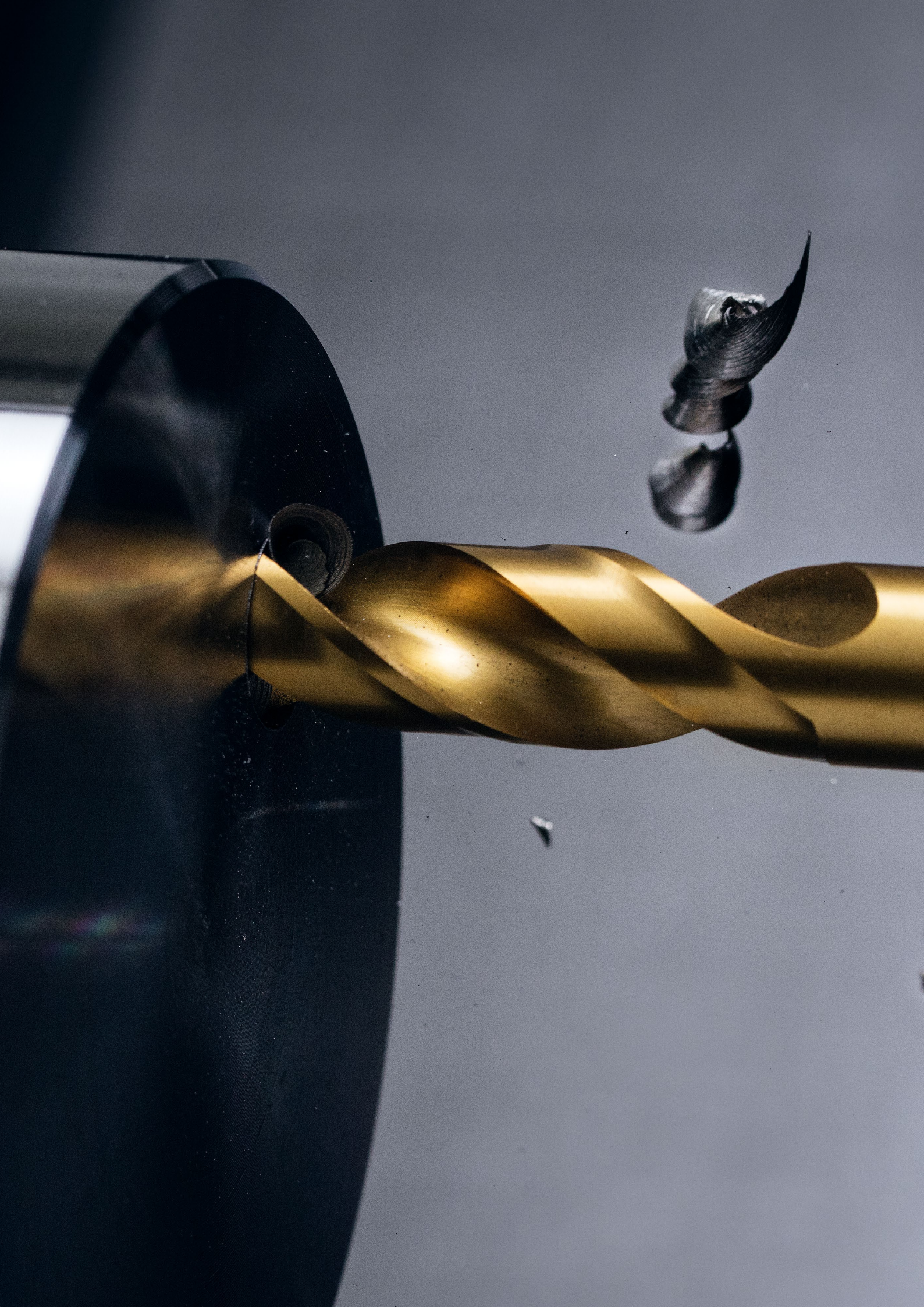
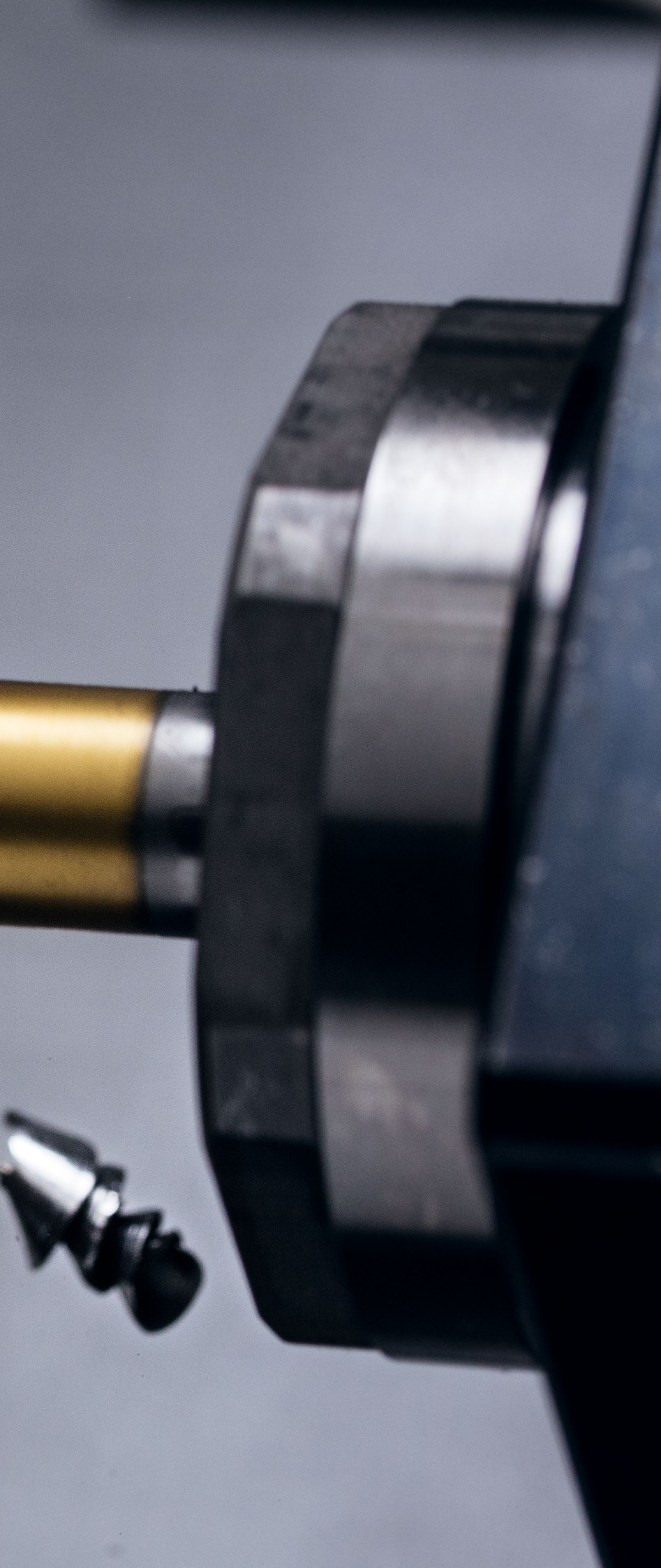






1 HSS svrdla

1

2 VHM svrdla

Obrada provrta

3 Svrdla s okretnim pločicama

4 Razvrtači i upuštači

5 Alati za razvrtanje

6 Navojna svrdla i alati za oblikovanje navoja

Obrada navoja

7 Cirkularna glodala i glodala za navoje

8 Alati za tokarenje navoja

9 Tokarski alati s okretnim pločicama

Obrada tokarenjem

10 EcoCut

11 Ubodni alati

12 Minijaturni tokarski alati

13 HSS glodala

Obrada glodanjem

14 VHM glodala

15 Alati za glodanje s okretnim pločicama

Naprezanje alata

16 Prihvati alata

17 Pribor

18 Primjeri materijala i popis narudžbenih brojeva

Sadržaj

Objašnjenje simbola	2
Toolfinder	3
Pregled sadržaja	4-7
Proizvodni program	8-44
Tehničke informacije	
Podaci o rezanju	45-52
Referentne vrijednosti posmaka	53
Prevlake	54

WNT \ Performance

Alati vrhunske kvalitete za vrhunske radne učinke.

