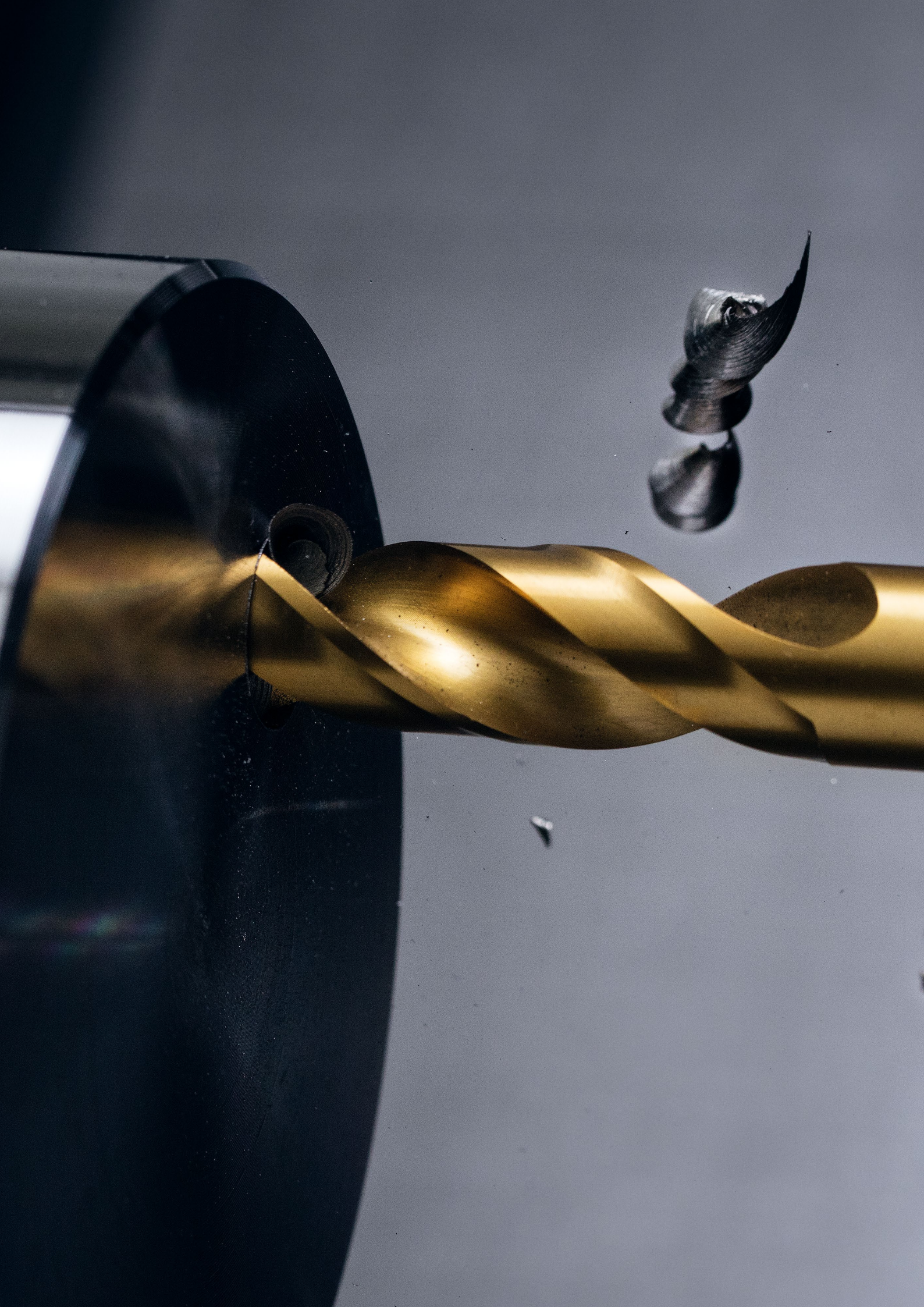
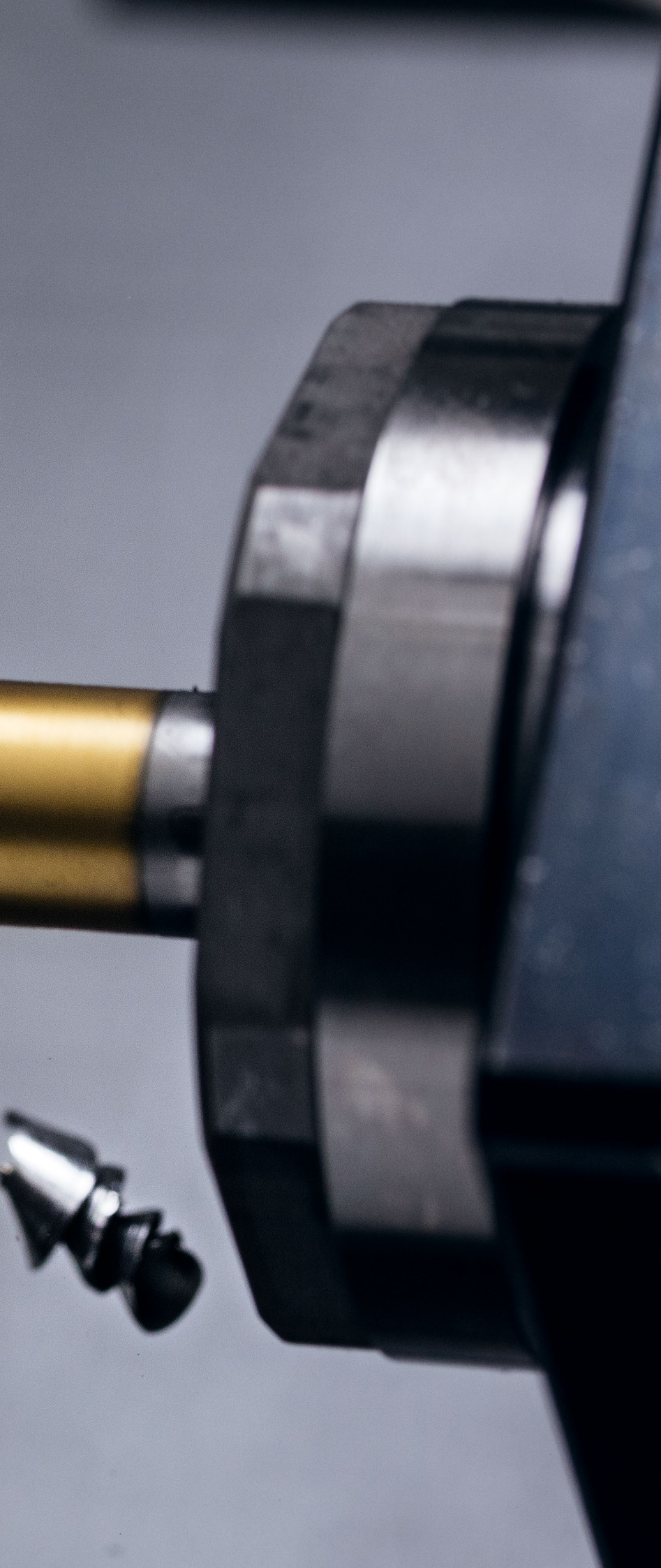






Furatmegmunkálás

- | | | |
|---|--------------------------------------|---|
| 1 | HSS fúrók | 1 |
| 2 | Tömör keményfém fúrók | |
| 3 | Váltólapkás fúrók | |
| 4 | Dörzsárak és
süllyesztőszerszámok | |
| 5 | Kiesztergáló szerszámok | |

Menetmegmunkálás

- | | | |
|---|--------------------------------|--|
| 6 | Menetfúrók és
menetformázók | |
| 7 | Cirkuláris és menetmarók | |
| 8 | Menetesztergáló szerszámok | |

Esztergálás

- | | | |
|----|-----------------------------------|--|
| 9 | Váltólapkás
esztergaszerszámok | |
| 10 | EcoCut | |
| 11 | Leszúró- és
beszúrószerszámok | |
| 12 | Mini esztergaszerszámok | |

Marás

- | | | |
|----|----------------------------|--|
| 13 | HSS marók | |
| 14 | Tömör keményfém marók | |
| 15 | Váltólapkás marószerszámok | |

Szerszámbefogás

- | | | |
|----|-----------------|--|
| 16 | Szerszámbefogók | |
| 17 | Tartozékok | |

- | | | |
|----|--------------------------------------|--|
| 18 | Anyagpéldák és
cikkszámok listája | |
|----|--------------------------------------|--|

Tartalomjegyzék

A jelölések magyarázata	2
Toolfinder	3
Tartalmi áttekintés	4-7
Termékkínálat	8-44
Műszaki információk	
Forgácsolási adatok	45-52
Előtolási irányértékek	53
Bevonatok	54

WNT \ Performance

Prémium minőségi szerszámok a legnagyobb teljesítményhez.

A **WNT Performance** termékcsaládból származó, prémium minőségű szerszámok egyedi alkalmazásokhoz lettek kifejlesztve és kimagasló teljesítményt nyújtanak. Ha a gyártása rendkívül nagy teljesítményt igényel és a lehető legjobb eredményt akarja elérni, akkor e termékcsalád prémium szerszámaint ajánljuk Önnek.

A jelölések magyarázata

Szár



Kivitel



Belső hűtés



Önközpontosító

- = Fő alkalmazás
- = Másodlagos alkalmazás



Toolfinder

	Típus	Anyag / bevonat	Leírás	DIN 1897	DIN 338	DIN 340	1. sorozat	2. sorozat	3. sorozat
				3xD	5xD	10xD	> 10xD		
Acél – univerzális	VX	HSS-E TiN	▲ univerzális nagy teljesítményű fúró ▲ DIN 1835 A szerinti egységes szár ▲ önközpontozó	8	16				
	UNI	HSS-E PM TiN	▲ kopásállóság a HSS-E-PM szerszámanyagnak és a TiN bevonatnak köszönhetően ▲ univerzális nagy teljesítményű fúró	9-14	17-22				
	UNI	HSS-E TiN	▲ mint a VX típus ▲ DIN 1835 A szerinti egységes szár nélkül ▲ készletben kapható	9-14	17-22	26-28			
	N	HSS vap.	▲ stabil csigafúró ▲ kézi fúrógépeken történő használatra is alkalmas ▲ készletben kapható	9-14	17-22				
	WT	HSS-E vap.	▲ erősen ötvözött acélokhoz és egyedi ötvözetekhez (Hastelloy, Inconel, Nimonic)	9-14					
	WT	HSS-E TiN	▲ mint a WT HSS-E vap. típus ▲ nagyobb kopásállóság a bevonatnak köszönhetően	9-14					
	WTL-L	HSS F-nit	▲ balos ▲ a nitridált élszalagoknak köszönhetően fokozott kopás elleni védelem a forgácsolóéleken és a vezetőszalagokon	15	23				
	WNXi	HSS-E	▲ nagyon jó forgácseltávolítás a belső hűtésnek köszönhetően ▲ hosszú forgácsot adó anyagokhoz 1000 N/mm ² -ig		25				
	WNXi	HSS-E TiN	▲ mint a WNXi HSS-E típus ▲ nagyobb kopásállóság a bevonatnak köszönhetően		25				
	WTL	HSS-E F-nit	▲ egyedi horonyprofil nagy forgácsolóhornyokkal ▲ a nitridált élszalagoknak köszönhetően fokozott kopás elleni védelem a forgácsolóéleken és a vezetőszalagokon		17-22	26-28			
	WTL	HSS-E TiN	▲ mint a WTL HSS-E, de megnövelt v _c és nagyobb kopásállóság a bevonatnak köszönhetően ▲ alkalmas acélhoz és öntvényekhez		17-22				
	WTL	HSS-E TiCN	▲ mint a WTL TiN, de megnövelt v _c és nagyobb kopásállóság erősen ötvözött acélokban		23				
	WTL	HSS F-nit	▲ egyedi horonyprofil nagy forgácsolóhornyokkal ▲ a nitridált élszalagoknak köszönhetően fokozott kopás elleni védelem a forgácsolóéleken és a vezetőszalagokon			26-28	29	30	30
	WTL	HSS TiN	▲ mint a WTL HSS, de megnövelt v _c és nagyobb kopásállóság a bevonatnak köszönhetően			26-28			
	WNX	HSS-E	▲ széles forgácsolóhornyok a hosszú forgácsot adó anyagokhoz ▲ önközpontosító	9-14					
	NC	HSS	▲ fúróperselyekkel történő alkalmazáshoz alkalmas ▲ nagyon jó forgácseltávolítás a belső hűtésnek köszönhetően			25			
	NC	HSS TiAlN	▲ mint az NC, de megnövelt v _c és nagyobb kopásállóság a bevonatnak köszönhetően			25			
Rozsda-mentes	VA	HSS-E	▲ rozsda- és saválló anyagok specialistája ▲ egyedi geometria	9-14	17-22				
Nemvasfémek	W	HSS	▲ nemvasfémek specialistája		17-22				
	WTW	HSS	▲ nemvasfémekhez 500 N/mm ² -ig ▲ mély furatokhoz			26-28			

HSS fúrók áttekintése

Típus	Anyag bevonat	Csússzög	Átmérő (mm)	DC	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett acél	bevonatos bevonat nélküli	WNT \ Performance
-------	-----------------	----------	-------------	----	---	------------------------------	-------------------

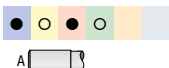
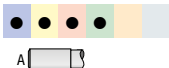
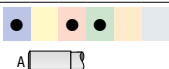
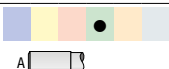
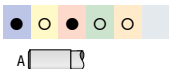
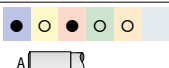
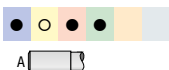
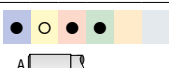
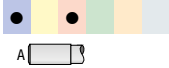
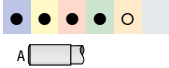
3xD belső hűtés nélkül

	VX	HSS-E TiN	118°	2-20			■ 8
	UNI	HSS-E PM TiN	130°	1-14			■ 9-14
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-14			■ 9-14
	N	HSS vap.	118°	0,4-20			■ 9-14
	VA	HSS-E	130°	1-12		□	9-14
	WNX	HSS-E	130°	1-20		□	9-14
	WT	HSS-E vap.	130°	0,4-25		■	9-14
	WT	HSS-E TiN	130°	1-20		■	9-14
	WTL-L	HSS F-nit	130°	1-19		balos	■ 15

5xD belső hűtés nélkül

	VX	HSS-E TiN	118°	2-20			■ 16
	UNI	HSS-E PM TiN	130°	1-14			■ 17-22
	UNI	HSS-E TiN	118°	0,9-14			■ 17-22
	N	HSS vap.	118°	0,2-20			■ 17-22
	VA	HSS-E	130°	1-12		□	17-22
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1-16		■	17-22
	WTL	HSS-E TiN	130°	1-16		■	17-22
	WTL	HSS-E TiCN	130°	3-12		■	23
	W	HSS	130°	0,20-20		□	17-22
	WTL-L	HSS F-nit.	130°	1-16		balos	■ 23

HSS fúrók áttekintése

	Típus	Anyag bevonat	Csúcsszög	Átmérő (mm)	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett acél	bevonatos bevonat nélküli	WNT \ Performance
5xD belső hűtéssel							
	WNXi	HSS-E	130°	5-20		☐	25
	WNXi	HSS-E TiN	130°	5-20		☒	25
10xD-ig belső hűtés nélkül							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS TiN	130°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1-12		☒	26-28
	WTL	HSS F-nit.	130°	1-14		☒	26-28
	WTW	HSS	130°	1-14		☐	26-28
10xD-ig belső hűtéssel							
	NC	HSS	130°	3-13		☐	25
	NC	HSS TiAlN	130°	3-13		☒	25
10xD felett belső hűtés nélkül							
	WTL	HSS 1. sorozat	130°	2-13		☒	29
	WTL	HSS 2. sorozat	130°	2-13		☒	30
	WTL	HSS 3. sorozat	130°	2,5-13		☒	30
Mikrofúró							
	N	HSS-E PM	118°	0,15-1,45		☐	31
Csigafúró készlet							
	N	HSS vap.	118°	1-10		☒	24
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-10		☒	24

HSS fúrók áttekintése

Típus	Anyag bevonat	Csúcsszög	Átmérő (mm)	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett acél	bevonatos bevonat nélküli	WNT \ Performance
-------	-----------------	-----------	-------------	---	------------------------------	-------------------

NC központfúró

	NC-A	HSS	90°	3-20		☐ 35-37
	NC-A	HSS TiN	90°	3-20		☒ 35+36
	NC-A	HSS	120°	3-20		☐ 35+36
	NC-A	HSS TiN	120°	3-20		☒ 35+36

Központfúró

	ZB	HSS	118°	0,5-6,3		DIN 333 - A/B/R alak ☐ 37-39
	ZB	HSS TiN	118°	0,5-6,3		DIN 333 - A alak ☒ 38
	ZB	HSS-E	118°	0,5-6,3		DIN 333 - A alak ☐ 38

Felfúró

	N	HSS	120°	3,8-12		3-élű ☐ 40
--	---	-----	------	--------	--	-----------------------------------

Lépcsős fúró

	SB	HSS vap.	118°	2,5-10,2		süllyesztési szög: 90° ☒ 41
	SB	HSS	118°	2,5-10,2		süllyesztési szög: 90° ☐ 41
	SB	HSS vap.	118°	3,2-10,5		süllyesztési szög: 90° ☒ 41
	SB	HSS	118°	3,2-10,5		süllyesztési szög: 90° ☐ 41
	SB	HSS vap.	118°	3,4-11		süllyesztési szög: 180° ☒ 42
	SB	HSS	118°	3,4-11		süllyesztési szög: 180° ☐ 42
	SB	HSS vap.	118°	3,3-21		süllyesztési szög: 60° ☒ 44

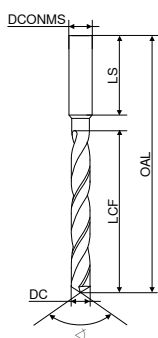
HSS fúrók áttekintése

	Típus	Anyag bevonat	Csúcsszög	Átmérő (mm)	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett acél	bevonatos bevonat nélküli	WNT \ Performance
Csigafúró Morse-kúppal 3xD		WT HSS-E vap.	130°	10-30	 MK 		31
5xD		N HSS vap.	118°	10-60	 MK 		32
		WTL HSS-E F-nit	130°	10-27	 MK 		32
10xD		N HSS vap.	118°	10-50	 MK 		33
		WTL HSS-E F-nit	130°	10-26	 MK 		33
10xD felett		WTL HSS 1. sorozat	130°	10-30	 MK 		34
		WTL HSS 2. sorozat	130°	10-30	 MK 		34
Felfúró		N HSS vap.	120°	10-30	 MK 	3-élű	40
Lépcsős fúró		SB HSS vap.	118°	5,5-22	 MK 	süllyesztési szög: 180°	43

Nagy teljesítményű csigafúró, DIN 1897-hez hasonló, extra rövid

- ▲ DIN 1835 A szerinti egységes szár
- ▲ egyedi csúcskialakítás
- ▲ nagyon jó önközpontozó képesség
- ▲ 4 köszörült felület
- ▲ maximális teljesítmény

≤ 3xD



VX

TiN



A

118°

HSS-E

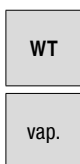
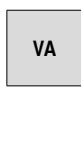
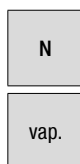
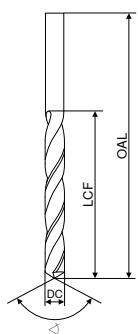
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Cikkszám 10 122 ... EUR	
2,00	44	12	3	28	9,01	020
2,10	44	12	3	28	9,91	021
2,20	45	13	3	28	10,81	022
2,30	45	13	3	28	10,81	023
2,40	46	14	3	28	11,34	024
2,50	46	14	3	28	9,76	025
2,60	46	14	3	28	11,34	026
2,70	48	16	3	28	11,87	027
2,80	48	16	3	28	11,87	028
2,90	48	16	3	28	11,87	029
3,00	48	16	3	28	10,81	030
3,10	50	18	4	28	10,81	031
3,20	50	18	4	28	10,81	032
3,30	50	18	4	28	10,92	033
3,40	52	20	4	28	10,92	034
3,50	52	20	4	28	10,40	035
3,60	52	20	4	28	11,23	036
3,70	52	20	4	28	11,76	037
3,80	54	22	4	28	11,45	038
3,90	54	22	4	28	11,76	039
4,00	54	22	4	28	9,59	040
4,10	66	22	6	36	9,59	041
4,20	66	22	6	36	10,02	042
4,30	68	24	6	36	10,59	043
4,40	68	24	6	36	11,87	044
4,50	68	24	6	36	9,69	045
4,60	68	24	6	36	12,72	046
4,70	68	24	6	36	12,82	047
4,80	70	26	6	36	12,82	048
4,90	70	26	6	36	12,82	049
5,00	70	26	6	36	10,81	050
5,10	70	26	6	36	12,82	051
5,20	70	26	6	36	13,03	052
5,30	70	26	6	36	13,35	053
5,40	72	28	6	36	14,52	054
5,50	72	28	6	36	11,45	055
5,55	72	28	6	36	14,52	055
5,60	72	28	6	36	14,52	056
5,70	72	28	6	36	14,52	057
5,80	72	28	6	36	14,52	058
5,90	72	28	6	36	14,52	059
6,00	72	28	6	36	11,97	060
6,10	75	31	8	36	18,65	061
6,20	75	31	8	36	18,65	062
6,30	75	31	8	36	22,68	063
6,40	75	31	8	36	19,18	064
6,50	75	31	8	36	14,20	065
6,60	75	31	8	36	22,99	066
6,70	75	31	8	36	22,99	067
6,80	78	34	8	36	24,69	068
6,90	78	34	8	36	25,01	069
7,00	78	34	8	36	18,87	070

