28 10030
10,04	133	38	88	10,0	6	26,28 10040
10,05	133	38	88	10,0	6	26,28 10050
10,06 - 10,09	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
10,10	133	38	88	10,0	6	26,28 10100
10,11 - 10,19	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx ¹⁾
10,20	133	38	88	10,0	6	26,28 10200
10,21 - 10,69	133	38	88	10,0	6	32,96 xxxxx ¹⁾
10,70 - 11,20	142	41	97	10,0	6	32,96 xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	142	41	97	10,0	6	37,62 xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,95	151	44	106	10,0	6	37,62 xxxxx ¹⁾
11,96	151	44	106	10,0	6	37,62 11960
11,97	151	44	106	10,0	6	37,62 11970
11,98	151	44	106	10,0	6	37,62 11980
11,99	151	44	106	10,0	6	37,62 11990
12,00	151	44	106	10,0	6	37,62 12000

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v. oldal: 68+69

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges /
Szállítási idő: 14 munkanap

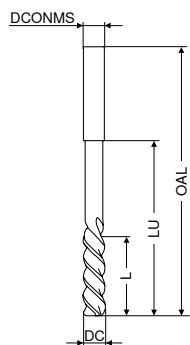


Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozóméret lefedhető.
A lefedhető csatlakozóméreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérő megadását
(pl. Ø 10,06 mm → cikkszám: 40 140 10060)!

Gépi hántoló dörzsár,
DIN 212-C szerint

- ▲ kb. 45°-os, balos emelkedésű horonnyal és kúpos bekezdőrészsel
- ▲ átmenőfuratok dörzsárazásához hosszú forgácsot adó anyagokban
- ▲ nem alkalmas zsákfuratokhoz
- ▲ a hagyományos dörzsárakhoz képest e típusnál a ráhagyás min. 50%-kal, az előtolás akár 100%-kal is nagyobb lehet. Ennek eredménye a tisztább, rezgésmentes felület, a furat nagyfokú körpontosága és a szerszám hosszabb éltartama.

S

balos emelkedésű horony
HSS-E
Átmenőfurat

DC _{H7}	OAL	L	LU	DCONMS _{H9}	ZEFP		
mm	mm	mm	mm	mm			
1,0	34	5,5	15	1,0	2	20,66	010 ¹⁾
1,5	40	8,0	18	1,5	2	15,90	015 ¹⁾
1,8	46	10,0	22	1,8	2	19,18	018 ¹⁾
2,0	49	11,0	24	2,0	3	16,11	020 ¹⁾
2,2	53	12,0	25	2,2	3	24,27	022 ¹⁾
2,5	57	14,0	29	2,5	3	17,38	025 ¹⁾
2,8	61	15,0	33	2,8	3	26,81	028 ¹⁾
3,0	61	15,0	36	3,0	3	19,50	030 ¹⁾
3,2	65	16,0	36	3,2	3	28,83	032 ¹⁾
3,5	70	18,0	41	3,5	3	22,36	035 ¹⁾
4,0	75	19,0	44	4,0	3	19,50	040
4,5	80	21,0	48	4,5	3	22,36	045
5,0	86	23,0	53	5,0	3	21,30	050
6,0	93	26,0	58	5,6	3	21,09	060
6,5	101	28,0	64	6,3	3	25,22	065
7,0	109	31,0	70	7,1	3	23,63	070
8,0	117	33,0	76	8,0	3	23,63	080
9,0	125	36,0	82	9,0	3	31,47	090
10,0	133	38,0	88	10,0	3	29,78	100
11,0	142	41,0	97	10,0	3	38,04	110
12,0	151	44,0	106	10,0	3	35,82	120
13,0	151	44,0	106	10,0	3	50,44	130
14,0	160	47,0	111	12,5	3	46,95	140
15,0	162	50,0	113	12,5	3	47,80	150
16,0	170	52,0	121	12,5	3	50,44	160
17,0	175	54,0	124	14,0	3	75,14	170
18,0	182	56,0	131	14,0	3	68,99	180
19,0	189	58,0	132	16,0	3	78,00	190
20,0	195	60,0	136	16,0	3	75,14	200

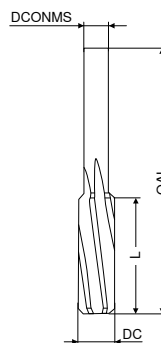
Acél	●
Rozsdamentes	
Vasöntvény	
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

1) nem szabványos

Automata dörzsár,
DIN 8089-B szerint

AR

balos emelkedésű horony
HSS-E
Átmenőfurat

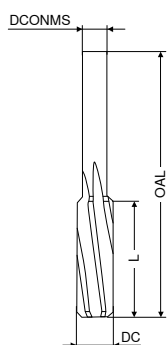
DC _{H7}	OAL	L	DCONMS _{H8}	ZEFP		
mm	mm	mm	mm			
4,0	56	20	3,55	6	14,09	040
4,5	63	22	4,00	6	16,11	045
5,0	63	22	4,00	6	15,58	050
5,5	63	22	5,00	6	18,01	055
6,0	63	22	5,00	6	15,58	060
6,5	63	22	5,00	6	18,97	065
7,0	71	25	6,30	6	18,97	070
8,0	71	25	6,30	6	18,54	080
9,0	71	25	8,00	6	22,36	090
10,0	71	25	8,00	6	22,57	100
11,0	80	28	10,00	6	30,94	110
12,0	80	28	10,00	6	33,06	120
13,0	80	28	10,00	6	37,10	130
14,0	90	32	12,50	8	37,73	140
15,0	90	32	12,50	8	39,00	150
16,0	90	32	12,50	8	41,12	160
17,0	90	32	12,50	8	47,05	170
18,0	100	36	16,00	8	50,02	180
19,0	100	36	16,00	8	57,97	190
20,0	100	36	16,00	8	54,58	200

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

Automata dörzsár, DIN 8089-B szerint

- ▲ 0,01 mm-enként növekvő méretekben
▲ tűrés: Ø 3,76-5,50 mm = +0,004 mm
▲ tűrés: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

AR
100

balos emelkedésű horony

HSS-E

DC +0,004/+0,005	OAL	L	DCONMS _{h8}	ZEFP	Cikkszám 40 139 ...	EUR
mm	mm	mm	mm			
3,76 - 3,81	56	20	3,55	6	21,62	xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx ¹⁾
3,95	56	20	3,55	6	15,79	03950
3,96	56	20	3,55	6	15,79	03960
3,97	56	20	3,55	6	15,79	03970
3,98	56	20	3,55	6	15,79	03980
3,99	56	20	3,55	6	15,79	03990
4,00	56	20	3,55	6	15,79	04000
4,01	56	20	3,55	6	15,79	04010
4,02	56	20	3,55	6	15,79	04020
4,03 - 4,20	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	56	20	3,55	6	19,07	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,94	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx ¹⁾
4,95	63	22	4,00	6	16,74	04950
4,96	63	22	4,00	6	16,74	04960
4,97	63	22	4,00	6	16,74	04970
4,98	63	22	4,00	6	16,74	04980
4,99	63	22	4,00	6	16,74	04990
5,00	63	22	4,00	6	16,74	05000
5,01	63	22	4,00	6	16,74	05010
5,02	63	22	4,00	6	16,74	05020
5,03	63	22	4,00	6	16,74	05030
5,04	63	22	4,00	6	16,74	05040
5,05	63	22	4,00	6	16,74	05050
5,06 - 5,20	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,70	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx ¹⁾
5,71 - 5,94	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx ¹⁾
5,95	63	22	5,00	6	19,07	05950
5,96	63	22	5,00	6	19,07	05960
5,97	63	22	5,00	6	19,07	05970
5,98	63	22	5,00	6	19,07	05980
5,99	63	22	5,00	6	19,07	05990
6,00	63	22	5,00	6	19,07	06000
6,01	63	22	5,00	6	19,07	06010
6,02	63	22	5,00	6	19,07	06020
6,03 - 6,11	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx ¹⁾
6,12 - 6,70	63	22	5,00	6	20,46	xxxxx ¹⁾
6,71 - 6,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx ¹⁾
6,95	71	25	6,30	6	20,46	06950
6,96	71	25	6,30	6	20,46	06960
6,97	71	25	6,30	6	20,46	06970
6,98	71	25	6,30	6	20,46	06980
6,99	71	25	6,30	6	20,46	06990
7,00	71	25	6,30	6	20,46	07000
7,01	71	25	6,30	6	20,46	07010
7,02	71	25	6,30	6	20,46	07020
7,03 - 7,25	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx ¹⁾
7,26 - 7,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx ¹⁾
7,95	71	25	6,30	6	20,46	07950
7,96	71	25	6,30	6	20,46	07960

DC +0,004/+0,005	OAL	L	DCONMS _{h8}	ZEFP	Cikkszám 40 139 ...	EUR
mm	mm	mm	mm			
7,97	71	25	6,30	6	20,46	07970
7,98	71	25	6,30	6	20,46	07980
7,99	71	25	6,30	6	20,46	07990
8,00	71	25	6,30	6	20,46	08000
8,01	71	25	6,30	6	20,46	08010
8,02	71	25	6,30	6	20,46	08020
8,03	71	25	6,30	6	20,46	08030
8,04	71	25	6,30	6	20,46	08040
8,05 - 8,20	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	71	25	6,30	6	25,85	xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx ¹⁾
8,95	71	25	8,00	6	25,85	08950
8,96	71	25	8,00	6	25,85	08960
8,97	71	25	8,00	6	25,85	08970
8,98	71	25	8,00	6	25,85	08980
8,99	71	25	8,00	6	25,85	08990
9,00	71	25	8,00	6	25,85	09000
9,01	71	25	8,00	6	25,85	09010 ¹⁾
9,02	71	25	8,00	6	25,85	09020
9,03 - 9,25	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx
9,26 - 9,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx ¹⁾
9,95	71	25	8,00	6	25,85	09950
9,96	71	25	8,00	6	25,85	09960
9,97	71	25	8,00	6	25,85	09970
9,98	71	25	8,00	6	25,85	09980
9,99	71	25	8,00	6	25,85	09990
10,00	71	25	8,00	6	25,85	10000
10,01	71	25	8,00	6	25,85	10010
10,02	71	25	8,00	6	25,85	10020
10,03 - 10,20	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	71	25	8,00	6	32,96	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	80	28	10,00	6	32,96	xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,25	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx ¹⁾
11,26 - 11,94	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx ¹⁾
11,95	80	28	10,00	6	38,37	11950
11,96	80	28	10,00	6	38,37	11960
11,97	80	28	10,00	6	38,37	11970
11,98	80	28	10,00	6	38,37	11980
11,99	80	28	10,00	6	38,37	11990
12,00	80	28	10,00	6	38,37	12000