Alati vrhunske kvalitete iz linije proizvoda **WNT Performance** koncipirani su za specijalne primjene i odlikuju se izvanrednim radnim karakteristikama. Ako u svojoj proizvodnji postavite najviše zahtjeve u smislu radnog učinka te očekujete najbolje moguće rezultate, preporučujemo vrhunske alate iz ove linije proizvoda.

Objašnjenje simbola

Držak



Izvedba



Unutarnje hlađenje



Samocentrirajući

- = Glavna primjena
- = Sporedna primjena



Toolfinder

	Vrsta alata	Materijal/ prevlaka	Opis	DIN 1897	DIN 338	DIN 340	Serijska 1	Serijska 2	Serijska 3
				3xD	5xD	10xD	> 10xD		
Čelik – univerzalno	VX	HSS-E TiN	▲ Univerzalno visokoučinkovito svrdlo ▲ Standardni držak DIN 1835 A ▲ Samocentrirajući	8	16				
	UNI	HSS-E PM TiN	▲ Otpornost na habanje zbog HSS-E-PM i TiN prevlake ▲ Univerzalno visokoučinkovito svrdlo	9-14	17-22				
	UNI	HSS-E TiN	▲ Kao tip VX ▲ Bez standardnog držaka DIN 1835 A ▲ Dostupno u kompletu	9-14	17-22	26-28			
	N	HSS vap.	▲ Stabilno spiralno svrdlo ▲ Prikladno i za ručne bušilice ▲ Dostupno u kompletu	9-14	17-22				
	WT	HSS-E vap.	▲ Za visokolegirane čelike i specijalne legure (Hastelloy, Inconel, Nimonic)	9-14					
	WT	HSS-E TiN	▲ Kao tip WT HSS-E isp. ▲ Veća otpornost na trošenje zahvaljujući prevlaci	9-14					
	WTL-L	HSS F-nit	▲ Lijevorezno ▲ Povećana zaštita od trošenja nitriranjem skošenja na uglovima rezanja i žljebovima vodicice	15	23				
	WNXi	HSS-E	▲ Vrlo dobro odvođenje strugotina s pomoću unutarnjeg hlađenja ▲ Za materijale s dugačkom strugotinom do 1000 N/mm ²		25				
	WNXi	HSS-E TiN	▲ Kao tip WNXi HSS-E ▲ Veća otpornost na trošenje zahvaljujući prevlaci		25				
	WTL	HSS-E F-nit	▲ Specijalni profil utora s velikim prostorom strugotine ▲ Povećana zaštita od trošenja nitriranjem skošenja na uglovima rezanja i žljebovima vodicice		17-22	26-28			
	WTL	HSS-E TiN	▲ Kao WTL HSS-E, ali s većom v _c i otpornošću na habanje zbog prevlake ▲ Prikladno za čelik i lijevano željezo		17-22				
	WTL	HSS-E TiCN	▲ Kao WTL TiN, ali moguća je veća v _c i otpornost na habanje kod visokolegiranih čelika		23				
	WTL	HSS F-nit	▲ Specijalni profil utora s velikim prostorom strugotine ▲ Povećana zaštita od trošenja nitriranjem skošenja na uglovima rezanja i žljebovima vodicice			26-28	29	30	30
	WTL	HSS TiN	▲ Kao WTL HSS, ali s većom v _c i otpornošću na habanje zbog prevlake			26-28			
	WNX	HSS-E	▲ Široki žljebovi za strugotine za materijale s dugačkom strugotinom ▲ Samocentrirajući	9-14					
	NC	HSS	▲ Prikladno za primjenu s bušnim čahurama ▲ Vrlo dobro odvođenje strugotina s pomoću unutarnjeg hlađenja			25			
	NC	HSS TiAlN	▲ Kao NC, ali s većom v _c i otpornošću na habanje zbog prevlake			25			
Nehrđajući čelik	VA	HSS-E	▲ Stručnjak za materijale otporne na hrđanje i kiseline ▲ Specijalna geometrija	9-14	17-22				
Neželjezni metali	W	HSS	▲ Stručnjak za neželjezne metale		17-22				
	WTW	HSS	▲ Za neželjezne metale do 500 N/mm ² ▲ Za duboka bušenja			26-28			

Pregled HSS svrdala

Vrsta alata	Materijal Prevlaka	Vršni kut	Promjer u mm DC	Čelik Nehrđajući čelik Lijeвано željezo Neželjezni metali Visokootporan na toplinu Kaljeni čelik	S prevlakom Bez prevlake	WNT \ Performance
-------------	----------------------	-----------	--------------------	---	-----------------------------	-------------------

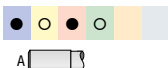
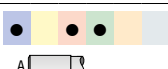
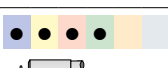
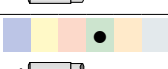
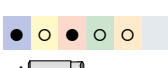
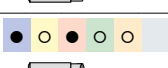
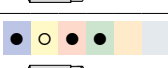
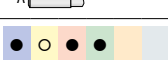
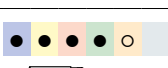
3xD bez unutarnjeg hlađenja

	VX	HSS-E TiN	118°	2-20				8
	UNI	HSS-E PM TiN	130°	1-14				9-14
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-14				9-14
	N	HSS vap.	118°	0,4-20				9-14
	VA	HSS-E	130°	1-12				9-14
	WNX	HSS-E	130°	1-20				9-14
	WT	HSS-E vap.	130°	0,4-25				9-14
	WT	HSS-E TiN	130°	1-20				9-14
	WTL-L	HSS F-nit	130°	1-19		Lijevorezno		15

5xD bez unutarnjeg hlađenja

	VX	HSS-E TiN	118°	2-20				16
	UNI	HSS-E PM TiN	130°	1-14				17-22
	UNI	HSS-E TiN	118°	0,9-14				17-22
	N	HSS vap.	118°	0,2-20				17-22
	VA	HSS-E	130°	1-12				17-22
	WTL	HSS-E F-nit	130°	1-16				17-22
	WTL	HSS-E TiN	130°	1-16				17-22
	WTL	HSS-E TiCN	130°	3-12				23
	W	HSS	130°	0,20-20				17-22
	WTL-L	HSS F-nit	130°	1-16		Lijevorezno		23

Pregled HSS svrdala

	Vrsta alata	Materijal Prevlaka	Vršni kut	Promjer u mm DC	Čelik Nehrđajući čelik Lijeвано željezo Neželjezni metali Visokootporan na toplinu Kaljeni čelik	S prevlakom Bez prevlake	WNT \ Performance
5xD s unutarnjim hlađenjem							
	WNXi	HSS-E	130°	5-20		☐	25
	WNXi	HSS-E TiN	130°	5-20		☒	25
10xD bez unutarnjeg hlađenja							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS TiN	130°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1-12		☒	26-28
	WTL	HSS F-nit.	130°	1-14		☒	26-28
	WTW	HSS	130°	1-14		☐	26-28
10xD s unutarnjim hlađenjem							
	NC	HSS	130°	3-13		☐	25
	NC	HSS TiAlN	130°	3-13		☒	25
Preko 10xD bez unutarnjeg hlađenja							
	WTL	HSS serija 1	130°	2-13		☒	29
	WTL	HSS serija 2	130°	2-13		☒	30
	WTL	HSS serija 3	130°	2,5-13		☒	30
Mikrosvrdla							
	N	HSS-E PM	118°	0,15-1,45		☐	31
Kompleti spiralnih svrdala							
	N	HSS vap.	118°	1-10		☒	24
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-10		☒	24

