

Új termékek forgácsoló szakemberek számára

NEW WTX – Speed UNI



≤ 3xD

≤ 5xD

≤ 8xD

Az új WTX – Speed UNI növeli a termelékenységet és a folyamatbiztonságot. Újfajta geometria és az új DPX14S Dragonskin bevonat alkalmazása.

NEW WTX – Feed UNI



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

A WTX – Feed UNI fúró frissített változata a geometriai módosításoknak és a jól bevált, univerzális DPX74S Dragonskin bevonatnak köszönhetően még univerzálisabb és még nagyobb teljesítményre képes. Most már 4,00 mm-es átmérőtől kapható.

NEW WTX – Quattro 4F



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

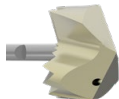
A 4 vezetőszalaggal ellátott, nagy teljesítményű fúró a geometriai módosításoknak és az univerzális DPX74S Dragonskin bevonatnak köszönhetően még nagyobb teljesítményt nyújt.

NEW WTX – rövid lépcsős fúró



WTX rövid lépcsős fúró a jól bevált, univerzális DPX74S Dragonskin bevonattal.

NEW WTX – Change UNI



WTX – Change UNI cserélhető fej a jól bevált, univerzális DPX74S Dragonskin bevonattal.

NEW WTX – AL



≤ 5xD

≤ 8xD

≤ 12xD

DLC bevonatú, nagy teljesítményű fúró alumínium megmunkálásához.

NEW WTX – H



≤ 3xD

Nagy teljesítményű fúró edzett acélokhoz 45-től 70 HRC-ig.



Furatmegmunkálás	1	HSS fúrók	2
	2	Tömör keményfém fúrók	
	3	Váltólapkás fúrók	
	4	Dörzsárak és süllyesztőszerszámok	
	5	Kiesztergáló szerszámok	
Menetmegmunkálás	6	Menetfúrók és menetformázók	
	7	Cirkuláris és menetmarók	
	8	Menetesztergáló szerszámok	
Esztergálás	9	Váltólapkás esztergaszerszámok	
	10	EcoCut	
	11	Leszúró- és beszúrószerszámok	
	12	Mini esztergaszerszámok	
Marás	13	HSS marók	
	14	Tömör keményfém marók	
	15	Váltólapkás marószerszámok	
Szerszámbefogás	16	Szerszámbefogók	
	17	Tartozékok	
	18	Anyagpéldák és cikkszámok listája	

Tartalomjegyzék

A jelölések magyarázata	2
Toolfinder	3+4
Tartalmi áttekintés	5-8
Termékkínálat	9-93
Műszaki információk	
Forgácsolási adatok	94-131
Típusok áttekintése	132
Alkalmazási útmutató: WTX, tömör keményfém, Change, mélyfuratfúrás	133-136
Bevonatok	137

WNT \ Performance

Prémium minőségű szerszámok a legnagyobb teljesítményhez.

A **WNT Performance** termékcsaládból származó, prémium minőségű szerszámok egyedi alkalmazásokhoz lettek kifejlesztve és kimagasló teljesítményt nyújtanak. Ha a gyártása rendkívül nagy teljesítményt igényel és a lehető legjobb eredményt akarja elérni, akkor e termékcsalád prémium szerszámaait ajánljuk Önnek.

WNT \ Standard

Minőségű szerszámok hagyományos alkalmazásokhoz.

A **WNT Standard** termékcsalád szerszámai jó minőségűek, nagy teljesítményűek és megbízhatóan dolgoznak – világszerte elnyerték ügyfeleink bizalmát. A termékcsalád szerszámai sok hagyományos alkalmazásnál elsődleges választást jelentenek és optimális eredményeket garantálnak.

A jelölések magyarázata

Szár



Kivitel



Belső hűtés



Önközpontosító



▲ vezetőfurat
▲ min. 2xD

- = Fő alkalmazás
- = Másodlagos alkalmazás



Toolfinder

Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	Fejek	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Tömör keményfém fúrók									
WTX	Speed UNI	▲ nagy teljesítményű fúró nagy forgácsolási sebességekhez ▲ új DPX14S Dragonskin bevonat ▲ új élgeometria	✓			21-24	38-42	55-58	
WTX	Feed UNI	▲ nagy előtolású fúró 3 éllel ▲ nehéz központfúrási feladatokhoz ▲ nagy pozicionálási pontosság	✓				38-42	55-58	63-65
WTX	UNI	▲ a legjobb teljesítmény minden anyaghoz 1200 N/mm ² -ig ▲ sorozatgyártáshoz	✗ ✓			9-13 21-24	32-35 38-42		55-58
WPC	UNI	▲ minőségi szerszámok hagyományos alkalmazásokhoz	✗ ✓			14-17 25-28	36 50-53		59 66
WTX	180	▲ ferde felületekhez 45°-ig és egyenes furatfenékhez	✓			31	54		
WTX	Quattro 4F	▲ kiegészítő vezetőszalagokkal a legjobb furategyenesség, egytengelyűség és pozicionálási pontosság érdekében	✗ ✓				32-35 38-42		55-58 63-65
	N	▲ bevonat nélküli tömör keményfém fúró ▲ univerzálisan alkalmazható	✗			20	37		
Mikrofúró									
WTX	MINI	▲ 3,0 mm átmérőjű egységes szár ▲ a WTX forgácsfér-geometria optimális forgácsképződést és kiváló forgácseltávolítást biztosít	✗ ✓				70 71		71 72
Fúró-dörzsárak									
WTX	Finish BR/BR100	▲ nagy teljesítményű tömör keményfém fúródörzsár ▲ jó felületi minőség ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz	✓			73+74	74		
Lépcsős fúró									
WTX	SB	▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor és menetformázáskor	✗			75			
NC központfúró									
	NC-A	▲ csavart hornyú ▲ 90, 120 és 142°-os	✗		76+77				
Központfúró									
	ZB	▲ csavart hornyú ▲ 120°-os	✗		78				
Cserélhető fejű fúró									
WTX	Change Feed UNI	▲ 3-élű, cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, Feed UNI típus, Ø 14,0 mm-től 32,0 mm-ig ▲ univerzális alkalmazás (acél, öntvény)	✓	79+80		81	81	82	
WTX	Change UNI	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, UNI típus, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig ▲ acélokhoz < 700 N/mm ²	✓	83-88	89	89	90	90	91
WTX	Change P	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, P típus, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig ▲ acélokhoz > 700 N/mm ²	✓	83-88	89	89	90	90	91
Cserélhető fejű NC központfúró									
	NC-A	▲ NC központfúró – cserélhető fejű rendszer ▲ 90, 120, 142°-os	✗	93					

i ✗ = belső hűtés nélkül

✓ = belső hűtéssel

Toolfinder

	Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	Fejek	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Rozsdamentes	Tömör keményfém fúrók									
	WTX	VA	▲ a legjobb teljesítmény rozsdamentes és saválló acélokban, valamint alumíniumban ▲ sorozatgyártáshoz	✗ ✓			9-13 21-24	32-35 43-49	60-62	
	WPC	VA	▲ minőségi szerszám rozsdamentes és saválló acélokhoz, valamint alumíniumhoz	✗ ✓			14-17 25-28	50-53		
	WTX	Speed VA	▲ akár kétszeres forgácsolási sebesség rozsdamentes és saválló acélokban, valamint alumíniumban	✓				43-49		
Vasöntvény	Cserélhető fejű fúró									
	WTX	Change VA	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, VA típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	83-88	89	89	90	90	91
Nemvasfémek	Tömör keményfém fúrók									
	WTX	GG	▲ a legjobb teljesítmény öntött anyagokban, 250 HB-ig	✓				43-49	60-62	
	Cserélhető fejű fúró									
Nagy hőállóságú	WTX	Change GG	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, Guss típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	83-88	89	89	90	90	91
	Tömör keményfém fúrók									
Edzett acél	WTX	AL	▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró kifejezetten alumínium, vörösréz és sárgaréz megmunkálásához ▲ sorozatgyártáshoz	✓				43-49	60-62	63-65
	Cserélhető fejű fúró									
Edzett acél	WTX	Change AL	▲ cserélhető fejű fúró tömör keményfém fúrófejjel, AL típus, Ø 12,0 mm-től 32,0 mm-ig	✓	83-88	89	89	90	90	91
	Tömör keményfém fúrók									
Edzett acél	WTX	Ti	▲ a legjobb teljesítmény titánban, titánötvözetekben és nagy hőállóságú ötvözetekben	✓			29+30	43-49		
	Tömör keményfém fúrók									
Edzett acél	WTX	H	▲ a legjobb teljesítmény edzett acélokban, 46-tól 70 HRC-ig	✗ ✓			19 18			
Acél / univerzális	Terméknév	Típus	Leírás	Belső hűtés	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD
	Mélyfuratfúrók									
Nemvasfémek	WTX	TB UNI	▲ univerzális tömör keményfém mélyfuratfúró 50xD mélységig, kiemelés nélkül ▲ 4 élszalagos feigeometria a kitűnő furategyenesség érdekében	✓	67	67	68	68	69	69
	WTX	TB ALU	▲ tömör keményfém mélyfuratfúró 30xD mélységig, kiemelés nélkül ▲ 6 vezetőszalagos feigeometria a kitűnő furategyenesség érdekében	✓	67	67	68	68		

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett anyagok	bevonatos bevonat nélküli WNT / Performance WNT / Standard
3xD belső hűtés nélkül						
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ● ○ ○ HA HB HE	■ 9-13
	WTX	VA	≤ 3xD	2-20	○ ● ○ ○ HA HE	■ 9-13
	WPC	UNI	≤ 3xD	1-20	● ● ○ ○ HA HB	■ 14-17
	WPC	VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ○ ○ HA HB	■ 14-17
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	● ○ ○ ○ HA	■ 19
		N	≤ 3xD	0,5-20	● ○ ○ ○	□ 20
3xD belső hűtéssel						
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3-20	● ● ○ ○ HA	■ 21-24
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ○ ○ ○ HA HB HE	■ 21-24
	WTX	VA	≤ 3xD	3-20	○ ● ○ ○ HA HE	■ 21-24
	WPC	UNI	≤ 3xD	1-20	● ○ ○ ○ HA HB	■ 25-28
	WPC	VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ○ ○ HA HE	■ 25-28
	WTX	Ti	≤ 3xD	3-20	● ○ ○ ○ HA	■ 29+30
	WTX	180	≤ 3xD	3-20	● ○ ○ ○ HA	■ 31
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	○ ○ ○ ○ HA	■ 18
5xD belső hűtés nélkül						
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ○ ○ HA HB HE	■ 32-35
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3-20	● ○ ○ ○ HA	■ 32-35
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	○ ● ○ ○ HA HE	■ 32-35
	WPC	UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ○ ○ HA HB	■ 36
		N	≤ 5xD	0,5-16	● ○ ○ ○	□ 37

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett anyagok		bevonatos bevonat nélküli	WNT / Performance WNT / Standard
5xD belső hűtéssel								
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4-20	HA	3-élű	■	38-42
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3-20	HA		■	38-42
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-25	HA HB HE		■	38-42
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3-20	HA		■	38-42
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3-20	HA		■	43-49
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	HA HE		■	43-49
	WTX	GG	≤ 5xD	3-20	HA		■	43-49
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5-20	HA		■	43-49
	WTX	Ti	≤ 5xD	3-20	HA		■	43-49
	WPC	UNI	≤ 5xD	1-20	HA HB		■	50-53
	WPC	VA	≤ 5xD	1-20	HA HB		■	50-53
	WTX	180	≤ 5xD	3-20	HA		■	54
8xD belső hűtéssel								
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4-20	HA	3-élű	■	55-58
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3-20	HA		■	55-58
	WTX	UNI	≤ 8xD	3-25	HA HB HE		■	55-58
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3-20	HA		■	55-58
	WPC	UNI	≤ 8xD	3-20	HA		■	59
	WTX	VA	≤ 8xD	3-20	HA		■	60-62
	WTX	GG	≤ 8xD	3-20	HA		■	60-62
	WTX	AL	≤ 8xD	3-20	HA		■	60-62

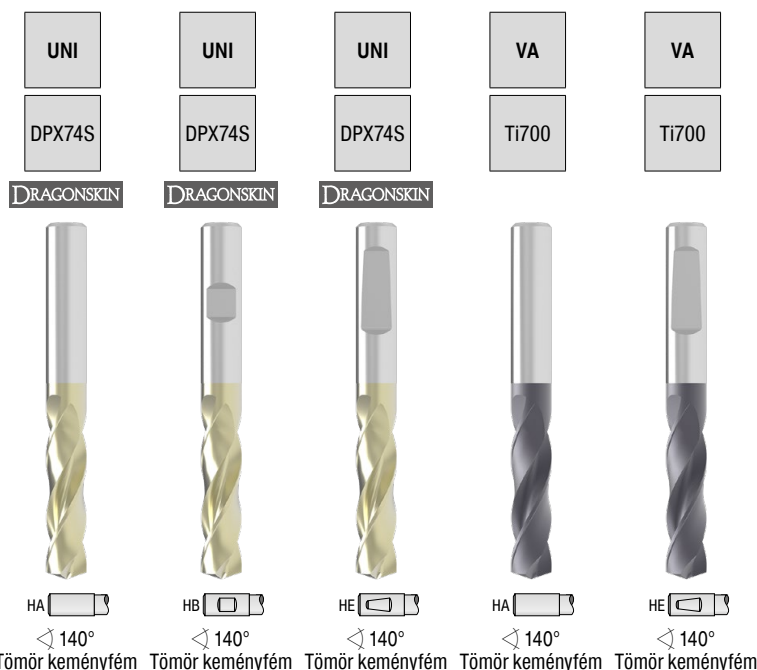
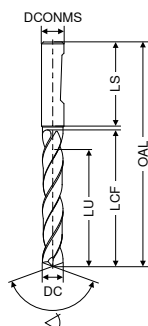
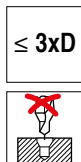
Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Hosszúság	Átmérő (mm) Ø DC		bevonatos bevonat nélküli WNT / Performance WNT / Standard	
12xD belső hűtéssel							
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4-20	HA	63-65	
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3-20	HA	63-65	
	WTX	AL	≤ 12xD	3-20	HA	63-65	
	WPC	UNI	≤ 12xD	3-18	HA	66	
Mélyfuratfúrók							
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12	HA	67	
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12	HA	68	
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3-9	HA	69	
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3-6,8	HA	69	
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12	HA	67	
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12	HA	68	
Mikrofúrók 5xD/8xD/12xD							
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1-2,9	HA	70	
	WTX	MINI	≤ 5xD	1,0-2,9	HA	belső hűtéssel71	
	WTX	MINI	≤ 8xD	1,0-2,9	HA	belső hűtéssel71	
	WTX	MINI	≤ 12xD	1,0-2,9	HA	belső hűtéssel72	
Fúró-dörzsárak							
	WTX	Finish BR100	≤ 3xD	3,97-12,02	HA	73	
	WTX	Finish BR	≤ 3xD	4-16	HA	H7 tűrés74	
	WTX	Finish BR	≤ 5xD	4-20	HA	H7 tűrés74	

Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Csúcsszög	Átmérő (mm) Ø DC	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett anyagok		bevonatos bevonat nélküli WNT / Performance WNT / Standard
Lépcsős fúró							
	WTX	SB		2,5-14	● ○ ○ ○ ○ ○ HA 	menetfúrás	■ 75
	WTX	SB		2,8-15	● ○ ○ ○ ○ ○ HA 	menetformázás	■ 75
NC központfúró							
		NC-A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	2-20	● ● ● ○ ○ ○ HA 		□ 76
		NC-A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	2-20	● ● ● ○ ○ ○ HB 		■ 76
		NC-A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	3-16	● ● ● ○ ○ ○ HA  HB 	hosszú kivitel	■ 77
Központfúró							
		ZB	◁ 120°	0,5-6,3	● ● ● ○ ○ ○		□ 78
Cserélhető fejű rendszer – fejek							
	WTX	Change Feed		14-32	● ● ● ○ ○ ○		■ 79+80
	WTX	Change UNI		12-41	● ● ● ○ ○ ○		■ 83-88
	WTX	Change P		12-41	● ● ● ○ ○ ○		■ 83-88
	WTX	Change VA		12-32	○ ● ○ ○ ○ ○		■ 83-88
	WTX	Change GG		12-32	● ● ● ○ ○ ○		■ 83-88
	WTX	Change ALU		12-32	● ● ● ○ ○ ○		■ 83-88
Cserélhető fejű rendszer – tartók 1xD/3xD/5xD/8xD/12xD							
	WTX	Change Feed		14-32	HB 		81+82
	WTX	Change		12-41	HB 		89-91
MultiChange NC központfúró							
		NC-A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	8-20	● ● ● ○ ○ ○		■ 93

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

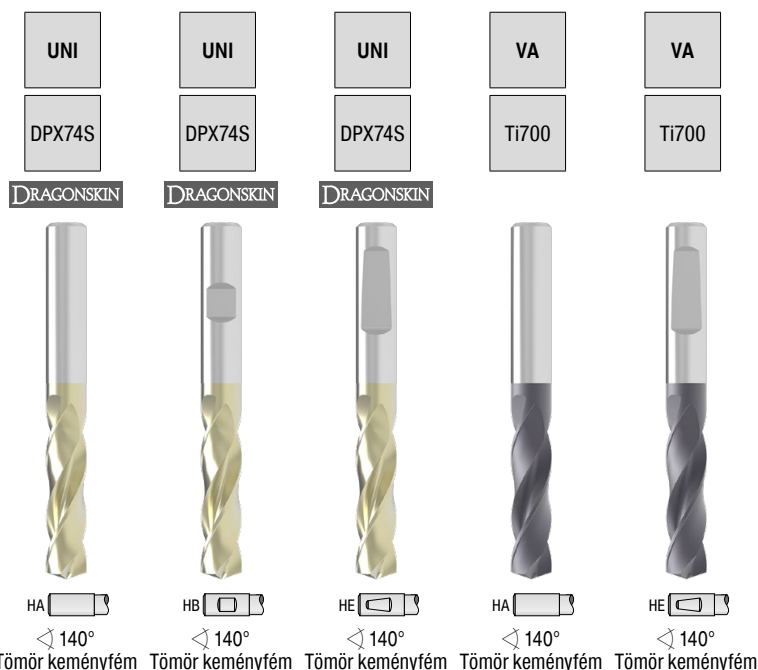
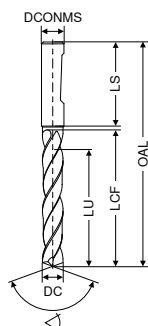
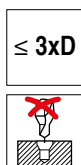


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 777 ...	Cikkszám 11 778 ...	Cikkszám 11 776 ...	Cikkszám 10 731 ...	Cikkszám 10 732 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,00	6	58	16	11	36				36,81 020	36,81 020
2,10	6	58	16	11	36				36,81 021	36,81 021
2,20	6	58	16	11	36				36,81 022	36,81 022
2,30	6	58	16	11	36				36,81 023	36,81 023
2,33	6	58	16	11	36				36,81 823	
2,40	6	58	16	11	36				36,81 024	36,81 024
2,43	6	58	16	11	36				36,81 824	
2,50	6	58	16	11	36				36,81 025	36,81 025
2,55	6	58	16	11	36				36,81 825	
2,60	6	58	16	11	36				36,81 026	36,81 026
2,62	6	58	16	11	36				36,81 826	
2,70	6	58	16	11	36				36,81 027	36,81 027
2,80	6	58	16	11	36				36,81 028	36,81 028
2,90	6	58	16	11	36				36,81 029	36,81 029
3,00	6	62	20	14	36	32,41 03000	32,41 03000	32,41 03000	36,81 030	36,81 030
3,10	6	62	20	14	36	32,41 03100	32,41 03100	32,41 03100	36,81 031	36,81 031
3,15	6	62	20	14	36	32,41 03150	32,41 03150	32,41 03150	36,81 831	
3,20	6	62	20	14	36	32,41 03200	32,41 03200	32,41 03200	36,81 032	36,81 032
3,22	6	62	20	14	36	32,41 03220	32,41 03220	32,41 03220	36,81 832	
3,25	6	62	20	14	36	32,41 03250	32,41 03250	32,41 03250	36,81 890	
3,30	6	62	20	14	36	32,41 03300	32,41 03300	32,41 03300	36,81 033	36,81 033
3,40	6	62	20	14	36	32,41 03400	32,41 03400	32,41 03400	36,81 034	36,81 034
3,50	6	62	20	14	36	32,41 03500	32,41 03500	32,41 03500	36,81 035	36,81 035
3,60	6	62	20	14	36	32,41 03600	32,41 03600	32,41 03600	36,81 036	36,81 036
3,70	6	62	20	14	36	32,41 03700	32,41 03700	32,41 03700	36,81 037	36,81 037
3,80	6	66	24	17	36	32,41 03800	32,41 03800	32,41 03800	36,81 038	36,81 038
3,85	6	66	24	17	36	32,41 03850	32,41 03850	32,41 03850	36,81 838	
3,90	6	66	24	17	36	32,41 03900	32,41 03900	32,41 03900	36,81 039	36,81 039
4,00	6	66	24	17	36	32,41 04000	32,41 04000	32,41 04000	36,81 040	36,81 040
4,10	6	66	24	17	36	32,41 04100	32,41 04100	32,41 04100	36,81 041	36,81 041
4,20	6	66	24	17	36	32,41 04200	32,41 04200	32,41 04200	36,81 042	36,81 042
4,25	6	66	24	17	36	32,41 04250	32,41 04250	32,41 04250		
4,30	6	66	24	17	36	32,41 04300	32,41 04300	32,41 04300	36,81 043	36,81 043
4,35	6	66	24	17	36	32,41 04350	32,41 04350	32,41 04350	36,81 843	
4,40	6	66	24	17	36	32,41 04400	32,41 04400	32,41 04400	36,81 044	36,81 044
4,45	6	66	24	17	36	32,41 04450	32,41 04450	32,41 04450	36,81 844	
4,50	6	66	24	17	36	32,41 04500	32,41 04500	32,41 04500	36,81 045	36,81 045
4,60	6	66	24	17	36	32,41 04600	32,41 04600	32,41 04600	36,81 046	36,81 046
4,65	6	66	24	17	36	32,41 04650	32,41 04650	32,41 04650	36,81 900	36,81 900
4,70	6	66	24	17	36	32,41 04700	32,41 04700	32,41 04700	36,81 047	36,81 047
4,80	6	66	28	20	36	32,41 04800	32,41 04800	32,41 04800	36,81 048	36,81 048
4,90	6	66	28	20	36	32,41 04900	32,41 04900	32,41 04900	36,81 049	36,81 049
4,95	6	66	28	20	36	32,41 04950	32,41 04950	32,41 04950		

Acél	•	•	•	○	○
Rozsdamentes	•	•	•	•	•
Vasöntvény	•	•	•	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	•	•
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○	○

→ v_c oldal: 100+102

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

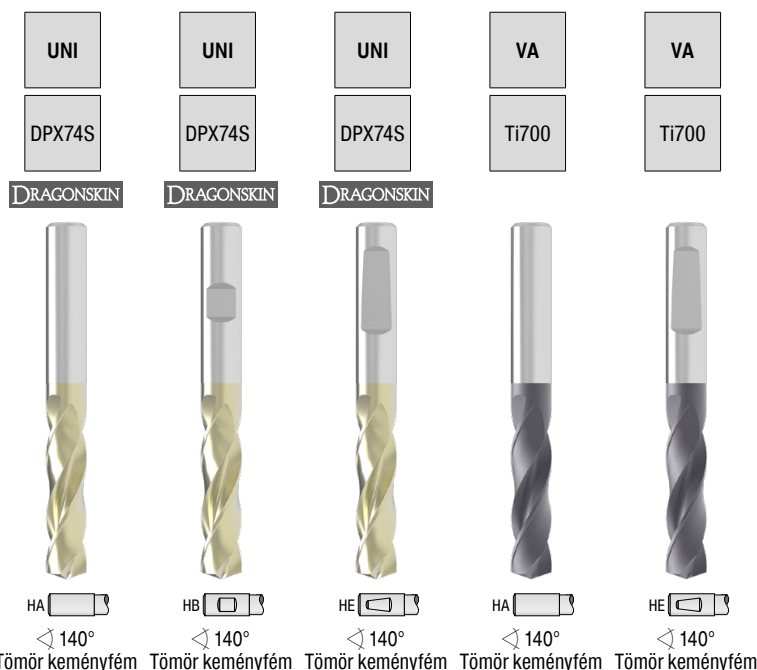
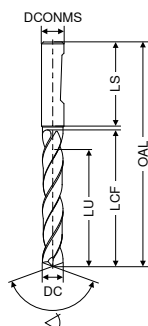
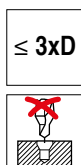


DC _{m7}	DCONMS _{H6}	OAL	LCF	LU	LS	T7 Cikkszám 11 777 ... EUR	T7 Cikkszám 11 778 ... EUR	T7 Cikkszám 11 776 ... EUR	T5 Cikkszám 10 731 ... EUR	T5 Cikkszám 10 732 ... EUR
5,00	6	66	28	20	36	32,41 05000	32,41 05000	32,41 05000	36,81 050	36,81 050
5,05	6	66	28	20	36	32,41 05050	32,41 05050	32,41 05050		
5,10	6	66	28	20	36	32,41 05100	32,41 05100	32,41 05100	36,81 051	36,81 051
5,20	6	66	28	20	36	32,41 05200	32,41 05200	32,41 05200	36,81 052	36,81 052
5,30	6	66	28	20	36	32,41 05300	32,41 05300	32,41 05300	36,81 053	36,81 053
5,40	6	66	28	20	36	32,41 05400	32,41 05400	32,41 05400	36,81 054	36,81 054
5,50	6	66	28	20	36	32,41 05500	32,41 05500	32,41 05500	36,81 055	36,81 055
5,55	6	66	28	20	36	32,41 05550	32,41 05550	32,41 05550	36,81 902	36,81 902
5,60	6	66	28	20	36	32,41 05600	32,41 05600	32,41 05600	36,81 056	36,81 056
5,70	6	66	28	20	36	32,41 05700	32,41 05700	32,41 05700	36,81 057	36,81 057
5,75	6	66	28	20	36	32,41 05750	32,41 05750	32,41 05750	36,81 916	
5,80	6	66	28	20	36	32,41 05800	32,41 05800	32,41 05800	36,81 058	36,81 058
5,90	6	66	28	20	36	32,41 05900	32,41 05900	32,41 05900	36,81 059	36,81 059
5,95	6	66	28	20	36	32,41 05950	32,41 05950	32,41 05950	36,81 959	
6,00	6	66	28	20	36	32,41 06000	32,41 06000	32,41 06000	36,81 060	36,81 060
6,10	8	79	34	24	36	34,83 06100	34,83 06100	34,83 06100	42,33 061	42,33 061
6,20	8	79	34	24	36	34,83 06200	34,83 06200	34,83 06200	42,33 062	42,33 062
6,30	8	79	34	24	36	34,83 06300	34,83 06300	34,83 06300	42,33 063	42,33 063
6,40	8	79	34	24	36	34,83 06400	34,83 06400	34,83 06400	42,33 064	42,33 064
6,50	8	79	34	24	36	34,83 06500	34,83 06500	34,83 06500	42,33 065	42,33 065
6,60	8	79	34	24	36	34,83 06600	34,83 06600	34,83 06600	42,33 066	42,33 066
6,70	8	79	34	24	36	34,83 06700	34,83 06700	34,83 06700	42,33 067	42,33 067
6,80	8	79	34	24	36	34,83 06800	34,83 06800	34,83 06800	42,33 068	42,33 068
6,90	8	79	34	24	36	34,83 06900	34,83 06900	34,83 06900	42,33 069	42,33 069
7,00	8	79	34	24	36	34,83 07000	34,83 07000	34,83 07000	42,33 070	42,33 070
7,10	8	79	41	29	36	34,83 07100	34,83 07100	34,83 07100	42,33 071	42,33 071
7,20	8	79	41	29	36	34,83 07200	34,83 07200	34,83 07200	42,33 072	42,33 072
7,30	8	79	41	29	36	34,83 07300	34,83 07300	34,83 07300	42,33 073	42,33 073
7,40	8	79	41	29	36	34,83 07400	34,83 07400	34,83 07400	42,33 074	42,33 074
7,45	8	79	41	29	36	34,83 07450	34,83 07450	34,83 07450	42,33 924	
7,50	8	79	41	29	36	34,83 07500	34,83 07500	34,83 07500	42,33 075	42,33 075
7,60	8	79	41	29	36	34,83 07600	34,83 07600	34,83 07600	42,33 076	42,33 076
7,70	8	79	41	29	36	34,83 07700	34,83 07700	34,83 07700	42,33 077	42,33 077
7,80	8	79	41	29	36	34,83 07800	34,83 07800	34,83 07800	42,33 078	42,33 078
7,90	8	79	41	29	36	34,83 07900	34,83 07900	34,83 07900	42,33 079	42,33 079
8,00	8	79	41	29	36	34,83 08000	34,83 08000	34,83 08000	42,33 080	42,33 080
8,10	10	89	47	35	40	38,69 08100	38,69 08100	38,69 08100	47,94 081	47,94 081
8,20	10	89	47	35	40	38,69 08200	38,69 08200	38,69 08200	47,94 082	47,94 082
8,30	10	89	47	35	40	38,69 08300	38,69 08300	38,69 08300	47,94 083	47,94 083
8,40	10	89	47	35	40	38,69 08400	38,69 08400	38,69 08400	47,94 084	47,94 084
8,50	10	89	47	35	40	38,69 08500	38,69 08500	38,69 08500	47,94 085	47,94 085
8,60	10	89	47	35	40	38,69 08600	38,69 08600	38,69 08600	47,94 086	47,94 086
8,70	10	89	47	35	40	38,69 08700	38,69 08700	38,69 08700	47,94 087	47,94 087

Acél	•	•	•	○	○
Rozsdamentes				•	•
Vasöntvény	•	•	•	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	•	•
Nagy hőállóságú					
Edzett anyagok	○	○	○	○	○

→ v_c oldal: 100+102

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

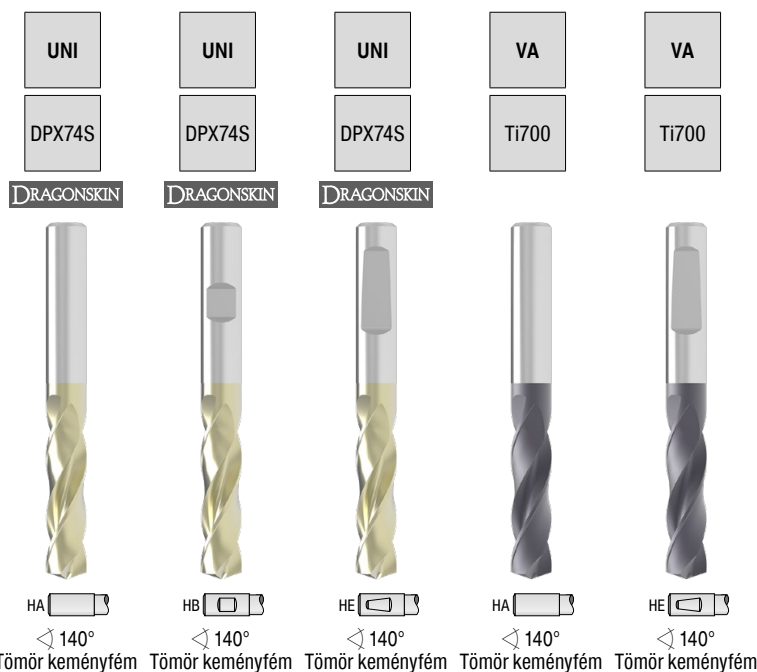
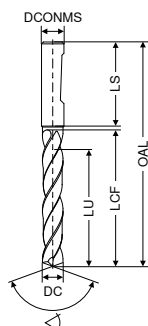
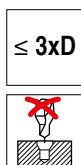


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7 Cikkszám 11 777 ... EUR	T7 Cikkszám 11 778 ... EUR	T7 Cikkszám 11 776 ... EUR	T5 Cikkszám 10 731 ... EUR	T5 Cikkszám 10 732 ... EUR
8,80	10	89	47	35	40	38,69 08800	38,69 08800	38,69 08800	47,94 088	47,94 088
8,90	10	89	47	35	40	38,69 08900	38,69 08900	38,69 08900	47,94 089	47,94 089
9,00	10	89	47	35	40	38,69 09000	38,69 09000	38,69 09000	47,94 090	47,94 090
9,10	10	89	47	35	40	38,69 09100	38,69 09100	38,69 09100	47,94 091	47,94 091
9,20	10	89	47	35	40	38,69 09200	38,69 09200	38,69 09200	47,94 092	47,94 092
9,30	10	89	47	35	40	38,69 09300	38,69 09300	38,69 09300	47,94 093	47,94 093
9,35	10	89	47	35	40	38,69 09350	38,69 09350	38,69 09350	47,94 930	
9,40	10	89	47	35	40	38,69 09400	38,69 09400	38,69 09400	47,94 094	47,94 094
9,45	10	89	47	35	40	38,69 09450	38,69 09450	38,69 09450	47,94 994	
9,50	10	89	47	35	40	38,69 09500	38,69 09500	38,69 09500	47,94 095	47,94 095
9,60	10	89	47	35	40	38,69 09600	38,69 09600	38,69 09600	47,94 096	47,94 096
9,70	10	89	47	35	40	38,69 09700	38,69 09700	38,69 09700	47,94 097	47,94 097
9,80	10	89	47	35	40	38,69 09800	38,69 09800	38,69 09800	47,94 098	47,94 098
9,90	10	89	47	35	40	38,69 09900	38,69 09900	38,69 09900	47,94 099	47,94 099
10,00	10	89	47	35	40	38,69 10000	38,69 10000	38,69 10000	47,94 100	47,94 100
10,10	12	102	55	40	45	55,33 10100	55,33 10100	55,33 10100	66,34 101	66,34 101
10,20	12	102	55	40	45	55,33 10200	55,33 10200	55,33 10200	66,34 102	66,34 102
10,30	12	102	55	40	45	55,33 10300	55,33 10300	55,33 10300	66,34 103	66,34 103
10,40	12	102	55	40	45	55,33 10400	55,33 10400	55,33 10400	66,34 104	66,34 104
10,50	12	102	55	40	45	55,33 10500	55,33 10500	55,33 10500	66,34 105	66,34 105
10,55	12	102	55	40	45	55,33 10550	55,33 10550	55,33 10550	66,34 932	
10,60	12	102	55	40	45	55,33 10600	55,33 10600	55,33 10600	66,34 106	66,34 106
10,70	12	102	55	40	45	55,33 10700	55,33 10700	55,33 10700	66,34 107	66,34 107
10,75	12	102	55	40	45	55,33 10750	55,33 10750	55,33 10750		
10,80	12	102	55	40	45	55,33 10800	55,33 10800	55,33 10800	66,34 108	66,34 108
10,90	12	102	55	40	45	55,33 10900	55,33 10900	55,33 10900	66,34 109	66,34 109
11,00	12	102	55	40	45	55,33 11000	55,33 11000	55,33 11000	66,34 110	66,34 110
11,10	12	102	55	40	45	55,33 11100	55,33 11100	55,33 11100	66,34 111	66,34 111
11,20	12	102	55	40	45	55,33 11200	55,33 11200	55,33 11200	66,34 112	66,34 112
11,25	12	102	55	40	45	55,33 11250	55,33 11250	55,33 11250	66,34 912	
11,30	12	102	55	40	45	55,33 11300	55,33 11300	55,33 11300	66,34 113	66,34 113
11,35	12	102	55	40	45	55,33 11350	55,33 11350	55,33 11350	66,34 913	
11,40	12	102	55	40	45	55,33 11400	55,33 11400	55,33 11400	66,34 114	66,34 114
11,45	12	102	55	40	45	55,33 11450	55,33 11450	55,33 11450	66,34 914	
11,50	12	102	55	40	45	55,33 11500	55,33 11500	55,33 11500	66,34 115	66,34 115
11,60	12	102	55	40	45	55,33 11600	55,33 11600	55,33 11600	66,34 116	66,34 116
11,70	12	102	55	40	45	55,33 11700	55,33 11700	55,33 11700	66,34 117	66,34 117
11,80	12	102	55	40	45	55,33 11800	55,33 11800	55,33 11800	66,34 118	66,34 118
11,90	12	102	55	40	45	55,33 11900	55,33 11900	55,33 11900	66,34 119	66,34 119
12,00	12	102	55	40	45	55,33 12000	55,33 12000	55,33 12000	66,34 120	66,34 120
12,15	14	107	60	43	45	74,51 12150	74,51 12150	74,51 12150	84,75 921	
12,25	14	107	60	43	45	74,51 12250	74,51 12250	74,51 12250		
12,50	14	107	60	43	45	74,51 12500	74,51 12500	74,51 12500	84,75 125	84,75 125

Acél	•	•	•	○	○
Rozsdamentes				•	•
Vasöntvény	•	•	•	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	•	•
Nagy hőállóságú					
Edzett anyagok	○	○	○	○	○

→ v_c oldal: 100+102

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



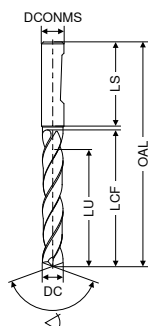
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7		T7		T7		T5		T5	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Cikkszám	EUR	Cikkszám	EUR	Cikkszám	EUR	Cikkszám	EUR	Cikkszám	EUR
12,55	14	107	60	43	45	74,51 12550	74,51	74,51 12550	74,51	74,51 12550	74,51	84,75 925	84,75	84,75 128	84,75
12,70	14	107	60	43	45	74,51 12700	74,51	74,51 12700	74,51	74,51 12700	74,51	84,75 128	84,75	84,75 130	84,75
12,80	14	107	60	43	45	74,51 12800	74,51	74,51 12800	74,51	74,51 12800	74,51	84,75 130	84,75	84,75 135	84,75
12,90	14	107	60	43	45	74,51 12900	74,51	74,51 12900	74,51	74,51 12900	74,51	84,75 135	84,75	84,75 138	84,75
13,00	14	107	60	43	45	74,51 13000	74,51	74,51 13000	74,51	74,51 13000	74,51	84,75 140	84,75	84,75 145	84,75
13,10	14	107	60	43	45	74,51 13100	74,51	74,51 13100	74,51	74,51 13100	74,51	84,75 145	84,75	84,75 148	84,75
13,30	14	107	60	43	45	74,51 13300	74,51	74,51 13300	74,51	74,51 13300	74,51	84,75 150	84,75	84,75 155	84,75
13,35	14	107	60	43	45	74,51 13350	74,51	74,51 13350	74,51	74,51 13350	74,51	84,75 155	84,75	84,75 158	84,75
13,50	14	107	60	43	45	74,51 13500	74,51	74,51 13500	74,51	74,51 13500	74,51	84,75 160	84,75	84,75 165	84,75
13,70	14	107	60	43	45	74,51 13700	74,51	74,51 13700	74,51	74,51 13700	74,51	84,75 165	84,75	84,75 168	84,75
13,80	14	107	60	43	45	74,51 13800	74,51	74,51 13800	74,51	74,51 13800	74,51	84,75 170	84,75	84,75 175	84,75
14,00	14	107	60	43	45	74,51 14000	74,51	74,51 14000	74,51	74,51 14000	74,51	84,75 175	84,75	84,75 178	84,75
14,20	16	115	65	45	48	93,90 14200	93,90	93,90 14200	93,90	93,90 14200	93,90	84,75 180	84,75	84,75 185	84,75
14,50	16	115	65	45	48	93,90 14500	93,90	93,90 14500	93,90	93,90 14500	93,90	84,75 185	84,75	84,75 188	84,75
14,80	16	115	65	45	48	93,90 14800	93,90	93,90 14800	93,90	93,90 14800	93,90	84,75 190	84,75	84,75 195	84,75
15,00	16	115	65	45	48	93,90 15000	93,90	93,90 15000	93,90	93,90 15000	93,90	84,75 195	84,75	84,75 200	84,75
15,10	16	115	65	45	48	93,90 15100	93,90	93,90 15100	93,90	93,90 15100	93,90	84,75 200	84,75	84,75 205	84,75
15,25	16	115	65	45	48	93,90 15250	93,90	93,90 15250	93,90	93,90 15250	93,90	84,75 205	84,75	84,75 210	84,75
15,30	16	115	65	45	48	93,90 15300	93,90	93,90 15300	93,90	93,90 15300	93,90	84,75 210	84,75	84,75 215	84,75
15,35	16	115	65	45	48	93,90 15350	93,90	93,90 15350	93,90	93,90 15350	93,90	84,75 215	84,75	84,75 220	84,75
15,50	16	115	65	45	48	93,90 15500	93,90	93,90 15500	93,90	93,90 15500	93,90	84,75 220	84,75	84,75 225	84,75
15,60	16	115	65	45	48	93,90 15600	93,90	93,90 15600	93,90	93,90 15600	93,90	84,75 225	84,75	84,75 230	84,75
15,80	16	115	65	45	48	93,90 15800	93,90	93,90 15800	93,90	93,90 15800	93,90	84,75 230	84,75	84,75 235	84,75
16,00	16	115	65	45	48	93,90 16000	93,90	93,90 16000	93,90	93,90 16000	93,90	84,75 235	84,75	84,75 240	84,75
16,05	18	123	73	51	48	176,30 16050	176,30	176,30 16050	176,30	176,30 16050	176,30	84,75 240	84,75	84,75 245	84,75
16,50	18	123	73	51	48	176,30 16500	176,30	176,30 16500	176,30	176,30 16500	176,30	84,75 245	84,75	84,75 250	84,75
16,80	18	123	73	51	48	176,30 16800	176,30	176,30 16800	176,30	176,30 16800	176,30	84,75 250	84,75	84,75 255	84,75
16,90	18	123	73	51	48	176,30 16900	176,30	176,30 16900	176,30	176,30 16900	176,30	84,75 255	84,75	84,75 260	84,75
17,00	18	123	73	51	48	176,30 17000	176,30	176,30 17000	176,30	176,30 17000	176,30	84,75 260	84,75	84,75 265	84,75
17,50	18	123	73	51	48	176,30 17500	176,30	176,30 17500	176,30	176,30 17500	176,30	84,75 265	84,75	84,75 270	84,75
17,60	18	123	73	51	48	176,30 17600	176,30	176,30 17600	176,30	176,30 17600	176,30	84,75 270	84,75	84,75 275	84,75
17,80	18	123	73	51	48	176,30 17800	176,30	176,30 17800	176,30	176,30 17800	176,30	84,75 275	84,75	84,75 280	84,75
18,00	18	123	73	51	48	176,30 18000	176,30	176,30 18000	176,30	176,30 18000	176,30	84,75 280	84,75	84,75 285	84,75
18,50	20	131	79	55	50	195,10 18500	195,10	195,10 18500	195,10	195,10 18500	195,10	84,75 285	84,75	84,75 290	84,75
18,80	20	131	79	55	50	195,10 18800	195,10	195,10 18800	195,10	195,10 18800	195,10	84,75 290	84,75	84,75 295	84,75
18,90	20	131	79	55	50	195,10 18900	195,10	195,10 18900	195,10	195,10 18900	195,10	84,75 295	84,75	84,75 300	84,75
19,00	20	131	79	55	50	195,10 19000	195,10	195,10 19000	195,10	195,10 19000	195,10	84,75 300	84,75	84,75 305	84,75
19,35	20	131	79	55	50	195,10 19350	195,10	195,10 19350	195,10	195,10 19350	195,10	84,75 305	84,75	84,75 310	84,75
19,50	20	131	79	55	50	195,10 19500	195,10	195,10 19500	195,10	195,10 19500	195,10	84,75 310	84,75	84,75 315	84,75
19,60	20	131	79	55	50	195,10 19600	195,10	195,10 19600	195,10	195,10 19600	195,10	84,75 315	84,75	84,75 320	84,75
19,80	20	131	79	55	50	195,10 19800	195,10	195,10 19800	195,10	195,10 19800	195,10	84,75 320	84,75	84,75 325	84,75
20,00	20	131	79	55	50	195,10 20000	195,10	195,10 20000	195,10	195,10 20000	195,10	84,75 325	84,75	84,75 330	84,75
20,50	25	151	93	66	56	339,60 20500	339,60	339,60 20500	339,60	339,60 20500	339,60	84,75 330	84,75	84,75 335	84,75

Acél	●	●	●	○	○
Rozsdamentes	●	●	●	●	●
Vasöntvény	●	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	●	●
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○	○

→ v_c oldal: 100+102

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

◊ 140°

Tömör keményfém

T7

Cikkszám

11 777 ...

EUR

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

◊ 140°

Tömör keményfém

T7

Cikkszám

11 778 ...

EUR

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

◊ 140°

Tömör keményfém

T7

Cikkszám

11 776 ...

EUR

VA

Ti700



HA

◊ 140°

Tömör keményfém

T5

Cikkszám

10 731 ...

EUR

VA

Ti700



HE

◊ 140°

Tömör keményfém

T5

Cikkszám

10 732 ...

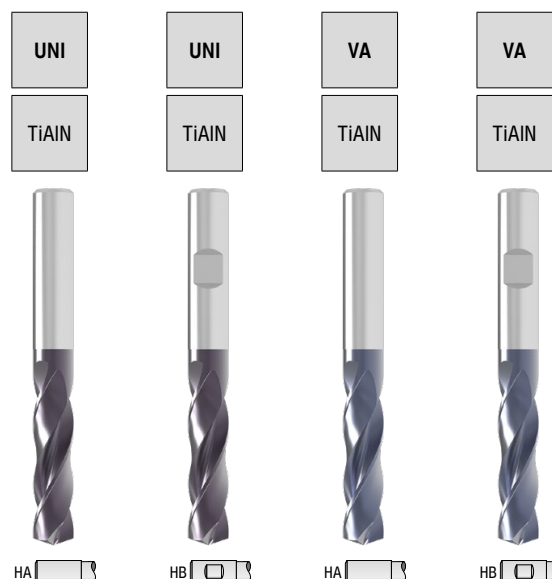
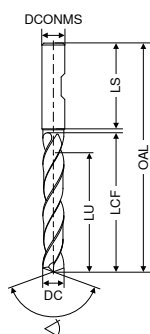
EUR

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 777 ...		Cikkszám 11 778 ...		Cikkszám 11 776 ...		Cikkszám 10 731 ...		Cikkszám 10 732 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
21,00	25	151	93	66	56	339,60	21000	339,60	21000	339,60	21000				
21,50	25	151	93	66	56	339,60	21500	339,60	21500	339,60	21500				
22,00	25	151	93	66	56	339,60	22000	339,60	22000	339,60	22000				
22,50	25	153	96	72	56	339,60	22500	339,60	22500	339,60	22500				
23,00	25	153	96	72	56	339,60	23000	339,60	23000	339,60	23000				
23,50	25	153	96	72	56	339,60	23500	339,60	23500	339,60	23500				
24,00	25	153	96	72	56	339,60	24000	339,60	24000	339,60	24000				
24,50	25	153	96	75	56	339,60	24500	339,60	24500	339,60	24500				
25,00	25	153	96	75	56	339,60	25000	339,60	25000	339,60	25000				
Acél						●		●		●		○		○	
Rozsdamentes												●		●	
Vasöntvény						●		●		●		○		○	
Nemvasfémek						○		○		○		●		●	
Nagy hőállóságú															
Edzett anyagok						○		○		○		○		○	

→ v_c oldal: 100+102

WPC – Nagy teljesítményű fűrés, DIN 6537

≤ 3xD



HA HB HA HB
 < 140° < 140° < 140° < 140°
 Tömör keménymű Tömör keménymű Tömör keménymű Tömör keménymű

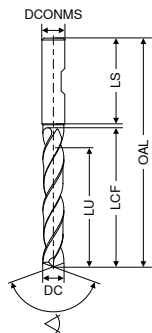
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 600 ...	Cikkszám 11 601 ...	Cikkszám 11 620 ...	Cikkszám 11 621 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
1,00	4	45	5,0	4,5	32,0	26,23	010	26,23	010
1,10	4	45	5,5	5,0	31,5	26,23	011	26,23	011
1,20	4	45	6,0	5,4	31,0	26,23	012	26,23	012
1,30	4	45	6,5	5,9	31,5	26,23	013	26,23	013
1,40	4	45	7,0	6,3	30,0	26,23	014	26,23	014
1,50	4	50	7,5	6,8	35,0	26,23	015	26,23	015
1,60	4	50	8,0	7,2	34,5	26,23	016	26,23	016
1,70	4	50	8,5	7,7	34,0	26,23	017	26,23	017
1,80	4	50	9,0	8,1	33,5	26,23	018	26,23	018
1,90	4	50	9,5	8,6	33,0	26,23	019	26,23	019
2,00	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	020	23,91	020
2,10	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	021	23,91	021
2,20	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	022	23,91	022
2,30	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	023	23,91	023
2,40	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	024	23,91	024
2,50	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	025	23,91	025
2,60	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	026	23,91	026
2,70	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	027	23,91	027
2,80	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	028	23,91	028
2,90	6	58	14,0	11,0	36,0	23,91	029	23,91	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	030	23,15	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	031	23,15	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	032	23,15	032
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	033	23,15	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	034	23,15	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	035	23,15	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	036	23,15	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	23,15	037	23,15	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	038	23,15	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	039	23,15	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	040	23,15	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	041	23,15	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	042	23,15	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	043	23,15	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	044	23,15	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	045	23,15	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	046	23,15	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	900	23,15	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	23,15	047	23,15	047

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes			●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok			○	○

→ v_c oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD

UNI
TiAlN

HA HB

140°
Tömör keménységű
T1Cikkszám
11 600 ...

EUR

UNI
TiAlN

HA HB

140°
Tömör keménységű
T1Cikkszám
11 601 ...

EUR

VA
TiAlN

HA HB

140°
Tömör keménységű
T1Cikkszám
11 620 ...

EUR

VA
TiAlN

HA HB

140°
Tömör keménységű
T1Cikkszám
11 621 ...