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Cikkszám 10 122 ... EUR	
7,10	78	34	8	36	27,77	071
7,20	78	34	8	36	27,66	072
7,30	78	34	8	36	27,66	073
7,40	78	34	8	36	27,77	074
7,45	78	34	8	36	27,77	745
7,50	78	34	8	36	19,93	075
7,60	81	37	8	36	27,87	076
7,70	81	37	8	36	31,05	077
7,80	81	37	8	36	31,05	078
7,90	81	37	8	36	31,05	079
8,00	81	37	8	36	20,46	080
8,10	87	37	10	40	34,12	081
8,20	87	37	10	40	34,12	082
8,30	87	37	10	40	34,12	083
8,40	87	37	10	40	34,12	084
8,50	87	37	10	40	23,10	085
8,60	91	40	10	40	35,61	086
8,70	91	40	10	40	35,61	087
8,80	91	40	10	40	35,61	088
8,90	91	40	10	40	35,61	089
9,00	91	40	10	40	25,44	090
9,10	91	40	10	40	43,76	091
9,20	91	40	10	40	43,76	092
9,30	91	40	10	40	43,76	093
9,35	91	40	10	40	43,76	935
9,40	91	40	10	40	43,76	094
9,50	91	40	10	40	30,52	095
9,60	93	43	10	40	32,96	096
9,70	93	43	10	40	32,96	097
9,80	93	43	10	40	32,96	098
9,90	93	43	10	40	32,96	099
10,00	93	43	10	40	29,24	100
10,10	100	43	12	45	45,99	101
10,20	100	43	12	45	43,13	102
10,30	100	43	12	45	44,72	103
10,40	100	43	12	45	47,58	104
10,50	100	43	12	45	42,07	105
10,60	100	43	12	45	51,08	106
10,70	104	47	12	45	46,63	107
10,80	104	47	12	45	44,82	108
10,90	104	47	12	45	65,81	109
11,00	104	47	12	45	42,07	110
11,10	104	47	12	45	41,76	111
11,50	104	47	12	45	43,76	115
11,70	104	47	12	45	50,02	117
11,80	104	47	12	45	52,46	118
11,90	108	51	12	45	65,92	119
12,00	108	51	12	45	50,44	120
12,10	111	51	16	48	37,20	121
12,20	111	51	16	48	55,42	122
12,30	111	51	16	48	68,14	123
12,40	111	51	16	48	81,18	124
12,50	111	51	16	48	52,78	125
12,60	111	51	16	48	107,00	126
12,70	111	51	16	48	116,60	127
12,80	111	51	16	48	55,32	128
12,90	111	51	16	48	81,60	129
13,00	111	51	16	48	56,70	130
13,50	114	54	16	48	83,72	135
14,00	114	54	16	48	83,72	140
14,50	116	56	16	48	107,00	145
15,00	116	56	16	48	100,90	150
15,50	118	58	16	48	110,20	155
16,00	118	58	16	48	105,60	160
16,50	126	60	20	50	164,30	165
17,00	126	60	20	50	164,30	170
17,50	128	62	20	50	164,30	175
18,00	128	62	20	50	164,30	180
18,50	130	64	20	50	164,30	185
19,00	130	64	20	50	164,30	190
19,50	132	66	20	50	164,30	195
20,00	132	66	20	50	145,20	200

Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
0,40		19	2,5			4,02 004 ¹⁾			6,74 00400 ¹⁾	
0,50		20	3,0			3,01 005 ¹⁾			4,98 00500 ¹⁾	
0,55		21	3,5						11,66 00550 ¹⁾	
0,60		21	3,5			3,70 006 ¹⁾			5,93 00600 ¹⁾	
0,65		22	4,0						6,46 00650 ¹⁾	
0,70		23	4,5			3,44 007 ¹⁾			5,44 00700 ¹⁾	
0,75		23	4,5						5,66 00750 ¹⁾	
0,80		24	5,0			2,64 008 ¹⁾			4,73 00800 ¹⁾	
0,85		24	5,0						5,34 00850 ¹⁾	
0,90		25	5,5			2,64 009 ¹⁾			4,73 00900 ¹⁾	
0,95		25	5,5						5,34 00950 ¹⁾	
1,00		26	6,0	7,90 010 ²⁾	4,75 010	1,46 010 ¹⁾	2,01 010	3,06 010	3,36 01000 ¹⁾	4,66 010
1,05		26	6,0						4,52 01050 ¹⁾	
1,10		28	7,0	7,90 011 ²⁾	4,75 011	1,54 011 ¹⁾	2,01 011	3,35 011	3,21 01100 ¹⁾	4,86 011
1,15		28	7,0						3,60 01150 ¹⁾	
1,20		30	8,0	8,10 012 ²⁾	4,87 012	1,54 012 ¹⁾	1,83 012	3,32 012	3,13 01200 ¹⁾	4,54 012
1,25		30	8,0						3,60 01250 ¹⁾	
1,30		30	8,0	8,53 013 ²⁾	5,12 013	1,54 013 ¹⁾	1,83 013	3,22 013	3,21 01300 ¹⁾	4,86 013
1,35		32	9,0						3,60 01350 ¹⁾	
1,40		32	9,0	7,81 014 ²⁾	4,68 014	1,54 014 ¹⁾	1,83 014	3,22 014	3,21 01400 ¹⁾	4,86 014
1,45		32	9,0						3,60 01450 ¹⁾	
1,50		32	9,0	7,37 015 ²⁾	4,42 015	1,21 015 ¹⁾	1,83 015	2,95 015	2,98 01500 ¹⁾	4,54 015
1,55		34	10,0						4,68 01550 ¹⁾	
1,60		34	10,0	7,72 016 ²⁾	4,62 016	1,42 016 ¹⁾	2,23 016	3,19 016	2,90 01600 ¹⁾	4,40 016
1,65		34	10,0						3,85 01650 ¹⁾	
1,70		34	10,0	7,81 017 ²⁾	4,68 017	1,42 017 ¹⁾	2,23 017	3,16 017	2,87 01700 ¹⁾	4,33 017
1,75		36	11,0						3,55 01750 ¹⁾	
1,80		36	11,0	7,72 018 ²⁾	4,62 018	1,50 018 ¹⁾	2,23 018	3,16 018	2,92 01800 ¹⁾	4,46 018
1,83		36	11,0						5,25 01830 ¹⁾	
1,85		36	11,0						3,33 01850 ¹⁾	
1,90		36	11,0	7,72 019 ²⁾	4,62 019	1,42 019 ¹⁾	2,23 019	3,13 019	2,92 01900 ¹⁾	4,46 019
1,95		38	12,0						5,19 01950 ¹⁾	
2,00		38	12,0	6,46 020 ²⁾	3,87 020	0,93 020 ¹⁾	2,23 020	2,66 020	2,57 02000 ¹⁾	3,78 020
2,05		38	12,0						4,68 02050 ¹⁾	
2,10		38	12,0	7,90 021 ²⁾	4,75 021	1,35 021 ¹⁾	2,23 021	2,95 021	2,84 02100 ¹⁾	4,26 021
2,15		40	13,0						4,40 02150 ¹⁾	
2,20		40	13,0	7,90 022 ²⁾	4,75 022	1,35 022 ¹⁾	2,23 022	2,98 022	3,31 02200 ¹⁾	4,66 022
2,25		40	13,0						3,55 02250 ¹⁾	
2,30		40	13,0	6,65 023 ²⁾	4,02 023	1,42 023 ¹⁾	2,23 023	3,11 023	3,06 02300 ¹⁾	4,66 023
2,35		40	13,0						4,98 02350 ¹⁾	
2,38	3/32	43	14,0	7,32 238 ²⁾	4,37 238					
2,40		43	14,0	7,95 024 ²⁾	4,80 024	1,42 024	2,23 024	3,16 024	3,18 02400	4,82 024
2,45		43	14,0						3,78 02450	

Acél	●	●	●	○	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				○	○

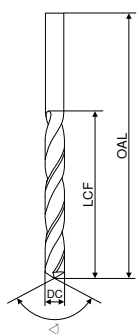
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
2,50		43	14,0	6,94 025 ²⁾	4,21 025	1,06 025	2,23 025	2,95 025	2,72 02500	4,13 025
2,55		43	14,0						4,98 02550	
2,60		43	14,0	8,20 026 ²⁾	4,95 026	1,46 026	2,23 026	3,16 026	3,18 02600	4,82 026
2,65		43	14,0						4,98 02650	
2,70		46	16,0	8,73 027 ²⁾	5,26 027	1,46 027	2,23 027	3,19 027	3,33 02700	5,11 027
2,75		46	16,0						4,98 02750	
2,78	7/64	46	16,0	8,48 278 ²⁾	5,09 278					
2,80		46	16,0	8,10 028 ²⁾	4,87 028	1,46 028	2,23 028	3,35 028	3,33 02800	5,11 028
2,85		46	16,0						4,95 02850	
2,90		46	16,0	8,62 029 ²⁾	5,19 029	1,46 029	2,23 029	3,48 029	3,33 02900	5,11 029
2,95		46	16,0						3,55 02950	
3,00		46	16,0	7,32 030 ²⁾	4,37 030	1,06 030	2,23 030	3,16 030	2,92 03000	4,35 030
3,05		49	18,0						3,67 03050	
3,10		49	18,0	7,81 031 ²⁾	4,68 031	1,46 031	2,23 031	3,62 031	3,33 03100	5,01 031
3,15		49	18,0						5,34 03150	
3,17	1/8	49	18,0	7,72 317 ²⁾	4,62 317					
3,20		49	18,0	7,37 032 ²⁾	4,42 032	1,35 032	2,23 032	3,11 032	3,18 03200	4,73 032
3,25		49	18,0						3,70 03250	
3,30		49	18,0	7,37 033 ²⁾	4,42 033	1,42 033	2,23 033	3,35 033	3,44 03300	5,11 033
3,35		49	18,0						4,95 03350	
3,40		52	20,0	8,53 034 ²⁾	5,12 034	1,80 034	2,23 034	3,82 034	3,41 03400	5,11 034
3,45		52	20,0						3,70 03450	
3,50		52	20,0	7,37 035 ²⁾	4,42 035	1,21 035	2,23 035	3,73 035	3,36 03500	4,63 035
3,55		52	20,0						3,78 03550	
3,57	9/64	52	20,0	8,34 357 ²⁾	5,02 357					
3,60		52	20,0	9,79 036 ²⁾	5,88 036	1,80 036	2,57 036	3,82 036	3,44 03600	5,11 036
3,70		52	20,0	8,48 037 ²⁾	5,09 037	1,80 037	2,57 037	3,82 037	3,67 03700	5,50 037
3,75		52	20,0						3,85 03750	
3,80		55	22,0	9,01 038 ²⁾	5,42 038	1,80 038	2,57 038	4,05 038	3,55 03800	5,23 038
3,85		55	22,0						5,93 03850	
3,90		55	22,0	10,21 039 ²⁾	6,15 039	1,80 039		4,05 039	3,64 03900	5,50 039
3,95		55	22,0						6,00 03950	
3,97	5/32	55	22,0	9,19 397 ²⁾	5,50 397					
4,00		55	22,0	8,34 040 ²⁾	5,02 040	1,27 040	3,81 040	4,02 040	3,60 04000	4,73 040
4,05		55	22,0						4,23 04050	
4,10		55	22,0	9,54 041 ²⁾	5,75 041	1,54 041	3,81 041	4,08 041	3,74 04100	5,23 041
4,15		55	22,0						5,96 04150	
4,20		55	22,0	8,34 042 ²⁾	5,02 042	1,50 042	3,81 042	3,73 042	3,67 04200	5,23 042
4,25		55	22,0						6,49 04250	
4,30		58	24,0	9,50 043 ²⁾	5,71 043	2,41 043	3,81 043	4,20 043	3,88 04300	5,81 043
4,35		58	24,0						6,51 04350	
4,37	11/64	58	24,0	12,82 437 ²⁾	7,68 437					
4,40		58	24,0	10,21 044 ²⁾	6,15 044	2,41 044		4,20 044	4,04 04400	5,96 044

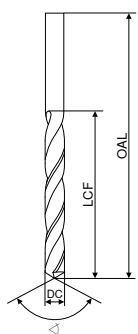
Acél	●	●	●	○	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				○	○

- 1) bevonat nélküli
2) önközpontosító

→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
4,45		58	24,0						6,70 04450	
4,50		58	24,0	9,50 045 2)	5,71 045	1,54 045	4,01 045	4,20 045	3,85 04500	4,93 045
4,55		58	24,0						6,51 04550	
4,60		58	24,0	9,54 046 2)	5,75 046	2,44 046	4,01 046	4,36 046	4,28 04600	6,49 046
4,65		58	24,0						5,83 04650	6,59 0465
4,70		58	24,0	10,70 047 2)	6,40 047	2,44 047	4,01 047	4,66 047	4,42 04700	6,59 047
4,75		58	24,0						5,83 04750	
4,76	3/16	62	26,0	10,70 476 2)	6,40 476					
4,80		62	26,0	10,81 048 2)	6,51 048	2,44 048	4,14 048	4,87 048	4,63 04800	6,56 048
4,85		62	26,0						5,34 04850	
4,90		62	26,0	10,92 049 2)	6,57 049	2,44 049	4,14 049	5,09 049	5,08 04900	6,56 049
4,95		62	26,0						7,61 04950	
5,00		62	26,0	9,19 050 2)	5,50 050	1,64 050	4,14 050	4,50 050	4,13 05000	5,34 050
5,05		62	26,0						8,99 05050	
5,10		62	26,0	10,12 051 2)	6,09 051	2,49 051	4,14 051	5,21 051	5,50 05100	6,76 051
5,15		62	26,0						9,54 05150	
5,16	13/64	62	26,0	12,08 516 2)	7,24 516					
5,20		62	26,0	10,92 052 2)	6,57 052	2,49 052	4,70 052	5,28 052	6,59 05200	6,87 052
5,25		62	26,0						7,80 05250	
5,30		62	26,0	12,40 053 2)	7,47 053	2,49 053	4,70 053	5,44 053	7,25 05300	6,99 053
5,35		66	28,0						12,93 05350	
5,40		66	28,0	12,08 054 2)	7,28 054	2,84 054		5,71 054	7,80 05400	7,72 054
5,45		66	28,0						12,50 05450	
5,50		66	28,0	10,37 055 2)	6,22 055	2,16 055	4,70 055	5,63 055	5,25 05500	5,75 055
5,55		66	28,0						14,20 05550	7,48 555
5,56	7/32	66	28,0	11,34 556 2)	6,80 556					
5,60		66	28,0	12,40 056 2)	7,47 056	2,84 056	4,73 056	5,99 056	8,69 05600	7,48 056
5,70		66	28,0	13,25 057 2)	7,94 057	2,84 057	4,73 057	6,04 057	8,84 05700	7,48 057
5,75		66	28,0						10,43 05750	
5,80		66	28,0	12,72 058 2)	7,65 058	2,84 058	4,73 058	6,14 058	8,99 05800	7,48 058
5,85		66	28,0						15,15 05850	
5,90		66	28,0	13,99 059 2)	8,39 059	2,84 059	4,73 059	6,20 059	9,41 05900	7,70 059
5,95	15/64	66	28,0	21,20 595 2)	12,82 595				9,54 05950	
6,00		66	28,0	11,23 060 2)	6,69 060	2,16 060	5,10 060	5,48 060	5,25 06000	6,03 060
6,05		70	31,0						15,15 06050	
6,10		70	31,0	13,15 061 2)	7,88 061	3,06 061	5,10 061	6,46 061	9,92 06100	9,66 061
6,15		70	31,0						11,02 06150	
6,20		70	31,0	13,15 062 2)	7,88 062	3,06 062	5,10 062	6,54 062	10,43 06200	9,95 062
6,25		70	31,0						13,03 06250	
6,30		70	31,0	15,05 063 2)	9,00 063	3,06 063	5,10 063	6,59 063	11,13 06300	10,14 063
6,35	1/4	70	31,0	13,78 635 2)	8,29 635				7,80 06350	
6,40		70	31,0	13,88 064 2)	8,36 064	3,17 064	5,82 064	6,93 064	11,34 06400	10,19 064
6,45		70	31,0						14,73 06450	

Acél	●	●	●	○	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				○	○

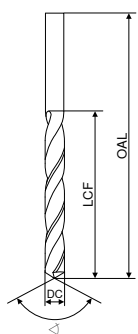
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
6,50		70	31,0	13,15 065 ²⁾	7,88 065	2,56 065	5,82 065	6,56 065	6,14 06500	7,55 065
6,55		70	31,0						15,58 06550	
6,60		70	31,0	14,41 066 ²⁾	8,70 066	3,17 066	5,82 066	7,14 066	11,87 06600	10,17 066
6,65		70	31,0						16,42 06650	
6,70		70	31,0	15,90 067 ²⁾	9,53 067	3,48 067	5,82 067	7,38 067	12,08 06700	10,34 067
6,75		74	34,0	19,60 675 ²⁾	11,66 675				12,19 06750	
6,80		74	34,0	16,01 068 ²⁾	9,58 068	4,02 068	6,02 068	8,23 068	12,50 06800	11,02 068
6,85		74	34,0						17,60 06850	
6,90		74	34,0	15,79 069 ²⁾	9,44 069	4,32 069	6,02 069	8,44 069	12,72 06900	11,02 069
7,00		74	34,0	14,62 070 ²⁾	8,80 070	3,14 070	6,02 070	7,14 070	6,99 07000	9,04 070
7,05		74	34,0						19,71 07050	
7,10		74	34,0	17,70 071 ²⁾	10,70 071	4,47 071	6,02 071	9,95 071	12,93 07100	12,19 071
7,14	9/32	74	34,0	23,52 714 ²⁾	14,09 714					
7,20		74	34,0	18,23 072 ²⁾	11,02 072	4,54 072	6,41 072	10,43 072	13,46 07200	12,19 072
7,25		74	34,0						16,01 07250	
7,30		74	34,0	19,60 073 ²⁾	11,76 073	4,67 073		11,02 073	13,56 07300	12,29 073
7,35		74	34,0						17,80 07350	
7,40		74	34,0	18,34 074 ²⁾	11,13 074	5,01 074		12,08 074	13,78 07400	12,29 074
7,50		74	34,0	15,26 075 ²⁾	9,17 075	3,48 075	6,41 075	7,83 075	8,13 07500	9,46 075
7,60		79	37,0	23,85 076 ²⁾	14,31 076	5,55 076		11,34 076	14,41 07600	13,68 076
7,70		79	37,0	25,75 077 ²⁾	15,48 077	5,55 077	6,75 077	11,66 077	15,05 07700	13,68 077
7,75		79	37,0						18,65 07750	
7,80		79	37,0	19,71 078 ²⁾	11,87 078	5,55 078		11,66 078	15,37 07800	13,78 078
7,90		79	37,0	27,55 079 ²⁾	16,54 079	5,63 079	6,75 079	11,13 079	15,68 07900	13,78 079
7,94	5/16	79	37,0	18,87 794 ²⁾	11,34 794					
8,00		79	37,0	18,23 080 ²⁾	11,02 080	3,56 080	7,28 080	8,00 080	7,61 08000	9,83 080
8,05		79	37,0						25,12 08050	
8,10		79	37,0	23,32 081 ²⁾	13,99 081	6,05 081	7,28 081	12,29 081	16,42 08100	13,88 081
8,15		79	37,0						25,12 08150	
8,20		79	37,0	24,27 082 ²⁾	14,52 082	6,48 082	7,28 082	12,62 082	17,17 08200	13,88 082
8,25		79	37,0						19,50 08250	
8,30		79	37,0	25,44 083 ²⁾	15,26 083	6,57 083	7,28 083	12,93 083	18,12 08300	14,09 083
8,40		79	37,0	24,38 084 ²⁾	14,73 084	6,74 084	8,06 084	13,46 084	18,97 08400	14,09 084
8,50		79	37,0	21,20 085 ²⁾	12,82 085	5,12 085	8,06 085	9,73 085	9,16 08500	11,76 085
8,55		84	40,0						28,71 08550	
8,60		84	40,0		14,31 086	6,74 086	8,06 086	13,78 086	19,50 08600	14,41 086
8,70		84	40,0		16,42 087	6,88 087	8,06 087	14,20 087	20,46 08700	14,41 087
8,73	11/32	84	40,0	33,49 873 ²⁾	20,13 873					
8,75		84	40,0						25,12 08750	
8,80		84	40,0	26,60 088 ²⁾	15,90 088	6,95 088		15,90 088	21,30 08800	14,52 088
8,90		84	40,0		20,34 089	7,23 089		10,43 089	21,73 08900	15,26 089
8,95		84	40,0						27,87 08950	
9,00		84	40,0	21,52 090 ²⁾	13,03 090	4,67 090	9,24 090	9,51 090	9,74 09000	11,87 090

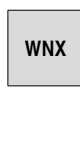
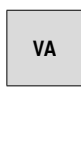
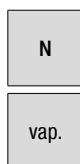
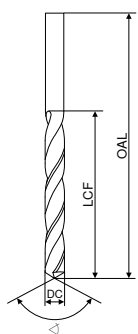
Acél	●	●	●	○	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				○	○

- 1) bevonat nélküli
2) önközpontosító

→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
9,05		84	40,0						22,99 09050	
9,10		84	40,0		17,17 091	8,11 091		16,54 091	22,26 09100	18,87 091
9,20		84	40,0		17,27 092	8,76 092	9,74 092	17,80 092	22,99 09200	18,87 092
9,25		84	40,0						25,85 09250	
9,30		84	40,0	24,38 093 ²⁾	14,73 093	9,14 093	9,74 093	12,29 093	24,16 09300	18,87 093
9,40		84	40,0		20,03 094	9,29 094		12,29 094	24,48 09400	18,87 094
9,50		84	40,0	23,85 095 ²⁾	14,31 095	7,80 095	9,86 095	11,66 095	10,60 09500	15,58 095
9,60		89	43,0		20,99 096	9,81 096		18,54 096	24,48 09600	19,60 096
9,65		89	43,0						27,87 09650	
9,70		89	43,0		20,34 097	9,95 097		18,54 097	24,79 09700	19,60 097
9,75		89	43,0						27,87 09750	
9,80		89	43,0	28,40 098 ²⁾	17,17 098	10,49 098	10,81 098	18,87 098	25,12 09800	20,99 098
9,90		89	43,0		21,73 099	10,49 099		19,50 099	25,44 09900	20,99 099
10,00		89	43,0	23,42 100 ²⁾	14,09 100	5,63 100	11,23 100	10,43 100	12,50 10000	14,52 100
10,05		89	43,0						33,06 10050	
10,10		89	43,0		20,99 101	11,45 101			33,91 10100	
10,20		89	43,0	29,67 102 ²⁾	17,91 102	9,95 102	11,23 102	18,54 102	19,50 10200	20,34 102
10,25		89	43,0						29,78 10250	
10,30		89	43,0		19,50 103	12,19 103			31,47 10300	
10,40		89	43,0		22,79 104	12,93 104			37,20 10400	
10,50		89	43,0	28,19 105 ²⁾	17,07 105	10,49 105	12,08 105	15,48 105	21,73 10500	19,40 105
10,60		95	47,0			15,58 106			37,41 10600	
10,70		95	47,0			16,01 107			37,41 10700	
10,75		95	47,0						32,53 10750	
10,80		95	47,0			16,42 108		20,56 108	36,35 10800	43,56 108
10,90		95	47,0			16,42 109			37,20 10900	
11,00		95	47,0	31,26 110 ²⁾	18,65 110	10,49 110	12,50 110	18,34 110	22,99 11000	19,40 110
11,10		95	47,0			16,42 111			42,18 11100	
11,11	7/16	95	47,0	36,77 111 ²⁾	22,15 111					
11,20		95	47,0			17,27 112			44,19 11200	
11,30		95	47,0			17,60 113			46,74 11300	
11,40		95	47,0			17,60 114			47,05 11400	
11,50		95	47,0	36,04 115 ²⁾	21,83 115	11,02 115	14,31 115	23,85 115	25,85 11500	20,56 115
11,60		95	47,0			17,60 116				
11,70		95	47,0			17,60 117	15,48 117		47,05 11700	
11,75		95	47,0						51,19 11750	
11,80		95	47,0			18,12 118		29,67 118	47,05 11800	24,48 118
11,90		102	51,0			18,34 119				
12,00		102	51,0	35,29 120 ²⁾	21,30 120	13,46 120	15,58 120	23,85 120	30,52 12000	23,85 120
12,10		102	51,0			18,76 121			46,74 12100	
12,20		102	51,0			18,76 122			47,05 12200	
12,25		102	51,0						51,93 12250	
12,30		102	51,0	59,77 123 ²⁾	35,51 123	18,97 123		29,67 123	36,14 12300	36,45 123