Pregled HSS svrdla

Vrsta alata	Materijal Prevlaka	Vršni kut	Promjer u mm	Čelik	Nehrđajući čelik	Lijeвано željezo	Neželjezni metali	Viskootporan na toplinu	Kaljeni čelik	S prevlakom	Bez prevlake	WNT \ Performance
			DC							☐	☐	

NC centralna svrdla

	NC-A	HSS	90°	3-20	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	35-37
	NC-A	HSS TiN	90°	3-20	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	35+36
	NC-A	HSS	120°	3-20	☒	☒	☒	☒	☒	☐	☐	35+36
	NC-A	HSS TiN	120°	3-20	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☐	35+36

Centrirajuća svrdla

	ZB	HSS	118°	0,5-6,3	☒	☒	☒	☒	☒	DIN 333 – oblik A/B/R	☐	37-39
	ZB	HSS TiN	118°	0,5-6,3	☒	☒	☒	☒	☒	DIN 333 – oblik A	☒	38
	ZB	HSS-E	118°	0,5-6,3	☒	☒	☒	☒	☒	DIN 333 – oblik A	☐	38

Upoštači

	N	HSS	120°	3,8-12	☒	☒	☒	☒	☒	3-rezni	☐	40
---	---	-----	------	--------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---------	--------------------------	----

Stupnjevita svrdla

	SB	HSS vap.	118°	2,5-10,2	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 90°	☒	41
	SB	HSS	118°	2,5-10,2	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 90°	☐	41
	SB	HSS vap.	118°	3,2-10,5	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 90°	☒	41
	SB	HSS	118°	3,2-10,5	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 90°	☐	41
	SB	HSS vap.	118°	3,4-11	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 180°	☒	42
	SB	HSS	118°	3,4-11	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 180°	☐	42
	SB	HSS vap.	118°	3,3-21	☒	☒	☒	☒	☒	Kut upuštanja 60°	☒	44

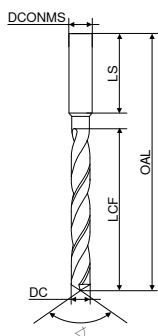
Pregled HSS svrdala

	Vrsta alata	Materijal Prevlaka	Vršni kut	Promjer u mm DC	Čelik Nehrđajući čelik Lijevano željezo Nežljezni metali Visokootporan na toplinu Kaljeni čelik	S prevlakom Bez prevlake	WNT \ Performance
Spiralna svrdla s Morseovim konusom							
3xD							
	WT	HSS-E vap.	130°	10-30	 MK 		31
5xD							
	N	HSS vap.	118°	10-60	 MK 		32
	WTL	HSS-E F-nit	130°	10-27	 MK 		32
10xD							
	N	HSS vap.	118°	10-50	 MK 		33
	WTL	HSS-E F-nit	130°	10-26	 MK 		33
Preko 10xD							
	WTL	HSS serija 1	130°	10-30	 MK 		34
	WTL	HSS serija 2	130°	10-30	 MK 		34
Upoštači							
	N	HSS vap.	120°	10-30	 MK 	3-rezni	 40
Stupnjevita svrdla							
	SB	HSS vap.	118°	5,5-22	 MK 	Kut upuštanja 180°	 43

Visokoučinkovito spiralno svrdlo slično kao DIN 1897, jako kratko

- ▲ Standardni držak DIN 1835 A
- ▲ Specijalni šiljci
- ▲ Vrlo dobro centriranje
- ▲ Brušenje na 4 površine
- ▲ Vrhunske radne karakteristike

≤ 3xD



VX

TiN



A

118°

HSS-E

T2

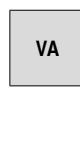
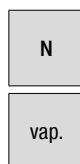
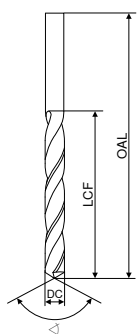
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	Artikl br. 10 122 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
2,00	44	12	3	28	9,01	020
2,10	44	12	3	28	9,91	021
2,20	45	13	3	28	10,81	022
2,30	45	13	3	28	10,81	023
2,40	46	14	3	28	11,34	024
2,50	46	14	3	28	9,76	025
2,60	46	14	3	28	11,34	026
2,70	48	16	3	28	11,87	027
2,80	48	16	3	28	11,87	028
2,90	48	16	3	28	11,87	029
3,00	48	16	3	28	10,81	030
3,10	50	18	4	28	10,81	031
3,20	50	18	4	28	10,81	032
3,30	50	18	4	28	10,92	033
3,40	52	20	4	28	10,92	034
3,50	52	20	4	28	10,40	035
3,60	52	20	4	28	11,23	036
3,70	52	20	4	28	11,76	037
3,80	54	22	4	28	11,45	038
3,90	54	22	4	28	11,76	039
4,00	54	22	4	28	9,59	040
4,10	66	22	6	36	9,59	041
4,20	66	22	6	36	10,02	042
4,30	68	24	6	36	10,59	043
4,40	68	24	6	36	11,87	044
4,50	68	24	6	36	9,69	045
4,60	68	24	6	36	12,72	046
4,70	68	24	6	36	12,82	047
4,80	70	26	6	36	12,82	048
4,90	70	26	6	36	12,82	049
5,00	70	26	6	36	10,81	050
5,10	70	26	6	36	12,82	051
5,20	70	26	6	36	13,03	052
5,30	70	26	6	36	13,35	053
5,40	72	28	6	36	14,52	054
5,50	72	28	6	36	11,45	055
5,55	72	28	6	36	14,52	055
5,60	72	28	6	36	14,52	056
5,70	72	28	6	36	14,52	057
5,80	72	28	6	36	14,52	058
5,90	72	28	6	36	14,52	059
6,00	72	28	6	36	11,97	060
6,10	75	31	8	36	18,65	061
6,20	75	31	8	36	18,65	062
6,30	75	31	8	36	22,68	063
6,40	75	31	8	36	19,18	064
6,50	75	31	8	36	14,20	065
6,60	75	31	8	36	22,99	066
6,70	75	31	8	36	22,99	067
6,80	78	34	8	36	24,69	068
6,90	78	34	8	36	25,01	069
7,00	78	34	8	36	18,87	070