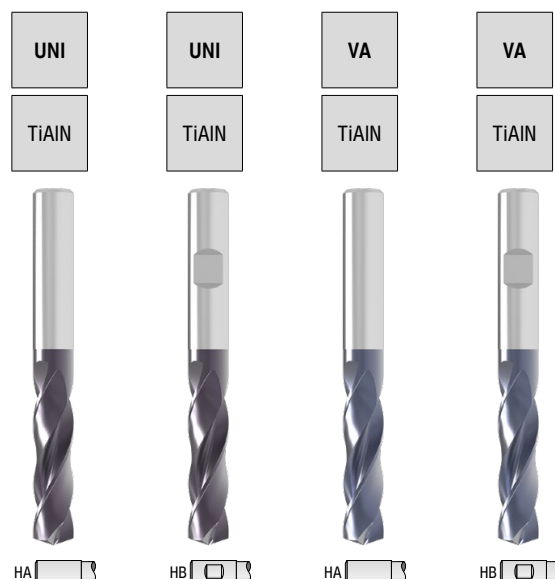
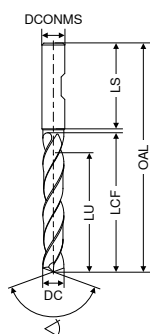
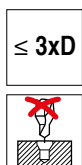
EUR

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 600 ...	Cikkszám 11 601 ...	Cikkszám 11 620 ...	Cikkszám 11 621 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 048	23,15 048	23,15 048	23,15 048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 049	23,15 049	23,15 049	23,15 049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 050	23,15 050	23,15 050	23,15 050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 051	23,15 051	23,15 051	23,15 051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 052	23,15 052	23,15 052	23,15 052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 053	23,15 053	23,15 053	23,15 053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 054	23,15 054	23,15 054	23,15 054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 055	23,15 055	23,15 055	23,15 055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 902	23,15 902	23,15 902	23,15 902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 056	23,15 056	23,15 056	23,15 056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 057	23,15 057	23,15 057	23,15 057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 058	23,15 058	23,15 058	23,15 058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 059	23,15 059	23,15 059	23,15 059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	23,15 060	23,15 060	23,15 060	23,15 060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 061	23,25 061	23,25 061	23,25 061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 062	23,25 062	23,25 062	23,25 062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 063	23,25 063	23,25 063	23,25 063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 064	23,25 064	23,25 064	23,25 064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 065	23,25 065	23,25 065	23,25 065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 066	23,25 066	23,25 066	23,25 066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 067	23,25 067	23,25 067	23,25 067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 068	23,25 068	23,25 068	23,25 068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 069	23,25 069	23,25 069	23,25 069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	23,25 070	23,25 070	23,25 070	23,25 070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 071	23,25 071	23,25 071	23,25 071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 072	23,25 072	23,25 072	23,25 072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 073	23,25 073	23,25 073	23,25 073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 074	23,25 074	23,25 074	23,25 074
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 075	23,25 075	23,25 075	23,25 075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 975	23,25 975	23,25 975	23,25 975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 076	23,25 076	23,25 076	23,25 076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 077	23,25 077	23,25 077	23,25 077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 078	23,25 078	23,25 078	23,25 078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 079	23,25 079	23,25 079	23,25 079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	23,25 080	23,25 080	23,25 080	23,25 080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01 081	26,01 081	26,01 081	26,01 081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01 082	26,01 082	26,01 082	26,01 082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01 083	26,01 083	26,01 083	26,01 083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01 084	26,01 084	26,01 084	26,01 084

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes			●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok			○	○

→ v_c oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



HA HB HA HB
 $\angle 140^\circ$ $\angle 140^\circ$ $\angle 140^\circ$ $\angle 140^\circ$
 Tömör keménységű Tömör keménységű Tömör keménységű Tömör keménységű

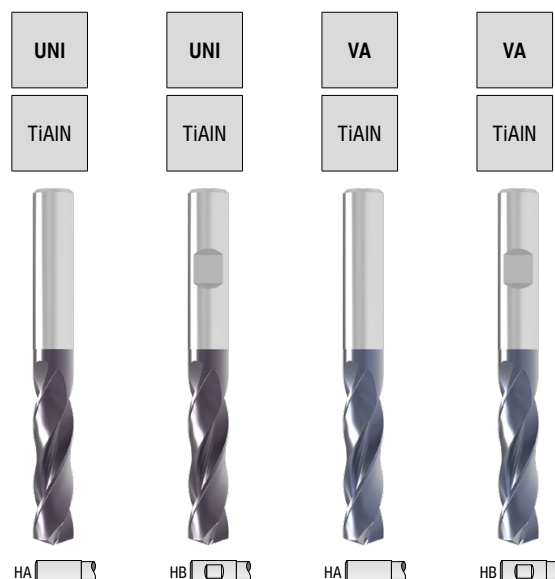
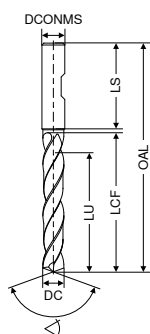
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 600 ...	Cikkszám 11 601 ...	Cikkszám 11 620 ...	Cikkszám 11 621 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	085	26,01	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	086	26,01	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	087	26,01	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	088	26,01	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	089	26,01	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	090	26,01	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	091	26,01	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	092	26,01	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	925	26,01	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	093	26,01	093
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	094	26,01	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	095	26,01	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	096	26,01	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	097	26,01	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	098	26,01	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	099	26,01	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	26,01	100	26,01	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	101	39,24	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	102	39,24	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	103	39,24	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	104	39,24	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	105	39,24	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	106	39,24	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	107	39,24	107
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	108	39,24	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	109	39,24	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	110	39,24	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	111	39,24	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	112	39,24	112
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	113	39,24	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	114	39,24	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	115	39,24	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	116	39,24	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	117	39,24	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	118	39,24	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	119	39,24	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	39,24	120	39,24	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	122	52,57	122
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	125	52,57	125

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	●	●	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok			○	○

→ v_c oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD



HA HB HA HB
 < 140° < 140° < 140° < 140°
 Tömör keményfém Tömör keményfém Tömör keményfém Tömör keményfém

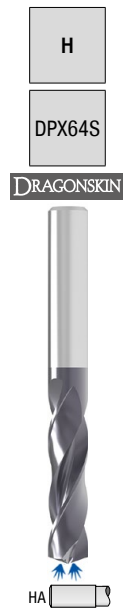
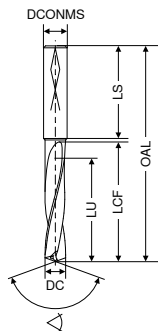
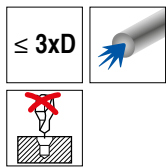
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 600 ...	Cikkszám 11 601 ...	Cikkszám 11 620 ...	Cikkszám 11 621 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	127	52,57	127
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	128	52,57	128
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	129	52,57	129
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	130	52,57	130
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	133	52,57	133
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	135	52,57	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	137	52,57	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	138	52,57	138
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	52,57	140	52,57	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	142	68,34	142
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	145	68,34	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	147	68,34	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	148	68,34	148
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	150	68,34	150
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	152	68,34	152
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	153	68,34	153
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	155	68,34	155
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	157	68,34	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	158	68,34	158
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	68,34	160	68,34	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	165	115,80	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	168	115,80	168
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	170	115,80	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	175	115,80	175
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	178	115,80	178
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	115,80	180	115,80	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	185	126,80	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	188	126,80	188
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	190	126,80	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	195	126,80	195
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	198	126,80	198
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	126,80	200	126,80	200

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes			●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú				
Edzett anyagok			○	○

→ v_c oldal: 116+120

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

- ▲ összehangolt élgeometria
- ▲ egyedi forgácstér-geometria
- ▲ egyedi lélekvastagság



140°

Tömör keményfém

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS		
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
2,55	4	55	20	7,6	28	43,79	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	43,79	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	43,79	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	43,79	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	43,79	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	63,16	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	63,16	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	63,16	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	63,16	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	63,16	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	63,16	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	63,16	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	63,16	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	63,16	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	63,16	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	63,16	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	63,16	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	63,16	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	63,16	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	63,16	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	63,16	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	63,16	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	63,16	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	63,16	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	63,16	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	63,16	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	63,16	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	63,16	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	63,16	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	63,16	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	63,16	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	63,16	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	63,16	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	63,16	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	63,16	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	63,16	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	82,08	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	82,08	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	82,08	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	82,08	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	82,08	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	82,08	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	82,08	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	82,08	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	82,08	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	82,08	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	82,08	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	82,08	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	82,08	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	82,08	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	82,08	07500

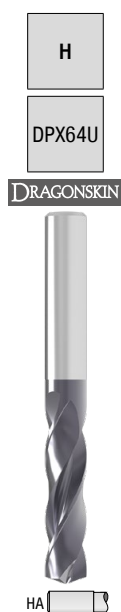
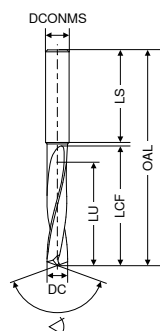
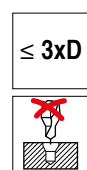
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS		
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
7,60	8	79	41	22,8	36	82,08	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	82,08	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	82,08	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	82,08	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	82,08	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	105,50	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	105,50	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	105,50	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	105,50	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	105,50	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	105,50	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	105,50	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	105,50	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	105,50	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	105,50	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	105,50	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	105,50	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	105,50	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	105,50	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	105,50	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	105,50	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	105,50	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	105,50	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	105,50	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	105,50	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	150,60	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	150,60	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	150,60	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	150,60	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	150,60	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	150,60	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	150,60	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	150,60	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	150,60	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	150,60	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	150,60	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	150,60	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	150,60	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	150,60	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	150,60	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	150,60	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	150,60	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	150,60	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	150,60	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	150,60	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	194,60	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	194,60	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	194,60	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	194,60	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	194,60	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	194,60	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	194,60	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	194,60	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	194,60	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	194,60	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	194,60	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	194,60	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	194,60	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	194,60	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	194,60	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	194,60	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	194,60	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	194,60	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	194,60	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	194,60	14000

Acél	○
Vasöntvény	○
Edzett < 45 HRC	●
Edzett 46–55 HRC	●
Edzett 56–60 HRC	○
Edzett 61–65 HRC	
Edzett 65–70 HRC	

→ v. oldal: 111

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

- ▲ összehangolt élgeometria
- ▲ egyedi forgácstér-geometria
- ▲ egyedi lélekvastagság



140°

Tömör keményfém

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 777 ...	
2,55	4	55	20	7,6	28	54,74 02550	
2,60	4	55	20	7,8	28	54,74 02600	
2,70	4	55	20	8,1	28	54,74 02700	
2,80	4	55	20	8,4	28	54,74 02800	
2,90	4	55	20	8,7	28	54,74 02900	
3,00	6	62	20	9,0	36	78,95 03000	
3,10	6	62	20	9,3	36	78,95 03100	
3,20	6	62	20	9,6	36	78,95 03200	
3,30	6	62	20	9,9	36	78,95 03300	
3,40	6	62	20	10,2	36	78,95 03400	
3,50	6	62	20	10,5	36	78,95 03500	
3,60	6	62	20	10,8	36	78,95 03600	
3,70	6	62	20	11,1	36	78,95 03700	
3,80	6	66	24	11,4	36	78,95 03800	
3,90	6	66	24	11,7	36	78,95 03900	
4,00	6	66	24	12,0	36	78,95 04000	
4,10	6	66	24	12,3	36	78,95 04100	
4,20	6	66	24	12,6	36	78,95 04200	
4,30	6	66	24	12,9	36	78,95 04300	
4,40	6	66	24	13,2	36	78,95 04400	
4,50	6	66	24	13,5	36	78,95 04500	
4,60	6	66	24	13,8	36	78,95 04600	
4,70	6	66	24	14,1	36	78,95 04700	
4,80	6	66	28	14,4	36	78,95 04800	
4,90	6	66	28	14,7	36	78,95 04900	
5,00	6	66	28	15,0	36	78,95 05000	
5,10	6	66	28	15,3	36	78,95 05100	
5,20	6	66	28	15,6	36	78,95 05200	
5,30	6	66	28	15,9	36	78,95 05300	
5,40	6	66	28	16,2	36	78,95 05400	
5,50	6	66	28	16,5	36	78,95 05500	
5,60	6	66	28	16,8	36	78,95 05600	
5,70	6	66	28	17,1	36	78,95 05700	
5,80	6	66	28	17,4	36	78,95 05800	
5,90	6	66	28	17,7	36	78,95 05900	
6,00	6	66	28	18,0	36	78,95 06000	
6,10	8	79	34	18,3	36	102,60 06100	
6,20	8	79	34	18,6	36	102,60 06200	
6,30	8	79	34	18,9	36	102,60 06300	
6,40	8	79	34	19,2	36	102,60 06400	
6,50	8	79	34	19,5	36	102,60 06500	
6,60	8	79	34	19,8	36	102,60 06600	
6,70	8	79	34	20,1	36	102,60 06700	
6,80	8	79	34	20,4	36	102,60 06800	
6,90	8	79	34	20,7	36	102,60 06900	
7,00	8	79	34	21,0	36	102,60 07000	
7,10	8	79	41	21,3	36	102,60 07100	
7,20	8	79	41	21,6	36	102,60 07200	
7,30	8	79	41	21,9	36	102,60 07300	
7,40	8	79	41	22,2	36	102,60 07400	
7,50	8	79	41	22,5	36	102,60 07500	

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 777 ...	
7,60	8	79	41	22,8	36	102,60 07600	
7,70	8	79	41	23,1	36	102,60 07700	
7,80	8	79	41	23,4	36	102,60 07800	
7,90	8	79	41	23,7	36	102,60 07900	
8,00	8	79	41	24,0	36	102,60 08000	
8,10	10	89	47	24,3	40	116,00 08100	
8,20	10	89	47	24,6	40	116,00 08200	
8,30	10	89	47	24,9	40	116,00 08300	
8,40	10	89	47	25,2	40	116,00 08400	
8,50	10	89	47	25,5	40	116,00 08500	
8,60	10	89	47	25,8	40	116,00 08600	
8,70	10	89	47	26,1	40	116,00 08700	
8,80	10	89	47	26,4	40	116,00 08800	
8,90	10	89	47	26,7	40	116,00 08900	
9,00	10	89	47	27,0	40	116,00 09000	
9,10	10	89	47	27,3	40	116,00 09100	
9,20	10	89	47	27,6	40	116,00 09200	
9,30	10	89	47	27,9	40	116,00 09300	
9,40	10	89	47	28,2	40	116,00 09400	
9,50	10	89	47	28,5	40	116,00 09500	
9,60	10	89	47	28,8	40	116,00 09600	
9,70	10	89	47	29,1	40	116,00 09700	
9,80	10	89	47	29,4	40	116,00 09800	
9,90	10	89	47	29,7	40	116,00 09900	
10,00	10	89	47	30,0	40	116,00 10000	
10,10	12	102	55	30,3	45	150,60 10100	
10,20	12	102	55	30,6	45	150,60 10200	
10,30	12	102	55	30,9	45	150,60 10300	
10,40	12	102	55	31,2	45	150,60 10400	
10,50	12	102	55	31,5	45	150,60 10500	
10,60	12	102	55	31,8	45	150,60 10600	
10,70	12	102	55	32,1	45	150,60 10700	
10,80	12	102	55	32,4	45	150,60 10800	
10,90	12	102	55	32,7	45	150,60 10900	
11,00	12	102	55	33,0	45	150,60 11000	
11,10	12	102	55	33,3	45	150,60 11100	
11,20	12	102	55	33,6	45	150,60 11200	
11,30	12	102	55	33,9	45	150,60 11300	
11,40	12	102	55	34,2	45	150,60 11400	
11,50	12	102	55	34,5	45	150,60 11500	
11,60	12	102	55	34,8	45	150,60 11600	
11,70	12	102	55	35,1	45	150,60 11700	
11,80	12	102	55	35,4	45	150,60 11800	
11,90	12	102	55	35,7	45	150,60 11900	
12,00	12	102	55	36,0	45	150,60 12000	
12,10	14	107	60	36,3	45	177,90 12100	
12,20	14	107	60	36,6	45	177,90 12200	
12,30	14	107	60	36,9	45	177,90 12300	
12,40	14	107	60	37,2	45	177,90 12400	
12,50	14	107	60	37,5	45	177,90 12500	
12,60	14	107	60	37,8	45	177,90 12600	
12,70	14	107	60	38,1	45	177,90 12700	
12,80	14	107	60	38,4	45	177,90 12800	
12,90	14	107	60	38,7	45	177,90 12900	
13,00	14	107	60	39,0	45	177,90 13000	
13,10	14	107	60	39,3	45	177,90 13100	
13,20	14	107	60	39,6	45	177,90 13200	
13,30	14	107	60	39,9	45	177,90 13300	
13,40	14	107	60	40,2	45	177,90 13400	
13,50	14	107	60	40,5	45	177,90 13500	
13,60	14	107	60	40,8	45	177,90 13600	
13,70	14	107	60	41,1	45	177,90 13700	
13,80	14	107	60	41,4	45	177,90 13800	
13,90	14	107	60	41,7	45	177,90 13900	
14,00	14	107	60	42,0	45	177,90 14000	

Edzett < 45 HRC

Edzett 46–55 HRC

Edzett 56–60 HRC

Edzett 61–65 HRC

Edzett 65–70 HRC

→ v_c oldal: 111

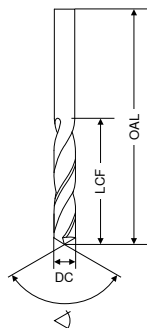
Csigafúró, DIN 1897-hez hasonló

▲ 30°-os homlokszög

▲ h7 szárátmérő

≤ 3xD

N



118°

Tömör keményfém

T3

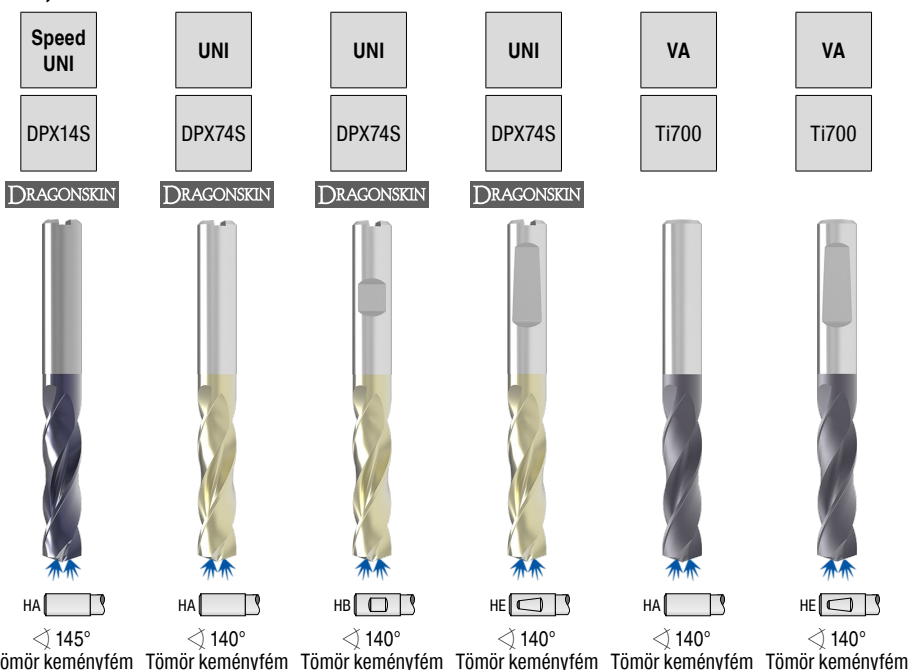
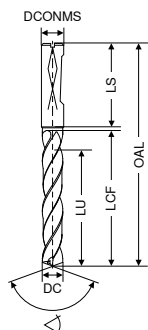
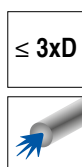
DC _{h7}	OAL	LCF	Cikkszám 10 700 ...	EUR
mm	mm	mm		
0,5	20	3,0	5,94 005	
0,6	21	3,5	6,12 006	
0,7	23	4,5	6,12 007	
0,8	24	5,0	6,12 008	
0,9	25	5,5	6,12 009	
1,0	26	6,0	6,12 010	
1,2	30	8,0	6,12 012	
1,3	30	8,0	6,12 013	
1,4	32	9,0	6,12 014	
1,5	32	9,0	6,12 015	
1,6	34	10,0	6,12 016	
1,7	34	10,0	6,12 017	
1,8	36	11,0	6,12 018	
1,9	36	11,0	6,12 019	
2,0	38	12,0	6,12 020	
2,1	38	12,0	6,49 021	
2,2	40	13,0	6,49 022	
2,3	40	13,0	6,49 023	
2,4	43	14,0	6,49 024	
2,5	43	14,0	6,49 025	
2,6	43	14,0	6,49 026	
2,7	46	16,0	8,57 027	
2,8	46	16,0	8,57 028	
2,9	46	16,0	8,57 029	
3,0	46	16,0	8,57 030	
3,1	49	18,0	8,72 031	
3,2	49	18,0	8,72 032	
3,3	49	18,0	8,72 033	
3,4	52	20,0	9,32 034	
3,5	52	20,0	9,32 035	
3,6	52	20,0	10,30 036	
3,7	52	20,0	10,30 037	
3,8	55	22,0	11,24 038	
3,9	55	22,0	11,24 039	
4,0	55	22,0	11,24 040	
4,1	55	22,0	11,79 041	
4,2	55	22,0	11,79 042	
4,3	58	24,0	12,45 043	
4,4	58	24,0	12,45 044	
4,5	58	24,0	12,45 045	
4,6	58	24,0	12,45 046	
4,7	58	24,0	13,33 047	
4,8	62	26,0	13,33 048	
4,9	62	26,0	13,33 049	
5,0	62	26,0	13,33 050	
5,1	62	26,0	13,33 051	
5,2	62	26,0	17,31 052	
5,3	62	26,0	17,31 053	
5,4	66	28,0	17,31 054	
5,5	66	28,0	17,31 055	
5,6	66	28,0	18,41 056	
5,7	66	28,0	18,41 057	

DC _{h7}	OAL	LCF	T3 Cikkszám 10 700 ...	EUR
mm	mm	mm		
5,8	66	28,0	18,41 058	
5,9	66	28,0	18,41 059	
6,0	66	28,0	18,41 060	
6,1	70	31,0	22,93 061	
6,2	70	31,0	22,93 062	
6,3	70	31,0	22,93 063	
6,4	70	31,0	22,93 064	
6,5	70	31,0	22,38 065	
6,6	70	31,0	27,01 066	
6,7	70	31,0	27,01 067	
6,8	74	34,0	27,01 068	
6,9	74	34,0	27,01 069	
7,0	74	34,0	26,68 070	
7,1	74	34,0	32,07 071	
7,2	74	34,0	32,07 072	
7,3	74	34,0	32,07 073	
7,4	74	34,0	32,07 074	
7,5	74	34,0	32,07 075	
7,6	79	37,0	36,38 076	
7,7	79	37,0	36,38 077	
7,8	79	37,0	36,38 078	
7,9	79	37,0	36,38 079	
8,0	79	37,0	35,60 080	
8,1	79	37,0	44,74 081	
8,2	79	37,0	44,74 082	
8,3	79	37,0	44,74 083	
8,4	79	37,0	44,74 084	
8,5	79	37,0	44,74 085	
8,6	84	40,0	47,72 086	
8,7	84	40,0	47,72 087	
8,8	84	40,0	47,72 088	
8,9	84	40,0	47,72 089	
9,0	84	40,0	45,30 090	
9,1	84	40,0	50,14 091	
9,2	84	40,0	50,14 092	
9,3	84	40,0	50,14 093	
9,4	84	40,0	50,14 094	
9,5	84	40,0	50,14 095	
9,6	89	43,0	54,23 096	
9,7	89	43,0	54,23 097	
9,8	89	43,0	54,23 098	
9,9	89	43,0	51,58 099	
10,0	89	43,0	51,58 100	
10,2	89	43,0	61,50 102	
10,5	89	43,0	61,50 105	
10,8	95	47,0	61,50 108	
11,0	95	47,0	68,11 110	
11,2	95	47,0	79,47 112	
11,5	95	47,0	79,47 115	
11,8	95	47,0	79,47 118	
12,0	102	51,0	79,47 120	
12,5	102	51,0	96,44 125	
13,0	102	51,0	96,44 130	
13,5	107	54,0	127,80 135	
14,0	107	54,0	127,80 140	
14,5	111	56,0	141,00 145	
15,0	111	56,0	141,00 150	
15,5	115	58,0	157,60 155	
16,0	115	58,0	157,60 160	
18,0	123	62,0	237,00 180	
20,0	131	66,0	318,60 200	

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	○
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 119

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

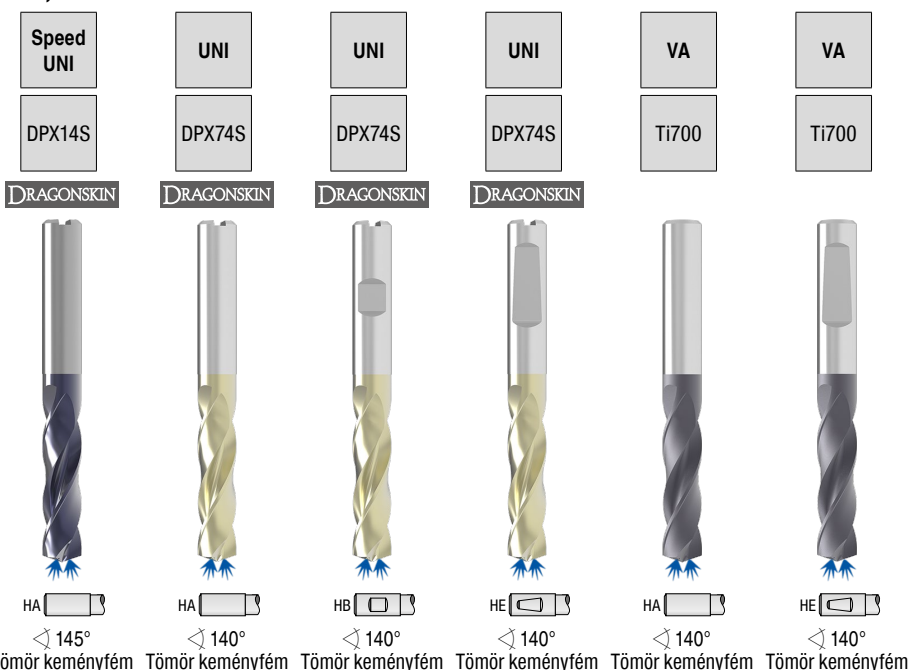
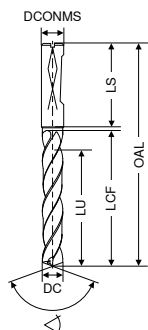
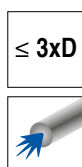


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 781 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 780 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 781 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 779 ... EUR	Tömör keményfém T5 Cikkszám 10 734 ... EUR	Tömör keményfém T5 Cikkszám 10 733 ... EUR
3,00	6	62	20	14	36	59,96 03000	45,74 03000	45,74 03000	45,74 03000	55,21 030	55,21 030
3,10	6	62	20	14	36	59,96 03100	45,74 03100	45,74 03100	45,74 03100	55,21 031	55,21 031
3,15	6	62	20	14	36		45,74 03150	45,74 03150	45,74 03150	55,21 831	
3,20	6	62	20	14	36	59,96 03200	45,74 03200	45,74 03200	45,74 03200	55,21 032	55,21 032
3,22	6	62	20	14	36		45,74 03220	45,74 03220	45,74 03220	55,21 832	
3,25	6	62	20	14	36		45,74 03250	45,74 03250	45,74 03250	55,21 890	
3,30	6	62	20	14	36	59,96 03300	45,74 03300	45,74 03300	45,74 03300	55,21 033	55,21 033
3,40	6	62	20	14	36	59,96 03400	45,74 03400	45,74 03400	45,74 03400	55,21 034	55,21 034
3,50	6	62	20	14	36	59,96 03500	45,74 03500	45,74 03500	45,74 03500	55,21 035	55,21 035
3,60	6	62	20	14	36	59,96 03600	45,74 03600	45,74 03600	45,74 03600	55,21 036	55,21 036
3,70	6	62	20	14	36	59,96 03700	45,74 03700	45,74 03700	45,74 03700	55,21 037	55,21 037
3,80	6	66	24	17	36	59,96 03800	45,74 03800	45,74 03800	45,74 03800	55,21 038	55,21 038
3,85	6	66	24	17	36		45,74 03850	45,74 03850	45,74 03850	55,21 838	
3,90	6	66	24	17	36	59,96 03900	45,74 03900	45,74 03900	45,74 03900	55,21 039	55,21 039
4,00	6	66	24	17	36	59,96 04000	45,74 04000	45,74 04000	45,74 04000	55,21 040	55,21 040
4,10	6	66	24	17	36	59,96 04100	45,74 04100	45,74 04100	45,74 04100	55,21 041	55,21 041
4,20	6	66	24	17	36	59,96 04200	45,74 04200	45,74 04200	45,74 04200	55,21 042	55,21 042
4,25	6	66	24	17	36		45,74 04250	45,74 04250	45,74 04250		
4,30	6	66	24	17	36	59,96 04300	45,74 04300	45,74 04300	45,74 04300	55,21 043	55,21 043
4,35	6	66	24	17	36		45,74 04350	45,74 04350	45,74 04350	55,21 843	
4,40	6	66	24	17	36	59,96 04400	45,74 04400	45,74 04400	45,74 04400	55,21 044	55,21 044
4,45	6	66	24	17	36		45,74 04450	45,74 04450	45,74 04450	55,21 844	
4,50	6	66	24	17	36	59,96 04500	45,74 04500	45,74 04500	45,74 04500	55,21 045	55,21 045
4,60	6	66	24	17	36	59,96 04600	45,74 04600	45,74 04600	45,74 04600	55,21 046	55,21 046
4,65	6	66	24	17	36	59,96 04650	45,74 04650	45,74 04650	45,74 04650	55,21 900	55,21 900
4,70	6	66	24	17	36	59,96 04700	45,74 04700	45,74 04700	45,74 04700	55,21 047	55,21 047
4,80	6	66	28	20	36	59,96 04800	45,74 04800	45,74 04800	45,74 04800	55,21 048	55,21 048
4,90	6	66	28	20	36	59,96 04900	45,74 04900	45,74 04900	45,74 04900	55,21 049	55,21 049
4,95	6	66	28	20	36		45,74 04950	45,74 04950	45,74 04950		
5,00	6	66	28	20	36	59,96 05000	45,74 05000	45,74 05000	45,74 05000	55,21 050	55,21 050
5,05	6	66	28	20	36		45,74 05050	45,74 05050	45,74 05050		
5,10	6	66	28	20	36	59,96 05100	45,74 05100	45,74 05100	45,74 05100	55,21 051	55,21 051
5,20	6	66	28	20	36	59,96 05200	45,74 05200	45,74 05200	45,74 05200	55,21 052	55,21 052
5,30	6	66	28	20	36	59,96 05300	45,74 05300	45,74 05300	45,74 05300	55,21 053	55,21 053
5,40	6	66	28	20	36	59,96 05400	45,74 05400	45,74 05400	45,74 05400	55,21 054	55,21 054
5,50	6	66	28	20	36	59,96 05500	45,74 05500	45,74 05500	45,74 05500	55,21 055	55,21 055
5,55	6	66	28	20	36	59,96 05550	45,74 05550	45,74 05550	45,74 05550	55,21 902	55,21 902
5,60	6	66	28	20	36	59,96 05600	45,74 05600	45,74 05600	45,74 05600	55,21 056	55,21 056
5,70	6	66	28	20	36	59,96 05700	45,74 05700	45,74 05700	45,74 05700	55,21 057	55,21 057
5,75	6	66	28	20	36		45,74 05750	45,74 05750	45,74 05750	55,21 916	
5,80	6	66	28	20	36	59,96 05800	45,74 05800	45,74 05800	45,74 05800	55,21 058	55,21 058
5,90	6	66	28	20	36	59,96 05900	45,74 05900	45,74 05900	45,74 05900	55,21 059	55,21 059

Acél	●	●	●	●	○	○
Rozsdamentes	●	○	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	●
Nagy hőállóságú					○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○		

→ v_c oldal: 96-102i Ø DC_{m7} UNI és VA típusoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típusoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

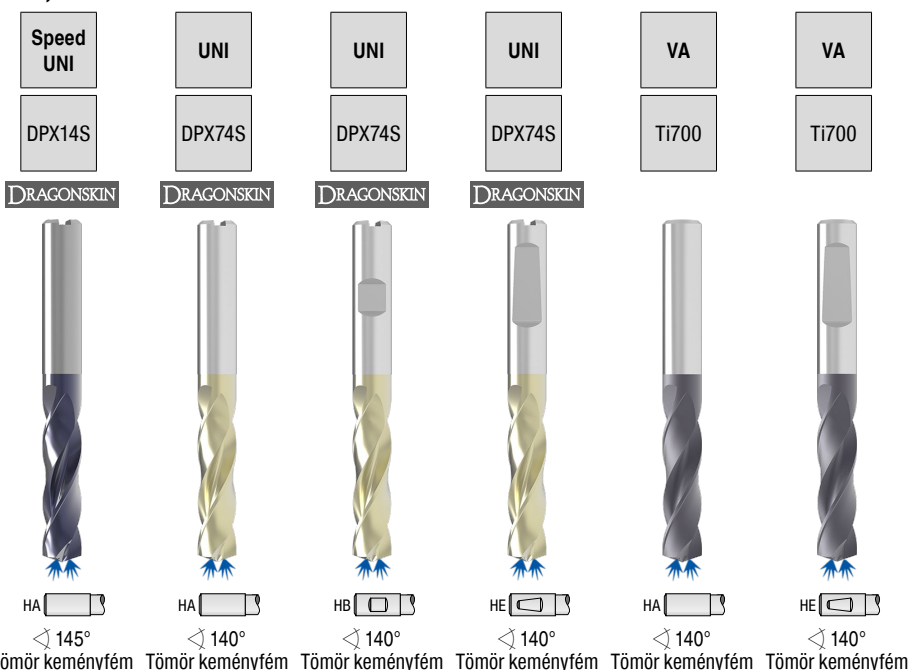
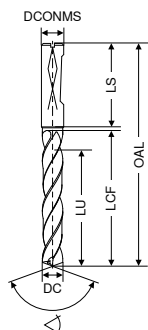
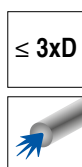


DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keménységű NEW T4 Cikkszám 10 781 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 780 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 781 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 779 ... EUR	Tömör keménységű T5 Cikkszám 10 734 ... EUR	Tömör keménységű T5 Cikkszám 10 733 ... EUR
5,95	6	66	28	20	36		45,74 05950	45,74 05950	45,74 05950	55,21 959	
6,00	6	66	28	20	36	59,96 06000	45,74 06000	45,74 06000	45,74 06000	55,21 060	55,21 060
6,10	8	79	34	24	36	78,58 06100	59,96 06100	59,96 06100	59,96 06100	70,21 061	70,21 061
6,20	8	79	34	24	36	78,58 06200	59,96 06200	59,96 06200	59,96 06200	70,21 062	70,21 062
6,30	8	79	34	24	36	78,58 06300	59,96 06300	59,96 06300	59,96 06300	70,21 063	70,21 063
6,40	8	79	34	24	36	78,58 06400	59,96 06400	59,96 06400	59,96 06400	70,21 064	70,21 064
6,50	8	79	34	24	36	78,58 06500	59,96 06500	59,96 06500	59,96 06500	70,21 065	70,21 065
6,60	8	79	34	24	36	78,58 06600	59,96 06600	59,96 06600	59,96 06600	70,21 066	70,21 066
6,70	8	79	34	24	36	78,58 06700	59,96 06700	59,96 06700	59,96 06700	70,21 067	70,21 067
6,80	8	79	34	24	36	78,58 06800	59,96 06800	59,96 06800	59,96 06800	70,21 068	70,21 068
6,90	8	79	34	24	36	78,58 06900	59,96 06900	59,96 06900	59,96 06900	70,21 069	70,21 069
7,00	8	79	34	24	36	78,58 07000	59,96 07000	59,96 07000	59,96 07000	70,21 070	70,21 070
7,10	8	79	41	29	36	78,58 07100	59,96 07100	59,96 07100	59,96 07100	70,21 071	70,21 071
7,20	8	79	41	29	36	78,58 07200	59,96 07200	59,96 07200	59,96 07200	70,21 072	70,21 072
7,30	8	79	41	29	36	78,58 07300	59,96 07300	59,96 07300	59,96 07300	70,21 073	70,21 073
7,40	8	79	41	29	36	78,58 07400	59,96 07400	59,96 07400	59,96 07400	70,21 074	70,21 074
7,45	8	79	41	29	36		59,96 07450	59,96 07450	59,96 07450	70,21 924	
7,50	8	79	41	29	36	78,58 07500	59,96 07500	59,96 07500	59,96 07500	70,21 075	70,21 075
7,60	8	79	41	29	36	78,58 07600	59,96 07600	59,96 07600	59,96 07600	70,21 076	70,21 076
7,70	8	79	41	29	36	78,58 07700	59,96 07700	59,96 07700	59,96 07700	70,21 077	70,21 077
7,80	8	79	41	29	36	78,58 07800	59,96 07800	59,96 07800	59,96 07800	70,21 078	70,21 078
7,90	8	79	41	29	36	78,58 07900	59,96 07900	59,96 07900	59,96 07900	70,21 079	70,21 079
8,00	8	79	41	29	36	78,58 08000	59,96 08000	59,96 08000	59,96 08000	70,21 080	70,21 080
8,10	10	89	47	35	40	88,07 08100	67,34 08100	67,34 08100	67,34 08100	81,22 081	81,22 081
8,20	10	89	47	35	40	88,07 08200	67,34 08200	67,34 08200	67,34 08200	81,22 082	81,22 082
8,30	10	89	47	35	40	88,07 08300	67,34 08300	67,34 08300	67,34 08300	81,22 083	81,22 083
8,40	10	89	47	35	40	88,07 08400	67,34 08400	67,34 08400	67,34 08400	81,22 084	81,22 084
8,50	10	89	47	35	40	88,07 08500	67,34 08500	67,34 08500	67,34 08500	81,22 085	81,22 085
8,60	10	89	47	35	40	88,07 08600	67,34 08600	67,34 08600	67,34 08600	81,22 086	81,22 086
8,70	10	89	47	35	40	88,07 08700	67,34 08700	67,34 08700	67,34 08700	81,22 087	81,22 087
8,80	10	89	47	35	40	88,07 08800	67,34 08800	67,34 08800	67,34 08800	81,22 088	81,22 088
8,90	10	89	47	35	40	88,07 08900	67,34 08900	67,34 08900	67,34 08900	81,22 089	81,22 089
9,00	10	89	47	35	40	88,07 09000	67,34 09000	67,34 09000	67,34 09000	81,22 090	81,22 090
9,10	10	89	47	35	40	88,07 09100	67,34 09100	67,34 09100	67,34 09100	81,22 091	81,22 091
9,20	10	89	47	35	40	88,07 09200	67,34 09200	67,34 09200	67,34 09200	81,22 092	81,22 092
9,30	10	89	47	35	40	88,07 09300	67,34 09300	67,34 09300	67,34 09300	81,22 093	81,22 093
9,35	10	89	47	35	40		67,34 09350	67,34 09350	67,34 09350	81,22 930	
9,40	10	89	47	35	40	88,07 09400	67,34 09400	67,34 09400	67,34 09400	81,22 094	81,22 094
9,45	10	89	47	35	40		67,34 09450	67,34 09450	67,34 09450	81,22 994	
9,50	10	89	47	35	40	88,07 09500	67,34 09500	67,34 09500	67,34 09500	81,22 095	81,22 095
9,60	10	89	47	35	40	88,07 09600	67,34 09600	67,34 09600	67,34 09600	81,22 096	81,22 096
9,70	10	89	47	35	40	88,07 09700	67,34 09700	67,34 09700	67,34 09700	81,22 097	81,22 097

Acél	●	●	●	●	○	○
Rozsdamentes	●	○	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	●
Nagy hőállóságú					○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○		

→ v_c oldal: 96-102i Ø DC_{m7} UNI és VA típusoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típusoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keménységű NEW T4 Cikkszám 10 781 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 780 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 781 ... EUR	Tömör keménységű T7 Cikkszám 11 779 ... EUR	Tömör keménységű T5 Cikkszám 10 734 ... EUR	Tömör keménységű T5 Cikkszám 10 733 ... EUR
9,80	10	89	47	35	40	88,07 09800	67,34 09800	67,34 09800	67,34 09800	81,22 098	81,22 098
9,90	10	89	47	35	40	88,07 09900	67,34 09900	67,34 09900	67,34 09900	81,22 099	81,22 099
10,00	10	89	47	35	40	88,07 10000	67,34 10000	67,34 10000	67,34 10000	81,22 100	81,22 100
10,10	12	102	55	40	45	125,70 10100	94,79 10100	94,79 10100	94,79 10100	114,60 101	114,60 101
10,20	12	102	55	40	45	125,70 10200	94,79 10200	94,79 10200	94,79 10200	114,60 102	114,60 102
10,30	12	102	55	40	45	125,70 10300	94,79 10300	94,79 10300	94,79 10300	114,60 103	114,60 103
10,40	12	102	55	40	45	125,70 10400	94,79 10400	94,79 10400	94,79 10400	114,60 104	114,60 104
10,50	12	102	55	40	45	125,70 10500	94,79 10500	94,79 10500	94,79 10500	114,60 105	114,60 105
10,55	12	102	55	40	45		94,79 10550	94,79 10550	94,79 10550	114,60 932	
10,60	12	102	55	40	45	125,70 10600	94,79 10600	94,79 10600	94,79 10600	114,60 106	114,60 106
10,70	12	102	55	40	45	125,70 10700	94,79 10700	94,79 10700	94,79 10700	114,60 107	114,60 107
10,75	12	102	55	40	45		94,79 10750	94,79 10750	94,79 10750		
10,80	12	102	55	40	45	125,70 10800	94,79 10800	94,79 10800	94,79 10800	114,60 108	114,60 108
10,90	12	102	55	40	45	125,70 10900	94,79 10900	94,79 10900	94,79 10900	114,60 109	114,60 109
11,00	12	102	55	40	45	125,70 11000	94,79 11000	94,79 11000	94,79 11000	114,60 110	114,60 110
11,10	12	102	55	40	45	125,70 11100	94,79 11100	94,79 11100	94,79 11100	114,60 111	114,60 111
11,20	12	102	55	40	45	125,70 11200	94,79 11200	94,79 11200	94,79 11200	114,60 112	114,60 112
11,25	12	102	55	40	45		94,79 11250	94,79 11250	94,79 11250	114,60 912	
11,30	12	102	55	40	45	125,70 11300	94,79 11300	94,79 11300	94,79 11300	114,60 113	114,60 113
11,35	12	102	55	40	45		94,79 11350	94,79 11350	94,79 11350	114,60 913	
11,40	12	102	55	40	45	125,70 11400	94,79 11400	94,79 11400	94,79 11400	114,60 114	114,60 114
11,45	12	102	55	40	45		94,79 11450	94,79 11450	94,79 11450	114,60 914	
11,50	12	102	55	40	45	125,70 11500	94,79 11500	94,79 11500	94,79 11500	114,60 115	114,60 115
11,60	12	102	55	40	45	125,70 11600	94,79 11600	94,79 11600	94,79 11600	114,60 116	114,60 116
11,70	12	102	55	40	45	125,70 11700	94,79 11700	94,79 11700	94,79 11700	114,60 117	114,60 117
11,80	12	102	55	40	45	125,70 11800	94,79 11800	94,79 11800	94,79 11800	114,60 118	114,60 118
11,90	12	102	55	40	45	125,70 11900	94,79 11900	94,79 11900	94,79 11900	114,60 119	114,60 119
12,00	12	102	55	40	45	125,70 12000	94,79 12000	94,79 12000	94,79 12000	114,60 120	114,60 120
12,15	14	107	60	43	45		133,30 12150	133,30 12150	133,30 12150	155,50 921	
12,25	14	107	60	43	45		133,30 12250	133,30 12250	133,30 12250		
12,50	14	107	60	43	45	176,30 12500	133,30 12500	133,30 12500	133,30 12500	155,50 125	155,50 125
12,55	14	107	60	43	45		133,30 12550	133,30 12550	133,30 12550	155,50 925	
12,70	14	107	60	43	45		133,30 12700	133,30 12700	133,30 12700		
12,80	14	107	60	43	45	176,30 12800	133,30 12800	133,30 12800	133,30 12800	155,50 128	155,50 128
12,90	14	107	60	43	45		133,30 12900	133,30 12900	133,30 12900		
13,00	14	107	60	43	45	176,30 13000	133,30 13000	133,30 13000	133,30 13000	155,50 130	155,50 130
13,10	14	107	60	43	45		133,30 13100	133,30 13100	133,30 13100		
13,30	14	107	60	43	45		133,30 13300	133,30 13300	133,30 13300		
13,35	14	107	60	43	45		133,30 13350	133,30 13350	133,30 13350	155,50 933	
13,50	14	107	60	43	45	176,30 13500	133,30 13500	133,30 13500	133,30 13500	155,50 135	155,50 135
13,70	14	107	60	43	45		133,30 13700	133,30 13700	133,30 13700		
13,80	14	107	60	43	45	176,30 13800	133,30 13800	133,30 13800	133,30 13800	155,50 138	155,50 138

Acél	●	●	●	●	○	○
Rozsdamentes	●	○	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	●
Nagy hőállóságú					○	○
Edzett anyagok	○	○	○	○		

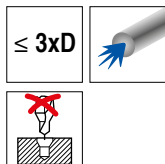
→ v_c oldal: 96–102i Ø DC_{m7} UNI és VA típusoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típusoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 3xD						Speed UNI		UNI		UNI		UNI		VA		VA	
						DPX14S		DPX74S		DPX74S		DPX74S		Ti700		Ti700	
						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
						HA		HA		HB		HE		HA		HE	
						145°		140°		140°		140°		140°		140°	
						Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém	
						NEW T4		T7		T7		T7		T5		T5	
						Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám	
						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm												
14,00	14	107	60	43	45	176,30	14000	133,30	14000	133,30	14000	133,30	14000	155,50	140	155,50	140
14,20	16	115	65	45	48			159,90	14200	159,90	14200	159,90	14200				
14,50	16	115	65	45	48	210,50	14500	159,90	14500	159,90	14500	159,90	14500	195,10	145	195,10	145
14,80	16	115	65	45	48	210,50	14800	159,90	14800	159,90	14800	159,90	14800	195,10	148	195,10	148
15,00	16	115	65	45	48	210,50	15000	159,90	15000	159,90	15000	159,90	15000	195,10	150	195,10	150
15,10	16	115	65	45	48			159,90	15100	159,90	15100	159,90	15100				
15,25	16	115	65	45	48			159,90	15250	159,90	15250	159,90	15250				
15,30	16	115	65	45	48			159,90	15300	159,90	15300	159,90	15300				
15,35	16	115	65	45	48			159,90	15350	159,90	15350	159,90	15350	195,10	953		
15,50	16	115	65	45	48	210,50	15500	159,90	15500	159,90	15500	159,90	15500	195,10	155	195,10	155
15,60	16	115	65	45	48			159,90	15600	159,90	15600	159,90	15600				
15,80	16	115	65	45	48	210,50	15800	159,90	15800	159,90	15800	159,90	15800	195,10	158	195,10	158
16,00	16	115	65	45	48	210,50	16000	159,90	16000	159,90	16000	159,90	16000	195,10	160	195,10	160
16,05	18	123	73	51	48			246,90	16050	246,90	16050	246,90	16050	294,30	960		
16,50	18	123	73	51	48	321,90	16500	246,90	16500	246,90	16500	246,90	16500	294,30	165	294,30	165
16,80	18	123	73	51	48	321,90	16800	246,90	16800	246,90	16800	246,90	16800	294,30	168	294,30	168
16,90	18	123	73	51	48			246,90	16900	246,90	16900	246,90	16900				
17,00	18	123	73	51	48	321,90	17000	246,90	17000	246,90	17000	246,90	17000	294,30	170	294,30	170
17,50	18	123	73	51	48	321,90	17500	246,90	17500	246,90	17500	246,90	17500	294,30	175	294,30	175
17,60	18	123	73	51	48			246,90	17600	246,90	17600	246,90	17600				
17,80	18	123	73	51	48	321,90	17800	246,90	17800	246,90	17800	246,90	17800	294,30	178	294,30	178
18,00	18	123	73	51	48	321,90	18000	246,90	18000	246,90	18000	246,90	18000	294,30	180	294,30	180
18,50	20	131	79	55	50	349,30	18500	270,10	18500	270,10	18500	270,10	18500	379,10	185	379,10	185
18,80	20	131	79	55	50	349,30	18800	270,10	18800	270,10	18800	270,10	18800	379,10	188	379,10	188
18,90	20	131	79	55	50			270,10	18900	270,10	18900	270,10	18900				
19,00	20	131	79	55	50	349,30	19000	270,10	19000	270,10	19000	270,10	19000	379,10	190	379,10	190
19,35	20	131	79	55	50			270,10	19350	270,10	19350	270,10	19350	379,10	993		
19,50	20	131	79	55	50	349,30	19500	270,10	19500	270,10	19500	270,10	19500	379,10	195	379,10	195
19,60	20	131	79	55	50			270,10	19600	270,10	19600	270,10	19600				
19,80	20	131	79	55	50	349,30	19800	270,10	19800	270,10	19800	270,10	19800	379,10	198	379,10	198
20,00	20	131	79	55	50	349,30	20000	270,10	20000	270,10	20000	270,10	20000	379,10	200	379,10	200
20,50	25	151	93	66	56			488,30	20500	488,30	20500	488,30	20500				
21,00	25	151	93	66	56			488,30	21000	488,30	21000	488,30	21000				
21,50	25	151	93	66	56			488,30	21500	488,30	21500	488,30	21500				
22,00	25	151	93	66	56			488,30	22000	488,30	22000	488,30	22000				
22,50	25	153	96	72	56			488,30	22500	488,30	22500	488,30	22500				
23,00	25	153	96	72	56			488,30	23000	488,30	23000	488,30	23000				
23,50	25	153	96	72	56			488,30	23500	488,30	23500	488,30	23500				
24,00	25	153	96	72	56			488,30	24000	488,30	24000	488,30	24000				
24,50	25	153	96	75	56			488,30	24500	488,30	24500	488,30	24500				
25,00	25	153	96	75	56			488,30	25000	488,30	25000	488,30	25000				
Acél						●		●		●		●		○		○	
Rozsdamentes						●		○		○		○		●		●	
Vasöntvény						●		●		●		●		○		○	
Nemvasfémek						○		○		○		○		●		●	
Nagy hőállóságú														○		○	
Edzett anyagok						○		○		○		○					

→ v_c oldal: 96–102
 Ø DC_{m7} UNI és VA típusoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típusoz

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

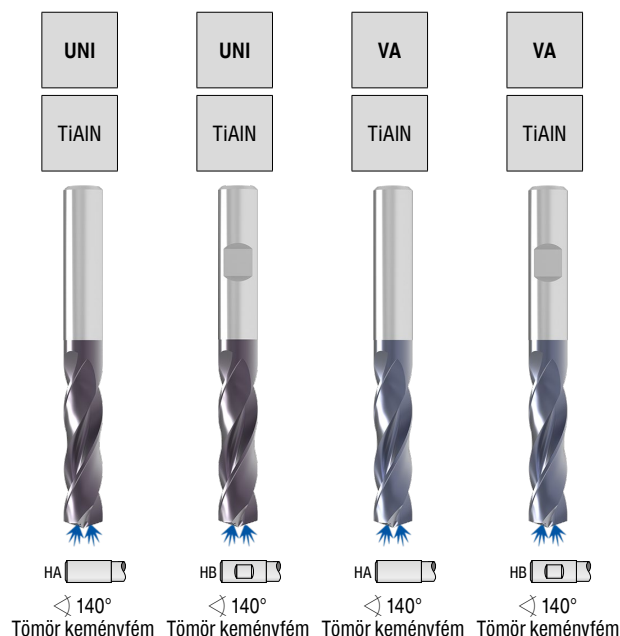
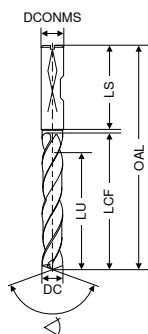
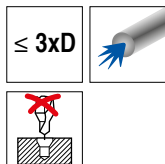


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS				
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
1,00	4	45	6,0	4,5	32,0				
1,10	4	45	6,6	5,0	31,5				
1,20	4	45	7,2	5,4	31,0				
1,30	4	45	7,8	5,9	31,5				
1,40	4	45	8,4	6,3	30,0				
1,50	4	50	9,0	6,8	35,0				
1,60	4	50	9,6	7,2	34,5				
1,70	4	50	10,2	7,7	34,0				
1,80	4	50	10,8	8,1	33,5				
1,90	4	50	11,4	8,6	33,0				
2,00	4	50	12,0	9,0	33,0				
2,10	4	55	12,6	9,5	37,5				
2,20	4	55	13,2	9,9	37,0				
2,30	4	55	13,8	10,4	36,5				
2,40	4	55	14,4	10,8	36,0				
2,50	4	55	15,0	11,3	35,5				
2,60	4	55	15,6	11,7	35,5				
2,70	4	55	16,2	12,2	35,0				
2,80	4	55	16,8	12,6	34,0				
2,90	4	55	17,4	13,1	34,0				
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,25	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0				
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0				
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0				
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0				

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v_c oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

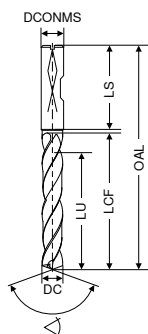
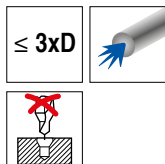


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 603 ...	Cikkszám 11 604 ...	Cikkszám 11 623 ...	Cikkszám 11 624 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 049	30,20 049	30,20 049	30,20 049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 050	30,20 050	30,20 050	30,20 050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 051	30,20 051	30,20 051	30,20 051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 052	30,20 052	30,20 052	30,20 052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 053	30,20 053	30,20 053	30,20 053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 054	30,20 054	30,20 054	30,20 054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 055	30,20 055	30,20 055	30,20 055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 902	30,20 902	30,20 902	30,20 902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 056	30,20 056	30,20 056	30,20 056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 057	30,20 057	30,20 057	30,20 057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 058	30,20 058	30,20 058	30,20 058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 059	30,20 059	30,20 059	30,20 059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	30,20 060	30,20 060	30,20 060	30,20 060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 061	40,88 061	40,88 061	40,88 061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 062	40,88 062	40,88 062	40,88 062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 063	40,88 063	40,88 063	40,88 063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 064	40,88 064	40,88 064	40,88 064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 065	40,88 065	40,88 065	40,88 065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 066	40,88 066	40,88 066	40,88 066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 067	40,88 067	40,88 067	40,88 067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 068	40,88 068	40,88 068	40,88 068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 069	40,88 069	40,88 069	40,88 069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	40,88 070	40,88 070	40,88 070	40,88 070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 071	40,88 071	40,88 071	40,88 071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 072	40,88 072	40,88 072	40,88 072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 073	40,88 073	40,88 073	40,88 073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 074	40,88 074	40,88 074	40,88 074
7,45	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 924	40,88 924	39,47 07450	
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 075	40,88 075	40,88 075	40,88 075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 975	40,88 975	40,88 975	40,88 975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 076	40,88 076	40,88 076	40,88 076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 077	40,88 077	40,88 077	40,88 077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 078	40,88 078	40,88 078	40,88 078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 079	40,88 079	40,88 079	40,88 079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	40,88 080	40,88 080	40,88 080	40,88 080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 081	46,96 081	46,96 081	46,96 081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 082	46,96 082	46,96 082	46,96 082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 083	46,96 083	46,96 083	46,96 083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 084	46,96 084	46,96 084	46,96 084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 085	46,96 085	46,96 085	46,96 085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	46,96 086	46,96 086	46,96 086	46,96 086

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v. oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

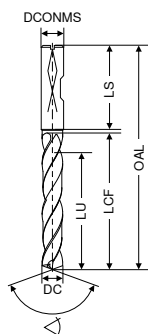
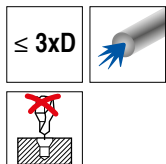


UNI		UNI		VA		VA	
TiAlN		TiAlN		TiAlN		TiAlN	
HA		HB		HA		HB	
≤ 140°		≤ 140°		≤ 140°		≤ 140°	
Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém	
T1		T1		T1		T1	
Cikkszám 11 603 ...		Cikkszám 11 604 ...		Cikkszám 11 623 ...		Cikkszám 11 624 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
46,96	087	46,96	087	46,96	087	46,96	087
46,96	088	46,96	088	46,96	088	46,96	088
46,96	089	46,96	089	46,96	089	46,96	089
46,96	090	46,96	090	46,96	090	46,96	090
46,96	091	46,96	091	46,96	091	46,96	091
46,96	092	46,96	092	46,96	092	46,96	092
46,96	925	46,96	925	46,96	925	46,96	925
46,96	093	46,96	093	46,96	093	46,96	093
46,96	930	46,96	930	45,67	09350		
46,96	094	46,96	094	46,96	094	46,96	094
46,96	095	46,96	095	46,96	095	46,96	095
46,96	096	46,96	096	46,96	096	46,96	096
46,96	097	46,96	097	46,96	097	46,96	097
46,96	098	46,96	098	46,96	098	46,96	098
46,96	099	46,96	099	46,96	099	46,96	099
46,96	100	46,96	100	46,96	100	46,96	100
67,34	101	67,34	101	67,34	101	67,34	101
67,34	102	67,34	102	67,34	102	67,34	102
67,34	103	67,34	103	67,34	103	67,34	103
67,34	104	67,34	104	67,34	104	67,34	104
67,34	105	67,34	105	67,34	105	67,34	105
67,34	106	67,34	106	67,34	106	67,34	106
67,34	107	67,34	107	67,34	107	67,34	107
67,34	904	67,34	904	64,97	10750		
67,34	108	67,34	108	67,34	108	67,34	108
67,34	109	67,34	109	67,34	109	67,34	109
67,34	110	67,34	110	67,34	110	67,34	110
67,34	111	67,34	111	67,34	111	67,34	111
67,34	112	67,34	112	67,34	112	67,34	112
67,34	912	67,34	912	64,51	11250		
67,34	113	67,34	113	67,34	113	67,34	113
67,34	114	67,34	114	67,34	114	67,34	114
67,34	115	67,34	115	67,34	115	67,34	115
67,34	116	67,34	116	67,34	116	67,34	116
67,34	117	67,34	117	67,34	117	67,34	117
67,34	118	67,34	118	67,34	118	67,34	118
67,34	119	67,34	119	67,34	119	67,34	119
67,34	120	67,34	120	67,34	120	67,34	120
93,46	122	93,46	122	87,97	12250		
93,46	125	93,46	125	93,46	125	93,46	125
93,46	127	93,46	127	93,46	127	93,46	127