Acél	●	●	●	○	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				○	○

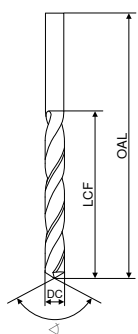
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 113 ... EUR	Cikkszám 10 107 ... EUR	Cikkszám 10 105 ... EUR	Cikkszám 10 130 ... EUR	Cikkszám 10 106 ... EUR	Cikkszám 10 109 ... EUR	Cikkszám 10 110 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
12,40		102	51,0			18,97	124		47,05	12400
12,50		102	51,0	38,68	125 ²⁾	13,99	125	24,27	31,16	12500
12,60		102	51,0			19,40	126		32,00	12600
12,70		102	51,0	49,39	127 ²⁾	18,54	127		32,00	12700
12,80		102	51,0			20,13	128	36,35	47,48	12800
12,90		102	51,0			20,99	129		47,48	12900
13,00		102	51,0	38,68	130 ²⁾	14,20	130	26,81	33,06	13000
13,20		102	51,0			21,73	132		47,48	13200
13,30		107	54,0			22,05	133			
13,50		107	54,0	41,12	135 ²⁾	16,42	135	33,49	35,71	13500
13,80		107	54,0			22,68	138	43,24		
14,00		107	54,0	51,29	140 ²⁾	16,74	140	31,16	35,71	14000
14,50		111	56,0			18,54	145	39,43	44,82	14500
14,75		111	56,0			28,61	147			
14,80		111	56,0					54,89		
15,00		111	56,0			18,34	150	36,57	42,82	15000
15,25		115	58,0			31,69	152		94,74	15250
15,50		115	58,0			19,93	155	55,74	54,58	15500
15,75		115	58,0							
16,00		115	58,0			20,13	160	44,09	44,62	16000
16,50		119	60,0			24,06	165	45,25	72,17	16500
17,00		119	60,0			24,48	170	45,68	62,32	17000
17,50		123	62,0			25,44	175	46,84	72,81	17500
17,75		123	62,0							
18,00		123	62,0			25,65	180	47,16	68,36	18000
18,50		127	64,0			28,30	185		87,01	18500
19,00		127	64,0			29,78	190	48,86	72,81	19000
19,50		131	66,0			31,69	195		84,99	19500
19,75		131	66,0							
20,00		131	66,0			31,69	200	51,40	74,39	20000
20,50		136	68,0						118,70	20500
21,00		136	68,0						114,50	21000
21,50		141	70,0						121,90	21500
22,00		141	70,0						122,90	22000
22,20		141	70,0						129,30	22200
23,00		146	72,0						136,80	23000
24,00		151	75,0						145,20	24000
25,00		151	75,0						166,40	25000

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○			○	○

1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

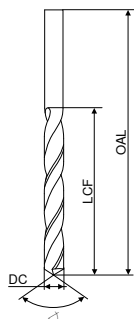
→ v_c oldal: 46+47

Csigafúró, DIN 1897, extra rövid

▲ balos

≤ 3xD

WTL-L

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 112 ... EUR	
mm	mm	mm		
1,0	26	6	3,67	010 ¹⁾
1,1	28	7	4,07	011 ¹⁾
1,2	30	8	3,78	012 ¹⁾
1,3	30	8	3,78	013 ¹⁾
1,4	32	9	3,57	014 ¹⁾
1,5	32	9	3,16	015 ¹⁾
1,6	34	10	3,52	016 ¹⁾
1,7	34	10	3,38	017 ¹⁾
1,8	36	11	3,36	018 ¹⁾
1,9	36	11	3,21	019 ¹⁾
2,0	38	12	2,79	020 ¹⁾
2,1	38	12	3,02	021 ¹⁾
2,2	40	13	3,38	022 ¹⁾
2,3	40	13	3,52	023 ¹⁾
2,4	43	14	3,60	024 ²⁾
2,5	43	14	3,06	025 ²⁾
2,6	43	14	3,67	026 ²⁾
2,7	46	16	3,70	027 ²⁾
2,8	46	16	3,90	028 ²⁾
2,9	46	16	4,07	029 ²⁾
3,0	46	16	3,41	030 ²⁾
3,1	49	18	4,28	031 ²⁾
3,2	49	18	3,70	032 ²⁾
3,3	49	18	4,28	033 ²⁾
3,4	52	20	4,35	034 ²⁾
3,5	52	20	4,21	035 ²⁾
3,6	52	20	4,35	036 ²⁾
3,7	52	20	4,48	037 ²⁾
3,8	55	22	4,73	038 ²⁾
3,9	55	22	4,73	039 ²⁾
4,0	55	22	4,73	040 ²⁾
4,1	55	22	5,44	041 ²⁾
4,2	55	22	4,78	042 ²⁾
4,3	58	24	6,59	043 ²⁾
4,4	58	24	6,59	044 ²⁾
4,5	58	24	5,37	045 ²⁾
4,6	58	24	6,83	046 ²⁾
4,7	58	24	6,83	047 ²⁾
4,8	62	26	6,99	048 ²⁾
4,9	62	26	6,99	049 ²⁾
5,0	62	26	6,00	050 ²⁾
5,1	62	26	7,06	051 ²⁾
5,2	62	26	7,20	052 ²⁾
5,3	62	26	7,35	053 ²⁾
5,4	66	28	7,35	054 ²⁾
5,5	66	28	6,80	055 ²⁾
5,6	66	28	7,58	056 ²⁾

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 112 ... EUR	
mm	mm	mm		
5,7	66	28	7,72	057 ²⁾
5,8	66	28	7,90	058 ²⁾
5,9	66	28	8,06	059 ²⁾
6,0	66	28	7,20	060 ²⁾
6,1	70	31	8,61	061 ²⁾
6,2	70	31	8,61	062 ²⁾
6,3	70	31	8,61	063 ²⁾
6,4	70	31	8,95	064 ²⁾
6,5	70	31	7,58	065 ²⁾
6,6	70	31	9,09	066 ²⁾
6,7	70	31	9,72	067 ²⁾
6,8	74	34	10,24	068 ²⁾
6,9	74	34	12,50	069 ²⁾
7,0	74	34	8,27	070 ²⁾
7,2	74	34	16,42	072 ²⁾
7,3	74	34	16,42	073 ²⁾
7,4	74	34	17,07	074 ²⁾
7,5	74	34	8,95	075 ²⁾
7,7	79	37	17,60	077 ²⁾
8,0	79	37	9,09	080 ²⁾
8,1	79	37	18,34	081 ²⁾
8,2	79	37	18,87	082 ²⁾
8,3	79	37	18,87	083 ²⁾
8,5	79	37	10,24	085 ²⁾
8,6	84	40	19,71	086 ²⁾
8,7	84	40	19,71	087 ²⁾
8,8	84	40	20,66	088 ²⁾
9,0	84	40	11,34	090 ²⁾
9,5	84	40	12,93	095 ²⁾
9,7	89	43	22,99	097 ²⁾
10,0	89	43	13,03	100 ²⁾
10,1	89	43	29,57	101 ²⁾
10,2	89	43	21,30	102 ²⁾
10,5	89	43	20,66	105 ²⁾
11,0	95	47	21,30	110 ²⁾
11,5	95	47	23,85	115 ²⁾
11,8	95	47	31,05	118 ²⁾
12,0	102	51	24,16	120 ²⁾
12,5	102	51	25,85	125 ²⁾
12,8	102	51	33,49	128 ²⁾
13,0	102	51	28,83	130 ²⁾
14,0	107	54	35,29	140 ²⁾
14,5	111	56	44,19	145 ²⁾
15,0	111	56	38,79	150 ²⁾
16,0	115	58	46,74	160 ³⁾
18,0	123	62	115,50	180 ³⁾
19,0	127	64	150,50	190 ³⁾

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	○
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○
Edzett anyagok	○

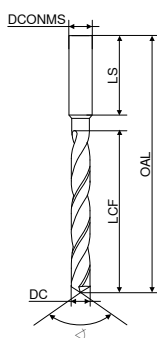
- 1) bevonat nélküli
2) nitridált élszalagokkal
3) gőzzel kezelt

→ v_c oldal: 47

Nagy teljesítményű csigafúró, DIN 338-hoz hasonló, rövid

- ▲ DIN 1835 A szerinti egységes szárral
- ▲ egyedi csúcskialakítás
- ▲ 4 kőszőrült felület
- ▲ maximális teljesítmény
- ▲ nagyon jó önközpontozó képesség

≤ 5xD



VX

TiN



A

118°

HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Cikkszám 10 124 ... EUR	
2,00	56	24	3	28	11,02	020
2,10	56	24	3	28	12,93	021
2,20	59	27	3	28	12,93	022
2,30	59	27	3	28	12,93	023
2,40	62	30	3	28	12,93	024
2,50	62	30	3	28	12,93	025
2,60	62	30	3	28	12,93	026
2,70	65	33	3	28	12,93	027
2,80	65	33	3	28	12,93	028
2,90	65	33	3	28	12,93	029
3,00	65	33	3	28	12,29	030
3,10	68	36	4	28	13,99	031
3,20	68	36	4	28	13,99	032
3,30	68	36	4	28	13,99	033
3,40	71	39	4	28	13,99	034
3,50	71	39	4	28	13,99	035
3,60	71	39	4	28	15,26	036
3,70	71	39	4	28	15,26	037
3,80	75	43	4	28	15,26	038
3,90	75	43	4	28	15,26	039
4,00	75	43	4	28	15,26	040
4,10	87	43	6	36	18,23	041
4,20	87	43	6	36	18,97	042
4,30	91	47	6	36	18,23	043
4,40	91	47	6	36	18,23	044
4,50	91	47	6	36	18,23	045
4,60	91	47	6	36	20,46	046
4,65	91	47	6	36	20,46	0465
4,70	91	47	6	36	20,46	047
4,80	96	52	6	36	20,46	048
4,90	96	52	6	36	20,46	049
5,00	96	52	6	36	22,57	050
5,10	96	52	6	36	22,57	051
5,20	96	52	6	36	22,57	052
5,30	96	52	6	36	23,85	053
5,40	101	57	6	36	23,85	054
5,50	101	57	6	36	22,57	055
5,55	101	57	6	36	25,65	0555
5,60	101	57	6	36	25,65	056
5,70	101	57	6	36	25,65	057
5,80	101	57	6	36	25,65	058
5,90	101	57	6	36	25,65	059
6,00	101	57	6	36	24,48	060
6,10	107	63	8	36	29,46	061
6,20	107	63	8	36	29,46	062
6,30	107	63	8	36	29,46	063
6,40	107	63	8	36	29,46	064
6,50	107	63	8	36	29,46	065
6,60	107	63	8	36	31,05	066
6,70	107	63	8	36	31,05	067
6,80	113	69	8	36	31,05	068
6,90	113	69	8	36	31,05	069
7,00	113	69	8	36	31,05	070
7,10	113	69	8	36	32,22	071
7,20	113	69	8	36	32,22	072
7,30	113	69	8	36	32,22	073

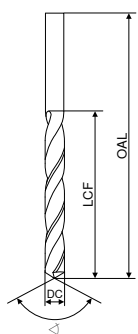
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Cikkszám 10 124 ... EUR	
7,40	113	69	8	36	32,22	074
7,50	113	69	8	36	32,22	075
7,55	119	75	8	36	33,70	755
7,60	119	75	8	36	33,70	076
7,70	119	75	8	36	33,70	077
7,80	119	75	8	36	33,70	078
7,90	119	75	8	36	33,70	079
8,00	119	75	8	36	33,70	080
8,10	125	75	10	40	36,77	081
8,20	125	75	10	40	36,77	082
8,30	125	75	10	40	36,77	083
8,40	125	75	10	40	36,77	084
8,50	125	75	10	40	38,26	085
8,60	131	81	10	40	34,12	086
8,70	131	81	10	40	34,12	087
8,80	131	81	10	40	34,12	088
8,90	131	81	10	40	34,12	089
9,00	131	81	10	40	34,12	090
9,10	131	81	10	40	36,88	091
9,20	131	81	10	40	36,88	092
9,30	131	81	10	40	36,88	093
9,40	131	81	10	40	36,88	094
9,50	131	81	10	40	36,88	095
9,55	137	87	10	40	40,49	955
9,60	137	87	10	40	40,49	096
9,70	137	87	10	40	40,49	097
9,80	137	87	10	40	40,49	098
9,90	137	87	10	40	40,49	099
10,00	137	87	10	40	40,49	100
10,10	144	87	12	45	50,13	101
10,20	144	87	12	45	50,13	102
10,30	144	87	12	45	50,13	103
10,40	144	87	12	45	50,13	104
10,50	144	87	12	45	50,13	105
10,60	144	87	12	45	55,01	106
10,70	151	94	12	45	55,01	107
10,80	151	94	12	45	55,01	108
10,90	151	94	12	45	55,01	109
11,00	151	94	12	45	47,16	110
11,10	151	94	12	45	50,76	111
11,20	151	94	12	45	50,76	112
11,30	151	94	12	45	50,76	113
11,40	151	94	12	45	50,76	114
11,50	151	94	12	45	50,76	115
11,60	151	94	12	45	54,79	116
11,70	151	94	12	45	54,79	117
11,80	151	94	12	45	54,79	118
11,90	158	101	12	45	54,79	119
12,00	158	101	12	45	54,79	120
12,10	161	101	16	48	62,42	121
12,20	161	101	16	48	62,42	122
12,30	161	101	16	48	62,42	123
12,40	161	101	16	48	62,42	124
12,50	161	101	16	48	62,42	125
12,60	161	101	16	48	66,02	126
12,70	161	101	16	48	66,02	127
12,80	161	101	16	48	66,02	128
12,90	161	101	16	48	66,02	129
13,00	161	101	16	48	73,33	130
13,50	166	106	16	48	94,74	135
14,00	166	106	16	48	94,74	140
14,50	169	109	16	48	121,90	145
15,00	169	109	16	48	114,50	150
15,50	172	112	16	48	124,00	155
16,00	172	112	16	48	119,80	160
16,50	181	115	20	50	184,40	165
17,00	181	115	20	50	184,40	170
17,50	184	118	20	50	184,40	175
18,00	184	118	20	50	184,40	180
18,50	188	122	20	50	184,40	185
19,00	188	122	20	50	184,40	190
19,50	191	125	20	50	184,40	195
20,00	191	125	20	50	165,40	200

Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 48

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ... EUR	Cikkszám 10 171 ... EUR	Cikkszám 10 152 ... EUR	Cikkszám 10 175 ... EUR	Cikkszám 10 161 ... EUR	Cikkszám 10 168 ... EUR	Cikkszám 10 170 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
0,20		19	2,5			4,52 00200 ¹⁾		7,80 00200		
0,25		19	3,0			4,33 00250 ¹⁾		11,66 00250		
0,30		19	3,0			3,21 00300 ¹⁾		6,03 00300		
0,35		19	4,0			3,10 00350 ¹⁾		5,60 00350		
0,40		20	5,0			2,61 00400 ¹⁾		4,65 00400		
0,45		20	5,0			2,65 00450 ¹⁾		4,87 00450		
0,50		22	6,0			2,22 00500 ¹⁾		3,41 00500		
0,55		24	7,0			3,34 00550 ¹⁾		5,95 00550		
0,60		24	7,0			2,13 00600 ¹⁾		3,67 00600		
0,65		26	8,0			3,10 00650 ¹⁾		5,95 00650		
0,70		28	9,0			1,91 00700 ¹⁾		3,35 00700		
0,75		28	9,0			2,31 00750 ¹⁾		3,46 00750		
0,80		30	10,0			1,83 00800 ¹⁾		2,91 00800		
0,85		30	10,0			2,13 00850 ¹⁾		3,37 00850		
0,90		32	11,0		2,98 009	1,74 00900 ¹⁾		2,79 00900		
0,95		32	11,0			2,13 00950 ¹⁾		3,37 00950		
1,00		34	12,0	6,26 010 ²⁾	2,98 010	1,70 01000 ¹⁾	3,57 010	2,89 01000	3,02 010 ¹⁾	6,65 010
1,05		34	12,0			1,86 01050 ¹⁾		3,30 01050		
1,10		36	14,0	6,79 011 ²⁾	3,27 011	1,64 01100 ¹⁾	3,66 011	2,71 01100	3,35 011 ¹⁾	7,44 011
1,15		36	14,0			1,91 01150 ¹⁾		3,06 01150		
1,20		38	16,0	6,65 012 ²⁾	3,19 012	1,70 01200 ¹⁾	4,05 012	2,71 01200	3,35 012 ¹⁾	7,44 012
1,25		38	16,0		125	1,86 01250 ¹⁾		2,98 01250		
1,30		38	16,0	6,79 013 ²⁾	3,27 013	1,58 01300 ¹⁾	3,85 013	2,71 01300	3,30 013 ¹⁾	7,24 013
1,35		40	18,0			1,79 01350 ¹⁾		3,06 01350		
1,40		40	18,0	6,84 014 ²⁾	3,29 014	1,55 01400 ¹⁾	3,64 014	2,71 01400	3,35 014 ¹⁾	7,44 014
1,45		40	18,0			1,64 01450 ¹⁾		3,02 01450		6,44 901
1,50		40	18,0	6,46 015 ²⁾	3,10 015	1,40 01500 ¹⁾	3,35 015	2,71 01500	3,00 015 ¹⁾	6,58 015
1,55		43	20,0		155	1,55 01550 ¹⁾		3,02 01550		6,49 902
1,60		43	20,0	6,46 016 ²⁾	3,10 016	1,36 01600 ¹⁾	3,64 016	2,41 01600	3,02 016 ¹⁾	6,65 016
1,65		43	20,0		165	1,55 01650 ¹⁾		3,02 01650		11,45 903
1,70		43	20,0	6,94 017 ²⁾	3,33 017	1,36 01700 ¹⁾	3,75 017	2,52 01700	3,02 017 ¹⁾	6,65 017
1,75		46	22,0			1,55 01750 ¹⁾		2,91 01750		
1,80		46	22,0	6,84 018 ²⁾	3,29 018	1,20 01800 ¹⁾	3,64 018	2,49 01800	3,02 018 ¹⁾	6,65 018
1,85		46	22,0			1,45 01850 ¹⁾		2,91 01850		7,89 904
1,90		46	22,0	6,84 019 ²⁾	3,29 019	1,24 01900 ¹⁾	3,75 019	2,49 01900	3,02 019 ¹⁾	6,65 019
1,95		49	24,0			1,45 01950 ¹⁾		2,79 01950		
2,00		49	24,0	6,65 020 ²⁾	3,19 020	1,02 02000 ¹⁾	3,05 020	2,01 02000	2,72 020 ¹⁾	5,95 020
2,05		49	24,0			1,40 02050 ¹⁾		2,63 02050		8,54 905
2,10		49	24,0	6,94 021 ²⁾	3,33 021	1,20 02100 ¹⁾	4,00 021	2,31 02100	2,97 021 ¹⁾	6,49 021
2,15		53	27,0			1,45 02150 ¹⁾		2,63 02150		
2,20		53	27,0	7,32 022 ²⁾	3,48 022	1,24 02200 ¹⁾	4,00 022	2,31 02200	2,97 022 ¹⁾	6,49 022
2,25		53	27,0			1,45 02250 ¹⁾		2,57 02250		
2,30		53	27,0	7,08 023 ²⁾	3,40 023	1,24 02300 ¹⁾	4,00 023	2,31 02300	2,97 023 ¹⁾	6,49 023
2,35		53	27,0			2,03 02350 ¹⁾		3,14 02350		
2,38	3/32	57	30,0	7,08 238 ²⁾	3,40 238					
2,40		57	30,0	6,65 024 ²⁾	3,19 024	1,31 02400	4,02 024	2,41 02400	2,97 024	6,49 024

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○		
Edzett anyagok		○				

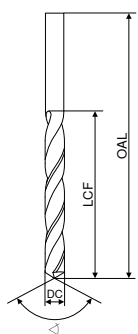
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ... EUR	Cikkszám 10 171 ... EUR	Cikkszám 10 152 ... EUR	Cikkszám 10 175 ... EUR	Cikkszám 10 161 ... EUR	Cikkszám 10 168 ... EUR	Cikkszám 10 170 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
2,45		57	30,0			2,03 02450		3,19 02450		
2,50		57	30,0	6,79 025	3,27 025	1,31 02500	3,21 025	2,04 02500	2,75 025	6,09 025
2,55		57	30,0		3,40 255	2,06 02550		3,70 02550		
2,60		57	30,0	7,08 026	3,40 026	1,36 02600	4,10 026	2,49 02600	2,97 026	6,49 026
2,65		57	30,0			2,22 02650		3,70 02650		
2,70		61	33,0	7,51 027	3,59 027	1,36 02700	4,10 027	2,55 02700	3,16 027	7,09 027
2,75		61	33,0			1,74 02750		3,58 02750		
2,78	7/64	61	33,0	9,15 278	4,37 278					
2,80		61	33,0	7,37 028	3,50 028	1,36 02800	4,21 028	2,79 02800	3,30 028	7,24 028
2,85		61	33,0			2,06 02850		4,33 02850		
2,90		61	33,0	7,51 029	3,59 029	1,36 02900	4,21 029	2,79 02900	3,30 029	7,24 029
2,95		61	33,0			1,74 02950		3,70 02950		
3,00		61	33,0	7,18 030	3,44 030	1,14 03000	3,21 030	2,24 03000	2,91 030	6,44 030
3,05		65	36,0			1,58 03050		3,14 03050		
3,10		65	36,0	7,95 031	3,81 031	1,45 03100	4,25 031	2,79 03100	3,16 031	7,09 031
3,15		65	36,0			1,58 03150		3,14 03150		
3,17	1/8	65	36,0	7,90 317	3,79 317					
3,20		65	36,0	7,81 032	3,64 032	1,45 03200	3,64 032	2,52 03200	3,35 032	7,44 032
3,25		65	36,0		3,81 325	1,64 03250		3,14 03250		
3,30		65	36,0	7,95 033	3,70 033	1,45 03300	3,66 033	2,55 03300	3,43 033	7,56 033
3,35		65	36,0			1,74 03350		3,19 03350		
3,40		70	39,0	8,53 034	4,09 034	1,45 03400	4,48 034	2,83 03400	3,83 034	8,41 034
3,45		70	39,0			1,79 03450		3,37 03450		
3,50		70	39,0	8,62 035	4,14 035	1,31 03500	3,57 035	2,61 03500	3,16 035	7,09 035
3,55		70	39,0			1,86 03550		3,37 03550		
3,57	9/64	70	39,0	8,62 357	4,14 357					
3,60		70	39,0	8,73 036	4,19 036	1,55 03600	4,65 036	2,83 03600	3,67 036	8,28 036
3,65		70	39,0			1,86 03650		3,21 03650		
3,70		70	39,0	8,73 037	4,19 037	1,64 03700	4,67 037	2,89 03700	3,85 037	8,41 037
3,75		70	39,0			1,91 03750		3,52 03750		
3,80		75	43,0	9,19 038	4,39 038	1,70 03800	4,75 038	3,14 03800	4,08 038	9,09 038
3,85		75	43,0			2,03 03850		3,54 03850		
3,90		75	43,0	9,40 039	4,48 039	1,79 03900	4,95 039	3,14 03900	4,33 039	9,44 039
3,95		75	43,0			2,13 03950		3,58 03950		
3,97	5/32	75	43,0	9,54 397	4,58 397					
4,00		75	43,0	9,01 040	4,31 040	1,36 04000	3,90 040	2,65 04000	3,46 040	7,72 040
4,05		75	43,0			2,22 04050		4,65 04050		
4,10		75	43,0	9,19 041	4,39 041	1,86 04100	4,95 041	3,14 04100	4,31 041	9,44 041
4,15		75	43,0			2,22 04150		4,65 04150		
4,20		75	43,0	9,19 042	4,39 042	1,64 04200	5,00 042	2,79 04200	4,04 042	8,95 042
4,25		75	43,0		4,70 425	2,31 04250		4,52 04250		
4,30		80	47,0	9,84 043	4,70 043	1,91 04300	5,00 043	3,86 04300	4,48 043	9,94 043
4,35		80	47,0			2,94 04350		5,57 04350		
4,37	11/64	80	47,0	9,93 437	4,76 437					
4,40		80	47,0	9,84 044	4,70 044	1,91 04400	5,09 044	3,86 04400	4,48 044	9,94 044
4,45		80	47,0			2,94 04450				