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	Artikl br. 10 122 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
7,10	78	34	8	36	27,77	071
7,20	78	34	8	36	27,66	072
7,30	78	34	8	36	27,66	073
7,40	78	34	8	36	27,77	074
7,45	78	34	8	36	27,77	745
7,50	78	34	8	36	19,93	075
7,60	81	37	8	36	27,87	076
7,70	81	37	8	36	31,05	077
7,80	81	37	8	36	31,05	078
7,90	81	37	8	36	31,05	079
8,00	81	37	8	36	20,46	080
8,10	87	37	10	40	34,12	081
8,20	87	37	10	40	34,12	082
8,30	87	37	10	40	34,12	083
8,40	87	37	10	40	34,12	084
8,50	87	37	10	40	23,10	085
8,60	91	40	10	40	35,61	086
8,70	91	40	10	40	35,61	087
8,80	91	40	10	40	35,61	088
8,90	91	40	10	40	35,61	089
9,00	91	40	10	40	25,44	090
9,10	91	40	10	40	43,76	091
9,20	91	40	10	40	43,76	092
9,30	91	40	10	40	43,76	093
9,35	91	40	10	40	43,76	935
9,40	91	40	10	40	43,76	094
9,50	91	40	10	40	30,52	095
9,60	93	43	10	40	32,96	096
9,70	93	43	10	40	32,96	097
9,80	93	43	10	40	32,96	098
9,90	93	43	10	40	32,96	099
10,00	93	43	10	40	29,24	100
10,10	100	43	12	45	45,99	101
10,20	100	43	12	45	43,13	102
10,30	100	43	12	45	44,72	103
10,40	100	43	12	45	47,58	104
10,50	100	43	12	45	42,07	105
10,60	100	43	12	45	51,08	106
10,70	104	47	12	45	46,63	107
10,80	104	47	12	45	44,82	108
10,90	104	47	12	45	65,81	109
11,00	104	47	12	45	42,07	110
11,10	104	47	12	45	41,76	111
11,50	104	47	12	45	43,76	115
11,70	104	47	12	45	50,02	117
11,80	104	47	12	45	52,46	118
11,90	108	51	12	45	65,92	119
12,00	108	51	12	45	50,44	120
12,10	111	51	16	48	37,20	121
12,20	111	51	16	48	55,42	122
12,30	111	51	16	48	68,14	123
12,40	111	51	16	48	81,18	124
12,50	111	51	16	48	52,78	125
12,60	111	51	16	48	107,00	126
12,70	111	51	16	48	116,60	127
12,80	111	51	16	48	55,32	128
12,90	111	51	16	48	81,60	129
13,00	111	51	16	48	56,70	130
13,50	114	54	16	48	83,72	135
14,00	114	54	16	48	83,72	140
14,50	116	56	16	48	107,00	145
15,00	116	56	16	48	100,90	150
15,50	118	58	16	48	110,20	155
16,00	118	58	16	48	105,60	160
16,50	126	60	20	50	164,30	165
17,00	126	60	20	50	164,30	170
17,50	128	62	20	50	164,30	175
18,00	128	62	20	50	164,30	180
18,50	130	64	20	50	164,30	185
19,00	130	64	20	50	164,30	190
19,50	132	66	20	50	164,30	195
20,00	132	66	20	50	145,20	200

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Lijevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	○

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 113 ...		Artikl br. 10 107 ...		Artikl br. 10 105 ...		Artikl br. 10 130 ...		Artikl br. 10 106 ...		Artikl br. 10 109 ...		Artikl br. 10 110 ...	
mm	lnč	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
0,40		19	2,5					4,02	004 ¹⁾					6,74	00400 ¹⁾		
0,50		20	3,0					3,01	005 ¹⁾					4,98	00500 ¹⁾		
0,55		21	3,5											11,66	00550 ¹⁾		
0,60		21	3,5					3,70	006 ¹⁾					5,93	00600 ¹⁾		
0,65		22	4,0											6,46	00650 ¹⁾		
0,70		23	4,5					3,44	007 ¹⁾					5,44	00700 ¹⁾		
0,75		23	4,5											5,66	00750 ¹⁾		
0,80		24	5,0					2,64	008 ¹⁾					4,73	00800 ¹⁾		
0,85		24	5,0											5,34	00850 ¹⁾		
0,90		25	5,5					2,64	009 ¹⁾					4,73	00900 ¹⁾		
0,95		25	5,5											5,34	00950 ¹⁾		
1,00		26	6,0	7,90	010 ²⁾	4,75	010	1,46	010 ¹⁾	2,01	010	3,06	010	3,36	01000 ¹⁾	4,66	010
1,05		26	6,0											4,52	01050 ¹⁾		
1,10		28	7,0	7,90	011 ²⁾	4,75	011	1,54	011 ¹⁾	2,01	011	3,35	011	3,21	01100 ¹⁾	4,86	011
1,15		28	7,0											3,60	01150 ¹⁾		
1,20		30	8,0	8,10	012 ²⁾	4,87	012	1,54	012 ¹⁾	1,83	012	3,32	012	3,13	01200 ¹⁾	4,54	012
1,25		30	8,0											3,60	01250 ¹⁾		
1,30		30	8,0	8,53	013 ²⁾	5,12	013	1,54	013 ¹⁾	1,83	013	3,22	013	3,21	01300 ¹⁾	4,86	013
1,35		32	9,0											3,60	01350 ¹⁾		
1,40		32	9,0	7,81	014 ²⁾	4,68	014	1,54	014 ¹⁾	1,83	014	3,22	014	3,21	01400 ¹⁾	4,86	014
1,45		32	9,0											3,60	01450 ¹⁾		
1,50		32	9,0	7,37	015 ²⁾	4,42	015	1,21	015 ¹⁾	1,83	015	2,95	015	2,98	01500 ¹⁾	4,54	015
1,55		34	10,0											4,68	01550 ¹⁾		
1,60		34	10,0	7,72	016 ²⁾	4,62	016	1,42	016 ¹⁾	2,23	016	3,19	016	2,90	01600 ¹⁾	4,40	016
1,65		34	10,0											3,85	01650 ¹⁾		
1,70		34	10,0	7,81	017 ²⁾	4,68	017	1,42	017 ¹⁾	2,23	017	3,16	017	2,87	01700 ¹⁾	4,33	017
1,75		36	11,0											3,55	01750 ¹⁾		
1,80		36	11,0	7,72	018 ²⁾	4,62	018	1,50	018 ¹⁾	2,23	018	3,16	018	2,92	01800 ¹⁾	4,46	018
1,83		36	11,0											5,25	01830 ¹⁾		
1,85		36	11,0											3,33	01850 ¹⁾		
1,90		36	11,0	7,72	019 ²⁾	4,62	019	1,42	019 ¹⁾	2,23	019	3,13	019	2,92	01900 ¹⁾	4,46	019
1,95		38	12,0											5,19	01950 ¹⁾		
2,00		38	12,0	6,46	020 ²⁾	3,87	020	0,93	020 ¹⁾	2,23	020	2,66	020	2,57	02000 ¹⁾	3,78	020
2,05		38	12,0											4,68	02050 ¹⁾		
2,10		38	12,0	7,90	021 ²⁾	4,75	021	1,35	021 ¹⁾	2,23	021	2,95	021	2,84	02100 ¹⁾	4,26	021
2,15		40	13,0											4,40	02150 ¹⁾		
2,20		40	13,0	7,90	022 ²⁾	4,75	022	1,35	022 ¹⁾	2,23	022	2,98	022	3,31	02200 ¹⁾	4,66	022
2,25		40	13,0											3,55	02250 ¹⁾		
2,30		40	13,0	6,65	023 ²⁾	4,02	023	1,42	023 ¹⁾	2,23	023	3,11	023	3,06	02300 ¹⁾	4,66	023
2,35		40	13,0											4,98	02350 ¹⁾		
2,38	3/32	43	14,0	7,32	238 ²⁾	4,37	238										
2,40		43	14,0	7,95	024 ²⁾	4,80	024	1,42	024	2,23	024	3,16	024	3,18	02400	4,82	024
2,45		43	14,0											3,78	02450		