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v. oldal: 68+69

- 1) Nem szállítható raktárról; lemondás, visszaküldés és csere nem lehetséges /
Szállítási idő: 14 munkanap

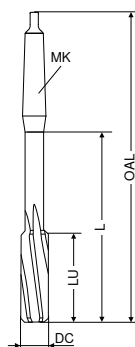


Ezzel a szerszámfelépítéssel számos csatlakozóméret lefedhető.
A lefedhető csatlakozóméreteket a(z) **75. oldalon** lévő táblázatban találja.
Az xxxxx jelű termékek rendelésekor kérjük a kívánt átmérő megadását
(pl. Ø 3,82 mm → cikkszám: 40 139 03820)!

HSS-E gépi dörzsár

- ▲ a hengeres élreszen található körkösörült élszalag
simítja a furatot és vezeti a dörzsárat

N



balos emelkedésű horony

HSS-E
Átmenőfurat

U2

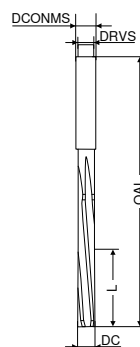
DC _{H7}	OAL	L	LU	MK	ZEFP	Cikkszám 40 160 ...	EUR
16	210	52	130	2	8	48,33	160
17	214	54	134	2	8	51,93	170
18	219	56	139	2	8	53,84	180
19	223	58	143	2	8	56,48	190
20	228	60	148	2	8	56,48	200
21	232	62	152	2	8	64,22	210
22	237	64	157	2	8	64,22	220
23	241	66	161	2	8	73,86	230
24	268	68	169	3	8	75,77	240
25	268	68	169	3	8	78,00	250
26	273	70	174	3	8	83,51	260
27	277	71	178	3	10	92,62	270
28	277	71	178	3	10	92,62	280
29	281	73	182	3	10	103,50	290
30	281	73	182	3	10	95,70	300
32	317	77	193	4	10	126,20	320
34	321	78	197	4	10	139,90	340
35	321	78	197	4	10	139,90	350
36	325	79	201	4	10	153,70	360
38	329	81	205	4	10	167,40	380
40	329	81	205	4	10	168,50	400
42	333	82	209	4	12	184,40	420
44	336	83	212	4	12	219,30	440
45	336	83	212	4	12	220,50	450
46	340	84	216	4	12	260,70	460
47	340	84	216	4	12	274,50	470
48	344	86	220	4	12	275,50	480
50	344	86	220	4	12	275,50	500

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

→ v_c oldal: 68+69

Kézi dörzsár, DIN 206-B szerint

H



balos emelkedésű horony

HSS

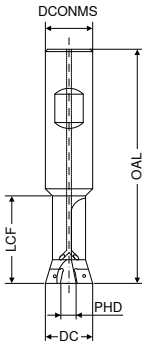
DC _{H7}	OAL	L	DRVS	DCONMS	ZEFP	Cikkszám 40 100 ...	EUR
1,0	34	13		1,0	3	26,60	010
1,2	38	17		1,2	3	25,22	012
1,3	38	17		1,3	3	26,71	013
1,4	41	20	1,12	1,4	3	23,10	014
1,5	41	20	1,12	1,5	3	21,30	015
1,6	44	21	1,25	1,6	3	22,68	016
1,8	47	23	1,40	1,8	4	24,27	018
2,0	50	25	1,60	2,0	4	19,71	020
2,2	54	27	1,80	2,2	4	23,10	022
2,5	58	29	2,00	2,5	4	19,50	025
2,8	62	31	2,24	2,8	6	23,95	028
3,0	62	31	2,24	3,0	6	20,34	030
3,2	66	33	25,00	3,2	6	25,22	032
3,5	71	35	2,80	3,5	6	23,95	035
4,0	76	38	3,15	4,0	6	17,38	040
4,5	81	41	3,55	4,5	6	21,09	045
5,0	87	44	4,00	5,0	6	20,34	050
5,5	93	47	4,50	5,5	6	21,83	055
6,0	93	47	4,50	6,0	6	19,71	060
7,0	107	54	5,60	7,0	6	21,30	070
8,0	115	58	6,30	8,0	6	22,36	080
9,0	124	62	7,10	9,0	6	25,22	090
10,0	133	66	8,00	10,0	6	25,22	100
11,0	142	71	9,00	11,0	6	27,87	110
12,0	152	76	10,00	12,0	6	30,10	120
13,0	152	76	10,00	13,0	6	44,41	130
14,0	163	81	11,20	14,0	8	48,33	140
15,0	163	81	11,20	15,0	8	51,19	150
16,0	175	87	12,50	16,0	8	52,99	160
17,0	175	87	14,00	17,0	8	56,07	170
18,0	188	93	14,00	18,0	8	62,10	180
19,0	188	93	14,00	19,0	8	66,98	190
20,0	201	100	16,00	20,0	8	65,81	200
22,0	215	107	18,00	22,0	8	75,77	220
24,0	231	115	20,00	24,0	8	90,82	240
25,0	231	115	20,00	25,0	8	89,76	250
26,0	231	115	20,00	26,0	8	95,70	260
28,0	247	124	22,40	28,0	10	122,90	280
30,0	247	124	22,40	30,0	10	128,20	300
32,0	265	133	25,00	32,0	10	142,10	320
34,0	284	142	28,00	34,0	10	172,70	340
35,0	284	142	28,00	35,0	10	173,80	350
36,0	284	142	28,00	36,0	10	189,70	360
38,0	305	152	31,50	38,0	10	220,50	380
40,0	305	152	31,50	40,0	10	229,90	400

Lapkás sülyesztő

- ▲ 2 forgácsolóéllel, jobbos kivitel, DIN 974-1 szerinti sülyesztéshez
- ▲ ISO 1207, ISO 4762 (DIN 912), DIN 6912 és DIN 7984 szerinti hengeres fejű csavarok sülyesztéséhez
- ▲ hengeres fejű csavarok sülyesztéséhez az alábbi váltólapkákat ajánljuk

kiszállításra kerül:

lapkás sülyesztő szorítócsavarokkal

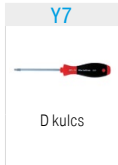


Csavar- méretek	DC	PHD	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	Lapkák	U3 Cikkszám 30 195 ... EUR	
M8	15	4,0	16	90	25	CC.T 060204	87,44	015
M10	18	7,0	16	90	31	CC.T 060204	92,80	018
M12	20	9,0	20	100	40	CC.T 060204	95,62	020
M16	26	8,5	25	110	52	CC.T 09T304	103,80	026
M20	33	15,5	32	130	66	CC.T 09T304	109,10	033

Pótalkatrészek

Lapkák

CC.T 060204	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
CC.T 09T304	T15	9,28	113	M3,5x7,2	3,14	110



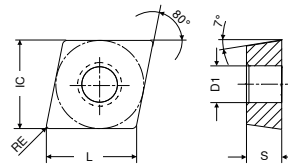
D kulcs



Szorítócsavar

CCMT / CCGT

Megnevezés	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52



CCMT

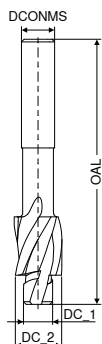
ISO	RE	-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTC2135		-SM CTCK110	
		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-ZM CWN2135		-ZM DCX3110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CCMT 1A/08		M CCMT 1A/08		M CCMT 1A/08		M CCMT 1A/08	
		Cikkszám 76 252 ...		Cikkszám 76 252 ...		Cikkszám 70 252 ...		Cikkszám 70 252 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
060204EN	0,4	7,78	504	7,78	704	7,54	670	7,78	004
060208EN	0,8			7,78	706			7,78	006
09T304EN	0,4	9,70	516	9,70	716	9,68	674	9,70	016
09T308EN	0,8	9,70	518	9,70	718	9,68	676	9,70	018
09T312EN	1,2							9,70	020
Acél		●		●		○		●	
Rozsdamentes		○		○		●		○	
Vasöntvény		○						●	
Nemvasfémek									
Nagy hőállóságú				○		●			
Edzett anyagok									

CCGT

ISO	RE	-27 H10T		-27 CWN15		-27 AMZ	
		-AL CWK15		-AL CWN15		-AL AMZ	
		M CCGT 1A/90		M CCGT 1A		M CCGT 1A/90	
		Cikkszám 70 254 ...		Cikkszám 70 254 ...		Cikkszám 70 254 ...	
		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	10,22	600	12,97	300	12,42	450
060204FN	0,4	10,22	602	12,97	302	12,42	452
09T302FN	0,2	10,91	604	13,41	304	12,75	454
09T304FN	0,4	10,91	606	13,41	306	12,75	456
09T308FN	0,8	10,91	608	13,41	308	12,75	458
Acél							○
Rozsdamentes					○		○
Vasöntvény		○					○
Nemvasfémek		●		●		●	
Nagy hőállóságú		○					
Edzett anyagok							