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v. oldal: 116+120

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



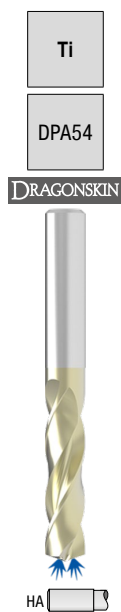
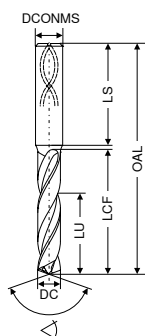
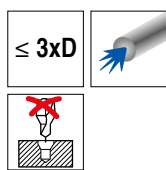
UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
HA	HB	HA	HB
≤ 140°	≤ 140°	≤ 140°	≤ 140°
Tömör keménymű	Tömör keménymű	Tömör keménymű	Tömör keménymű
T1	T1	T1	T1
Cikkszám 11 603 ...	Cikkszám 11 604 ...	Cikkszám 11 623 ...	Cikkszám 11 624 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
93,46 128	93,46 128		
93,46 129	93,46 129		
93,46 130	93,46 130	93,46 130	93,46 130
93,46 131	93,46 131		
93,46 133	93,46 133		
93,46 135	93,46 135	93,46 135	93,46 135
93,46 137	93,46 137	93,46 137	93,46 137
93,46 138	93,46 138		
93,46 140	93,46 140	93,46 140	93,46 140
115,80 142	115,80 142		
115,80 145	115,80 145	115,80 145	115,80 145
115,80 147	115,80 147	115,80 147	115,80 147
115,80 148	115,80 148		
115,80 150	115,80 150	115,80 150	115,80 150
115,80 151	115,80 151		
115,80 152	115,80 152		
115,80 153	115,80 153		
115,80 155	115,80 155	115,80 155	115,80 155
115,80 156	115,80 156		
115,80 157	115,80 157	115,80 157	115,80 157
115,80 158	115,80 158		
115,80 160	115,80 160	115,80 160	115,80 160
183,00 165	183,00 165	183,00 165	183,00 165
183,00 168	183,00 168		
183,00 169	183,00 169		
183,00 170	183,00 170	183,00 170	183,00 170
183,00 175	183,00 175	183,00 175	183,00 175
183,00 176	183,00 176		
183,00 178	183,00 178		
183,00 180	183,00 180	183,00 180	183,00 180
201,80 185	201,80 185	201,80 185	201,80 185
201,80 188	201,80 188		
201,80 189	201,80 189		
201,80 190	201,80 190	201,80 190	201,80 190
201,80 195	201,80 195	201,80 195	201,80 195
201,80 196	201,80 196		
201,80 198	201,80 198		
201,80 200	201,80 200	201,80 200	201,80 200

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v. oldal: 116+120

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ nehezen forgácsolható anyagok specialistája



140°

Tömör keményfém

T4

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 786 ...	
3,00	6	62	20	14	36	55,66	030
3,10	6	62	20	14	36	55,66	031
3,20	6	62	20	14	36	55,66	032
3,30	6	62	20	14	36	55,66	033
3,40	6	62	20	14	36	55,66	034
3,50	6	62	20	14	36	55,66	035
3,60	6	62	20	14	36	55,66	036
3,70	6	62	20	14	36	55,66	037
3,80	6	66	24	17	36	55,66	038
3,90	6	66	24	17	36	55,66	039
3,97	6	66	24	17	36	55,66	900
4,00	6	66	24	17	36	55,66	040
4,10	6	66	24	17	36	55,66	041
4,20	6	66	24	17	36	55,66	042
4,23	6	66	24	17	36	55,66	901
4,30	6	66	24	17	36	55,66	043
4,40	6	66	24	17	36	55,66	044
4,50	6	66	24	17	36	55,66	045
4,60	6	66	24	17	36	55,66	046
4,70	6	66	24	17	36	55,66	047
4,80	6	66	28	20	36	55,66	048
4,90	6	66	28	20	36	55,66	049
5,00	6	66	28	20	36	55,66	050
5,10	6	66	28	20	36	55,66	051
5,20	6	66	28	20	36	55,66	052
5,30	6	66	28	20	36	55,66	053
5,40	6	66	28	20	36	55,66	054
5,50	6	66	28	20	36	55,66	055
5,56	6	66	28	20	36	55,66	902
5,60	6	66	28	20	36	55,66	056
5,70	6	66	28	20	36	55,66	057
5,80	6	66	28	20	36	55,66	058
5,90	6	66	28	20	36	55,66	059
6,00	6	66	28	20	36	55,66	060
6,10	8	79	34	24	36	74,72	061
6,20	8	79	34	24	36	74,72	062
6,30	8	79	34	24	36	74,72	063
6,35	8	79	34	24	36	74,72	903
6,40	8	79	34	24	36	74,72	064
6,50	8	79	34	24	36	74,72	065
6,60	8	79	34	24	36	74,72	066
6,70	8	79	34	24	36	74,72	067
6,80	8	79	34	24	36	74,72	068
6,90	8	79	34	24	36	74,72	069
7,00	8	79	34	24	36	74,72	070
7,10	8	79	41	29	36	74,72	071
7,20	8	79	41	29	36	74,72	072
7,30	8	79	41	29	36	74,72	073
7,40	8	79	41	29	36	74,72	074
7,50	8	79	41	29	36	74,72	075
7,60	8	79	41	29	36	74,72	076

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 786 ...	
7,70	8	79	41	29	36	74,72	077
7,80	8	79	41	29	36	74,72	078
7,90	8	79	41	29	36	74,72	079
7,94	8	79	41	29	36	74,72	904
8,00	8	79	41	29	36	74,72	080
8,10	10	89	47	35	40	90,38	081
8,20	10	89	47	35	40	90,38	082
8,30	10	89	47	35	40	90,38	083
8,40	10	89	47	35	40	90,38	084
8,50	10	89	47	35	40	90,38	085
8,60	10	89	47	35	40	90,38	086
8,70	10	89	47	35	40	90,38	087
8,80	10	89	47	35	40	90,38	088
8,90	10	89	47	35	40	90,38	089
9,00	10	89	47	35	40	90,38	090
9,10	10	89	47	35	40	90,38	091
9,20	10	89	47	35	40	90,38	092
9,30	10	89	47	35	40	90,38	093
9,40	10	89	47	35	40	90,38	094
9,50	10	89	47	35	40	90,38	095
9,55	10	89	47	35	40	90,38	905
9,60	10	89	47	35	40	90,38	096
9,70	10	89	47	35	40	90,38	097
9,80	10	89	47	35	40	90,38	098
9,90	10	89	47	35	40	90,38	099
10,00	10	89	47	35	40	90,38	100
10,10	12	102	55	40	45	130,00	101
10,20	12	102	55	40	45	130,00	102
10,30	12	102	55	40	45	130,00	103
10,40	12	102	55	40	45	130,00	104
10,50	12	102	55	40	45	130,00	105
10,60	12	102	55	40	45	130,00	106
10,70	12	102	55	40	45	130,00	107
10,80	12	102	55	40	45	130,00	108
10,90	12	102	55	40	45	130,00	109
11,00	12	102	55	40	45	130,00	110
11,10	12	102	55	40	45	130,00	111
11,11	12	102	55	40	45	130,00	906
11,20	12	102	55	40	45	130,00	112
11,30	12	102	55	40	45	130,00	113
11,40	12	102	55	40	45	130,00	114
11,50	12	102	55	40	45	130,00	115
11,60	12	102	55	40	45	130,00	116
11,70	12	102	55	40	45	130,00	117
11,80	12	102	55	40	45	130,00	118
11,90	12	102	55	40	45	130,00	119
12,00	12	102	55	40	45	130,00	120
12,10	14	107	60	43	45	168,60	121
12,20	14	107	60	43	45	168,60	122
12,30	14	107	60	43	45	168,60	123
12,40	14	107	60	43	45	168,60	124
12,50	14	107	60	43	45	168,60	125
12,60	14	107	60	43	45	168,60	126
12,70	14	107	60	43	45	168,60	907
12,80	14	107	60	43	45	168,60	128
12,90	14	107	60	43	45	168,60	129
13,00	14	107	60	43	45	168,60	130
13,10	14	107	60	43	45	168,60	131
13,20	14	107	60	43	45	168,60	132
13,30	14	107	60	43	45	168,60	133
13,40	14	107	60	43	45	168,60	134
13,50	14	107	60	43	45	168,60	135
13,60	14	107	60	43	45	168,60	136
13,70	14	107	60	43	45	168,60	137
13,80	14	107	60	43	45	168,60	138
13,90	14	107	60	43	45	168,60	139

Acél

Rozsdamentes

Vasöntvény

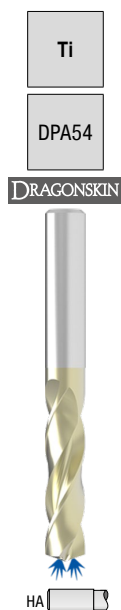
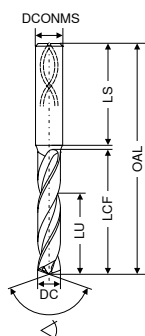
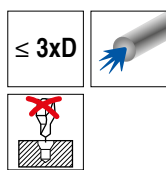
Nemvasfémek

Nagy hőállóságú

→ v_c oldal: 95

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

▲ nehezen forgácsolható anyagok specialistája



140°

Tömör keményfém

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 786 ...	
14,0	14	107	60	43	45	168,60	140
14,1	16	115	65	45	48	200,60	141
14,2	16	115	65	45	48	200,60	142
14,3	16	115	65	45	48	200,60	143
14,4	16	115	65	45	48	200,60	144
14,5	16	115	65	45	48	200,60	145
14,6	16	115	65	45	48	200,60	146
14,7	16	115	65	45	48	200,60	147
14,8	16	115	65	45	48	200,60	148
14,9	16	115	65	45	48	200,60	149
15,0	16	115	65	45	48	200,60	150
15,1	16	115	65	45	48	200,60	151
15,2	16	115	65	45	48	200,60	152
15,3	16	115	65	45	48	200,60	153
15,4	16	115	65	45	48	200,60	154
15,5	16	115	65	45	48	200,60	155
15,6	16	115	65	45	48	200,60	156
15,7	16	115	65	45	48	200,60	157
15,8	16	115	65	45	48	200,60	158
15,9	16	115	65	45	48	200,60	159
16,0	16	115	65	45	48	200,60	160
16,1	18	123	73	51	48	200,60	161
16,2	18	123	73	51	48	200,60	162
16,3	18	123	73	51	48	200,60	163
16,4	18	123	73	51	48	200,60	164
16,5	18	123	73	51	48	282,20	165
16,6	18	123	73	51	48	282,20	166
16,7	18	123	73	51	48	282,20	167
16,8	18	123	73	51	48	282,20	168
16,9	18	123	73	51	48	282,20	169
17,0	18	123	73	51	48	282,20	170
17,1	18	123	73	51	48	282,20	171
17,2	18	123	73	51	48	282,20	172
17,3	18	123	73	51	48	282,20	173
17,4	18	123	73	51	48	282,20	174
17,5	18	123	73	51	48	282,20	175
17,6	18	123	73	51	48	282,20	176
17,7	18	123	73	51	48	282,20	177
17,8	18	123	73	51	48	282,20	178
17,9	18	123	73	51	48	282,20	179
18,0	18	123	73	51	48	282,20	180
18,1	20	131	79	55	50	352,70	181
18,2	20	131	79	55	50	352,70	182
18,3	20	131	79	55	50	352,70	183
18,4	20	131	79	55	50	352,70	184
18,5	20	131	79	55	50	352,70	185
18,6	20	131	79	55	50	352,70	186
18,7	20	131	79	55	50	352,70	187
18,8	20	131	79	55	50	352,70	188
18,9	20	131	79	55	50	352,70	189
19,0	20	131	79	55	50	352,70	190

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	10 786 ...	
19,1	20	131	79	55	50	352,70	191
19,2	20	131	79	55	50	352,70	192
19,3	20	131	79	55	50	352,70	193
19,4	20	131	79	55	50	352,70	194
19,5	20	131	79	55	50	352,70	195
19,6	20	131	79	55	50	352,70	196
19,7	20	131	79	55	50	352,70	197
19,8	20	131	79	55	50	352,70	198
19,9	20	131	79	55	50	352,70	199
20,0	20	131	79	55	50	352,70	200

Acél	
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	
Nemvasfémek	
Nagy hőállóságú	●

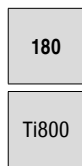
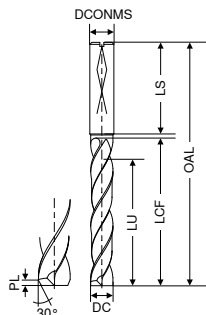
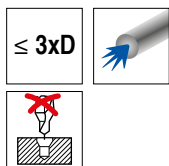
→ v_c oldal: 95

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

- ▲ univerzálisan alkalmazható
▲ négy vezetősálgal

- ▲ polírozott forgácsornokok
▲ ALU 3xD típus (10 722 ...) kérésre

- ▲ PL = forgácsolói-letörés



HA 180°
Tömör keményfém
T4

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Cikkszám 10 720 ...	EUR
3,00	6	62	20	14	36	0,15	71,31	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	71,31	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	71,31	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	71,31	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	71,31	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	71,31	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	71,31	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	71,31	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	71,31	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	71,31	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	71,31	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	71,31	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	71,31	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	71,31	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	71,31	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	71,31	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	71,31	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	71,31	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	71,31	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	71,31	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	71,31	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	71,31	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	71,31	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	71,31	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	71,31	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	71,31	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	71,31	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	71,31	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	71,31	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	71,31	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	71,31	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	71,31	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	71,31	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	87,07	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	87,07	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	87,07	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	87,07	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	87,07	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	87,07	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	87,07	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	87,07	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	87,07	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	87,07	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	87,07	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	87,07	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	87,07	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	87,07	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	87,07	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	87,07	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	87,07	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	87,07	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	87,07	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	87,07	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	116,80	081

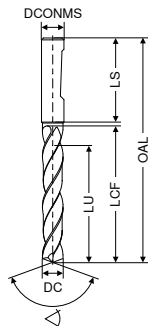
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Cikkszám 10 720 ...	EUR
8,20	10	89	47	35	40	0,41	116,80	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	116,80	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	116,80	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	116,80	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	116,80	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	116,80	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	116,80	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	116,80	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	116,80	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	116,80	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	116,80	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	116,80	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	116,80	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	116,80	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	116,80	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	116,80	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	116,80	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	116,80	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	116,80	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	147,80	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	147,80	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	147,80	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	147,80	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	147,80	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	147,80	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	147,80	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	147,80	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	147,80	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	147,80	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	147,80	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	147,80	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	147,80	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	147,80	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	147,80	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	147,80	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	147,80	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	147,80	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	147,80	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	147,80	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	240,20	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	240,20	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	240,20	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	240,20	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	240,20	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	240,20	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	302,00	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	302,00	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	302,00	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	302,00	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	302,00	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	302,00	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	406,60	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	406,60	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	406,60	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	406,60	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	406,60	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	406,60	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	520,20	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	520,20	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	520,20	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	520,20	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	520,20	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	520,20	200

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	○

→ v_c oldal: 114

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

≤ 5xD



UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

◊ 140°

Tömör keménymét

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HB

◊ 140°

Tömör keménymét

UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



HE

◊ 140°

Tömör keménymét

Quattro
4F

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

◊ 140°

Tömör keménymét

VA

Ti700

DRAGONSKIN



HA

◊ 140°

Tömör keménymét

VA

Ti700

DRAGONSKIN



HE

◊ 140°

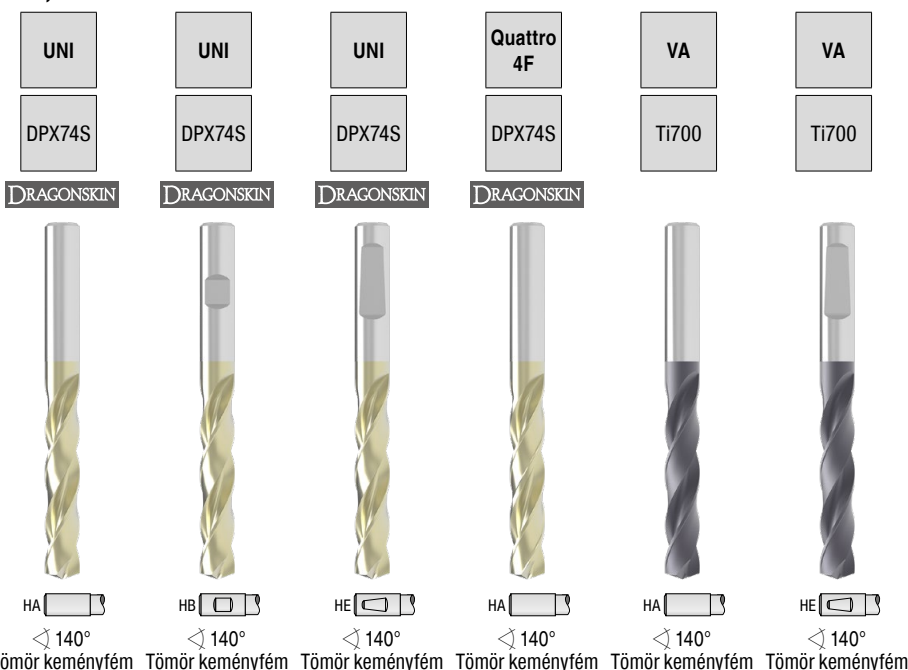
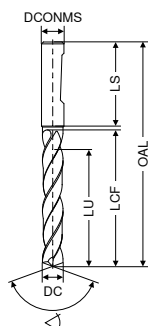
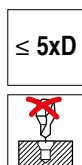
Tömör keménymét

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 783 ...	Cikkszám 11 784 ...	Cikkszám 11 782 ...	Cikkszám 10 730 ...	Cikkszám 10 740 ...	Cikkszám 10 741 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
3,00	6	66	28	23	36	47,39 03000	47,39 03000	47,39 03000	64,37 03000	48,93 030	48,93 030
3,10	6	66	28	23	36	47,39 03100	47,39 03100	47,39 03100	64,37 03100	48,93 031	48,93 031
3,15	6	66	28	23	36	47,39 03150	47,39 03150	47,39 03150			
3,20	6	66	28	23	36	47,39 03200	47,39 03200	47,39 03200	64,37 03200	48,93 032	48,93 032
3,22	6	66	28	23	36	47,39 03220	47,39 03220	47,39 03220			
3,25	6	66	28	23	36	47,39 03250	47,39 03250	47,39 03250			
3,30	6	66	28	23	36	47,39 03300	47,39 03300	47,39 03300	64,37 03300	48,93 033	48,93 033
3,40	6	66	28	23	36	47,39 03400	47,39 03400	47,39 03400	64,37 03400	48,93 034	48,93 034
3,50	6	66	28	23	36	47,39 03500	47,39 03500	47,39 03500	64,37 03500	48,93 035	48,93 035
3,60	6	66	28	23	36	47,39 03600	47,39 03600	47,39 03600	64,37 03600	48,93 036	48,93 036
3,70	6	66	28	23	36	47,39 03700	47,39 03700	47,39 03700	64,37 03700	48,93 037	48,93 037
3,80	6	74	36	29	36	47,39 03800	47,39 03800	47,39 03800	64,37 03800	48,93 038	48,93 038
3,85	6	74	36	29	36	47,39 03850	47,39 03850	47,39 03850			
3,90	6	74	36	29	36	47,39 03900	47,39 03900	47,39 03900	64,37 03900	48,93 039	48,93 039
4,00	6	74	36	29	36	47,39 04000	47,39 04000	47,39 04000	64,37 04000	48,93 040	48,93 040
4,10	6	74	36	29	36	47,39 04100	47,39 04100	47,39 04100	64,37 04100	48,93 041	48,93 041
4,20	6	74	36	29	36	47,39 04200	47,39 04200	47,39 04200	64,37 04200	48,93 042	48,93 042
4,25	6	74	36	29	36	47,39 04250	47,39 04250	47,39 04250			
4,30	6	74	36	29	36	47,39 04300	47,39 04300	47,39 04300	64,37 04300	48,93 043	48,93 043
4,35	6	74	36	29	36	47,39 04350	47,39 04350	47,39 04350			
4,40	6	74	36	29	36	47,39 04400	47,39 04400	47,39 04400	64,37 04400	48,93 044	48,93 044
4,45	6	74	36	29	36	47,39 04450	47,39 04450	47,39 04450			
4,50	6	74	36	29	36	47,39 04500	47,39 04500	47,39 04500	64,37 04500	48,93 045	48,93 045
4,60	6	74	36	29	36	47,39 04600	47,39 04600	47,39 04600	64,37 04600	48,93 046	48,93 046
4,65	6	74	36	29	36	47,39 04650	47,39 04650	47,39 04650			
4,70	6	74	36	29	36	47,39 04700	47,39 04700	47,39 04700	64,37 04700	48,93 047	48,93 047
4,80	6	82	44	35	36	47,39 04800	47,39 04800	47,39 04800	64,37 04800	48,93 048	48,93 048
4,90	6	82	44	35	36	47,39 04900	47,39 04900	47,39 04900	64,37 04900	48,93 049	48,93 049
4,95	6	82	44	35	36	47,39 04950	47,39 04950	47,39 04950			
5,00	6	82	44	35	36	47,39 05000	47,39 05000	47,39 05000	64,37 05000	48,93 050	48,93 050
5,05	6	82	44	35	36	47,39 05050	47,39 05050	47,39 05050			
5,10	6	82	44	35	36	47,39 05100	47,39 05100	47,39 05100	64,37 05100	48,93 051	48,93 051
5,20	6	82	44	35	36	47,39 05200	47,39 05200	47,39 05200	64,37 05200	48,93 052	48,93 052
5,30	6	82	44	35	36	47,39 05300	47,39 05300	47,39 05300	64,37 05300	48,93 053	48,93 053
5,40	6	82	44	35	36	47,39 05400	47,39 05400	47,39 05400	64,37 05400	48,93 054	48,93 054
5,50	6	82	44	35	36	47,39 05500	47,39 05500	47,39 05500	64,37 05500	48,93 055	48,93 055
5,55	6	82	44	35	36	47,39 05550	47,39 05550	47,39 05550			
5,60	6	82	44	35	36	47,39 05600	47,39 05600	47,39 05600	64,37 05600	48,93 056	48,93 056
5,70	6	82	44	35	36	47,39 05700	47,39 05700	47,39 05700	64,37 05700	48,93 057	48,93 057
5,75	6	82	44	35	36	47,39 05750	47,39 05750	47,39 05750			
5,80	6	82	44	35	36	47,39 05800	47,39 05800	47,39 05800	64,37 05800	48,93 058	48,93 058
5,90	6	82	44	35	36	47,39 05900	47,39 05900	47,39 05900	64,37 05900	48,93 059	48,93 059
5,95	6	82	44	35	36	47,39 05950	47,39 05950	47,39 05950			
6,00	6	82	44	35	36	47,39 06000	47,39 06000	47,39 06000	64,37 06000	48,93 060	48,93 060

Acél	•	•	•	•	•
Rozsdamentes	•	•	•	•	•
Vasöntvény	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	•	•	•	•	•
Nagy hőállóságú	•	•	•	•	•
Edzett anyagok	•	•	•	•	•

→ v. oldal: 101-104

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

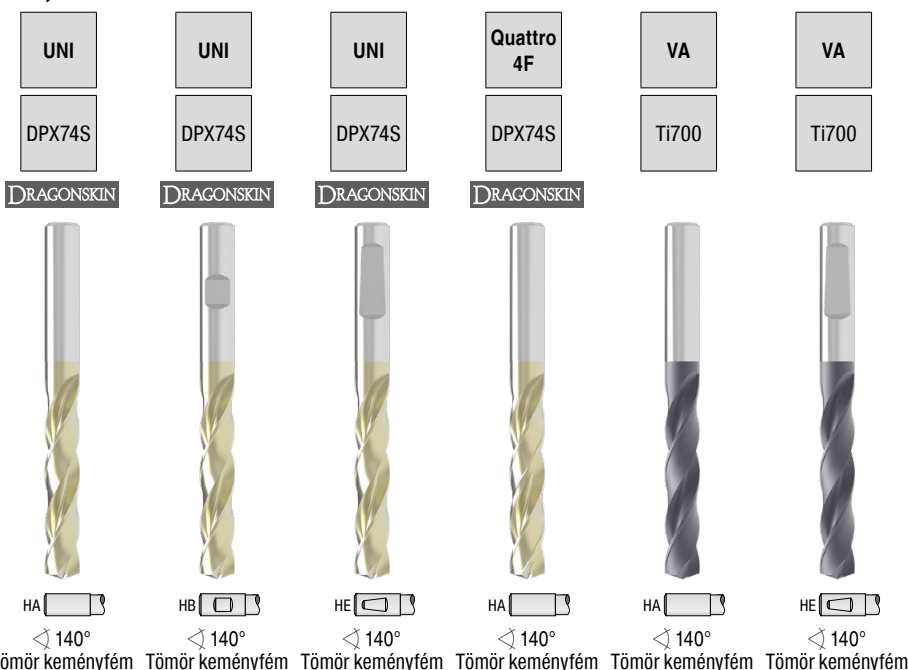
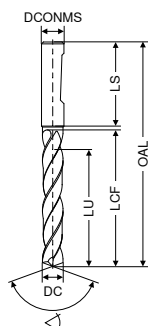
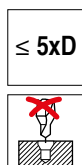


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7 Cikkszám 11 783 ... EUR	T7 Cikkszám 11 784 ... EUR	T7 Cikkszám 11 782 ... EUR	NEW T4 Cikkszám 10 730 ... EUR	T4 Cikkszám 10 740 ... EUR	T4 Cikkszám 10 741 ... EUR
6,10	8	91	53	43	36	50,48 06100	50,48 06100	50,48 06100	77,37 06100	58,85 061	58,85 061
6,20	8	91	53	43	36	50,48 06200	50,48 06200	50,48 06200	77,37 06200	58,85 062	58,85 062
6,30	8	91	53	43	36	50,48 06300	50,48 06300	50,48 06300	77,37 06300	58,85 063	58,85 063
6,40	8	91	53	43	36	50,48 06400	50,48 06400	50,48 06400	77,37 06400	58,85 064	58,85 064
6,50	8	91	53	43	36	50,48 06500	50,48 06500	50,48 06500	77,37 06500	58,85 065	58,85 065
6,60	8	91	53	43	36	50,48 06600	50,48 06600	50,48 06600	77,37 06600	58,85 066	58,85 066
6,70	8	91	53	43	36	50,48 06700	50,48 06700	50,48 06700	77,37 06700	58,85 067	58,85 067
6,80	8	91	53	43	36	50,48 06800	50,48 06800	50,48 06800	77,37 06800	58,85 068	58,85 068
6,90	8	91	53	43	36	50,48 06900	50,48 06900	50,48 06900	77,37 06900	58,85 069	58,85 069
7,00	8	91	53	43	36	50,48 07000	50,48 07000	50,48 07000	77,37 07000	58,85 070	58,85 070
7,10	8	91	53	43	36	50,48 07100	50,48 07100	50,48 07100	77,37 07100	58,85 071	58,85 071
7,20	8	91	53	43	36	50,48 07200	50,48 07200	50,48 07200	77,37 07200	58,85 072	58,85 072
7,30	8	91	53	43	36	50,48 07300	50,48 07300	50,48 07300	77,37 07300	58,85 073	58,85 073
7,40	8	91	53	43	36	50,48 07400	50,48 07400	50,48 07400	77,37 07400	58,85 074	58,85 074
7,45	8	91	53	43	36	50,48 07450	50,48 07450	50,48 07450			
7,50	8	91	53	43	36	50,48 07500	50,48 07500	50,48 07500	77,37 07500	58,85 075	58,85 075
7,60	8	91	53	43	36	50,48 07600	50,48 07600	50,48 07600	77,37 07600	58,85 076	58,85 076
7,70	8	91	53	43	36	50,48 07700	50,48 07700	50,48 07700	77,37 07700	58,85 077	58,85 077
7,80	8	91	53	43	36	50,48 07800	50,48 07800	50,48 07800	77,37 07800	58,85 078	58,85 078
7,90	8	91	53	43	36	50,48 07900	50,48 07900	50,48 07900	77,37 07900	58,85 079	58,85 079
8,00	8	91	53	43	36	50,48 08000	50,48 08000	50,48 08000	77,37 08000	58,85 080	58,85 080
8,10	10	103	61	49	40	55,66 08100	55,66 08100	55,66 08100	90,27 08100	70,54 081	70,54 081
8,20	10	103	61	49	40	55,66 08200	55,66 08200	55,66 08200	90,27 08200	70,54 082	70,54 082
8,30	10	103	61	49	40	55,66 08300	55,66 08300	55,66 08300	90,27 08300	70,54 083	70,54 083
8,40	10	103	61	49	40	55,66 08400	55,66 08400	55,66 08400	90,27 08400	70,54 084	70,54 084
8,50	10	103	61	49	40	55,66 08500	55,66 08500	55,66 08500	90,27 08500	70,54 085	70,54 085
8,60	10	103	61	49	40	55,66 08600	55,66 08600	55,66 08600	90,27 08600	70,54 086	70,54 086
8,70	10	103	61	49	40	55,66 08700	55,66 08700	55,66 08700	90,27 08700	70,54 087	70,54 087
8,80	10	103	61	49	40	55,66 08800	55,66 08800	55,66 08800	90,27 08800	70,54 088	70,54 088
8,90	10	103	61	49	40	55,66 08900	55,66 08900	55,66 08900	90,27 08900	70,54 089	70,54 089
9,00	10	103	61	49	40	55,66 09000	55,66 09000	55,66 09000	90,27 09000	70,54 090	70,54 090
9,10	10	103	61	49	40	55,66 09100	55,66 09100	55,66 09100	90,27 09100	70,54 091	70,54 091
9,20	10	103	61	49	40	55,66 09200	55,66 09200	55,66 09200	90,27 09200	70,54 092	70,54 092
9,30	10	103	61	49	40	55,66 09300	55,66 09300	55,66 09300	90,27 09300	70,54 093	70,54 093
9,35	10	103	61	49	40	55,66 09350	55,66 09350	55,66 09350			
9,40	10	103	61	49	40	55,66 09400	55,66 09400	55,66 09400	90,27 09400	70,54 094	70,54 094
9,45	10	103	61	49	40	55,66 09450	55,66 09450	55,66 09450			
9,50	10	103	61	49	40	55,66 09500	55,66 09500	55,66 09500	90,27 09500	70,54 095	70,54 095
9,60	10	103	61	49	40	55,66 09600	55,66 09600	55,66 09600	90,27 09600	70,54 096	70,54 096
9,70	10	103	61	49	40	55,66 09700	55,66 09700	55,66 09700	90,27 09700	70,54 097	70,54 097
9,80	10	103	61	49	40	55,66 09800	55,66 09800	55,66 09800	90,27 09800	70,54 098	70,54 098
9,90	10	103	61	49	40	55,66 09900	55,66 09900	55,66 09900	90,27 09900	70,54 099	70,54 099
10,00	10	103	61	49	40	55,66 10000	55,66 10000	55,66 10000	90,27 10000	70,54 100	70,54 100
10,10	12	118	71	56	45	81,12 10100	81,12 10100	81,12 10100	129,00 10100	101,40 101	101,40 101

Acél	•	•	•	•	•
Rozsdamentes					•
Vasöntvény	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	•	•	•	•	•
Nagy hőállóságú					
Edzett anyagok					

→ v. oldal: 101-104

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

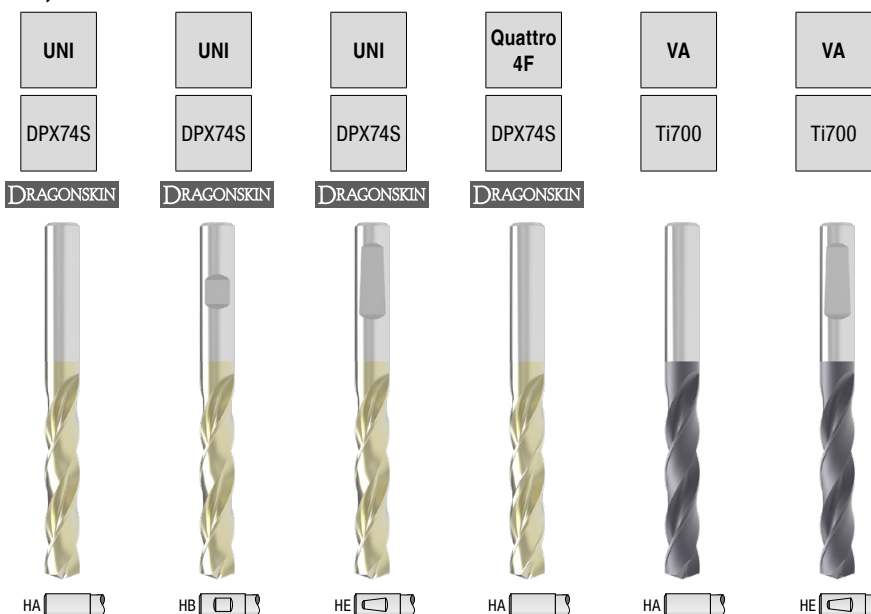
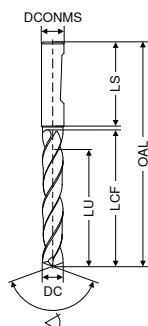
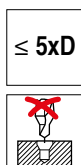


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T7 Cikkszám 11 783 ... EUR	T7 Cikkszám 11 784 ... EUR	T7 Cikkszám 11 782 ... EUR	NEW T4 Cikkszám 10 730 ... EUR	T4 Cikkszám 10 740 ... EUR	T4 Cikkszám 10 741 ... EUR
10,20	12	118	71	56	45	81,12 10200	81,12 10200	81,12 10200	129,00 10200	101,40 102	101,40 102
10,30	12	118	71	56	45	81,12 10300	81,12 10300	81,12 10300	129,00 10300	101,40 103	101,40 103
10,40	12	118	71	56	45	81,12 10400	81,12 10400	81,12 10400	129,00 10400	101,40 104	101,40 104
10,50	12	118	71	56	45	81,12 10500	81,12 10500	81,12 10500	129,00 10500	101,40 105	101,40 105
10,55	12	118	71	56	45	81,12 10550	81,12 10550	81,12 10550			
10,60	12	118	71	56	45	81,12 10600	81,12 10600	81,12 10600	129,00 10600	101,40 106	101,40 106
10,70	12	118	71	56	45	81,12 10700	81,12 10700	81,12 10700	129,00 10700	101,40 107	101,40 107
10,75	12	118	71	56	45	81,12 10750	81,12 10750	81,12 10750			
10,80	12	118	71	56	45	81,12 10800	81,12 10800	81,12 10800	129,00 10800	101,40 108	101,40 108
10,90	12	118	71	56	45	81,12 10900	81,12 10900	81,12 10900	129,00 10900	101,40 109	101,40 109
11,00	12	118	71	56	45	81,12 11000	81,12 11000	81,12 11000	129,00 11000	101,40 110	101,40 110
11,10	12	118	71	56	45	81,12 11100	81,12 11100	81,12 11100	129,00 11100	101,40 111	101,40 111
11,20	12	118	71	56	45	81,12 11200	81,12 11200	81,12 11200	129,00 11200	101,40 112	101,40 112
11,25	12	118	71	56	45	81,12 11250	81,12 11250	81,12 11250			
11,30	12	118	71	56	45	81,12 11300	81,12 11300	81,12 11300	129,00 11300	101,40 113	101,40 113
11,35	12	118	71	56	45	81,12 11350	81,12 11350	81,12 11350			
11,40	12	118	71	56	45	81,12 11400	81,12 11400	81,12 11400	129,00 11400	101,40 114	101,40 114
11,45	12	118	71	56	45	81,12 11450	81,12 11450	81,12 11450			
11,50	12	118	71	56	45	81,12 11500	81,12 11500	81,12 11500	129,00 11500	101,40 115	101,40 115
11,60	12	118	71	56	45	81,12 11600	81,12 11600	81,12 11600	129,00 11600	101,40 116	101,40 116
11,70	12	118	71	56	45	81,12 11700	81,12 11700	81,12 11700	129,00 11700	101,40 117	101,40 117
11,80	12	118	71	56	45	81,12 11800	81,12 11800	81,12 11800	129,00 11800	101,40 118	101,40 118
11,90	12	118	71	56	45	81,12 11900	81,12 11900	81,12 11900	129,00 11900	101,40 119	101,40 119
12,00	12	118	71	56	45	81,12 12000	81,12 12000	81,12 12000	129,00 12000	101,40 120	101,40 120
12,15	14	124	77	60	45	106,80 12150	106,80 12150	106,80 12150			
12,25	14	124	77	60	45	106,80 12250	106,80 12250	106,80 12250			
12,50	14	124	77	60	45	106,80 12500	106,80 12500	106,80 12500	173,10 12500	132,30 125	132,30 125
12,55	14	124	77	60	45	106,80 12550	106,80 12550	106,80 12550			
12,70	14	124	77	60	45	106,80 12700	106,80 12700	106,80 12700			
12,80	14	124	77	60	45	106,80 12800	106,80 12800	106,80 12800	173,10 12800	132,30 128	132,30 128
12,90	14	124	77	60	45	106,80 12900	106,80 12900	106,80 12900			
13,00	14	124	77	60	45	106,80 13000	106,80 13000	106,80 13000	173,10 13000	132,30 130	132,30 130
13,10	14	124	77	60	45	106,80 13100	106,80 13100	106,80 13100			
13,30	14	124	77	60	45	106,80 13300	106,80 13300	106,80 13300			
13,35	14	124	77	60	45	106,80 13350	106,80 13350	106,80 13350			
13,50	14	124	77	60	45	106,80 13500	106,80 13500	106,80 13500	173,10 13500	132,30 135	132,30 135
13,70	14	124	77	60	45	106,80 13700	106,80 13700	106,80 13700			
13,80	14	124	77	60	45	106,80 13800	106,80 13800	106,80 13800	173,10 13800	132,30 138	132,30 138
14,00	14	124	77	60	45	106,80 14000	106,80 14000	106,80 14000	173,10 14000	132,30 140	132,30 140
14,20	16	133	83	63	48	134,50 14200	134,50 14200	134,50 14200			
14,50	16	133	83	63	48	134,50 14500	134,50 14500	134,50 14500	237,00 14500	184,10 145	184,10 145
14,80	16	133	83	63	48	134,50 14800	134,50 14800	134,50 14800	237,00 14800	184,10 148	184,10 148
15,00	16	133	83	63	48	134,50 15000	134,50 15000	134,50 15000	237,00 15000	184,10 150	184,10 150
15,10	16	133	83	63	48	134,50 15100	134,50 15100	134,50 15100			

Acél	●	●	●	●	○	○
Rozsdamentes					●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	●
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok					○	○

→ v_c oldal: 101-104

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

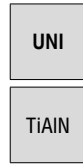
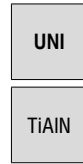
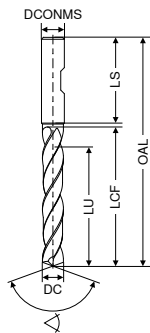
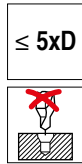


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém T7	Tömör keményfém T7	Tömör keményfém T7	NEW Tömör keményfém T4	Tömör keményfém T4	Tömör keményfém T4
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Cikkszám 11 783 ... EUR	Cikkszám 11 784 ... EUR	Cikkszám 11 782 ... EUR	Cikkszám 10 730 ... EUR	Cikkszám 10 740 ... EUR	Cikkszám 10 741 ... EUR
15,25	16	133	83	63	48	134,50 15250	134,50 15250	134,50 15250			
15,30	16	133	83	63	48	134,50 15300	134,50 15300	134,50 15300			
15,35	16	133	83	63	48	134,50 15350	134,50 15350	134,50 15350			
15,50	16	133	83	63	48	134,50 15500	134,50 15500	134,50 15500	237,00 15500	184,10 155	184,10 155
15,60	16	133	83	63	48	134,50 15600	134,50 15600	134,50 15600			
15,80	16	133	83	63	48	134,50 15800	134,50 15800	134,50 15800	237,00 15800	184,10 158	184,10 158
16,00	16	133	83	63	48	134,50 16000	134,50 16000	134,50 16000	237,00 16000	184,10 160	184,10 160
16,05	18	143	93	71	48	201,80 16050	201,80 16050	201,80 16050			
16,50	18	143	93	71	48	201,80 16500	201,80 16500	201,80 16500	343,80 16500	265,60 165	265,60 165
16,80	18	143	93	71	48	201,80 16800	201,80 16800	201,80 16800	343,80 16800	265,60 168	265,60 168
16,90	18	143	93	71	48	201,80 16900	201,80 16900	201,80 16900			
17,00	18	143	93	71	48	201,80 17000	201,80 17000	201,80 17000	343,80 17000	265,60 170	265,60 170
17,50	18	143	93	71	48	201,80 17500	201,80 17500	201,80 17500	343,80 17500	265,60 175	265,60 175
17,60	18	143	93	71	48	201,80 17600	201,80 17600	201,80 17600			
17,80	18	143	93	71	48	201,80 17800	201,80 17800	201,80 17800	343,80 17800	265,60 178	265,60 178
18,00	18	143	93	71	48	201,80 18000	201,80 18000	201,80 18000	343,80 18000	265,60 180	265,60 180
18,50	20	153	101	77	50	257,90 18500	257,90 18500	257,90 18500	418,80 18500	327,30 185	327,30 185
18,80	20	153	101	77	50	257,90 18800	257,90 18800	257,90 18800	418,80 18800	327,30 188	327,30 188
18,90	20	153	101	77	50	257,90 18900	257,90 18900	257,90 18900			
19,00	20	153	101	77	50	257,90 19000	257,90 19000	257,90 19000	418,80 19000	327,30 190	327,30 190
19,35	20	153	101	77	50	257,90 19350	257,90 19350	257,90 19350			
19,50	20	153	101	77	50	257,90 19500	257,90 19500	257,90 19500	418,80 19500	327,30 195	327,30 195
19,60	20	153	101	77	50	257,90 19600	257,90 19600	257,90 19600			
19,80	20	153	101	77	50	257,90 19800	257,90 19800	257,90 19800	418,80 19800	327,30 198	327,30 198
20,00	20	153	101	77	50	257,90 20000	257,90 20000	257,90 20000	418,80 20000	327,30 200	327,30 200

Acél	•	•	•	•	•	•
Rozsdamentes						•
Vasöntvény	•	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	•	•	•	•	•	•
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok						

→ v_c oldal: 101-104

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 606 ...	Cikkszám 11 607 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
3,00	6	66	28	23	36	27,66 030	27,66 030
3,10	6	66	28	23	36	27,66 031	27,66 031
3,20	6	66	28	23	36	27,66 032	27,66 032
3,30	6	66	28	23	36	27,66 033	27,66 033
3,40	6	66	28	23	36	27,66 034	27,66 034
3,50	6	66	28	23	36	27,66 035	27,66 035
3,60	6	66	28	23	36	27,66 036	27,66 036
3,70	6	66	28	23	36	27,66 037	27,66 037
3,80	6	74	36	29	36	27,66 038	27,66 038
3,90	6	74	36	29	36	27,66 039	27,66 039
4,00	6	74	36	29	36	27,66 040	27,66 040
4,10	6	74	36	29	36	27,66 041	27,66 041
4,20	6	74	36	29	36	27,66 042	27,66 042
4,30	6	74	36	29	36	27,66 043	27,66 043
4,40	6	74	36	29	36	27,66 044	27,66 044
4,50	6	74	36	29	36	27,66 045	27,66 045
4,60	6	74	36	29	36	27,66 046	27,66 046
4,65	6	74	36	29	36	27,66 900	27,66 900
4,70	6	74	36	29	36	27,66 047	27,66 047
4,80	6	82	44	35	36	27,66 048	27,66 048
4,90	6	82	44	35	36	27,66 049	27,66 049
5,00	6	82	44	35	36	27,66 050	27,66 050
5,10	6	82	44	35	36	27,66 051	27,66 051
5,20	6	82	44	35	36	27,66 052	27,66 052
5,30	6	82	44	35	36	27,66 053	27,66 053
5,40	6	82	44	35	36	27,66 054	27,66 054
5,50	6	82	44	35	36	27,66 055	27,66 055
5,55	6	82	44	35	36	27,66 902	27,66 902
5,60	6	82	44	35	36	27,66 056	27,66 056
5,70	6	82	44	35	36	27,66 057	27,66 057
5,80	6	82	44	35	36	27,66 058	27,66 058
5,90	6	82	44	35	36	27,66 059	27,66 059
6,00	6	82	44	35	36	27,66 060	27,66 060
6,10	8	91	53	43	36	28,10 061	28,10 061
6,20	8	91	53	43	36	28,10 062	28,10 062
6,30	8	91	53	43	36	28,10 063	28,10 063
6,40	8	91	53	43	36	28,10 064	28,10 064
6,50	8	91	53	43	36	28,10 065	28,10 065
6,60	8	91	53	43	36	28,10 066	28,10 066
6,70	8	91	53	43	36	28,10 067	28,10 067
6,80	8	91	53	43	36	28,10 068	28,10 068
6,90	8	91	53	43	36	28,10 069	28,10 069
7,00	8	91	53	43	36	28,10 070	28,10 070
7,10	8	91	53	43	36	28,10 071	28,10 071
7,20	8	91	53	43	36	28,10 072	28,10 072
7,30	8	91	53	43	36	28,10 073	28,10 073
7,40	8	91	53	43	36	28,10 074	28,10 074
7,50	8	91	53	43	36	28,10 075	28,10 075
7,55	8	91	53	43	36	28,10 975	28,10 975
7,60	8	91	53	43	36	28,10 076	28,10 076
7,70	8	91	53	43	36	28,10 077	28,10 077
7,80	8	91	53	43	36	28,10 078	28,10 078
7,90	8	91	53	43	36	28,10 079	28,10 079
8,00	8	91	53	43	36	28,10 080	28,10 080
8,10	10	103	61	49	40	30,97 081	30,97 081
8,20	10	103	61	49	40	30,97 082	30,97 082
8,30	10	103	61	49	40	30,97 083	30,97 083
8,40	10	103	61	49	40	30,97 084	30,97 084
8,50	10	103	61	49	40	30,97 085	30,97 085

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T1 Cikkszám 11 606 ...	T1 Cikkszám 11 607 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
8,60	10	103	61	49	40	30,97 086	30,97 086
8,70	10	103	61	49	40	30,97 087	30,97 087
8,80	10	103	61	49	40	30,97 088	30,97 088
8,90	10	103	61	49	40	30,97 089	30,97 089
9,00	10	103	61	49	40	30,97 090	30,97 090
9,10	10	103	61	49	40	30,97 091	30,97 091
9,20	10	103	61	49	40	30,97 092	30,97 092
9,25	10	103	61	49	40	30,97 925	30,97 925
9,30	10	103	61	49	40	30,97 093	30,97 093
9,40	10	103	61	49	40	30,97 094	30,97 094
9,50	10	103	61	49	40	30,97 095	30,97 095
9,60	10	103	61	49	40	30,97 096	30,97 096
9,70	10	103	61	49	40	30,97 097	30,97 097
9,80	10	103	61	49	40	30,97 098	30,97 098
9,90	10	103	61	49	40	30,97 099	30,97 099
10,00	10	103	61	49	40	30,97 100	30,97 100
10,10	12	118	71	56	45	46,29 101	46,29 101
10,20	12	118	71	56	45	46,29 102	46,29 102
10,30	12	118	71	56	45	46,29 103	46,29 103
10,40	12	118	71	56	45	46,29 104	46,29 104
10,50	12	118	71	56	45	46,29 105	46,29 105
10,60	12	118	71	56	45	46,29 106	46,29 106
10,70	12	118	71	56	45	46,29 107	46,29 107
10,80	12	118	71	56	45	46,29 108	46,29 108
10,90	12	118	71	56	45	46,29 109	46,29 109
11,00	12	118	71	56	45	46,29 110	46,29 110
11,10	12	118	71	56	45	46,29 111	46,29 111
11,20	12	118	71	56	45	46,29 112	46,29 112
11,30	12	118	71	56	45	46,29 113	46,29 113
11,40	12	118	71	56	45	46,29 114	46,29 114
11,50	12	118	71	56	45	46,29 115	46,29 115
11,60	12	118	71	56	45	46,29 116	46,29 116
11,70	12	118	71	56	45	46,29 117	46,29 117
11,80	12	118	71	56	45	46,29 118	46,29 118
11,90	12	118	71	56	45	46,29 119	46,29 119
12,00	12	118	71	56	45	46,29 120	46,29 120
12,25	14	124	77	60	45	60,74 122	60,74 122
12,50	14	124	77	60	45	60,74 125	60,74 125
12,70	14	124	77	60	45	60,74 127	60,74 127
12,80	14	124	77	60	45	60,74 128	60,74 128
12,90	14	124	77	60	45	60,74 129	60,74 129
13,00	14	124	77	60	45	60,74 130	60,74 130
13,30	14	124	77	60	45	60,74 133	60,74 133
13,50	14	124	77	60	45	60,74 135	60,74 135
13,70	14	124	77	60	45	60,74 137	60,74 137
13,80	14	124	77	60	45	60,74 138	60,74 138
14,00	14	124	77	60	45	60,74 140	60,74 140
14,20	16	133	83	63	48	79,02 142	79,02 142
14,50	16	133	83	63	48	79,02 145	79,02 145
14,70	16	133	83	63	48	79,02 147	79,02 147
14,80	16	133	83	63	48	79,02 148	79,02 148
15,00	16	133	83	63	48	79,02 150	79,02 150
15,25	16	133	83	63	48	79,02 152	79,02 152
15,30	16	133	83	63	48	79,02 153	79,02 153
15,50	16	133	83	63	48	79,02 155	79,02 155
15,70	16	133	83	63	48	79,02 157	79,02 157
15,80	16	133	83	63	48	79,02 158	79,02 158
16,00	16	133	83	63	48	79,02 160	79,02 160
16,50	18	143	93	71	48	127,80 165	127,80 165
16,80	18	143	93	71	48	127,80 168	127,80 168
17,00	18	143	93	71	48	127,80 170	127,80 170
17,50	18	143	93	71	48	127,80 175	127,80 175
17,80	18	143	93	71	48	127,80 178	127,80 178
18,00	18	143	93	71	48	127,80 180	127,80 180
18,50	20	153	101	77	50	137,80 185	137,80 185
18,80	20	153	101	77	50	137,80 188	137,80 188
19,00	20	153	101	77	50	137,80 190	137,80 190
19,50	20	153	101	77	50	137,80 195	137,80 195
19,80	20	153	101	77	50	137,80 198	137,80 198
20,00	20	153	101	77	50	137,80 200	137,80 200

Acél	•	•
Rozsdamentes		
Vasöntvény	•	•
Nemvasfémek	○	○
Nagy hőállóságú		

→ v_c oldal: 117

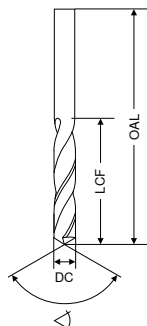
Csigafúró, DIN 338-hoz hasonló

▲ 30°-os homlokszög

▲ h7 szárátmérő

≤ 5xD

N



118°

Tömör keményfém

T3

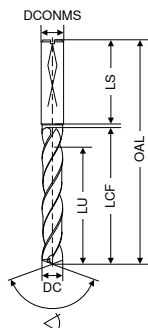
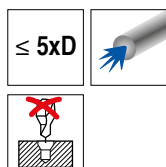
DC _{h7}	OAL	LCF	Cikkszám 10 710 ...	EUR
mm	mm	mm		
0,5	22	6	5,78	005
0,6	24	7	5,78	006
0,7	28	9	5,78	007
0,8	30	10	5,78	008
0,9	32	11	5,78	009
1,0	34	12	5,78	010
1,1	36	14	6,64	011
1,2	38	16	6,64	012
1,3	38	16	6,64	013
1,4	40	18	6,64	014
1,5	40	18	6,64	015
1,6	43	20	6,64	016
1,7	43	20	6,64	017
1,8	46	22	6,64	018
1,9	46	22	6,64	019
2,0	49	24	6,64	020
2,1	49	24	7,59	021
2,2	53	27	9,83	022
2,3	53	27	9,83	023
2,4	57	30	9,83	024
2,5	57	30	9,66	025
2,6	57	30	10,88	026
2,7	61	33	12,90	027
2,8	61	33	13,78	028
2,9	61	33	13,78	029
3,0	61	33	12,45	030
3,1	65	36	12,56	031
3,2	65	36	12,56	032
3,3	65	36	12,68	033
3,4	70	39	14,10	034
3,5	70	39	13,88	035
3,6	70	39	14,88	036
3,7	70	39	14,88	037
3,8	75	43	15,65	038
3,9	75	43	15,65	039
4,0	75	43	15,54	040
4,1	75	43	14,33	041
4,2	75	43	14,33	042
4,3	80	47	21,28	043
4,4	80	47	21,28	044
4,5	80	47	19,40	045
4,6	80	47	22,05	046
4,7	80	47	22,05	047
4,8	86	52	22,81	048
4,9	86	52	22,81	049
5,0	86	52	21,15	050
5,1	86	52	25,46	051
5,2	86	52	25,46	052
5,3	86	52	28,98	053

DC _{h7}	OAL	LCF	T3 Cikkszám 10 710 ...	EUR
mm	mm	mm		
5,4	93	57	28,98	054
5,5	93	57	27,78	055
5,6	93	57	30,41	056
5,7	93	57	30,41	057
5,8	93	57	30,41	058
5,9	93	57	30,41	059
6,0	93	57	29,54	060
6,1	101	63	37,80	061
6,2	101	63	37,80	062
6,3	101	63	37,80	063
6,4	101	63	37,80	064
6,5	101	63	36,59	065
6,6	109	69	44,19	066
6,8	109	69	44,19	068
7,0	109	69	43,75	070
7,5	109	69	46,51	075
7,8	117	75	51,91	078
8,0	117	75	51,91	080
8,5	117	75	60,94	085
8,8	125	81	65,24	088
9,0	125	81	65,24	090
9,5	125	81	72,30	095
9,8	133	87	76,26	098
10,0	133	87	76,26	100
10,2	133	87	92,91	102
10,5	133	87	92,91	105
11,0	142	94	115,80	110
11,5	142	94	123,50	115
12,0	151	101	132,30	120
13,0	151	101	170,90	130
14,0	160	108	184,10	140
16,0	178	120	250,20	160

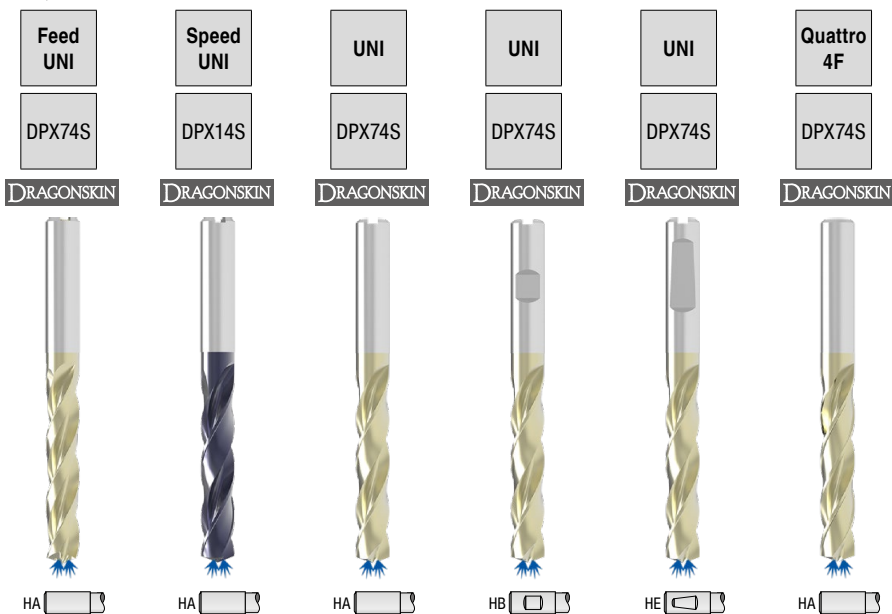
Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	○
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 119