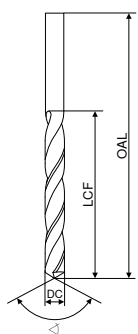
Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrdajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 113 ... EUR	Artikl br. 10 107 ... EUR	Artikl br. 10 105 ... EUR	Artikl br. 10 130 ... EUR	Artikl br. 10 106 ... EUR	Artikl br. 10 109 ... EUR	Artikl br. 10 110 ... EUR
2,50		43	14,0	6,94	4,21	1,06	2,23	2,95	2,72	4,13
2,55		43	14,0						4,98	
2,60		43	14,0	8,20	4,95	1,46	2,23	3,16	3,18	4,82
2,65		43	14,0						4,98	
2,70		46	16,0	8,73	5,26	1,46	2,23	3,19	3,33	5,11
2,75		46	16,0						4,98	
2,78	7/64	46	16,0	8,48	5,09					
2,80		46	16,0	8,10	4,87	1,46	2,23	3,35	3,33	5,11
2,85		46	16,0						4,95	
2,90		46	16,0	8,62	5,19	1,46	2,23	3,48	3,33	5,11
2,95		46	16,0						3,55	
3,00		46	16,0	7,32	4,37	1,06	2,23	3,16	2,92	4,35
3,05		49	18,0						3,67	
3,10		49	18,0	7,81	4,68	1,46	2,23	3,62	3,33	5,01
3,15		49	18,0						5,34	
3,17	1/8	49	18,0	7,72	4,62					
3,20		49	18,0	7,37	4,42	1,35	2,23	3,11	3,18	4,73
3,25		49	18,0						3,70	
3,30		49	18,0	7,37	4,42	1,42	2,23	3,35	3,44	5,11
3,35		49	18,0						4,95	
3,40		52	20,0	8,53	5,12	1,80	2,23	3,82	3,41	5,11
3,45		52	20,0						3,70	
3,50		52	20,0	7,37	4,42	1,21	2,23	3,73	3,36	4,63
3,55		52	20,0						3,78	
3,57	9/64	52	20,0	8,34	5,02					
3,60		52	20,0	9,79	5,88	1,80	2,57	3,82	3,44	5,11
3,70		52	20,0	8,48	5,09	1,80	2,57	3,82	3,67	5,50
3,75		52	20,0						3,85	
3,80		55	22,0	9,01	5,42	1,80	2,57	4,05	3,55	5,23
3,85		55	22,0						5,93	
3,90		55	22,0	10,21	6,15	1,80		4,05	3,64	5,50
3,95		55	22,0						6,00	
3,97	5/32	55	22,0	9,19	5,50					
4,00		55	22,0	8,34	5,02	1,27	3,81	4,02	3,60	4,73
4,05		55	22,0						4,23	
4,10		55	22,0	9,54	5,75	1,54	3,81	4,08	3,74	5,23
4,15		55	22,0						5,96	
4,20		55	22,0	8,34	5,02	1,50	3,81	3,73	3,67	5,23
4,25		55	22,0						6,49	
4,30		58	24,0	9,50	5,71	2,41	3,81	4,20	3,88	5,81
4,35		58	24,0						6,51	
4,37	11/64	58	24,0	12,82	7,68					
4,40		58	24,0	10,21	6,15	2,41		4,20	4,04	5,96

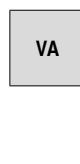
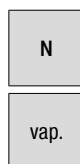
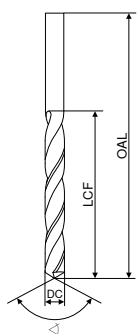
Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrdajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 113 ... EUR	Artikl br. 10 107 ... EUR	Artikl br. 10 105 ... EUR	Artikl br. 10 130 ... EUR	Artikl br. 10 106 ... EUR	Artikl br. 10 109 ... EUR	Artikl br. 10 110 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
4,45		58	24,0						6,70 04450	
4,50		58	24,0	9,50 045 2)	5,71 045	1,54 045	4,01 045	4,20 045	3,85 04500	4,93 045
4,55		58	24,0						6,51 04550	
4,60		58	24,0	9,54 046 2)	5,75 046	2,44 046	4,01 046	4,36 046	4,28 04600	6,49 046
4,65		58	24,0						5,83 04650	6,59 0465
4,70		58	24,0	10,70 047 2)	6,40 047	2,44 047	4,01 047	4,66 047	4,42 04700	6,59 047
4,75		58	24,0						5,83 04750	
4,76	3/16	62	26,0	10,70 476 2)	6,40 476					
4,80		62	26,0	10,81 048 2)	6,51 048	2,44 048	4,14 048	4,87 048	4,63 04800	6,56 048
4,85		62	26,0						5,34 04850	
4,90		62	26,0	10,92 049 2)	6,57 049	2,44 049	4,14 049	5,09 049	5,08 04900	6,56 049
4,95		62	26,0						7,61 04950	
5,00		62	26,0	9,19 050 2)	5,50 050	1,64 050	4,14 050	4,50 050	4,13 05000	5,34 050
5,05		62	26,0						8,99 05050	
5,10		62	26,0	10,12 051 2)	6,09 051	2,49 051	4,14 051	5,21 051	5,50 05100	6,76 051
5,15		62	26,0						9,54 05150	
5,16	13/64	62	26,0	12,08 516 2)	7,24 516					
5,20		62	26,0	10,92 052 2)	6,57 052	2,49 052	4,70 052	5,28 052	6,59 05200	6,87 052
5,25		62	26,0						7,80 05250	
5,30		62	26,0	12,40 053 2)	7,47 053	2,49 053	4,70 053	5,44 053	7,25 05300	6,99 053
5,35		66	28,0						12,93 05350	
5,40		66	28,0	12,08 054 2)	7,28 054	2,84 054		5,71 054	7,80 05400	7,72 054
5,45		66	28,0						12,50 05450	
5,50		66	28,0	10,37 055 2)	6,22 055	2,16 055	4,70 055	5,63 055	5,25 05500	5,75 055
5,55		66	28,0						14,20 05550	7,48 555
5,56	7/32	66	28,0	11,34 556 2)	6,80 556					
5,60		66	28,0	12,40 056 2)	7,47 056	2,84 056	4,73 056	5,99 056	8,69 05600	7,48 056
5,70		66	28,0	13,25 057 2)	7,94 057	2,84 057	4,73 057	6,04 057	8,84 05700	7,48 057
5,75		66	28,0						10,43 05750	
5,80		66	28,0	12,72 058 2)	7,65 058	2,84 058	4,73 058	6,14 058	8,99 05800	7,48 058
5,85		66	28,0						15,15 05850	
5,90		66	28,0	13,99 059 2)	8,39 059	2,84 059	4,73 059	6,20 059	9,41 05900	7,70 059
5,95	15/64	66	28,0	21,20 595 2)	12,82 595				9,54 05950	
6,00		66	28,0	11,23 060 2)	6,69 060	2,16 060	5,10 060	5,48 060	5,25 06000	6,03 060
6,05		70	31,0						15,15 06050	
6,10		70	31,0	13,15 061 2)	7,88 061	3,06 061	5,10 061	6,46 061	9,92 06100	9,66 061
6,15		70	31,0						11,02 06150	
6,20		70	31,0	13,15 062 2)	7,88 062	3,06 062	5,10 062	6,54 062	10,43 06200	9,95 062
6,25		70	31,0						13,03 06250	
6,30		70	31,0	15,05 063 2)	9,00 063	3,06 063	5,10 063	6,59 063	11,13 06300	10,14 063
6,35	1/4	70	31,0	13,78 635 2)	8,29 635				7,80 06350	
6,40		70	31,0	13,88 064 2)	8,36 064	3,17 064	5,82 064	6,93 064	11,34 06400	10,19 064
6,45		70	31,0						14,73 06450	