Sülyesztőfúró, DIN 373 szerint

- ▲ rögzített vezetőcsappal
- ▲ 3 forgácsolóéllel, jobbos emelkedésű horonnyal, DIN 74 szerinti sülyesztéshez
- ▲ DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 szerinti belső imbuszcsavarok, ill. DIN 84 szerinti hengeres csavarok sülyesztéséhez



Menet	DC_2 _{z9}	DCONMS _{h9}	OAL	DC_1 _{e8}	HSS Magfurathoz		finom HSS Átmenőfurat		közepes HSS Átmenőfurat	
	mm	mm	mm	mm	U1 Cikkszám 30 192 ... EUR		U1 Cikkszám 30 190 ... EUR		U1 Cikkszám 30 191 ... EUR	
M3	6	5,0	71	2,5	13,46	030	13,46	030 ¹⁾	13,46	030 ¹⁾
M3	6	5,0	71	3,2						
M3	6	5,0	71	3,4						
M4	8	5,0	71	3,3	10,92	040	10,92	040 ¹⁾	10,92	040 ¹⁾
M4	8	5,0	71	4,3						
M4	8	5,0	71	4,5						
M5	10	8,0	80	4,2	11,97	050	11,97	050 ¹⁾	11,97	050 ¹⁾
M5	10	8,0	80	5,3						
M5	10	8,0	80	5,5						
M6	11	8,0	80	5,0	12,82	060	12,82	060 ¹⁾	12,82	060 ¹⁾
M6	11	8,0	80	6,4						
M6	11	8,0	80	6,6						
M8	15	12,5	100	6,8	20,46	080	20,46	080 ¹⁾	20,46	080 ¹⁾
M8	15	12,5	100	8,4						
M8	15	12,5	100	9,0						
M10	18	12,5	100	8,5	24,16	100	24,16	100 ¹⁾	24,16	100 ¹⁾
M10	18	12,5	100	10,5						
M10	18	12,5	100	11,0						
M12	20	12,5	100	10,2	26,60	120	26,60	120	26,60	120
M12	20	12,5	100	13,0						
M12	20	12,5	100	13,5						

1) a készlet tartalmazza

Sülyesztőfúró, DIN 373 szerint – készlet

Kiszállításra kerül:

M3; M4; M5; M6; M8; M10 sülyesztőfúró, dobozban

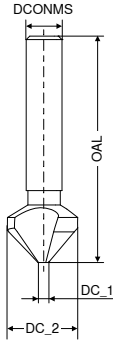


U1	U1
Cikkszám 30 190 ... EUR	Cikkszám 30 191 ... EUR
104,30	104,30
999	999

Kúpos sülyesztő, 90°-os, rendkívül egyenlőtlen fogosztással, DIN 335-C szerint

- ▲ minden méret 3 éllel és rendkívül egyenlőtlen fogosztással készül, ami kivételesen nyugodt futást, igen nagy mértékű körköröséget és rezgésmentes sülyesztést biztosít, a legjobb felületi minőség mellett
- ▲ egyedi TPX76S bevonat
- ▲ különösen hosszú éltartam, szinte minden anyagminőségnél alkalmazható
- ▲ lényegesen kisebb axiális és radiális erők
- ▲ DIN 7991 szerinti sülyesztett fejű csavarokhoz

N



TPX76S



90°

Tömör keményfém

U1

Cikkszám

30 116 ...

EUR

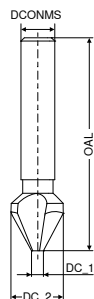
DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS _{h6}	OAL	DIN 7991		
mm	mm	mm	mm			
6,3	1,5	5	45	M3	117,90	063
8,3	2,0	6	50	M4	126,80	083
10,4	2,5	6	50	M5	132,30	104
12,4	2,8	8	56	M6	138,80	124
16,5	3,2	10	60	M8	169,70	165
20,5	3,5	10	63	M10	195,10	205
25,0	3,8	10	67	M12	224,90	250
31,0	4,2	12	71	M16	266,80	310

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	○

→ v_c oldal: 70

Kúpos süllyesztő, 60°-os, üzemi szabvány: C

- ▲ 3 forgácsolóéllel nagy szilárdságú acélok, szürkeöntvények, szilíciumot tartalmazó alumíniumöntvények és rozsdamentes acélok süllyesztéséhez és sorjázásához



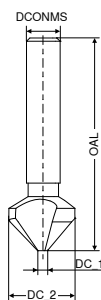
60°

Tömör keményfém

DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS _{h9}	OAL	U1	
mm	mm	mm	mm	Cikkszám	
12,5	3,2	8	56	30 160 ...	
				EUR	
12,5	3,2	8	56	173,10	125
16,0	4,0	10	63	241,40	160
20,0	5,0	10	67	277,80	200
25,0	6,3	10	71	307,50	250

Kúpos süllyesztő, 90°-os, üzemi szabvány: C

- ▲ 3 forgácsolóéllel nagy szilárdságú acélok, szürkeöntvények, szilíciumot tartalmazó alumíniumöntvények és rozsdamentes acélok süllyesztéséhez és sorjázásához
- ▲ 12,4 mm átmérőtől tömör keményfém fejjel



90°

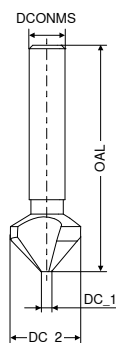
Tömör keményfém

DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS _{h9}	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	U1	
mm	mm	mm	mm			Cikkszám	
10,4	2,5	8	46	M5		30 115 ...	
						EUR	
10,4	2,5	8	46	M5		129,00	100
12,4	2,8	8	56		M6	137,80	124
15,0	3,2	10	60	M8		144,40	150
16,5	3,2	10	60		M8	169,70	165
20,5	3,5	10	63		M10	180,80	205
25,0	3,8	10	67		M12	203,80	250
31,0	4,2	12	71		M16	289,90	310

Kúpos sülyesztő, 90°, rendkívül egyenlőtlen fogosztással, DIN 335-C szerint

- ▲ minden méret 3 éllel és rendkívül egyenlőtlen fogosztással rendelkezik, ami kivételesen nyugodt futást, igen nagymértékű körkörüroességet és rezgésmentes sülyesztést biztosít, a legjobb felületi minőséggel
- ▲ egyedi Ti50 bevonat
- ▲ különösen hosszú éltartam, szinte minden anyagminőségnél alkalmazható
- ▲ lényegesen kisebb axiális és radiális erők
- ▲ DIN ISO 7721 és DIN 7991 szerinti sülyesztett fejű csavarokhoz

N



Ti50


 $\angle 90^\circ$
HSS

DC_2 ₂₉	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	U1 Cikkszám 30 140 ... EUR	
4,3	1,3	4	40	M2		21,73	043
6,0	1,5	5	45	M3		23,21	060
6,3	1,5	5	45		M3	23,52	063
8,0	2,0	6	50	M4		25,54	080
8,3	2,0	6	50		M4	26,07	083
10,0	2,5	6	50	M5		26,50	100
10,4	2,5	6	50		M5	26,71	104 ¹⁾
11,5	2,8	8	56	M6		30,42	115
12,4	2,8	8	56		M6	31,79	124
15,0	3,2	10	60	M8		35,82	150
16,5	3,2	10	60		M8	36,77	165 ¹⁾
19,0	3,5	10	63	M10		40,49	190
20,5	3,5	10	63		M10	45,68	205
23,0	3,8	10	67	M12		49,91	230
25,0	3,8	10	67		M12	55,11	250 ¹⁾
31,0	4,2	12	71		M16	67,51	310

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	

1) a készlet tartalmazza

→ v_c oldal: 70

Kúpos sülyesztő, 90°-os, rendkívül egyenlőtlen fogosztással, DIN 335-C szerint – készlet

Kiszállításra kerül:

kúpos sülyesztő Ø 10,4 / 16,5 / 25,0 – dobozban

N

Ti50

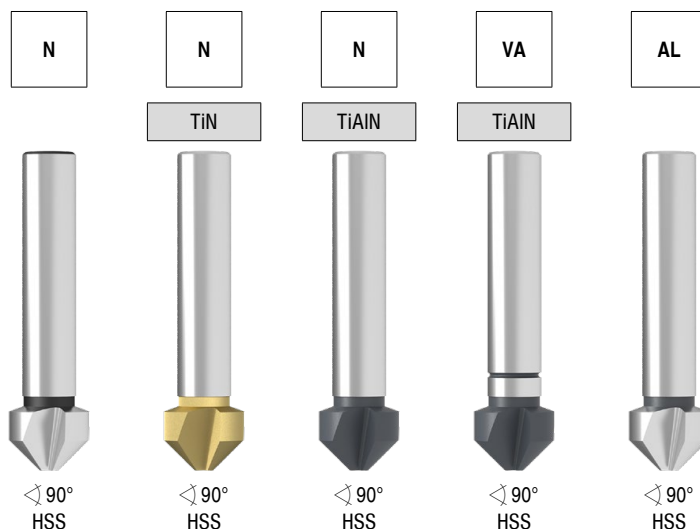
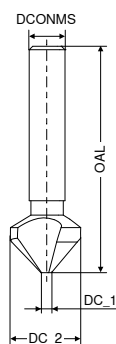


U1

Cikkszám
30 140 ...EUR
113,40 999

Kúpos sülylesztő, 90°-os, DIN 335-C szerint

- ▲ 3 forgácsolóéllel sorja- és rezgésmentes kúpsülylesztéséhez, sorjázásához és csapsülylesztéséhez, szinte minden anyaghoz. Különösen alkalmas ISO 7721 és 7991 szerinti DIN csavarokhoz, mivel a sülylesztési átmérők ezen csavarok fejéhez illeszkednek.
- ▲ a TiN kivitel növelt forgácsolási értékek alkalmazását teszi lehetővé, hosszú szerszám-élettartamot és nagyon jó csúszási tulajdonságokat biztosít az anyag feltapadásának megakadályozása érdekében.
- ▲ A TiAlN kivitel jelentős teljesítményjavulást eredményez a TiN kivitelhez képest. Különösen jól alkalmazható abrazív anyagokhoz (öntvény, AlSi) és/vagy nagy hőterhelés esetén.