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○	○	○
Edzett anyagok		○				

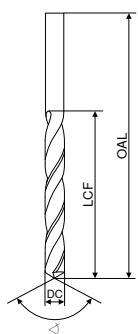
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ...		Cikkszám 10 171 ...		Cikkszám 10 152 ...		Cikkszám 10 175 ...		Cikkszám 10 161 ...		Cikkszám 10 168 ...		Cikkszám 10 170 ...	
mm	hüvelyk	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
4,50		80	47,0	9,54	045 ²⁾	4,58	045	1,74	04500	4,97	045	3,37	04500	4,14	045	8,95	045
4,55		80	47,0					2,94	04550			6,78	04550				
4,60		80	47,0	10,12	046 ²⁾	4,85	046	1,91	04600	5,28	046	3,86	04600	4,70	046	10,59	046
4,65		80	47,0			4,85	465	2,94	04650			6,78	04650				
4,70		80	47,0	12,29	047 ²⁾	5,88	047	2,03	04700	5,35	047	3,86	04700	4,70	047	10,59	047
4,75		80	47,0					2,94	04750			5,42	04750				
4,76	3/16	86	52,0	10,37	476 ²⁾	4,95	476										
4,80		86	52,0	10,37	048 ²⁾	4,95	048	2,03	04800	5,41	048	3,86	04800	4,70	048	10,59	048
4,85		86	52,0					2,68	04850			6,78	04850				
4,90		86	52,0	10,50	049 ²⁾	5,03	049	2,13	04900	5,60	049	3,86	04900	4,90	049	10,81	049
4,95		86	52,0			4,89	495	3,30	04950			6,78	04950				
5,00		86	52,0	10,60	050 ²⁾	5,08	050	1,70	05000	4,75	050	3,67	05000	4,36	050	9,59	050
5,05		86	52,0			5,08	505	3,41	05050			8,16	05050				
5,10		86	52,0	10,60	051 ²⁾	5,08	051	2,22	05100	5,60	051	4,07	05100	4,90	051	10,81	051
5,15		86	52,0					3,56	05150								
5,16	13/64	86	52,0	11,55	516 ²⁾	5,54	516										
5,20		86	52,0	10,92	052 ²⁾	5,22	052	2,22	05200	5,65	052	4,20	05200	5,08	052	11,45	052
5,25		86	52,0					3,41	05250			6,49	05250				
5,30		86	52,0	11,55	053 ²⁾	5,54	053	2,22	05300	5,77	053	4,20	05300	5,08	053	11,45	053
5,35		93	57,0					4,05	05350								
5,40		93	57,0	14,20	054 ²⁾	6,77	054	2,45	05400	6,24	054	4,49	05400	5,52	054	12,19	054
5,45		93	57,0					4,20	05450			5,57	05450				
5,50		93	57,0	12,29	055 ²⁾	5,83	055	2,36	05500	6,76	055	4,11	05500	5,08	055	11,34	055
5,55		93	57,0			6,85	555	4,20	05550			5,57	05550				
5,56	7/32	93	57,0	14,41	556 ²⁾	6,85	556										
5,60		93	57,0	13,03	056 ²⁾	6,22	056	2,52	05600	6,46	056	4,95	05600	5,58	056	12,62	056
5,65		93	57,0					4,33	05650			7,68	05650				
5,70		93	57,0	12,82	057 ²⁾	6,16	057	2,55	05700	6,46	057	4,95	05700	5,58	057	12,62	057
5,75		93	57,0			6,16	575	4,33	05750			7,55	05750				
5,80		93	57,0	12,82	058 ²⁾	6,16	058	2,61	05800	6,46	058	4,95	05800	5,64	058	12,72	058
5,85		93	57,0					4,33	05850			9,07	05850				
5,90		93	57,0	13,68	059 ²⁾	6,54	059	2,65	05900	6,46	059	4,95	05900	6,07	059	13,68	059
5,95	15/64	93	57,0	16,74	595 ²⁾	8,01	595	2,68	05950			4,95	05950				
6,00		93	57,0	12,40	060 ²⁾	5,92	060	2,36	06000	6,19	060	4,87	06000	5,62	060	13,46	060
6,05			101	63,0					4,71	06050			10,60	06050			
6,10		101	63,0	13,99	061 ²⁾	6,68	061	2,89	06100	7,22	061	4,95	06100	6,12	061	13,78	061
6,15		101	63,0					4,71	06150			8,16	06150				
6,20		101	63,0	13,78	062 ²⁾	6,58	062	2,89	06200	7,22	062	4,95	06200	6,46	062	14,20	062
6,25		101	63,0					4,71	06250			8,48	06250				
6,30		101	63,0	15,26	063 ²⁾	7,29	063	2,94	06300	7,22	063	5,24	06300	7,09	063	15,26	063
6,35	1/4	101	63,0	16,11	635 ²⁾	7,70	635	3,14	06350			5,03	06350				
6,40		101	63,0	16,11	064 ²⁾	7,72	064	3,10	06400	7,89	064	5,24	06400	7,09	064	15,37	064
6,45		101	63,0						5,35	06450							
6,50		101	63,0	14,94	065 ²⁾	7,12	065	2,94	06500	7,09	065	5,01	06500	6,15	065	13,78	065
6,55		101	63,0					5,60	06550			11,45	06550				
6,60		101	63,0	16,32	066 ²⁾	7,81	066	3,21	06600	7,89	066	6,01	06600	7,24	066	15,90	066

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○		
Edzett anyagok		○				

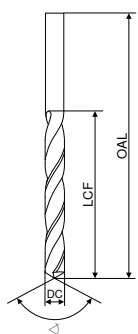
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ... EUR	Cikkszám 10 171 ... EUR	Cikkszám 10 152 ... EUR	Cikkszám 10 175 ... EUR	Cikkszám 10 161 ... EUR	Cikkszám 10 168 ... EUR	Cikkszám 10 170 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
6,65		101	63,0			5,68 06650		11,02 06650		
6,70		101	63,0	16,32 067 ²⁾	7,79 067	3,34 06700	7,89 067	6,05 06700	7,24 067	15,90 067
6,75		109	69,0	22,05 675 ²⁾	10,52 675	3,90 06750		6,49 06750		
6,80		109	69,0	16,74 068 ²⁾	8,01 068	3,86 06800	8,54 068	6,49 06800	7,56 068	16,21 068
6,85		109	69,0			6,38 06850		11,45 06850		
6,90		109	69,0	17,07 069 ²⁾	8,15 069	3,86 06900	8,54 069	6,49 06900	7,89 069	17,27 069
6,95		109	69,0			6,47 06950		11,45 06950		
7,00		109	69,0	16,74 070 ²⁾	8,01 070	3,56 07000	7,38 070	5,75 07000	6,72 070	14,84 070
7,05		109	69,0			6,90 07050		9,25 07050		
7,10		109	69,0	19,29 071 ²⁾	9,21 071	3,90 07100	10,11 071	7,97 07100	10,42 071	22,89 071
7,14	9/32	109	69,0	28,83 714 ²⁾	13,78 714					
7,15		109	69,0			6,58 07150				
7,20		109	69,0	19,18 072 ²⁾	9,18 072	4,05 07200	10,11 072	7,97 07200	10,42 072	22,89 072
7,25		109	69,0			6,38 07250		13,56 07250		
7,30		109	69,0	19,93 073 ²⁾	9,53 073	4,05 07300	10,11 073	7,97 07300	10,42 073	22,89 073
7,35		109	69,0			6,90 07350				
7,40		109	69,0	19,50 074 ²⁾	9,32 074	4,24 07400	10,11 074	7,97 07400	10,42 074	22,89 074
7,45		109	69,0			6,78 07450				
7,50		109	69,0	17,70 075 ²⁾	8,49 075	3,86 07500	8,04 075	6,60 07500	7,72 075	17,27 075
7,55		117	75,0			7,89 07550				
7,60		117	75,0	21,52 076 ²⁾	10,30 076	4,43 07600	12,19 076	8,76 07600	11,45 076	25,22 076
7,65		117	75,0			7,89 07650				
7,70		117	75,0	24,48 077 ²⁾	11,76 077	4,43 07700	12,19 077	8,76 07700	11,45 077	25,22 077
7,75		117	75,0			7,19 07750		15,37 07750		
7,80		117	75,0	20,99 078 ²⁾	10,05 078	4,52 07800	12,19 078	8,76 07800	11,45 078	25,22 078
7,85		117	75,0			7,89 07850				
7,90		117	75,0	25,12 079 ²⁾	11,97 079	4,58 07900	12,19 079	10,14 07900	11,45 079	25,22 079
7,94	5/16	117	75,0	22,57 794 ²⁾	10,81 794					
7,95		117	75,0			8,25 07950				
8,00		117	75,0	20,03 080 ²⁾	9,57 080	3,86 08000	9,86 080	7,37 08000	8,73 080	19,50 080
8,05		117	75,0			8,41 08050		19,40 08050		
8,10		117	75,0	21,83 081 ²⁾	10,46 081	4,71 08100	12,19 081	10,50 08100	12,19 081	26,81 081
8,15		117	75,0			8,53 08150		19,40 08150		
8,20		117	75,0	21,52 082 ²⁾	10,30 082	4,87 08200	13,25 082	11,02 08200	12,72 082	27,55 082
8,25		117	75,0			5,94 08250		15,90 08250		
8,30		117	75,0	23,95 083 ²⁾	11,45 083	5,28 08300	13,25 083	11,55 08300	13,68 083	29,67 083
8,35		117	75,0			9,02 08350				
8,40		117	75,0	24,06 084 ²⁾	11,45 084	5,28 08400	13,68 084	11,55 08400	13,68 084	29,67 084
8,45		117	75,0			9,52 08450		18,44 08450		
8,50		117	75,0	20,56 085 ²⁾	9,85 085	5,01 08500	9,66 085	8,48 08500	9,94 085	21,93 085
8,55		125	81,0			11,13 08550		18,97 08550		
8,60		125	81,0		17,27 086	5,73 08600	14,31 086	11,55 08600	15,05 086	32,85 086
8,65		125	81,0			11,13 08650				
8,70		125	81,0		17,27 087	5,73 08700	14,31 087	12,93 08700	15,26 087	33,38 087
8,73	11/32	125	81,0	22,26 873 ²⁾	10,60 873					
8,75		125	81,0			9,92 08750		18,44 08750		

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○		
Edzett anyagok		○				

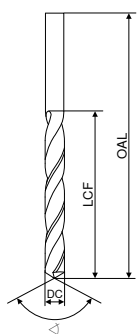
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ... EUR	Cikkszám 10 171 ... EUR	Cikkszám 10 152 ... EUR	Cikkszám 10 175 ... EUR	Cikkszám 10 161 ... EUR	Cikkszám 10 168 ... EUR	Cikkszám 10 170 ... EUR
mm	hüvelyk	mm	mm							
8,80		125	81,0	24,06	11,45	5,94	15,58	12,93	15,26	33,38
8,90		125	81,0		16,01	6,20	16,42	13,03	15,37	33,91
8,95		125	81,0			11,55				
9,00		125	81,0	22,68	10,81	5,46	12,62	9,25	11,66	25,54
9,05		125	81,0			11,55				
9,10		125	81,0		17,80	6,20	17,48	14,31	16,21	36,04
9,15		125	81,0			11,55				
9,20		125	81,0		17,80	6,20	18,34	14,31	17,70	38,79
9,25		125	81,0			8,25		22,15		
9,30		125	81,0	26,07	12,50	6,30	18,87	14,31	17,70	38,26
9,35		125	81,0		11,34	12,29				
9,40		125	81,0		18,23	6,30	20,24	14,31	17,70	38,26
9,45		125	81,0			12,29				
9,50		125	81,0	23,85	11,34	6,23	14,84	10,81	12,62	27,24
9,55		133	87,0			13,99				
9,60		133	87,0		13,56	6,90	21,30	16,21	18,44	40,80
9,65		133	87,0			13,99				
9,70		133	87,0		19,60	6,90	21,30	16,64	20,13	43,56
9,75		133	87,0			9,02				
9,80		133	87,0	28,40	13,56	7,70	21,30	16,64	20,13	43,56
9,85		133	87,0			15,15				
9,90		133	87,0		16,11	7,70	21,30	17,07	20,13	43,56
9,95		133	87,0			15,15				
10,00		133	87,0	26,92	12,82	6,58	14,20	11,45	14,20	31,37
10,05		133	87,0			20,34		28,93		
10,10		133	87,0		18,34	8,25	23,95	17,27	31,69	69,31
10,15		133	87,0			20,34				
10,20		133	87,0	31,05	14,84	8,41	20,24	17,27	19,50	42,39
10,25		133	87,0			11,34		19,40		
10,30		133	87,0		16,01	10,15	31,79	17,27	26,07	56,59
10,35		133	87,0			20,34				
10,40		133	87,0		19,82	10,15	31,79	17,27	27,55	60,40
10,45		133	87,0			20,34				
10,50		133	87,0	31,26	14,94	8,53	20,99	14,09	17,91	39,43
10,55		133	87,0		15,48	14,31				
10,60		133	87,0			10,70	42,49	17,27	27,55	
10,70		142	94,0			12,29	41,86	19,60	27,55	60,40
10,75		142	94,0			13,68		22,79		
10,80		142	94,0			11,97	42,49	20,46	26,28	57,87
10,90		142	94,0			12,93	42,49	20,46	33,38	
11,00		142	94,0	32,32	15,48	9,92	22,79	16,64	21,93	47,16
11,10		142	94,0			12,93	44,29	20,46	32,43	
11,11	7/16	142	94,0	40,49	19,40					
11,20		142	94,0		17,17	12,29	44,29	26,18	36,04	80,23
11,30		142	94,0		17,17		44,62		36,04	
11,40		142	94,0		17,17	13,35	44,62	28,93	36,04	

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●		●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	○	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○		○		
Edzett anyagok		○				

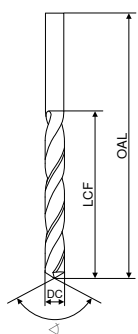
1) bevonat nélküli

2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Cikkszám 10 173 ... EUR		Cikkszám 10 171 ... EUR		Cikkszám 10 152 ... EUR		Cikkszám 10 175 ... EUR		Cikkszám 10 161 ... EUR		Cikkszám 10 168 ... EUR		Cikkszám 10 170 ... EUR	
mm	hüvelyk	mm	mm														
11,50		142	94,0	35,82	115 ²⁾	17,17	115	10,70	11500	29,24	115	18,65	11500	25,54	115	56,38	115
11,60		142	94,0			18,34	116	13,35	11600	51,08	116	28,93	11600	36,04	116		
11,70		142	94,0					13,68	11700	51,08	117	28,93	11700	36,04	117	80,23	117
11,80		142	94,0					13,88	11800	51,08	118	28,93	11800	38,26	118	84,04	118
11,90		151	101,0					15,15	11900	51,08	119	28,93	11900				
12,00		151	101,0	38,37	120 ²⁾	18,34	120	11,97	12000	32,96	120	20,24	12000	27,24	120	59,56	120
12,15		151	101,0			19,07	121										
12,20		151	101,0					16,01	12200			34,44	12200				
12,25		151	101,0					17,91	12250								
12,30		151	101,0	68,78	123 ²⁾	32,85	123										
12,50		151	101,0	39,84	125 ²⁾	19,07	925	13,56	12500			20,24	12500	33,70	125	74,29	125
12,70		151	101,0	52,14	127 ²⁾	24,91	127	15,05	12700			19,60	12700				
12,80		151	101,0					18,12	12800			36,24	12800	57,12	128	125,00	128
13,00		151	101,0	42,39	130 ²⁾	20,24	130	14,84	13000			24,06	13000	33,70	130	73,55	130
13,10		151	101,0			36,04	131										
13,20		151	101,0					19,40	13200			44,29	13200				
13,30		160	108,0			36,04	133										
13,50		160	108,0	75,35	135 ²⁾	36,04	135	17,17	13500			29,78	13500	44,41	135	97,07	135
13,80		160	108,0					24,69	13800			55,74	13800	50,55	138	111,30	138
14,00		160	108,0	51,29	140 ²⁾	24,59	140	18,97	14000			28,71	14000	39,96	140	86,15	140
14,50		169	114,0					20,34	14500			37,94	14500	48,54	145	105,80	145
14,80		169	114,0											73,55	148	159,00	148
15,00		169	114,0					22,15	15000			33,81	15000	49,91	150	109,20	150
15,25		178	120,0					41,12	15250								
15,50		178	120,0					24,06	15500			47,80	15500	72,81	155	157,90	155
15,80		178	120,0					39,63	15800								
16,00		178	120,0					25,85	16000			45,25	16000	61,15	160	135,60	160
16,50		184	125,0					29,57	16500			75,67	16500				
17,00		184	125,0					31,26	17000			76,73	17000				
17,50		191	130,0					34,12	17500			152,60	17500				
18,00		191	130,0					36,35	18000			83,09	18000				
18,50		198	135,0					39,63	18500								
19,00		198	135,0					42,82	19000			94,64	19000				
19,50		205	140,0					45,25	19500								
20,00		205	140,0					49,60	20000			117,60	20000				

Acél	●	●	●	○	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●	○	○
Vasöntvény	●	●	●	○	○	○
Nemvasfémek	○	●	○	○	●	○
Nagy hőállóságú	○	○	○	○		
Edzett anyagok		○				

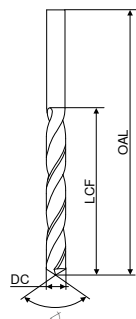
- 1) bevonat nélküli
2) önközpontosító

→ v_c oldal: 48+49

Csigafúró, DIN 338, rövid

▲ Cikkszám: 10 169 ... WTL-L - balos fúró

≤ 5xD

WTL
TiCN130°
HSS-E
T2WTL-L
F-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 172 ... EUR	Cikkszám 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
1,0	34	12		4,96 010 ¹⁾
1,3	38	16		5,02 013 ¹⁾
1,4	40	18		5,02 014 ¹⁾
1,5	40	18		4,04 015 ¹⁾
1,6	43	20		4,22 016 ¹⁾
1,7	43	20		4,27 017 ¹⁾
1,8	46	22		4,33 018 ¹⁾
1,9	46	22		4,40 019 ¹⁾
2,0	49	24		3,43 020 ¹⁾
2,1	49	24		4,08 021 ¹⁾
2,2	53	27		4,48 022 ¹⁾
2,3	53	27		4,22 023 ¹⁾
2,4	57	30		4,22 024
2,5	57	30		3,83 025
2,6	57	30		4,33 026
2,7	61	33		4,33 027
2,8	61	33		4,48 028
2,9	61	33		4,48 029
3,0	61	33	8,54 030	4,08 030
3,1	65	36	9,09 031	4,98 031
3,2	65	36	9,59 032	4,52 032
3,3	65	36	10,31 033	4,70 033
3,4	70	39	11,34 034	5,34 034
3,5	70	39	9,09 035	4,36 035
3,6	70	39	10,81 036	5,52 036
3,7	70	39	11,34 037	5,69 037
3,8	75	43	11,97 038	5,93 038
3,9	75	43	12,62 039	6,21 039
4,0	75	43	10,31 040	4,70 040
4,1	75	43	12,62 041	6,46 041
4,2	75	43	11,66 042	5,71 042
4,3	80	47	13,03 043	7,44 043
4,4	80	47	13,03 044	7,72 044
4,5	80	47	11,97 045	6,00 045
4,6	80	47	13,88 046	7,89 046
4,7	80	47	13,88 047	7,89 047
4,8	86	52	13,88 048	7,89 048
4,9	86	52	14,09 049	8,07 049
5,0	86	52	12,72 050	5,75 050
5,1	86	52	14,09 051	8,07 051
5,2	86	52	14,84 052	8,95 052
5,3	86	52	14,84 053	8,95 053
5,4	93	57	15,79 054	9,44 054
5,5	93	57	14,73 055	7,44 055
5,6	93	57	15,90 056	9,94 056
5,7	93	57	15,90 057	9,94 057
5,8	93	57	16,21 058	9,94 058

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 172 ... EUR	T2 Cikkszám 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
5,9	93	57	17,70 059	9,94 059
6,0	93	57	16,21 060	7,44 060
6,1	101	63	17,91 061	10,81 061
6,2	101	63	18,44 062	11,97 062
6,3	101	63	20,13 063	11,97 063
6,4	101	63	20,46 064	11,97 064
6,5	101	63	17,91 065	8,95 065
6,6	101	63	21,30 066	12,93 066
6,7	101	63	21,30 067	12,93 067
6,8	109	69	21,73 068	13,88 068
6,9	109	69	22,89 069	14,20 069
7,0	109	69	19,50 070	10,42 070
7,1	109	69	29,67 071	19,50 071
7,2	109	69	29,67 072	19,50 072
7,3	109	69		19,50 073
7,4	109	69	29,67 074	19,50 074
7,5	109	69	22,57 075	12,19 075
7,7	117	75	32,85 077	20,66 077
7,8	117	75	32,85 078	20,66 078
7,9	117	75		20,66 079
8,0	117	75	25,22 080	11,66 080
8,1	117	75	34,65 081	21,30 081
8,2	117	75	36,04 082	21,30 082
8,3	117	75		21,30 083
8,4	117	75	38,79 084	21,30 084
8,5	117	75	28,40 085	14,73 085
8,6	125	81	42,82 086	23,74 086
8,7	125	81	43,35 087	23,74 087
8,8	125	81	43,35 088	23,74 088
8,9	125	81	44,41 089	23,74 089
9,0	125	81	33,17 090	14,41 090
9,2	125	81		24,38 092
9,3	125	81		24,38 093
9,5	125	81	35,71 095	18,76 095
9,8	133	87		26,07 098
9,9	133	87		27,24 099
10,0	133	87	41,12 100	16,21 100
10,1	133	87		27,24 101
10,2	133	87	54,68 102	27,87 102
10,3	133	87		27,55 103
10,4	133	87		29,04 104
10,5	133	87	51,50 105	28,40 105
11,0	142	94	73,55 110	28,40 110
11,5	142	94	73,55 115	31,37 115
12,0	151	101	78,31 120	32,43 120
12,2	151	101		51,19 122
12,5	151	101		34,65 125
13,0	151	101		35,71 130
14,0	160	108		41,43 140
14,5	169	114		45,04 145
15,0	169	114		50,23 150
16,0	178	120		56,38 160