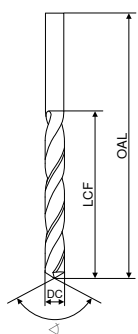
Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrdajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

WNX


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
vap.
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl. br. 10 113 ...	Artikl. br. 10 107 ...	Artikl. br. 10 105 ...	Artikl. br. 10 130 ...	Artikl. br. 10 106 ...	Artikl. br. 10 109 ...	Artikl. br. 10 110 ...
mm	inč	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
6,50		70	31,0	13,15 065 ²⁾	7,88 065	2,56 065	5,82 065	6,56 065	6,14 06500	7,55 065
6,55		70	31,0						15,58 06550	
6,60		70	31,0	14,41 066 ²⁾	8,70 066	3,17 066	5,82 066	7,14 066	11,87 06600	10,17 066
6,65		70	31,0						16,42 06650	
6,70		70	31,0	15,90 067 ²⁾	9,53 067	3,48 067	5,82 067	7,38 067	12,08 06700	10,34 067
6,75		74	34,0	19,60 675 ²⁾	11,66 675				12,19 06750	
6,80		74	34,0	16,01 068 ²⁾	9,58 068	4,02 068	6,02 068	8,23 068	12,50 06800	11,02 068
6,85		74	34,0						17,60 06850	
6,90		74	34,0	15,79 069 ²⁾	9,44 069	4,32 069	6,02 069	8,44 069	12,72 06900	11,02 069
7,00		74	34,0	14,62 070 ²⁾	8,80 070	3,14 070	6,02 070	7,14 070	6,99 07000	9,04 070
7,05		74	34,0						19,71 07050	
7,10		74	34,0	17,70 071 ²⁾	10,70 071	4,47 071	6,02 071	9,95 071	12,93 07100	12,19 071
7,14	9/32	74	34,0	23,52 714 ²⁾	14,09 714					
7,20		74	34,0	18,23 072 ²⁾	11,02 072	4,54 072	6,41 072	10,43 072	13,46 07200	12,19 072
7,25		74	34,0						16,01 07250	
7,30		74	34,0	19,60 073 ²⁾	11,76 073	4,67 073		11,02 073	13,56 07300	12,29 073
7,35		74	34,0						17,80 07350	
7,40		74	34,0	18,34 074 ²⁾	11,13 074	5,01 074		12,08 074	13,78 07400	12,29 074
7,50		74	34,0	15,26 075 ²⁾	9,17 075	3,48 075	6,41 075	7,83 075	8,13 07500	9,46 075
7,60		79	37,0	23,85 076 ²⁾	14,31 076	5,55 076		11,34 076	14,41 07600	13,68 076
7,70		79	37,0	25,75 077 ²⁾	15,48 077	5,55 077	6,75 077	11,66 077	15,05 07700	13,68 077
7,75		79	37,0						18,65 07750	
7,80		79	37,0	19,71 078 ²⁾	11,87 078	5,55 078		11,66 078	15,37 07800	13,78 078
7,90		79	37,0	27,55 079 ²⁾	16,54 079	5,63 079	6,75 079	11,13 079	15,68 07900	13,78 079
7,94	5/16	79	37,0	18,87 794 ²⁾	11,34 794					
8,00		79	37,0	18,23 080 ²⁾	11,02 080	3,56 080	7,28 080	8,00 080	7,61 08000	9,83 080
8,05		79	37,0						25,12 08050	
8,10		79	37,0	23,32 081 ²⁾	13,99 081	6,05 081	7,28 081	12,29 081	16,42 08100	13,88 081
8,15		79	37,0						25,12 08150	
8,20		79	37,0	24,27 082 ²⁾	14,52 082	6,48 082	7,28 082	12,62 082	17,17 08200	13,88 082
8,25		79	37,0						19,50 08250	
8,30		79	37,0	25,44 083 ²⁾	15,26 083	6,57 083	7,28 083	12,93 083	18,12 08300	14,09 083
8,40		79	37,0	24,38 084 ²⁾	14,73 084	6,74 084	8,06 084	13,46 084	18,97 08400	14,09 084
8,50		79	37,0	21,20 085 ²⁾	12,82 085	5,12 085	8,06 085	9,73 085	9,16 08500	11,76 085
8,55		84	40,0						28,71 08550	
8,60		84	40,0		14,31 086	6,74 086	8,06 086	13,78 086	19,50 08600	14,41 086
8,70		84	40,0		16,42 087	6,88 087	8,06 087	14,20 087	20,46 08700	14,41 087
8,73	11/32	84	40,0	33,49 873 ²⁾	20,13 873					
8,75		84	40,0						25,12 08750	
8,80		84	40,0	26,60 088 ²⁾	15,90 088	6,95 088		15,90 088	21,30 08800	14,52 088
8,90		84	40,0		20,34 089	7,23 089		10,43 089	21,73 08900	15,26 089
8,95		84	40,0						27,87 08950	
9,00		84	40,0	21,52 090 ²⁾	13,03 090	4,67 090	9,24 090	9,51 090	9,74 09000	11,87 090

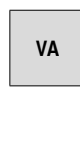
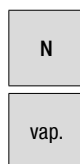
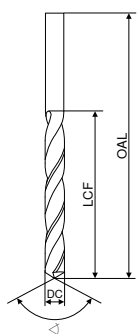
Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl. br. 10 113 ... EUR	Artikl. br. 10 107 ... EUR	Artikl. br. 10 105 ... EUR	Artikl. br. 10 130 ... EUR	Artikl. br. 10 106 ... EUR	Artikl. br. 10 109 ... EUR	Artikl. br. 10 110 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
9,05		84	40,0						22,99 09050	
9,10		84	40,0		17,17 091	8,11 091		16,54 091	22,26 09100	18,87 091
9,20		84	40,0		17,27 092	8,76 092	9,74 092	17,80 092	22,99 09200	18,87 092
9,25		84	40,0						25,85 09250	
9,30		84	40,0	24,38 093 2)	14,73 093	9,14 093	9,74 093	12,29 093	24,16 09300	18,87 093
9,40		84	40,0		20,03 094	9,29 094		12,29 094	24,48 09400	18,87 094
9,50		84	40,0	23,85 095 2)	14,31 095	7,80 095	9,86 095	11,66 095	10,60 09500	15,58 095
9,60		89	43,0		20,99 096	9,81 096		18,54 096	24,48 09600	19,60 096
9,65		89	43,0						27,87 09650	
9,70		89	43,0		20,34 097	9,95 097		18,54 097	24,79 09700	19,60 097
9,75		89	43,0						27,87 09750	
9,80		89	43,0	28,40 098 2)	17,17 098	10,49 098	10,81 098	18,87 098	25,12 09800	20,99 098
9,90		89	43,0		21,73 099	10,49 099		19,50 099	25,44 09900	20,99 099
10,00		89	43,0	23,42 100 2)	14,09 100	5,63 100	11,23 100	10,43 100	12,50 10000	14,52 100
10,05		89	43,0						33,06 10050	
10,10		89	43,0		20,99 101	11,45 101			33,91 10100	
10,20		89	43,0	29,67 102 2)	17,91 102	9,95 102	11,23 102	18,54 102	19,50 10200	20,34 102
10,25		89	43,0						29,78 10250	
10,30		89	43,0		19,50 103	12,19 103			31,47 10300	
10,40		89	43,0		22,79 104	12,93 104			37,20 10400	
10,50		89	43,0	28,19 105 2)	17,07 105	10,49 105	12,08 105	15,48 105	21,73 10500	19,40 105
10,60		95	47,0			15,58 106			37,41 10600	
10,70		95	47,0			16,01 107			37,41 10700	
10,75		95	47,0						32,53 10750	
10,80		95	47,0			16,42 108		20,56 108	36,35 10800	43,56 108
10,90		95	47,0			16,42 109			37,20 10900	
11,00		95	47,0	31,26 110 2)	18,65 110	10,49 110	12,50 110	18,34 110	22,99 11000	19,40 110
11,10		95	47,0			16,42 111			42,18 11100	
11,11	7/16	95	47,0	36,77 111 2)	22,15 111					
11,20		95	47,0			17,27 112			44,19 11200	
11,30		95	47,0			17,60 113			46,74 11300	
11,40		95	47,0			17,60 114			47,05 11400	
11,50		95	47,0	36,04 115 2)	21,83 115	11,02 115	14,31 115	23,85 115	25,85 11500	20,56 115
11,60		95	47,0			17,60 116				
11,70		95	47,0			17,60 117	15,48 117		47,05 11700	
11,75		95	47,0						51,19 11750	
11,80		95	47,0			18,12 118		29,67 118	47,05 11800	24,48 118
11,90		102	51,0			18,34 119				
12,00		102	51,0	35,29 120 2)	21,30 120	13,46 120	15,58 120	23,85 120	30,52 12000	23,85 120
12,10		102	51,0			18,76 121			46,74 12100	
12,20		102	51,0			18,76 122			47,05 12200	
12,25		102	51,0						51,93 12250	
12,30		102	51,0	59,77 123 2)	35,51 123	18,97 123		29,67 123	36,14 12300	36,45 123