DC_2 ₂₉	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	U1 Cikkszám 30 100 ... EUR	U1 Cikkszám 30 110 ... EUR	U1 Cikkszám 30 130 ... EUR	U1 Cikkszám 30 132 ... EUR	U1 Cikkszám 30 102 ... EUR
4,3	1,3	4	40	M2		6,98 043				
5,0	1,5	4	40	M2,5		7,22 050	14,09 050	18,97 050		
6,0	1,5	5	45	M3		7,34 060				
6,3	1,5	5	45		M3	7,34 063 ¹⁾	14,09 063 ¹⁾	19,07 063	15,37 063	10,58 063
7,0	1,8	6	50	M3,5		7,75 070				
8,0	2,0	6	50	M4		8,01 080	16,32 080	20,03 080		
8,3	2,0	6	50		M4	8,30 083 ¹⁾	16,32 083 ¹⁾	20,13 083	18,12 083	11,34 083
9,4	2,2	6	50			9,09 094				
10,0	2,5	6	50	M5		9,66 100	17,70 100	21,52 100		
10,4	2,5	6	50		M5	10,08 104 ¹⁾	19,50 104 ¹⁾	21,73 104	20,13 104	12,93 104
11,5	2,8	8	56	M6		10,46 115				
12,4	2,8	8	56		M6	10,70 124 ¹⁾	21,40 124 ¹⁾	27,87 124	22,15 124	13,46 124
13,4	2,9	8	56			11,55 134				
15,0	3,2	10	60	M8		12,72 150	24,48 150	35,29 150	28,08 150	15,58 150
16,5	3,2	10	60		M8	13,78 165 ¹⁾	25,97 165 ¹⁾	36,88 165	29,78 165	16,42 165
19,0	3,5	10	63	M10		17,27 190				
20,5	3,5	10	63		M10	18,01 205 ¹⁾	36,57 205 ¹⁾	47,58 205	35,29 205	22,89 205
23,0	3,8	10	67	M12		22,46 230				
25,0	3,8	10	67		M12	23,95 250	50,13 250	68,24 250	46,21 250	30,52 250
31,0	4,2	12	71		M16	36,57 310	64,65 310	93,15 310	68,78 310	
31,0	4,2	12	67		M16					48,86 310

1) a készlet tartalmazza

Kúpos sülylesztő, 90°-os, DIN 335-C szerint – készlet

Kiszállításra kerül:

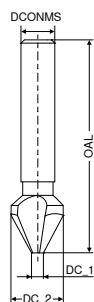
Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 átmérőjű sülylesztő, dobozban



U1 Cikkszám 30 100 ... EUR	U1 Cikkszám 30 110 ... EUR
71,64 999	136,80 999

Kúpos sülyesztő, 60°-os, DIN 334-C szerint

▲ 3 forgácsolóél a legtöbb anyag sülyesztéséhez és sorjázásához

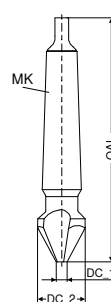
60°
HSS

DC_2 ₂₉	DC_1	DCONMS ₁₁₉	OAL	U1 Cikkszám 30 150 ... EUR	
mm	mm	mm	mm		
6,3	1,6	5	45	8,04	063 ¹⁾
8,0	2,0	6	50	8,17	080 ¹⁾
10,0	2,5	6	52	10,31	100 ¹⁾
12,5	3,2	8	56	10,58	125 ¹⁾
16,0	4,0	10	63	13,35	160 ¹⁾
20,0	5,0	10	67	18,65	200 ¹⁾
25,0	6,3	10	71	25,01	250

1) a készlet tartalmazza

Kúpos sülyesztő, 60°-os, DIN 334-D szerint

▲ 3 forgácsolóél a legtöbb anyag sülyesztéséhez és sorjázásához

MK
60°
HSS

DC_2 ₂₉	DC_1	OAL	MK	U1 Cikkszám 30 155 ... EUR	
mm	mm	mm			
16,0	4,0	90	1	29,99	160
20,0	5,0	106	2	37,51	200
25,0	6,3	112	2	41,12	250
31,5	10,0	118	2	42,82	315
40,0	12,5	150	3	71,00	400
50,0	16,0	160	3	91,35	500
63,0	20,0	190	4	144,10	630
80,0	25,0	200	4	237,40	800

Kúpos sülyesztő, 60°-os, DIN 334-C szerint – készlet

Kiszállításra kerül:

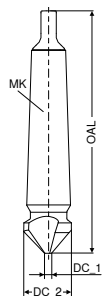
Ø 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0 kúpos sülyesztő, dobozban

U1
Cikkszám
30 150 ...
EUR
78,21 999

Kúpos sülylesztő, 90°-os, DIN 335-D szerint

▲ 3 forgácsolóéllel sorja- és rezgésmentes kúpsülylesztéshez, sorjátlanításhoz és csapsülylesztéshez, szinte minden anyaghoz. Különösen alkalmas ISO 7721 és 7991 szerinti DIN csavarokhoz, mivel a sülylesztési átmérők ezen csavarok fejéhez illeszkednek.

N

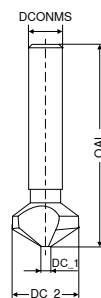


MK
90°
HSS

DC_2 _{z9}	DC_1	OAL	MK	U1 Cikkszám 30 105 ... EUR	
mm	mm	mm			
16,5	3,2	85	1	30,31	165
19,0	3,2	100	2	39,31	190
20,5	3,5	100	2	40,70	205
23,0	3,8	106	2	40,70	230
25,0	3,8	106	2	42,07	250
26,0	3,8	106	2	42,07	260
28,0	4,0	112	2	45,04	280
30,0	4,2	112	2	45,04	300
31,0	4,2	112	2	48,33	310
34,0	4,5	118	2	44,94	340
37,0	4,8	118	2	55,11	370
40,0	10,0	140	3	66,77	400
50,0	14,0	150	3	80,01	500
63,0	16,0	180	4	127,20	630
80,0	22,0	190	4	206,70	800

Kúpos sülylesztő, 120°-os, üzemi szabvány: C

▲ 3 forgácsolóél a legtöbb anyag sülylesztéséhez és sorjázásához

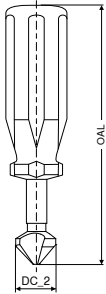


120°
HSS

DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS _{h9}	OAL	U1 Cikkszám 30 170 ... EUR	
mm	mm	mm	mm		
6,3	1,5	5	45	10,00	063
8,3	2,0	6	50	10,00	083
10,4	2,5	6	50	11,13	104
12,4	2,8	8	56	11,87	124
16,5	3,2	10	60	17,27	165
20,5	3,5	10	60	23,74	205
25,0	3,8	10	63	29,04	250

Kézi sorjázószerszám, 90°-os

- ▲ 3 forgácsolóéllel és csúszásmentes műanyag fogóval
- ▲ minden anyag sülyesztéséhez és sorjázásához



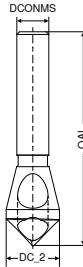
90°
HSS

DC_2	OAL	Cikkszám	U1
mm	mm	30 125 ...	EUR
12,4	135	14,84	124
15,0	135	17,48	150
16,5	135	18,01	165
20,5	135	21,40	205
25,0	135	25,97	250

Sorjázó-sülyesztőszerszám, 90°-os, üzemi szabvány: A

- ▲ ferde furattal a lágy, hosszú forgácsot adó anyagok (pl. alumínium, műanyag stb.) sorja- és rezgésmentes sülyesztése és sorjázása érdekében

TiN



90°
HSS-E

90°
HSS-E

DC_2	D _{min} - D _{max}	DCONMS _{h9}	OAL	Cikkszám	U1
mm	mm	mm	mm	30 120 ...	EUR
6,3	1 - 4	6,3	45	16,74	040 ¹⁾
10,0	2 - 5	6,0	45	10,30	050
14,0	5 - 10	8,0	48	12,72	101
21,0	10 - 15	10,0	65	21,83	150
28,0	15 - 20	12,0	85	44,09	200
35,0	20 - 25	15,0	102	61,36	250

1) mindkét oldalon alkalmazható

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázataihoz

	Mutató- szám	Anyag	Szilárdság N/mm² / HB / HRC	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés
P	1.1	Általános szerkezeti acél	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automataacél	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Betétedzett acél, ötvöztelen	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Betétedzett acél, ötvözött	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Nemesíthető acél, ötvözött	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Nemesíthető acél, ötvözött	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acélöntvény	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridálható acél	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridálható acél	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Gördülőcsapágy-acél	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Rugóacél	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Gyorsacél	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Szerszámacél hidegalakításhoz	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Szerszámacél melegalakításhoz	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Acélöntvény, rozsdamentes, kénes	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Rozsdamentes acél, ferrites	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Rozsdamentes acél, martenzites	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Rozsdamentes acél, ferrites / martenzites	< 1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Rozsdamentes acél, ausztenites / ferrites	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Rozsdamentes acél, ausztenites	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Hőálló acél	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Lemezgrafitos szürkeöntvény	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Lemezgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Gömbgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Gömbgrafitos szürkeöntvény	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperöntvény, fehér	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperöntvény, fehér	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperöntvény, fekete	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperöntvény, fekete	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Alumínium (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Alumíniumötvözetek < 0,5% Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Alumíniumötvözetek 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Alumíniumötvözetek 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Alumíniumötvözetek > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Réz (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Alakítható rézötvözetek	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Különleges rézötvözetek	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Különleges rézötvözetek	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Különleges rézötvözetek	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Sárgaréz, rövid forgácsot adó, bronz, vörösöntvény	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Sárgaréz, hosszú forgácsot adó	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Hőre lágyuló műanyagok (termoplasztok)		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Szálerősített műanyagok			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnézium és magnéziumötvözetek	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Vörfém és vörfémötvözetek			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdén és molibdénötvözetek			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Tiszta nikkelt		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikkeltötvözetek		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikkeltötvözetek	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Nikkelt-molibdénötvözetek		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Nikkelt-krómötvözetek	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Kobalt-krómötvözetek	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Nagy hőállóságú ötvözetek	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Nikkelt-kobalt-krómötvözetek	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Tiszta titán	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titánötvözetek	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titánötvözetek	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Edzett acél	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*üvegszállal erősített