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Feed UNI = háromlű



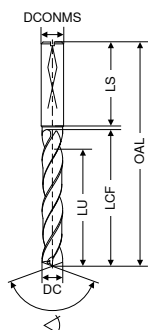
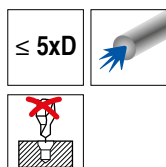
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 789 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 771 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 786 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 787 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 785 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 735 ... EUR
3,00	6	66	28	23	36		84,31 03000	70,31 03000	70,31 03000	70,31 03000	83,21 03000
3,10	6	66	28	23	36		84,31 03100	70,31 03100	70,31 03100	70,31 03100	83,21 03100
3,15	6	66	28	23	36			70,31 03150	70,31 03150	70,31 03150	
3,20	6	66	28	23	36		84,31 03200	70,31 03200	70,31 03200	70,31 03200	83,21 03200
3,22	6	66	28	23	36			70,31 03220	70,31 03220	70,31 03220	
3,25	6	66	28	23	36			70,31 03250	70,31 03250	70,31 03250	
3,30	6	66	28	23	36		84,31 03300	70,31 03300	70,31 03300	70,31 03300	83,21 03300
3,40	6	66	28	23	36		84,31 03400	70,31 03400	70,31 03400	70,31 03400	83,21 03400
3,50	6	66	28	23	36		84,31 03500	70,31 03500	70,31 03500	70,31 03500	83,21 03500
3,60	6	66	28	23	36		84,31 03600	70,31 03600	70,31 03600	70,31 03600	83,21 03600
3,70	6	66	28	23	36		84,31 03700	70,31 03700	70,31 03700	70,31 03700	83,21 03700
3,80	6	74	36	29	36		84,31 03800	70,31 03800	70,31 03800	70,31 03800	83,21 03800
3,85	6	74	36	29	36			70,31 03850	70,31 03850	70,31 03850	
3,90	6	74	36	29	36		84,31 03900	70,31 03900	70,31 03900	70,31 03900	83,21 03900
4,00	6	74	36	29	36	88,28 04000	84,31 04000	70,31 04000	70,31 04000	70,31 04000	83,21 04000
4,10	6	74	36	29	36	88,28 04100	84,31 04100	70,31 04100	70,31 04100	70,31 04100	83,21 04100
4,20	6	74	36	29	36	88,28 04200	84,31 04200	70,31 04200	70,31 04200	70,31 04200	83,21 04200
4,25	6	74	36	29	36			70,31 04250	70,31 04250	70,31 04250	
4,30	6	74	36	29	36	88,28 04300	84,31 04300	70,31 04300	70,31 04300	70,31 04300	83,21 04300
4,35	6	74	36	29	36			70,31 04350	70,31 04350	70,31 04350	
4,40	6	74	36	29	36	88,28 04400	84,31 04400	70,31 04400	70,31 04400	70,31 04400	83,21 04400
4,45	6	74	36	29	36			70,31 04450	70,31 04450	70,31 04450	
4,50	6	74	36	29	36	88,28 04500	84,31 04500	70,31 04500	70,31 04500	70,31 04500	83,21 04500
4,60	6	74	36	29	36	88,28 04600	84,31 04600	70,31 04600	70,31 04600	70,31 04600	83,21 04600
4,65	6	74	36	29	36		84,31 04650	70,31 04650	70,31 04650	70,31 04650	
4,70	6	74	36	29	36	88,28 04700	84,31 04700	70,31 04700	70,31 04700	70,31 04700	83,21 04700
4,80	6	82	44	35	36	88,28 04800	84,31 04800	70,31 04800	70,31 04800	70,31 04800	83,21 04800
4,90	6	82	44	35	36	88,28 04900	84,31 04900	70,31 04900	70,31 04900	70,31 04900	83,21 04900
4,95	6	82	44	35	36			70,31 04950	70,31 04950	70,31 04950	
5,00	6	82	44	35	36	88,28 05000	84,31 05000	70,31 05000	70,31 05000	70,31 05000	83,21 05000
5,05	6	82	44	35	36			70,31 05050	70,31 05050	70,31 05050	
5,10	6	82	44	35	36	88,28 05100	84,31 05100	70,31 05100	70,31 05100	70,31 05100	83,21 05100
5,20	6	82	44	35	36	88,28 05200	84,31 05200	70,31 05200	70,31 05200	70,31 05200	83,21 05200
5,30	6	82	44	35	36	88,28 05300	84,31 05300	70,31 05300	70,31 05300	70,31 05300	83,21 05300
5,40	6	82	44	35	36	88,28 05400	84,31 05400	70,31 05400	70,31 05400	70,31 05400	83,21 05400
5,50	6	82	44	35	36	88,28 05500	84,31 05500	70,31 05500	70,31 05500	70,31 05500	83,21 05500

Acél	●	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	○	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○	○	○	○	○

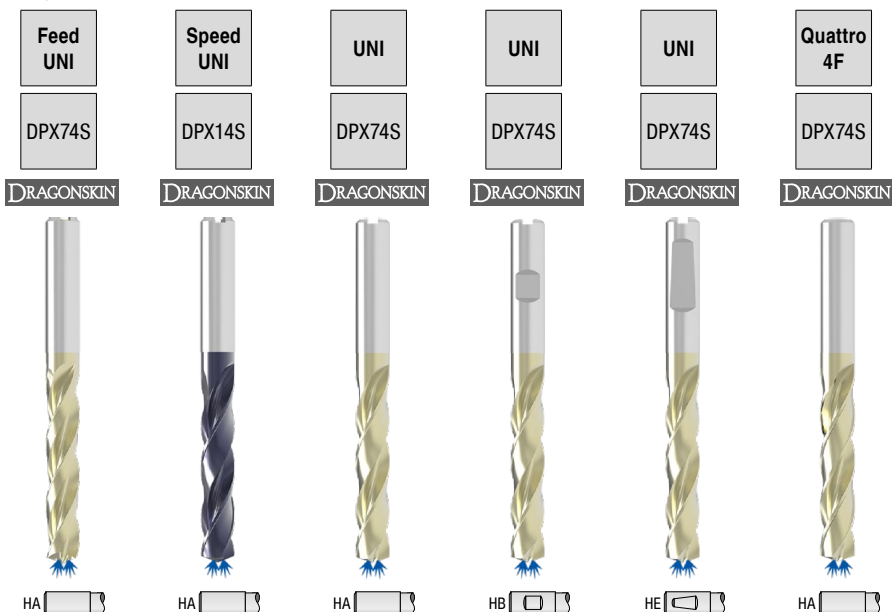
→ v_c oldal: 96–104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típushoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Feed UNI = háromlű



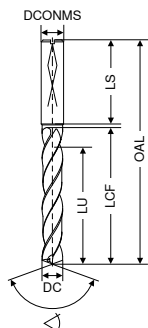
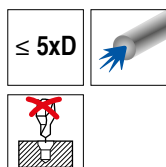
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 789 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 771 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 786 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 787 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 785 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 735 ... EUR
5,55	6	82	44	35	36	88,28 05550	84,31 05550	70,31 05550	70,31 05550	70,31 05550	
5,60	6	82	44	35	36	88,28 05600	84,31 05600	70,31 05600	70,31 05600	70,31 05600	83,21 05600
5,70	6	82	44	35	36	88,28 05700	84,31 05700	70,31 05700	70,31 05700	70,31 05700	83,21 05700
5,75	6	82	44	35	36			70,31 05750	70,31 05750	70,31 05750	
5,80	6	82	44	35	36	88,28 05800	84,31 05800	70,31 05800	70,31 05800	70,31 05800	83,21 05800
5,90	6	82	44	35	36	88,28 05900	84,31 05900	70,31 05900	70,31 05900	70,31 05900	83,21 05900
5,95	6	82	44	35	36			70,31 05950	70,31 05950	70,31 05950	
6,00	6	82	44	35	36	88,28 06000	84,31 06000	70,31 06000	70,31 06000	70,31 06000	83,21 06000
6,10	8	91	53	43	36	99,63 06100	95,12 06100	79,35 06100	79,35 06100	79,35 06100	93,90 06100
6,20	8	91	53	43	36	99,63 06200	95,12 06200	79,35 06200	79,35 06200	79,35 06200	93,90 06200
6,30	8	91	53	43	36	99,63 06300	95,12 06300	79,35 06300	79,35 06300	79,35 06300	93,90 06300
6,40	8	91	53	43	36	99,63 06400	95,12 06400	79,35 06400	79,35 06400	79,35 06400	93,90 06400
6,50	8	91	53	43	36	99,63 06500	95,12 06500	79,35 06500	79,35 06500	79,35 06500	93,90 06500
6,60	8	91	53	43	36	99,63 06600	95,12 06600	79,35 06600	79,35 06600	79,35 06600	93,90 06600
6,70	8	91	53	43	36	99,63 06700	95,12 06700	79,35 06700	79,35 06700	79,35 06700	93,90 06700
6,80	8	91	53	43	36	99,63 06800	95,12 06800	79,35 06800	79,35 06800	79,35 06800	93,90 06800
6,90	8	91	53	43	36	99,63 06900	95,12 06900	79,35 06900	79,35 06900	79,35 06900	93,90 06900
7,00	8	91	53	43	36	99,63 07000	95,12 07000	79,35 07000	79,35 07000	79,35 07000	93,90 07000
7,10	8	91	53	43	36	99,63 07100	95,12 07100	79,35 07100	79,35 07100	79,35 07100	93,90 07100
7,20	8	91	53	43	36	99,63 07200	95,12 07200	79,35 07200	79,35 07200	79,35 07200	93,90 07200
7,30	8	91	53	43	36	99,63 07300	95,12 07300	79,35 07300	79,35 07300	79,35 07300	93,90 07300
7,40	8	91	53	43	36	99,63 07400	95,12 07400	79,35 07400	79,35 07400	79,35 07400	93,90 07400
7,45	8	91	53	43	36			79,35 07450	79,35 07450	79,35 07450	
7,50	8	91	53	43	36	99,63 07500	95,12 07500	79,35 07500	79,35 07500	79,35 07500	93,90 07500
7,60	8	91	53	43	36	99,63 07600	95,12 07600	79,35 07600	79,35 07600	79,35 07600	93,90 07600
7,70	8	91	53	43	36	99,63 07700	95,12 07700	79,35 07700	79,35 07700	79,35 07700	93,90 07700
7,80	8	91	53	43	36	99,63 07800	95,12 07800	79,35 07800	79,35 07800	79,35 07800	93,90 07800
7,90	8	91	53	43	36	99,63 07900	95,12 07900	79,35 07900	79,35 07900	79,35 07900	93,90 07900
8,00	8	91	53	43	36	99,63 08000	95,12 08000	79,35 08000	79,35 08000	79,35 08000	93,90 08000
8,10	10	103	61	49	40	132,30 08100	114,60 08100	91,48 08100	91,48 08100	91,48 08100	134,50 08100
8,20	10	103	61	49	40	132,30 08200	114,60 08200	91,48 08200	91,48 08200	91,48 08200	134,50 08200
8,30	10	103	61	49	40	132,30 08300	114,60 08300	91,48 08300	91,48 08300	91,48 08300	134,50 08300
8,40	10	103	61	49	40	132,30 08400	114,60 08400	91,48 08400	91,48 08400	91,48 08400	134,50 08400
8,50	10	103	61	49	40	132,30 08500	114,60 08500	91,48 08500	91,48 08500	91,48 08500	134,50 08500
8,60	10	103	61	49	40	132,30 08600	114,60 08600	91,48 08600	91,48 08600	91,48 08600	134,50 08600
8,70	10	103	61	49	40	132,30 08700	114,60 08700	91,48 08700	91,48 08700	91,48 08700	134,50 08700

Acél	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú					
Edzett anyagok		○	○	○	○

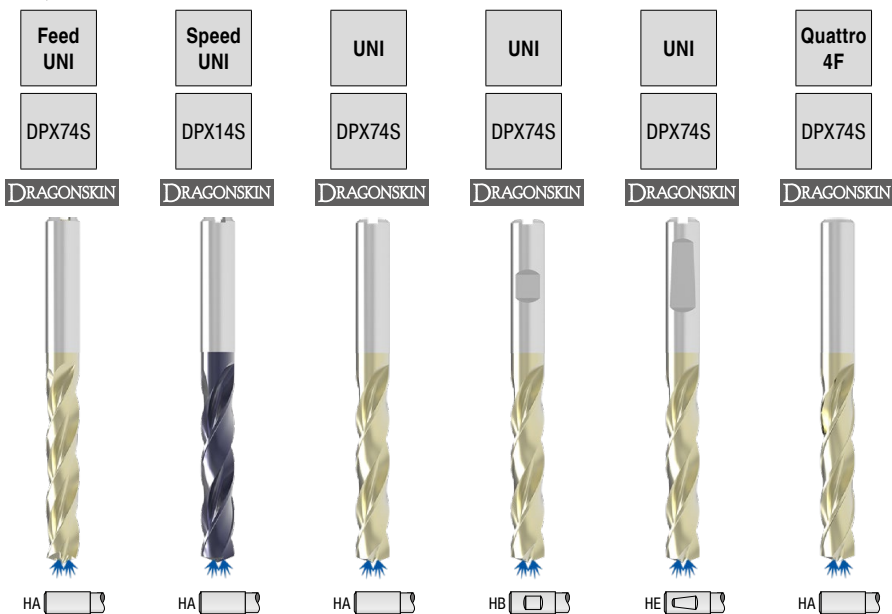
→ v_c oldal: 96–104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusokhoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusokhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Feed UNI = háromélű



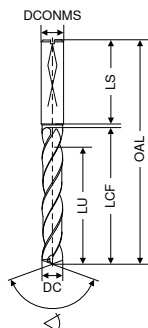
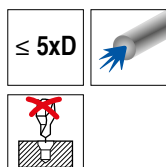
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 789 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 771 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 786 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 787 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 785 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 735 ... EUR
8,80	10	103	61	49	40	132,30 08800	114,60 08800	91,48 08800	91,48 08800	91,48 08800	134,50 08800
8,90	10	103	61	49	40	132,30 08900	114,60 08900	91,48 08900	91,48 08900	91,48 08900	134,50 08900
9,00	10	103	61	49	40	132,30 09000	114,60 09000	91,48 09000	91,48 09000	91,48 09000	134,50 09000
9,10	10	103	61	49	40	132,30 09100	114,60 09100	91,48 09100	91,48 09100	91,48 09100	134,50 09100
9,20	10	103	61	49	40	132,30 09200	114,60 09200	91,48 09200	91,48 09200	91,48 09200	134,50 09200
9,30	10	103	61	49	40	132,30 09300	114,60 09300	91,48 09300	91,48 09300	91,48 09300	134,50 09300
9,35	10	103	61	49	40			91,48 09350	91,48 09350	91,48 09350	
9,40	10	103	61	49	40	132,30 09400	114,60 09400	91,48 09400	91,48 09400	91,48 09400	134,50 09400
9,45	10	103	61	49	40			91,48 09450	91,48 09450	91,48 09450	
9,50	10	103	61	49	40	132,30 09500	114,60 09500	91,48 09500	91,48 09500	91,48 09500	134,50 09500
9,60	10	103	61	49	40	132,30 09600	114,60 09600	91,48 09600	91,48 09600	91,48 09600	134,50 09600
9,70	10	103	61	49	40	132,30 09700	114,60 09700	91,48 09700	91,48 09700	91,48 09700	134,50 09700
9,80	10	103	61	49	40	132,30 09800	114,60 09800	91,48 09800	91,48 09800	91,48 09800	134,50 09800
9,90	10	103	61	49	40	132,30 09900	114,60 09900	91,48 09900	91,48 09900	91,48 09900	134,50 09900
10,00	10	103	61	49	40	132,30 10000	114,60 10000	91,48 10000	91,48 10000	91,48 10000	134,50 10000
10,10	12	118	71	56	45	187,30 10100	163,10 10100	130,00 10100	130,00 10100	130,00 10100	190,70 10100
10,20	12	118	71	56	45	187,30 10200	163,10 10200	130,00 10200	130,00 10200	130,00 10200	190,70 10200
10,30	12	118	71	56	45	187,30 10300	163,10 10300	130,00 10300	130,00 10300	130,00 10300	190,70 10300
10,40	12	118	71	56	45	187,30 10400	163,10 10400	130,00 10400	130,00 10400	130,00 10400	190,70 10400
10,50	12	118	71	56	45	187,30 10500	163,10 10500	130,00 10500	130,00 10500	130,00 10500	190,70 10500
10,55	12	118	71	56	45			130,00 10550	130,00 10550	130,00 10550	
10,60	12	118	71	56	45	187,30 10600	163,10 10600	130,00 10600	130,00 10600	130,00 10600	190,70 10600
10,70	12	118	71	56	45	187,30 10700	163,10 10700	130,00 10700	130,00 10700	130,00 10700	190,70 10700
10,75	12	118	71	56	45			130,00 10750	130,00 10750	130,00 10750	
10,80	12	118	71	56	45	187,30 10800	163,10 10800	130,00 10800	130,00 10800	130,00 10800	190,70 10800
10,90	12	118	71	56	45	187,30 10900	163,10 10900	130,00 10900	130,00 10900	130,00 10900	190,70 10900
11,00	12	118	71	56	45	187,30 11000	163,10 11000	130,00 11000	130,00 11000	130,00 11000	190,70 11000
11,10	12	118	71	56	45	187,30 11100	163,10 11100	130,00 11100	130,00 11100	130,00 11100	190,70 11100
11,20	12	118	71	56	45	187,30 11200	163,10 11200	130,00 11200	130,00 11200	130,00 11200	190,70 11200
11,25	12	118	71	56	45			130,00 11250	130,00 11250	130,00 11250	
11,30	12	118	71	56	45	187,30 11300	163,10 11300	130,00 11300	130,00 11300	130,00 11300	190,70 11300
11,35	12	118	71	56	45			130,00 11350	130,00 11350	130,00 11350	
11,40	12	118	71	56	45	187,30 11400	163,10 11400	130,00 11400	130,00 11400	130,00 11400	190,70 11400
11,45	12	118	71	56	45			130,00 11450	130,00 11450	130,00 11450	
11,50	12	118	71	56	45	187,30 11500	163,10 11500	130,00 11500	130,00 11500	130,00 11500	190,70 11500
11,60	12	118	71	56	45	187,30 11600	163,10 11600	130,00 11600	130,00 11600	130,00 11600	190,70 11600

Acél	●	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	○	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○	○	○	○	○

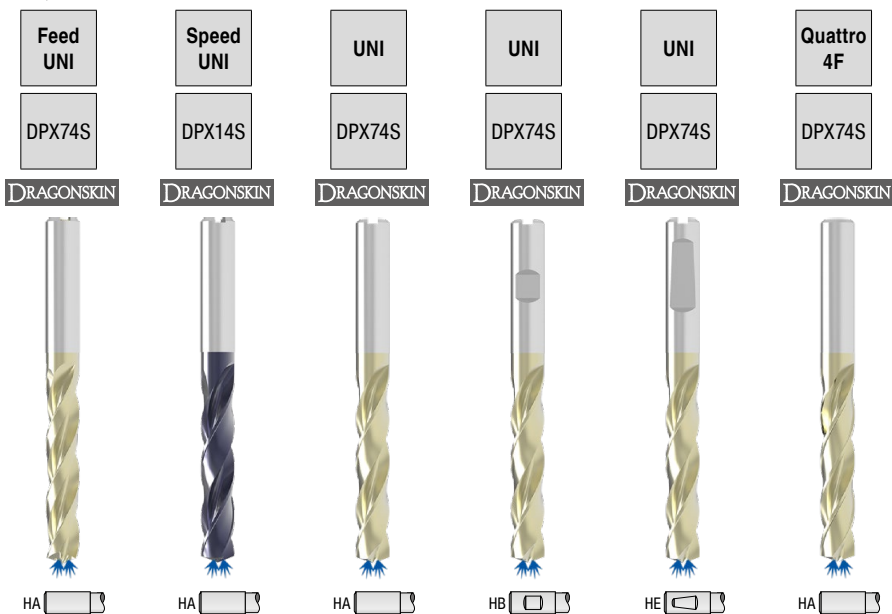
→ v_c oldal: 96–104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusúhoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Feed UNI = háromlú



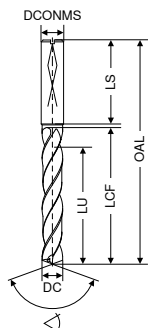
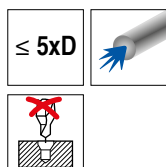
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 789 ...		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 771 ...		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 786 ...		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 787 ...		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 785 ...		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 735 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
11,70	12	118	71	56	45	187,30	11700	163,10	11700	130,00	11700	130,00	11700	130,00	11700	190,70	11700
11,80	12	118	71	56	45	187,30	11800	163,10	11800	130,00	11800	130,00	11800	130,00	11800	190,70	11800
11,90	12	118	71	56	45	187,30	11900	163,10	11900	130,00	11900	130,00	11900	130,00	11900	190,70	11900
12,00	12	118	71	56	45	187,30	12000	163,10	12000	130,00	12000	130,00	12000	130,00	12000	190,70	12000
12,15	14	124	77	60	45					176,30	12150	176,30	12150	176,30	12150		
12,20	14	124	77	60	45			219,30	12200								
12,25	14	124	77	60	45					176,30	12250	176,30	12250	176,30	12250		
12,50	14	124	77	60	45	252,40	12500	219,30	12500	176,30	12500	176,30	12500	176,30	12500	259,10	12500
12,55	14	124	77	60	45					176,30	12550	176,30	12550	176,30	12550		
12,70	14	124	77	60	45					176,30	12700	176,30	12700	176,30	12700		
12,80	14	124	77	60	45	252,40	12800	219,30	12800	176,30	12800	176,30	12800	176,30	12800	259,10	12800
12,90	14	124	77	60	45					176,30	12900	176,30	12900	176,30	12900		
13,00	14	124	77	60	45	252,40	13000	219,30	13000	176,30	13000	176,30	13000	176,30	13000	259,10	13000
13,10	14	124	77	60	45					176,30	13100	176,30	13100	176,30	13100		
13,30	14	124	77	60	45					176,30	13300	176,30	13300	176,30	13300		
13,35	14	124	77	60	45					176,30	13350	176,30	13350	176,30	13350		
13,50	14	124	77	60	45	252,40	13500	219,30	13500	176,30	13500	176,30	13500	176,30	13500	259,10	13500
13,70	14	124	77	60	45					176,30	13700	176,30	13700	176,30	13700		
13,80	14	124	77	60	45	252,40	13800	219,30	13800	176,30	13800	176,30	13800	176,30	13800	259,10	13800
14,00	14	124	77	60	45	252,40	14000	219,30	14000	176,30	14000	176,30	14000	176,30	14000	259,10	14000
14,20	16	133	83	63	48			266,80	14200	213,80	14200	213,80	14200	213,80	14200		
14,50	16	133	83	63	48	304,20	14500	266,80	14500	213,80	14500	213,80	14500	213,80	14500	322,90	14500
14,80	16	133	83	63	48	304,20	14800	266,80	14800	213,80	14800	213,80	14800	213,80	14800	322,90	14800
15,00	16	133	83	63	48	304,20	15000	266,80	15000	213,80	15000	213,80	15000	213,80	15000	322,90	15000
15,10	16	133	83	63	48					213,80	15100	213,80	15100	213,80	15100		
15,20	16	133	83	63	48			266,80	15200								
15,25	16	133	83	63	48					213,80	15250	213,80	15250	213,80	15250		
15,30	16	133	83	63	48					213,80	15300	213,80	15300	213,80	15300		
15,35	16	133	83	63	48					213,80	15350	213,80	15350	213,80	15350		
15,50	16	133	83	63	48	304,20	15500	266,80	15500	213,80	15500	213,80	15500	213,80	15500	322,90	15500
15,60	16	133	83	63	48					213,80	15600	213,80	15600	213,80	15600		
15,80	16	133	83	63	48	304,20	15800	266,80	15800	213,80	15800	213,80	15800	213,80	15800	322,90	15800
16,00	16	133	83	63	48	304,20	16000	266,80	16000	213,80	16000	213,80	16000	213,80	16000	322,90	16000
16,05	18	143	93	71	48					287,70	16050	287,70	16050	287,70	16050		
16,50	18	143	93	71	48	399,10	16500	359,30	16500	287,70	16500	287,70	16500	287,70	16500	425,40	16500
16,80	18	143	93	71	48	399,10	16800	359,30	16800	287,70	16800	287,70	16800	287,70	16800	425,40	16800

Acél	●	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	○	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○	○	○	○	○

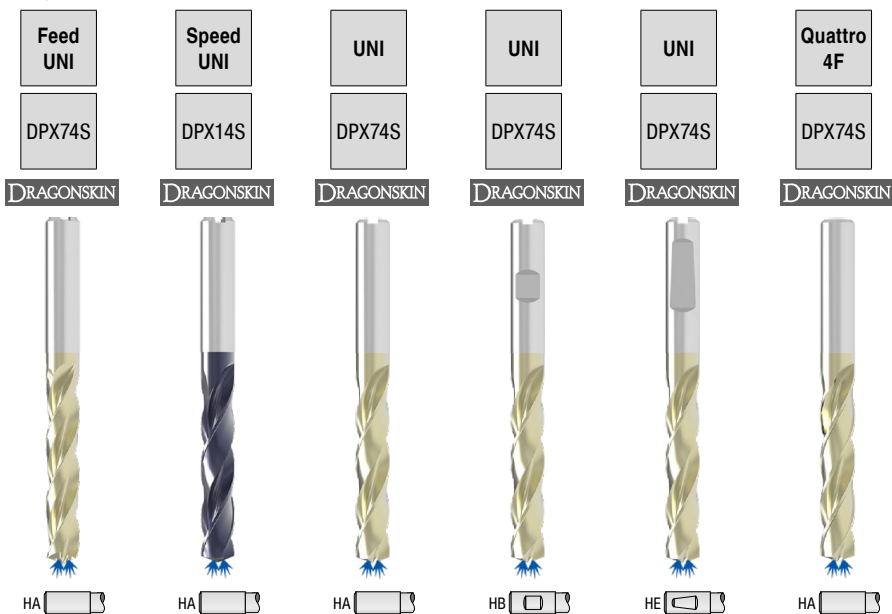
→ v_c oldal: 96–104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusúhoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Feed UNI = háromélű



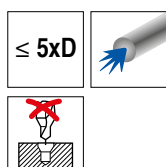
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 789 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 771 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 786 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 787 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 785 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 735 ... EUR
16,90	18	143	93	71	48			287,70 16900	287,70 16900	287,70 16900	
17,00	18	143	93	71	48	399,10 17000	359,30 17000	287,70 17000	287,70 17000	287,70 17000	425,40 17000
17,50	18	143	93	71	48	399,10 17500	359,30 17500	287,70 17500	287,70 17500	287,70 17500	425,40 17500
17,60	18	143	93	71	48			287,70 17600	287,70 17600	287,70 17600	
17,80	18	143	93	71	48	399,10 17800	359,30 17800	287,70 17800	287,70 17800	287,70 17800	425,40 17800
18,00	18	143	93	71	48	399,10 18000	359,30 18000	287,70 18000	287,70 18000	287,70 18000	425,40 18000
18,50	20	153	101	77	50	469,60 18500	422,10 18500	338,30 18500	338,30 18500	338,30 18500	553,30 18500
18,80	20	153	101	77	50	469,60 18800	422,10 18800	338,30 18800	338,30 18800	338,30 18800	553,30 18800
18,90	20	153	101	77	50			338,30 18900	338,30 18900	338,30 18900	
19,00	20	153	101	77	50	469,60 19000	422,10 19000	338,30 19000	338,30 19000	338,30 19000	553,30 19000
19,35	20	153	101	77	50			338,30 19350	338,30 19350	338,30 19350	
19,50	20	153	101	77	50	469,60 19500	422,10 19500	338,30 19500	338,30 19500	338,30 19500	553,30 19500
19,60	20	153	101	77	50			338,30 19600	338,30 19600	338,30 19600	
19,80	20	153	101	77	50	469,60 19800	422,10 19800	338,30 19800	338,30 19800	338,30 19800	553,30 19800
20,00	20	153	101	77	50	469,60 20000	422,10 20000	338,30 20000	338,30 20000	338,30 20000	553,30 20000
20,50	25	200	135	110	56			698,80 20500	698,80 20500	698,80 20500	
21,00	25	200	135	110	56			698,80 21000	698,80 21000	698,80 21000	
21,50	25	200	135	110	56			698,80 21500	698,80 21500	698,80 21500	
22,00	25	200	135	110	56			698,80 22000	698,80 22000	698,80 22000	
22,50	25	200	140	120	56			698,80 22500	698,80 22500	698,80 22500	
23,00	25	200	140	120	56			698,80 23000	698,80 23000	698,80 23000	
23,50	25	200	140	120	56			698,80 23500	698,80 23500	698,80 23500	
24,00	25	200	140	120	56			698,80 24000	698,80 24000	698,80 24000	
24,50	25	200	140	120	56			698,80 24500	698,80 24500	698,80 24500	
25,00	25	200	140	120	56			698,80 25000	698,80 25000	698,80 25000	

Acél	●	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	○	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○	○	○	○	○

→ v_c oldal: 96–104

 Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típushoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

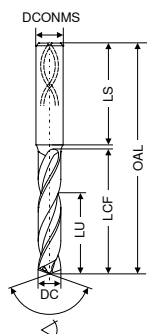
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



GG típus = egyenes horonnyal



HA $\angle 135^\circ$
Tömör keménymét

HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménymét

HE $\angle 140^\circ$
Tömör keménymét

HA $\angle 130^\circ$
Tömör keménymét

HA $\angle 135^\circ$
Tömör keménymét

HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménymét

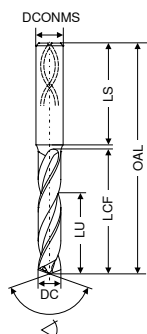
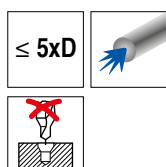
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ... EUR	Cikkszám 10 745 ... EUR	Cikkszám 10 746 ... EUR	Cikkszám 10 749 ... EUR	Cikkszám 10 791 ... EUR	Cikkszám 10 787 ... EUR
2,50	4	57	21	17	28					74,94 02500	
2,60	4	57	21	17	28					74,94 02600	
2,70	4	57	21	17	28					74,94 02700	
2,80	4	57	21	17	28					74,94 02800	
2,90	4	57	21	17	28					74,94 02900	
3,00	6	66	28	23	36	88,62 030	70,54 030	70,54 030	84,65 030	74,94 03000	70,87 030
3,10	6	66	28	23	36	88,62 031	70,54 031	70,54 031	84,65 031	74,94 03100	70,87 031
3,15	6	66	28	23	36		70,54 831				
3,20	6	66	28	23	36	88,62 032	70,54 032	70,54 032	84,65 032	74,94 03200	70,87 032
3,22	6	66	28	23	36		70,54 832				
3,25	6	66	28	23	36		70,54 890				
3,30	6	66	28	23	36	88,62 033	70,54 033	70,54 033	84,65 033	74,94 03300	70,87 033
3,40	6	66	28	23	36	88,62 034	70,54 034	70,54 034	84,65 034	74,94 03400	70,87 034
3,50	6	66	28	23	36	88,62 035	70,54 035	70,54 035	84,65 035	74,94 03500	70,87 035
3,60	6	66	28	23	36	88,62 036	70,54 036	70,54 036	84,65 036	74,94 03600	70,87 036
3,70	6	66	28	23	36	88,62 037	70,54 037	70,54 037	84,65 037	74,94 03700	70,87 037
3,80	6	74	36	29	36	88,62 038	70,54 038	70,54 038	84,65 038	73,94 03800	70,87 038
3,85	6	74	36	29	36		70,54 838				
3,90	6	74	36	29	36	88,62 039	70,54 039	70,54 039	84,65 039	73,94 03900	70,87 039
3,97	6	74	36	29	36						70,87 900
4,00	6	74	36	29	36	88,62 040	70,54 040	70,54 040	84,65 040	73,94 04000	70,87 040
4,10	6	74	36	29	36	88,62 041	70,54 041	70,54 041	84,65 041	73,94 04100	70,87 041
4,20	6	74	36	29	36	88,62 042	70,54 042	70,54 042	84,65 042	73,94 04200	70,87 042
4,23	6	74	36	29	36						70,87 901
4,30	6	74	36	29	36	88,62 043	70,54 043	70,54 043	84,65 043	73,94 04300	70,87 043
4,35	6	74	36	29	36		70,54 843				
4,40	6	74	36	29	36	88,62 044	70,54 044	70,54 044	84,65 044	73,94 04400	70,87 044
4,45	6	74	36	29	36		70,54 844				
4,50	6	74	36	29	36	88,62 045	70,54 045	70,54 045	84,65 045	73,94 04500	70,87 045
4,60	6	74	36	29	36	88,62 046	70,54 046	70,54 046	84,65 046	73,94 04600	70,87 046
4,65	6	74	36	29	36	88,62 900	70,54 900				
4,70	6	74	36	29	36	88,62 047	70,54 047	70,54 047	84,65 047	73,94 04700	70,87 047
4,80	6	82	44	35	36	88,62 048	70,54 048	70,54 048	84,65 048	72,63 04800	70,87 048
4,90	6	82	44	35	36	88,62 049	70,54 049	70,54 049	84,65 049	72,63 04900	70,87 049
5,00	6	82	44	35	36	88,62 050	70,54 050	70,54 050	84,65 050	72,63 05000	70,87 050
5,10	6	82	44	35	36	88,62 051	70,54 051	70,54 051	84,65 051	72,63 05100	70,87 051
5,20	6	82	44	35	36	88,62 052	70,54 052	70,54 052	84,65 052	72,63 05200	70,87 052
5,30	6	82	44	35	36	88,62 053	70,54 053	70,54 053	84,65 053	72,63 05300	70,87 053
5,40	6	82	44	35	36	88,62 054	70,54 054	70,54 054	84,65 054	72,63 05400	70,87 054
5,50	6	82	44	35	36	88,62 055	70,54 055	70,54 055	84,65 055	72,63 05500	70,87 055
5,55	6	82	44	35	36	88,62 902					

Acél	○	○	○		
Rozsdamentes	●	●	●		●
Vasöntvény	○	○	○	●	○
Nemvasfémek	○	●	●	●	●
Nagy hőállóságú	○	○	○		●

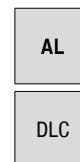
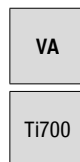
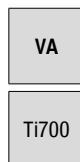
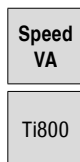
→ v_c oldal: 95-108

Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



GG típus = egyenes horonnyal



DRAGONSKIN



135°
Tömör keménységű
T4

140°
Tömör keménységű
T4

140°
Tömör keménységű
T4

130°
Tömör keménységű
T4

135°
Tömör keménységű
T4

140°
Tömör keménységű
T4

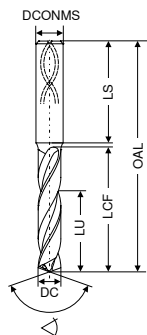
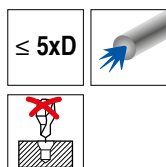
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ... EUR	Cikkszám 10 745 ... EUR	Cikkszám 10 746 ... EUR	Cikkszám 10 749 ... EUR	Cikkszám 10 791 ... EUR	Cikkszám 10 787 ... EUR
5,56	6	82	44	35	36						70,87 902
5,60	6	82	44	35	36	88,62 056	70,54 056	70,54 056	84,65 056	72,63 05600	70,87 056
5,70	6	82	44	35	36	88,62 057	70,54 057	70,54 057	84,65 057	72,63 05700	70,87 057
5,75	6	82	44	35	36		70,54 916				
5,80	6	82	44	35	36	88,62 058	70,54 058	70,54 058	84,65 058	72,63 05800	70,87 058
5,90	6	82	44	35	36	88,62 059	70,54 059	70,54 059	84,65 059	72,63 05900	70,87 059
5,95	6	82	44	35	36		70,54 959				
6,00	6	82	44	35	36	88,62 060	70,54 060	70,54 060	84,65 060	72,63 06000	70,87 060
6,10	8	91	53	43	36	100,20 061	76,94 061	76,94 061	93,25 061	81,12 06100	79,02 061
6,20	8	91	53	43	36	100,20 062	76,94 062	76,94 062	93,25 062	81,12 06200	79,02 062
6,30	8	91	53	43	36	100,20 063	76,94 063	76,94 063	93,25 063	81,12 06300	79,02 063
6,35	8	91	53	43	36						79,02 903
6,40	8	91	53	43	36	100,20 064	76,94 064	76,94 064	93,25 064	81,12 06400	79,02 064
6,50	8	91	53	43	36	100,20 065	76,94 065	76,94 065	93,25 065	81,12 06500	79,02 065
6,60	8	91	53	43	36	100,20 066	76,94 066	76,94 066	93,25 066	81,12 06600	79,02 066
6,70	8	91	53	43	36	100,20 067	76,94 067	76,94 067	93,25 067	81,12 06700	79,02 067
6,80	8	91	53	43	36	100,20 068	76,94 068	76,94 068	93,25 068	81,12 06800	79,02 068
6,90	8	91	53	43	36	100,20 069	76,94 069	76,94 069	93,25 069	81,12 06900	79,02 069
7,00	8	91	53	43	36	100,20 070	76,94 070	76,94 070	93,25 070	81,12 07000	79,02 070
7,10	8	91	53	43	36	100,20 071	76,94 071	76,94 071	93,25 071	81,12 07100	79,02 071
7,20	8	91	53	43	36	100,20 072	76,94 072	76,94 072	93,25 072	81,12 07200	79,02 072
7,30	8	91	53	43	36	100,20 073	76,94 073	76,94 073	93,25 073	81,12 07300	79,02 073
7,40	8	91	53	43	36	100,20 074	76,94 074	76,94 074	93,25 074	81,12 07400	79,02 074
7,45	8	91	53	43	36		76,94 924				
7,50	8	91	53	43	36	100,20 075	76,94 075	76,94 075	93,25 075	81,12 07500	79,02 075
7,60	8	91	53	43	36	100,20 076	76,94 076	76,94 076	93,25 076	81,12 07600	79,02 076
7,70	8	91	53	43	36	100,20 077	76,94 077	76,94 077	93,25 077	81,12 07700	79,02 077
7,80	8	91	53	43	36	100,20 078	76,94 078	76,94 078	93,25 078	81,12 07800	79,02 078
7,90	8	91	53	43	36	100,20 079	76,94 079	76,94 079	93,25 079	81,12 07900	79,02 079
7,94	8	91	53	43	36						79,02 904
8,00	8	91	53	43	36	100,20 080	76,94 080	76,94 080	93,25 080	81,12 08000	79,02 080
8,10	10	103	61	49	40	125,70 081	109,30 081	109,30 081	134,50 081	94,90 08100	92,58 081
8,20	10	103	61	49	40	125,70 082	109,30 082	109,30 082	134,50 082	94,90 08200	92,58 082
8,30	10	103	61	49	40	125,70 083	109,30 083	109,30 083	134,50 083	94,90 08300	92,58 083
8,40	10	103	61	49	40	125,70 084	109,30 084	109,30 084	134,50 084	94,90 08400	92,58 084
8,50	10	103	61	49	40	125,70 085	109,30 085	109,30 085	134,50 085	94,90 08500	92,58 085
8,60	10	103	61	49	40	125,70 086	109,30 086	109,30 086	134,50 086	94,90 08600	92,58 086
8,70	10	103	61	49	40	125,70 087	109,30 087	109,30 087	134,50 087	94,90 08700	92,58 087
8,80	10	103	61	49	40	125,70 088	109,30 088	109,30 088	134,50 088	94,90 08800	92,58 088
8,90	10	103	61	49	40	125,70 089	109,30 089	109,30 089	134,50 089	94,90 08900	92,58 089
9,00	10	103	61	49	40	125,70 090	109,30 090	109,30 090	134,50 090	94,90 09000	92,58 090

Acél	○	○	○		
Rozsdamentes	●	●	●		●
Vasöntvény	○	○	○	●	○
Nemvasfémek	○	●	●	●	●
Nagy hőállóságú	○	○	○		●

→ v_c oldal: 95–108

i Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



GG típus = egyenes horonnyal

Speed
VA
Ti800VA
Ti700VA
Ti700GG
Ti700AL
DLCTi
DPA54

DRAGONSKIN



HA

HA

HE

HA

HA

HA

135°

140°

140°

130°

135°

140°

Tömör keményfém

Tömör keményfém

Tömör keményfém

Tömör keményfém

Tömör keményfém

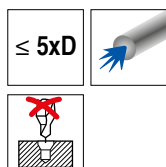
Tömör keményfém

DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ...	Cikkszám 10 745 ...	Cikkszám 10 746 ...	Cikkszám 10 749 ...	Cikkszám 10 791 ...	Cikkszám 10 787 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
9,10	10	103	61	49	40	125,70 091	109,30 091	109,30 091	134,50 091	94,90 09100	92,58 091
9,20	10	103	61	49	40	125,70 092	109,30 092	109,30 092	134,50 092	94,90 09200	92,58 092
9,30	10	103	61	49	40	125,70 093	109,30 093	109,30 093	134,50 093	94,90 09300	92,58 093
9,35	10	103	61	49	40		109,30 930				
9,40	10	103	61	49	40	125,70 094	109,30 094	109,30 094	134,50 094	94,90 09400	92,58 094
9,45	10	103	61	49	40		109,30 994				
9,50	10	103	61	49	40	125,70 095	109,30 095	109,30 095	134,50 095	94,90 09500	92,58 095
9,53	10	103	61	49	40						92,58 905
9,60	10	103	61	49	40	125,70 096	109,30 096	109,30 096	134,50 096	94,90 09600	92,58 096
9,70	10	103	61	49	40	125,70 097	109,30 097	109,30 097	134,50 097	94,90 09700	92,58 097
9,80	10	103	61	49	40	125,70 098	109,30 098	109,30 098	134,50 098	94,90 09800	92,58 098
9,90	10	103	61	49	40	125,70 099	109,30 099	109,30 099	134,50 099	94,90 09900	92,58 099
10,00	10	103	61	49	40	125,70 100	109,30 100	109,30 100	134,50 100	94,90 10000	92,58 100
10,10	12	118	71	54	45						129,00 101
10,10	12	118	71	56	45	179,60 101	155,50 101	155,50 101	185,20 101	132,30 10100	
10,20	12	118	71	54	45						129,00 102
10,20	12	118	71	56	45	179,60 102	155,50 102	155,50 102	185,20 102	132,30 10200	
10,30	12	118	71	54	45						129,00 103
10,30	12	118	71	56	45	179,60 103	155,50 103	155,50 103	185,20 103	132,30 10300	
10,40	12	118	71	54	45						129,00 104
10,40	12	118	71	56	45	179,60 104	155,50 104	155,50 104	185,20 104	132,30 10400	
10,50	12	118	71	56	45	179,60 105	155,50 105	155,50 105	185,20 105	132,30 10500	
10,50	12	118	71	54	45						129,00 105
10,55	12	118	71	56	45		155,50 932				
10,60	12	118	71	56	45	179,60 106	155,50 106	155,50 106	185,20 106	132,30 10600	
10,60	12	118	71	54	45						129,00 106
10,70	12	118	71	54	45						129,00 107
10,70	12	118	71	56	45	179,60 107	155,50 107	155,50 107	185,20 107	132,30 10700	
10,80	12	118	71	54	45						129,00 108
10,80	12	118	71	56	45	179,60 108	155,50 108	155,50 108	185,20 108	132,30 10800	
10,90	12	118	71	54	45						129,00 109
10,90	12	118	71	56	45	179,60 109	155,50 109	155,50 109	185,20 109		
11,00	12	118	71	54	45						129,00 110
11,00	12	118	71	56	45	179,60 110	155,50 110	155,50 110	185,20 110	132,30 11000	
11,10	12	118	71	56	45	179,60 111	155,50 111	155,50 111	185,20 111	132,30 11100	
11,10	12	118	71	54	45						129,00 111
11,11	12	118	71	54	45						129,00 906
11,20	12	118	71	56	45	179,60 112	155,50 112	155,50 112	185,20 112	132,30 11200	
11,20	12	118	71	54	45						129,00 112
11,25	12	118	71	56	45		155,50 912				
11,30	12	118	71	56	45	179,60 113	155,50 113	155,50 113	185,20 113	132,30 11300	

Acél	○	○	○		
Rozsdamentes	●	●	●		●
Vasöntvény	○	○	○	●	○
Nemvasfémek	○	●	●	●	●
Nagy hőállóságú	○	○	○		●

→ v_c oldal: 95–108
 Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

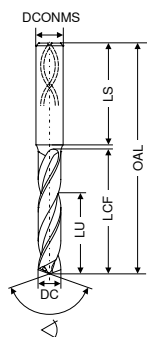
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



GG típus = egyenes horonnyal



HA $\angle 135^\circ$

Tömör keményfém T4

HA $\angle 140^\circ$

Tömör keményfém T4

HE $\angle 140^\circ$

Tömör keményfém T4

HA $\angle 130^\circ$

Tömör keményfém T4

HA $\angle 135^\circ$

Tömör keményfém T4

HA $\angle 140^\circ$

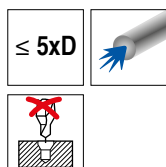
Tömör keményfém T4

DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ... EUR	Cikkszám 10 745 ... EUR	Cikkszám 10 746 ... EUR	Cikkszám 10 749 ... EUR	Cikkszám 10 791 ... EUR	Cikkszám 10 787 ... EUR
11,30	12	118	71	54	45						113
11,35	12	118	71	56	45		155,50	913			114
11,40	12	118	71	54	45	179,60	114	155,50	114	185,20	114
11,40	12	118	71	56	45	179,60	115	155,50	115	185,20	115
11,45	12	118	71	56	45	179,60	116	155,50	116	185,20	116
11,50	12	118	71	56	45	179,60	117	155,50	117	185,20	117
11,50	12	118	71	54	45	179,60	118	155,50	118	185,20	118
11,60	12	118	71	54	45	179,60	119	155,50	119	185,20	119
11,60	12	118	71	56	45	179,60	120	155,50	120	185,20	120
11,70	12	118	71	54	45	179,60	121	155,50	121	185,20	121
11,70	12	118	71	56	45	179,60	122	155,50	122	185,20	122
11,80	12	118	71	54	45	179,60	123	155,50	123	185,20	123
11,80	12	118	71	56	45	179,60	124	155,50	124	185,20	124
11,90	12	118	71	54	45	179,60	125	155,50	125	185,20	125
11,90	12	118	71	56	45	179,60	126	155,50	126	185,20	126
12,00	12	118	71	54	45	179,60	127	155,50	127	185,20	127
12,00	12	118	71	56	45	179,60	128	155,50	128	185,20	128
12,10	14	124	77	58	45	179,60	129	155,50	129	185,20	129
12,15	14	124	77	60	45	179,60	130	155,50	130	185,20	130
12,20	14	124	77	58	45	179,60	131	155,50	131	185,20	131
12,20	14	124	77	60	45	179,60	132	155,50	132	185,20	132
12,30	14	124	77	58	45	179,60	133	155,50	133	185,20	133
12,40	14	124	77	58	45	179,60	134	155,50	134	185,20	134
12,50	14	124	77	58	45	179,60	135	155,50	135	185,20	135
12,55	14	124	77	60	45	179,60	136	155,50	136	185,20	136
12,60	14	124	77	58	45	179,60	137	155,50	137	185,20	137
12,60	14	124	77	60	45	179,60	138	155,50	138	185,20	138
12,70	14	124	77	58	45	179,60	139	155,50	139	185,20	139
12,80	14	124	77	58	45	179,60	140	155,50	140	185,20	140
12,80	14	124	77	60	45	179,60	141	155,50	141	185,20	141
12,90	14	124	77	58	45	179,60	142	155,50	142	185,20	142
13,00	14	124	77	58	45	179,60	143	155,50	143	185,20	143
13,00	14	124	77	60	45	179,60	144	155,50	144	185,20	144
13,10	14	124	77	58	45	179,60	145	155,50	145	185,20	145
13,20	14	124	77	58	45	179,60	146	155,50	146	185,20	146
13,30	14	124	77	58	45	179,60	147	155,50	147	185,20	147
13,35	14	124	77	60	45	179,60	148	155,50	148	185,20	148
13,40	14	124	77	58	45	179,60	149	155,50	149	185,20	149
13,50	14	124	77	60	45	179,60	150	155,50	150	185,20	150
13,50	14	124	77	58	45	179,60	151	155,50	151	185,20	151

Acél	○	○	○			
Rozsdamentes	●	●	●			●
Vasöntvény	○	○	○	●	○	
Nemvasfémek	○	●	●	●	●	
Nagy hőállóságú	○	○	○			●

→ v_c oldal: 95–108i Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

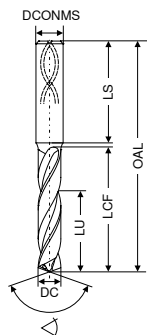
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



GG típus = egyenes horonnyal



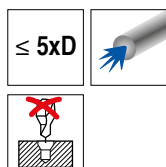
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 773 ... EUR	Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 745 ... EUR	Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 746 ... EUR	Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 749 ... EUR	NEW Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 791 ... EUR	Tömör keménységű T4 Cikkszám 10 787 ... EUR
13,60	14	124	77	58	45						180,80 136
13,70	14	124	77	58	45						180,80 137
13,80	14	124	77	58	45						180,80 138
13,80	14	124	77	60	45	239,10 138	213,80 138	213,80 138	251,30 138	184,10 13800	180,80 139
13,90	14	124	77	58	45						
14,00	14	124	77	60	45	239,10 140	213,80 140	213,80 140	251,30 140	184,10 14000	180,80 140
14,00	14	124	77	58	45						220,50 141
14,10	16	133	83	61	48						220,50 142
14,20	16	133	83	61	48					224,90 14200	220,50 143
14,20	16	133	83	63	48						220,50 144
14,30	16	133	83	61	48						220,50 145
14,40	16	133	83	61	48						
14,50	16	133	83	61	48						
14,50	16	133	83	63	48	291,00 145	266,80 145	266,80 145	307,50 145	224,90 14500	220,50 146
14,60	16	133	83	61	48						220,50 147
14,70	16	133	83	61	48						220,50 148
14,80	16	133	83	61	48						
14,80	16	133	83	63	48	291,00 148	266,80 148	266,80 148	307,50 148	224,90 14800	220,50 149
14,90	16	133	83	61	48						220,50 150
15,00	16	133	83	61	48						
15,00	16	133	83	63	48	291,00 150	266,80 150	266,80 150	307,50 150	224,90 15000	220,50 151
15,10	16	133	83	61	48						220,50 152
15,20	16	133	83	61	48						
15,20	16	133	83	63	48					224,90 15200	220,50 153
15,30	16	133	83	61	48						
15,35	16	133	83	63	48		266,80 953				220,50 154
15,40	16	133	83	61	48						220,50 155
15,50	16	133	83	61	48						
15,50	16	133	83	63	48	291,00 155	266,80 155	266,80 155	307,50 155	224,90 15500	220,50 156
15,60	16	133	83	61	48						220,50 157
15,70	16	133	83	61	48						220,50 158
15,80	16	133	83	61	48						
15,80	16	133	83	63	48	291,00 158	266,80 158	266,80 158	307,50 158	224,90 15800	220,50 159
15,90	16	133	83	61	48						220,50 160
16,00	16	133	83	61	48						
16,00	16	133	83	63	48	291,00 160	266,80 160	266,80 160	307,50 160	224,90 16000	
16,05	18	143	93	71	48						
16,10	18	143	93	69	48						220,50 161
16,20	18	143	93	69	48						220,50 162
16,30	18	143	93	69	48						220,50 163
16,40	18	143	93	69	48						220,50 164

Acél	○	○	○			
Rozsdamentes	●	●	●			●
Vasöntvény	○	○	○	●	○	
Nemvasfémek	○	●	●	●	●	
Nagy hőállóságú	○	○	○			●

→ v_c oldal: 95–108

i Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{h7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

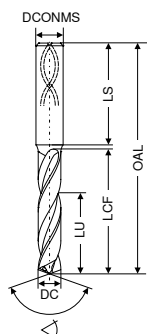
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



GG típus = egyenes horonnyal



HA $\angle 135^\circ$
Tömör keménységű
T4

HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménységű
T4

HE $\angle 140^\circ$
Tömör keménységű
T4

HA $\angle 130^\circ$
Tömör keménységű
T4

HA $\angle 135^\circ$
Tömör keménységű
NEW T4

HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménységű
T4

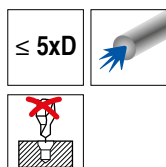
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ... EUR	Cikkszám 10 745 ... EUR	Cikkszám 10 746 ... EUR	Cikkszám 10 749 ... EUR	Cikkszám 10 791 ... EUR	Cikkszám 10 787 ... EUR
16,50	18	143	93	69	48						304,20
16,50	18	143	93	71	48	393,50	165	350,50	165		304,20
16,60	18	143	93	69	48						304,20
16,70	18	143	93	69	48						304,20
16,80	18	143	93	69	48						304,20
16,80	18	143	93	71	48	393,50	168	350,50	168		304,20
16,90	18	143	93	69	48						304,20
17,00	18	143	93	71	48	393,50	170	350,50	170	311,90	17000
17,00	18	143	93	69	48						304,20
17,10	18	143	93	69	48						304,20
17,20	18	143	93	69	48						304,20
17,30	18	143	93	69	48						304,20
17,40	18	143	93	69	48						304,20
17,50	18	143	93	69	48						304,20
17,50	18	143	93	71	48	393,50	175	350,50	175	311,90	17500
17,60	18	143	93	69	48						304,20
17,70	18	143	93	69	48						304,20
17,80	18	143	93	69	48						304,20
17,80	18	143	93	71	48	393,50	178	350,50	178		304,20
17,90	18	143	93	69	48						304,20
18,00	18	143	93	69	48						304,20
18,00	18	143	93	71	48	393,50	180	350,50	180	311,90	18000
18,10	20	153	101	75	50						376,90
18,20	20	153	101	75	50						376,90
18,30	20	153	101	75	50						376,90
18,40	20	153	101	75	50						376,90
18,50	20	153	101	75	50						376,90
18,50	20	153	101	77	50	437,50	185	448,60	185	523,50	18500
18,60	20	153	101	75	50						376,90
18,70	20	153	101	75	50						376,90
18,80	20	153	101	75	50						376,90
18,80	20	153	101	77	50	437,50	188	448,60	188	523,50	188
18,90	20	153	101	75	50						376,90
19,00	20	153	101	75	50						376,90
19,00	20	153	101	77	50	437,50	190	448,60	190	523,50	19000
19,10	20	153	101	75	50						376,90
19,20	20	153	101	75	50						376,90
19,30	20	153	101	75	50						376,90
19,35	20	153	101	77	50			448,60	993		
19,40	20	153	101	75	50						376,90
19,50	20	153	101	77	50	437,50	195	448,60	195	523,50	19500