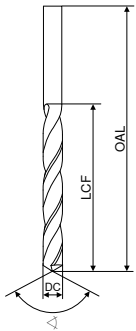
Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrdajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijeвано željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

≤ 3xD

UNI
TiN130°
HSS-E-PM
T2UNI
TiN118°
HSS-E
T2N
vap.118°
HSS
T2

VA

130°
HSS-E
T2

WNX

130°
HSS-E
T2WT
vap.130°
HSS-E
T2WT
TiN130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 113 ... EUR	Artikl br. 10 107 ... EUR	Artikl br. 10 105 ... EUR	Artikl br. 10 130 ... EUR	Artikl br. 10 106 ... EUR	Artikl br. 10 109 ... EUR	Artikl br. 10 110 ... EUR
12,40		102	51,0			18,97			47,05	12400
12,50		102	51,0	38,68	125 ²⁾	13,99		24,27	31,16	12500
12,60		102	51,0			19,40			32,00	12600
12,70		102	51,0	49,39	127 ²⁾	18,54			32,00	12700
12,80		102	51,0			20,13		36,35	47,48	12800
12,90		102	51,0			20,99			47,48	12900
13,00		102	51,0	38,68	130 ²⁾	14,20		26,81	33,06	13000
13,20		102	51,0			21,73			47,48	13200
13,30		107	54,0			22,05				
13,50		107	54,0	41,12	135 ²⁾	16,42		33,49	35,71	13500
13,80		107	54,0			22,68		43,24		
14,00		107	54,0	51,29	140 ²⁾	16,74		31,16	35,71	14000
14,50		111	56,0			18,54		39,43	44,82	14500
14,75		111	56,0			28,61				
14,80		111	56,0					54,89		
15,00		111	56,0			18,34		36,57	42,82	15000
15,25		115	58,0			31,69			94,74	15250
15,50		115	58,0			19,93		55,74	54,58	15500
15,75		115	58,0							
16,00		115	58,0			20,13		44,09	44,62	16000
16,50		119	60,0			24,06		45,25	72,17	16500
17,00		119	60,0			24,48		45,68	62,32	17000
17,50		123	62,0			25,44		46,84	72,81	17500
17,75		123	62,0							
18,00		123	62,0			25,65		47,16	68,36	18000
18,50		127	64,0			28,30			87,01	18500
19,00		127	64,0			29,78		48,86	72,81	19000
19,50		131	66,0			31,69			84,99	19500
19,75		131	66,0							
20,00		131	66,0			31,69		51,40	74,39	20000
20,50		136	68,0						118,70	20500
21,00		136	68,0						114,50	21000
21,50		141	70,0						121,90	21500
22,00		141	70,0						122,90	22000
22,20		141	70,0						129,30	22200
23,00		146	72,0						136,80	23000
24,00		151	75,0						145,20	24000
25,00		151	75,0						166,40	25000

Čelik	●	●	●	○	●	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○	○
Lijeivano željezo	●	●	●	○	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				○	○

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

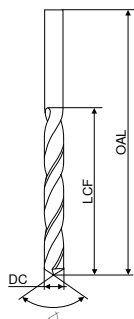
→ v. Stranica 46+47

Spiralno svrdlo DIN 1897, jako kratko

▲ Lijevorezno

≤ 3xD

WTL-L

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 112 ...	EUR
mm	mm	mm		
1,0	26	6	3,67 010 ¹⁾	
1,1	28	7	4,07 011 ¹⁾	
1,2	30	8	3,78 012 ¹⁾	
1,3	30	8	3,78 013 ¹⁾	
1,4	32	9	3,57 014 ¹⁾	
1,5	32	9	3,16 015 ¹⁾	
1,6	34	10	3,52 016 ¹⁾	
1,7	34	10	3,38 017 ¹⁾	
1,8	36	11	3,36 018 ¹⁾	
1,9	36	11	3,21 019 ¹⁾	
2,0	38	12	2,79 020 ¹⁾	
2,1	38	12	3,02 021 ¹⁾	
2,2	40	13	3,38 022 ¹⁾	
2,3	40	13	3,52 023 ¹⁾	
2,4	43	14	3,60 024 ²⁾	
2,5	43	14	3,06 025 ²⁾	
2,6	43	14	3,67 026 ²⁾	
2,7	46	16	3,70 027 ²⁾	
2,8	46	16	3,90 028 ²⁾	
2,9	46	16	4,07 029 ²⁾	
3,0	46	16	3,41 030 ²⁾	
3,1	49	18	4,28 031 ²⁾	
3,2	49	18	3,70 032 ²⁾	
3,3	49	18	4,28 033 ²⁾	
3,4	52	20	4,35 034 ²⁾	
3,5	52	20	4,21 035 ²⁾	
3,6	52	20	4,35 036 ²⁾	
3,7	52	20	4,48 037 ²⁾	
3,8	55	22	4,73 038 ²⁾	
3,9	55	22	4,73 039 ²⁾	
4,0	55	22	4,73 040 ²⁾	
4,1	55	22	5,44 041 ²⁾	
4,2	55	22	4,78 042 ²⁾	
4,3	58	24	6,59 043 ²⁾	
4,4	58	24	6,59 044 ²⁾	
4,5	58	24	5,37 045 ²⁾	
4,6	58	24	6,83 046 ²⁾	
4,7	58	24	6,83 047 ²⁾	
4,8	62	26	6,99 048 ²⁾	
4,9	62	26	6,99 049 ²⁾	
5,0	62	26	6,00 050 ²⁾	
5,1	62	26	7,06 051 ²⁾	
5,2	62	26	7,20 052 ²⁾	
5,3	62	26	7,35 053 ²⁾	
5,4	66	28	7,35 054 ²⁾	
5,5	66	28	6,80 055 ²⁾	
5,6	66	28	7,58 056 ²⁾	