**szénsszállal erősített

***aramidszállal erősített

Forgácsolási irányértékek REAMAX TS-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		HM-DBG-P / Ti700				HM-DBG-P / Ti700			
	Cikkszám / típus		40 585 ... / 75H.65 – ASG3000				40 521 ..., 40 571 ... / 75J.65, 75H.65 – ASG0106			
	Névleges átmérő (mm)		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Fogak száma		6	6	8	10	6	6	8	10
	V_c m/min		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.2	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.3	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.4	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.5	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.6	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.7	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.8	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.9	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.10	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.11										
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1	150–220	120–150	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
3.2	150–220	120–150	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
3.3	175–300	150–180	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
3.4	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
3.5	150–250	120–160	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
3.6	150–250	120–160	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
3.7	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
3.8	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX TS-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		HM-TiN / CWN10				HM-DBC / CWN10			
	Cikkszám / típus		40 535 ... / 75H.71 – ASG3000				40 526 ..., 40 580 ... / 75J.17, 75H.17 – ASG0706			
	Névleges átmérő (mm)		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Fogak száma		6	6	8	10	6	6	8	10
	V _c m/min		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.2	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.3	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.4	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.5	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.6	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.7	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
1.8	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.9	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.10	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00				
1.11										
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1										
3.2										
3.3										
3.4										
3.5										
3.6										
3.7										
3.8										
4.1							150–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70
4.2							150–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70
4.3							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70
4.4							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70
4.5							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70
4.6	80–150	80–120	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60				
4.7	120–200	120–150	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60				
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	120–200	120–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40				
4.12	80–150	80–120	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40				
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX TS-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		DST / CWC10				DST / CWC10					
	Cikkszám / típus		40 539 ... / 75H.93 – ASG3000				40 597 ... / 75J.93 – ASG4000					
	Névleges átmérő (mm)		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50		
	Fogak száma		6	6	8	10	6	6	8	10		
	V_c m/min		f		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.2	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.3	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.4	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.5	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.6	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.7	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150–200	120–160	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
1.8												
1.9	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.10	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.11	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.12	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3	175–300	150–180	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40	225–300	180–240	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
3.4	120–150	100–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120–150	100–120	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
3.5	150–250	120–200	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40						
3.6	150–250	120–200	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40						
3.7	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120–180	120–150	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
3.8	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120–180	120–150	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
4.7	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
4.12	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX TS-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		DST / CWC10			
	Cikkszám / típus		40 544 ... / 75J.93 – ASG3000			
	Névleges átmérő (mm)		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Fogak száma		6	6	8	10
	V_c m/min		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.2	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.3	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.4	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.5	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.6	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.7	150–200	120–160	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
1.8						
1.9	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.10	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.11	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.12	80–120	80–100	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1						
3.2						
3.3	175–300	150–180	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40
3.4	120–150	100–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
3.5	150–250	120–200	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40
3.6	150–250	120–200	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40
3.7	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
3.8	120–180	120–150	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
4.7	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
4.12	150–320	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		HM-TiN / CWN 10			HM-DBC				
	Cikkszám / típus		40 505 ... / 640.71 – ASG3000			40 570 ... / 640.27 – ASG0706				
	Névleges átmérő (mm)		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40		
	Fogak száma		6	8	8	6	8	8		
	v _c m/min		f			v _c m/min		f		
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.2	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.3	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.4	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.5	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.6	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.7	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.8	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40					
1.9	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40					
1.10	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40					
1.11										
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1										
3.2										
3.3										
3.4										
3.5										
3.6										
3.7										
3.8										
4.1						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40
4.2						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40
4.3						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40
4.4						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40
4.5						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40
4.6	80-150	80-120	0,80-1,20	1,40-2,00	1,40-2,00					
4.7	120-200	120-150	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.12	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		DST / CWC 10			DST / CWC 10				
	Cikkszám / típus		40 525 ... / 640.93 – ASG3000			40 536 ... / 640.93 – ASG4000				
	Névleges átmérő (mm)		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40		
	Fogak száma		6	8	8	6	8	8		
	v_c m/min		f			f				
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.8										
1.9	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.10	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.11	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1										
3.2										
3.3	175-300	150-180	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	175-300	150-180	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.4	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	120-180	120-150	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.5	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.6	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.7	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
3.8	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.7	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.12	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek REAMAX-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		HM-DBG-P / Ti700			HM-DBG-P / Ti700				
	Cikkszám / típus		40 560 ... / 640.65 – ASG3000			40 551 ... / 640.65 – ASG0106				
	Névleges átmérő (mm)		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40		
	Fogak száma		6	8	8	6	8	8		
	v_c m/min		f			f				
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.8	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.9	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.10	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.11						80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.12						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.13						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.14						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
1.15						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
1.16						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
2.1						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.2						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.3						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.4						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.5						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.6						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.7						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
3.1	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.2	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.3	225-300	180-240	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.4	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.5	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.6	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.7	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.8	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.2						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.3						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.4						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek MultiChange cserélhető fejű dörzsárakhoz

Mutatószám	Bevonat				TiAIN			TiAIN		
	Cikkszám	CWC 10			40 220 ... / 40 221 ...			40 230 ... / 40 231 ...		
	Névleges átmérő (mm)	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-18,59	18,6-30,20
	Dörzsárazási ráhagyás Ø	0,15-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,4	0,2-0,5	0,2-0,5
	Fogak száma	4/6	6	8	4/6	6	8	4/6	6	8
V _c	m/min	f			f			f		
		mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.2	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.3	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.4	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.5	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.6	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.7	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.8	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.9	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.10	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.11	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.12	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.13	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.14	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.15	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.16	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
2.1	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.2	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.3	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.4	10-30				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.5	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.6	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.7	10-20				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
3.1	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	0,90-2,40
3.2	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	0,90-2,40
3.3	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	0,90-2,40
3.4	60-100							0,32-0,48	0,60-1,20	0,60-1,20
3.5	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	0,60-1,20
3.6	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	0,60-1,20
3.7	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	0,60-1,20
3.8	60-100							0,32-0,48	0,60-1,20	0,60-1,20
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12	80-120				0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00			
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	10-30				0,24-0,72	0,36-1,08	0,48-1,44			
4.18										
4.19										
5.1	10-30				0,60-1,40	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.2	10-30				0,60-1,50	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.3	10-30				0,60-1,60	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.4	10-30				0,60-1,70	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.5	10-25				0,60-1,80	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.6	10-25				0,60-1,90	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.7	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96			
5.8	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96			
5.9	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
5.10	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
5.11	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek MultiChange cserélhető fejű dörzsárakhoz

Mutatószám	Bevonat				PDC			
	K10				PDC			
	Cikkszám	40 240 ... / 40 241 ...			40 245 ... / 40 246 ...			
	Névleges átmérő (mm)	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	
	Dörzsárazási ráhagyás Ø	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	
V _c	Fogak száma	4/6	6	8	4/6	6	8	
	m/min	f	f	f	f	f	f	
		mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	
1.1								
1.2								
1.3								
1.4								
1.5								
1.6								
1.7								
1.8								
1.9								
1.10								
1.11								
1.12								
1.13								
1.14								
1.15								
1.16								
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1								
3.2								
3.3								
3.4								
3.5								
3.6								
3.7								
3.8								
4.1	100-300	0,40-1,20	0,60-1,80	0,80-2,40	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.2	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.3	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.4	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.5					100-200	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.6	50-100	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.7	50-150	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.8								
4.9								
4.10	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.11	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.12								
4.13								
4.14								
4.15					10-40	0,10-0,32	0,15-0,48	0,20-0,64
4.16	25-50	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00	100-250	0,10-0,25	0,60-1,50	0,80-2,00
4.17								
4.18	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
4.19	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek Monomax-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		DBC				DBC					
	Cikkszám / típus		40 648 ..., 40 649 ... / 56J.17, 56R.17 – ASG0706				40 640..., 40 641... / 56H.17, 56Q.17 – ASG0706					
	Névleges átmérő (mm)		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
	Fogak száma		4	6	6	6	4	6	6	6		
	V_c m/min		f		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.2	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.3	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.4	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.5	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

4

i A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek Monomax-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		DST / CWC 10				DST / CWC 10					
	Cikkszám / típus		40 625 ..., 40 626 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG3000				40 635 ..., 40 636 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG4000					
	Névleges átmérő (mm)		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
	Fogak száma		4	6	6	6	4	6	6	6		
	V _c m/min		f		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.2	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.3	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.4	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.5	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.6	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.7	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.8												
1.9	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.10	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.11	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50
3.4	120–150	100–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
3.5	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.6	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.7	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
3.8	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
4.7	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
4.12	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek Monomax-hoz