Acél	○	○	○			
Rozsdamentes	●	●	●			●
Vasöntvény	○	○	○	●	○	
Nemvasfémek	○	●	●	●	●	
Nagy hőállóságú	○	○	○			●

→ v_c oldal: 95–108

Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



Speed
VA

Ti800

VA

Ti700

VA

Ti700

GG

Ti700

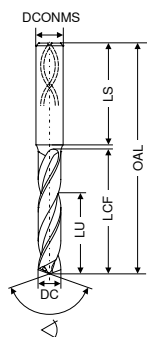
AL

DLC

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



GG típus = egyenes horonnyal



HA

HA

HE

HA

HA

HA

135°

140°

140°

130°

135°

140°

Tömör keménységű

Tömör keménységű

Tömör keménységű

Tömör keménységű

Tömör keménységű

Tömör keménységű

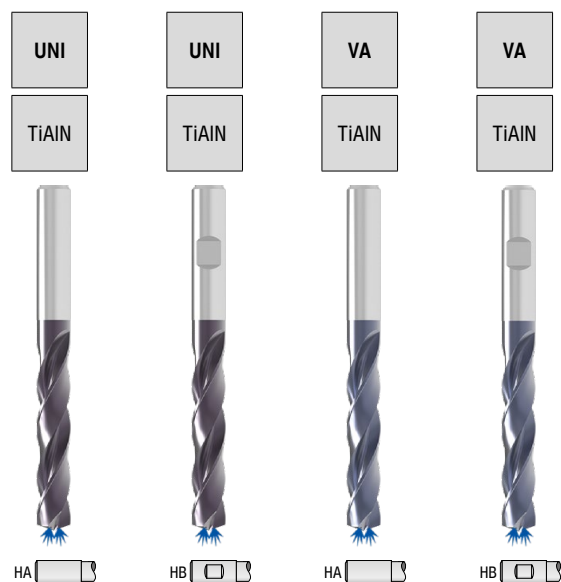
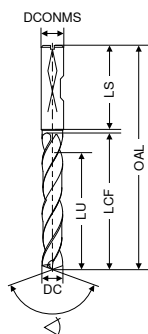
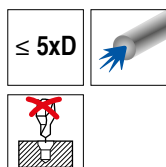
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 10 773 ... EUR	Cikkszám 10 745 ... EUR	Cikkszám 10 746 ... EUR	Cikkszám 10 749 ... EUR	Cikkszám 10 791 ... EUR	Cikkszám 10 787 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm						
19,50	20	153	101	75	50						376,90 195
19,60	20	153	101	75	50						376,90 196
19,70	20	153	101	75	50						376,90 197
19,80	20	153	101	77	50	437,50 198	448,60 198	448,60 198	523,50 198		376,90 198
19,80	20	153	101	75	50						376,90 199
19,90	20	153	101	75	50						376,90 199
20,00	20	153	101	75	50						376,90 200
20,00	20	153	101	77	50	437,50 200	448,60 200	448,60 200	523,50 200	385,80 20000	

Acél	○	○	○		
Rozsdamentes	●	●	●		●
Vasöntvény	○	○	○	●	○
Nemvasfémek	○	●	●	●	●
Nagy hőállóságú	○	○	○		●

→ v_c oldal: 95-108

i Ø DC_{m7} VA, Ti és GG típusúhoz / Ø DC_{m7} Speed VA és AL típusúhoz

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

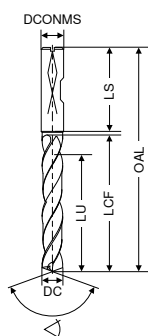
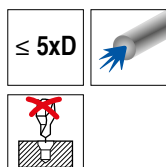


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS				
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
1,00	4	45	8,0	6,5	30,0				
1,10	4	45	8,8	7,2	29,0				
1,20	4	45	9,6	7,8	29,0				
1,30	4	45	10,4	8,5	28,5				
1,40	4	45	11,2	9,1	28,0				
1,50	4	50	12,0	9,8	32,0				
1,60	4	50	12,8	10,4	31,0				
1,70	4	50	13,6	11,1	30,5				
1,80	4	50	14,4	11,7	30,0				
1,90	4	50	15,2	12,4	29,5				
2,00	4	50	16,0	13,0	29,0				
2,10	4	55	16,8	13,7	33,0				
2,20	4	55	17,6	14,3	32,5				
2,30	4	55	18,4	15,0	32,0				
2,40	4	55	19,2	15,6	31,5				
2,50	4	55	20,0	16,3	30,5				
2,60	4	55	20,8	16,9	30,0				
2,70	4	55	21,6	17,6	29,0				
2,80	4	55	22,4	18,2	29,0				
2,90	4	55	23,2	18,9	28,5				
3,00	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,10	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,20	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,25	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,30	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,40	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,50	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,60	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,70	6	66	28,0	23,0	36,0				
3,80	6	74	36,0	29,0	36,0				
3,90	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,00	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,10	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,20	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,30	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,40	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,50	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,60	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,65	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,70	6	74	36,0	29,0	36,0				
4,80	6	82	44,0	35,0	36,0				
4,90	6	82	44,0	35,0	36,0				
5,00	6	82	44,0	35,0	36,0				
5,10	6	82	44,0	35,0	36,0				

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v_c oldal: 117+121

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

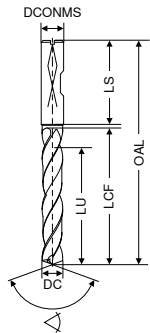
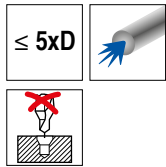


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	UNI TiAlN		UNI TiAlN		VA TiAlN		VA TiAlN	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Cikkszám 11 609 ...	EUR	Cikkszám 11 610 ...	EUR	Cikkszám 11 629 ...	EUR	Cikkszám 11 630 ...	EUR
5,20	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 052	41,22	41,22 052	41,22	41,22 052	41,22	41,22 052	41,22
5,30	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 053	41,22	41,22 053	41,22	41,22 053	41,22	41,22 053	41,22
5,40	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 054	41,22	41,22 054	41,22	41,22 054	41,22	41,22 054	41,22
5,50	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 055	41,22	41,22 055	41,22	41,22 055	41,22	41,22 055	41,22
5,55	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 902	41,22	41,22 902	41,22	41,22 902	41,22	41,22 902	41,22
5,60	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 056	41,22	41,22 056	41,22	41,22 056	41,22	41,22 056	41,22
5,70	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 057	41,22	41,22 057	41,22	41,22 057	41,22	41,22 057	41,22
5,80	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 058	41,22	41,22 058	41,22	41,22 058	41,22	41,22 058	41,22
5,90	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 059	41,22	41,22 059	41,22	41,22 059	41,22	41,22 059	41,22
6,00	6	82	44,0	35,0	36,0	41,22 060	41,22	41,22 060	41,22	41,22 060	41,22	41,22 060	41,22
6,10	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 061	45,74	45,74 061	45,74	45,74 061	45,74	45,74 061	45,74
6,20	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 062	45,74	45,74 062	45,74	45,74 062	45,74	45,74 062	45,74
6,30	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 063	45,74	45,74 063	45,74	45,74 063	45,74	45,74 063	45,74
6,40	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 064	45,74	45,74 064	45,74	45,74 064	45,74	45,74 064	45,74
6,50	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 065	45,74	45,74 065	45,74	45,74 065	45,74	45,74 065	45,74
6,60	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 066	45,74	45,74 066	45,74	45,74 066	45,74	45,74 066	45,74
6,70	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 067	45,74	45,74 067	45,74	45,74 067	45,74	45,74 067	45,74
6,80	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 068	45,74	45,74 068	45,74	45,74 068	45,74	45,74 068	45,74
6,90	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 069	45,74	45,74 069	45,74	45,74 069	45,74	45,74 069	45,74
7,00	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 070	45,74	45,74 070	45,74	45,74 070	45,74	45,74 070	45,74
7,10	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 071	45,74	45,74 071	45,74	45,74 071	45,74	45,74 071	45,74
7,20	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 072	45,74	45,74 072	45,74	45,74 072	45,74	45,74 072	45,74
7,30	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 073	45,74	45,74 073	45,74	45,74 073	45,74	45,74 073	45,74
7,40	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 074	45,74	45,74 074	45,74	45,74 074	45,74	45,74 074	45,74
7,45	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 924	45,74	45,74 924	45,74	45,45 07450	45,45	45,74 924	45,74
7,50	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 075	45,74	45,74 075	45,74	45,74 075	45,74	45,74 075	45,74
7,55	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 975	45,74	45,74 975	45,74	45,74 975	45,74	45,74 975	45,74
7,60	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 076	45,74	45,74 076	45,74	45,74 076	45,74	45,74 076	45,74
7,70	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 077	45,74	45,74 077	45,74	45,74 077	45,74	45,74 077	45,74
7,80	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 078	45,74	45,74 078	45,74	45,74 078	45,74	45,74 078	45,74
7,90	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 079	45,74	45,74 079	45,74	45,74 079	45,74	45,74 079	45,74
8,00	8	91	53,0	43,0	36,0	45,74 080	45,74	45,74 080	45,74	45,74 080	45,74	45,74 080	45,74
8,10	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 081	52,35	52,35 081	52,35	52,35 081	52,35	52,35 081	52,35
8,20	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 082	52,35	52,35 082	52,35	52,35 082	52,35	52,35 082	52,35
8,30	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 083	52,35	52,35 083	52,35	52,35 083	52,35	52,35 083	52,35
8,40	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 084	52,35	52,35 084	52,35	52,35 084	52,35	52,35 084	52,35
8,50	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 085	52,35	52,35 085	52,35	52,35 085	52,35	52,35 085	52,35
8,60	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 086	52,35	52,35 086	52,35	52,35 086	52,35	52,35 086	52,35
8,70	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 087	52,35	52,35 087	52,35	52,35 087	52,35	52,35 087	52,35
8,80	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 088	52,35	52,35 088	52,35	52,35 088	52,35	52,35 088	52,35
8,90	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 089	52,35	52,35 089	52,35	52,35 089	52,35	52,35 089	52,35
9,00	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 090	52,35	52,35 090	52,35	52,35 090	52,35	52,35 090	52,35
9,10	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 091	52,35	52,35 091	52,35	52,35 091	52,35	52,35 091	52,35
9,20	10	103	61,0	49,0	40,0	52,35 092	52,35	52,35 092	52,35	52,35 092	52,35	52,35 092	52,35

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v_c oldal: 117+121

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

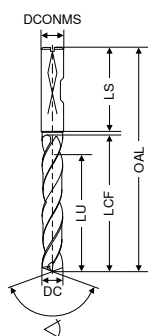
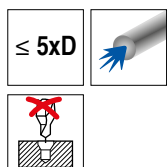


UNI		UNI		VA		VA	
TiAlN		TiAlN		TiAlN		TiAlN	
HA		HB		HA		HB	
140°		140°		140°		140°	
Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém		Tömör keményfém	
T1		T1		T1		T1	
Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám	
11 609 ...		11 610 ...		11 629 ...		11 630 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
9,25	925	9,25	925	9,25	925	9,25	925
9,30	093	9,30	093	9,30	093	9,30	093
9,35	930	9,35	930	50,64	09350		
9,40	094	9,40	094	52,35	094	52,35	094
9,50	095	9,50	095	52,35	095	52,35	095
9,60	096	9,60	096	52,35	096	52,35	096
9,70	097	9,70	097	52,35	097	52,35	097
9,80	098	9,80	098	52,35	098	52,35	098
9,90	099	9,90	099	52,35	099	52,35	099
10,00	100	9,90	100	52,35	100	52,35	100
10,10	101	10,10	101	76,26	101	76,26	101
10,20	102	10,20	102	76,26	102	76,26	102
10,30	103	10,30	103	76,26	103	76,26	103
10,40	104	10,40	104	76,26	104	76,26	104
10,50	105	10,50	105	76,26	105	76,26	105
10,60	106	10,60	106	76,26	106	76,26	106
10,70	107	10,70	107	76,26	107	76,26	107
10,75	904	10,75	904	73,57	10750		
10,80	108	10,80	108	76,26	108	76,26	108
10,90	109	10,90	109	76,26	109	76,26	109
11,00	110	11,00	110	76,26	110	76,26	110
11,10	111	11,10	111	76,26	111	76,26	111
11,20	112	11,20	112	76,26	112	76,26	112
11,25	912	11,25	912	72,94	11250		
11,30	113	11,30	113	76,26	113	76,26	113
11,40	114	11,40	114	76,26	114	76,26	114
11,50	115	11,50	115	76,26	115	76,26	115
11,60	116	11,60	116	76,26	116	76,26	116
11,70	117	11,70	117	76,26	117	76,26	117
11,80	118	11,80	118	76,26	118	76,26	118
11,90	119	11,90	119	76,26	119	76,26	119
12,00	120	12,00	120	76,26	120	76,26	120
12,25	122	12,25	122	102,70	12250		
12,50	125	12,50	125	102,70	125	102,70	125
12,70	127	12,70	127	102,70	127	102,70	127
12,80	128	12,80	128				
12,90	129	12,90	129				
13,00	130	13,00	130	102,70	130	102,70	130
13,10	131	13,10	131				
13,30	133	13,30	133				
13,50	135	13,50	135	102,70	135	102,70	135
13,70	137	13,70	137	102,70	137	102,70	137
13,80	138	13,80	138				
14,00	140	14,00	140	102,70	140	102,70	140

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

→ v_c oldal: 117+121

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
HA	HB	HA	HB
≤ 140°	≤ 140°	≤ 140°	≤ 140°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
T1	T1	T1	T1
Cikkszám 11 609 ...	Cikkszám 11 610 ...	Cikkszám 11 629 ...	Cikkszám 11 630 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
127,80 142	127,80 142		
127,80 145	127,80 145	127,80 145	127,80 145
127,80 147	127,80 147	127,80 147	127,80 147
127,80 148	127,80 148		
127,80 150	127,80 150	127,80 150	127,80 150
127,80 151	127,80 151		
127,80 152	127,80 152		
127,80 153	127,80 153		
127,80 155	127,80 155	127,80 155	127,80 155
127,80 156	127,80 156		
127,80 157	127,80 157	127,80 157	127,80 157
127,80 158	127,80 158		
127,80 160	127,80 160	127,80 160	127,80 160
203,80 165	203,80 165	203,80 165	203,80 165
203,80 168	203,80 168		
203,80 169	203,80 169		
203,80 170	203,80 170	203,80 170	203,80 170
203,80 175	203,80 175	203,80 175	203,80 175
203,80 176	203,80 176		
203,80 178	203,80 178		
203,80 180	203,80 180	203,80 180	203,80 180
221,50 185	221,50 185	221,50 185	221,50 185
221,50 188	221,50 188		
221,50 189	221,50 189		
221,50 190	221,50 190	221,50 190	221,50 190
221,50 195	221,50 195	221,50 195	221,50 195
221,50 196	221,50 196		
221,50 198	221,50 198		
221,50 200	221,50 200	221,50 200	221,50 200

Acél	●	●	○	○
Rozsdamentes	○	○	●	●
Vasöntvény	●	●	○	○
Nemvasfémek	○	○	●	●
Nagy hőállóságú			●	●

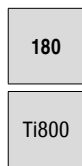
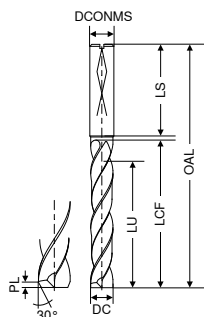
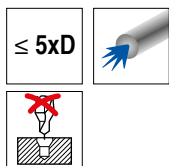
→ v_c oldal: 117+121

WTX – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

- ▲ univerzálisan alkalmazható
▲ négy vezetősálgal

- ▲ polírozott forgácsolóhorvok
▲ ALU 5xD típus (10 723 ...) kérésre

- ▲ PL = forgácsolóél-letörés



HA
180°
Tömör keményfém
T4

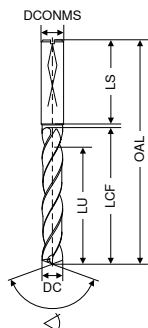
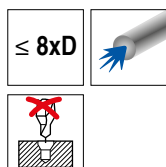
DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Cikkszám 10 721 ...	EUR
3,00	6	66	28	23	36	0,15	85,52	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	85,52	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	85,52	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	85,52	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	85,52	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	85,52	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	85,52	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	85,52	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	85,52	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	85,52	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	85,52	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	85,52	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	85,52	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	85,52	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	85,52	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	85,52	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	85,52	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	85,52	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	85,52	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	85,52	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	85,52	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	85,52	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	85,52	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	85,52	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	85,52	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	85,52	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	85,52	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	85,52	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	85,52	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	85,52	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	85,52	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	85,52	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	85,52	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	95,99	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	95,99	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	95,99	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	95,99	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	95,99	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	95,99	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	95,99	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	95,99	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	95,99	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	95,99	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	95,99	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	95,99	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	95,99	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	95,99	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	95,99	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	95,99	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	95,99	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	95,99	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	95,99	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	95,99	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	133,30	081

DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	PL	Cikkszám 10 721 ...	EUR
8,20	10	103	61	49	40	0,41	133,30	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	133,30	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	133,30	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	133,30	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	133,30	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	133,30	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	133,30	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	133,30	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	133,30	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	133,30	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	133,30	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	133,30	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	133,30	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	133,30	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	133,30	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	133,30	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	133,30	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	133,30	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	133,30	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	186,30	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	186,30	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	186,30	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	186,30	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	186,30	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	186,30	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	186,30	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	186,30	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	186,30	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	186,30	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	186,30	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	186,30	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	186,30	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	186,30	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	186,30	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	186,30	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	186,30	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	186,30	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	186,30	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	186,30	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	256,80	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	256,80	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	256,80	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	256,80	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	256,80	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	256,80	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	319,60	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	319,60	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	319,60	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	319,60	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	319,60	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	319,60	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	417,80	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	417,80	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	417,80	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	417,80	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	417,80	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	417,80	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	535,60	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	535,60	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	535,60	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	535,60	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	535,60	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	535,60	200

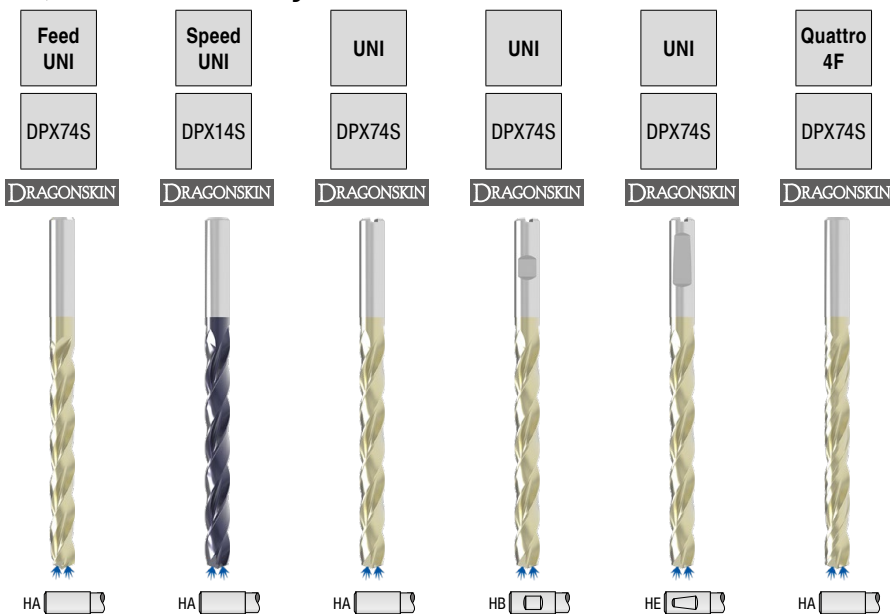
Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	
Edzett anyagok	○

→ v_c oldal: 115

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Feed UNI = háromlú



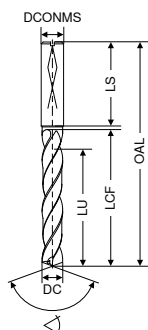
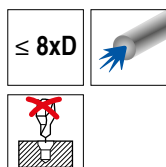
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 794 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 782 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 789 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 790 ... EUR	Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 788 ... EUR	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 736 ... EUR
3,00	6	72	34	29	36		137,80 03000	121,30 030	121,30 030	121,30 030	129,00 03000
3,10	6	72	34	29	36		137,80 03100	121,30 031	121,30 031	121,30 031	129,00 03100
3,20	6	72	34	29	36		137,80 03200	121,30 032	121,30 032	121,30 032	129,00 03200
3,30	6	72	34	29	36		137,80 03300	121,30 033	121,30 033	121,30 033	129,00 03300
3,40	6	72	34	29	36		137,80 03400	121,30 034	121,30 034	121,30 034	129,00 03400
3,50	6	72	34	29	36		137,80 03500	121,30 035	121,30 035	121,30 035	129,00 03500
3,60	6	72	34	29	36		137,80 03600	121,30 036	121,30 036	121,30 036	129,00 03600
3,70	6	72	34	29	36		137,80 03700	121,30 037	121,30 037	121,30 037	129,00 03700
3,80	6	81	43	36	36		137,80 03800	121,30 038	121,30 038	121,30 038	129,00 03800
3,90	6	81	43	36	36		137,80 03900	121,30 039	121,30 039	121,30 039	129,00 03900
4,00	6	81	43	36	36		137,80 04000	121,30 040	121,30 040	121,30 040	129,00 04000
4,00	6	95	57	48	36	140,00 04000					
4,10	6	81	43	36	36		137,80 04100	121,30 041	121,30 041	121,30 041	129,00 04100
4,10	6	95	57	48	36	140,00 04100					
4,20	6	81	43	36	36		137,80 04200	121,30 042	121,30 042	121,30 042	129,00 04200
4,20	6	95	57	48	36	140,00 04200					
4,30	6	81	43	36	36		137,80 04300	121,30 043	121,30 043	121,30 043	129,00 04300
4,30	6	95	57	48	36	140,00 04300					
4,40	6	81	43	36	36		137,80 04400	121,30 044	121,30 044	121,30 044	129,00 04400
4,40	6	95	57	48	36	140,00 04400					
4,50	6	81	43	36	36		137,80 04500	121,30 045	121,30 045	121,30 045	129,00 04500
4,50	6	95	57	48	36	140,00 04500					
4,60	6	81	43	36	36		137,80 04600	121,30 046	121,30 046	121,30 046	129,00 04600
4,60	6	95	57	48	36	140,00 04600					
4,65	6	81	43	36	36		137,80 04650				
4,70	6	81	43	36	36		137,80 04700	121,30 047	121,30 047	121,30 047	129,00 04700
4,70	6	95	57	48	36	140,00 04700					
4,80	6	95	57	48	36	140,00 04800	137,80 04800	121,30 048	121,30 048	121,30 048	129,00 04800
4,90	6	95	57	48	36	140,00 04900	137,80 04900	121,30 049	121,30 049	121,30 049	129,00 04900
5,00	6	95	57	48	36	140,00 05000	137,80 05000	121,30 050	121,30 050	121,30 050	129,00 05000
5,10	6	95	57	48	36	140,00 05100	137,80 05100	121,30 051	121,30 051	121,30 051	129,00 05100
5,20	6	95	57	48	36	140,00 05200	137,80 05200	121,30 052	121,30 052	121,30 052	129,00 05200
5,30	6	95	57	48	36	140,00 05300	137,80 05300	121,30 053	121,30 053	121,30 053	129,00 05300
5,40	6	95	57	48	36	140,00 05400	137,80 05400	121,30 054	121,30 054	121,30 054	129,00 05400
5,50	6	95	57	48	36	140,00 05500	137,80 05500	121,30 055	121,30 055	121,30 055	129,00 05500
5,55	6	95	57	48	36	140,00 05550	137,80 05550				

Acél	•	•	•	•	•	•
Rozsdamentes	•	•	•	•	•	•
Vasöntvény	•	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○				○

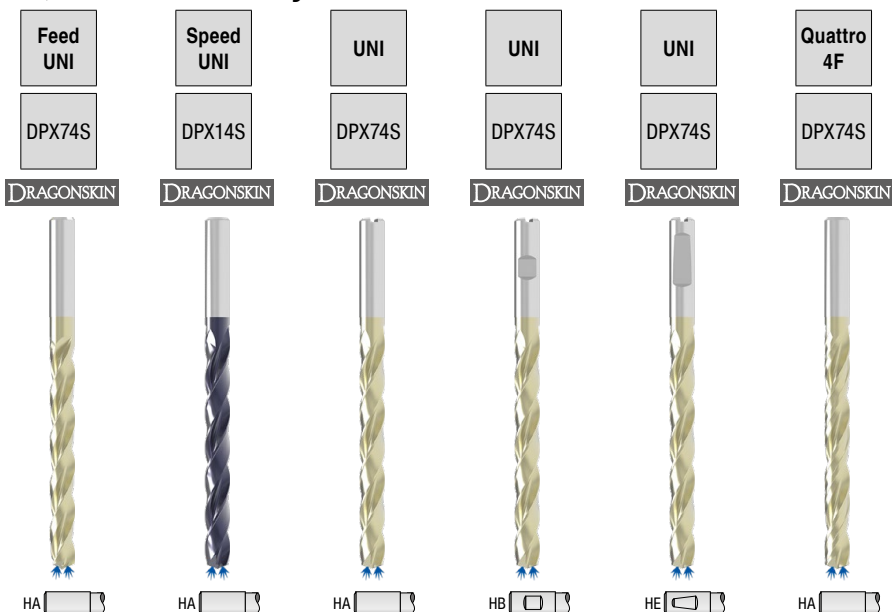
→ v_c oldal: 97-104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Feed UNI = háromlú



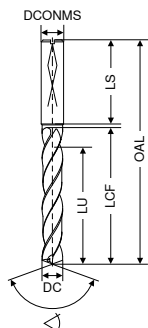
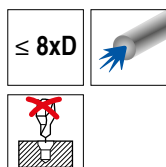
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 794 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 782 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 789 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 790 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 788 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 736 ... EUR	
						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5,60	6	95	57	48	36	140,00	05600	137,80	05600	121,30	056	121,30	056	121,30	056	129,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	140,00	05700	137,80	05700	121,30	057	121,30	057	121,30	057	129,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	140,00	05800	137,80	05800	121,30	058	121,30	058	121,30	058	129,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	140,00	05900	137,80	05900	121,30	059	121,30	059	121,30	059	129,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	140,00	06000	137,80	06000	121,30	060	121,30	060	121,30	060	129,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	179,60	06100	176,30	06100	153,20	061	153,20	061	153,20	061	154,30	06100
6,20	8	114	76	64	36	179,60	06200	176,30	06200	153,20	062	153,20	062	153,20	062	154,30	06200
6,30	8	114	76	64	36	179,60	06300	176,30	06300	153,20	063	153,20	063	153,20	063	154,30	06300
6,40	8	114	76	64	36	179,60	06400	176,30	06400	153,20	064	153,20	064	153,20	064	154,30	06400
6,50	8	114	76	64	36	179,60	06500	176,30	06500	153,20	065	153,20	065	153,20	065	154,30	06500
6,60	8	114	76	64	36	179,60	06600	176,30	06600	153,20	066	153,20	066	153,20	066	154,30	06600
6,70	8	114	76	64	36	179,60	06700	176,30	06700	153,20	067	153,20	067	153,20	067	154,30	06700
6,80	8	114	76	64	36	179,60	06800	176,30	06800	153,20	068	153,20	068	153,20	068	154,30	06800
6,90	8	114	76	64	36	179,60	06900	176,30	06900	153,20	069	153,20	069	153,20	069	154,30	06900
7,00	8	114	76	64	36	179,60	07000	176,30	07000	153,20	070	153,20	070	153,20	070	154,30	07000
7,10	8	114	76	64	36	179,60	07100	176,30	07100	153,20	071	153,20	071	153,20	071	154,30	07100
7,20	8	114	76	64	36	179,60	07200	176,30	07200	153,20	072	153,20	072	153,20	072	154,30	07200
7,30	8	114	76	64	36	179,60	07300	176,30	07300	153,20	073	153,20	073	153,20	073	154,30	07300
7,40	8	114	76	64	36	179,60	07400	176,30	07400	153,20	074	153,20	074	153,20	074	154,30	07400
7,50	8	114	76	64	36	179,60	07500	176,30	07500	153,20	075	153,20	075	153,20	075	154,30	07500
7,60	8	114	76	64	36	179,60	07600	176,30	07600	153,20	076	153,20	076	153,20	076	154,30	07600
7,70	8	114	76	64	36	179,60	07700	176,30	07700	153,20	077	153,20	077	153,20	077	154,30	07700
7,80	8	114	76	64	36	179,60	07800	176,30	07800	153,20	078	153,20	078	153,20	078	154,30	07800
7,90	8	114	76	64	36	179,60	07900	176,30	07900	153,20	079	153,20	079	153,20	079	154,30	07900
8,00	8	114	76	64	36	179,60	08000	176,30	08000	153,20	080	153,20	080	153,20	080	154,30	08000
8,10	10	142	95	80	40	246,90	08100	241,40	08100	210,50	081	210,50	081	210,50	081	222,60	08100
8,20	10	142	95	80	40	246,90	08200	241,40	08200	210,50	082	210,50	082	210,50	082	222,60	08200
8,30	10	142	95	80	40	246,90	08300	241,40	08300	210,50	083	210,50	083	210,50	083	222,60	08300
8,40	10	142	95	80	40	246,90	08400	241,40	08400	210,50	084	210,50	084	210,50	084	222,60	08400
8,50	10	142	95	80	40	246,90	08500	241,40	08500	210,50	085	210,50	085	210,50	085	222,60	08500
8,60	10	142	95	80	40	246,90	08600	241,40	08600	210,50	086	210,50	086	210,50	086	222,60	08600
8,70	10	142	95	80	40	246,90	08700	241,40	08700	210,50	087	210,50	087	210,50	087	222,60	08700
8,80	10	142	95	80	40	246,90	08800	241,40	08800	210,50	088	210,50	088	210,50	088	222,60	08800
8,90	10	142	95	80	40	246,90	08900	241,40	08900	210,50	089	210,50	089	210,50	089	222,60	08900
9,00	10	142	95	80	40	246,90	09000	241,40	09000	210,50	090	210,50	090	210,50	090	222,60	09000
9,10	10	142	95	80	40	246,90	09100	241,40	09100	210,50	091	210,50	091	210,50	091	222,60	09100

Acél	●	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	●	●	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○				○

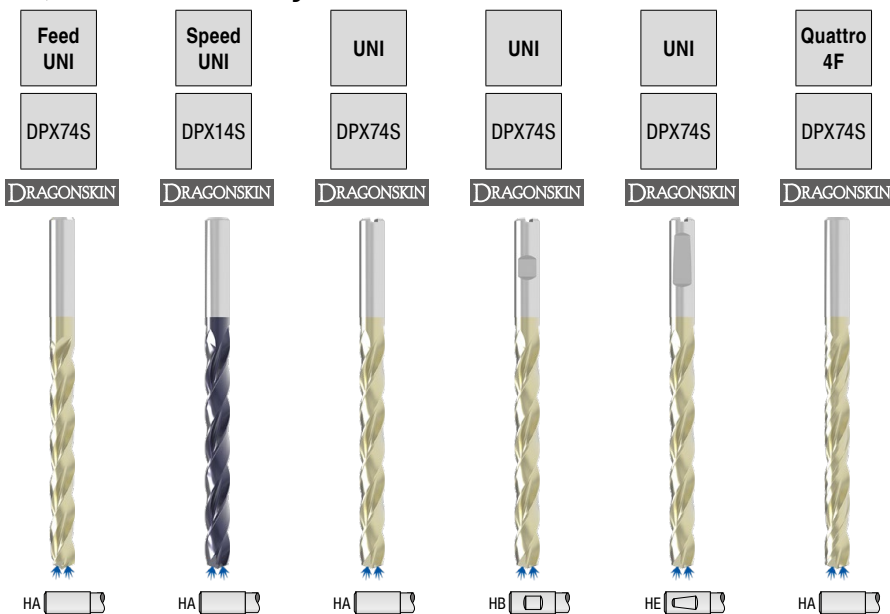
→ v_c oldal: 97-104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusúhoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusúhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Feed UNI = háromélű



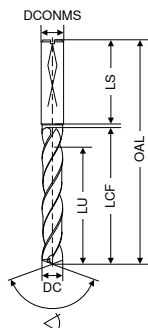
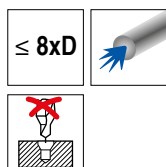
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 794 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 782 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 789 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 790 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 788 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 736 ... EUR	
						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
9,20	10	142	95	80	40	246,90	09200	241,40	09200	210,50	092	210,50	092	210,50	092	222,60	09200
9,30	10	142	95	80	40	246,90	09300	241,40	09300	210,50	093	210,50	093	210,50	093	222,60	09300
9,40	10	142	95	80	40	246,90	09400	241,40	09400	210,50	094	210,50	094	210,50	094	222,60	09400
9,50	10	142	95	80	40	246,90	09500	241,40	09500	210,50	095	210,50	095	210,50	095	222,60	09500
9,60	10	142	95	80	40	246,90	09600	241,40	09600	210,50	096	210,50	096	210,50	096	222,60	09600
9,70	10	142	95	80	40	246,90	09700	241,40	09700	210,50	097	210,50	097	210,50	097	222,60	09700
9,80	10	142	95	80	40	246,90	09800	241,40	09800	210,50	098	210,50	098	210,50	098	222,60	09800
9,90	10	142	95	80	40	246,90	09900	241,40	09900	210,50	099	210,50	099	210,50	099	222,60	09900
10,00	10	142	95	80	40	246,90	10000	241,40	10000	210,50	100	210,50	100	210,50	100	222,60	10000
10,10	12	162	114	96	45	325,10	10100	319,60	10100	278,80	101	278,80	101	278,80	101	285,50	10100
10,20	12	162	114	96	45	325,10	10200	319,60	10200	278,80	102	278,80	102	278,80	102	285,50	10200
10,30	12	162	114	96	45	325,10	10300	319,60	10300	278,80	103	278,80	103	278,80	103	285,50	10300
10,40	12	162	114	96	45	325,10	10400	319,60	10400	278,80	104	278,80	104	278,80	104	285,50	10400
10,50	12	162	114	96	45	325,10	10500	319,60	10500	278,80	105	278,80	105	278,80	105	285,50	10500
10,60	12	162	114	96	45	325,10	10600	319,60	10600	278,80	106	278,80	106	278,80	106	285,50	10600
10,70	12	162	114	96	45	325,10	10700	319,60	10700	278,80	107	278,80	107	278,80	107	285,50	10700
10,80	12	162	114	96	45	325,10	10800	319,60	10800	278,80	108	278,80	108	278,80	108	285,50	10800
10,90	12	162	114	96	45	325,10	10900	319,60	10900	278,80	109	278,80	109	278,80	109	285,50	10900
11,00	12	162	114	96	45	325,10	11000	319,60	11000	278,80	110	278,80	110	278,80	110	285,50	11000
11,10	12	162	114	96	45	325,10	11100	319,60	11100	278,80	111	278,80	111	278,80	111	285,50	11100
11,20	12	162	114	96	45	325,10	11200	319,60	11200	278,80	112	278,80	112	278,80	112	285,50	11200
11,30	12	162	114	96	45	325,10	11300	319,60	11300	278,80	113	278,80	113	278,80	113	285,50	11300
11,40	12	162	114	96	45	325,10	11400	319,60	11400	278,80	114	278,80	114	278,80	114	285,50	11400
11,50	12	162	114	96	45	325,10	11500	319,60	11500	278,80	115	278,80	115	278,80	115	285,50	11500
11,60	12	162	114	96	45	325,10	11600	319,60	11600	278,80	116	278,80	116	278,80	116	285,50	11600
11,70	12	162	114	96	45	325,10	11700	319,60	11700	278,80	117	278,80	117	278,80	117	285,50	11700
11,80	12	162	114	96	45	325,10	11800	319,60	11800	278,80	118	278,80	118	278,80	118	285,50	11800
11,90	12	162	114	96	45	325,10	11900	319,60	11900	278,80	119	278,80	119	278,80	119	285,50	11900
12,00	12	162	114	96	45	325,10	12000	319,60	12000	278,80	120	278,80	120	278,80	120	285,50	12000
12,50	14	178	133	112	45	392,40	12500	385,80	12500	338,30	125	338,30	125	338,30	125	342,80	12500
12,80	14	178	133	112	45	392,40	12800	385,80	12800	338,30	128	338,30	128	338,30	128	342,80	12800
12,80	14	178	131	112	45					338,30	128						
13,00	14	178	133	112	45	392,40	13000	385,80	13000	338,30	130	338,30	130	338,30	130	342,80	13000
13,00	14	178	131	112	45					338,30	130						
13,50	14	178	131	112	45					338,30	135						

Acél	●	●	●	●	●
Rozsdamentes	●	●	●	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú					
Edzett anyagok		○			○

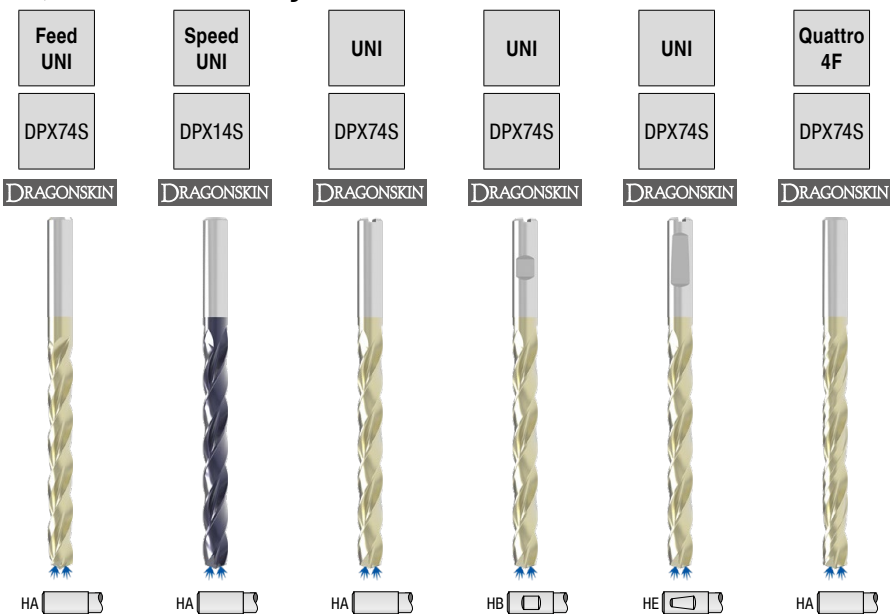
→ v_c oldal: 97-104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusokhoz / Ø DC_{m7} Speed UNI típusokhoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



Feed UNI = háromélű



						Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 794 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 782 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 789 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 790 ... EUR		Tömör keményfém T7 Cikkszám 11 788 ... EUR		Tömör keményfém NEW T4 Cikkszám 10 736 ... EUR	
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS												
mm	mm	mm	mm	mm	mm												
13,50	14	178	133	112	45	392,40	13500	385,80	13500			338,30	135	338,30	135	342,80	13500
13,80	14	178	133	112	45	392,40	13800	385,80	13800			338,30	138	338,30	138	342,80	13800
13,80	14	178	131	112	45					338,30	138						
14,00	14	178	133	112	45	392,40	14000	385,80	14000			338,30	140	338,30	140	342,80	14000
14,00	14	178	131	112	45					338,30	140						
14,50	16	203	152	128	48	512,50	14500	501,60	14500	438,70	145	438,70	145	438,70	145	462,90	14500
14,80	16	203	152	128	48	512,50	14800	501,60	14800	438,70	148	438,70	148	438,70	148	462,90	14800
15,00	16	203	152	128	48	512,50	15000	501,60	15000	438,70	150	438,70	150	438,70	150	462,90	15000
15,50	16	203	152	128	48	512,50	15500	501,60	15500	438,70	155	438,70	155	438,70	155	462,90	15500
15,80	16	203	152	128	48	512,50	15800	501,60	15800	438,70	158	438,70	158	438,70	158	462,90	15800
16,00	16	203	152	128	48	512,50	16000	501,60	16000	438,70	160	438,70	160	438,70	160	462,90	16000
16,50	18	222	171	144	48	659,20	16500	637,10	16500	552,10	165	552,10	165	552,10	165	648,10	16500
16,80	18	222	171	144	48	659,20	16800	637,10	16800	552,10	168	552,10	168	552,10	168	648,10	16800
17,00	18	222	171	144	48	659,20	17000	637,10	17000	552,10	170	552,10	170	552,10	170	648,10	17000
17,50	18	222	171	144	48	659,20	17500	637,10	17500	552,10	175	552,10	175	552,10	175	648,10	17500
17,80	18	222	171	144	48	659,20	17800	637,10	17800	552,10	178	552,10	178	552,10	178	648,10	17800
18,00	18	222	171	144	48	659,20	18000	637,10	18000	552,10	180	552,10	180	552,10	180	648,10	18000
18,50	20	243	190	160	50	804,70	18500	750,60	18500	643,70	185	643,70	185	643,70	185	817,80	18500
18,80	20	243	190	160	50	804,70	18800	750,60	18800	643,70	188	643,70	188	643,70	188	817,80	18800
19,00	20	243	190	160	50	804,70	19000	750,60	19000	643,70	190	643,70	190	643,70	190	817,80	19000
19,50	20	243	190	160	50	804,70	19500	750,60	19500	643,70	195	643,70	195	643,70	195	817,80	19500
19,80	20	243	190	160	50	804,70	19800	750,60	19800	643,70	198	643,70	198	643,70	198	817,80	19800
20,00	20	243	190	160	50	804,70	20000	750,60	20000	643,70	200	643,70	200	643,70	200	817,80	20000

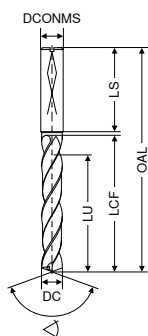
Acél	•	•	•	•	•	•
Rozsdamentes	•	•	•	•	•	•
Vasöntvény	•	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	○	○	○	○	○	○
Nagy hőállóságú						
Edzett anyagok		○				○

→ v_c oldal: 97-104

i Ø DC_{m7} UNI, Feed UNI és Quattro 4F típusúhoz / Ø DC_{h7} Speed UNI típusúhoz

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

≤ 8xD



UNI

TiAIN



HA

135°

Tömör keményfém

T1

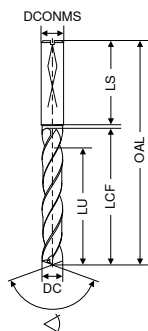
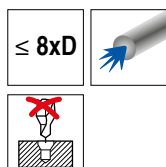
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 612 ...	EUR
3,0	6	72	34	29	36	030	81,99
3,1	6	72	34	29	36	031	81,99
3,2	6	72	34	29	36	032	81,99
3,3	6	72	34	29	36	033	81,99
3,4	6	72	34	29	36	034	81,99
3,5	6	72	34	29	36	035	81,99
3,6	6	72	34	29	36	036	81,99
3,7	6	72	34	29	36	037	81,99
3,8	6	81	43	36	36	038	81,99
3,9	6	81	43	36	36	039	81,99
4,0	6	81	43	36	36	040	81,99
4,1	6	81	43	36	36	041	81,99
4,2	6	81	43	36	36	042	81,99
4,3	6	81	43	36	36	043	81,99
4,4	6	81	43	36	36	044	81,99
4,5	6	81	43	36	36	045	81,99
4,6	6	81	43	36	36	046	81,99
4,7	6	81	43	36	36	047	81,99
4,8	6	95	57	48	36	048	81,99
4,9	6	95	57	48	36	049	81,99
5,0	6	95	57	48	36	050	81,99
5,1	6	95	57	48	36	051	81,99
5,2	6	95	57	48	36	052	81,99
5,3	6	95	57	48	36	053	81,99
5,5	6	95	57	48	36	055	81,99
5,8	6	95	57	48	36	058	81,99
5,9	6	95	57	48	36	059	81,99
6,0	6	95	57	48	36	060	81,99
6,1	8	114	76	64	36	061	101,10
6,2	8	114	76	64	36	062	101,10
6,3	8	114	76	64	36	063	101,10
6,5	8	114	76	64	36	065	101,10
6,6	8	114	76	64	36	066	101,10
6,8	8	114	76	64	36	068	101,10
7,0	8	114	76	64	36	070	101,10
7,4	8	114	76	64	36	074	101,10
7,5	8	114	76	64	36	075	101,10
7,7	8	114	76	64	36	077	101,10
7,8	8	114	76	64	36	078	101,10
7,9	8	114	76	64	36	079	101,10
8,0	8	114	76	64	36	080	101,10
8,1	10	142	95	80	40	081	124,60
8,2	10	142	95	80	40	082	124,60
8,3	10	142	95	80	40	083	124,60
8,5	10	142	95	80	40	085	124,60
8,6	10	142	95	80	40	086	124,60
8,7	10	142	95	80	40	087	124,60
8,8	10	142	95	80	40	088	124,60
9,0	10	142	95	80	40	090	124,60
9,1	10	142	95	80	40	091	124,60
9,2	10	142	95	80	40	092	124,60
9,3	10	142	95	80	40	093	124,60
9,4	10	142	95	80	40	094	124,60

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	T1 Cikkszám 11 612 ...	EUR
9,5	10	142	95	80	40	095	124,60
9,7	10	142	95	80	40	097	124,60
9,8	10	142	95	80	40	098	124,60
9,9	10	142	95	80	40	099	124,60
10,0	10	142	95	80	40	100	124,60
10,2	12	162	114	96	45	102	165,40
10,5	12	162	114	96	45	105	165,40
10,8	12	162	114	96	45	108	165,40
11,0	12	162	114	96	45	110	165,40
11,2	12	162	114	96	45	112	165,40
11,5	12	162	114	96	45	115	165,40
11,8	12	162	114	96	45	118	165,40
12,0	12	162	114	96	45	120	165,40
12,5	14	178	131	112	45	125	248,00
13,0	14	178	131	112	45	130	248,00
13,5	14	178	131	112	45	135	248,00
14,0	14	178	131	112	45	140	248,00
14,5	16	203	152	128	48	145	324,10
15,0	16	203	152	128	48	150	324,10
15,5	16	203	152	128	48	155	324,10
16,0	16	203	152	128	48	160	324,10
16,5	18	222	171	144	48	165	419,90
17,0	18	222	171	144	48	170	419,90
17,5	18	222	171	144	48	175	419,90
18,0	18	222	171	144	48	180	419,90
18,5	20	243	190	160	50	185	467,40
19,0	20	243	190	160	50	190	467,40
20,0	20	243	190	160	50	200	467,40

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 118

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



GG típus = egyenes horonnyal

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

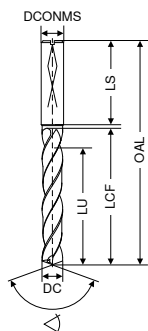
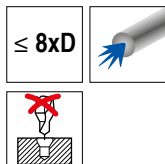


HA	HA	HA
140°	130°	135°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
T4	T4	NEW T4
Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
10 770 ...	10 753 ...	10 792 ...
EUR	EUR	EUR
163,10 030	163,10 030	126,80 03000
163,10 031	163,10 031	126,80 03100
163,10 032	163,10 032	126,80 03200
163,10 033	163,10 033	126,80 03300
163,10 034	163,10 034	126,80 03400
163,10 035	163,10 035	126,80 03500
163,10 036	163,10 036	126,80 03600
163,10 037	163,10 037	126,80 03700
163,10 038	163,10 038	126,80 03800
163,10 039	163,10 039	126,80 03900
163,10 040	163,10 040	126,80 04000
163,10 041	163,10 041	126,80 04100
163,10 042	163,10 042	126,80 04200
163,10 043	163,10 043	126,80 04300
163,10 044	163,10 044	126,80 04400
163,10 045	163,10 045	126,80 04500
163,10 046	163,10 046	126,80 04600
163,10 047	163,10 047	126,80 04700
163,10 048	163,10 048	126,80 04800
163,10 049	163,10 049	126,80 04900
163,10 050	163,10 050	126,80 05000
163,10 051	163,10 051	126,80 05100
163,10 052	163,10 052	126,80 05200
163,10 053	163,10 053	126,80 05300
163,10 054	163,10 054	126,80 05400
163,10 055	163,10 055	126,80 05500
163,10 056	163,10 056	126,80 05600
163,10 057	163,10 057	126,80 05700
163,10 058	163,10 058	126,80 05800
163,10 059	163,10 059	126,80 05900
163,10 060	163,10 060	126,80 06000
196,30 061	169,70 061	158,70 06100
196,30 062	169,70 062	158,70 06200
196,30 063	169,70 063	158,70 06300
196,30 064	169,70 064	158,70 06400
196,30 065	169,70 065	158,70 06500
196,30 066	169,70 066	158,70 06600
196,30 067	169,70 067	158,70 06700
196,30 068	169,70 068	158,70 06800
196,30 069	169,70 069	158,70 06900
196,30 070	169,70 070	158,70 07000
196,30 071	169,70 071	158,70 07100
196,30 072	169,70 072	158,70 07200
196,30 073	169,70 073	158,70 07300
196,30 074	169,70 074	158,70 07400

Acél	○		
Rozsdamentes	●		
Vasöntvény	○	●	○
Nemvasfémek	●	●	●
Nagy hőállóságú	○		

→ v_c oldal: 103–108i Ø DC_{m7} VA és GG típushoz / Ø DC_{n7} AL típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



GG típus = egyenes horonnyal

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

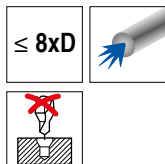


140° Tömör keményfém T4	130° Tömör keményfém T4	135° Tömör keményfém NEW T4
Cikkszám 10 770 ...	Cikkszám 10 753 ...	Cikkszám 10 792 ...
EUR	EUR	EUR
196,30 075	169,70 075	158,70 07500
196,30 076	169,70 076	158,70 07600
196,30 077	169,70 077	158,70 07700
196,30 078	169,70 078	158,70 07800
196,30 079	169,70 079	158,70 07900
196,30 080	169,70 080	158,70 08000
256,80 081	238,10 081	200,60 08100
256,80 082	238,10 082	200,60 08200
256,80 083	238,10 083	200,60 08300
256,80 084	238,10 084	200,60 08400
256,80 085	238,10 085	200,60 08500
256,80 086	238,10 086	200,60 08600
256,80 087	238,10 087	200,60 08700
256,80 088	238,10 088	200,60 08800
256,80 089	238,10 089	200,60 08900
256,80 090	238,10 090	200,60 09000
256,80 091	238,10 091	200,60 09100
256,80 092	238,10 092	200,60 09200
256,80 093	238,10 093	200,60 09300
256,80 094	238,10 094	200,60 09400
256,80 095	238,10 095	200,60 09500
256,80 096	238,10 096	200,60 09600
256,80 097	238,10 097	200,60 09700
256,80 098	238,10 098	200,60 09800
256,80 099	238,10 099	200,60 09900
256,80 100	238,10 100	200,60 10000
330,60 101	303,10 101	
330,60 102	303,10 102	257,90 10200
330,60 103	303,10 103	257,90 10300
330,60 104	303,10 104	257,90 10400
330,60 105	303,10 105	257,90 10500
330,60 106	303,10 106	
330,60 107	303,10 107	257,90 10700
330,60 108	303,10 108	257,90 10800
330,60 109	303,10 109	
330,60 110	303,10 110	257,90 11000
330,60 111	303,10 111	
330,60 112	303,10 112	257,90 11200
330,60 113	303,10 113	
330,60 114	303,10 114	
330,60 115	303,10 115	257,90 11500
330,60 116	303,10 116	257,90 11600
330,60 117	303,10 117	
330,60 118	303,10 118	257,90 11800
330,60 119	303,10 119	

Acél	○		
Rozsdamentes	●		
Vasöntvény	○	●	○
Nemvasfémek	●	●	●
Nagy hőállóságú	○		

→ v_c oldal: 103–108i Ø DC_{m7} VA és GG típushoz / Ø DC_{n7} AL típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



GG típus = egyenes horonnyal

DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

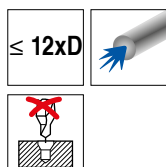
Acél	○			
Rozsdamentes	●			
Vasöntvény	○	●		○
Nemvasfémek	●	●	●	●
Nagy hőállóságú	○			

→ v. oldal: 103–108

VA	GG	AL
Ti700	Ti700	DLC
HA	HA	HA
∠ 140°	∠ 130°	∠ 135°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
T4	T4	NEW T4
Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
10 770 ...	10 753 ...	10 792 ...
EUR	EUR	EUR
330,60	303,10	257,90
120	120	12000
427,70	444,20	327,30
125	125	12200
		327,30
		12500
		327,30
		12800
427,70	444,20	327,30
128	128	13000
427,70	444,20	327,30
130	130	13200
		327,30
		13500
427,70	444,20	327,30
135	135	13800
427,70	444,20	327,30
138	138	14000
427,70	444,20	467,40
140	140	14200
		467,40
		14500
550,00	574,20	467,40
145	145	14800
550,00	574,20	467,40
148	148	15000
550,00	574,20	467,40
150	150	15200
		467,40
550,00	574,20	467,40
155	155	15500
550,00	574,20	467,40
158	158	15800
550,00	574,20	467,40
160	160	16000
		573,10
		16200
740,70	794,70	573,10
165	165	16500
740,70	794,70	573,10
168	168	16800
740,70	794,70	573,10
170	170	17000
		573,10
		17200
740,70	794,70	573,10
175	175	17500
740,70	794,70	573,10
178	178	17800
740,70	794,70	573,10
180	180	18000
		695,50
		18200
970,90	995,30	695,50
185	185	18500
970,90	995,30	695,50
188	188	18800
970,90	995,30	695,50
190	190	19000
		695,50
		19100
		695,50
		19200
970,90	995,30	695,50
195	195	19500
970,90	995,30	695,50
198	198	19800
970,90	995,30	695,50
200	200	20000

i Ø DC_{m7} VA és GG típushoz / Ø DC_{h7} AL típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



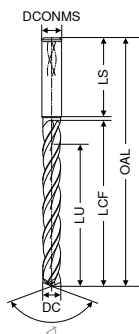
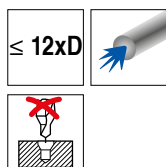
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