Acél	●	●
Rozsdamentes	○	
Vasöntvény		○
Nemvasfémek		○
Nagy hőállóságú		

1) bevonat nélküli

→ v_c oldal: 49

Csigafúrókészlet, DIN 338 szerint, rövid

- ▲ fémdobozban
- ▲ mindig 0,1 mm-rel növekvő lépcsőkben

≤ 5xD



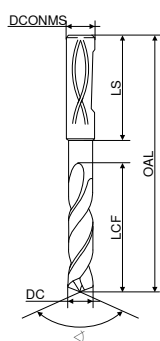
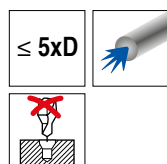
d_1 h8	Fúrókészlet N típus HSS		Fúrókészlet TiN UNI típus HSS-E	
mm	T2		T2	
	Cikkszám		Cikkszám	
	10 158 ...		10 158 ...	
	EUR		EUR	
1,0 - 5,9	89,76	050	267,10	054
6,0 - 10,0	197,10	100	420,70	104
Acél	•		•	
Rozsdamentes			•	
Vasöntvény	•		•	
Nemvasfémek			•	
Nagy hőállóságú			○	

→ v_c oldal: 48

- i Az N típusú készlet a 10 152 ... cikkszámú csigafúrókat tartalmazza
- Az UNI TiN típusú készlet a 10 171 ... cikkszámú csigafúrókat tartalmazza

Csigafúró hűtőcsatornával, DIN 338-hoz hasonló, rövid

- ▲ kúposra köszörült
- ▲ egyedi csúcskialakítás
- ▲ széles forgácsornyok
- ▲ lekerekített forgácsornyóél
- ▲ hosszú forgácsot adó anyagokhoz 1000 N/mm²-ig



WNXi



WNXi

TiN

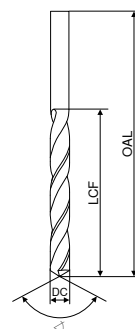
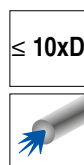


DC _{h8}	OAL	LCF	DCNMS _{h6}	LS	T2 Cikkszám 10 180 ...		T2 Cikkszám 10 181 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
5,0	82	44	6	38	67,61	050	94,74	050
5,5	82	44	6	38	68,46	055	96,44	055
6,0	82	44	6	38	64,75	060	90,93	060
6,5	91	53	8	38	71,96	065	100,20	065
6,8	91	53	8	38	73,23	068	102,50	068
7,0	91	53	8	38	73,23	070	101,60	070
7,5	91	53	8	38	73,44	075	103,30	075
7,8	91	53	8	38	74,92	078	105,60	078
8,0	91	53	8	38	70,69	080	99,51	080
8,5	103	61	10	42	78,10	085	110,20	085
9,0	103	61	10	42	78,74	090	111,30	090
9,5	103	61	10	42	80,33	095	112,30	095
10,0	103	61	10	42	76,41	100	107,00	100
10,2	118	71	12	47	86,37	102	120,90	102
10,5	118	71	12	47	86,37	105	121,90	105
11,0	118	71	12	47	88,70	110	124,00	110
11,5	118	71	12	47	91,78	115	129,30	115
12,0	118	71	12	47	84,04	120	116,60	120
12,5	124	77	14	47	103,30	125	147,30	125
13,0	124	77	14	47	104,90	130	149,50	130
13,5	124	77	14	47	107,00	135	152,60	135
14,0	124	77	14	47	101,00	140	144,10	140
14,5	133	83	16	50	125,00	145	179,10	145
15,0	133	83	16	50	127,20	150	181,30	150
15,5	133	83	16	50	130,30	155	184,40	155
16,0	133	83	16	50	121,90	160	178,10	160
16,5	143	93	18	50	153,70	165	216,20	165
17,0	143	93	18	50	154,80	170	222,60	170
17,5	143	93	18	50	159,00	175	228,90	175
18,0	143	93	18	50	150,50	180	212,00	180
18,5	153	101	20	52	181,30	185	255,40	185
19,0	153	101	20	52	183,40	190	260,70	190
19,5	153	101	20	52	185,40	195	263,90	195
20,0	153	101	20	52	178,10	200	252,20	200

Acél	●	●
Rozsdamentes	●	●
Vasöntvény	●	●
Nemvasfémek	○	○
Nagy hőállóságú	○	○

→ v_c oldal: 49

Csigafúró hűtőcsatornával, üzemi szabvány, hosszú



NC



NC

TiAIN



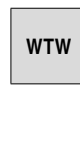
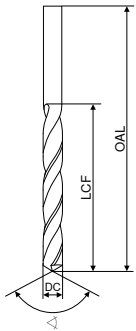
DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 223 ...		T2 Cikkszám 10 224 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR	
3,0	100	66	107,00	030	118,70	030
3,3	106	69	111,30	033	134,60	033
3,5	112	73	110,20	035	132,50	035
3,8	119	78			162,10	038
4,0	119	78	111,30	040	134,60	040
4,2	119	78	112,30	042	136,80	042
4,5	126	82	112,30	045	135,60	045
4,8	132	87			160,10	048
5,0	132	87	112,30	050	136,80	050
5,5	139	91	115,50	055	140,90	055
5,8	139	91			162,10	058
6,0	139	91	119,80	060	145,20	060
6,5	148	97	128,20	065	155,80	065
6,8	156	102	129,30	068	156,80	068
7,0	156	102	129,30	070	156,80	070
7,5	156	102	134,60	075	162,10	075
7,8	165	109			173,80	078
8,0	165	109	136,80	080	165,40	080
8,5	165	109	140,90	085	173,80	085
8,8	175	115			178,10	088
9,0	175	115	140,90	090	178,10	090
9,5	175	115	145,20	095	183,40	095
9,8	184	121			187,60	098
10,0	184	121	145,20	100	183,40	100
10,2	184	121	148,40	102	187,60	102
10,5	184	121	148,40	105	188,70	105
10,8	195	128			194,00	108
11,0	195	128	148,40	110	188,70	110
11,5	195	128	152,60	115	192,90	115
11,8	205	134			224,60	118
12,0	205	134	153,70	120	197,10	120
12,8	205	134			236,30	128
13,0	205	134	160,10	130	206,70	130

Acél	●	●
Rozsdamentes	○	○
Vasöntvény	●	●
Nemvasfémek	○	○
Nagy hőállóságú	○	○

→ v_c oldal: 50

Csigafúró, DIN 340, hosszú

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 270 ... EUR	Cikkszám 10 225 ... EUR	Cikkszám 10 215 ... EUR	Cikkszám 10 210 ... EUR	Cikkszám 10 200 ... EUR
1,0	56	33	5,35 010	7,72 010 ¹⁾	5,81 010 ¹⁾	13,03 010	5,58 010
1,1	60	37	6,03 011	9,59 011 ¹⁾	6,39 011 ¹⁾	13,88 011	6,07 011
1,2	65	41	6,70 012	9,09 012 ¹⁾	5,93 012 ¹⁾	13,35 012	5,69 012
1,3	65	41	6,59 013	8,95 013 ¹⁾	6,06 013 ¹⁾	13,68 013	5,38 013
1,4	70	45	6,51 014	8,54 014 ¹⁾	5,62 014 ¹⁾	12,50 014	5,02 014
1,5	70	45	5,63 015	7,44 015 ¹⁾	4,83 015 ¹⁾	10,70 015	5,04 015
1,6	76	50	6,70 016	8,28 016 ¹⁾	4,64 016 ¹⁾	10,42 016	4,63 016
1,7	76	50	7,28 017	8,07 017 ¹⁾	4,62 017 ¹⁾	10,42 017	4,54 017
1,8	80	53	6,99 018	8,07 018 ¹⁾	4,58 018 ¹⁾	10,09 018	4,54 018
1,9	80	53	7,48 019	7,56 019 ¹⁾	4,50 019 ¹⁾	9,95 019	4,52 019
2,0	85	56	5,55 020	5,75 020 ¹⁾	4,23 020 ¹⁾	9,51 020	3,72 020
2,1	85	56	6,41 021	7,09 021 ¹⁾	4,87 021 ¹⁾	10,92 021	4,46 021
2,2	90	59	6,51 022	7,24 022 ¹⁾	4,97 022 ¹⁾	11,13 022	4,54 022
2,3	90	59	6,41 023	7,24 023 ¹⁾	5,01 023 ¹⁾	11,23 023	4,54 023
2,4	95	62	5,94 024	7,44 024	5,11 024	11,55 024	4,54 024
2,5	95	62	5,63 025	6,12 025	4,40 025	9,95 025	4,04 025
2,6	95	62	6,51 026	7,44 026	5,15 026	11,55 026	4,54 026
2,7	100	66	6,90 027	7,56 027	5,17 027	11,66 027	4,54 027
2,8	100	66	6,59 028	7,56 028	5,19 028	11,66 028	4,54 028
2,9	100	66	6,90 029	7,56 029	5,24 029	11,87 029	4,54 029
3,0	100	66	6,12 030	6,44 030	4,50 030	10,09 030	4,22 030
3,1	106	69	7,28 031	7,72 031	6,02 031	13,56 031	5,62 031
3,2	106	69	6,80 032	7,56 032	5,09 032	11,23 032	4,52 032
3,3	106	69	7,19 033	8,28 033	5,71 033	12,72 033	5,08 033
3,4	112	73	7,48 034	7,89 034	6,06 034	13,68 034	5,69 034
3,5	112	73	7,28 035	7,56 035	5,17 035	11,55 035	4,77 035
3,6	112	73	7,57 036	8,07 036	6,69 036	14,52 036	5,83 036
3,7	112	73	7,38 037	8,07 037	6,21 037	13,88 037	6,00 037
3,8	119	78	7,09 038	8,28 038	6,39 038	13,88 038	6,07 038
3,9	119	78	7,96 039	8,41 039	6,54 039	14,09 039	6,18 039
4,0	119	78	7,77 040	8,07 040	5,64 040	12,50 040	5,19 040
4,1	119	78	7,87 041	8,54 041	6,69 041	14,41 041	6,44 041
4,2	119	78	7,57 042	8,95 042	6,39 042	13,88 042	5,55 042
4,3	126	82	8,44 043	9,09 043	7,14 043	15,79 043	7,09 043
4,4	126	82	7,48 044	9,28 044	7,47 044	16,54 044	7,24 044
4,5	126	82	7,96 045	9,59 045	6,54 045	14,31 045	6,39 045
4,6	126	82	7,66 046	9,44 046	7,47 046	16,54 046	7,24 046
4,7	126	82	8,82 047	9,94 047	7,47 047	16,54 047	7,44 047
4,8	132	87	8,63 048	10,59 048	7,47 048	16,54 048	7,56 048
4,9	132	87	8,75 049	11,02 049	7,78 049	17,17 049	7,72 049
5,0	132	87	8,82 050	9,59 050	6,85 050	15,15 050	6,09 050
5,1	132	87	9,82 051	11,34 051	7,89 051	17,60 051	7,89 051
5,2	132	87	9,61 052	11,66 052	8,39 052	18,65 052	8,28 052
5,3	132	87	10,59 053	11,87 053	8,56 053	18,87 053	8,41 053

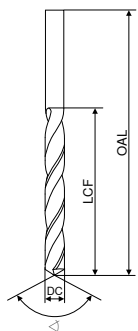
Acél	•	•	•	•
Rozsdamentes	○	•		
Vasöntvény	•	•	•	•
Nemvasfémek	○	•	•	•
Nagy hőállóságú				•

1) bevonat nélküli

→ v_c oldal: 50

Csigafúró, DIN 340, hosszú

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 270 ...	Cikkszám 10 225 ...	Cikkszám 10 215 ...	Cikkszám 10 210 ...	Cikkszám 10 200 ...
mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,4	139	91	11,55 054	11,97 054	8,72 054	19,60 054	8,54 054
5,5	139	91	9,22 055	11,45 055	8,06 055	18,12 055	7,89 055
5,6	139	91	12,08 056	12,62 056	9,80 056	21,62 056	9,28 056
5,7	139	91	13,46 057	12,72 057	10,09 057	22,15 057	9,44 057
5,8	139	91	11,66 058	12,93 058	10,42 058	22,36 058	9,94 058
5,9	139	91	13,03 059	13,03 059	10,70 059	23,85 059	10,31 059
6,0	139	91	11,13 060	11,87 060	8,39 060	18,65 060	8,07 060
6,1	148	97	13,25 061	13,78 061	11,55 061	25,22 061	11,87 061
6,2	148	97	11,76 062	13,88 062	11,66 062	25,44 062	11,97 062
6,3	148	97	13,25 063	14,09 063	11,87 063	25,65 063	12,19 063
6,4	148	97	11,97 064	14,73 064	12,82 064	27,87 064	12,72 064
6,5	148	97	11,45 065	13,46 065	9,37 065	20,46 065	9,09 065
6,6	148	97	13,35 066	15,05 066	13,35 066	28,93 066	12,93 066
6,7	148	97	13,68 067	15,37 067	13,68 067	29,57 067	13,03 067
6,8	156	102	14,52 068	16,21 068	14,20 068	31,37 068	13,78 068
6,9	156	102	15,15 069	17,27 069	14,41 069	31,69 069	13,88 069
7,0	156	102	13,78 070	14,84 070	10,92 070	24,06 070	11,13 070
7,1	156	102	13,35 071	17,70 071	14,52 071		14,09 071
7,2	156	102	15,15 072	18,23 072	15,15 072	33,38 072	14,41 072
7,3	156	102	15,79 073	18,44 073	15,37 073	33,59 073	14,73 073
7,4	156	102	16,42 074	19,50 074	15,58 074	33,91 074	14,84 074
7,5	156	102	16,64 075	17,70 075	13,56 075	29,24 075	13,46 075
7,6	165	109	17,91 076		15,79 076	34,87 076	15,37 076
7,7	165	109	17,07 077	21,30 077	16,01 077		15,58 077
7,8	165	109	18,65 078	21,73 078	16,54 078	36,04 078	15,79 078
7,9	165	109	18,01 079	21,93 079	16,54 079	36,35 079	16,21 079
8,0	165	109	15,26 080	16,54 080	12,72 080	27,66 080	12,29 080
8,1	165	109	16,74 081	22,89 081	16,74 081	37,30 081	16,64 081
8,2	165	109	18,34 082	23,21 082	17,17 082	37,51 082	17,07 082
8,3	165	109	19,50 083	23,74 083	17,17 083	38,15 083	17,27 083
8,4	165	109	20,87 084	24,38 084	18,12 084	39,10 084	17,70 084
8,5	165	109	17,91 085	20,46 085	16,54 085	36,35 085	16,21 085
8,6	175	115	17,91 086	25,01 086	18,34 086	39,96 086	17,91 086
8,7	175	115	18,01 087	25,22 087	18,34 087	40,27 087	
8,8	175	115	18,34 088	26,07 088	18,87 088	41,33 088	18,44 088
8,9	175	115	18,54 089	26,81 089	19,93 089	43,13 089	19,50 089
9,0	175	115	18,76 090	20,13 090	15,26 090	33,59 090	15,26 090
9,1	175	115	18,76 091	27,55 091	20,66 091	45,04 091	20,46 091
9,2	175	115	18,76 092	29,24 092	23,85 092		21,93 092
9,3	175	115	18,76 093	29,89 093	24,06 093		22,89 093
9,4	175	115	18,76 094	30,20 094			24,06 094
9,5	175	115	18,76 095	26,60 095	23,21 095	50,76 095	22,89 095
9,6	184	121	19,93 096		27,87 096		28,40 096
9,7	184	121	20,87 097	36,98 097	29,89 097	65,81 097	

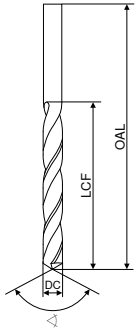
Acél	•	•	•	•
Rozsdamentes	○	•		
Vasöntvény	•	•	•	•
Nemvasfémek	○	•	•	•
Nagy hőállóságú				•

1) bevonat nélküli

→ v. c. oldal: 50

Csigafúró, DIN 340, hosszú

≤ 10xD



UNI	WTL	WTL	WTL	WTW
TiN	F.-nit	F.-nit	TiN	
				
◊ 118° HSS-E T2	◊ 130° HSS-E T2	◊ 130° HSS T2	◊ 130° HSS T2	◊ 130° HSS T2
Cikkszám 10 270 ...	Cikkszám 10 225 ...	Cikkszám 10 215 ...	Cikkszám 10 210 ...	Cikkszám 10 200 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
22,36 098	36,98 098	31,37 098	69,10 098	29,89 098
24,27 099	36,98 099	33,38 099	73,98 099	
26,28 100	30,20 100	18,65 100	40,70 100	17,70 100
28,83 101		41,12 101	90,19 101	
30,63 102	39,00 102	33,06 102	72,81 102	32,85 102
33,17 103		49,49 103		51,50 103
33,17 104		59,46 104		53,73 104
33,59 105	41,43 105	33,38 105	73,98 105	33,91 105
			124,00 106	
	46,63 108	48,86 108		46,84 108
39,96 110	45,78 110	27,66 110	60,62 110	27,55 110
40,37 115	55,95 115	46,42 115	101,30 115	45,04 115
				60,62 116
	61,79 118	55,95 118		54,26 118
40,80 120	56,38 120	33,91 120	75,24 120	34,65 120
				63,59 122
				54,26 123
44,72 125		35,18 125	76,94 125	35,71 125
48,64 130		36,57 130	80,86 130	38,79 130
49,49 135		68,46 135		
51,50 140		61,36 140	139,90 140	64,54 140

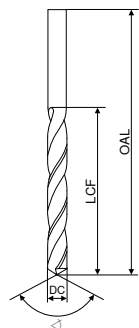
Acél	●	●	●	●
Rozsdamentes	○	●	●	●
Vasöntvény	●	●	●	●
Nemvasfémek	○	●	●	●
Nagy hőállóságú				●

1) bevonat nélküli

→ v_c oldal: 50

Csigafúró, DIN 1869, extra hosszú, 1. sorozat

> 10xD

WTL
F-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 235 ...	EUR	
mm	mm	mm			
2,0	125	85	8,54	020	1)
2,1	125	85	10,59	021	1)
2,2	135	90	10,59	022	1)
2,3	135	90	10,59	023	1)
2,4	140	95	11,13	024	
2,5	140	95	8,54	025	
2,6	140	95	11,13	026	
2,7	150	100	11,66	027	
2,8	150	100	11,66	028	
2,9	150	100	11,66	029	
3,0	150	100	9,74	030	
3,1	155	105	12,19	031	
3,2	155	105	12,19	032	
3,3	155	105	12,19	033	
3,4	165	115	12,29	034	
3,5	165	115	9,74	035	
3,6	165	115	12,29	036	
3,7	165	115	13,68	037	
3,8	175	120	13,68	038	
3,9	175	120	13,68	039	
4,0	175	120	9,94	040	
4,1	175	120	13,68	041	
4,2	175	120	13,88	042	
4,3	185	125	15,05	043	
4,4	185	125	15,05	044	
4,5	185	125	10,81	045	
4,6	185	125	15,05	046	
4,7	185	125	15,48	047	
4,8	195	135	15,79	048	
4,9	195	135	16,54	049	
5,0	195	135	11,45	050	
5,1	195	135	17,27	051	
5,2	195	135	17,70	052	
5,3	195	135	17,70	053	
5,4	205	140	17,70	054	
5,5	205	140	12,62	055	
5,6	205	140	17,70	056	
5,7	205	140	17,91	057	
5,8	205	140	18,23	058	
5,9	205	140	18,23	059	
6,0	205	140	12,62	060	
6,1	215	150	19,50	061	
6,2	215	150	19,18	062	
6,3	215	150	20,46	063	
6,4	215	150	21,30	064	
6,5	215	150	17,27	065	
6,6	215	150	21,30	066	

DC _{h8}	OAL	LCF	Cikkszám 10 235 ...	EUR	T2
mm	mm	mm			
6,7	215	150	22,57	067	
6,8	225	155	22,26	068	
6,9	225	155	23,21	069	
7,0	225	155	17,91	070	
7,1	225	155	26,07	071	
7,3	225	155	26,07	073	
7,4	225	155	26,07	074	
7,5	225	155	20,13	075	
7,7	240	165	27,87	077	
7,8	240	165	29,24	078	
7,9	240	165	29,89	079	
8,0	240	165	22,26	080	
8,1	240	165	34,34	081	
8,2	240	165	34,34	082	
8,3	240	165	34,34	083	
8,4	240	165	36,04	084	
8,5	240	165	28,71	085	
8,6	250	175	36,77	086	
8,7	250	175	38,79	087	
8,8	250	175	40,16	088	
9,0	250	175	30,63	090	
9,2	250	175	45,57	092	
9,4	250	175	48,86	094	
9,5	250	175	35,39	095	
9,6	265	185	50,23	096	
9,7	265	185	50,23	097	
9,8	265	185	50,87	098	
9,9	265	185	50,87	099	
10,0	265	185	31,69	100	
10,5	265	185	56,38	105	
11,0	280	195	42,18	110	
11,5	280	195	51,82	115	
12,0	295	205	48,11	120	
12,5	295	205	59,03	125	
13,0	295	205	58,50	130	

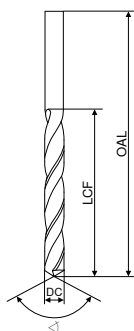
Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	●

1) bevonat nélküli

→ v. oldal: 51

Csigafúró, DIN 1869, extra hosszú,
2. sorozat

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS

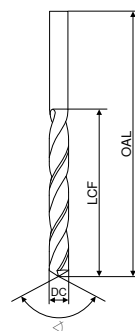
DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 245 ...	
mm	mm	mm	EUR	
2,0	160	110	17,27	020
2,5	180	120	17,27	025
3,0	190	130	13,35	030
3,5	210	145	13,46	035
4,0	220	150	14,20	040
4,5	235	160	15,05	045
5,0	245	170	15,05	050
5,5	260	180	18,44	055
6,0	260	180	18,23	060
6,5	275	190	20,66	065
7,0	290	200	22,89	070
7,5	290	200	26,81	075
8,0	305	210	26,60	080
8,5	305	210	41,86	085
9,0	320	220	40,80	090
9,5	320	220	47,48	095
10,0	340	235	43,02	100
10,5	340	235	62,42	105
11,0	365	250	60,93	110
11,5	365	250	72,06	115
12,0	375	260	69,94	120
12,5	375	260	69,94	125
13,0	375	260	71,53	130

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	

1) bevonat nélküli

→ v_c oldal: 51Csigafúró, DIN 1869, extra hosszú,
3. sorozat

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 255 ...	
mm	mm	mm	EUR	
2,5	225	150	22,26	025
3,0	240	160	22,26	030
3,5	265	180	17,91	035
4,0	280	190	17,91	040
4,5	295	200	21,73	045
5,0	315	210	21,73	050
5,5	330	225	23,21	055
6,0	330	225	24,69	060
6,5	350	235	26,60	065
7,0	370	250	33,91	070
7,5	370	250	39,00	075
8,0	390	265	39,96	080
8,5	390	265	50,55	085
9,0	410	280	54,26	090
9,5	410	280	64,12	095
10,0	430	295	63,59	100
10,5	430	295	69,31	105
11,0	455	310	73,55	110
11,5	455	310	81,49	115
12,0	480	330	86,90	120
12,5	480	330	81,49	125
13,0	480	330	82,35	130