Mutató- szám	Minőség / bevonat		HM-DBG-P / Ti700				HM-TiN / CWN 10					
	Cikkszám / típus		40 644 ..., 40 645 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG0106				40 605 ..., 40 606 ... / 56J.71, 56R.71 – ASG3000					
	Névleges átmérő (mm)		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89		
	Dörzsárazási ráhagyás Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
	Fogak száma		4	6	6	6	4	6	6	6		
	V _c m/min		f		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.2							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.3							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.4							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.5							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.6							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.7							100–140	80–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
1.8							30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.9							30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.10							30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.11	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.12	60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.13	60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.14	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.15	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.16	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	30–45	30–45	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
2.1	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.2	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.3	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.4	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.5	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.6	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
2.7	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6							80–150	80–120	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.7							120–200	120–150	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.8												
4.9												
4.10												
4.11							120–200	120–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.12							80–150	80–120	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek Fullmax-hoz

UNI típus		40 484 ... / 40 485 ... / 40 486 ... / 40 487 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Fogak száma		4		4		6		6		6		6	
Mutató- szám	v _c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
1.1	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.2	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.3	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.4	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.5	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.6	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.7	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.8	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.9	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.10	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.11	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.12	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.13	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.14													
1.15	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.16	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
3.1	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.2	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.3	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.4	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.5	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.6	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.7	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.8	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	150-250	0,50-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,40	0,20	1,40-1,70	0,20	1,60-1,90	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
4.12	100-150	0,40-0,60	0,10-0,20	0,60-0,80	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,20-1,40	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,60-1,80	0,30
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.5	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.6													
5.7													
5.8	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.9	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.10	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.11	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
6.1	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.2	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.3	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.4	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.5													



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek Fullmax-hoz

K típus		40 477 ... / 40 478 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Fogak száma		6		6		8		8		8		8	
Mutató-szám	v _c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
3.1	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.2	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.3	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.4	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
3.5	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.6	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.7	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
3.8	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30

VA típus		40 401 ... / 40 402 ... / 40 403 ... / 40 404 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Fogak száma		4		4		6		6		6		6	
Mutató-szám	v _c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30

ALU típus		40 471 ... / 40 472 ... / 40 473 ... / 40 474 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Fogak száma		4		4		6		6		6		6	
Mutató-szám	v _c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
4.1	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
4.2	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
4.3	200-300	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
4.4	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
4.5	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30

H típus		40 475 ... / 40 476 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Fogak száma		4		4		6		6		6		6	
Mutató-szám	v _c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
6.1	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.2	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.3	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.4	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20

i A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek tömör keményfém dörzsárakhoz

Mutatószám	40 430 ...			40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...							
	bevonat nélküli	Ø 0,84 mm-ig		bevonat nélküli	TiAlN	Ø 5 mm-ig		Ø 8 mm-ig		Ø 10 mm-ig	
	v_c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	v_c m/min	v_c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
1.1											
1.2	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	15–20	25–35	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.3											
1.4	8–12	0,1–0,15	0,03–0,05	12–15	20–30	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.5	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	15–20	25–35	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.6	8–12	0,1–0,15	0,03–0,05	12–15	20–30	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.7	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	15–20	25–35	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.8	8–12	0,1–0,15	0,03–0,05	12–15	20–30	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.9	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	15–20	25–35	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.10	8–12	0,1–0,15	0,03–0,05	12–15	20–30	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.11											
1.12											
1.13	6–8	0,1–0,15	0,03–0,05	8–12	12–20	0,1–0,15	0,1	0,15	0,1–0,2	0,15	0,1–0,2
1.14											
1.15											
1.16											
2.1											
2.2											
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	12–20	20–35	0,1–0,15	0,1	0,15–0,2	0,1–0,2	0,15–0,2	0,1–0,2
3.2											
3.3	8–12	0,1–0,15	0,03–0,05	12–15	20–30	0,1–0,15	0,1	0,15–0,2	0,1–0,2	0,15–0,2	0,1–0,2
3.4	8–10	0,1–0,15	0,03–0,05	10–15	15–20	0,1–0,15	0,1	0,15–0,2	0,1–0,2	0,15–0,2	0,1–0,2
3.5											
3.6	10–15	0,1–0,15	0,03–0,05	12–20	20–35	0,1–0,15	0,1	0,15–0,2	0,1–0,2	0,15–0,2	0,1–0,2
3.7											
3.8											
4.1											
4.2	10–30	0,12–0,16	0,03–0,05	20–60		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.3											
4.4	10–15	0,12–0,16	0,03–0,05	20–30		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.5											
4.6	10–30	0,12–0,16	0,03–0,05	20–80		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.7	10–25	0,12–0,16	0,03–0,05	25–60		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.8											
4.9	8–15	0,12–0,16	0,03–0,05	15–30		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.10											
4.11											
4.12	10–25	0,12–0,16	0,03–0,05	20–50		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.13											
4.14											
4.15	6–10	0,12–0,16	0,03–0,05	10–15		0,12–0,16	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2	0,15–0,2
4.16	6–10	0,06–0,1	0,03–0,05	15–20		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.17	5–10	0,06–0,1	0,03–0,05	10–20		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.18	5–8	0,06–0,1	0,03–0,05	7–12		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.19	5–8										
5.1											
5.2	8–12	0,06–0,1	0,03–0,05	10–20		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.3											
5.4											
5.5	5–8	0,06–0,1	0,03–0,05	8–10		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.6											
5.7	3–5	0,06–0,1	0,03–0,05	6–10		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.8											
5.9	5–8	0,06–0,1	0,03–0,05	6–10		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.10											
5.11	3–5	0,06–0,1	0,03–0,05	6–8		0,06–0,1	0,05–0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek tömör keményfém dörzsárakhoz

Mutatószám	40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...											
	bevonat nélküli	TIAlN	Ø 12 mm-ig		Ø 15 mm-ig		Ø 20 mm-ig		Ø 25 mm-ig		Ø 30 mm-ig	
	v_c m/min	v_c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
1.1	15–20	25–35	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.2												
1.3												
1.4	12–15	20–30	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.5	15–20	25–35	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.6	12–15	20–30	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.7	15–20	25–35	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.8	12–15	20–30	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.9	15–20	25–35	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.10	12–15	20–30	0,15–0,2	0,1–0,2	0,2–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3	0,3–0,5	0,3–0,4
1.11	8–12	12–20										
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	12–20	20–35	0,15–0,3	0,15–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
3.2												
3.3												
3.4	12–15	20–30	0,15–0,3	0,15–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
3.5	10–15	15–20	0,15–0,3	0,15–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
3.6	12–20	20–35	0,15–0,3	0,15–0,25	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
3.7												
3.8												
4.1	20–60		0,15–0,25	0,15–0,2	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.2												
4.3												
4.4	20–30		0,15–0,25	0,15–0,2	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.5												
4.6												
4.7	20–80		0,15–0,3	0,15–0,2	0,25–0,35	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.8	25–60		0,15–0,3	0,15–0,2	0,25–0,35	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.9	15–30		0,15–0,3	0,15–0,2	0,25–0,35	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.10												
4.11												
4.12	20–50		0,15–0,3	0,15–0,2	0,25–0,35	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.13												
4.14												
4.15	10–15		0,15–0,3	0,15–0,2	0,25–0,35	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,3	0,3–0,4	0,3–0,4	0,3–0,5	0,3–0,5
4.16	15–20		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
4.17	10–20		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
4.18	7–12		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
4.19												
5.1	10–20		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
5.2												
5.3												
5.4	8–10		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
5.5												
5.6												
5.7	6–10		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
5.8	5–8		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
5.9	6–10		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
5.10												
5.11	6–8		0,15–0,2	0,15	0,2–0,25	0,2	0,2–0,3	0,2	0,25–0,35	0,3	0,3–0,35	0,3
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek HSS-E dörzsárakhoz

		40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...									
		Ø 5 mm-ig		Ø 8 mm-ig		Ø 12 mm-ig		Ø 15 mm-ig		Ø 20 mm-ig	
Mutatószám	v_c m/min	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
1.1	18	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.2	15	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.3											
1.4											
1.5	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.6											
1.7											
1.8	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.9	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.10	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.11											
1.12											
1.13	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.14											
1.15											
1.16											
2.1	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.2											
2.3											
2.4	8	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.2											
3.3	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.4	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.5	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.6	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.7	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.8	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
4.1											
4.2	20	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.3											
4.4	18	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.5	16	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.6											
4.7											
4.8											
4.9	20	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.10											
4.11											
4.12											
4.13	14	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.14											
4.15	10	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.16	22	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2	6	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,2	0,4	0,3
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7	5	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,2	0,4	0,3
5.8											
5.9											
5.10	3	0,1	0,1	0,1	0,2	0,12	0,2	0,15	0,2	0,2	0,2
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.
A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek HSS-E dörzsárakhoz

Mutatószám	v _c m/min	40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...							
		Ø 25 mm-ig		Ø 30 mm-ig		Ø 40 mm-ig		Ø 50 mm-ig	
		f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm	f mm/ford.	Dörzsárazási ráhagyás Ø mm
1.1	18	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.2	15	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.3		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.4	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.5		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.6		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.7		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.9	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.10	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.11	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.12		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.13		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.14		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.15		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.16		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.1	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.2	8	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.3		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.4		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.5		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.6		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.7		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.1	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.2	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.3		0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.4	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.5	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.6	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.7	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
4.1	20	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.2		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.3		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.4		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.5	18	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.6	16	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.7		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.8		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.9		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.10		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.11		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.12	14	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.13		0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.14	10	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.15	22	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1	6	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.2		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.3		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.4		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.5	5	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.6		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.7		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.8		0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.9	3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
5.10		0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
5.11		0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

i A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek rendkívül egyenlőtlen fogosztású kúpos sülllesztőkhoz