Acél	●	●	
Rozsdamentes	●		
Vasöntvény	●	●	○
Nemvasfémek	○	○	●
Nagy hőállóságú			

Feed UNI	Quattro 4F	AL
DPX74S	DPX74S	DLC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
HA	HA	HA
135°	140°	135°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
NEW T4	NEW T4	NEW T4
Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
10 796 ...	10 737 ...	10 793 ...
EUR	EUR	EUR
	177,50 03000	153,20 03000
	177,50 03100	153,20 03100
	177,50 03200	153,20 03200
	177,50 03300	153,20 03300
	177,50 03400	153,20 03400
	177,50 03500	153,20 03500
	177,50 03600	153,20 03600
	177,50 03700	153,20 03700
	177,50 03800	153,20 03800
	177,50 03900	153,20 03900
199,10 04000	177,50 04000	153,20 04000
199,10 04100	177,50 04100	153,20 04100
199,10 04200	177,50 04200	153,20 04200
199,10 04300	177,50 04300	153,20 04300
199,10 04400	177,50 04400	153,20 04400
199,10 04500	177,50 04500	153,20 04500
199,10 04600	177,50 04600	153,20 04600
199,10 04700	177,50 04700	153,20 04700
199,10 04800	177,50 04800	153,20 04800
199,10 04900	177,50 04900	153,20 04900
199,10 05000	177,50 05000	153,20 05000
199,10 05100	177,50 05100	153,20 05100
199,10 05200	177,50 05200	153,20 05200
199,10 05300	177,50 05300	153,20 05300
199,10 05400	177,50 05400	153,20 05400
199,10 05500	177,50 05500	153,20 05500
199,10 05600	177,50 05600	153,20 05600
199,10 05700	177,50 05700	153,20 05700
199,10 05800	177,50 05800	153,20 05800
199,10 05900	177,50 05900	153,20 05900
199,10 06000	177,50 06000	153,20 06000
256,40 06100	191,80 06100	212,80 06100
256,40 06200	191,80 06200	212,80 06200
256,40 06300	191,80 06300	212,80 06300
256,40 06400	191,80 06400	212,80 06400
256,40 06500	191,80 06500	212,80 06500
256,40 06600	191,80 06600	212,80 06600
256,40 06700	191,80 06700	212,80 06700
256,40 06800	191,80 06800	212,80 06800
256,40 06900	191,80 06900	212,80 06900
256,40 07000	191,80 07000	212,80 07000
256,40 07100	191,80 07100	212,80 07100
256,40 07200	191,80 07200	212,80 07200

→ v_c oldal: 99–107i Ø DC_{m7} Feed UNI és Quattro 4F típushoz / Ø DC_{h7} AL típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



135° Tömör keményfém 135° Tömör keményfém 135° Tömör keményfém

NEW T4 NEW T4 NEW T4
Cikkszám Cikkszám Cikkszám
10 796 ... 10 737 ... 10 793 ...
EUR EUR EUR

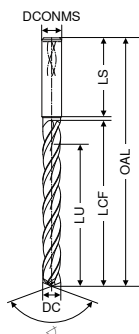
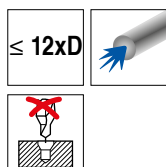
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS				
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
7,3	8	146	108	94	36		256,40	07300	191,80 07300
7,4	8	146	108	94	36		256,40	07400	191,80 07400
7,5	8	146	108	94	36		256,40	07500	191,80 07500
7,6	8	146	108	94	36		256,40	07600	191,80 07600
7,7	8	146	108	94	36		256,40	07700	191,80 07700
7,8	8	146	108	94	36		256,40	07800	191,80 07800
7,9	8	146	108	94	36		256,40	07900	191,80 07900
8,0	8	146	108	94	36		256,40	08000	191,80 08000
8,1	10	162	120	110	40		334,10	08100	261,30 08100
8,2	10	162	120	110	40		334,10	08200	261,30 08200
8,3	10	162	120	110	40		334,10	08300	261,30 08300
8,4	10	162	120	110	40		334,10	08400	261,30 08400
8,5	10	162	120	110	40		334,10	08500	261,30 08500
8,6	10	162	120	110	40		334,10	08600	261,30 08600
8,7	10	162	120	110	40		334,10	08700	261,30 08700
8,8	10	162	120	110	40		334,10	08800	261,30 08800
8,9	10	162	120	110	40		334,10	08900	261,30 08900
9,0	10	162	120	110	40		334,10	09000	261,30 09000
9,1	10	162	120	110	40		334,10	09100	261,30 09100
9,2	10	162	120	110	40		334,10	09200	261,30 09200
9,3	10	162	120	110	40		334,10	09300	261,30 09300
9,4	10	162	120	110	40		334,10	09400	261,30 09400
9,5	10	162	120	110	40		334,10	09500	261,30 09500
9,6	10	162	120	110	40		334,10	09600	261,30 09600
9,7	10	162	120	110	40		334,10	09700	261,30 09700
9,8	10	162	120	110	40		334,10	09800	261,30 09800
9,9	10	162	120	110	40		334,10	09900	261,30 09900
10,0	10	162	120	110	40		334,10	10000	261,30 10000
10,1	12	204	156	142	45		435,80	10100	349,30 10100
10,2	12	204	156	142	45		435,80	10200	349,30 10200
10,3	12	204	156	142	45		435,80	10300	349,30 10300
10,4	12	204	156	142	45		435,80	10400	349,30 10400
10,5	12	204	156	142	45		435,80	10500	349,30 10500
10,6	12	204	156	142	45		435,80	10600	349,30 10600
10,7	12	204	156	142	45		435,80	10700	349,30 10700
10,8	12	204	156	142	45		435,80	10800	349,30 10800
10,9	12	204	156	142	45		435,80	10900	349,30 10900
11,0	12	204	156	142	45		435,80	11000	349,30 11000
11,1	12	204	156	142	45		435,80	11100	349,30 11100
11,2	12	204	156	142	45		435,80	11200	349,30 11200
11,3	12	204	156	142	45		435,80	11300	349,30 11300
11,4	12	204	156	142	45		435,80	11400	349,30 11400
11,5	12	204	156	142	45		435,80	11500	349,30 11500

Acél	●	●	
Rozsdamentes	●		
Vasöntvény	●	●	○
Nemvasfémek	○	○	●
Nagy hőállóságú			

→ v_c oldal: 99–107

i Ø DC_{m7} Feed UNI és Quattro 4F típushoz / Ø DC_{h7} AL típushoz

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
11,6	12	204	156	142	45
11,7	12	204	156	142	45
11,8	12	204	156	142	45
11,9	12	204	156	142	45
12,0	12	204	156	142	45
12,1	14	230	182	166	45
12,2	14	230	182	166	45
12,5	14	230	182	166	45
12,8	14	230	182	166	45
13,0	14	230	182	166	45
13,2	14	230	182	166	45
13,5	14	230	182	166	45
13,8	14	230	182	166	45
14,0	14	230	182	166	45
14,2	16	260	208	192	48
14,5	16	260	208	192	48
14,7	16	260	208	192	48
14,8	16	260	208	192	48
15,0	16	260	208	192	48
15,2	16	260	208	192	48
15,5	16	260	208	192	48
15,7	16	260	208	192	48
15,8	16	260	208	192	48
16,0	16	260	208	192	48
16,2	18	285	234	216	48
16,5	18	285	234	216	48
16,8	18	285	234	216	48
17,0	18	285	234	216	48
17,2	18	285	234	216	48
17,5	18	285	234	216	48
17,8	18	285	234	216	48
18,0	18	285	234	216	48
18,2	20	310	258	240	50
18,5	20	310	258	240	50
18,7	20	310	258	240	50
18,8	20	310	258	240	50
19,0	20	310	258	240	50
19,2	20	310	258	240	50
19,5	20	310	258	240	50
19,8	20	310	258	240	50
20,0	20	310	258	240	50

Feed UNI	Quattro 4F	AL
DPX74S	DPX74S	DLC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
HA	HA	HA
135°	140°	135°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
NEW T4	NEW T4	NEW T4
Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
10 796 ...	10 737 ...	10 793 ...
EUR	EUR	EUR
435,80	349,30	
11600	11600	
435,80	349,30	
11700	11700	
435,80	349,30	365,90
11800	11800	11800
435,80	349,30	
11900	11900	
435,80	349,30	365,90
12000	12000	12000
		513,70
		12100
		513,70
		12200
		513,70
		12500
558,60	512,50	513,70
12500	12500	12800
558,60	512,50	513,70
12800	12800	513,70
558,60	512,50	13000
		513,70
		13200
558,60	512,50	513,70
13500	13500	513,70
558,60	512,50	513,70
13800	13800	513,70
558,60	512,50	513,70
14000	14000	513,70
		621,60
		14200
726,20	668,90	621,60
14500	14500	14500
		621,60
		14700
726,20	668,90	621,60
14800	14800	621,60
726,20	668,90	621,60
15000	15000	621,60
		621,60
		15200
726,20	668,90	621,60
15500	15500	621,60
		621,60
		15700
726,20	668,90	621,60
15800	15800	621,60
726,20	668,90	621,60
16000	16000	621,60
		692,10
		16200
937,40	907,00	692,10
16500	16500	692,10
937,40	907,00	692,10
16800	16800	692,10
937,40	907,00	692,10
17000	17000	692,10
		692,10
		17200
937,40	907,00	692,10
17500	17500	692,10
937,40	907,00	692,10
17800	17800	692,10
937,40	907,00	692,10
18000	18000	692,10
		876,20
		18200
1.146,00	1.136,00	876,20
18500	18500	876,20
		876,20
		18700
1.146,00	1.136,00	876,20
18800	18800	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
19000	19000	876,20
		876,20
		19200
1.146,00	1.136,00	876,20
19500	19500	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
19800	19800	876,20
1.146,00	1.136,00	876,20
20000	20000	876,20

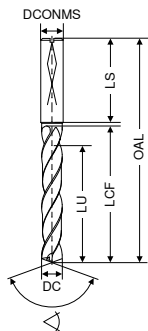
Acél	●	●	
Rozsdamentes	●		
Vasöntvény	●	●	○
Nemvasfémek	○	○	●
Nagy hőállóságú			

→ v_c oldal: 99-107

Ø DC_{m7} Feed UNI és Quattro 4F típusúhoz / Ø DC_{h7} AL típusúhoz

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

≤ 12xD

UNI
TiAlN

HA

135°

Tömör keményfém

T1

DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 615 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,0	6	92	54	48	36	110,20	030
3,1	6	92	54	48	36	110,20	031
3,2	6	92	54	48	36	110,20	032
3,3	6	92	54	48	36	110,20	033
3,4	6	92	54	48	36	110,20	034
3,5	6	92	54	48	36	110,20	035
3,6	6	92	54	48	36	110,20	036
3,7	6	92	54	48	36	110,20	037
3,8	6	102	64	58	36	110,20	038
3,9	6	102	64	58	36	110,20	039
4,0	6	102	64	58	36	110,20	040
4,1	6	102	64	58	36	110,20	041
4,2	6	102	64	58	36	110,20	042
4,3	6	102	64	58	36	110,20	043
4,4	6	102	64	58	36	110,20	044
4,5	6	102	64	58	36	110,20	045
4,6	6	102	64	58	36	110,20	046
4,7	6	102	64	58	36	110,20	047
4,8	6	116	78	70	36	110,20	048
4,9	6	116	78	70	36	110,20	049
5,0	6	116	78	70	36	110,20	050
5,5	6	116	78	70	36	110,20	055
5,8	6	116	78	70	36	110,20	058
6,0	6	116	78	70	36	110,20	060
6,3	8	146	108	94	36	122,30	063
6,5	8	146	108	94	36	122,30	065
6,6	8	146	108	94	36	122,30	066
6,8	8	146	108	94	36	122,30	068
7,0	8	146	108	94	36	122,30	070
7,5	8	146	108	94	36	122,30	075
7,8	8	146	108	94	36	122,30	078
8,0	8	146	108	94	36	122,30	080
8,2	10	162	120	110	40	172,00	082
8,5	10	162	120	110	40	172,00	085
9,0	10	162	120	110	40	172,00	090
9,5	10	162	120	110	40	172,00	095
9,8	10	162	120	110	40	172,00	098
10,0	10	162	120	110	40	172,00	100
10,5	12	204	156	142	45	237,00	105
11,0	12	204	156	142	45	237,00	110
11,5	12	204	156	142	45	237,00	115
12,0	12	204	156	142	45	237,00	120
13,0	14	230	182	166	45	305,30	130

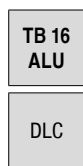
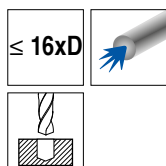
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám 11 615 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14,0	14	230	182	166	45	305,30	140
15,0	16	260	208	192	48	402,30	150
16,0	16	260	208	192	48	402,30	160
18,0	18	285	234	216	48	480,60	180

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 118

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 16xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés



135°

135°

Tömör keményfém

Tömör keményfém

DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám 11 016 ...	Cikkszám 11 017 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	84	42	39	122,30 020	122,30 020
2,2	4	84	42	39	122,30 022	122,30 022
2,3	4	84	42	39	122,30 023	122,30 023
2,4	4	96	54	50	136,80 024	136,80 024
2,5	4	96	54	50	136,80 025	136,80 025
2,7	4	96	54	50	136,80 027	136,80 027
2,8	4	96	54	50	136,80 028	136,80 028
3,0	6	100	60	55	174,10 030	174,10 030
3,2	6	100	60	55	174,10 032	174,10 032
3,3	6	100	60	55	174,10 033	174,10 033
3,5	6	100	60	55	174,10 035	174,10 035
3,8	6	115	75	69	181,80 038	181,80 038
4,0	6	115	75	69	181,80 040	181,80 040
4,2	6	115	75	69	195,10 042	195,10 042
4,5	6	130	90	83	195,10 045	195,10 045
4,8	6	130	90	83	206,10 048	206,10 048
5,0	6	130	90	83	206,10 050	206,10 050
5,5	6	150	108	99	216,00 055	216,00 055
5,8	6	150	108	99	216,00 058	216,00 058
6,0	6	150	108	99	216,00 060	216,00 060
6,5	8	165	125	115	229,30 065	229,30 065
6,8	8	165	125	115	246,90 068	246,90 068
7,0	8	165	125	115	246,90 070	246,90 070
7,5	8	180	140	128	275,60 075	275,60 075
7,8	8	180	140	128	275,60 078	275,60 078
8,0	8	180	140	128	275,60 080	275,60 080
8,5	10	205	160	147	304,20 085	304,20 085
8,8	10	205	160	147	339,60 088	339,60 088
9,0	10	205	160	147	339,60 090	339,60 090
9,8	10	225	180	165	339,60 098	339,60 098
10,0	10	225	180	165	339,60 100	339,60 100
10,2	12	240	190	174	379,10 102	379,10 102
10,8	12	240	190	174	379,10 108	379,10 108
11,8	12	265	215	197	379,10 118	379,10 118
12,0	12	265	215	197	379,10 120	379,10 120

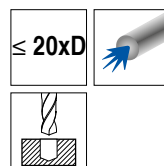
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 122+124

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 20xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés



135°

135°

Tömör keményfém

Tömör keményfém

DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám 11 020 ...	Cikkszám 11 021 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	92	50	47	130,00 020	130,00 020
2,2	4	92	50	47	130,00 022	130,00 022
2,3	4	92	50	47	130,00 023	130,00 023
2,4	4	112	70	66	144,40 024	144,40 024
2,5	4	112	70	66	144,40 025	144,40 025
2,7	4	112	70	66	144,40 027	144,40 027
2,8	4	112	70	66	144,40 028	144,40 028
3,0	6	120	80	75	194,00 030	194,00 030
3,2	6	120	80	75	194,00 032	194,00 032
3,3	6	120	80	75	194,00 033	194,00 033
3,5	6	120	80	75	194,00 035	194,00 035
3,8	6	130	90	84	201,80 038	201,80 038
4,0	6	130	90	84	201,80 040	201,80 040
4,2	6	160	110	103	217,10 042	217,10 042
4,5	6	160	110	103	217,10 045	217,10 045
4,8	6	160	120	113	229,30 048	229,30 048
5,0	6	160	120	113	229,30 050	229,30 050
5,5	6	185	140	131	239,10 055	239,10 055
5,8	6	185	140	131	239,10 058	239,10 058
6,0	6	185	140	131	239,10 060	239,10 060
6,5	8	210	160	150	255,70 065	255,70 065
6,8	8	210	160	150	274,50 068	274,50 068
7,0	8	210	160	150	274,50 070	274,50 070
7,5	8	230	180	168	306,40 075	306,40 075
7,8	8	230	180	168	306,40 078	306,40 078
8,0	8	230	180	168	306,40 080	306,40 080
8,5	10	260	195	182	337,30 085	337,30 085
8,8	10	290	230	216	379,10 088	379,10 088
9,0	10	290	230	216	379,10 090	379,10 090
9,8	10	290	230	216	379,10 098	379,10 098
10,0	10	290	230	216	379,10 100	379,10 100
10,2	12	315	268	251	416,60 102	416,60 102
10,8	12	315	268	251	416,60 108	416,60 108
11,8	12	315	268	251	416,60 118	416,60 118
12,0	12	315	268	251	416,60 120	416,60 120

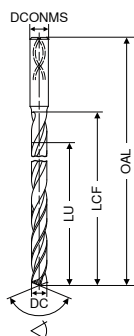
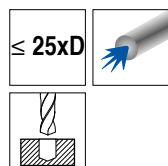
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 122+124

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

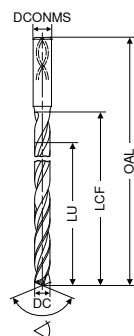
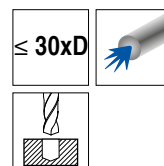
WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúró

- ▲ 25xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés



WTX – Nagy teljesítményű mélyfuratfúrók

- ▲ 30xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácselvezetés



DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám 11 025 ...	Cikkszám 11 026 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	104	60	57	137,80	020
2,2	4	104	60	57	137,80	022
2,3	4	104	60	57	137,80	023
2,4	4	125	80	76	157,60	024
2,5	4	125	80	76	157,60	025
2,7	4	125	80	76	157,60	027
2,8	4	125	80	76	157,60	028
3,0	6	135	98	93	224,90	030
3,2	6	135	98	93	224,90	032
3,3	6	150	110	105	250,20	033
3,5	6	150	110	105	250,20	035
3,8	6	160	120	114	256,80	038
4,0	6	160	120	114	256,80	040
4,2	6	160	120	114	256,80	042
4,5	6	180	135	128	267,80	045
4,8	6	180	135	128	267,80	048
5,0	6	180	135	128	267,80	050
5,5	6	205	168	159	287,70	055
5,8	6	205	168	159	287,70	058
6,0	6	205	168	159	287,70	060
6,5	8	240	200	190	320,70	065
6,8	8	240	200	190	320,70	068
7,0	8	240	200	190	320,70	070
7,5	8	260	220	208	357,10	075
7,8	8	260	220	208	357,10	078
8,0	8	260	220	208	357,10	080
8,5	10	285	240	227	401,10	085
8,8	10	310	268	254	436,40	088
9,0	10	310	268	254	436,40	090
9,8	10	310	268	254	436,40	098
10,0	10	310	268	254	436,40	100
10,2	12	375	325	308	524,60	102
10,8	12	375	325	308	524,60	108
11,8	12	375	325	308	524,60	118
12,0	12	375	325	308	524,60	120

Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 122+124

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

DC _{n7}	DCONMS _{n5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám 11 030 ...	Cikkszám 11 031 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
2,0	4	115	70	67	147,80	020
2,2	4	115	70	67	147,80	022
2,3	4	115	70	67	147,80	023
2,4	4	138	90	86	170,90	024
2,5	4	138	90	86	170,90	025
2,7	4	138	90	86	170,90	027
2,8	4	138	90	86	170,90	028
3,0	6	150	105	100	288,80	030
3,2	6	150	105	100	288,80	032
3,3	6	185	135	130	296,50	033
3,5	6	185	135	130	296,50	035
3,8	6	185	135	130	296,50	038
4,0	6	185	135	130	296,50	040
4,2	6	185	135	130	296,50	042
4,5	6	215	165	158	305,30	045
4,8	6	215	165	158	305,30	048
5,0	6	215	165	158	305,30	050
5,5	6	230	180	171	319,60	055
5,8	6	230	180	171	319,60	058
6,0	6	230	180	171	319,60	060
6,5	8	280	215	205	352,70	065
6,8	8	280	230	220	365,90	068
7,0	8	280	230	220	365,90	070
7,5	8	280	230	220	365,90	075
7,8	8	315	265	253	407,80	078
8,0	8	315	265	253	407,80	080
8,5	10	350	295	282	470,60	085
8,8	10	380	330	316	494,80	088
9,0	10	380	330	316	494,80	090
9,8	10	380	330	316	494,80	098
10,0	10	380	330	316	494,80	100
10,2	12	430	380	365	631,60	102
10,8	12	430	380	365	631,60	108
11,8	12	430	380	365	631,60	118
12,0	12	430	380	365	631,60	120

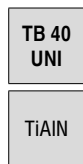
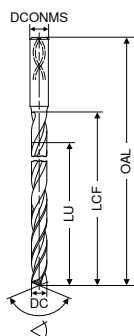
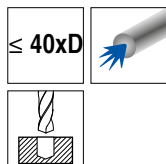
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 122+124

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

WTX – Nagy teljesítményű mélyfúratfűrészek

- ▲ 40xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolóvezetés



135°
Tömör keménymű
T7

DC _{fg6}	DCONMS _{h5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	11 040 ...	
3,0	6	195	150	146	365,90	030
4,0	6	220	175	169	365,90	040
4,2	6	245	200	194	404,60	042
4,5	6	245	200	194	404,60	045
4,8	6	275	230	223	432,10	048
5,0	6	275	230	223	432,10	050
5,5	6	305	260	251	465,10	055
5,8	6	305	260	251	465,10	058
6,0	6	305	260	251	465,10	060
6,5	8	345	300	290	500,30	065
6,8	8	345	300	290	500,30	068
7,0	8	345	300	290	500,30	070
7,5	8	385	340	328	556,60	075
7,8	8	385	340	328	556,60	078
8,0	8	385	340	328	556,60	080
8,5	10	430	380	367	612,90	085
8,8	10	430	380	367	612,90	088
9,0	10	430	380	367	612,90	090

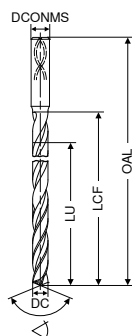
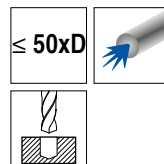
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 123

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

WTX – Nagy teljesítményű mélyfúratfűrészek

- ▲ 50xD-ig kiemelés nélkül
- ▲ vezetőfurat szükséges
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ biztos forgácsolóvezetés



135°
Tömör keménymű
T7

DC _{fg6}	DCONMS _{h5}	OAL	LCF	LU	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	11 050 ...	
3,0	6	220	175	170	497,10	030
4,0	6	265	220	214	497,10	040
4,2	6	290	245	238	553,30	042
4,5	6	290	245	238	553,30	045
4,8	6	320	275	268	624,90	048
5,0	6	320	275	268	624,90	050
5,5	6	355	310	302	703,10	055
5,8	6	355	315	306	713,10	058
6,0	6	355	315	306	713,10	060
6,5	8	395	350	340	792,50	065
6,8	8	425	380	370	859,70	068

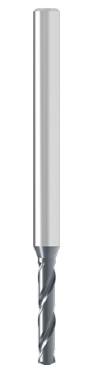
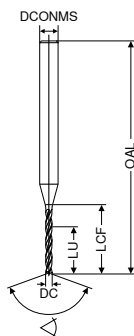
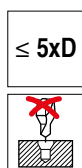
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 123

→ Megmunkálással kapcsolatos információ (oldal): 134

WTX – Nagy teljesítményű fúró

▲ Ø 3 mm h6 egységes szár zsugorbefogóban
történő alkalmazáshoz



Tömör keményfém

T7

DC _{+0,004}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Cikkszám 11 770 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR
0,10	3	38	1,2	1,0	29,75 00100
0,15	3	38	2,0	1,7	26,23 00150
0,20	3	38	3,5	3,0	22,93 00200
0,25	3	38	3,5	3,0	19,51 00250
0,30	3	38	5,5	5,0	16,10 00300
0,35	3	38	5,5	5,0	16,10 00350
0,40	3	38	7,0	6,0	16,10 00400
0,45	3	38	7,0	6,0	16,10 00450
0,50	3	38	7,0	6,0	16,10 00500
0,55	3	38	7,0	6,0	16,10 00550
0,60	3	38	7,0	6,0	16,10 00600
0,65	3	38	7,0	6,0	16,10 00650
0,70	3	38	10,5	8,0	16,10 00700
0,75	3	38	10,5	8,0	16,10 00750
0,80	3	38	10,5	8,0	16,10 00800
0,85	3	38	10,5	8,0	16,10 00850
0,90	3	38	10,5	8,0	16,10 00900
0,95	3	38	10,5	8,0	16,10 00950
0,97	3	38	10,5	8,0	16,10 00970
0,98	3	38	10,5	8,0	16,10 00980
0,99	3	38	10,5	8,0	16,10 00990
1,00	3	38	10,5	8,0	16,10 01000
1,01	3	38	10,5	8,0	16,10 01010
1,02	3	38	10,5	8,0	16,10 01020
1,03	3	38	10,5	8,0	16,10 01030
1,05	3	38	10,5	8,0	16,10 01050
1,10	3	38	10,5	8,0	16,10 01100
1,15	3	38	10,5	8,0	16,10 01150
1,20	3	38	10,5	8,0	16,10 01200
1,25	3	38	10,5	8,0	16,10 01250
1,30	3	38	10,5	8,0	16,10 01300
1,35	3	38	10,5	8,0	16,10 01350
1,40	3	38	10,5	8,0	16,10 01400
1,45	3	38	10,5	8,0	16,10 01450
1,47	3	38	10,5	8,0	16,10 01470
1,48	3	38	10,5	8,0	16,10 01480
1,49	3	38	10,5	8,0	16,10 01490
1,50	3	38	10,5	8,0	16,10 01500
1,51	3	38	10,5	8,0	16,10 01510
1,52	3	38	10,5	8,0	16,10 01520
1,53	3	38	10,5	8,0	16,10 01530
1,55	3	38	10,5	8,0	16,10 01550
1,60	3	38	10,5	8,0	16,10 01600
1,65	3	38	10,5	8,0	16,10 01650

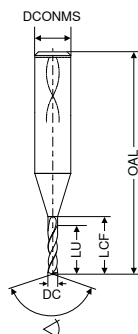
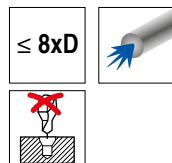
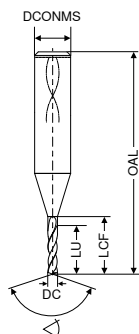
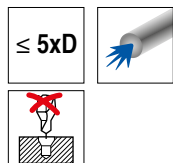
DC _{+0,004}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	T7 Cikkszám 11 770 ...
mm	mm	mm	mm	mm	EUR
1,70	3	38	10,5	8,0	16,10 01700
1,75	3	38	10,5	8,0	16,10 01750
1,80	3	38	10,5	8,0	16,10 01800
1,85	3	38	12,0	8,0	16,10 01850
1,90	3	38	12,0	8,0	16,10 01900
1,95	3	38	12,0	8,0	16,10 01950
1,97	3	38	12,0	8,0	16,10 01970
1,98	3	38	12,0	8,0	16,10 01980
1,99	3	38	12,0	8,0	16,10 01990
2,00	3	42	13,0	9,0	23,04 02000
2,01	3	42	13,0	9,0	23,04 02010
2,02	3	42	13,0	9,0	23,04 02020
2,03	3	42	13,0	9,0	23,04 02030
2,05	3	42	13,0	9,0	23,04 02050
2,10	3	42	13,0	9,0	23,04 02100
2,15	3	42	13,0	9,0	23,04 02150
2,20	3	46	15,0	10,0	26,01 02200
2,25	3	46	15,0	10,0	26,01 02250
2,30	3	46	15,0	10,0	26,01 02300
2,35	3	46	15,0	10,0	26,01 02350
2,40	3	46	15,0	10,0	26,01 02400
2,45	3	46	15,0	10,0	26,01 02450
2,47	3	46	15,0	10,0	26,01 02470
2,48	3	46	15,0	10,0	26,01 02480
2,49	3	46	15,0	10,0	26,01 02490
2,50	3	46	15,0	10,0	26,01 02500
2,51	3	46	15,0	10,0	26,01 02510
2,52	3	46	15,0	10,0	26,01 02520
2,53	3	46	15,0	10,0	26,01 02530
2,60	3	46	15,0	10,0	26,01 02600
2,70	3	46	15,0	10,0	26,01 02700
2,80	3	46	15,0	10,0	26,01 02800
2,90	3	46	15,0	10,0	26,01 02900

Acél	●
Rozsdamentes	
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○

→ v. oldal: 110

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

- ▲ a WTX forgácsrés-geometria optimális forgácsképződést és kiváló forgácseltávolítást biztosít
- ▲ minden átmérő egységes, 3 mm-es szárral



~HA
140°
Tömör keményfém
T4

DC $+0,004$	DCONMS $-0,002/-0,005$	OAL	LCF	LU	Cikkszám 10 775 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
1,0	3	55	8	5	122,30	010
1,1	3	55	12	8	122,30	011
1,2	3	55	12	8	122,30	012
1,3	3	55	12	8	122,30	013
1,4	3	55	12	8	122,30	014
1,5	3	55	12	8	122,30	015
1,6	3	68	16	11	129,00	016
1,7	3	68	16	11	129,00	017
1,8	3	68	16	11	129,00	018
1,9	3	68	16	11	129,00	019
2,0	3	68	16	11	129,00	020
2,1	3	74	20	14	132,30	021
2,2	3	74	20	14	132,30	022
2,3	3	74	20	14	132,30	023
2,4	3	74	20	14	132,30	024
2,5	3	74	20	14	132,30	025
2,6	3	81	23	16	138,80	026
2,7	3	81	23	16	138,80	027
2,8	3	81	23	16	138,80	028
2,9	3	81	23	16	138,80	029

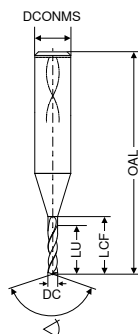
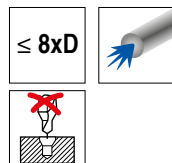
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 109

i Hűtővíz nyomás: 20–50 bar

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

- ▲ a WTX forgácsrés-geometria optimális forgácsképződést és kiváló forgácseltávolítást biztosít
- ▲ minden átmérő egységes, 3 mm-es szárral



~HA
140°
Tömör keményfém
T4

DC $+0,004$	DCONMS $-0,002/-0,005$	OAL	LCF	LU	Cikkszám 10 778 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
1,0	3	55	11	8	129,00	010
1,1	3	55	17	13	129,00	011
1,2	3	55	17	13	129,00	012
1,3	3	55	17	13	129,00	013
1,4	3	55	17	13	129,00	014
1,5	3	55	17	13	129,00	015
1,6	3	68	22	17	138,80	016
1,7	3	68	22	17	138,80	017
1,8	3	68	22	17	138,80	018
1,9	3	68	22	17	138,80	019
2,0	3	68	22	17	138,80	020
2,1	3	74	28	22	141,00	021
2,2	3	74	28	22	141,00	022
2,3	3	74	28	22	141,00	023
2,4	3	74	28	22	141,00	024
2,5	3	74	28	22	141,00	025
2,6	3	81	32	25	145,50	026
2,7	3	81	32	25	145,50	027
2,8	3	81	32	25	145,50	028
2,9	3	81	32	25	145,50	029

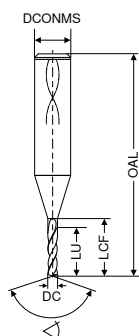
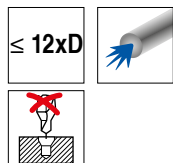
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

→ v_c oldal: 109

i Hűtővíz nyomás: 20–50 bar

WTX – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

- ▲ a WTX forgácsáter-geometria optimális forgácsképződést és kiváló forgácseltávolítást biztosít
- ▲ minden átmérő egységes, 3 mm-es szárral



~HA
140°
Tömör keményfém
T4

DC $+0,004$	DCONMS $-0,002/-0,005$	OAL	LCF	LU	Cikkszám
mm	mm	mm	mm	mm	10 779 ...
1,0	3	55	15	12	EUR 010
1,1	3	55	23	19	145,50 011
1,2	3	55	23	19	145,50 012
1,3	3	55	23	19	145,50 013
1,4	3	55	23	19	145,50 014
1,5	3	55	23	19	145,50 015
1,6	3	68	30	25	153,20 016
1,7	3	68	30	25	153,20 017
1,8	3	68	30	25	153,20 018
1,9	3	68	30	25	153,20 019
2,0	3	68	30	25	153,20 020
2,1	3	74	38	32	156,50 021
2,2	3	74	38	32	156,50 022
2,3	3	74	38	32	156,50 023
2,4	3	74	38	32	156,50 024
2,5	3	74	38	32	156,50 025
2,6	3	81	44	37	159,90 026
2,7	3	81	44	37	159,90 027
2,8	3	81	44	37	159,90 028
2,9	3	81	44	37	159,90 029

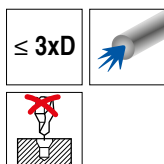
Acél	•
Rozsdamentes	
Vasöntvény	•
Nemvasfémek	•
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 109

i Hűtővíz nyomás: 20–50 bar

WTX – Fúró-dörzsár -1/100

- ▲ nagy teljesítményű tömör keményfém fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás H7 tűrésig egy műveletben
- ▲ 2 fúróél
- ▲ 4 dörzsél
- ▲ nagy eltolás
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz



Finish
BR100

Ti700



HA

140°

Tömör keményfém

T4

Cikkszám

10 761 ...

EUR

DC ±0,003	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3,97	6	66	24	17	36	125,70 03970
3,98	6	66	24	17	36	125,70 03980
3,99	6	66	24	17	36	125,70 03990
4,00	6	66	24	17	36	125,70 04000
4,01	6	66	24	17	36	125,70 04010
4,02	6	66	24	17	36	125,70 04020
4,97	6	66	24	17	36	125,70 04970
4,98	6	66	24	17	36	125,70 04980
4,99	6	66	24	17	36	125,70 04990
5,00	6	79	34	24	36	125,70 05000
5,01	6	79	34	24	36	125,70 05010
5,02	6	79	34	24	36	125,70 05020
5,97	6	79	34	24	36	125,70 05970
5,98	6	79	34	24	36	125,70 05980
5,99	6	79	34	24	36	125,70 05990
6,00	6	79	34	24	36	125,70 06000
6,01	6	79	34	24	36	125,70 06010
6,02	6	79	34	24	36	125,70 06020
7,97	8	79	34	24	36	125,70 07970
7,98	8	79	34	24	36	125,70 07980
7,99	8	79	34	24	36	125,70 07990
8,00	8	79	34	24	36	125,70 08000
8,01	8	79	34	24	36	125,70 08010
8,02	8	79	34	24	36	125,70 08020
9,97	10	89	47	35	40	145,50 09970
9,98	10	89	47	35	40	145,50 09980
9,99	10	89	47	35	40	145,50 09990
10,00	10	89	47	35	40	145,50 10000
10,01	10	89	47	35	40	145,50 10010
10,02	10	89	47	35	40	145,50 10020
11,97	12	102	55	40	45	203,80 11970
11,98	12	102	55	40	45	203,80 11980
11,99	12	102	55	40	45	203,80 11990
12,00	12	102	55	40	45	203,80 12000
12,01	12	102	55	40	45	203,80 12010
12,02	12	102	55	40	45	203,80 12020

Acél

Rozsdamentes

Vasöntvény

Nemvasfémek

Nagy hőállóságú

Tűrések

pl. Ø 8 F7 = 8,02 mm

Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	
4	3,97	6	66	24	17	36	U7 X7 R7 N9 JS9
4	3,98	6	66	24	17	36	N10 N11
4	3,99	6	66	24	17	36	M8 N7 N8 N9 JS9
4	4,00	6	66	24	17	36	J7 J8 JS7 JS8 JS9
4	4,01	6	66	24	17	36	G7 H8
4	4,02	6	66	24	17	36	F8 H9
5	4,97	6	66	24	17	36	U7 X7
5	4,98	6	66	24	17	36	N10 N11 R7 N9 JS9
5	4,99	6	66	24	17	36	M8 N7 N8 N9 JS9
5	5,00	6	66	24	17	36	J7 J8 JS7 JS8 JS9
5	5,01	6	66	24	17	36	G7 H8
5	5,02	6	66	24	17	36	F8 H9
6	5,97	8	79	34	24	36	U7 X7
6	5,98	8	79	34	24	36	N10 N11 R7 N9 JS9
6	5,99	8	79	34	24	36	M8 N7 N8 N9 JS9
6	6,00	8	79	34	24	36	J7 J8 JS7 JS8 JS9
6	6,01	8	79	34	24	36	G7 H8
6	6,02	8	79	34	24	36	F8 H9
8	7,97	8	79	34	24	36	S7 U7
8	7,98	8	79	34	24	36	N8 N10 N11 P7 R7
8	7,99	8	79	34	24	36	K8 M6 M7 M8 N9
8	8,00	8	79	34	24	36	J7 J8 JS7 JS8 JS9
8	8,01	8	79	34	24	36	G7 H8
8	8,02	8	79	34	24	36	F7 F8 H9
10	9,97	10	89	47	35	40	S7 U7
10	9,98	10	89	47	35	40	N8 N10 N11 P7 R7
10	9,99	10	89	47	35	40	K8 M6 M7 M8 N9
10	10,00	10	89	47	35	40	J7 J8 JS7 JS8 JS9
10	10,01	10	89	47	35	40	G7 H8
10	10,02	10	89	47	35	40	F7 F8 H9
12	11,97	12	102	55	40	45	N11 R7 S7
12	11,98	12	102	55	40	45	N8 N9 N10 P7
12	11,99	12	102	55	40	45	K8 M6 M7 M8 N7
12	12,00	12	102	55	40	45	J7 J8 JS7 JS8 JS9
12	12,01	12	102	55	40	45	G6 H7 H8 JS9
12	12,02	12	102	55	40	45	F7

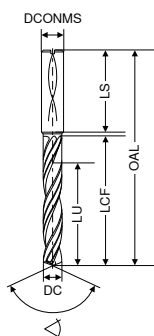
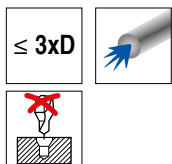


A vékony betűvel írt tűrésosztályok elkészíthetőek, de nem optimális a helyzetük a tűrésmezőben.

→ v_c oldal: 112

WTX – Fúró-dörzsár

- ▲ nagy teljesítményű tömör keménymét fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás H7 tűrésig egy műveletben
- ▲ 2 fúróél
- ▲ 4 dörzsél
- ▲ nagy előtolás
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz
- ▲ optimális körkörüsség H7-es tűrésben



HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménymét

DC _{H7}	DCONMS _{H6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
4	6	66	24	17	36	125,70	040
5	6	79	34	24	36	125,70	050
6	6	79	34	24	36	125,70	060
8	8	79	34	24	36	125,70	080
10	10	89	47	35	40	145,50	100
12	12	102	55	40	45	203,80	120
14	14	107	60	43	45	274,50	140
16	16	115	65	45	48	380,30	160

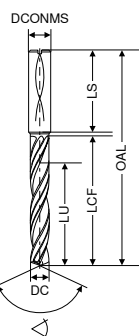
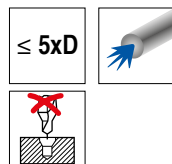
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 112

i Egyedi méretek rendelésre szállíthatók

WTX – Fúró-dörzsár

- ▲ nagy teljesítményű tömör keménymét fúró-dörzsár
- ▲ fúrás és dörzsárazás H7 tűrésig egy műveletben
- ▲ 2 fúróél
- ▲ 4 dörzsél
- ▲ nagy előtolás
- ▲ jó felületi minőség
- ▲ zsák- és átmenőfuratokhoz
- ▲ optimális körkörüsség H7-es tűrésben



HA $\angle 140^\circ$
Tömör keménymét

DC _{H7}	DCONMS _{H6}	OAL	LCF	LU	LS	Cikkszám	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
4	6	74	36	29	36	151,00	040
5	6	91	53	43	36	151,00	050
6	6	91	53	43	36	151,00	060
8	8	91	53	43	36	151,00	080
10	10	103	61	49	40	215,00	100
12	12	118	71	56	45	304,20	120
14	14	124	77	60	45	414,30	140
16	16	133	83	63	48	515,80	160
18	18	143	93	71	48	595,20	180
20	20	153	101	77	50	717,50	200

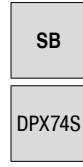
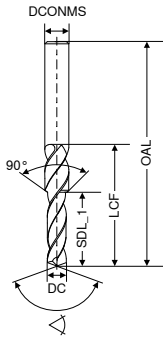
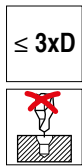
Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 113

i Egyedi méretek rendelésre szállíthatók

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor



140°

Tömör keményfém

NEW T4

Cikkszám

10 767 ...

EUR

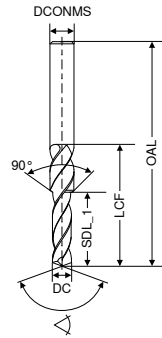
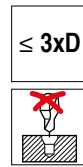
Menet	DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF		
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	2,5	6	62	8,8	20	36,81	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	44,73	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	51,32	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	64,48	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	105,30	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	129,00	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	181,60	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	221,10	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	227,70	14000

Acél	●
Rozsdamentes	
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 110

WTX – Rövid lépcsős fúró, 90°-os

▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetformázáskor



140°

Tömör keményfém

NEW T4

Cikkszám

10 772 ...

EUR

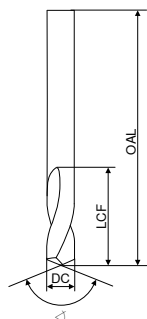
Menet	DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF		
	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	2,80	6	62	8,8	20	36,81	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	44,73	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	51,32	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	64,48	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	105,30	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	129,00	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	181,60	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	221,10	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	227,70	15000

Acél	●
Rozsdamentes	
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	

→ v_c oldal: 110

NC központfúró, üzemi szabvány

▲ csavart hornyú



			NC-A		NC-A TiAlN		NC-A		NC-A TiAlN		NC-A		NC-A TiAlN	
			HA		HB		HA		HB		HA		HB	
			◊ 90°		◊ 90°		◊ 120°		◊ 120°		◊ 142°		◊ 142°	
			Tömör keménymét		Tömör keménymét		Tömör keménymét		Tömör keménymét		Tömör keménymét		Tömör keménymét	
			T3		T3		T3		T3		T3		T3	
			Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám		Cikkszám	
			10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
DC _{h5}	OAL	LCF												
mm	mm	mm												
2	32	6	13,55	002	20,83	002 ¹⁾	13,55	002	20,83	002 ¹⁾	13,55	002	20,83	002 ¹⁾
3	32	8	13,55	003	20,83	003 ¹⁾	13,55	003	20,83	003 ¹⁾	13,55	003	20,83	003 ¹⁾
4	40	10	15,10	004	22,60	004 ¹⁾	15,10	004	22,60	004 ¹⁾	15,10	004	22,60	004 ¹⁾
5	50	13	17,31	005	24,80	005 ¹⁾	17,31	005	24,80	005 ¹⁾	17,31	005	24,80	005 ¹⁾
6	50	13	19,28	006	26,68	006	19,28	006	26,68	006	19,28	006	26,68	006
8	60	23	29,75	008	37,48	008	29,75	008	37,48	008	29,75	008	37,48	008
10	70	24	41,77	010	49,38	010	41,77	010	49,38	010	41,77	010	49,38	010
12	70	24	56,32	012	64,15	012	56,32	012	64,15	012	56,32	012	64,15	012
14	75	26	82,77	014	95,56	014	82,77	014	95,56	014	82,77	014	95,56	014
16	75	29	102,20	016	110,20	016	102,20	016	110,20	016	102,20	016	110,20	016
18	100	35	192,80	018	198,30	018	192,80	018	198,30	018	192,80	018	198,30	018
20	100	35	180,80	020	208,30	020	180,80	020	208,30	020	180,80	020	208,30	020

Acél	•	•	•	•	•	•
Rozsdamentes						
Vasöntvény	•	•	•	•	•	•
Nemvasfémek	•		•		•	
Nagy hőállóságú						

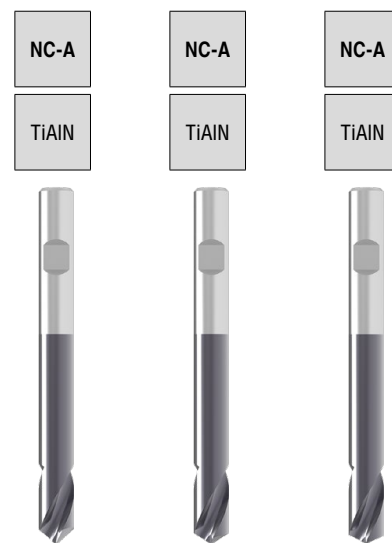
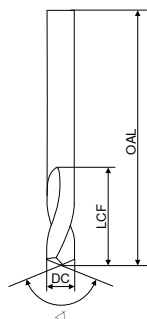
1) DIN 6535 HA szerinti szárkialakítás

→ v_c oldal: 125+126

NC központfúró, üzemi szabvány, hosszú kivitel

▲ csavart hornyú

2



90°	120°	142°
Tömör keményfém T3	Tömör keményfém T3	Tömör keményfém T3
Cikkszám 10 724 ...	Cikkszám 10 726 ...	Cikkszám 10 727 ...
EUR	EUR	EUR
22,60 003 1)	22,60 003 1)	22,60 003 1)
25,46 004 1)	25,46 004 1)	25,46 004 1)
32,73 006	32,73 006	32,73 006
47,83 008	47,83 008	47,83 008
66,57 010	66,57 010	66,57 010
100,60 012	100,60 012	100,60 012
189,60 016	189,60 016	189,60 016

DC _{hs}	OAL	LCF
mm	mm	mm
3	66	8
4	74	10
6	82	13
8	91	23
10	103	24
12	118	24
16	133	29

Acél	•	•	•
Rozsdamentes			
Vasöntvény	•	•	•
Nemvasfémek			
Nagy hőállóságú			

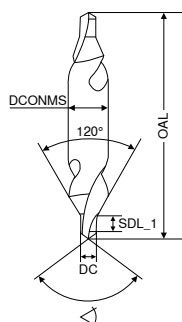
1) DIN 6535 HA szerinti szárkialakítás

→ v_c oldal: 126

Központfúró, DIN 333, A alak

▲ csavart hornyú

ZB



120°

Tömör keményfém

T3

Cikkszám

10 708 ...

EUR

DC _{k13}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1		
mm	mm	mm	mm		
0,50	3,15	20,0	0,76	38,03	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	38,03	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	38,58	100
1,25	3,15	31,5	1,54	38,58	125
1,60	4,00	35,5	1,94	41,22	160
2,00	5,00	40,0	2,32	42,66	200
2,50	6,30	45,0	2,88	47,51	250
3,15	8,00	50,0	3,49	56,43	315
4,00	10,00	56,0	4,45	67,56	400
5,00	12,50	63,0	5,46	98,64	500
6,30	16,00	71,0	6,78	138,80	630

Acél	●
Rozsdamentes	
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	

1) csak egy oldala használható

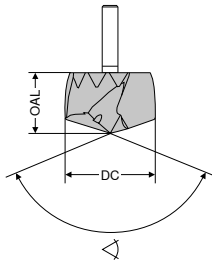
→ v_c oldal: 125

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

- ▲ extra hosszú kivitelű fej
- ▲ 3-élű

kiszállításra kerül:

fűrőfej differenciálsavarral



Change
Feed
UNI

Ti750



$\angle 140^\circ$

Tömör keményfém

W2

Cikkszám
10 925 ...

EUR

DC _{m7}	OAL	Cikkszám 10 925 ...	
mm	mm	EUR	
14,0	13,5	88,91	140
14,1	13,5	88,91	141
14,2	13,5	88,91	142
14,3	13,5	88,91	143
14,4	13,5	88,91	144
14,5	14,0	88,91	145
14,6	14,0	88,91	146
14,7	14,0	88,91	147
14,8	14,0	88,91	148
14,9	14,0	88,91	149
15,0	14,4	88,91	150
15,1	14,4	88,91	151
15,2	14,4	88,91	152
15,3	14,4	88,91	153
15,4	14,4	88,91	154
15,5	15,4	99,58	155
15,6	15,4	99,58	156
15,7	15,4	99,58	157
15,8	15,4	99,58	158
15,9	15,4	99,58	159
16,0	15,4	99,58	160
16,1	15,4	99,58	161
16,2	15,4	99,58	162
16,3	15,4	99,58	163
16,4	15,4	99,58	164
16,5	16,3	99,58	165
16,6	16,3	99,58	166
16,7	16,3	99,58	167
16,8	16,3	99,58	168
16,9	16,3	99,58	169
17,0	16,3	99,58	170
17,1	16,3	99,58	171
17,2	16,3	99,58	172
17,3	16,3	99,58	173
17,4	16,3	99,58	174
17,5	17,2	113,10	175
17,6	17,2	113,10	176
17,7	17,2	113,10	177
17,8	17,2	113,10	178
17,9	17,2	113,10	179
18,0	17,2	113,10	180
18,1	17,2	113,10	181
18,2	17,2	113,10	182
18,3	17,2	113,10	183
18,4	17,2	113,10	184
18,5	18,2	113,10	185
18,6	18,2	113,10	186
18,7	18,2	113,10	187
18,8	18,2	113,10	188
18,9	18,2	113,10	189
19,0	18,2	113,10	190

DC _{m7}	OAL	W2 Cikkszám 10 925 ...
mm	mm	EUR
19,1	18,2	113,10 191
19,2	18,2	113,10 192
19,3	18,2	113,10 193
19,4	18,2	113,10 194
19,5	19,1	129,70 195
19,6	19,1	129,70 196
19,7	19,1	129,70 197
19,8	19,1	129,70 198
19,9	19,1	129,70 199
20,0	19,1	129,70 200
20,1	19,1	129,70 201
20,2	19,1	129,70 202
20,3	19,1	129,70 203
20,4	19,1	129,70 204
20,5	20,0	129,70 205
20,6	20,0	129,70 206
20,7	20,0	129,70 207
20,8	20,0	129,70 208
20,9	20,0	129,70 209
21,0	20,0	129,70 210
21,1	20,0	129,70 211
21,2	20,0	129,70 212
21,3	20,0	129,70 213
21,4	20,0	129,70 214
21,5	21,0	129,70 215
21,6	21,0	129,70 216
21,7	21,0	129,70 217
21,8	21,0	129,70 218
21,9	21,0	129,70 219
22,0	21,0	129,70 220
22,1	21,0	129,70 221
22,2	21,0	129,70 222
22,3	21,0	129,70 223
22,4	21,0	129,70 224
22,5	21,9	144,30 225
22,6	21,9	144,30 226
22,7	21,9	144,30 227
22,8	21,9	144,30 228
22,9	21,9	144,30 229
23,0	21,9	144,30 230
23,1	21,9	144,30 231
23,2	21,9	144,30 232
23,3	21,9	144,30 233
23,4	21,9	144,30 234
23,5	22,8	144,30 235
23,6	22,8	144,30 236
23,7	22,8	144,30 237
23,8	22,8	144,30 238
23,9	22,8	144,30 239
24,0	22,8	144,30 240
24,1	22,8	144,30 241
24,2	22,8	144,30 242
24,3	22,8	144,30 243
24,4	22,8	144,30 244
24,5	23,8	163,60 245
24,6	23,8	163,60 246
24,7	23,8	163,60 247
24,8	23,8	163,60 248
24,9	23,8	163,60 249
25,0	23,8	163,60 250

Acél

Rozsdamentes

Vasöntvény

Nemvasfémek

Nagy hőállóságú

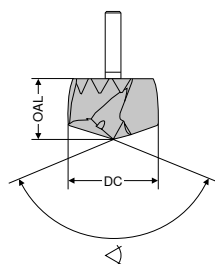
→ v_c oldal: 127

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

- ▲ extra hosszú kivitelű fej
- ▲ 3-élű

kiszállításra kerül:

fúrófej differenciálcsavarral

Change
Feed
UNI

Ti750



140°

Tömör keményfém

W2

Cikkszám

10 925 ...

EUR

DC _{m7}	OAL		
mm	mm	EUR	
25,1	23,8	163,60	251
25,2	23,8	163,60	252
25,3	23,8	163,60	253
25,4	23,8	163,60	254
25,5	24,7	163,60	255
25,6	24,7	163,60	256
25,7	24,7	163,60	257
25,8	24,7	163,60	258
25,9	24,7	163,60	259
26,0	24,7	163,60	260
26,1	24,7	163,60	261
26,2	24,7	163,60	262
26,3	24,7	163,60	263
26,4	24,7	163,60	264
26,5	25,6	176,40	265
26,6	25,6	176,40	266
26,7	25,6	176,40	267
26,8	25,6	176,40	268
26,9	25,6	176,40	269
27,0	25,6	176,40	270
27,1	25,6	176,40	271
27,2	25,6	176,40	272
27,3	25,6	176,40	273
27,4	25,6	176,40	274
27,5	26,6	176,40	275
27,6	26,6	176,40	276
27,7	26,6	176,40	277
27,8	26,6	176,40	278
27,9	26,6	176,40	279
28,0	26,6	176,40	280
28,1	26,6	176,40	281
28,2	26,6	176,40	282
28,3	26,6	176,40	283
28,4	26,6	176,40	284
28,5	27,5	194,60	285
28,6	27,5	194,60	286
28,7	27,5	194,60	287
28,8	27,5	194,60	288
28,9	27,5	194,60	289
29,0	27,5	194,60	290
29,1	27,5	194,60	291
29,2	27,5	194,60	292
29,3	27,5	194,60	293
29,4	27,5	194,60	294
29,5	28,4	194,60	295
29,6	28,4	194,60	296
29,7	28,4	194,60	297
29,8	28,4	194,60	298
29,9	28,4	194,60	299
30,0	28,4	194,60	300
30,1	28,4	194,60	301

DC_{m7}

OAL

mm

mm

30,2

28,4

30,3

28,4

30,4

28,4

30,5

29,3

30,6

29,3

30,7

29,3

30,8

29,3

30,9

29,3

31,0

29,3

31,1

29,3

31,2

29,3

31,3

29,3

31,4

29,3

31,5

30,3

31,6

30,3

31,7

30,3

31,8

30,3

31,9

30,3

32,0

30,3

W2

Cikkszám

10 925 ...