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	

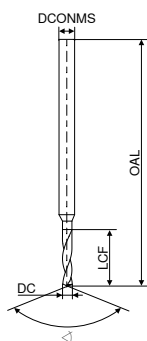
→ v_c oldal: 51

Mikrofúró, DIN 1899

- ▲ 4 köszörült felület
- ▲ erősített szárral

kiszállításra kerül:

- ▲ csomagolási egység: 5 darab
- ▲ ár / darab



118°
HSS-E-PM

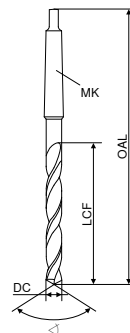
DC _{-0,004}	OAL	LCF	DCONMS _{h8}	Cikkszám 10 103 ...	EUR
mm	mm	mm	mm		
0,15	25	0,8	1,0	6,23 00150	
0,20	25	1,5	1,0	5,00 00200	
0,25	25	1,9	1,0	3,41 00250	
0,30	25	1,9	1,0	3,96 00300	
0,35	25	2,4	1,0	3,52 00350	
0,40	25	3,0	1,0	3,52 00400	
0,45	25	3,0	1,0	3,58 00450	
0,50	25	3,4	1,0	3,52 00500	
0,55	25	3,9	1,0	3,58 00550	
0,60	25	3,9	1,0	3,56 00600	
0,65	25	4,2	1,0	3,52 00650	
0,70	25	4,8	1,0	3,28 00700	
0,75	25	4,8	1,0	3,33 00750	
0,80	25	5,3	1,5	3,66 00800	
0,85	25	5,3	1,5	3,72 00850	
0,90	25	6,0	1,5	3,72 00900	
0,95	25	6,0	1,5	3,74 00950	
1,00	25	6,8	1,5	3,74 01000	
1,05	25	6,8	1,5	3,72 01050	
1,10	25	7,6	1,5	3,83 01100	
1,15	25	7,6	1,5	3,83 01150	
1,20	25	8,5	1,5	3,74 01200	
1,25	25	8,5	1,5	3,72 01250	
1,30	25	8,5	1,5	3,85 01300	
1,35	25	9,5	1,5	3,83 01350	
1,40	25	9,5	1,5	3,74 01400	
1,45	25	9,5	1,5	3,72 01450	

Acél	●
Rozsdamentes	●
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 52

Csigafúró, üzemi szabvány, rövid

≤ 3xD



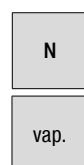
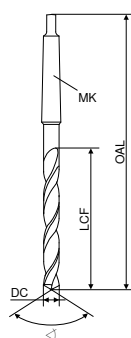
DC _{h8}	OAL	LCF	MK	Cikkszám 10 285 ...	EUR
mm	mm	mm			
10,0	138	57	1	38,57	100
10,5	138	57	1	41,86	105
11,0	142	61	1	34,12	110
11,5	142	61	1	44,72	115
12,0	147	66	1	38,90	120
12,5	147	66	1	41,86	125
13,0	147	66	1	40,49	130
13,5	168	70	2	51,62	135
14,0	168	70	2	51,40	140
14,5	172	74	2	55,01	145
15,0	172	74	2	53,52	150
15,5	176	78	2	80,33	155
16,0	176	78	2	51,62	160
16,5	179	81	2	81,60	165
17,0	179	81	2	54,26	170
17,5	183	85	2	85,52	175
18,0	183	85	2	57,54	180
18,5	186	88	2	86,15	185
19,0	186	88	2	62,95	190
19,5	212	91	3	102,00	195
20,0	212	91	3	73,23	200
21,0	216	95	3	82,35	210
22,0	219	98	3	86,15	220
23,0	222	101	3	91,99	230
24,0	225	104	3	94,21	240
25,0	225	104	3	98,13	250
26,0	256	107	4	137,80	260
27,0	259	110	4	145,20	270
28,0	259	110	4	148,40	280
30,0	263	114	4	162,10	300

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	○
Nemvasfémek	○
Nagy hőállóságú	○

→ v_c oldal: 47

Csigafúró, DIN 345

≤ 5xD



HSS



HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Cikkszám 10 265 ...	EUR	Cikkszám 10 280 ...	EUR
10,00	168	87	1	15,79	100	37,41	100
10,20	168	87	1	18,34	102	38,79	102
10,50	168	87	1	16,54	105	38,79	105
10,80	175	94	1	21,73	108	42,49	108
11,00	175	94	1	17,27	110	40,59	110
11,20	175	94	1	23,10	112		
11,50	175	94	1	19,50	115	49,28	115
11,80	175	94	1	24,69	118		
12,00	182	101	1	17,80	120	42,49	120
12,20	182	101	1	25,22	122	46,52	122
12,50	182	101	1	18,54	125	44,29	125
12,80	182	101	1	25,44	128		
13,00	182	101	1	19,18	130	47,80	130
13,20	182	101	1	26,18	132		
13,50	189	108	1	21,93	135	56,59	135
13,80	189	108	1	27,55	138		
14,00	189	108	1	20,34	140	51,40	140
14,25	212	114	2	30,63	142	76,30	142
14,50	212	114	2	21,52	145	59,87	145
14,75	212	114	2	32,85	147		
15,00	212	114	2	22,57	150	61,36	150
15,25	218	120	2	30,20	152	78,31	152
15,50	218	120	2	24,38	155	58,07	155
15,75	218	120	2	27,55	157	65,18	157
16,00	218	120	2	24,38	160	63,59	160
16,25	223	125	2	37,20	162		
16,50	223	125	2	26,38	165	65,18	165 ¹⁾
16,75	223	125	2	30,20	167		
17,00	223	125	2	27,24	170	61,36	170 ¹⁾
17,25	228	130	2	34,12	172	71,96	172 ¹⁾
17,50	228	130	2	27,77	175	67,61	175 ¹⁾
17,75	228	130	2	34,44	177	73,33	177 ¹⁾
18,00	228	130	2	29,46	180	69,52	180 ¹⁾
18,25	233	135	2	35,39	182		
18,50	233	135	2	31,69	185	67,61	185 ¹⁾
18,75	233	135	2	37,20	187		
19,00	233	135	2	31,47	190	71,96	190 ¹⁾
19,25	238	140	2	39,53	192		
19,50	238	140	2	36,45	195		
19,75	238	140	2	41,33	197		
20,00	238	140	2	33,59	200	77,37	200 ¹⁾
20,25	243	145	2	45,25	202		
20,50	243	145	2	35,61	205		
20,75	243	145	2	45,68	207		
21,00	243	145	2	37,94	210	91,67	210 ¹⁾
21,25	248	150	2	47,05	212		
21,50	248	150	2	43,35	215		
21,75	248	150	2	49,28	217		
22,00	248	150	2	42,29	220	98,56	220 ¹⁾
22,25	248	150	2	50,55	222		
22,50	253	155	2	45,68	225	120,90	225 ¹⁾
22,75	253	155	2	51,82	227		

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Cikkszám 10 265 ...	EUR	Cikkszám 10 280 ...	EUR
23,00	253	155	2	49,60	230	114,50	230 ¹⁾
23,50	276	155	3	49,28	235		
23,75	281	160	3	67,71	237		
24,00	281	160	3	51,62	240	124,00	240 ¹⁾
24,50	281	160	3	53,62	245		
24,75	281	160	3	74,51	247		
25,00	281	160	3	56,91	250	127,20	250 ¹⁾
25,50	286	165	3	59,13	255		
25,75	286	165	3	77,15	257		
26,00	286	165	3	65,38	260	147,30	260 ¹⁾
26,50	286	165	3	63,06	265		
26,75	291	170	3	99,62	267		
27,00	291	170	3	65,38	270	169,50	270 ¹⁾
27,50	291	170	3	67,30	275		
27,75	291	170	3	95,91	277		
28,00	291	170	3	72,06	280		
28,50	296	175	3	88,17	285		
28,75	296	175	3	99,62	287		
29,00	296	175	3	78,21	290		
29,50	296	175	3	79,90	295		
29,75	296	175	3	102,00	297		
30,00	296	175	3	78,21	300		
30,50	301	180	3	95,17	305		
31,00	301	180	3	92,41	310		
31,50	301	180	3	105,00	315		
32,00	334	185	4	97,18	320		
32,50	334	185	4	112,30	325		
33,00	334	185	4	104,30	330		
33,50	334	185	4	115,50	335		
34,00	339	190	4	121,90	340		
34,50	339	190	4	136,80	345		
35,00	339	190	4	124,00	350		
35,50	339	190	4	144,10	355		
36,00	344	195	4	135,60	360		
36,50	344	195	4	149,50	365		
37,00	344	195	4	147,30	370		
37,50	344	195	4	165,40	375		
38,00	349	200	4	155,80	380		
38,50	349	200	4	185,40	385		
39,00	349	200	4	171,70	390		
39,50	349	200	4	215,20	395		
40,00	349	200	4	178,10	400		
41,00	354	205	4	187,60	410		
42,00	354	205	4	205,60	420		
43,00	359	210	4	219,30	430		
44,00	359	210	4	231,00	440		
45,00	359	210	4	241,60	450		
46,00	364	215	4	249,10	460		
47,00	364	215	4	266,00	470		
48,00	369	220	4	272,40	480		
49,00	369	220	4	285,10	490		
50,00	369	220	4	294,60	500		
51,00	412	225	5	354,00	510		
52,00	412	225	5	379,40	520		
53,00	412	225	5	402,70	530		
54,00	417	230	5	413,30	540		
55,00	417	230	5	420,70	550		
56,00	417	230	5	431,30	560		
57,00	422	235	5	449,40	570		
58,00	422	235	5	480,10	580		
59,00	422	235	5	503,40	590		
60,00	422	235	5	520,30	600		

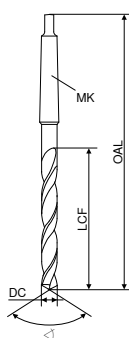
Acél	●	●
Rozsdamentes		○
Vasöntvény	●	○
Nemvasfémek	○	○
Nagy hőállóságú		

1) gőzzel kezelt

→ v_c oldal: 49

Csigafúró, DIN 341, hosszú

≤ 10xD



DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Cikkszám 10 295 ...	EUR	Cikkszám 10 297 ...	EUR
10,00	197	116	1	100	20,99	100	38,79
10,20	197	116	1	102	23,32	102	36,88
10,50	197	116	1	105	21,30	105	41,76
10,80	206	125	1	108	27,24		
11,00	206	125	1	110	21,93	110	40,90
11,20	206	125	1	112	29,24	112	37,20
11,50	206	125	1	115	21,93	115	41,96
11,80	206	125	1	118	29,57	118	37,20
12,00	215	134	1	120	21,93	120	41,96
12,20	215	134	1	122	29,24	122	36,57
12,50	215	134	1	125	22,15	125	42,60
12,80	215	134	1	128	31,69	128	36,88
13,00	215	134	1	130	22,15	130	44,29
13,20	215	134	1	132	31,69		
13,50	223	142	1	135	24,69	135	46,31
13,80	223	142	1	138	40,59	138	41,76
14,00	223	142	1	140	25,01	140	50,97
14,25	245	147	2	142	39,00		
14,50	245	147	2	145	31,69	145	49,60
14,75	245	147	2	147	39,00		
15,00	245	147	2	150	31,37	150	52,46
15,25	251	153	2	152	39,00		
15,50	251	153	2	155	30,52	155	51,62
15,75	251	153	2	157	39,43		
16,00	251	153	2	160	32,85	160	53,41
16,25	257	159	2	162	44,29		
16,50	257	159	2	165	34,44	165	53,73
16,75	257	159	2	167	42,49		
17,00	257	159	2	170	34,12	170	60,83
17,25	263	165	2	172	48,21		
17,50	263	165	2	175	39,00	175	58,29
17,75	263	165	2	177	48,01		
18,00	263	165	2	180	38,79	180	63,59
18,25	269	171	2	182	57,12		
18,50	269	171	2	185	43,35	185	58,29
18,75	269	171	2	187	54,79		
19,00	269	171	2	190	42,60	190	71,96
19,25	275	177	2	192	60,09		
19,50	275	177	2	195	49,28	195	71,53
19,75	275	177	2	197	67,18		
20,00	275	177	2	200	46,74	200	76,73
20,50	282	184	2	205	58,81	205	75,67
21,00	282	184	2	210	53,41	210	90,40
21,50	289	191	2	215	63,59		
21,75	289	191	2	217	84,99		
22,00	289	191	2	220	58,29	220	100,30
22,50	296	198	2	225	64,75		
23,00	296	198	2	230	60,62		
23,50	319	198	3	235	73,86		

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Cikkszám 10 295 ...	EUR	Cikkszám 10 297 ...	EUR
24,00	327	206	3	240	74,51	240	127,20
24,50	327	206	3	245	80,01	245	
25,00	327	206	3	250	75,04	250	132,50
25,50	335	214	3	255	89,97	255	
26,00	335	214	3	260	86,05	260	153,70
26,50	335	214	3	265	92,30	265	
27,00	343	222	3	270	92,30	270	
27,50	343	222	3	275	114,50	275	
28,00	343	222	3	280	102,70	280	
29,00	351	230	3	290	118,70	290	
29,50	351	230	3	295	134,60	295	
30,00	351	230	3	300	118,70	300	
30,50	360	239	3	305	150,50	305	
31,00	360	239	3	310	143,10	310	
31,50	360	239	3	315	159,00	315	
32,00	397	248	4	320	153,70	320	
33,00	397	248	4	330	153,70	330	
33,50	397	248	4	335	179,10	335	
34,00	406	257	4	340	189,70	340	
35,00	406	257	4	350	184,40	350	
36,00	416	267	4	360	213,00	360	
37,00	416	267	4	370	240,60	370	
37,50	416	267	4	375	258,50	375	
38,00	426	277	4	380	229,90	380	
39,00	426	277	4	390	245,90	390	
40,00	426	277	4	400	258,50	400	
42,00	436	287	4	420	292,50	420	
43,00	447	298	4	430	313,70	430	
44,00	447	298	4	440	313,70	440	
45,00	447	298	4	450	327,50	450	
50,00	470	321	4	500	430,30	500	

Acél	•	•
Rozsdamentes		•
Vasöntvény	•	•
Nemvasfémek	○	•
Nagy hőállóságú		

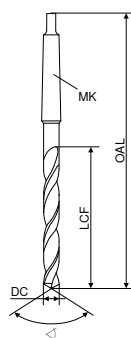
1) gözzel kezelt

→ v_c oldal: 50

Csigafúró, DIN 1870, extra hosszú,
1. sorozat

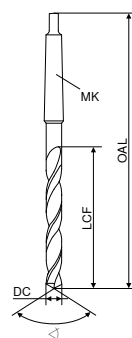
> 10xD

WTL

Csigafúró, DIN 1870, extra hosszú,
2. sorozat

> 10xD

WTL



DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Cikkszám 10 305 ... EUR	
mm	mm	mm			
10,0	285	185	1	39,63	100 ¹⁾
10,5	285	185	1	48,21	105 ¹⁾
11,0	300	195	1	46,31	110 ¹⁾
11,5	300	195	1	48,64	115 ¹⁾
12,0	310	205	1	51,62	120 ¹⁾
12,5	310	205	1	53,20	125 ¹⁾
13,0	310	205	1	53,73	130 ¹⁾
13,5	325	220	1	61,99	135 ¹⁾
14,0	325	220	1	60,30	140 ¹⁾
14,5	340	220	2	62,42	145 ¹⁾
15,0	340	220	2	65,71	150 ¹⁾
15,5	355	230	2	71,96	155 ¹⁾
16,0	355	230	2	68,99	160 ¹⁾
16,5	355	230	2	69,52	165 ²⁾
17,0	355	230	2	70,69	170 ²⁾
17,5	370	245	2	74,51	175 ²⁾
18,0	370	245	2	76,73	180 ²⁾
18,5	370	245	2	84,99	185 ²⁾
19,0	370	245	2	86,80	190 ²⁾
19,5	385	260	2	93,68	195 ²⁾
20,0	385	260	2	99,09	200 ²⁾
21,0	385	260	2	114,50	210 ²⁾
22,0	405	270	2	119,80	220 ²⁾
23,0	405	270	2	140,90	230 ²⁾
24,0	440	290	3	156,80	240 ²⁾
25,0	440	290	3	159,00	250 ²⁾
26,0	440	290	3	172,70	260 ²⁾
28,0	460	305	3	200,30	280 ²⁾
30,0	460	305	3	229,90	300 ²⁾

Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	

- 1) nitridált élszalagokkal
2) gőzzel kezelt

→ v_c oldal: 51

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Cikkszám 10 315 ... EUR	
mm	mm	mm			
10,0	360	235	1	56,91	100 ¹⁾
10,5	360	235	1	71,53	105 ¹⁾
11,0	375	250	1	65,18	110 ¹⁾
11,5	375	250	1	69,52	115 ¹⁾
12,0	395	260	1	79,27	120 ¹⁾
13,0	395	260	1	83,09	130 ¹⁾
13,5	410	275	1	88,60	135 ¹⁾
14,0	410	275	1	88,60	140 ¹⁾
14,5	425	275	2	89,34	145 ¹⁾
15,0	425	275	2	89,97	150 ¹⁾
15,5	445	295	2	93,68	155 ¹⁾
16,0	445	295	2	92,30	160 ¹⁾
16,5	445	295	2	105,30	165 ²⁾
17,0	445	295	2	99,09	170 ²⁾
17,5	465	310	2	107,00	175 ²⁾
18,0	465	310	2	111,30	180 ²⁾
18,5	465	310	2	119,80	185 ²⁾
19,0	465	310	2	121,90	190 ²⁾
19,5	490	325	2	138,80	195 ²⁾
20,0	490	325	2	137,80	200 ²⁾
21,0	490	325	2	147,30	210 ²⁾
22,0	515	345	2	177,00	220 ²⁾
23,0	515	345	2	179,10	230 ²⁾
24,0	555	365	3	200,30	240 ²⁾
25,0	555	365	3	202,40	250 ²⁾
26,0	555	365	3	237,40	260 ²⁾
28,0	580	385	3	275,50	280 ²⁾
30,0	580	385	3	319,00	300 ²⁾

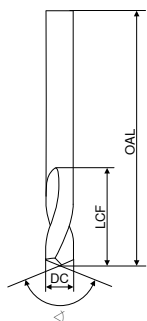
Acél	●
Rozsdamentes	○
Vasöntvény	●
Nemvasfémek	●
Nagy hőállóságú	

- 1) nitridált élszalagokkal
2) gőzzel kezelt

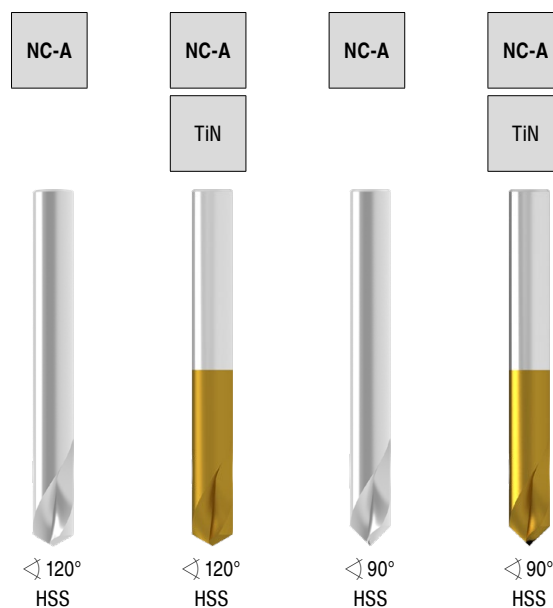
→ v_c oldal: 51

NC központfúró, üzemi szabvány

▲ csavart hornyú

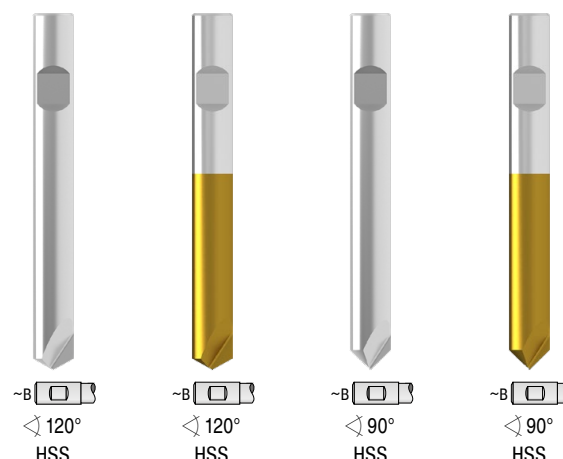
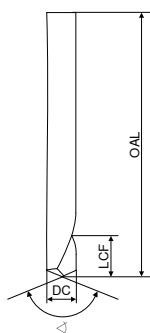


DC _{h6}	OAL	LCF
mm	mm	mm
3	46	12,0
4	55	12,0
5	62	14,0
6	66	16,0
8	79	21,0
10	89	25,0
12	102	30,0
16	115	37,5
20	131	45,0



T2	T2	T2	T2
Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
10 510 ...	10 512 ...	10 520 ...	10 522 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
6,84 030	9,93 030	6,84 030	9,93 030
6,95 040	10,16 040	6,95 040	10,16 040
7,27 050	10,58 050	7,27 050	10,58 050
7,45 060	10,70 060	7,45 060	10,70 060
12,50 080	18,12 080	12,50 080	18,12 080
13,88 100	20,03 100	13,88 100	20,03 100
20,13 120	29,36 120	20,13 120	29,36 120
26,38 160	38,37 160	26,38 160	38,37 160
42,49 200	61,68 200	42,49 200	61,68 200

▲ DIN 1835 B-hez hasonló befogófelülettel



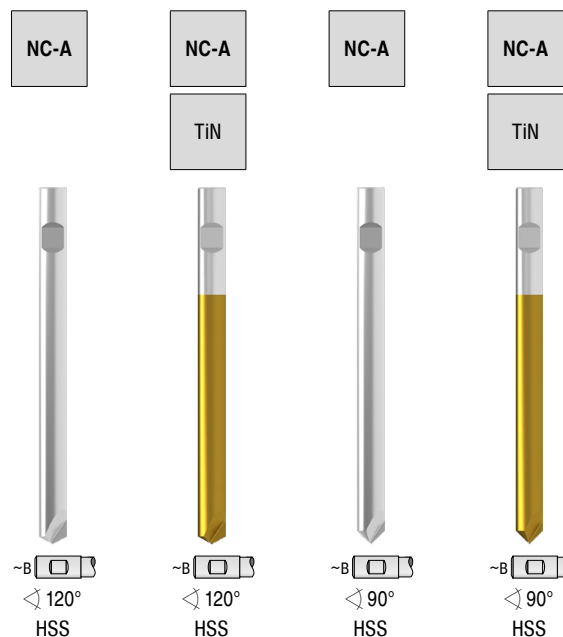
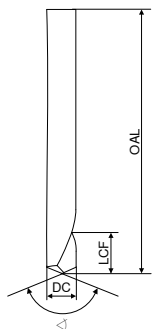
DC _{h6}	OAL	LCF	T2	T2	T2	T2
mm	mm	mm	Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám	Cikkszám
mm	mm	mm	10 511 ...	10 513 ...	10 521 ...	10 523 ...
mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
6	66	7,0	7,66 060	10,70 060	7,66 060	10,70 060
8	79	9,0	10,81 080	15,26 080	10,81 080	15,26 080
10	89	11,5	12,08 100	16,85 100	12,08 100	16,85 100
12	102	14,0	16,74 120	23,95 120	16,74 120	23,95 120
16	115	18,0	21,93 160	31,26 160	21,93 160	31,26 160
20	131	23,0	31,26 200	45,57 200	31,26 200	45,57 200

Acél	15-35	25-55	15-35	25-55
Rozsdamentes	10-15	20-25	10-15	20-25
Vasöntvény	20-35	30-55	20-35	30-55
Nemvasfémek	50-70	65-85	50-70	65-85
Nagy hőállóságú				

i Csak központfúráshoz alkalmas!