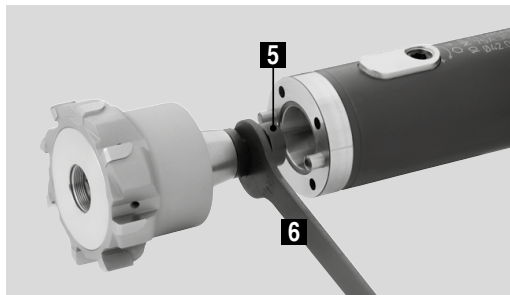
		30 116 ...						30 140 ...							
		TPX76S						Ti50							
		Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,00–12,4 mm	Ø 12,40–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm			Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm
Mutató- szám	V _c m/min	f (mm/ford.)						V _c m/min	f (mm/ford.)						
1.1	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.2	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.3	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.4	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.5	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.6	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.7	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.8	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.9	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.10	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.11	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.12	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.13	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	8	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.14	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.15	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.16	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
2.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.2	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.5	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.6	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
3.1	50	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.2	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.3	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.4	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	12	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.5	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.6	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.7	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.8	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
4.1	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.2	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.3	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.4	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26								
4.5	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26								
4.6	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.7	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.8	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.9	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.10	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.11	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.12	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.13	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,3	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
4.14	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
4.15	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25								
4.16															
4.17	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25								
4.18	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
4.19	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.1	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.2	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.5	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.6	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.8	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.9	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.10	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.11	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.2	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.3	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.4	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.5															



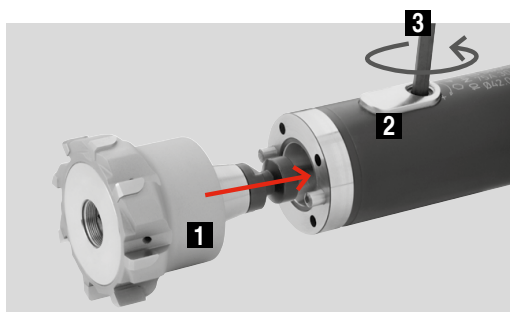
A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptípustól.

A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

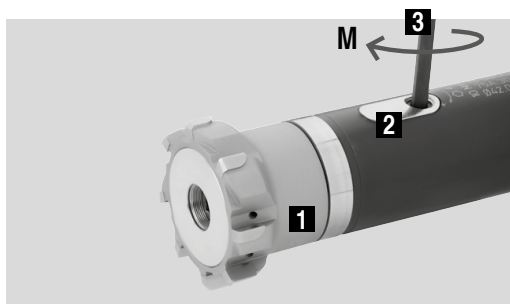
REAMAX TS – Szerelési útmutató



Tisztítsa meg a kúpos befogót / síkfelfekvést → legyen zsírmentes.
Csavarja be a behúzócsapot (5) a dörzsárfejbe és húzza meg villáskulccsal (6).

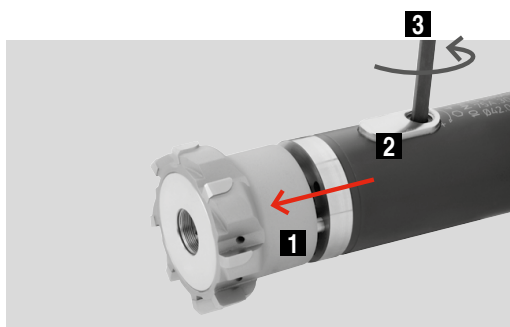


Kulcs (3) segítségével nyissa ki a befogópofákat (2),
de ne lazítsa meg őket teljesen. Helyezze be a dörzsárfejet (1).

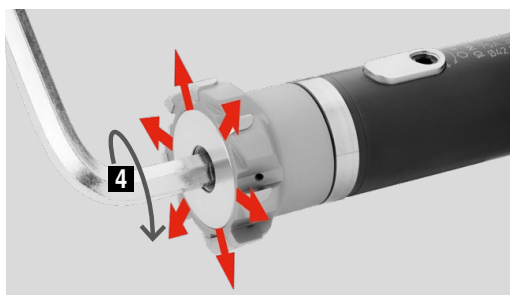


Kulcs (3) segítségével zárja össze a befogópofákat (2) a javasolt meghúzási nyomaték betartásával.
Az összezáródó befogópofák (2) behúzzák a behelyezett dörzsárfejet (1) a végleges helyzetébe.

x tartománya	Meghúzási nyomaték (M)
18,000 – 19,999	1,5 Nm
20,000 – 21,999	2,5 Nm
22,000 – 26,999	4 Nm
27,000 – 34,999	5 Nm
35,000 – 41,999	6 Nm
42,000 – 51,999	10 Nm
52,000 – 70,000	13 Nm



Eltávolításkor a befogópofák (2) kitolják a dörzsárfejet (1),
így az könnyen eltávolítható a tartóból:
kulcs (3) segítségével nyissa ki a befogópofákat,
de ne lazítsa meg őket teljesen. Vegye ki a dörzsárfejet (1).



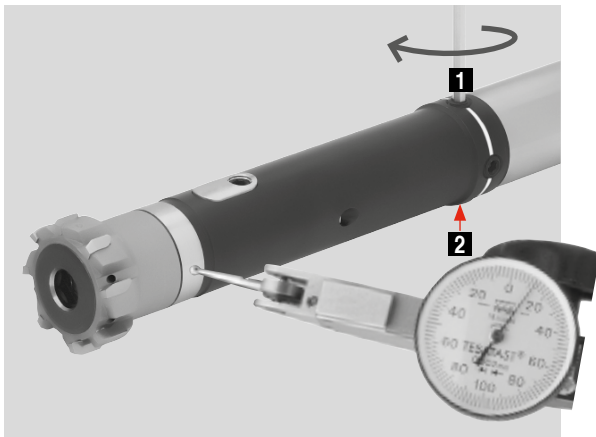
Utánállítás kopáskompenzáláshoz:
Imbuszkulccsal (4) utánállítva a lehető legkisebb,
akár IT 4-es furattűrések is elérhetőek.

REAMAX TS – Használati útmutató

A DAH Zero szerszámtartó beállítása

A szerszám max. 20 µm-es radiális beállításhoz ajánlott.

1. Lazítsa meg az összes beállítócsavart és feszítse elő a befogót 1 Nm nyomatékkal. (Az új szerszámot már így szállítjuk.)
2. A µm-osztású mérőórát a lünettahelyre kell állítani.
3. A szerszámot forgatva a mérőóra segítségével határozza meg a legnagyobb körfutási hibát.
4. Imbuszkulcs segítségével forgassa az állítócsavart az óramutató járásával megegyező irányban (1) a körfutási hiba felének korrigálásáig. Ezzel kb. 5 µm-rel túlhúzza a csavart.
5. Lazítsa meg az ellenkező oldali beállítócsavart (2) a túlhúzás mértékének megszüntetésére.
6. Forgassa a 4 beállítócsavart addig, amíg a körfutási hiba 2 µm alá csökken.

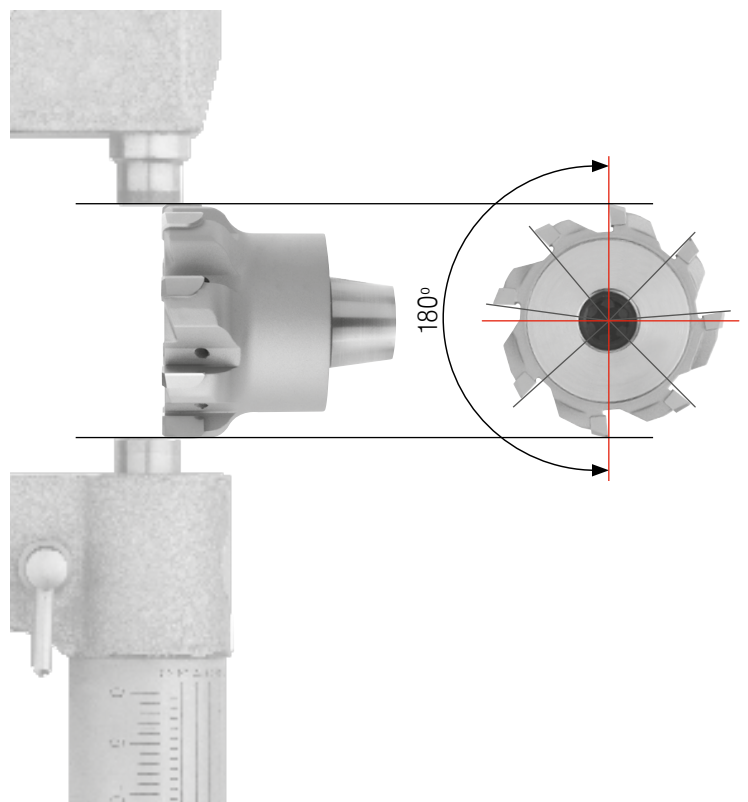


Kérjük, vegye figyelembe az alábbiakat:

- ▲ befogócsere, megváltozott felhasználás, kopáskompenzáló beállítás és minden új üzembe helyezés esetén ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani a körfutást az 1-6 beállítási lépések elvégzésével
- ▲ használat előtt legalább 1 Nm nyomatékkal meg kell húzni a beállítócsavarokat
- ▲ a maximális utánállítási nyomaték 4,5 Nm

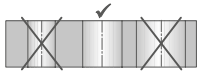
Figyelem!