EUR

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

Acél

Rozsdamentes

Vasöntvény

Nemvasfémek

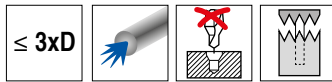
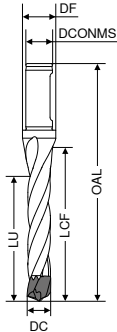
Nagy hőállóságú

→ v_c oldal: 127

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:

tartó pengetartóval és cserélhető pengével

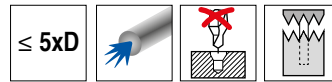
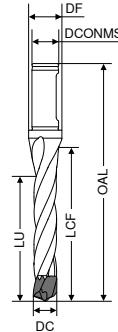
Change
Feed

DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	nyomaték Nm	W1 Cikkszám 10 914 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm			
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	254,00	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	254,00	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	254,00	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	262,40	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	262,40	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	262,40	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	309,10	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	311,90	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	341,50	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	341,50	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	374,30	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	374,30	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	421,20	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	421,20	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	421,20	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	421,20	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	485,40	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	485,40	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	531,00	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	531,00	315

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:

tartó pengetartóval és cserélhető pengével

Change
Feed

DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	nyomaték Nm	W1 Cikkszám 10 916 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm			
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	280,50	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	280,50	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	280,50	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	303,80	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	303,80	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	303,80	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	347,50	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	350,20	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	382,20	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	382,20	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	411,60	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	411,60	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	457,60	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	457,60	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	457,60	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	457,60	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	520,70	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	520,70	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	565,40	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	565,40	315

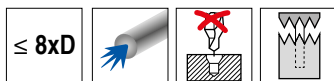
Pótalkatrészek
DC

14,00 - 14,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
14,50 - 14,99	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,00 - 15,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,50 - 16,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
16,50 - 17,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
17,50 - 18,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
18,50 - 19,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
19,50 - 20,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
20,50 - 21,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
21,50 - 22,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
22,50 - 23,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
23,50 - 24,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
24,50 - 25,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
25,50 - 26,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
26,50 - 27,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
27,50 - 28,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
28,50 - 29,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
29,50 - 30,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
30,50 - 31,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
31,50 - 32,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068

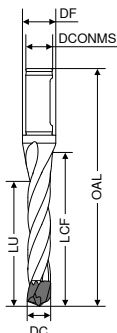
WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

kiszállításra kerül:

tartó pengetartóval és cserélhető pengével



Change
Feed



DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	DF	nyomaték Nm	NEW W1 Cikkszám 10 917 ... EUR
14,00 - 14,49	16	192	121	116	20	0,7	343,70 14000
14,50 - 14,99	16	197	125	120	20	0,7	343,70 14500
15,00 - 15,49	16	202	129	124	25	0,7	343,70 15000
15,50 - 16,49	20	213	137	132	25	0,7	369,20 15500
16,50 - 17,49	20	223	146	140	25	0,7	369,20 16500
17,50 - 18,49	20	232	154	148	25	1,3	369,20 17500
18,50 - 19,49	25	248	162	156	31	1,3	415,70 18500
19,50 - 20,49	25	257	171	164	31	2,0	421,40 19500
20,50 - 21,49	25	267	179	172	31	2,0	449,80 20500
21,50 - 22,49	25	276	187	180	31	2,0	449,80 21500
22,50 - 23,49	25	286	195	188	31	2,0	498,90 22500
23,50 - 24,49	25	295	204	196	31	2,0	498,90 23500
24,50 - 25,49	32	309	212	204	38	3,1	538,50 24500
25,50 - 26,49	32	319	220	212	38	3,1	538,50 25500
26,50 - 27,49	32	328	229	220	38	3,1	538,50 26500
27,50 - 28,49	32	338	237	228	38	3,1	538,50 27500
28,50 - 29,49	32	342	245	236	38	5,6	617,90 28500
29,50 - 30,49	32	352	254	244	38	5,6	617,90 29500
30,50 - 31,49	32	361	262	252	38	5,6	681,60 30500
31,50 - 32,49	32	371	270	260	38	5,6	681,60 31500

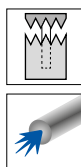
Pótalkatrészek
DC

	W1		Y7		W1		W2	
	Cikkszám 80 022 ... EUR		Cikkszám 80 020 ... EUR		Cikkszám 80 023 ... EUR		Cikkszám 10 950 ... EUR	
14,00 - 14,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
14,50 - 14,99	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,00 - 15,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
15,50 - 16,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
16,50 - 17,49	19,50	007	16,36	025	289,70	012	5,55	064
17,50 - 18,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
18,50 - 19,49	19,50	008	16,36	025	310,10	060	5,55	065
19,50 - 20,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
20,50 - 21,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
21,50 - 22,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
22,50 - 23,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
23,50 - 24,49	22,69	010	16,36	025	310,10	060	5,55	066
24,50 - 25,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
25,50 - 26,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
26,50 - 27,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
27,50 - 28,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	067
28,50 - 29,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
29,50 - 30,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
30,50 - 31,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068
31,50 - 32,49	36,64	015	16,36	025	310,10	060	5,55	068

W1	Y7	W1	W2
Cikkszám 80 022 ... EUR	Cikkszám 80 020 ... EUR	Cikkszám 80 023 ... EUR	Cikkszám 10 950 ... EUR
19,50	16,36	289,70	5,55
007	025	012	064
19,50	16,36	289,70	5,55
007	025	012	064
19,50	16,36	289,70	5,55
007	025	012	064
19,50	16,36	289,70	5,55
007	025	012	064
19,50	16,36	289,70	5,55
008	025	012	064
19,50	16,36	310,10	5,55
008	025	060	065
22,69	025	310,10	5,55
010	025	060	066
22,69	025	310,10	5,55
010	025	060	066
22,69	025	310,10	5,55
010	025	060	066
22,69	025	310,10	5,55
010	025	060	066
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	067
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	067
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	067
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	068
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	068
36,64	025	310,10	5,55
015	025	060	068

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

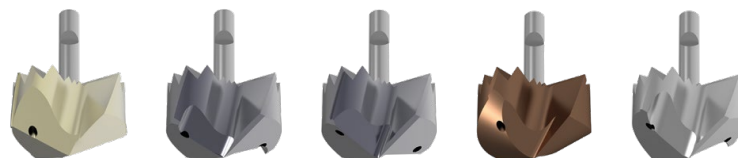
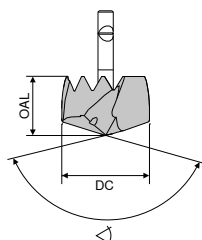
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7}	OAL	140° Tömör keményfém NEW W2 Cikkszám 10 919 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 923 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 921 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 924 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 922 ... EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
12,0	10,7	82,77	12000	82,77	120	82,77	120	82,77	120	82,77	120
12,1	10,7	82,77	12100	82,77	121	82,77	121	82,77	121	82,77	121
12,2	10,7	82,77	12200	82,77	122	82,77	122	82,77	122	82,77	122
12,3	10,7	82,77	12300	82,77	123	82,77	123	82,77	123	82,77	123
12,4	10,7	82,77	12400	82,77	124	82,77	124	82,77	124	82,77	124
12,5	10,7	82,77	12500	82,77	125	82,77	125	82,77	125	82,77	125
12,6	10,7	82,77	12600	82,77	126	82,77	126	82,77	126	82,77	126
12,7	10,7	82,77	12700	82,77	127	82,77	127	82,77	127	82,77	127
12,8	10,7	82,77	12800	82,77	128	82,77	128	82,77	128	82,77	128
12,9	10,7	82,77	12900	82,77	129	82,77	129	82,77	129	82,77	129
13,0	10,7	82,77	13000	82,77	130	82,77	130	82,77	130	82,77	130
13,1	10,7	82,77	13100	82,77	131	82,77	131	82,77	131	82,77	131
13,2	10,7	82,77	13200	82,77	132	82,77	132	82,77	132	82,77	132
13,3	10,7	82,77	13300	82,77	133	82,77	133	82,77	133	82,77	133
13,4	10,7	82,77	13400	82,77	134	82,77	134	82,77	134	82,77	134
13,5	11,3	82,77	13500	82,77	135	82,77	135	82,77	135	82,77	135
13,6	11,3	82,77	13600	82,77	136	82,77	136	82,77	136	82,77	136
13,7	11,3	82,77	13700	82,77	137	82,77	137	82,77	137	82,77	137
13,8	11,3	82,77	13800	82,77	138	82,77	138	82,77	138	82,77	138
13,9	11,3	82,77	13900	82,77	139	82,77	139	82,77	139	82,77	139
14,0	11,3	82,77	14000	82,77	140	82,77	140	82,77	140	82,77	140
14,1	11,3	82,77	14100	82,77	141	82,77	141	82,77	141	82,77	141
14,2	11,3	82,77	14200	82,77	142	82,77	142	82,77	142	82,77	142
14,3	11,3	82,77	14300	82,77	143	82,77	143	82,77	143	82,77	143
14,4	11,3	82,77	14400	82,77	144	82,77	144	82,77	144	82,77	144
14,5	11,3	82,77	14500	82,77	145	82,77	145	82,77	145	82,77	145
14,6	11,3	82,77	14600	82,77	146	82,77	146	82,77	146	82,77	146
14,7	11,3	82,77	14700	82,77	147	82,77	147	82,77	147	82,77	147
14,8	11,3	82,77	14800	82,77	148	82,77	148	82,77	148	82,77	148
14,9	11,3	82,77	14900	82,77	149	82,77	149	82,77	149	82,77	149
15,0	11,3	82,77	15000	82,77	150	82,77	150	82,77	150	82,77	150
15,1	11,3	82,77	15100	82,77	151	82,77	151	82,77	151	82,77	151
15,2	11,3	82,77	15200	82,77	152	82,77	152	82,77	152	82,77	152
15,3	11,3	82,77	15300	82,77	153	82,77	153	82,77	153	82,77	153
15,4	11,3	82,77	15400	82,77	154	82,77	154	82,77	154	82,77	154
15,5	11,9	82,77	15500	82,77	155	82,77	155	82,77	155	82,77	155
15,6	11,9	86,41	15600	86,41	156	86,41	156	86,41	156	86,41	156
15,7	11,9	86,41	15700	86,41	157	86,41	157	86,41	157	86,41	157

Acél	●	●	○		
Rozsdamentes			●		
Vasöntvény	●	●	○	●	
Nemvasfémek					●
Nagy hőállóságú					

→ v_c oldal: 128–131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusúhoz / Ø DC_{m7} VA típusúhoz

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

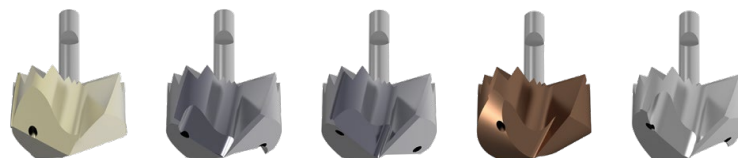
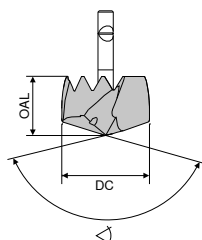
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



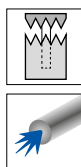
DC _{h7/m7}	OAL	140° Tömör keményfém NEW W2 Cikkszám 10 919 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 923 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 921 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 924 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 922 ... EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
15,8	11,9	86,41	15800	86,41	158	86,41	158	86,41	158	86,41	158
15,9	11,9	86,41	15900	86,41	159	86,41	159	86,41	159	86,41	159
16,0	11,9	86,41	16000	86,41	160	86,41	160	86,41	160	86,41	160
16,1	11,9	86,41	16100	86,41	161	86,41	161	86,41	161	86,41	161
16,2	11,9	86,41	16200	86,41	162	86,41	162	86,41	162	86,41	162
16,3	11,9	86,41	16300	86,41	163	86,41	163	86,41	163	86,41	163
16,4	11,9	86,41	16400	86,41	164	86,41	164	86,41	164	86,41	164
16,5	13,4	86,41	16500	86,41	165	86,41	165	86,41	165	86,41	165
16,6	13,4	86,41	16600	86,41	166	86,41	166	86,41	166	86,41	166
16,7	13,4	86,41	16700	86,41	167	86,41	167	86,41	167	86,41	167
16,8	13,4	86,41	16800	86,41	168	86,41	168	86,41	168	86,41	168
16,9	13,4	86,41	16900	86,41	169	86,41	169	86,41	169	86,41	169
17,0	13,4	86,41	17000	86,41	170	86,41	170	86,41	170	86,41	170
17,1	13,4	86,41	17100	86,41	171	86,41	171	86,41	171	86,41	171
17,2	13,4	86,41	17200	86,41	172	86,41	172	86,41	172	86,41	172
17,3	13,4	86,41	17300	86,41	173	86,41	173	86,41	173	86,41	173
17,4	13,4	86,41	17400	86,41	174	86,41	174	86,41	174	86,41	174
17,5	13,4	86,41	17500	86,41	175	86,41	175	86,41	175	86,41	175
17,6	13,4	86,41	17600	86,41	176	86,41	176	86,41	176	86,41	176
17,7	13,4	86,41	17700	86,41	177	86,41	177	86,41	177	86,41	177
17,8	13,4	86,41	17800	86,41	178	86,41	178	86,41	178	86,41	178
17,9	13,4	86,41	17900	86,41	179	86,41	179	86,41	179	86,41	179
18,0	13,4	86,41	18000	86,41	180	86,41	180	86,41	180	86,41	180
18,1	13,4	93,57	18100	93,57	181	93,57	181	93,57	181	93,57	181
18,2	13,4	93,57	18200	93,57	182	93,57	182	93,57	182	93,57	182
18,3	13,4	93,57	18300	93,57	183	93,57	183	93,57	183	93,57	183
18,4	13,4	93,57	18400	93,57	184	93,57	184	93,57	184	93,57	184
18,5	13,4	93,57	18500	93,57	185	93,57	185	93,57	185	93,57	185
18,6	13,4	93,57	18600	93,57	186	93,57	186	93,57	186	93,57	186
18,7	13,4	93,57	18700	93,57	187	93,57	187	93,57	187	93,57	187
18,8	13,4	93,57	18800	93,57	188	93,57	188	93,57	188	93,57	188
18,9	13,4	93,57	18900	93,57	189	93,57	189	93,57	189	93,57	189
19,0	13,4	93,57	19000	93,57	190	93,57	190	93,57	190	93,57	190
19,1	13,4	93,57	19100	93,57	191	93,57	191	93,57	191	93,57	191
19,2	13,4	93,57	19200	93,57	192	93,57	192	93,57	192	93,57	192
19,3	13,4	93,57	19300	93,57	193	93,57	193	93,57	193	93,57	193
19,4	13,4	93,57	19400	93,57	194	93,57	194	93,57	194	93,57	194
19,5	13,4	93,57	19500	93,57	195	93,57	195	93,57	195	93,57	195

Acél	●	●	○		
Rozsdamentes			●		
Vasöntvény	●	●	○	●	
Nemvasfémek					●
Nagy hőállóságú					

→ v_c oldal: 128–131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusokhoz / Ø DC_{m7} VA típusokhoz

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

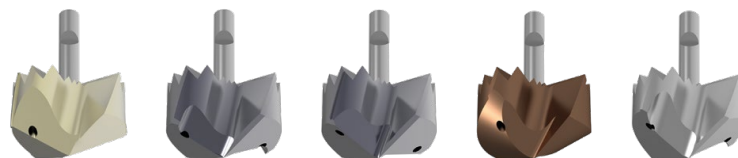
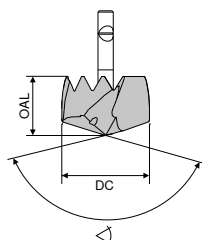
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



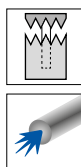
DC _{h7/m7}	OAL	140° Tömör keményfém NEW W2 Cikkszám 10 919 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 923 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 921 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 924 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 922 ... EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
19,6	13,4	93,57	19600	93,57	196	93,57	196	93,57	196	93,57	196
19,7	13,4	93,57	19700	93,57	197	93,57	197	93,57	197	93,57	197
19,8	13,4	93,57	19800	93,57	198	93,57	198	93,57	198	93,57	198
19,9	13,4	93,57	19900	93,57	199	93,57	199	93,57	199	93,57	199
20,0	13,4	93,57	20000	93,57	200	93,57	200	93,57	200	93,57	200
20,1	13,4	103,80	20100	103,80	201	103,80	201	103,80	201	103,80	201
20,2	13,4	103,80	20200	103,80	202	103,80	202	103,80	202	103,80	202
20,3	13,4	103,80	20300	103,80	203	103,80	203	103,80	203	103,80	203
20,4	13,4	103,80	20400	103,80	204	103,80	204	103,80	204	103,80	204
20,5	15,4	103,80	20500	103,80	205	103,80	205	103,80	205	103,80	205
20,6	15,4	103,80	20600	103,80	206	103,80	206	103,80	206	103,80	206
20,7	15,4	103,80	20700	103,80	207	103,80	207	103,80	207	103,80	207
20,8	15,4	103,80	20800	103,80	208	103,80	208	103,80	208	103,80	208
20,9	15,4	103,80	20900	103,80	209	103,80	209	103,80	209	103,80	209
21,0	15,4	103,80	21000	103,80	210	103,80	210	103,80	210	103,80	210
21,1	15,4	103,80	21100	103,80	211	103,80	211	103,80	211	103,80	211
21,2	15,4	103,80	21200	103,80	212	103,80	212	103,80	212	103,80	212
21,3	15,4	103,80	21300	103,80	213	103,80	213	103,80	213	103,80	213
21,4	15,4	103,80	21400	103,80	214	103,80	214	103,80	214	103,80	214
21,5	15,4	103,80	21500	103,80	215	103,80	215	103,80	215	103,80	215
21,6	15,4	103,80	21600	103,80	216	103,80	216	103,80	216	103,80	216
21,7	15,4	103,80	21700	103,80	217	103,80	217	103,80	217	103,80	217
21,8	15,4	103,80	21800	103,80	218	103,80	218	103,80	218	103,80	218
21,9	15,4	103,80	21900	103,80	219	103,80	219	103,80	219	103,80	219
22,0	15,4	103,80	22000	103,80	220	103,80	220	103,80	220	103,80	220
22,1	15,4	112,40	22100	112,40	221	112,40	221	112,40	221	112,40	221
22,2	15,4	112,40	22200	112,40	222	112,40	222	112,40	222	112,40	222
22,3	15,4	112,40	22300	112,40	223	112,40	223	112,40	223	112,40	223
22,4	15,4	112,40	22400	112,40	224	112,40	224	112,40	224	112,40	224
22,5	15,4	112,40	22500	112,40	225	112,40	225	112,40	225	112,40	225
22,6	15,4	112,40	22600	112,40	226	112,40	226	112,40	226	112,40	226
22,7	15,4	112,40	22700	112,40	227	112,40	227	112,40	227	112,40	227
22,8	15,4	112,40	22800	112,40	228	112,40	228	112,40	228	112,40	228
22,9	15,4	112,40	22900	112,40	229	112,40	229	112,40	229	112,40	229
23,0	15,4	112,40	23000	112,40	230	112,40	230	112,40	230	112,40	230
23,1	15,4	112,40	23100	112,40	231	112,40	231	112,40	231	112,40	231
23,2	15,4	112,40	23200	112,40	232	112,40	232	112,40	232	112,40	232
23,3	15,4	112,40	23300	112,40	233	112,40	233	112,40	233	112,40	233

Acél	•	•	○		
Rozsdamentes			•		
Vasöntvény	•	•	○	•	
Nemvasfémek					•
Nagy hőállóságú					

→ v_c oldal: 128–131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusúhoz / Ø DC_{m7} VA típusúhoz

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

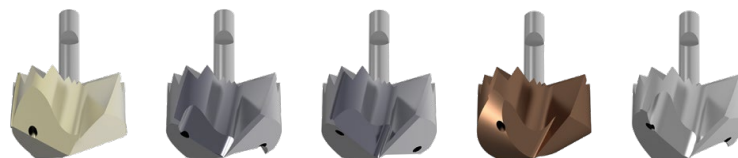
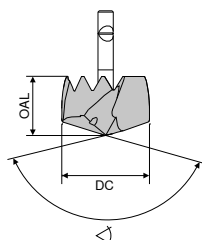
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



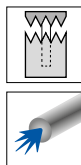
DC _{h7/m7}	OAL	140° Tömör keményfém NEW W2		138° Tömör keményfém W2		138° Tömör keményfém W2		140° Tömör keményfém W2		140° Tömör keményfém W2	
		Cikkszám 10 919 ...	EUR	Cikkszám 10 923 ...	EUR	Cikkszám 10 921 ...	EUR	Cikkszám 10 924 ...	EUR	Cikkszám 10 922 ...	EUR
23,4	15,4	112,40	23400	112,40	234	112,40	234	112,40	234	112,40	234
23,5	15,4	112,40	23500	112,40	235	112,40	235	112,40	235	112,40	235
23,6	15,4	112,40	23600	112,40	236	112,40	236	112,40	236	112,40	236
23,7	15,4	112,40	23700	112,40	237	112,40	237	112,40	237	112,40	237
23,8	15,4	112,40	23800	112,40	238	112,40	238	112,40	238	112,40	238
23,9	15,4	112,40	23900	112,40	239	112,40	239	112,40	239	112,40	239
24,0	15,4	112,40	24000	112,40	240	112,40	240	112,40	240	112,40	240
24,1	15,4	123,50	24100	123,50	241	123,50	241	123,50	241	123,50	241
24,2	15,4	123,50	24200	123,50	242	123,50	242	123,50	242	123,50	242
24,3	15,4	123,50	24300	123,50	243	123,50	243	123,50	243	123,50	243
24,4	15,4	123,50	24400	123,50	244	123,50	244	123,50	244	123,50	244
24,5	17,4	123,50	24500	123,50	245	123,50	245	123,50	245	123,50	245
24,6	17,4	123,50	24600	123,50	246	123,50	246	123,50	246	123,50	246
24,7	17,4	123,50	24700	123,50	247	123,50	247	123,50	247	123,50	247
24,8	17,4	123,50	24800	123,50	248	123,50	248	123,50	248	123,50	248
24,9	17,4	123,50	24900	123,50	249	123,50	249	123,50	249	123,50	249
25,0	17,4	123,50	25000	123,50	250	123,50	250	123,50	250	123,50	250
25,1	17,4	123,50	25100	123,50	251	123,50	251	123,50	251	123,50	251
25,2	17,4	123,50	25200	123,50	252	123,50	252	123,50	252	123,50	252
25,3	17,4	123,50	25300	123,50	253	123,50	253	123,50	253	123,50	253
25,4	17,4	123,50	25400	123,50	254	123,50	254	123,50	254	123,50	254
25,5	17,4	123,50	25500	123,50	255	123,50	255	123,50	255	123,50	255
25,6	17,4	130,00	25600	130,00	256	130,00	256	130,00	256	130,00	256
25,7	17,4	130,00	25700	130,00	257	130,00	257	130,00	257	130,00	257
25,8	17,4	130,00	25800	130,00	258	130,00	258	130,00	258	130,00	258
25,9	17,4	130,00	25900	130,00	259	130,00	259	130,00	259	130,00	259
26,0	17,4	130,00	26000	130,00	260	130,00	260	130,00	260	130,00	260
26,1	17,4	130,00	26100	130,00	261	130,00	261	130,00	261	130,00	261
26,2	17,4	130,00	26200	130,00	262	130,00	262	130,00	262	130,00	262
26,3	17,4	130,00	26300	130,00	263	130,00	263	130,00	263	130,00	263
26,4	17,4	130,00	26400	130,00	264	130,00	264	130,00	264	130,00	264
26,5	17,4	130,00	26500	130,00	265	130,00	265	130,00	265	130,00	265
26,6	17,4	130,00	26600	130,00	266	130,00	266	130,00	266	130,00	266
26,7	17,4	130,00	26700	130,00	267	130,00	267	130,00	267	130,00	267
26,8	17,4	130,00	26800	130,00	268	130,00	268	130,00	268	130,00	268
26,9	17,4	130,00	26900	130,00	269	130,00	269	130,00	269	130,00	269
27,0	17,4	130,00	27000	130,00	270	130,00	270	130,00	270	130,00	270
27,1	17,4	130,00	27100	130,00	271	130,00	271	130,00	271	130,00	271

Acél	●	●	○		
Rozsdamentes			●		
Vasöntvény	●	●	○	●	
Nemvasfémek					●
Nagy hőállóságú					

→ v_c oldal: 128–131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusúhoz / Ø DC_{m7} VA típusúhoz

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

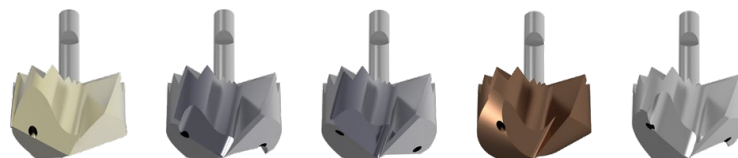
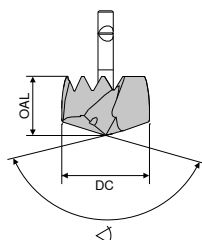
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7}	OAL	140° Tömör keményfém NEW W2 Cikkszám 10 919 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 923 ... EUR		138° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 921 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 924 ... EUR		140° Tömör keményfém W2 Cikkszám 10 922 ... EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
27,2	17,4	130,00	27200	130,00	272	130,00	272	130,00	272	130,00	272
27,3	17,4	130,00	27300	130,00	273	130,00	273	130,00	273	130,00	273
27,4	17,4	130,00	27400	130,00	274	130,00	274	130,00	274	130,00	274
27,5	17,4	130,00	27500	130,00	275	130,00	275	130,00	275	130,00	275
27,6	17,4	130,00	27600	130,00	276	130,00	276	130,00	276	130,00	276
27,7	17,4	130,00	27700	130,00	277	130,00	277	130,00	277	130,00	277
27,8	17,4	130,00	27800	130,00	278	130,00	278	130,00	278	130,00	278
27,9	17,4	130,00	27900	130,00	279	130,00	279	130,00	279	130,00	279
28,0	17,4	130,00	28000	130,00	280	130,00	280	130,00	280	130,00	280
28,1	17,4	142,30	28100	142,30	281	142,30	281	142,30	281	142,30	281
28,2	17,4	142,30	28200	142,30	282	142,30	282	142,30	282	142,30	282
28,3	17,4	142,30	28300	142,30	283	142,30	283	142,30	283	142,30	283
28,4	17,4	142,30	28400	142,30	284	142,30	284	142,30	284	142,30	284
28,5	18,4	142,30	28500	142,30	285	142,30	285	142,30	285	142,30	285
28,6	18,4	142,30	28600	142,30	286	142,30	286	142,30	286	142,30	286
28,7	18,4	142,30	28700	142,30	287	142,30	287	142,30	287	142,30	287
28,8	18,4	142,30	28800	142,30	288	142,30	288	142,30	288	142,30	288
28,9	18,4	142,30	28900	142,30	289	142,30	289	142,30	289	142,30	289
29,0	18,4	142,30	29000	142,30	290	142,30	290	142,30	290	142,30	290
29,1	18,4	142,30	29100	142,30	291	142,30	291	142,30	291	142,30	291
29,2	18,4	142,30	29200	142,30	292	142,30	292	142,30	292	142,30	292
29,3	18,4	142,30	29300	142,30	293	142,30	293	142,30	293	142,30	293
29,4	18,4	142,30	29400	142,30	294	142,30	294	142,30	294	142,30	294
29,5	18,4	142,30	29500	142,30	295	142,30	295	142,30	295	142,30	295
29,6	18,4	142,30	29600	142,30	296	142,30	296	142,30	296	142,30	296
29,7	18,4	142,30	29700	142,30	297	142,30	297	142,30	297	142,30	297
29,8	18,4	142,30	29800	142,30	298	142,30	298	142,30	298	142,30	298
29,9	18,4	142,30	29900	142,30	299	142,30	299	142,30	299	142,30	299
30,0	18,4	142,30	30000	142,30	300	142,30	300	142,30	300	142,30	300
30,1	18,4	157,60	30100	157,60	301	157,60	301	157,60	301	157,60	301
30,2	18,4	157,60	30200	157,60	302	157,60	302	157,60	302	157,60	302
30,3	18,4	157,60	30300	157,60	303	157,60	303	157,60	303	157,60	303
30,4	18,4	157,60	30400	157,60	304	157,60	304	157,60	304	157,60	304
30,5	18,4	157,60	30500	157,60	305	157,60	305	157,60	305	157,60	305
30,6	18,4	157,60	30600	157,60	306	157,60	306	157,60	306	157,60	306
30,7	18,4	157,60	30700	157,60	307	157,60	307	157,60	307	157,60	307
30,8	18,4	157,60	30800	157,60	308	157,60	308	157,60	308	157,60	308
30,9	18,4	157,60	30900	157,60	309	157,60	309	157,60	309	157,60	309

Acél	•	•	○		
Rozsdamentes			•		
Vasöntvény	•	•	○	•	
Nemvasfémek					•
Nagy hőállóságú					

→ v_c oldal: 128–131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusúhoz / Ø DC_{m7} VA típusúhoz

WTX – Fúrófej cserélhető fejű fúróhoz

▲ extra hosszú kivitelű fej

Change
UNI

DPX74S

Change
P

Ti750

Change
VA

Ti700

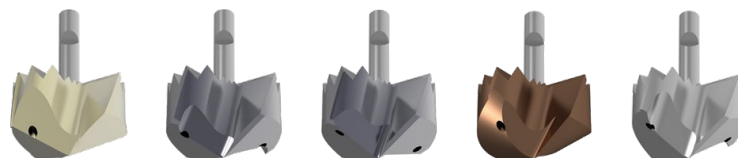
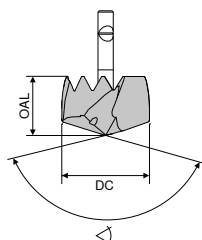
Change
GG

TiSi

Change
AL

TiB

DRAGONSKIN



DC h7/m7	OAL	Tömör keménységű NEW W2 Cikkszám 10 919 ... EUR		Tömör keménységű W2 Cikkszám 10 923 ... EUR		Tömör keménységű W2 Cikkszám 10 921 ... EUR		Tömör keménységű W2 Cikkszám 10 924 ... EUR		Tömör keménységű W2 Cikkszám 10 922 ... EUR	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
31,0	18,4	157,60	31000	157,60	310	157,60	310	157,60	310	157,60	310
31,1	18,4	157,60	31100	157,60	311	157,60	311	157,60	311	157,60	311
31,2	18,4	157,60	31200	157,60	312	157,60	312	157,60	312	157,60	312
31,3	18,4	157,60	31300	157,60	313	157,60	313	157,60	313	157,60	313
31,4	18,4	157,60	31400	157,60	314	157,60	314	157,60	314	157,60	314
31,5	18,4	157,60	31500	157,60	315	157,60	315	157,60	315	157,60	315
31,6	18,4	157,60	31600	157,60	316	157,60	316	157,60	316	157,60	316
31,7	18,4	157,60	31700	157,60	317	157,60	317	157,60	317	157,60	317
31,8	18,4	157,60	31800	157,60	318	157,60	318	157,60	318	157,60	318
31,9	18,4	157,60	31900	157,60	319	157,60	319	157,60	319	157,60	319
32,0	18,4	157,60	32000	157,60	320	157,60	320	157,60	320	157,60	320
32,5	24,3	219,30	32500	219,30	325						
33,0	24,3	219,30	33000	219,30	330						
33,5	24,3	219,30	33500	219,30	335						
34,0	24,3	219,30	34000	219,30	340						
34,5	24,3	219,30	34500	219,30	345						
35,0	24,3	219,30	35000	219,30	350						
35,5	26,3	249,10	35500	249,10	355						
36,0	26,3	249,10	36000	249,10	360						
36,5	26,3	249,10	36500	249,10	365						
37,0	26,3	249,10	37000	249,10	370						
37,5	26,3	249,10	37500	249,10	375						
38,0	26,3	249,10	38000	249,10	380						
38,5	26,3	271,10	38500	271,10	385						
39,0	26,3	271,10	39000	271,10	390						
39,5	26,3	271,10	39500	271,10	395						
40,0	26,3	271,10	40000	271,10	400						
40,5	26,3	271,10	40500	271,10	405						
41,0	26,3	271,10	41000	271,10	410						
Acél											
Rozsdamentes											
Vasöntvény											
Nemvasfémek											
Nagy hőállóságú											

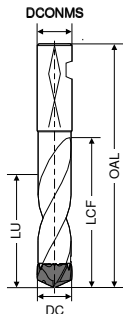
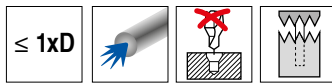
→ v_c oldal: 128-131i Ø DC_{m7} UNI, P, GG és AL típusúhoz / Ø DC_{h7} VA típusúhoz

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulcs



DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	nyomaték	Cikkszám 10 911 ...	W1
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	199,20	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	199,20	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	199,20	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	199,20	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	199,20	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	199,20	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	199,20	150
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	206,50	160
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	206,50	161
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	206,50	165
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	206,50	166
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	206,50	175
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	206,50	176
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	244,30	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	244,30	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	269,50	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	269,50	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	295,70	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	295,70	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	320,80	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	320,80	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	320,80	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	320,80	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	372,30	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	372,30	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	411,10	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	411,10	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	442,50	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	442,50	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	442,50	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	510,70	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	528,50	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	542,10	395

Pótalkatrészek

Cserélhető fejű fúró átmérője

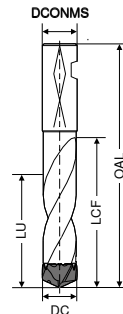
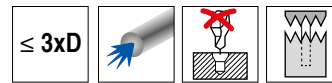
	SW	Cikkszám 80 950 ...	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	132	3,29
12,50 - 13,49	SW 1,3	132	3,29
13,50 - 14,49	SW 1,5	133	4,11
14,50 - 16,49	SW 1,5	133	4,11
16,50 - 20,49	SW 2	134	3,91
20,50 - 24,49	SW 2	134	3,91
24,50 - 28,49	SW 2,5	135	3,76
28,50 - 32,49	SW 2,5	135	3,76
32,50 - 35,49	SW 3	136	3,76
35,50 - 39,49	SW 3	136	3,76
39,50 - 41,00	SW 3	136	3,76

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulcs



DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	nyomaték	Cikkszám 10 913 ...	W1
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	220,20	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	220,20	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	220,20	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	220,20	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	220,20	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	220,20	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	220,20	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	225,50	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	225,50	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	225,50	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	225,50	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	225,50	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	225,50	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	269,50	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	269,50	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	299,90	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	299,90	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	327,10	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	327,10	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	356,60	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	356,60	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	356,60	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	356,60	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	413,10	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	413,10	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	456,20	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	456,20	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	515,90	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	515,90	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	515,90	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	592,40	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	615,60	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	630,20	395

Y7



Hajlított kulcs

Cikkszám
80 950 ...

	SW	Cikkszám 80 950 ...	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	132	3,29
12,50 - 13,49	SW 1,3	132	3,29
13,50 - 14,49	SW 1,5	133	4,11
14,50 - 16,49	SW 1,5	133	4,11
16,50 - 20,49	SW 2	134	3,91
20,50 - 24,49	SW 2	134	3,91
24,50 - 28,49	SW 2,5	135	3,76
28,50 - 32,49	SW 2,5	135	3,76
32,50 - 35,49	SW 3	136	3,76
35,50 - 39,49	SW 3	136	3,76
39,50 - 41,00	SW 3	136	3,76

W1



Állítócsavar

Cikkszám
10 950 ...

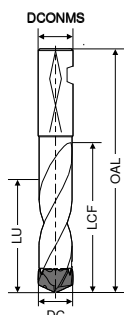
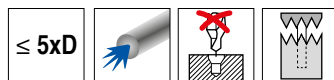
	SW	Cikkszám 10 950 ...	EUR
12,00 - 12,49	SW 1,3	025	2,16
12,50 - 13,49	SW 1,3	026	2,16
13,50 - 14,49	SW 1,5	031	2,16
14,50 - 16,49	SW 1,5	030	2,16
16,50 - 20,49	SW 2	040	2,16
20,50 - 24,49	SW 2	041	2,16
24,50 - 28,49	SW 2,5	050	2,16
28,50 - 32,49	SW 2,5	051	2,16
32,50 - 35,49	SW 3	060	3,91
35,50 - 39,49	SW 3	061	3,91
39,50 - 41,00	SW 3	062	3,91

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulcs



Change



HB

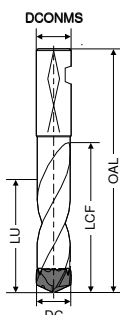
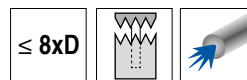
DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	nyomaték	Cikkszám	W1
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	10 915 ...
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	250,60	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	250,60	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	250,60	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	250,60	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	250,60	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	250,60	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	250,60	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	269,50	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	269,50	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	269,50	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	269,50	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	269,50	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	269,50	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	313,50	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	313,50	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	341,80	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	341,80	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	370,10	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	370,10	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	397,40	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	397,40	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	397,40	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	397,40	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	456,20	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	456,20	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	498,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	498,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	583,00	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	583,00	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	583,00	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	655,40	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	680,50	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	695,20	395

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulcs



Change



HB

DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	nyomaték	Cikkszám	W1
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	EUR	10 918 ...
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	307,30	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	307,30	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	307,30	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	307,30	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	307,30	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	307,30	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	307,30	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	313,50	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	313,50	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	313,50	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	313,50	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	313,50	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	313,50	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	356,60	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	356,60	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	385,90	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	385,90	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	427,90	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	427,90	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	483,40	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	483,40	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	483,40	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	483,40	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	554,70	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	554,70	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	612,40	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	612,40	315

Pótalkatrészek

Cserélhető fejű fúró átmérője

	SW	Cikkszám	W1
		EUR	10 950 ...
12,00 - 12,49	SW 1,3	3,29	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	3,29	132
13,50 - 14,49	SW 1,5	4,11	133
14,50 - 16,49	SW 1,5	4,11	133
16,50 - 20,49	SW 2	3,91	134
20,50 - 24,49	SW 2	3,91	134
24,50 - 28,49	SW 2,5	3,76	135
28,50 - 32,49	SW 2,5	3,76	135
32,50 - 35,49	SW 3	3,76	136
35,50 - 39,49	SW 3	3,76	136
39,50 - 41,00	SW 3	3,76	136

Y7



Hajlított kulcs

Cikkszám

80 950 ...

EUR

W1



Állítócsavar

Cikkszám

10 950 ...

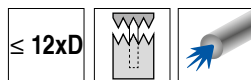
EUR

WTX – Tartó cserélhető fejű fúróhoz

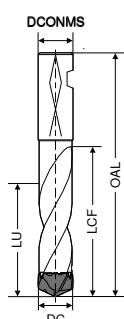
▲ radiális fogazással

kiszállításra kerül:

tartó hajlított kulcs



Change



HB

DC	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	nyomaték	NEW W1 Cikkszám 10 912 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	448,00 12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	448,00 12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	448,00 13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	448,00 13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	448,00 14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	448,00 14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	448,00 15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	488,10 15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	488,10 16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	488,10 17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	591,40 18500
19,50 - 20,49	20	318	236	246	3,5	591,40 19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	638,80 20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	638,80 21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	709,80 22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	709,80 23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	804,60 24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	804,60 25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	804,60 26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	804,60 27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	922,70 28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	922,70 29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	1.018,00 30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	1.018,00 31500

Y7



Hajlított kulcs

Cikkszám
80 950 ...
EUR

W1



Állítócsavar

Cikkszám
10 950 ...
EUR

Pótalkatrészek

Cserélhető fejű fúró átmérője

		EUR			EUR	
12,00 - 12,49	SW 1,3	3,29	132	M2,5 x 0,45 x 5	2,16	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	3,29	132	M2,5 x 0,45 x 6	2,16	026
13,50 - 14,49	SW 1,5	4,11	133	M3 x 0,5 x 6	2,16	031
14,50 - 16,49	SW 1,5	4,11	133	M3 x 0,5 x 7	2,16	030
16,50 - 20,49	SW 2	3,91	134	M4 x 0,5 x 7,5	2,16	040
20,50 - 24,49	SW 2	3,91	134	M4 x 0,5 x 10	2,16	041
24,50 - 28,49	SW 2,5	3,76	135	M5 x 0,5 x 11	2,16	050
28,50 - 32,49	SW 2,5	3,76	135	M5 x 0,5 x 14	2,16	051
32,50 - 35,49	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 16	3,91	060
35,50 - 39,49	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 18	3,91	061
39,50 - 41,00	SW 3	3,76	136	M6 x 0,5 x 20	3,91	062

MultiChange termékválaszték

A nagy stabilitású MultiChange cserélhető fejű rendszer rendkívül gyors szerszámcserét tesz lehetővé. Stabil felépítésével és nagyfokú körfutási pontosságával ez a cserélhető fejű rendszer egyúttal a legstabilabb és legpontosabb is a piacon. Szinte minden alkalmazáshoz talál megfelelő cserélhető fejet az alábbi fejezetekben.

Dörzsárak és sülyesztőszerszámok

- ▲ Dörzsár átmenőfurathoz
Ø 8–30,2 mm, speciális átmérőkkel is / ZEFP* 4–6
- ▲ Dörzsár zsákfurathoz
Ø 12,2–30,2 mm, speciális átmérőkkel is / ZEFP* 6

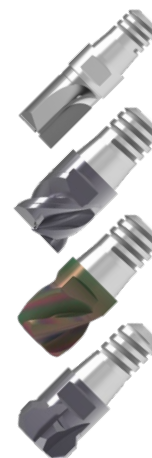
→ 4. fejezet (Dörzsárak és sülyesztőszerszámok)



*ZEFP = működő élek száma

Tömör keményfém marók

- ▲ Polikristályos gyémánt sarokmaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 2
- ▲ Tömör keményfém sarokmaró
N, PCR-UNI, PCR-ALU típus / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ Tömör keményfém nagyoló-simítómaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4–6
- ▲ Tömör keményfém simítómaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ Tömör keményfém nagy előtolású maró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ Tömör keményfém rádiuszmaró
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4
- ▲ Tömör keményfém tóruszmaró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ Tömör keményfém negyedköríves maró
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ▲ Tömör keményfém szélmaró
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4+6



*ZEFP = működő élek száma

Szerszámtartók



- ▲ Tartó, acél, extra rövid
hengeres / kúpos, 87°-os
Hossz: 60–90 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, rövid
hengeres
Hossz: 85–120 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, rövid
kúpos, 87°-os
Hossz: 85–120 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, tömör keményfém, közepes
hengeres / kúpos, 87°-os
Hossz: 110–150 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, hosszú
hengeres
Hossz: 150–200 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre



- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, hosszú
kúpos, 87°-os
Hossz: 150–200 mm
8, 10, 12, 16 és 20 mm-es csatlakozóméretre

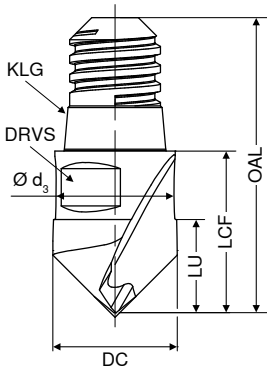


- ▲ Tartó, acél / tömör keményfém, extra hosszú
hengeres
Hossz: 200–250 mm
16 és 20 mm-es csatlakozóméretre

→ 17. fejezet (Tartozékok)

MultiChange – NC központfúró

- ▲ KLG = csatlakozóméret
- ▲ TQX = meghúzási nyomaték
- ▲ NOF = élek száma



DC mm	KLG	LU mm	d ₃ mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	TQX Nm	a _{p max} mm	◁ 90° Tömör keményfém T7 Cikkszám 10 709 ... EUR		◁ 120° Tömör keményfém T7 Cikkszám 10 712 ... EUR		◁ 142° Tömör keményfém T7 Cikkszám 10 714 ... EUR	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5,0	4	42,21	080	42,21	080	42,21	080
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	46,61	100	46,61	100	46,61	100
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15,0	6	59,74	120	59,74	120	59,74	120
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20,0	8	84,75	160	84,75	160	84,75	160
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25,0	10	123,50	200	123,50	200	123,50	200
Acél										•	•	•	•	•	•
Rozsdamentes										•	•	•	•	•	•
Vasöntvény										•	•	•	•	•	•
Nemvasfémek										•	•	•	•	•	•
Nagy hőállóságú										•	•	•	•	•	•

→ v_c oldal: 125

- i** 06 és 08 csatlakozóméret esetén mindenképpen nyomatékulccsal kell szerelni.
- i** Instabil alkalmazás esetén csökkenteni kell a megmunkálási paramétereket.

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázataikhoz

	Mutató- szám	Anyag	Szilárdság N/mm ² / HB / HRC	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés
P	1.1	Általános szerkezeti acél	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automataacél	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Betétedzett acél, ötvöztelen	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Betétedzett acél, ötvözött	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Nemesíthető acél, ötvözött	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Nemesíthető acél, ötvözött	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acélöntvény	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridálható acél	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridálható acél	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Gördülőcsapágy-acél	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Rugóacél	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Gyorsacél	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Szerszámacél hidegalakításhoz	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Szerszámacél melegalakításhoz	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7
M	2.1	Acélöntvény, rozsdamentes, kénes	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Rozsdamentes acél, ferrites	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Rozsdamentes acél, martenzites	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Rozsdamentes acél, ferrites / martenzites	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Rozsdamentes acél, ausztenites / ferrites	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Rozsdamentes acél, ausztenites	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Hőálló acél	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Lemezgrafitos szürkeöntvény	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Lemezgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Gömbgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Gömbgrafitos szürkeöntvény	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperöntvény, fehér	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperöntvény, fehér	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperöntvény, fekete	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperöntvény, fekete	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Alumínium (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Alumíniumötvözetek < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Alumíniumötvözetek 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Alumíniumötvözetek 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Alumíniumötvözetek > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Réz (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Alakítható rézötvözetek	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Különleges rézötvözetek	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Különleges rézötvözetek	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Különleges rézötvözetek	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Sárgaréz, rövid forgácsot adó, bronz, vörösöntvény	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Sárgaréz, hosszú forgácsot adó	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Hőre lágyuló műanyagok (termoplasztok)		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Szálerősített műanyagok			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnézium és magnéziumötvözetek	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Vörfém és vörfémötvözetek			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdén és molibdénötvözetek			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Tiszta nikkelt		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikkeltötvözetek		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikkeltötvözetek	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Nikkel-molibdénötvözetek		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Nikkel-krómötvözetek	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Kobalt-krómötvözetek	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Nagy hőállóságú ötvözetek	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Nikkel-kobalt-krómötvözetek	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Tiszta titán	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titánötvözetek	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titánötvözetek	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Edzett acél	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*üvegszállal erősített

**szénsszállal erősített

***aramidszállal erősített

Forgácsolási irányértékek – WTX – Ti

2

Mutató- szám	3xD furatmélység Ti 10 786 ...						5xD furatmélység Ti 10 787 ...					
	V_c m/min	Ø 4-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min	Ø 4-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	belső hűtessel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	belső hűtessel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.2	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.3	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.4	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.5	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.6	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.7	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.3	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.4	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.5	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.6	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.7	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.8	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.9	45	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	45	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.10	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.11	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	35	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Speed

Mutató- szám	3xD furatmélység Speed UNI 10 781 ...						5xD furatmélység Speed UNI 10 771 ...						
	v_c m/min	Ø 3-5 f	Ø 5-8 f	Ø 8-12 f	Ø 12-16 f	Ø 16-20 f	v_c m/min	Ø 3-5 f	Ø 5-8 f	Ø 8-12 f	Ø 12-16 f	Ø 16-20 f	
	belső hűtéssel	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	belső hűtéssel	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	
1.1	200	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	200	0,14	0,19	0,24	0,29	0,32	
1.2	240	0,25	0,33	0,42	0,50	0,56	240	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52	
1.3	200	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	200	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.4	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.5	180	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	180	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.6	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.7	160	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	160	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	
1.8	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.9	180	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	180	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	
1.10	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.11	100	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	
1.12	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.13	120	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	120	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.14	100	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	
1.15	100	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
1.16	100	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	
2.1	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.2	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.3	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.4	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.5	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	
2.6	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	
2.7	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	
3.1	140	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	140	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	
3.2	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
3.3	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.4	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
3.5	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	
3.6	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.7	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	
3.8	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	
4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9													
5.10													
5.11													
6.1	50	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	
6.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	
6.3													
6.4													
6.5													



A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

		8xD furatmélység Speed UNI 10 782 ...					
	Mutató- szám	v _c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5 f mm/ford.	Ø 5-8 f mm/ford.	Ø 8-12 f mm/ford.	Ø 12-16 f mm/ford.	Ø 16-20 f mm/ford.
	1.1	170	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
	1.2	205	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52
	1.3	170	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.4	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.5	155	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.6	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.7	135	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
	1.8	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.9	155	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
	1.10	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.11	85	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
	1.12	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.13	100	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.14	85	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
	1.15	85	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	1.16	85	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
	2.1	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.2	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.3	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.4	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.5	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
	2.6	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
	2.7	60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
	3.1	125	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
	3.2	100	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	3.3	120	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.4	75	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	3.5	170	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67
	3.6	140	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.7	170	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
	3.8	140	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
	4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
	4.13						
	4.14						
	4.15						
	4.16						
4.17							
4.18							
4.19							
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1	40	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
	6.2	30	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
	6.3						
	6.4						
	6.5						

5xD furatmélység Speed VA 10 773 ...					
v _c m/min	Ø 3-5 f	Ø 5-8 f	Ø 8-12 f	Ø 12-16 f	Ø 16-20 f
belső hűtéssel	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
200	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
240	0,17	0,21	0,27	0,33	0,37
200	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
90	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
75	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
90	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
60	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
75	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
50	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16
140	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
75	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
170	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
140	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
170	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
140	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
15	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
50	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
40	0,15	0,19	0,25	0,31	0,35
40	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28

Forgácsolási irányértékek – WTX – Feed

Mutató- szám	5xD furatmélység Feed UNI 10 789 ...								
	v_c m/min	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20
	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	100	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
1.2	120	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
1.3	100	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.4	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.5	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.6	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.7	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.8	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.9	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.10	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.11	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.12	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.13	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.14	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.15	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.16	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
2.1	65	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
2.2	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.3	65	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.4	45	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.5	40	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.6	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.7	40	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
3.1	120	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
3.2	85	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.3	110	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.4	75	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.5	140	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
3.6	115	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.7	140	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.8	115	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.6									
4.7									
4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									



A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

		8xD és 12xD furatmélység Feed UNI 10 794 ..., 10 796 ...								
	Mutató- szám	v_c m/min	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20
		belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
	1.1	90	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
	1.2	110	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
	1.3	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.4	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.5	80	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.6	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.7	70	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
	1.8	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.9	80	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
	1.10	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.11	45	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
	1.12	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.13	55	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.14	45	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
	1.15	45	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	1.16	45	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
	2.1	60	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
	2.2	50	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
	2.3	60	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.4	40	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.5	35	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
	2.6	50	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
	2.7	35	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
	3.1	110	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
	3.2	75	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
	3.3	100	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
	3.4	65	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
	3.5	130	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
	3.6	110	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
	3.7	130	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
	3.8	110	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
	4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
	4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
	4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
	4.6									
	4.7									
	4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
	4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
	4.13									
	4.14									
	4.15									
	4.16									
	4.17									
	4.18									
	4.19									
	5.1									
	5.2									
	5.3									
	5.4									
	5.5									
	5.6									
	5.7									
	5.8									
	5.9									
	5.10									
	5.11									
	6.1									
	6.2									
	6.3									
	6.4									
	6.5									

Forgácsolási irányértékek – WTX – UNI

Mutató- szám	3xD furatmélység UNI							
	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	v_c m/min	v_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	110	125	0,14	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32
1.2	130	150	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
1.3	110	125	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.4	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.5	100	115	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.6	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.7	90	100	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.8	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.9	100	115	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.10	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.11	55	65	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.12	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.13	65	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.14	55	65	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.15	55	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.16	55	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
2.1		50	0,10	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.7		35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16
3.1	70	90	0,20	0,24	0,31	0,37	0,42	0,46
3.2	50	60	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.3	60	80	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.4	45	55	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.5	90	110	0,25	0,30	0,39	0,46	0,53	0,58
3.6	75	90	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.7	90	110	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.8	75	90	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11	120	200	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	120	200	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1	40	55	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
6.2	25	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
6.3								
6.4								
6.5								



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	5xD furatmélység UNI 11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								8xD furatmélység UNI 11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	V_c m/min	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	125	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32	110	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
1.2	110	150	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51	130	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48
1.3	90	125	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	110	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.4	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.5	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.6	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.7	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.8	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.9	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.10	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.11	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.12	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.13	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.14	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.15	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.16	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23						
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16						
3.1	75	90	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	55	60	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	70	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	45	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	90	110	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	75	90	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	90	110	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	75	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	100	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	100	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1		55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21						
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

Forgácsolási irányértékek – WTX – VA

Mutató- szám	3xD furatmélység VA 10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							5xD furatmélység VA 10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	v_c m/min	v_c m/min	$\emptyset$ 2-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	v_c m/min	v_c m/min	$\emptyset$ 2-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	30	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	30	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.2	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.3	30	60	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	30	60	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.4	20	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	20	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.5	18	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	18	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.6	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.7	18	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	18	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
3.1	90	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	80	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	65	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	60	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	80	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	70	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	110	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48	100	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	90	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	80	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	110	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	95	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	90	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	80	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1	240	320	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	160	320	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.2	180	240	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	120	240	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.3	150	200	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	100	200	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.4	120	160	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	80	160	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.5	90	120	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	60	120	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.6	240	320	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	200	320	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.7	210	280	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	175	280	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.8	120	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	100	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.9	150	200	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	125	200	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.10	120	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	100	160	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.11	120	160	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	120	160	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	120	160	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	120	160	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13	80	120	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	60	120	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
4.14	100	150	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	75	150	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.15	80	120	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	60	120	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.16	150	300	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	300	300	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.17	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.18		40	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17		40	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
4.19		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.1		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.10		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.11		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
6.1	30		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10	20		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10
6.2	22		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	15		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07
6.3														
6.4														
6.5														



A forgácsolási adatok nagymértékben függnek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	8xD furatmélység VA 10 770 ...					
	v_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	75	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	90	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	75	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.2	45	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.3	50	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.4	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.5	30	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.6	45	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.7	30	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
3.1	85	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	75	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	50	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	100	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	85	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	85	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1	270	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.2	205	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.3	170	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.4	135	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.5	100	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.6	270	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.7	240	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.8	135	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.9	170	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.10	135	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.11	135	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	135	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13	100	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
4.14	130	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.15	100	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.16	255	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.17						
4.18	35	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
4.19	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.1	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8	10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.10	20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.11	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Forgácsolási irányértékek – WTX – Quattro 4F

Mutató- szám	5xD furatmélység Quattro 4F 10 730 ..., 10 735...							8xD furatmélység Quattro 4F 10 736 ...						
	v_c m/min	v_c m/min	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	v_c m/min	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20	
	belső hűtés nélkül	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	
1.1	90	125	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	110	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	
1.2	110	150	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	130	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	
1.3	90	125	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	110	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.4	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.5	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.6	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.7	75	100	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	90	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	
1.8	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.9	80	115	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	100	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	
1.10	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.11	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.12	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.13	55	75	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.14	45	65	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	55	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.15	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
1.16	45	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	55	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21							
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19							
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17							
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19							
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15							
3.1	75	90	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
3.2	55	60	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.3	70	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.4	45	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
3.5	90	110	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	
3.6	75	90	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.7	90	110	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	
3.8	75	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	120	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
4.12	120	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27							
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1	40	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
6.2	20	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13							
6.3														
6.4														
6.5														