NC központfúró, üzemi szabvány, hosszú

▲ DIN 1835 B-hez hasonló befogófelülettel



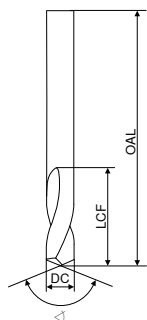
DC _{h6}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 530 ... EUR		T2 Cikkszám 10 532 ... EUR		T2 Cikkszám 10 526 ... EUR		T2 Cikkszám 10 528 ... EUR	
mm	mm	mm								
6	93	7,0	9,40	060	13,35	060	9,40	060	13,35	060
8	117	9,0	14,62	080	21,09	080	14,62	080	21,09	080
10	133	11,5	16,11	100	23,10	100	16,11	100	23,10	100
12	151	14,0	19,18	120	27,34	120	19,18	120	27,34	120
16	178	18,0	29,36	160	42,39	160	29,36	160	42,39	160
20	205	23,0	40,70	200	59,66	200	40,70	200	59,66	200
Acél			15-35		25-55		15-35		25-55	
Rozsdamentes			10-15		20-25		10-15		20-25	
Vasöntvény			20-35		30-55		20-35		30-55	
Nemvasfémek			50-70		65-85		50-70		65-85	
Nagy hőállóságú										

i Csak központfúráshoz alkalmas!

NC központfúró, üzemi szabvány, hosszú

▲ csavart hornyú

NC-A

90°
HSS

DC _{h6}	OAL	LCF	T2 Cikkszám 10 525 ... EUR	
mm	mm	mm		
6,35	105	17	11,55	025
8,00	118	21	21,20	030
9,52	132	25	21,52	040
12,70	159	30	30,52	050
15,87	186	37	26,60	060
19,05	213	45	61,26	075
Acél				15-35
Rozsdamentes				10-15
Vasöntvény				20-35
Nemvasfémek				50-70
Nagy hőállóságú				

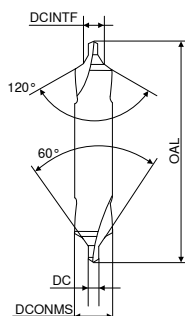
i Csak központfúráshoz alkalmas!

Központfúró, DIN 333, B alak

▲ 120°-os védőszüllesztéssel

ZB

ZB



jobbos

118°

HSS

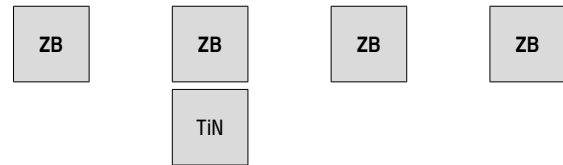
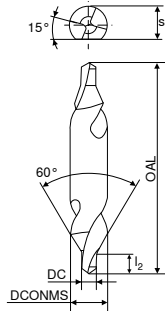
balos

118°

HSS

DC	DCONMS _{h6}	DCINTF _{k12}	OAL	T2 Cikkszám 10 480 ... EUR		T2 Cikkszám 10 485 ... EUR	
mm	mm	mm	mm				
1,00	4,0	2,12	35,5	7,02	100	16,01	100
1,25	5,0	2,65	40,0	7,94	125	18,76	125
1,60	6,3	3,35	45,0	7,34	160	19,71	160
2,00	8,0	4,25	50,0	7,94	200	20,99	200
2,50	10,0	5,30	56,0	9,69	250	21,30	250
3,15	11,2	6,70	62,0	14,09	315	28,93	315
4,00	14,0	8,50	69,0	18,12	400	31,58	400
5,00	18,0	10,60	77,0	23,21	500	33,91	500
Acél					15-35		15-35
Rozsdamentes					10-15		10-15
Vasöntvény					20-35		20-35
Nemvasfémek					50-70		50-70
Nagy hőállóságú							

Központfúró, DIN 333, A alak



jobbos
118°
HSS

jobbos
118°
HSS

balos
118°
HSS

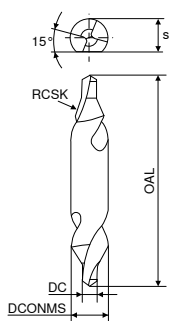
jobbos
118°
HSS-E

DC	s	DCONMS _{h8}	OAL	l ₂	jobbos 118° HSS T2 Cikkszám 10 415 ... EUR		jobbos 118° HSS T2 Cikkszám 10 425 ... EUR		balos 118° HSS T2 Cikkszám 10 435 ... EUR		jobbos 118° HSS-E T2 Cikkszám 10 445 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm								
0,50		3,15	25,0	0,8	5,16	050 ²⁾	12,19	050 ²⁾	7,02	050 ²⁾		
0,80		3,15	25,0	1,1	4,96	080 ²⁾	11,76	080 ²⁾	6,90	080 ²⁾		
1,00		3,15	31,5	1,3	4,50	100	10,81	100	6,23	100		
1,25		3,15	31,5	1,6	5,16	125	12,29	125	7,34	125		
1,60	3,25	4,00	35,5	2,0							5,55	160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	2,0	4,14	160	9,86	160	6,44	160		
2,00	4,20	5,00	40,0	2,5							5,68	200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	2,5	4,41	200	10,50	200	7,21	200		
2,50	5,35	6,30	45,0	3,1							6,58	250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	3,1	5,12	250	12,19	250	7,80	250		
3,15	6,95	8,00	50,0	3,9							8,65	315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	3,9	6,58	315	15,48	315	9,86	315		
4,00	8,40	10,00	56,0	5,0							12,62	400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	5,0	10,33	400	24,27	400	13,25	400		
5,00	10,95	12,50	63,0	6,3							18,44	500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	6,3	14,84	500	34,76	500	20,56	500		
6,30	14,00	16,00	71,0	8,0							30,94	630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	8,0	22,05	630	51,72	630	30,31	630		
Acél					15-35		25-55		15-35		15-35	
Rozsdamentes					10-15		20-25		10-15		10-15	
Vasöntvény					20-35		30-55		20-35		20-35	
Nemvasfémek					50-70		65-85		50-70		50-70	
Nagy hőállóságú												

1) lapolással

2) csak egy oldala használható

Központfúró, DIN 333, R alak



jobb
118°
HSS

balos
118°
HSS

jobb
118°
HSS

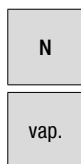
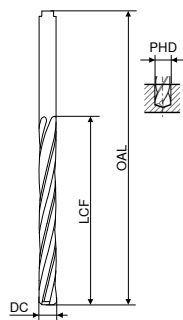
DC	s	DCONMS _{HB}	OAL	RCSK	T2 Cikkszám 10 455 ... EUR	T2 Cikkszám 10 475 ... EUR	T2 Cikkszám 10 465 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm			
0,50		3,15	25,0	2,00	5,16	050 ²⁾	
0,80		3,15	25,0	2,50	4,96	080 ²⁾	
1,00		3,15	31,5	2,90	4,44	100	
1,25		3,15	31,5	3,15	5,06	125	
1,60	3,25	4,00	35,5	4,00			5,55 160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	4,00	4,14	160	
2,00	4,20	5,00	40,0	5,00			5,68 200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	5,00	4,41	200	
2,50	5,35	6,30	45,0	6,30			6,58 250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	6,30	5,12	250	
3,15	6,95	8,00	50,0	8,00			8,46 315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	8,00	6,58	315	
4,00	8,40	10,00	56,0	10,00			12,93 400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	10,00	9,57	400	
5,00	10,95	12,50	63,0	12,50			18,44 500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	12,50	14,52	500	
6,30	14,00	16,00	71,0	16,00			30,94 630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	16,00	22,05	630	
Acél					15-35	15-35	15-35
Rozsdamentes					10-15	10-15	10-15
Vasöntvény					20-35	20-35	20-35
Nemvasfémek					50-70	50-70	50-70
Nagy hőállóságú							

1) lapolással

2) csak egy oldala használható

Felfúró (spirális sülyesztőfúró)

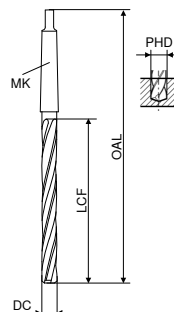
▲ hengeres szárral, DIN 344

120°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	Cikkszám 10 226 ...
mm	mm	mm	mm	EUR
3,80	96	64	2,8	20,99 038
4,00	96	64	2,8	20,46 040
4,80	108	74	3,5	15,26 048
5,00	108	74	3,5	15,05 050
5,80	116	80	4,2	15,26 058
6,00	116	80	4,2	15,05 060
6,80	133	93	4,9	17,17 068
7,00	133	93	4,9	17,17 070
7,80	142	100	5,6	19,71 078
8,00	142	100	5,6	19,40 080
8,80	151	107	6,3	20,99 088
9,00	151	107	6,3	20,46 090
9,80	162	116	7,0	23,21 098
10,00	162	116	7,0	22,89 100
10,75	173	125	7,7	31,26 107
11,00	173	125	7,7	27,55 110
11,75	184	134	8,4	31,58 117
12,00	184	134	8,4	28,40 120

Acél	15-35
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-80
Nagy hőállóságú	14-28

Felfúró (spirális sülyesztőfúró)

120°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	MK	Cikkszám 10 228 ...
mm	mm	mm	mm		EUR
10,00	168	87	7,0	1	27,55 100
10,75	175	94	7,7	1	33,28 107
11,00	175	94	7,7	1	29,57 110
11,75	182	101	8,4	1	33,28 117
12,00	182	101	8,4	1	29,57 120
12,75	182	101	9,1	1	36,24 127
13,00	182	101	9,1	1	32,43 130
13,75	189	108	9,8	1	36,57 137
14,00	189	108	9,8	1	32,96 140
14,75	212	114	10,5	2	41,12 147
15,00	212	114	10,5	2	36,57 150
15,75	218	120	11,2	2	42,60 157
16,00	218	120	11,2	2	38,15 160
16,75	223	125	11,9	2	45,47 167
17,00	223	125	11,9	2	40,37 170
17,75	228	130	12,6	2	46,63 177
18,00	228	130	12,6	2	41,12 180
18,75	233	135	13,3	2	46,95 187
19,00	233	135	13,3	2	46,31 190
19,75	238	140	14,0	2	46,95 197
20,00	238	140	14,0	2	46,31 200
20,75	243	145	14,6	2	54,79 207
21,00	243	145	14,6	2	54,15 210
21,75	248	150	15,3	2	55,42 217
22,00	248	150	15,3	2	54,58 220
22,75	253	155	16,0	2	61,15 227
23,00	253	155	16,0	2	60,40 230
23,75	281	160	16,6	3	63,79 237
24,00	281	160	16,6	3	62,42 240
24,75	281	160	17,3	3	67,83 247
25,00	281	160	17,3	3	66,66 250
25,75	286	165	18,0	3	71,00 257
26,00	286	165	18,0	3	70,05 260
26,75	291	170	18,6	3	82,88 267
27,00	291	170	18,6	3	81,29 270
27,75	291	170	19,3	3	83,62 277
28,00	291	170	19,3	3	82,23 280
28,75	296	175	20,0	3	91,56 287
29,00	296	175	20,0	3	90,72 290
29,75	296	175	20,5	3	95,27 297
30,00	296	175	20,5	3	94,01 300

Acél	15-35
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-80
Nagy hőállóságú	14-28

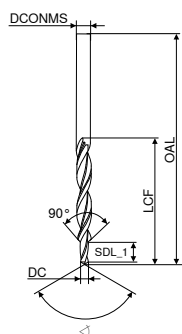
Töblépcsős csigafúró, DIN 8378

▲ süllyesztési szög: 90°

▲ **menetmagfuratokhoz** DIN 336, az 1. táblázat szerint, 90°-os süllyesztéssel, valamint **átmenőfuratokhoz** DIN EN 20273 szerinti közepes tűrésfokozathoz

SB

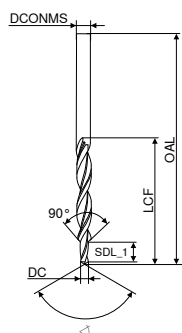
vap.

118°
HSS

Menet	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	Cikkszám 10 365 ...	
						EUR	
M3	2,5	3,4	70	8,8	39	17,70	030
M4	3,3	4,5	80	11,4	47	18,97	040
M5	4,2	5,5	93	13,6	57	19,50	050
M6	5,0	6,6	101	16,5	63	22,26	060
M8	6,8	9,0	125	21,0	81	25,01	080
M10	8,5	11,0	142	25,5	94	32,00	100
M12	10,2	13,5	160	30,0	108	41,12	120

▲ átmenőfuratokhoz DIN EN 20273 szerint – finom

▲ 90°-os csavarfejsüllyesztésekkel

118°
HSS

Menet	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	Cikkszám 10 355 ...	
						EUR	
M3	3,2	6,0	93	9	57	20,34	030
M4	4,3	8,0	117	11	75	24,16	040
M5	5,3	10,0	133	13	87	29,67	050
M6	6,4	11,5	142	15	94	33,91	060
M8	8,4	15,0	169	19	114	55,95	080
M10	10,5	19,0	198	23	135	86,37	100

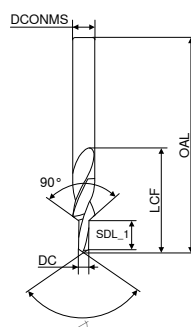
Acél	10-30
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-70
Nagy hőállóságú	

Lépcsős fúró, összhossz DIN 1897 szerint

▲ süllyesztési szög: 90°

▲ **menetmagfuratokhoz** DIN 336, az 1. táblázat szerint, 90°-os süllyesztéssel, valamint **átmenőfuratokhoz** DIN EN 20273 szerinti közepes tűrésfokozathoz

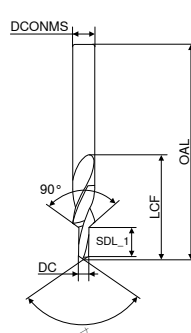
SB

118°
HSS

Menet	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	Cikkszám 10 320 ...	
						EUR	
M3	2,5	3,4	52	8,8	20	11,34	030
M4	3,3	4,5	58	11,4	24	11,45	040
M5	4,2	5,5	66	13,6	28	12,29	050
M6	5,0	6,6	70	16,5	31	13,25	060
M8	6,8	9,0	84	21,0	40	15,26	080
M10	8,5	11,0	95	25,5	47	19,71	100
M12	10,2	13,5	107	30,0	54	25,32	120

▲ átmenőfuratokhoz DIN EN 20273 szerint – finom

▲ 90°-os csavarfejsüllyesztésekkel

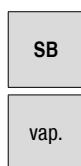
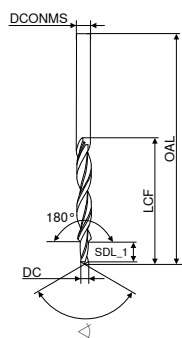
118°
HSS

Menet	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	Cikkszám 10 330 ...	
						EUR	
M3	3,2	6,0	66	9	28	13,25	030
M4	4,3	8,0	79	11	37	14,73	040
M5	5,3	10,0	89	13	43	18,54	050
M6	6,4	11,5	95	15	47	20,56	060
M8	8,4	15,0	111	19	56	24,16	080
M10	10,5	19,0	127	23	64	35,71	100

Acél	10-30
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-70
Nagy hőállóságú	

Töblépcsős csigafúró, DIN 8376

- ▲ süllyesztési szög: 180°
- ▲ átmenőfuratokhoz DIN EN 20273 szerint – közepes
- ▲ csavarfejsüllyesztésekhez DIN 974-1 – 1. sorozat szerint



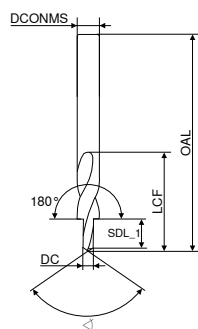
118°
HSS

Menet	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Cikkszám 10 375 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,4	6	93	9	57	20,34	030 ¹⁾
M4	4,5	8	117	11	75	24,16	040
M5	5,5	10	133	13	87	28,83	050
M6	6,6	11	142	15	94	33,17	060
M8	9,0	15	169	19	114	41,86	080
M10	11,0	18	191	23	130	87,11	100
Acél							10-30
Rozsdamentes							10-15
Vasöntvény							20-35
Nemvasfémek							50-70
Nagy hőállóságú							

1) DCONMS nem DIN 974-1 szerint

Lépcsős fúró, üzemi szabvány,
összhossz DIN 1897 szerint

- ▲ süllyesztési szög: 180°
- ▲ átmenőfuratokhoz DIN EN 20273 szerint – közepes
- ▲ csavarfejsüllyesztésekhez DIN 974-1 – 1. sorozat szerint



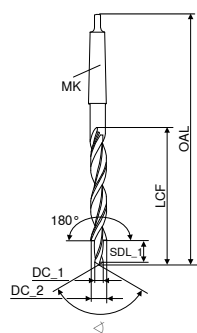
118°
HSS
T2

Menet	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	Cikkszám 10 340 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,4	6	66	9	28	12,62	030 ¹⁾
M4	4,5	8	79	11	37	14,31	040
M5	5,5	10	89	13	43	17,70	050
M6	6,6	11	95	15	47	20,34	060
M8	9,0	15	111	19	56	26,07	080
M10	11,0	18	123	23	62	38,90	100
Acél							10-30
Rozsdamentes							10-15
Vasöntvény							20-35
Nemvasfémek							50-70
Nagy hőállóságú							

1) DCONMS nem DIN 974-1 szerint

Töblépcsős csigafúró, DIN 8377

- ▲ süllyesztési szög: 180°
- ▲ átmenőfuratokhoz DIN EN 20273 szerint – közepes
- ▲ csavarfejsüllyesztésekhez DIN 974-1 – 1. sorozat szerint



118°

HSS

T2

Menet	DC_1 _{h9}	DC_2	OAL	SDL_1	LCF	MK	Cikkszám 10 405 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
M5	5,5	10	168	13	87	1	41,33	050
M6	6,6	11	175	15	94	1	41,86	060
M8	9,0	15	212	19	114	2	55,01	080
M10	11,0	18	228	23	130	2	73,55	100
M12	13,5	20	238	27	140	2	89,13	120
M14	15,5	24	281	31	160	3	114,50	140
M16	17,5	26	286	35	165	3	135,60	160
M18	20,0	30	296	39	175	3	156,80	180
M20	22,0	33	334	43	185	4	182,30	200

Acél	10-30
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-70
Nagy hőállóságú	

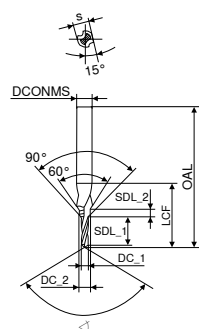
Lépcsős fúró központosításhoz, üzemi szabvány

- ▲ lapolással
- ▲ süllyesztési szög: 60°
- ▲ egyedi fúró központos menetmagfuratok előállításához, süllyesztési szög: 60°, DIN 332, 2. lap szerint, D alak
- ▲ csúcs $\geq \varnothing 3,3$ mm



SB

vap.

118°
HSS

T2

Cikkszám
10 350 ...

EUR

Menet	DC_1 _{h8}	DCONMS _{h7}	DC_2	s	OAL	SDL_1	LCF	SDL_2		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M4	3,3	8,0	4,3	6,75	63	11,0	23	1,60	48,86	040
M5	4,2	10,0	5,3	8,45	67	13,0	27	2,15	53,62	050
M6	5,0	12,5	6,4	10,45	71	16,0	33	2,90	58,71	060
M8	6,8	14,0	8,4	12,50	88	19,5	41	3,50	55,64	080
M10	8,5	16,0	10,5	14,85	94	23,0	47	4,70	63,79	100
M12	10,2	20,0	13,0	18,45	105	28,0	59	6,50	83,93	120
M16	14,0	25,0	17,0	23,40	132	33,0	67	8,30	117,60	160
M20	17,5	31,5	21,0	29,35	145	38,0	77	10,35	156,80	200
M24	21,0	40,0	25,0	36,50	160	45,0	90	12,00	251,20	240

Acél	10-30
Rozsdamentes	10-15
Vasöntvény	20-35
Nemvasfémek	50-70
Nagy hőállóságú	

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázataihoz

	Mutató- szám	Anyag	Szilárdság N/mm ² / HB / HRC	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés	Anyag- szám	Anyagmegnevezés
P	1.1	Általános szerkezeti acél	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automataacél	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Betétedzett acél, ötvöztelen	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Betétedzett acél, ötvözött	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Nemesíthető acél, ötvöztelen	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Nemesíthető acél, ötvözött	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Nemesíthető acél, ötvözött	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acélöntvény	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridálható acél	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridálható acél	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Gördülőcsapágy-acél	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Rugóacél	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Gyorsacél	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Szerszámacél hidegalakításhoz	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Szerszámacél melegalakításhoz	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7
M	2.1	Acélöntvény, rozsdamentes, kénes	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Rozsdamentes acél, ferrites	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Rozsdamentes acél, martenzites	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Rozsdamentes acél, ferrites / martenzites	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Rozsdamentes acél, ausztenites / ferrites	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Rozsdamentes acél, ausztenites	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Hőálló acél	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Lemezgrafitos szürkeöntvény	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Lemezgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Gömbgrafitos szürkeöntvény	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Gömbgrafitos szürkeöntvény	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperöntvény, fehér	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperöntvény, fehér	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperöntvény, fekete	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperöntvény, fekete	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Alumínium (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Alumíniumötvözetek < 0,5% Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Alumíniumötvözetek 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Alumíniumötvözetek 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Alumíniumötvözetek > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Réz (ötvöztelen, gyengén ötvözött)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Alakítható rézötvözetek	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn 5
	4.8	Különleges rézötvözetek	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Különleges rézötvözetek	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Különleges rézötvözetek	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Sárgaréz, rövid forgácsot adó, bronz, vörösöntvény	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Sárgaréz, hosszú forgácsot adó	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Hőre lágyuló műanyagok (termoplasztok)		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Szálerősített műanyagok			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnézium és magnéziumötvözetek	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafít			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Vörfém és vörfémötvözetek			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdén és molibdénötvözetek			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Tiszta nikkelt		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikkeltötvözetek		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikkeltötvözetek	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Nikkeltötvözetek		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Nikkeltötvözetek	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Kobalt-kromötvözetek	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Nagy hőállóságú ötvözetek	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Nikkeltötvözetek	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Tiszta titán	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titánötvözetek	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titánötvözetek	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Edzett acél	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*üvegszállal erősített