- ▲ egyenlőtlen szögosztás!
- ▲ 2 él helyezkedik el egymással 180°-ban szemben = fogméret (mérhető)
- ▲ a kúposág miatt az él első részén mérje az átmérőt (lásd az ábrát)
- ▲ kerülje az élek károsodását



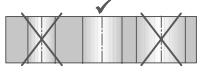
Problémák / lehetséges okok / megoldások

A furat túl nagy



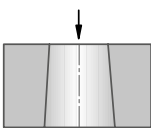
- ▲ a dörzsár körfutási hibája az orsóban → korrigálja a körfutást a DAH kiegyenlítőrendszerrel
- ▲ az egytengelyűség nem pontos, a dörzsár hátramenetben is forgácsol → javítsa ki az egytengelyűségi hibát és alkalmazzon DPS lengőtartót
- ▲ élrátét → csökkentse a v_c forgácsolási sebességet bevonat nélküli keményműanyag esetén; DST és bevonatos szerszámmal esetén növelje a forgácsolási sebességet vagy a hűtő-kenőanyag olajtartalmát
- ▲ a dörzsár túl nagy → alakíttassa át a dörzsárat

A furat túl kicsi



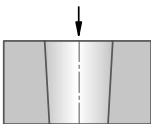
- ▲ kopott dörzsár → állítsa után, cserélje ki vagy javíttassa meg a dörzsárat
- ▲ túl kicsi dörzsárazási ráhagyás → növelje a dörzsárazási ráhagyást
- ▲ túl nagy forgácsolóerők → csökkentse az előtolást vagy válasszon más bekezdőgeometriát (ASG)
- ▲ a dörzsár túl kicsi → állítsa után, cserélje ki vagy javíttassa meg a dörzsárat

Kúpos furat, szélesedő



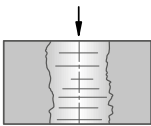
- ▲ az egytengelyűség nem pontos → javítsa ki az egytengelyűségi hibát és alkalmazzon DPS lengőtartót
- ▲ eltérés van a főorsó és a revolver között → javítsa a revolvért és alkalmazzon DPS lengőtartót

Kúpos furat, keskenyedő



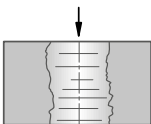
- ▲ az egytengelyűség nem megfelelő, az élek kezdetben „nyomnak” → javítsa ki az egytengelyűségi hibát és alkalmazzon DPS lengőtartót

A furat nem kerek



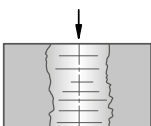
- ▲ túl nagy körfutási hiba a dörzsáron → korrigálja a körfutást a DAH kiegyenlítőrendszerrel
- ▲ egytengelyűségi hiba → javítsa ki az egytengelyűségi hibát és alkalmazzon DPS lengőtartót
- ▲ aszimmetrikus bekezdés a ferde belépési felület miatt → súllyessze a furatot
- ▲ munkadarab túlfeszítése → fogja be helyesen a munkadarabot
- ▲ rossz előmunkálás → optimalizálja az előmunkálást
- ▲ túl nagy előtolás → csökkentse az előtolást

Rezgési nyomok a furatban



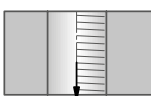
- ▲ a v_c forgácsolási sebesség túl nagy → csökkentse a forgácsolási sebességet
- ▲ OAL túl nagy a DC-hez képest → csökkentse a belépési sebességet, készítsen vezetőfuratot, vagy válasszon más bekezdőgeometriát (ASG)

Nem megfelelő felület



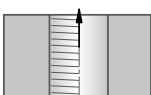
- ▲ élrátét → csökkentse a v_c forgácsolási sebességet bevonat nélküli keményműanyag esetén; DST és bevonatos szerszámmal esetén növelje a forgácsolási sebességet vagy a hűtő-kenőanyag olajtartalmát
- ▲ kopott él → javíttassa meg az élt vagy cserélje ki a szerszámot
- ▲ körfutási hiba a dörzsáron → korrigálja a körfutást a DAH kiegyenlítőrendszerrel
- ▲ nincs vagy nem megfelelő a hűtés, beszorulnak a forgácsok → használjon belső hűtőfolyadék-ellátást és növelje hűtő-kenőanyag nyomását
- ▲ nem megfelelő hűtő-kenőanyag → növelje a hűtő-kenőanyag olajtartalmát
- ▲ helytelenül megválasztott forgácsolási adatok → használja a katalógusban javasolt adatokat

Barázdák a furatban „előtolási nyomok”



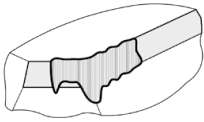
- ▲ élhiba (kitöredezés) → cserélje a dörzsárat vagy javíttassa meg az élt
- ▲ élrátét → csökkentse a v_c forgácsolási sebességet bevonat nélküli keményműanyag esetén; DST és bevonatos szerszámmal esetén növelje a forgácsolási sebességet vagy a hűtő-kenőanyag olajtartalmát

Barázdák a furatban „kihúzási nyomok”



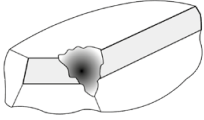
- ▲ az élek túlságosan túlfutnak a furaton → legfeljebb a bekezdési hossz + 2 mm-rel fusson túl a furaton
- ▲ „visszarugózik” az anyag → ne gyorsjáráttal, hanem (2-3-szor) nagyobb előtolási sebességgel húzza ki a szerszámot

Kopásformák



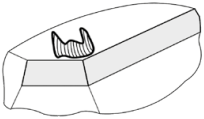
Hátkopás

Csökkentse a forgácsolási sebességet és válasszon kopásállóbb szerszámanyagot vagy bevonatot.



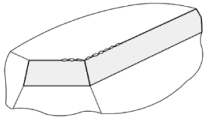
Élkitörés

Csökkentse az előtolást és a dörzsárazási ráhagyást. Megszakított furatokhoz használjon bevonatos keményfém DST helyett.



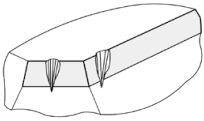
Kráterkopás

Csökkentse a forgácsolási sebességet és használjon pozitív élgeometriát.



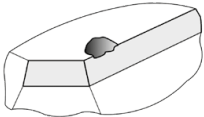
Csorbulás

Növelje a forgácsolási sebességet és használjon nagyobb homlokszöveget.



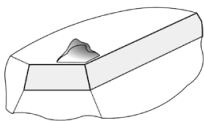
Horonykopás

Csökkentse a forgácsolási sebességet és válasszon kopásállóbb szerszámanyagot vagy bevonatot.



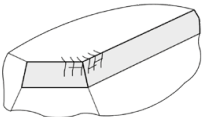
Fáradásos törés

Csökkentse az előtolást, növelje a dörzsár stabilitását.



Élratét-képződés

Használjon pozitív élgeometriát, növelje a hűtő-kenőanyag olajtartalmát, csökkentse a v_c forgácsolási sebességet bevonat nélküli keményfém szerszámanyag esetén, növelje DST és bevonatos szerszámanyag esetén.



Fésűs repedések

Használjon elegendő hűtő-kenőanyagot és belső hűtést, csökkentse a forgácsolási sebességet.

Az 1/100 dörzsárakkal lefedhető tűrésosztályok

A leggyakrabban alkalmazott tűrésmező a H7, ezért a legtöbb dörzsár H7 illesztéshez van kialakítva.
A százados méretlépcsőzésű dörzsárak 0,01 mm-enként növekvő méretben kaphatóak, így számos egyéb csatlakozóméret is lefedhető velük.
Így például a 8,02 mm átmérőjű 1/100 dörzsár 8,0 F7 csatlakozóméretre használható.
További lefedhető csatlakozóméretek a táblázatban.

Tűrésosztály	Névleges átmérő (mm)											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

Bevonatok

AlTiN ▲ nanorétegű AlTiN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C	Ti700 ▲ többrétegű TiAlN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C
DBC DLC ▲ gyémánthoz hasonló szénbevonat ▲ kifejezetten nemvasfémek forgácsolásához ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 400 °C	DBG-P TiAlN ▲ többrétegű TiAlN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C
Ti50 ▲ többrétegű TiN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 400 °C	TiN CWN10 ▲ TiN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 450 °C
TPX76S ▲ egyrétegű TiN-TiAlN-ZrN bevonat ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C	

Minőségek

AMZ ▲ keményfém, TiAlN bevonatú ▲ ISO P10 K10 N10 S10 ▲ bevonatos keményfém-minőség alumínium megmunkálásához	CWN15 ▲ keményfém TiN bevonatú ▲ ISO K15 ▲ különleges keményfém-minőség abrazív alumíniumötvözetekhez
DST CWC10 ▲ bevonat nélküli cermet ▲ ISO P15 M10 K10 ▲ bevonat nélküli cermet-minőség rozsdamentes és edzett acélok simító megmunkálásához ▲ nagyfokú hőszilárdságának köszönhetően különösen kopásálló	CWN 2135 ▲ keményfém, TiCN-TiNB bevonatú ▲ ISO P35 M30 S35 ▲ esztergálásra alkalmas minőség rozsdamentes anyagok általános megmunkálásához
CWK10 ▲ bevonat nélküli keményfém ▲ ISO K10 ▲ bevonat nélküli keményfém-minőség univerzális alkalmazásra	DCX3110 ▲ keményfém, TiCN-Al₂O₃ bevonatú ▲ ISO P05 K10 ▲ kopásálló minőség öntvényanyagok nagy forgácsolási sebességekkel és folyamatos forgácsolással történő megmunkálásához
CWK15 ▲ bevonat nélküli keményfém ▲ ISO K15 N15 ▲ bevonat nélküli keményfém-minőség alumínium és egyéb nemvasfémek megmunkálásához	HCR1135 ▲ keményfém, TiCN-Al₂O₃ bevonatú ▲ ISO P35 M25 S25 ▲ szívós alternatíva erősen megszakított forgácsoláshoz és labilis körülmények esetére
TiN CWN10 ▲ keményfém, TiN bevonatú ▲ ISO K10 ▲ keményfém-minőség acélok, rozsdamentes acélok és nemvasfémek megmunkálásához	HXC1125 ▲ keményfém, TiCN-Al₂O₃ bevonatú ▲ ISO P25 M20 K30 ▲ elsődleges választás acélok univerzális megmunkálásához