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

		12xD furatmélység Quattro 4F 10 737 ...					
	Mutató- szám	v_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
		belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
	1.1	100	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
	1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	1.3	100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.4	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.5	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.6	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.7	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.9	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	2.1						
	2.2						
	2.3						
	2.4						
	2.5						
	2.6						
	2.7						
	3.1	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	3.2	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.3	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.4	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.5	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
	3.6	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.7	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.8	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.13						
	4.14						
	4.15						
	4.16						
	4.17						
	4.18						
	4.19						
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1						
	6.2						
	6.3						
	6.4						
	6.5						

Forgácsolási irányértékek – WTX – AL

Mutató- szám	5xD furatmélység AL 10 791 ...						8xD furatmélység AL 10 792 ...					
	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	330	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	400	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	360	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7	330	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	350	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	320	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	160	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	200	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	160	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	12xD furatmélység AL 10 793...					
	V _c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1						
1.2						
1.3						
1.4						
1.5						
1.6						
1.7						
1.8						
1.9						
1.10						
1.11						
1.12						
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	330	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	360	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	330	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	320	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	300	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	170	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	130	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Forgácsolási irányértékek – WTX – GG

Mutató- szám	5xD furatmélység GG 10 749 ...						8xD furatmélység GG 10 753 ...					
	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	100	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	100	0,14	0,16	0,22	0,27	0,31
3.2	70	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	70	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.3	90	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	90	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.4	60	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	60	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.5	120	0,19	0,23	0,32	0,38	0,43	120	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
3.6	100	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	100	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.7	120	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	120	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.8	100	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	100	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.1												
4.2	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.3	250	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	250	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.4	200	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	200	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.5	150	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	150	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.6												
4.7												
4.8	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.9	250	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	250	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.10	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	200	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.11	200	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38	200	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
4.12	200	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	200	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.13	120	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13	120	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13
4.14	150	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	150	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.15	120	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	120	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.16	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	300	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.17	400	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	400	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Mini

2

Mutató- szám	5xD furatmélység MINI 10 775 ...				8xD furatmélység MINI 10 778 ...				12xD furatmélység MINI 10 779 ...			
	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 1,0–1,5	Ø 1,6–2,0	Ø 2,1–2,9	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 1,0–1,5	Ø 1,6–2,0	Ø 2,1–2,9	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 1,0–1,5	Ø 1,6–2,0	Ø 2,1–2,9
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	80	0,07	0,08	0,09	80	0,06	0,07	0,08	70	0,06	0,06	0,07
1.2	95	0,12	0,14	0,16	95	0,11	0,12	0,14	85	0,10	0,11	0,13
1.3	90	0,09	0,10	0,12	90	0,08	0,09	0,11	70	0,07	0,08	0,10
1.4	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	60	0,06	0,07	0,08
1.5	70	0,09	0,10	0,12	70	0,08	0,09	0,11	65	0,07	0,08	0,10
1.6	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	55	0,06	0,07	0,08
1.7	65	0,08	0,09	0,10	65	0,07	0,08	0,09	55	0,06	0,07	0,08
1.8	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.9	70	0,09	0,10	0,12	70	0,08	0,09	0,11	60	0,07	0,08	0,10
1.10	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.11	40	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07	35	0,04	0,05	0,06
1.12	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.13	50	0,06	0,07	0,08	50	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07
1.14	40	0,06	0,06	0,07	40	0,05	0,06	0,07	35	0,04	0,05	0,06
1.15	40	0,06	0,07	0,08	40	0,06	0,06	0,07	35	0,05	0,06	0,07
1.16	40	0,06	0,07	0,08	40	0,06	0,06	0,07	35	0,05	0,06	0,07
2.1	50	0,05	0,06	0,06	50	0,04	0,05	0,06				
2.2	40	0,04	0,05	0,06	40	0,04	0,04	0,05				
2.3	50	0,04	0,04	0,05	50	0,03	0,04	0,05				
2.4	32	0,04	0,04	0,05	32	0,03	0,04	0,05				
2.5	28	0,04	0,04	0,05	28	0,03	0,04	0,05				
2.6	40	0,04	0,05	0,06	40	0,04	0,04	0,05				
2.7	28	0,03	0,04	0,05	28	0,03	0,04	0,04				
3.1	90	0,11	0,12	0,14	90	0,10	0,11	0,13	80	0,09	0,10	0,11
3.2	65	0,09	0,10	0,12	65	0,08	0,09	0,11	55	0,07	0,08	0,10
3.3	80	0,12	0,14	0,16	80	0,11	0,12	0,14	70	0,10	0,11	0,13
3.4	55	0,09	0,10	0,12	55	0,08	0,09	0,11	50	0,07	0,08	0,10
3.5	100	0,14	0,16	0,18	100	0,13	0,14	0,16	95	0,11	0,13	0,14
3.6	90	0,12	0,14	0,16	90	0,11	0,12	0,14	80	0,10	0,11	0,13
3.7	105	0,12	0,14	0,16	105	0,11	0,12	0,14	95	0,10	0,11	0,13
3.8	90	0,09	0,10	0,12	90	0,08	0,09	0,11	80	0,07	0,08	0,10
4.1												
4.2	180	0,07	0,08	0,09	180	0,06	0,07	0,08	180	0,06	0,06	0,07
4.3	150	0,09	0,10	0,12	150	0,08	0,09	0,11	150	0,07	0,08	0,10
4.4	120	0,07	0,08	0,09	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07
4.5	90	0,06	0,07	0,08	90	0,06	0,06	0,07	90	0,05	0,06	0,07
4.6												
4.7												
4.8	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07	120	0,05	0,06	0,07
4.9	150	0,06	0,07	0,08	150	0,06	0,06	0,07	150	0,05	0,06	0,07
4.10	120	0,06	0,07	0,08	120	0,06	0,06	0,07	120	0,05	0,06	0,07
4.11	120	0,11	0,12	0,14	120	0,10	0,11	0,13	160	0,09	0,10	0,11
4.12	120	0,09	0,10	0,12	120	0,08	0,09	0,11	160	0,07	0,08	0,10
4.13	100	0,03	0,04	0,05	100	0,03	0,04	0,04	96	0,03	0,03	0,04
4.14	125	0,06	0,06	0,07	125	0,05	0,06	0,07	120	0,04	0,05	0,06
4.15	120	0,06	0,06	0,07	110	0,05	0,06	0,07	95	0,04	0,05	0,06
4.16	180	0,07	0,08	0,09	180	0,06	0,07	0,08	180	0,06	0,06	0,07
4.17									320	0,06	0,06	0,07
4.18	30	0,04	0,05	0,06	30	0,04	0,04	0,05				
4.19	32	0,03	0,04	0,05	32	0,03	0,04	0,04				
5.1	35	0,03	0,04	0,05	35	0,03	0,04	0,04				
5.2	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.3	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.4	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.5	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.6	15	0,03	0,04	0,05	15	0,03	0,04	0,04				
5.7	12	0,03	0,04	0,05	12	0,03	0,04	0,04				
5.8	8	0,03	0,04	0,05	8	0,03	0,04	0,04				
5.9	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
5.10	20	0,03	0,04	0,05	20	0,03	0,04	0,04				
5.11	16	0,03	0,04	0,05	16	0,03	0,04	0,04				
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Hűtőfolyadék-nyomás: 20–50 bar. A túl nagy hűtőfolyadék-nyomás a szerszám túlzott merevségét eredményezi, ami a legcsekélyebb radiális terhelésnél is szerszámtöréshez vezethet. A hűtőcsatornák eltömődésének megelőzése érdekében 20–25 µm-es szűrőt kell használni a hűtőfolyadék-rendszerben. A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. az anyagtól és a géptől. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Mini, WTX – SB

Mutató- szám	5xD furatmélység Mini 11 770 ...					Mutató- szám	3xD furatmélység SB 10 767 ..., 10 772 ...				
	V _c m/min belső hűtés nélkül	< Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9		V _c m/min belső hűtés nélkül	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.			f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05	1.1	100	0,11	0,15	0,20	0,24
1.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05	1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38
1.3	75	0,01	0,015	0,03	0,05	1.3	100	0,14	0,20	0,25	0,30
1.4	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.4	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.5	65	0,02	0,03	0,04	0,06	1.5	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.6	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.6	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.7	65	0,02	0,03	0,04	0,06	1.7	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.8	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.9						1.9	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.10	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.11	65	0,01	0,015	0,03	0,05	1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.12	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.13						1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.14						1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.15	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22
1.16	50	0,01	0,015	0,03	0,05	1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22
2.1						2.1					
2.2						2.2					
2.3						2.3					
2.4						2.4					
2.5						2.5					
2.6						2.6					
2.7						2.7					
3.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.1	70	0,17	0,22	0,28	0,34
3.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.2	50	0,14	0,20	0,25	0,30
3.3	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.3	60	0,19	0,25	0,32	0,38
3.4	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.4	45	0,14	0,20	0,25	0,30
3.5	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.5	90	0,21	0,28	0,35	0,42
3.6	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.6	75	0,19	0,25	0,32	0,38
3.7	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.7	90	0,19	0,25	0,32	0,38
3.8	70	0,01	0,015	0,03	0,05	3.8	75	0,14	0,20	0,25	0,30
4.1	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.1					
4.2	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.2					
4.3	160	0,01	0,015	0,03	0,05	4.3					
4.4	130	0,01	0,015	0,03	0,05	4.4					
4.5	130	0,01	0,015	0,03	0,05	4.5					
4.6	100	0,01	0,015	0,03	0,05	4.6					
4.7	100	0,01	0,015	0,03	0,05	4.7					
4.8						4.8					
4.9						4.9					
4.10						4.10					
4.11	70	0,01	0,015	0,03	0,05	4.11	120	0,17	0,22	0,28	0,34
4.12	120	0,01	0,015	0,03	0,05	4.12	120	0,14	0,20	0,25	0,30
4.13						4.13					
4.14						4.14					
4.15						4.15					
4.16	200	0,01	0,015	0,03	0,05	4.16					
4.17						4.17	240	0,11	0,15	0,20	0,24
4.18						4.18					
4.19						4.19					
5.1						5.1					
5.2						5.2					
5.3						5.3					
5.4						5.4					
5.5						5.5					
5.6						5.6					
5.7						5.7					
5.8						5.8					
5.9	30	0,01	0,015	0,03	0,05	5.9					
5.10	20	0,01	0,015	0,03	0,05	5.10					
5.11	20	0,01	0,015	0,03	0,05	5.11					
6.1						6.1					
6.2						6.2					
6.3						6.3					
6.4						6.4					
6.5						6.5					



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – H

Mutató- szám	3xD furatmélység H 10 776 ...								3xD furatmélység H 10 777 ...							
	v_c	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	v_c	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$	$\emptyset$
	m/min	2-3	3-4	4-5	5-6	6-8	8-12	12-16	m/min	2-3	3-4	4-5	5-6	6-8	8-12	12-16
	belső hűtéssel	f	f	f	f	f	f	f	belső hűtés nélkül	f	f	f	f	f	f	f
	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.		mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.	mm/ford.
1.1	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.2	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.3	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.4	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.5	110	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.6	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.7	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.8	85	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.9																
1.10	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.11	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.12																
1.13	30	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.14																
1.15	60	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.16	80	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
2.1																
2.2																
2.3																
2.4																
2.5																
2.6																
2.7																
3.1	115	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.2	95	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.3	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.4	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.5	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.6	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.7	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.8	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
4.1																
4.2																
4.3																
4.4																
4.5																
4.6																
4.7																
4.8																
4.9																
4.10																
4.11																
4.12																
4.13																
4.14																
4.15																
4.16																
4.17																
4.18																
4.19																
5.1																
5.2																
5.3																
5.4																
5.5																
5.6																
5.7																
5.8																
5.9																
5.10																
5.11																
6.1	28	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	28	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.2	20	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	28	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.3	20	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	20	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13
6.4									16	0,04	0,04	0,049	0,055	0,065	0,075	0,09
6.5									10	0,04	0,04	0,049	0,055	0,065	0,075	0,09



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – BR

Mutató- szám	3xD furatmélység BR 10 760 ..., 10 761 ...								
	v_c m/min belső hűtéssel	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1									
1.2	90	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
1.3	75	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.4	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.5	70	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.6	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.7	60	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.8	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.9	70	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.10	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.11	40	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.12	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.13	45	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.14	35	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.15	35	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.16	35	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
2.1									
2.2									
2.3									
2.4									
2.5									
2.6									
2.7									
3.1	80	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
3.2	55	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.3	70	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.4	50	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.5	90	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36
3.6	80	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.7	95	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.8	80	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.1									
4.2									
4.3	125	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.4	100	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21
4.5	75	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.6									
4.7									
4.8	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.9	125	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.10	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.11	100	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

		5xD furatmélység BR 10 762 ...										
	Mutató- szám	v _c m/min belső hűtéssel	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
	1.1											
	1.2	90	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	1.3	75	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.4	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.5	70	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.6	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.7	60	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
	1.8	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.9	70	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	1.10	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.11	40	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
	1.12	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.13	45	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.14	35	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
	1.15	35	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	1.16	35	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	2.1											
	2.2											
	2.3											
	2.4											
	2.5											
	2.6											
	2.7											
	3.1	80	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
	3.2	55	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	3.3	70	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.4	50	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	3.5	90	0,13	0,15	0,18	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43
	3.6	80	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.7	95	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
	3.8	80	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	4.1											
	4.2											
	4.3	125	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
	4.4	100	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,25
	4.5	75	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.6											
	4.7											
	4.8	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.9	125	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.10	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
	4.11	100	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
	4.12											
	4.13											
	4.14											
	4.15											
	4.16											
	4.17											
	4.18											
	4.19											
	5.1											
	5.2											
	5.3											
	5.4											
	5.5											
	5.6											
	5.7											
	5.8											
	5.9											
	5.10											
	5.11											
	6.1											
	6.2											
	6.3											
	6.4											
	6.5											

Forgácsolási irányértékek – WTX – 180

Mutató- szám	3xD furatmélység 180 típus 10 720 ...						
	v_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25
	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	100	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
1.2	120	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
1.3	100	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.4	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.5	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.6	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.7	80	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.8	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.9	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.10	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.11	50	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.12	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.13	60	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.14	50	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.15	50	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.16	50	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
2.1	60	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
2.2	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.3	60	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.4	40	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.5	35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.6	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.7	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
3.1	90	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
3.2	65	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.3	80	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.4	55	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.5	110	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52
3.6	90	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.7	110	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.8	90	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11	160	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	160	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1	50	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,17
6.2	30	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,12
6.3							
6.4							
6.5							

Mutató- szám	V _c m/min belső hűtéssel	5xD furatmélység 180 típus 10 721 ...					
		Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	
1.1	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	
1.2	110	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35	
1.3	90	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.4	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.5	80	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.6	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.7	75	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	
1.8	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.9	85	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
1.10	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.11	50	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	
1.12	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.13	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.14	50	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	
1.15	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
1.16	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
2.1	60	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	
2.2	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14	
2.3	60	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	
2.4	40	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	
2.5	35	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	
2.6	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14	
2.7	35	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	
3.1	90	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31	
3.2	65	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
3.3	80	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35	
3.4	55	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
3.5	110	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
3.6	90	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35	
3.7	110	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35	
3.8	90	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27	
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11	160	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	
4.12	160	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	
6.2	30	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	
6.3							
6.4							
6.5							

i Alkalmazási javaslat:

Bekezdőfúrás csökkentett előtolással

1. Az f előtolást (mm/ford.) az A_k korrekciós tényezővel kell megszorozni
2. Bekezdőfúrás csökkentett előtolással addig, amíg a szerszám teljes átmérőben nem forgácsol, kb. 0,25xD mélységben
3. Ferde munkadarab-felületnél kétszeres f előtolással (mm/ford.) kell kiállni a furatból

Ez feltétlenül szükséges ahhoz, hogy a fúró a lehető legjobb teljesítménnyel dolgozzon!
4. A furatot f előtolással (mm/ford.), kiemelés nélkül kell megmunkálni

A_k korrekciós tényezők f előtoláshoz (mm/ford.) bekezdőfúráskor

Munkadarab-felület dőlése	A _k , 3xD-nél (10 720 ...)	A _k , 5xD-nél (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nem javasolt
45°	0,25	nem javasolt

- i** Egyenes felületen (dőlésszög: 0°) WTX – 180 5xD fúróval történő bekezdőfúráskor vezetőfúró (WTX – UNI 3xD) használatát javasoljuk.

Forgácsolási irányértékek – WPC – UNI

Mutató- szám	3xD furatmélység UNI 11 600 ..., 11 601 ..., 11 603 ..., 11 604 ...									
	V_c m/min belső hűtés nélkül	V_c m/min belső hűtéssel	$\emptyset$ 1-1,5	$\emptyset$ 1,5-2	$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ 3-5	$\emptyset$ 5-8	$\emptyset$ 8-12	$\emptyset$ 12-16	$\emptyset$ 16-20
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	100	100	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.2	120	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
1.3	100	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.4	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.5	90	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.6	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.7	80	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.8	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.9	90	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.10	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.11	50	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.12	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.13	60	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.14	50	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.15	50	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.16	50	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	70	80	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	50	55	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	60	70	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	45	50	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	90	95	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	75	80	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	90	95	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	75	80	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	120	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	120	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

		5xD furatmélység UNI 11 606 ..., 11 607 ..., 11 609 ..., 11 610 ...									
Mutató- szám		V_c m/min belső hűtés nélkül	V_c m/min belső hűtéssel	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
				f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	1.1	80	100	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
	1.2	96	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
	1.3	80	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	1.4	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
	1.5	72	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	1.6	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
	1.7	64	80	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
	1.8	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
	1.9	72	90	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	1.10	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
	1.11	40	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
	1.12	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
	1.13	48	60	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
	1.14	40	50	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
	1.15	40	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
	1.16	40	50	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
2.1	2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
	2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
	2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
	2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
	2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
	2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
	2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	3.1	65	80	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
	3.2	46	55	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	3.3	59	70	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
	3.4	40	50	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	3.5	78	95	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
	3.6	65	80	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
	3.7	78	95	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
	3.8	65	80	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	4.1										
	4.2										
	4.3										
	4.4										
	4.5										
	4.6										
	4.7										
	4.8										
	4.9										
	4.10										
	4.11	100	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
	4.12	100	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
	4.13										
	4.14										
	4.15										
	4.16										
	4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
	4.18										
	4.19										
5.1	5.1										
	5.2										
	5.3										
	5.4										
	5.5										
	5.6										
	5.7										
	5.8										
	5.9										
	5.10										
	5.11										
6.1	6.1										
	6.2										
	6.3										
	6.4										
	6.5										

Forgácsolási irányértékek – WPC – UNI

Mutató- szám	8xD furatmélység UNI 11 612 ...						12xD furatmélység UNI 11 615 ...					
	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-18
	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	80	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
1.2	110	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	100	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
1.3	90	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.4	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.5	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.6	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.7	70	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	65	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.8	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.9	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.10	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.11	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.12	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.13	55	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	50	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.14	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.15	45	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	40	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.16	45	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	40	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
2.1	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
2.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.3	45	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.4	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.5	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.6	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.7	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
3.1	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	70	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
3.2	55	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	50	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.3	70	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	65	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.4	50	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	45	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.5	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	85	0,19	0,25	0,32	0,38	0,42
3.6	80	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	70	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.7	95	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	85	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.8	80	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	70	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	180	0,17	0,22	0,28	0,34	0,37
4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	180	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i Felhasználási javaslat a WPC 8xD és 12xD szerszámokhoz

Az optimális megmunkálási eredmények érdekében kövesse az alábbi alkalmazási javaslatokat.

- 8xD és 12xD szerszámok esetén javasolt vezetőfuratot készíteni. A vezetőfurat 3xD WPC fúróval készíthető.
A 3xD fúró
átmérő (m7) a 8xD és 12xD fúró átmérőinek (h7) megfelelően készülnek.
- Alternatívaként a 8xD és 12xD szerszámokkal 50 %-os forgácsolási sebességgel és 50 %-os előtolással készíthető 1xD mélységű furat. Ezt követően üzemi előtolási és fordulatszám-értékekkel lehet tovább fúrni.
Figyelem: az üzemi fordulatszámra történő felgyorsítást a szerszám forgása közben kell elérni (nem álló, hanem hajtott fokozatban)!
- A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – N típus – csigafúrók

	3xD furatmélység N típus (DIN 1897-hez hasonló) 10 700 ...							5xD furatmélység N típus (DIN 338-hoz hasonló) 10 710 ...					
Mutató- szám	V_c m/min belső hűtés nélkül	Ø 0,5-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	V_c m/min belső hűtés nélkül	Ø 0,5-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.3	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.4	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.5	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.6	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.7	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,08	0,08-0,13	0,1-0,15	0,15-0,2
1.8													
1.9													
1.10													
1.11													
1.12													
1.13	25	0,01-0,03	0,02-0,05	0,04-0,06	0,05-0,08	0,08-0,1	0,08-0,1	25	0,01-0,03	0,02-0,05	0,04-0,06	0,05-0,08	0,08-0,1
1.14													
1.15													
1.16													
2.1	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.2	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.3	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.4	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.5	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.6	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
2.7	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16	0,1-0,16	20-30	0,01-0,05	0,04-0,06	0,05-0,1	0,08-0,12	0,1-0,16
3.1	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.3	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.4	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-80	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.5	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.6	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.7	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
3.8	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2	0,15-0,2	40-60	0,01-0,06	0,05-0,07	0,06-0,12	0,1-0,16	0,15-0,2
4.1	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.3	180	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	180	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.4	160	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	160	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.5	130	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	130	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.6	100	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	100	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.7	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	160	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	160	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.12	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	120	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.13	50	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	50	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.14	70	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	70	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.15													
4.16	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	200	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.10	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.11	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – VA

Mutató- szám	3xD furatmélység VA 11 620 ..., 11 621 ..., 11 623 ..., 11 624 ...									
	v_c m/min belső hűtés nélkül	v_c m/min belső hűtéssel	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
			f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	30	60	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	25	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	30	60	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	20	40	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	18	35	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	25	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	18	35	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	90	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	65	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	80	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	50	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	110	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	90	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	110	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	90	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	240	320	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	180	240	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	150	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	120	160	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	90	120	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	240	320	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	210	280	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	120	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	150	200	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	120	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	120	160	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	120	160	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	80	120	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	100	150	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	80	120	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	150	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	400		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19		40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1		40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6		18	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7		15	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8		10	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11		20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1	30		0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.2	22		0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,09	0,10
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám és a szerszámbefogó stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – VA

2

Mutató- szám	5xD furatmélység VA 11 629 ..., 11 630 ...								
	V_c m/min	Ø 1-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	belső hűtéssel	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	60	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	60	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	40	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	35	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	50	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	35	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	320	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	240	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	160	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	120	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	320	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	280	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	200	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	160	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	160	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	160	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	120	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	150	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	120	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	300	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18	40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19	40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1	40	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6	18	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7	15	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8	10	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10	25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11	20	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB UNI

Mutató- szám	WTX-TB16 UNI	WTX-TB20 UNI	WTX-TB25 UNI	WTX-TB30 UNI	Furatmélység 16xD / 20xD / 25xD / 30xD TB UNI 11 016 ..., 11 020 ..., 11 025 ..., 11 030 ...			
	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-12
					f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	100	95	85	80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.2	100	95	85	80	0,075	0,1	0,15	0,2
1.3	105	100	90	85	0,1	0,14	0,2	0,275
1.4	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.5	95	90	80	75	0,1	0,14	0,2	0,275
1.6	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.7	95	90	80	75	0,1	0,14	0,2	0,275
1.8	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.9	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.10	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.11	95	90	80	75	0,075	0,1	0,15	0,2
1.12	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.13								
1.14								
1.15								
1.16	75	70	65	60	0,075	0,1	0,15	0,2
2.1	75	70	65	60	0,05	0,08	0,12	0,15
2.2	75	70	65	60	0,05	0,08	0,12	0,15
2.3	50	45	45	40	0,05	0,08	0,12	0,15
2.4	50	45	45	40	0,05	0,08	0,12	0,15
2.5	55	50	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.6	55	50	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.7								
3.1	105	100	90	85	0,15	0,23	0,335	0,425
3.2	100	95	85	80	0,15	0,23	0,335	0,425
3.3	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.4	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
3.5	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.6	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
3.7	105	100	90	85	0,125	0,2	0,25	0,35
3.8	100	95	85	80	0,125	0,2	0,25	0,35
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB UNI

Mutató- szám	WTX-TB40 UNI	WTX-TB50 UNI	Furatmélység: 40xD / 50xD TB UNI 11 040 ..., 11 050 ...			
	v _c m/min	v _c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-9
			f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.2	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.3	70	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.4	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.5	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.6	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.7	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.8	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.9	50	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.10	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.11	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.12	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.13						
1.14						
1.15						
1.16	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.1	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.2	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.3	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.4	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.5	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.6	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.7						
3.1	70	60	0,125	0,2	0,25	0,35
3.2	65	55	0,125	0,2	0,25	0,35
3.3	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.4	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.5	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.6	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.7	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.8	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

i A forgácsolási adatokat nagymértékben befolyásolják a külső feltételek, mint. pl. az anyag és a szerszám. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

i Az összes tömör keményfém WTX mélyfuratfúró vezetni kell a fúrás kezdetekor. Nagy fordulatszám esetén soha ne mozgassa szabadon a fúrót! Mély furatok készítésekor vegye f gyelembbe az alkalmazandó stratégiát
→ **oldal: 134**

Forgácsolási irányértékek – WTX – TB ALU

Mutató- szám	WTX-TB16 ALU	WTX-TB20 ALU	WTX-TB25 ALU	Furatmélység: 16xD / 20xD / 25xD TB ALU 11 017 ..., 11 021 ..., 11 026 ...				WTX-TB30 ALU	Furatmélység 30xD TB ALU 11 031 ...			
	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-12	v_c m/min	Ø 2-3	Ø > 3-5	Ø > 5-8	Ø > 8-12
	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	160	150	130	0,125	0,2	0,25	0,35	120	0,08	0,15	0,21	0,27
4.2	160	150	130	0,125	0,2	0,25	0,35	120	0,08	0,15	0,21	0,27
4.3	160	150	130	0,15	0,23	0,3	0,38	120	0,15	0,23	0,3	0,38
4.4	140	130	120	0,125	0,2	0,25	0,35	110	0,08	0,15	0,21	0,27
4.5	140	130	120	0,125	0,2	0,25	0,35	110	0,08	0,15	0,21	0,27
4.6	90	80	75	0,125	0,2	0,25	0,35	70	0,08	0,15	0,21	0,27
4.7	90	80	75	0,125	0,2	0,25	0,35	70	0,08	0,15	0,21	0,27
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	115	100	90	0,125	0,2	0,25	0,35	80	0,08	0,15	0,21	0,27
4.12	115	100	90	0,125	0,2	0,25	0,35	80	0,08	0,15	0,21	0,27
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i A forgácsolási adatokat nagymértékben befolyásolják a külső feltételek, mint. pl. az anyag és a szerszám. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

i Az összes tömör keményfém WTX mélyfúratfúró vezetni kell a fúrás kezdetekor. Nagy fordulatszám esetén soha ne mozgassa szabadon a fúró! Mély furatok készítésekor vegye figyelembe az alkalmazandó stratégiát
→ **oldal: 134**

Forgácsolási irányértékek – tömör keményfém NC központfúrók, központfúrók

2

	Tömör keményfém NC központfúró MultiChange 10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...					
Mutató- szám	v _c m/min	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.2	40–130	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
1.3	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.4	40–130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
1.5	40–130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
1.6	40–130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
1.7	40–130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
1.8	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.9	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
1.10	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.11	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
1.12	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.13	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
1.14	40–130	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
1.15	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
1.16	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.1	20–40	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245
2.2	20–40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
2.3	20–40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220
2.4	20–40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165
2.5	20–40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.6	20–40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
2.7	20–40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165
3.1	60–80	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
3.2	60–80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
3.3	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.4	60–80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
3.5	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.6	60–80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
3.7	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
3.8	60–80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275
4.1	90–300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520
4.2	90–300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520
4.3	90–300	0,295	0,325	0,360	0,460	0,490
4.4	90–300	0,280	0,310	0,340	0,435	0,465
4.5	90–300	0,245	0,275	0,300	0,380	0,410
4.6	90–300	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325
4.7	90–300	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300
4.8	90–300	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245
4.9	90–300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
4.10	90–300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190
4.11	90–300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
4.12	90–300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						

[illegible]

A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – tömör keményfém NC központfúrók, TiAlN

Mutató- szám	Tömör keményfém NC központfúrók NC-A TiAlN típus 10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...					Tömör keményfém NC központfúró, hosszú kivitel NC-A TiAlN típus 10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...				
	v_c m/min	> Ø 2-5 f mm/ford.	> Ø 5-8 f mm/ford.	> Ø 8-12 f mm/ford.	> Ø 12-20 f mm/ford.	v_c m/min	> Ø 2-5 f mm/ford.	> Ø 5-8 f mm/ford.	> Ø 8-12 f mm/ford.	> Ø 12-20 f mm/ford.
1.1	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
1.2	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
1.3	75	0,14	0,2	0,275	0,35	75	0,14	0,2	0,275	0,35
1.4	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.5	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.6	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.7	65	0,14	0,2	0,275	0,35	65	0,14	0,2	0,275	0,35
1.8	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.9										
1.10	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.11	65	0,1	0,15	0,2	0,26	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.12	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.13										
1.14										
1.15	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.16	50	0,1	0,15	0,2	0,26	50	0,1	0,15	0,2	0,26
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1	70	0,125	0,175	0,225	0,3	70	0,125	0,175	0,225	0,3
3.2	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.3	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.4	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.5	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.6	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.7	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.8	70	0,1	0,15	0,2	0,26	70	0,1	0,15	0,2	0,26
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change Feed

2

Mutató- szám	Change Feed UNI 10 925 ...							
	V_c m/min	V_c m/min	V_c m/min	> Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	belső hűtéssel	külső hűtéssel	minimálkenés	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.2	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.3	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.4	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.5	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.6	80	70	70	0,52	0,58	0,64	0,68	0,69
1.7	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.8	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.9	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.10	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.11	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.12	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
1.13	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.14	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.15	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.16	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1	110	75	75	0,69	0,77	0,85	0,91	0,93
3.2	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.3	145	90	110	0,64	0,71	0,78	0,83	0,85
3.4	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.5	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.6	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
3.7	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.8	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám és a szerszámbefogó stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change

Mutató- szám	v _c m/min	Change UNI 10 919 ...				
		> Ø 12-15,7 f mm/ford.	> Ø 15,7-20 f mm/ford.	> Ø 20-25 f mm/ford.	> Ø 25-32 f mm/ford.	> Ø 32-41 f mm/ford.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32	0,40
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51	0,64
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	0,64
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	0,78
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám és a szerszámbefogó stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	v _c m/min	Change P 10 923 ...				
		> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32	> Ø 32-41
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	110	0,25	0,28	0,33	0,40	0,46
1.2	130	0,40	0,45	0,54	0,64	0,73
1.3	110	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.4	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.5	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.6	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.7	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.8	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.9	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.10	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.11	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.12	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.13	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.14	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.15	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.16	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	100	0,37	0,42	0,51	0,60	0,70
3.2	65	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.3	90	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.4	60	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.5	120	0,47	0,53	0,64	0,76	0,86
3.6	100	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.7	120	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.8	100	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						



Átmenőfuratnál az anyagból történő kilépéskor kb. 30 %-kal csökkenteni kell az előtolást. A pozicionálási pontosság maximalizálásához használjon 142°-os NC központfúrót. A VA típusú 5xD és 8xD fúrók használata esetén 0,05–0,06 mm/ford.-ra csökkentett előtolással végezze a fúrást.

Forgácsolási irányértékek – WTX – Change

Mutató- szám	Change VA 10 921 ...					Change GG 10 924 ...				
	v _c m/min	> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32	v _c m/min	> Ø 12-15,7	> Ø 15,7-20	> Ø 20-25	> Ø 25-32
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32					
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51					
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
2.1	60	0,17	0,19	0,23	0,27					
2.2	50	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.3	60	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.4	40	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.5	35	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.6	50	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.7	35	0,12	0,13	0,16	0,19					
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	110	0,44	0,49	0,60	0,71
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	75	0,39	0,43	0,52	0,62
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	100	0,51	0,56	0,66	0,79
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	70	0,39	0,43	0,52	0,62
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	135	0,56	0,62	0,75	0,89
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	110	0,51	0,56	0,66	0,79
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	135	0,51	0,56	0,66	0,79
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	110	0,39	0,43	0,52	0,62
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	v _c m/min	Change AL 10 922 ...			
		> Ø 12-15,7 f mm/ford.	> Ø 15,7-20 f mm/ford.	> Ø 20-25 f mm/ford.	> Ø 25-32 f mm/ford.
1.1					
1.2					
1.3					
1.4					
1.5					
1.6					
1.7					
1.8					
1.9					
1.10					
1.11					
1.12					
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1					
2.2					
2.3					
2.4					
2.5					
2.6					
2.7					
3.1					
3.2					
3.3					
3.4					
3.5					
3.6					
3.7					
3.8					
4.1	350	0,30	0,37	0,50	0,65
4.2	300	0,30	0,37	0,50	0,65
4.3	250	0,37	0,46	0,63	0,82
4.4	200	0,30	0,37	0,50	0,65
4.5	150	0,27	0,33	0,45	0,59
4.6	180	0,27	0,33	0,45	0,59
4.7	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.8	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.9	130	0,27	0,33	0,45	0,59
4.10	120	0,27	0,33	0,45	0,59
4.11	200	0,42	0,52	0,71	0,93
4.12	200	0,37	0,46	0,63	0,82
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9					
5.10					
5.11					
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					



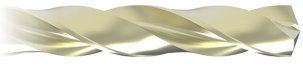
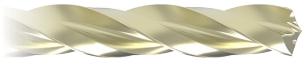
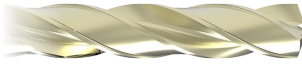
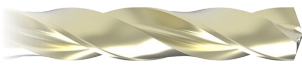
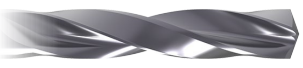
Átmenőfuratról az anyagból történő kilépéskor kb. 30 %-kal csökkenteni kell az előtolást. A pozicionálási pontosság maximalizálásához használjon 142°-os NC központfúrót. 5xD és 8xD fúrók rozsdamentes acél fúróheggyel történő használata esetén csökkentse az előtolást 0,05–0,06 mm/ford.-ra az anyagba történő belépésnél.

Típusok áttekintése – WTX nagy teljesítményű fúrószerszámok

- ▲ jó önközpontozás
- ▲ optimális forgácsolás
- ▲ jó körfutás
- ▲ kiváló furategyenesség
- ▲ kiváló felületi minőség
- ▲ szűk furattűrések
- ▲ kis felkeményedési hajlam az anyag külső rétegében
- ▲ jó forgácskihordás, még nagyobb furatmélységek esetén is

A videósimbólummal ellátott szerszámokhoz termékvideó található a **cutting.tools/hu/tipusok-attekintese-wtx/** címen.



UNI DRAGONSKIN			Feed UNI DRAGONSKIN		
▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró minden anyaghoz 1200 N/mm ² -ig			▲ nagy előtolású, tömör keményfém fúró 3 éllel		▲ nagyon jó pozicionálási pontosság
Speed UNI DRAGONSKIN			Quattro 4F DRAGONSKIN		
▲ akár kétszeres forgácsolási sebesség			▲ kiegészítő vezetőszalagokkal a legjobb furategyenesség, egytengelyűség és pozicionálási pontosság érdekében		
▲ az aszimmetrikus élkialakításnak köszönhetően akár 60%-kal nagyobb teljesítmény acél és öntvények fúrásakor					
180			TB		
▲ ferde felületekhez 45°-ig és egyenes furatfenékhez			▲ tömör keményfém mélyfuratfúró 50xD mélységig, kiemelés nélkül		▲ 4, ill. 6 vezetőszalagos fejgeometria a kitűnő furategyenesség érdekében
VA			AL		
▲ elsődleges választás rozsdamentes és saválló acélokhoz			▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró kifejezetten alumínium, vörösréz és sárgaréz megmunkálásához		▲ 6 élszalagos fejgeometria a legjobb furatminőség érdekében
▲ sorozatgyártáshoz					
GG			Ti DRAGONSKIN		
▲ öntvényanyagokhoz 250 HB-ig			▲ titán, titánötvözetek és nagy hőállóságú ötvözetek gazdaságos megmunkálásának szakértője		
▲ egyenes horonnyal					
H DRAGONSKIN			MINI		
▲ Nagy teljesítményű fúró edzett acélokhoz 45-től 70 HRC-ig			▲ tömör keményfém mikrofúró a legkisebb furatok pontos elkészítéséhez, Ø 0,1 mm-től 2,9 mm-ig		
Change			BR		
▲ cserélhető fejű fúró a tömör keményfém fúrók teljesítményszintjével, Ø 12,0 mm-től 41,0 mm-ig			▲ nagy teljesítményű, tömör keményfém fúró-dörzsár		▲ fúrás és dörzsszárazás egy műveletben
Change Feed			SB DRAGONSKIN		
▲ háromélű, cserélhető fejű fúró a még nagyobb teljesítményhez, Ø 14,0 mm-től 32,0 mm-ig			▲ magfuratok fúrásához és süllyesztéshez menetfúráskor és menetformázáskor		

Fontos kritériumok a WTX fúrók alkalmazásához

Tengelyeltérés

A forgó munkadarab és az álló szerszám közötti tengelyeltérés maximum 0,04 mm lehet. Az ennél nagyobb tengelyeltérés csökkenti az éltartam-úthosszát, rontja a furatminőséget és szerszámtöréshez vezethet.

Körfutási hiba

Forgó szerszámoknál nem lehet nagyobb az értéke 0,015 mm-nél.

Hűtés-kenés

Belső hűtésű szerszámoknál minimum 20 bar nyomásra van szükség – lásd a diagramot lent, a jobb oldalon.

Kiváló minőségű félszintetikus vagy emulziós kenőanyagok használata javasolt, minimum 10 %-os olajtartalommal és EP adalékokkal. Így hosszabb éltartam, jobb tűréspontosság és jobb felületi minőség érhető el. A hűtőcsatornák eltömődésének elkerülése érdekében finomszűrőrendszer használata javasolt.

Telibefúrás

Geometriai kialakításuknak köszönhetően tömör keményfém fúróink telibefúrásra is alkalmasak.

Tömör keményfém fúróval $\leq 12 \times D$ furatmélységig központosítás és előfúrás nélkül végezhető a telibefúrás.

Horonykifutás

Minimum 1-1,5xD biztonsági távolságot kell tartani a munkadarab és a horonykifutás között, hogy biztosított legyen az optimális forgácselvezetés, és ezáltal elkerülhető legyen a forgácsatorlódás és a szerszámtörés.

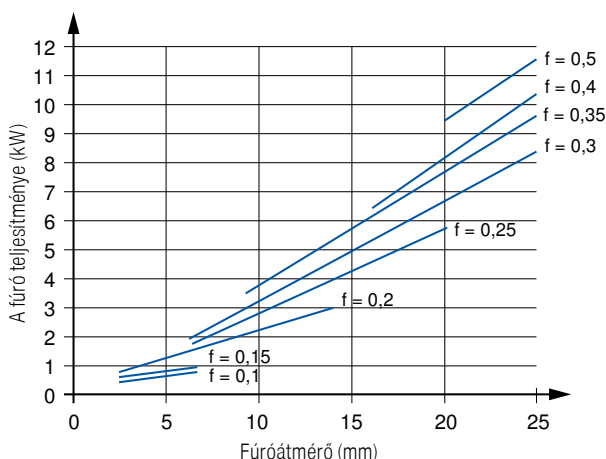
Kiemelés

A bent maradt, illetve az öblítéssel a furatba került forgácsok okozta törésveszély miatt kerülni kell a kiemelést.

Előtolási sebesség f (mm/ford.)

Fúró teljesítménye az átmérőre vonatkoztatva: $v_c = 80$ m/min

Az anyag szakítószilárdsága: 600 N/mm²



Később alkalmazandó szerszámok

Kisebb átmérőjű szerszám használata esetén az önközpontosítás érdekében a furatban később alkalmazott szerszámoknak kisebb csúcshézagokkal kell rendelkezniük, mint a megelőző szerszámoknak.

Megszakított forgácsolás

Ferde furatbelépés vagy -kilépés, illetve keresztfuratok esetén csökkenteni kell az előtolást.

A fúró kilépése

A nagymértékű sorjaképződés megakadályozása érdekében csökkenteni kell a v_c és az f értéket.

Munkadarab-befogás

A szerszámtörés elkerülése érdekében figyelni kell a szakszerű, rezgés nélküli munkadarab-befogásra, illetve a munkadarab kihajlására.

Szerszámbefogás

Az optimális befogásnak köszönhetően nagyfokú furategyenesség és tűréspontosság (IT7-8) érhető el.

A jó felületi minőségnek köszönhetően gyakran nincs is szükség dörzsárazásra.

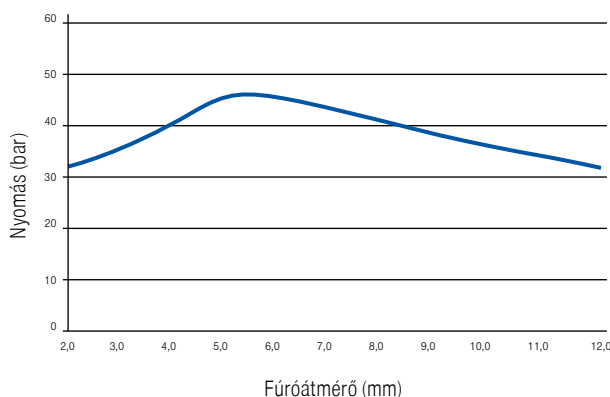
Gépek méretezése

Vegye figyelembe az alábbi teljesítménydiagramot (balra lent)!

Forgácsolási értékek táblázata

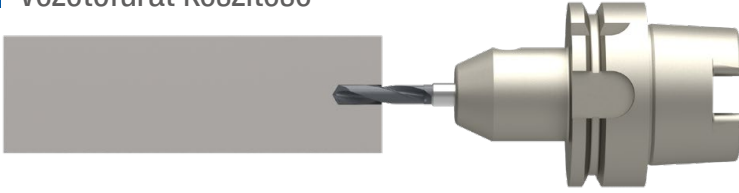
A megfelelő forgácselvezetés (vessző alakú forgács készítése) érdekében ügyelni kell arra, hogy az előtolások ne legyenek kisebbek a forgácsolási táblázatban megadott alsó határértékeknél.

Hűtőfolyadék-nyomás



Stratégia mély furatok készítéséhez tömör keményfém WTX mélyfúróval

1 Vezetőfurat készítése



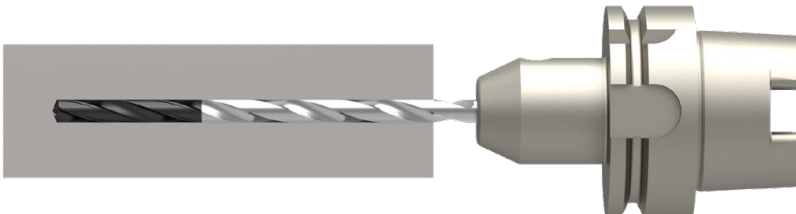
- ▲ A vezetőfurathoz azonos névleges átmérőjű 3xD / 5xD WTX fúrót javasolunk.
- ▲ A vezetőfurat 0,01–0,03 mm-rel nagyobb átmérőjű és legalább 3xD mély legyen!
- ▲ 40xD furatmélységtől 12xD mély vezetőfurat készítését javasoljuk a WTX Quattro 4F fúrónk használatával.

2 A mélyfúró bevezetése a vezetőfuratba



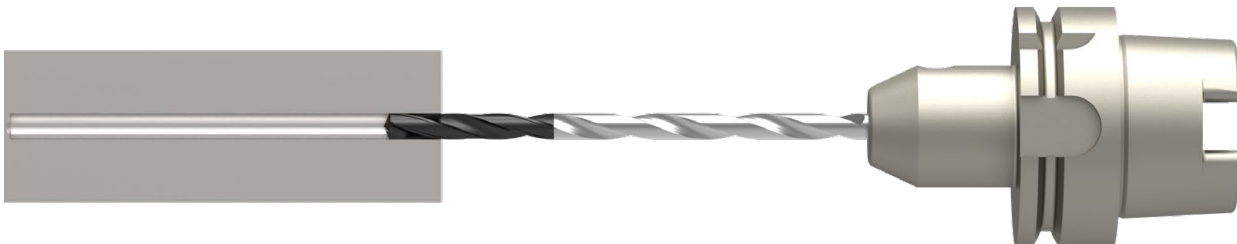
- ▲ A WTX mélyfuratfúrót hűtőfolyadék-nyomás nélkül, alacsony fordulatszámmal ($n = 200\text{--}300$ ford./min), $v_f = 1000$ mm/min előtolással kell bevezetni a vezetőfuratba.
- ▲ Kb. 2 mm-rel a furatfenék (a vezetőfurat vége) elérése előtt le kell állítani az előtolást, be kell kapcsolni a hűtést és várni kell az ajánlott nyomás eléréséig. A fordulatszámot lehetőleg fokozatmentesen kell az ajánlott értékre növelni.

3 Fúrás a kívánt mélységre, kiemelés nélkül



- ▲ Keresztfuratoknál és a fúró kilépésekor 50 %-kal csökkenteni kell az előtolást.

4 A fúró kiemelése



- ▲ Vezesse a fúrót kb. a vezetőfurat mélységéig.
- ▲ Fokozatmentesen csökkentse a fordulatszámot az alacsonyabb fordulatszám ($n = 200\text{--}300$ 1/min) eléréséig.
- ▲ A furatból történő kiemeléskor normál gyorsmeneti előtolást ($v_f = 3000$ mm/min) alkalmazzon.

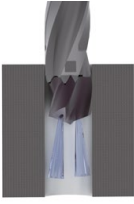
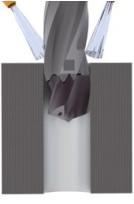
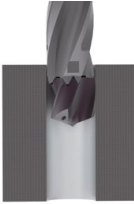
i Vízszintes mélyfuratfúrásnál 40xD mélységtől balos forgásiránnyal, 200 1/min fordulatszámmal vezesse be a mélyfuratfúrót a furatba! Ez meggátolja a mélyfuratfúró elhajlását.

i Nagyon fontos ügyelni arra, hogy a mélyfúrót soha ne mozgassuk teljes fordulatszámmal szabadon a műhelyben!

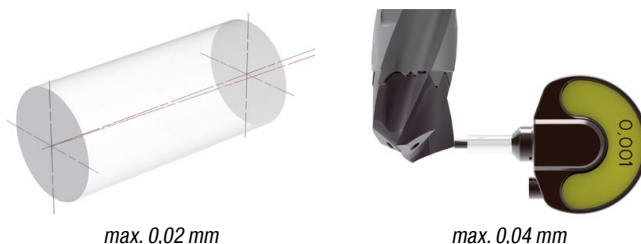
Alkalmazási tanácsok WTX – Change Feed és WTX – Change cserélhető fejű fúrókhoz

Hűtőanyag-helyzet

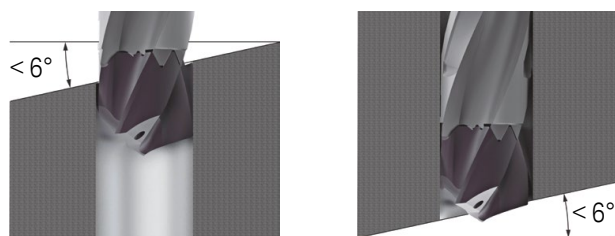
A hűtőanyag nyomása függ a furatmélységtől:

belső hűtéssel	külső hűtéssel	hűtőfolyadék-ellátás nélkül
		
1xD: 8 bar ✓	1xD: 8 bar ✓	
3xD: 8 bar ✓	3xD: 8 bar ✓	
5xD: 12 bar ✓	5xD: 12 bar ✗	
8xD: 25 bar ✓	8xD: 25 bar ✗	
12xD: 25 bar ✓	12xD: 25 bar ✗	
		max. furatmélység: 3xD

Körfutási pontosság

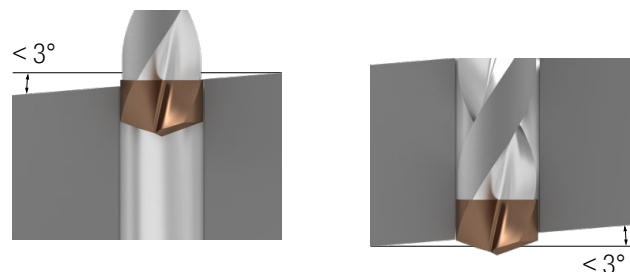


Max. be- és kilépési szög – WTX – Change Feed



Ferde felületen történő bekezdőfúrás és kilépés esetén v_f értékét 50 %-kal csökkenteni kell.

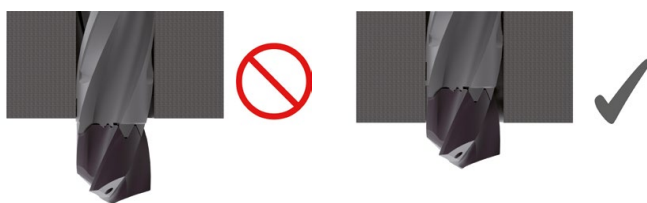
Max. be- és kilépési szög – WTX – Change



Ferde felületen történő bekezdőfúrás és kilépés esetén v_f értékét 50 %-kal csökkenteni kell.

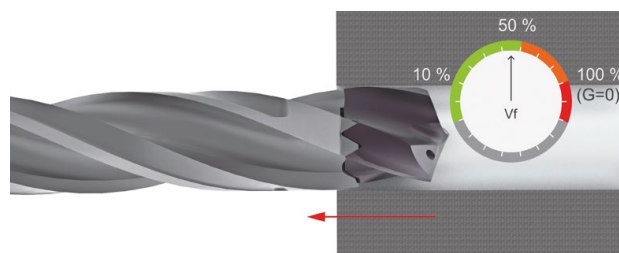
Kilépés átmenőfuratnál

WTX Change Feed és WTX Change

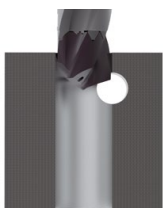


A furatból történő kihúzáskor tilos gyorsmenetet alkalmazni

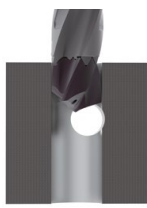
Visszahúzási sebességnek az előtolási sebesség ötszöröse javasolt.



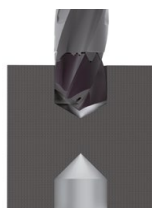
Megmunkálási körülmények



Excentrikus furat,
keresztél fogásban



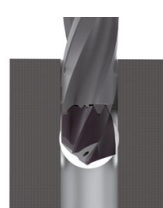
Excentrikus furat,
a keresztél nincs
fogásban



Áttörés az ellenfuratnál



Központos, kisebb
átmérőjű furat



Központos, azonos
átmérőjű furat



Központos, nagyobb
átmérőjű furat

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Tippek a tömör keményfém fúrókhoz

Okok

Megoldások

Élratét

v_c túl kicsi
főélkorrekció túl nagy
bevonat nélküli él

v_c növelése
élhossz csökkentése
bevonatolás

Sarokletörések

instabil körülmények
körfutási hiba túl nagy
megszakított forgácsolás

befogás módosítása
körfutás optimalizálása
előtolás csökkentése

Erős hátkopás

v_c túl nagy
előtolás túl kicsi
hátszög túl kicsi

v_c csökkentése
előtolás növelése
hátszög növelése

Berágódás a szerszám hátoldalán

instabil körülmények
körfutási hiba túl nagy
megszakított forgácsolás
abrazív anyag

befogás módosítása
körfutás ellenőrzése
előtolás csökkentése
nagyobb koncentrációjú emulzió vagy olaj

Vágókúp gömbölyűre kopása

instabil körülmények
körfutási hiba túl nagy
hátrafelé kúposítás (keskenyedés) túl kicsi
nem megfelelő vagy túl híg emulzió

stabilabb befogás
körfutás ellenőrzése
hátrafelé kúposodás (keskenyedés) növelése
nagyobb koncentrációjú emulzió vagy olaj

Főél kitöredezése

instabil körülmények
megszakított forgácsolás
nem megfelelő szerszámtípus
maximális kopásméret túllépése

stabilabb befogás
előtolás csökkentése
szerszám optimalizálása
gyakoribb szerszámcseré

Erős kopás a keresztélen

v_c túl kicsi
előtolás túl nagy
főélkorrekció túl nagy

v_c növelése
előtolás csökkentése
él optimalizálása

Kitöredezések az átmeneti részen, a csúcson és a főélen

hátszög túl kicsi
főélkorrekció túl nagy
nem megfelelő szerszám

hátszög növelése
élek optimalizálása
másik szerszám

Élsarok képlékeny alakváltozása

v_c túl nagy
túl kevés emulzió
nincs, vagy nem megfelelő a csúcskorrigálás

v_c csökkentése
hűtőfolyadék mennyiségének növelése
sarokletörés korrigálása

Gyenge felületi minőség

a sugárirányú ütés túl nagy
elégtelen hűtés
labilis körülmények

körfutás ellenőrzése
több emulzió
befogás módosítása

Sok sorja kilépéskor

előtolás túl nagy
főélkorrekció túl nagy

előtolás csökkentése
élhossz csökkentése

Bevonatok

Ti800

- ▲ nanorétegű AlTiN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C

TiAlN

- ▲ többrétegű TiAlN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

TiSi

- ▲ többrétegű TiSi bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

Ti750

- ▲ nanorétegű TiAlN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

DPX74S

- ▲ egyedi, nanorétegű TiAlN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPX64S

- ▲ TiAlN alapú nanoréteg
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C
- ▲ súrlódási tényező (szárazon, acélon) = 0,35

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ egyedi, egyrétegű TiAlN bevonat
- ▲ edzett anyagokhoz tökéletesítve
- ▲ optimalizált bevonat- és felületszerkezet
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

DRAGONSKIN

Ti700

- ▲ többrétegű TiAlN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1100 °C

TiB

- ▲ egyrétegű TiB bevonat
- ▲ kifejezetten alumínium megmunkálásához
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

Ti1050

- ▲ többrétegű Ti bevonat
- ▲ HVO,005 = 3300
- ▲ súrlódási tényező (acélon) = 0,3–0,5
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

DLC

- ▲ gyémánthoz hasonló szénbevonat
- ▲ kifejezetten nemvasfémek forgácsolásához
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 400 °C

DPA54

- ▲ egyedi, többrétegű bevonat
- ▲ nagyfokú keménység és hőállóság
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ nanorétegű TiAlN bevonat
- ▲ súrlódási tényező (szárazon, acélon) = 0,35
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 1000 °C

DRAGONSKIN