**szénsszállal erősített

***aramidszállal erősített

Forgácsolási irányértékek – 3xD furatmélység

Mutató- szám	VX-TiN típus 10 122 ...		UNI-PM-TiN típus 10 113 ...		UNI-TiN típus 10 107 ...		N típus 10 105 ...		VA típus 10 130 ...		WNX típus 10 106 ...	
	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F
1.1	33–38	5–6	37–42	5–6	33–38	5–6	22–27	5–6			22–27	5–6
1.2	40–44	6	44–47	6–7	40–44	6	26–34	5–6			22–30	5–6
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6	36	6	30	6
1.4	18–22	3–4	20–25	4–5	18–22	3–4			18–32	3–4	15–18	3–4
1.5	40–44	6	47	6	40–44	6	25	5			25	5
1.6	26	5	44	5	26	5	16	5			20	5
1.7	27	4	30	4	27	4					18	4
1.8	22	3	25	3	22	3					15	3
1.9	20	4	22	4	20	4					18	4
1.10	22	4	25	4	22	4			20	4	18	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3	13	4
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4			18	4
1.13	9	2	10	2	9	2			12	2	6	2
1.14	13	3	16	3	13	3					12	3
1.15	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
1.16	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
2.1	20	4	19	4	20	4			18	4	13	4
2.2	18	4	17	4	18	4			15	4	11	4
2.3	18	4	16	4	18	4			14	3	12	4
2.4	18	4	15	4	18	4					11	4
2.5	15	3	14	3	15	3			13	3	10	3
2.6	16	3	15	3	16	3			12	3	9	3
2.7	12	3	13	3	12	3					8	3
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6			31	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6			28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6			21	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6			17	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	45	6	21	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	32	6	18	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6			24	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6			23	6
4.1	70	7			70	7			90	7	70	7
4.2	70	7			70	7			90	7	70	7
4.3	85	7			85	7			80	7	50	7
4.4	70	7			70	7			70	6	50	6
4.5	70	6			70	6			70	6	50	6
4.6	88	5	88	5	88	5			40	5	60	5
4.7	44	5	50	5	44	5			38	4	40	4
4.8	50	4	33	5	50	4			48	4	36	4
4.9	45	4	29	5	45	4			43	4	35	4
4.10	40	4	28	5	40	4			37	4	32	4
4.11	77	5	84	5	77	5	36–40	4				
4.12	44	5	46	5	44	5			40	5	40	5
4.13	15	4	27	5	15	4					28	4
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4	20	4	18	4
4.15												
4.16	70	6			70	6					70	6
4.17												
4.18	14	3			14	3						
4.19	18	4			18	4						
5.1	8	2			8	2						
5.2	10	2			10	2						
5.3	8	1			8	1						
5.4	8	1	5	2	8	1						
5.5	8	2			8	2						
5.6	8	2			8	2						
5.7	10	2	10	2	10	2			7	2	6	2
5.8	8	1			8	1						
5.9	8	1			8	1						
5.10	12	2			12	2			10	2		
5.11	8	2			8	2			6	2		
6.1	8	1			8	1						
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	WT típus 10 109 ...		WT-TiN típus 10 110 ...		WTL-L típus 10 112 ...		WT-MK típus 10 285 ...	
	v_c (m/min)	F	v_c (m/min)	F	v_c (m/min)	F	v_c (m/min)	F
1.1	30–35	5	35–45	5	22–27	5–6	30–35	5
1.2	30–35	5	35–45	5	26–34	5–6	30–40	5
1.3	36	4	44	4	30	6	36	6
1.4	15–20	3–4	18–22	3–4	13–16	3–4	15–20	3–4
1.5	40	5	44	5	25–34	5	35–40	5
1.6	35	4	38	4	16	5	35	4
1.7	20	4	27	4	16	4	20	4
1.8	16	3	22	3	13	3	16	3
1.9	16	3	18	3	16	4	16	3
1.10	16	4	22	4	16	4	16	4
1.11	12	3	18	3	11	4	12	3
1.12	15	4	17	4	16	4	20	4
1.13	8	2	9	2	12	2	8	2
1.14	12	3	15	3	12	3	15	3
1.15	12–15	3–4	14–19	3–4	12–16	3–4	12–20	3–4
1.16	12–15	3–4	14–19	3–4	12–16	3–4	12–20	3–4
2.1	16	4	18	4	12	4	16	4
2.2	14	4	15	4	10	3	14	4
2.3	15	3	17	3	11	3	15	3
2.4	14	3	15	3	10	3	14	3
2.5	13	3	15	3	9	3	13	3
2.6	12	3	14	3	8	3	12	3
2.7	11	3	13	3	7	3	11	3
3.1	35	6	40	6	30	6	35	6
3.2	30	6	35	6	25	6	30	6
3.3	30	6	33	6	25	6	30	6
3.4	25	6	27	6	20	6	25	6
3.5	30	6	36	6	26	6	30	6
3.6	28	6	34	6	23	6	28	6
3.7	26	6	30	6	22	6	26	6
3.8	24	6	28	6	21	6	24	6
4.1					70	7		
4.2					70	7		
4.3					50	7		
4.4					50	6		
4.5					45	6		
4.6					60	5		
4.7	38	5	40	5	40	4	38	5
4.8	38	4	40	4	32	4	38	4
4.9	25	4	32	4	30	4	25	4
4.10					28	4		
4.11								
4.12					40	5		
4.13					28	5		
4.14	20	4	25	4	18	4	20	4
4.15								
4.16					70	6		
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3	7	1	8	1			7	1
5.4	7	1	8	1			7	1
5.5	7	1	8	1			7	1
5.6	8	2	10	2			8	2
5.7								
5.8								
5.9	12	2	15	2			10	2
5.10	12	2	15	2			10	2
5.11	8	2	10	2			6	2
6.1	4	1	8	1	6	1–2	4	1
6.2			4	1				
6.3								
6.4								
6.5								



Szivós és beszorulásra hajlamos anyagok fúrásakor, ha a furatmélység $\geq 4xD$, akkor ki kell emelni a fúrót, és a v_c forgácsolási sebességet a következők szerint kell csökkenteni: $> 4xD$ furatmélységnél 10%-kal, $> 6xD$ furatmélységnél 15–20%-kal. Ajánlott továbbá az emulziós hűtés.



v_c = forgácsolási sebesség (m/min).
F = korrekciós tényező az előtolási értékek kiválasztásához
Előtolási irányértékek → 53. oldal

Forgácsolási irányértékek – 5xD furatmélység

Mutató- szám	VX-TiN típus 10 124 ...		UNI-PM-TiN típus 10 173 ...		UNI-TiN típus 10 171 ...		N típus 10 152 ...		VA típus 10 175 ...		W típus 10 161 ...		WTL típus 10 168 ...	
	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F
1.1	33-38	5-6	37-42	5-6	33-38	5-6	22-27	5-6					30-35	5
1.2	40-44	5-6	44-47	6-7	40-44	5-6	26-34	5-6					40	5
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6					36	5
1.4	18-22	3-4	20-25	4-5	18-22	3-4			16-28	3-4			15-20	3-4
1.5	40-44	6	47	6	40-44	6	25	5					40	5
1.6	26	5	44	5	26	5							35	4
1.7	27	4	30	4	27	4							20	4
1.8	22	3	25	3	22	3							16	3
1.9	20	4	22	4	20	4							14	3
1.10	22	4	25	4	22	4			18	4			16	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3			12	3
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4					10	3
1.13	9	2	10	2	9	2								
1.14	13	3	16	3	13	3							15	3
1.15	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					15	4
1.16	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					12	3
2.1	20	4	19	4	20	4			16	4			15	4
2.2	18	4	17	4	18	4			14	4			14	4
2.3	18	4	16	4	18	4			13	4			12	3
2.4	18	4	15	4	18	4			14	3			13	3
2.5	15	3	14	3	15	3			12	3				
2.6	16	3	15	3	16	3			11	3				
2.7	12	3	13	3	12	3			10	3				
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6					36	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6					28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6					30	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6					22	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	42	6			28	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	30	6			23	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6					20	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6					18	6
4.1	70	7			70	7					80	7		
4.2	70	7			70	7			90	7	80	7		
4.3	85	7			85	7			90	7	63	7		
4.4	70	7			70	7			70	6			55	6
4.5	70	6			70	6			70	6			55	6
4.6	88	5	88	5	88	5			55	5	50	5	40	5
4.7	44	5	50	5	44	5			44	4			36	5
4.8	47	4	33	5	47	4			36	4			28	4
4.9	43	4	29	5	43	4			30	4			22	4
4.10	38	4	28	5	38	4			30	3			20	4
4.11	77	5	84	5	77	5								
4.12	44	5	46	5	44	5			45	5			45	4
4.13	15	4	27	5	15	4					28	5		
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4					20	4
4.15														
4.16	70	6			70	6								
4.17														
4.18	14	3			14	3			11	3				
4.19	18	4			18	4			13	4				
5.1	8	2			8	2								
5.2	10	2			10	2								
5.3	8	1			8	1								
5.4	8	1	5	2	8	1								
5.5	8	2			8	2								
5.6	8	2			8	2								
5.7	10	1	10	2	10	1			9	2				
5.8	8	1			8	1								
5.9	8	1			8	1								
5.10	12	2			12	2			10	2				
5.11	8	2			8	2								
6.1	8	1			8	1								
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	WTL-TiN típus 10 170 ...		WTL-TiCN típus 10 172 ...		WTL-L típus 10 169 ...		WNXi típus 10 180 ...		WNXi-TiN típus 10 181 ...		N-MK típus 10 265 ...		WTL-MK típus 10 280 ...	
	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F
1.1	36–42	5	36–42	6	22–27	5–6	42–50	6–7	42–60	6–7	22–27	5–6	30–35	5
1.2	42–48	5	42–48	6	25–32	5–6	42–50	6–7	42–60	6–7	25–32	5–6	40	5
1.3	48	4	48	7	32	6	50	7	62	7	30	6	36	6
1.4	20–24	3–4	20–24	4–5			16–22	4–5	20–31	4–5			15–20	3–4
1.5	48	5	48	6	25	5	38–48	6	48–60	6	25	5	28–40	5
1.6	42	4	42	5			28	5	30	5			28	4
1.7	34	4	34	5			25	5	30	5			18–20	4
1.8	30	3	30	4			20	4	25	4			16	3
1.9	18	3	20	4			22	5	25	5			14	3
1.10	24	4	20	5			22	5	28	5			14–16	4
1.11	20	3	15	4			14	4	20	4			12	3
1.12	13	3	15	4			24	5	26	5	16	4	10	3
1.13			11	3			15	3	18	3				
1.14	17	3	17	4			18	4	20	4			10–15	3
1.15	18	4	21	5	16	4	16–24	4–5	18–30	4–5	12–16	3–4	15	4
1.16	14	3	15	4			16–24	4–5	18–30	4–5	12–16	3–4	12	3
2.1	18	4	20	5			20	5	25	5			15	4
2.2	16	4	18	4			18	5	22	5			14	4
2.3	14	3	16	4			16	5	20	5			12	3
2.4	15	3	17	4			18	5	22	5			13	3
2.5							15	4	19	4				
2.6							14	4	18	4				
2.7							12	4	17	4				
3.1	45	6			32	6	48	7	60	7	32	6	36	6
3.2	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.3	40	6			28	6	42	7	52	7	28	6	30	6
3.4	28	6			20	6	40	7	50	7	20	6	22	6
3.5	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.6	30	6			22	6	35	7	45	7	22	6	23	6
3.7	25	6			18	6	32	7	42	7	21	6	20	6
3.8	22	6			16	6	30	7	40	7	20	6	18	6
4.1					80	7								
4.2					80	7								
4.3	85	7			63	7	95	7	120	7			70–80	7
4.4	70	6			50	6	75	8	95	8			60–70	6
4.5	70	6			50	6	75	8	95	8			60–70	6
4.6	88	5			32	5	78	6	98	6			40	5
4.7	45	5			50	5	55	6	62	6			36	5
4.8	32	4			15	4							28	4
4.9	25	4					42	5	48	5			22	4
4.10	22	4					38	5	44	5			20	4
4.11														
4.12					40	5	55	6	55	6			45	4
4.13							38	6	44	6	28	5		
4.14	24	4			16	4					18	4	18	4
4.15														
4.16														
4.17														
4.18							15	4	20	4				
4.19							18	4	22	5				
5.1							9	3	11	3				
5.2							11	3	13	3				
5.3							9	2	11	2				
5.4							9	2	11	2				
5.5							9	2	11	2				
5.6							11	3	13	3				
5.7							9	2	11	2				
5.8							9	3	11	3				
5.9							9	2	11	2				
5.10							14	3	17	3				
5.11							10	3	12	3				
6.1							8	3	10	3				
6.2							4	3	5	3				
6.3														
6.4														
6.5														

i Szívós és beszorulásra hajlamos anyagok fúrásakor, ha a furatmélység $\geq 4xD$, akkor ki kell emelni a fúrót, és a v_c forgácsolási sebességet a következők szerint kell csökkenteni: $> 4xD$ furatmélységnél 10%-kal, $> 6xD$ furatmélységnél 15–20%-kal. Ajánlott továbbá az emulziós hűtés.

i v_c = forgácsolási sebesség (m/min).
F = korrekciós tényező az előtolási értékek kiválasztásához
Előtolási irányértékek → 53. oldal

Forgácsolási irányértékek – 10xD és 10xD feletti furatmélység

Mutató- szám	10xD furatmélység													
	NC típus 10 223 ...		NC-TiALN típus 10 224 ...		UNI-TiN típus 10 270 ...		WTL típus 10 225 ...		WTL típus 10 215 ...		WTL-TiN típus 10 210 ...		WTW típus 10 200 ...	
	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F
1.1	30–40	5–6	50–65	6–7	25–32	5–6	28–32	5–6	22–28	5–6	24–30	5–6		
1.2	30–40	5–6	50–65	6–7	28–35	6	28–32	5–6	22–28	5–6	28–32	5–6		
1.3	40	6	65	7	28	6	32	6	28	6	32	6		
1.4	12–17	3–4	18–25	4–5	12–14	3–4	13–18	3–4			10–14	4		
1.5	30–40	5	45–55	6	25–28	6	26–36	5	22	5	26–36	5		
1.6	22	4	35	5	15	5	24	4–5			24	4		
1.7	20	3	30	4	13	4	16	4			18	4		
1.8	14	3	20	4	12	3	12	3						
1.9	14	3	20	4	13	4	12	3						
1.10	14	4	20	5	13	4	14	4			12	4		
1.11	10	3	15	4	8	3	10	3						
1.12	10	3	15	4			8	3			8	3		
1.13	7	2	12	3			6	2						
1.14	10	3	15	4	10	3	12	3						
1.15	20	4	30	4	10–13	3–4	16	8	14	4	15	4		
1.16	10	3	15	4	10–13	3–4	8	3			8	3		
2.1	14	4	20	4	13	4	12	4						
2.2	14	4	20	4			13	4						
2.3	12	3	18	3	12	4	10	3						
2.4	13	3	20	3			11	3						
2.5	11	3	16	3			9	3						
2.6	10	3	15	3	8–13	3–4	8	3						
2.7							7	2–3						
3.1	40	6	65	7	32	6	28	6	28	6	36	6–7		
3.2	30	6	50	7	26	6	22	6	22	6	28	6–7		
3.3	35	6	60	7	28	6	30	6	22	6	28	6–7		
3.4	25	6	40	7	20	6	24	6	18	6	22	6–7		
3.5	30	6	50	7	28	6	24	6	22	6	28	6–7		
3.6	32	6	55	7	20	6	20	6	16	6	30	6–7		
3.7	24	6	36	7	28	6	16	6	14	6	20	6–7		
3.8	22	6	32	7	20	6	15	6	13	6	18	6–7		
4.1					50	7							65	7
4.2	80	6	110	7	60	7							65	7
4.3	80	6	110	7	60	7	70	7	55	7	70	7		
4.4	75	7	95	8	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.5	60	6	80	7	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.6	60	5	60	6	24	5	54	5	54	5	65	5		
4.7	40	5	60	6			30	5	28	5	36	5		
4.8	36	4	55	5			26	4	24	4	28	4		
4.9	25	4	35	5			22	4	20	4	22	4		
4.10	23	4	30	5			20	4	18	4	20	4		
4.11					35–50	4–5								
4.12	50	5	65	5	28	5	38	5	34	5	44	5		
4.13	30	5	40	5	12	4							22	5
4.14					18	4	16	4	14	4	18	4		
4.15														
4.16					50	6							63	6
4.17														
4.18	8	2	10	3										
4.19	7	2	9	3										
5.1	8	2	11	2–3										
5.2	6	2	7	2–3										
5.3	6	1	7	2										
5.4	6	2	7	2										
5.5	6	1	7	2										
5.6	5	1	6	2										
5.7	5	1	6	2										
5.8	5	1	6	1										
5.9	5	1	6	1										
5.10	6	2	7	2–3										
5.11	6	1	7	2–3										
6.1	6	3	7	3										
6.2	4	2	5	2										
6.3														
6.4														
6.5														



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Mutató- szám	10xD furatmélység				10xD feletti furatmélység									
	N-MK típus 10 295 ...		WTL-MK típus 10 297 ...		WTL-R1 típus 10 235 ...		WTL-R2 típus 10 245 ...		WTL-R3 típus 10 255 ...		WTL-MK-R1 típus 10 305 ...		WTL-MK-R2 típus 10 315 ...	
	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F	v _c (m/min)	F
1.1	28–36	5–6	28–32	5–6	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5
1.2	28–36	5–6	28–32	5–6	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5	18–22	4–5
1.3	27	6	32	6	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
1.4	14	4	10–14	3–4	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3
1.5	28–36	5	36	5	18–22	4	18–22	4	18–22	4	18–22	4	18–22	4
1.6	22	4	24	4										
1.7	18	4	16	4	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3
1.8			12	3										
1.9			12	3										
1.10	12	4	12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
1.11			8	3										
1.12	8	3	8	3										
1.13			6	2										
1.14			8	3	6	2	6	2	6	2	6	2	6	2
1.15	18	4	16	4										
1.16	8	3	8	3										
2.1			12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.2			13	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.3			10	3										
2.4			11	3										
2.5			9	3										
2.6			8	3										
2.7			7	2–3										
3.1	36	6–7	28	6	22	5	22	5	22	5	22	5	22	5
3.2	28	6–7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.3	28	6–7	30	6	20	5	20	5	20	5	20	5	20	5
3.4	22	6–7	24	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.5	28	6–7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.6	30	6–7	20	6	16	5	16	5	16	5	16	5	16	5
3.7	20	6–7	16	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.8	18	6–7	15	6	12	5	12	5	12	5	12	5	12	5
4.1														
4.2														
4.3	70	7	70	7	45	6	45	6	45	6	45	6	45	6
4.4	55	6	60	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.5	55	6	50	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.6	54	5	54	5	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
4.7	36	5	30	5	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.8	28	4	26	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.9	22	4	22	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.10	20	4	20	4	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.11														
4.12	36	4	38	5	28	4	28	4	28	4	28	4	28	4
4.13	22	5			20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.14	14	4	16	4	14	4	14	4	14	4	14	4	14	4
4.15														
4.16					55	5	55	5	55	5	55	5	55	5
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



Szivós és beszorulásra hajlamos anyagok fúrásakor, ha a furatmélység $\geq 4xD$, akkor ki kell emelni a fúrót, és a v_c forgácsolási sebességet a következők szerint kell csökkenteni: $> 4xD$ furatmélységnél 10%-kal, $> 6xD$ furatmélységnél 15-20%-kal. Ajánlott továbbá az emulziós hűtés.



v_c = forgácsolási sebesség (m/min).
F = korrekciós tényező az előtolási értékek kiválasztásához
Előtolási irányértékek → 53. oldal

Forgácsolási irányértékek – mikrofúrók – 10 103 ...

Mutató- szám	v _c (m/min)	Névleges átmérő (mm)						
		Ø 0,15	Ø 0,20–0,25	Ø 0,30–0,35	Ø 0,40–0,55	Ø 0,60–0,75	Ø 0,80–0,95	Ø 1,00–1,45
		f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.	f mm/ford.
1.1	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.2	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.4	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.5	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.6	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.7	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.8	12	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,029
1.9	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.10	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.11	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.12	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.13	8	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
1.14	14	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.15	12–14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
1.16	12–14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.1	12	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.2	10	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.3	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.4	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.5	6	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.6	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.7	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.1	25	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.2	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.4	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.5	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.6	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.7	22	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.8	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.1								
4.2								
4.3	26	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.4	24	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.5	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.6	42	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.7	38	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.8	45	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.9	35	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.10	30	0,007	0,009	0,011	0,014	0,02	0,024	0,041
4.11								
4.12	22	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.13	18	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.14	16	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.15								
4.16	75	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.17								
4.18	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
4.19	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.1	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.2	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.3	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.4	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.5	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.6	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.7	6	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
5.8	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.9	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.10	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
5.11	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
6.1	3	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Előtolási irányértékek HSS csigafúrókhoz

Faktor F	Fúróátmérő (mm)															
	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	26	30
	Előtolási sebesség f (mm/ford.)															
1	0,004	0,006	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,19
2	0,006	0,008	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2
3	0,007	0,012	0,03	0,05	0,06	0,069	0,08	0,1	0,12	0,13	0,13	0,16	0,16	0,25	0,25	0,25
4	0,008	0,014	0,04	0,06	0,08	0,09	0,1	0,14	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
5	0,01	0,016	0,06	0,08	0,1	0,12	0,13	0,16	0,2	0,2	0,22	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4
6	0,012	0,018	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
7	0,014	0,02	0,08	0,13	0,16	0,18	0,2	0,25	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
8	0,016	0,023	0,1	0,16	0,2	0,2	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
9	0,019	0,025	0,13	0,17	0,2	0,23	0,32	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,8	0,9	0,9

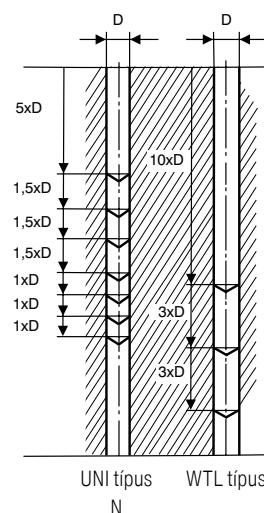
i Az értékek irányértékek, átlagértékeket jelölnek.

Fordulatszámok HSS csigafúrókhoz

v _c m/min	Fúróátmérő (mm)																
	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
	Fordulatszám (ford./min)																
80	12500	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320
63	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250
50	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200
40	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160
32	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125
25	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100
20	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80
16	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63
12	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50
10	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40
8	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32
6	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25
5	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20
4	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16
3	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16	12

Szerszámkiemelési gyakoriság mélyfuratok készítése esetén

- ▲ a fúróvéget megfelelően kell hűteni
- ▲ lapos horonyprofilú (WTL típusú) fúró használatával jelentősen javítható a forgácseltávolítás
- ▲ nagyon mély furatoknál, illetve vízszintes fúrásnál belső hűtőfolyadék-ellátású, hűtőcsatornás fúró használata javasolt



Bevonatok

TiN

- ▲ TiN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 450 °C

TiAlN

- ▲ többrétegű TiAlN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 900 °C

vap.

- ▲ gőzzel kezelt
- ▲ a gőzkezelés (vaporizálás) megakadályozza a hideg anyagfeltapadás kialakulását, javítja a szerszám felületi keménységét és ezzel a kopással szembeni ellenállását

TiCN

- ▲ többrétegű TiCN bevonat
- ▲ maximális alkalmazási hőmérséklet: 450 °C

F.-nit

- ▲ különösen acél megmunkálásához alkalmas titánkarbonitrid alapú PVD bevonat.
- ▲ kb. 450 °C-ig alkalmazható