DC _{h8}	OAL	LCF	T2	Artikl br. 10 112 ...
mm	mm	mm	EUR	
5,7	66	28	7,72	057 ²⁾
5,8	66	28	7,90	058 ²⁾
5,9	66	28	8,06	059 ²⁾
6,0	66	28	7,20	060 ²⁾
6,1	70	31	8,61	061 ²⁾
6,2	70	31	8,61	062 ²⁾
6,3	70	31	8,61	063 ²⁾
6,4	70	31	8,95	064 ²⁾
6,5	70	31	7,58	065 ²⁾
6,6	70	31	9,09	066 ²⁾
6,7	70	31	9,72	067 ²⁾
6,8	74	34	10,24	068 ²⁾
6,9	74	34	12,50	069 ²⁾
7,0	74	34	8,27	070 ²⁾
7,2	74	34	16,42	072 ²⁾
7,3	74	34	16,42	073 ²⁾
7,4	74	34	17,07	074 ²⁾
7,5	74	34	8,95	075 ²⁾
7,7	79	37	17,60	077 ²⁾
8,0	79	37	9,09	080 ²⁾
8,1	79	37	18,34	081 ²⁾
8,2	79	37	18,87	082 ²⁾
8,3	79	37	18,87	083 ²⁾
8,5	79	37	10,24	085 ²⁾
8,6	84	40	19,71	086 ²⁾
8,7	84	40	19,71	087 ²⁾
8,8	84	40	20,66	088 ²⁾
9,0	84	40	11,34	090 ²⁾
9,5	84	40	12,93	095 ²⁾
9,7	89	43	22,99	097 ²⁾
10,0	89	43	13,03	100 ²⁾
10,1	89	43	29,57	101 ²⁾
10,2	89	43	21,30	102 ²⁾
10,5	89	43	20,66	105 ²⁾
11,0	95	47	21,30	110 ²⁾
11,5	95	47	23,85	115 ²⁾
11,8	95	47	31,05	118 ²⁾
12,0	102	51	24,16	120 ²⁾
12,5	102	51	25,85	125 ²⁾
12,8	102	51	33,49	128 ²⁾
13,0	102	51	28,83	130 ²⁾
14,0	107	54	35,29	140 ²⁾
14,5	111	56	44,19	145 ²⁾
15,0	111	56	38,79	150 ²⁾
16,0	115	58	46,74	160 ³⁾
18,0	123	62	115,50	180 ³⁾
19,0	127	64	150,50	190 ³⁾

Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevano željezo	○
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	○
Kaljeni čelik	○

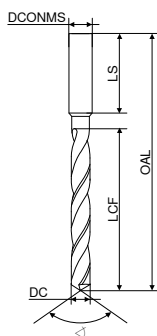
- 1) neobrađeno
2) s nitriranim skošenjima
3) obrađeno isparavanjem

→ v. Stranica 47

Visokokvalitetno spiralno svrdlo, sukladno DIN 338, kratko

- ▲ Sa standardnim drškom DIN 1835 A
- ▲ Specijalni šiljci
- ▲ Brušenje na 4 površine
- ▲ Vrhunske radne karakteristike
- ▲ Vrlo dobro centriranje

≤ 5xD



VX

TiN



A

118°

HSS-E

T2

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	Artikl br. 10 124 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
2,00	56	24	3	28	11,02	020
2,10	56	24	3	28	12,93	021
2,20	59	27	3	28	12,93	022
2,30	59	27	3	28	12,93	023
2,40	62	30	3	28	12,93	024
2,50	62	30	3	28	12,93	025
2,60	62	30	3	28	12,93	026
2,70	65	33	3	28	12,93	027
2,80	65	33	3	28	12,93	028
2,90	65	33	3	28	12,93	029
3,00	65	33	3	28	12,29	030
3,10	68	36	4	28	13,99	031
3,20	68	36	4	28	13,99	032
3,30	68	36	4	28	13,99	033
3,40	71	39	4	28	13,99	034
3,50	71	39	4	28	13,99	035
3,60	71	39	4	28	15,26	036
3,70	71	39	4	28	15,26	037
3,80	75	43	4	28	15,26	038
3,90	75	43	4	28	15,26	039
4,00	75	43	4	28	15,26	040
4,10	87	43	6	36	18,23	041
4,20	87	43	6	36	18,97	042
4,30	91	47	6	36	18,23	043
4,40	91	47	6	36	18,23	044
4,50	91	47	6	36	18,23	045
4,60	91	47	6	36	20,46	046
4,65	91	47	6	36	20,46	0465
4,70	91	47	6	36	20,46	047
4,80	96	52	6	36	20,46	048
4,90	96	52	6	36	20,46	049
5,00	96	52	6	36	22,57	050
5,10	96	52	6	36	22,57	051
5,20	96	52	6	36	22,57	052
5,30	96	52	6	36	23,85	053
5,40	101	57	6	36	23,85	054
5,50	101	57	6	36	22,57	055
5,55	101	57	6	36	25,65	0555
5,60	101	57	6	36	25,65	056
5,70	101	57	6	36	25,65	057
5,80	101	57	6	36	25,65	058
5,90	101	57	6	36	25,65	059
6,00	101	57	6	36	24,48	060
6,10	107	63	8	36	29,46	061
6,20	107	63	8	36	29,46	062
6,30	107	63	8	36	29,46	063
6,40	107	63	8	36	29,46	064
6,50	107	63	8	36	29,46	065
6,60	107	63	8	36	31,05	066
6,70	107	63	8	36	31,05	067
6,80	113	69	8	36	31,05	068
6,90	113	69	8	36	31,05	069
7,00	113	69	8	36	31,05	070
7,10	113	69	8	36	32,22	071
7,20	113	69	8	36	32,22	072
7,30	113	69	8	36	32,22	073

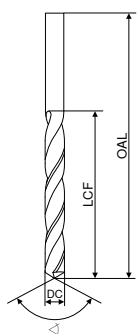
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	Artikl br. 10 124 ...	EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
7,40	113	69	8	36	32,22	074
7,50	113	69	8	36	32,22	075
7,55	119	75	8	36	33,70	0755
7,60	119	75	8	36	33,70	076
7,70	119	75	8	36	33,70	077
7,80	119	75	8	36	33,70	078
7,90	119	75	8	36	33,70	079
8,00	119	75	8	36	33,70	080
8,10	125	75	10	40	36,77	081
8,20	125	75	10	40	36,77	082
8,30	125	75	10	40	36,77	083
8,40	125	75	10	40	36,77	084
8,50	125	75	10	40	38,26	085
8,60	131	81	10	40	34,12	086
8,70	131	81	10	40	34,12	087
8,80	131	81	10	40	34,12	088
8,90	131	81	10	40	34,12	089
9,00	131	81	10	40	34,12	090
9,10	131	81	10	40	36,88	091
9,20	131	81	10	40	36,88	092
9,30	131	81	10	40	36,88	093
9,40	131	81	10	40	36,88	094
9,50	131	81	10	40	36,88	095
9,55	137	87	10	40	40,49	955
9,60	137	87	10	40	40,49	096
9,70	137	87	10	40	40,49	097
9,80	137	87	10	40	40,49	098
9,90	137	87	10	40	40,49	099
10,00	137	87	10	40	40,49	100
10,10	144	87	12	45	50,13	101
10,20	144	87	12	45	50,13	102
10,30	144	87	12	45	50,13	103
10,40	144	87	12	45	50,13	104
10,50	144	87	12	45	50,13	105
10,60	144	87	12	45	55,01	106
10,70	151	94	12	45	55,01	107
10,80	151	94	12	45	55,01	108
10,90	151	94	12	45	55,01	109
11,00	151	94	12	45	47,16	110
11,10	151	94	12	45	50,76	111
11,20	151	94	12	45	50,76	112
11,30	151	94	12	45	50,76	113
11,40	151	94	12	45	50,76	114
11,50	151	94	12	45	50,76	115
11,60	151	94	12	45	54,79	116
11,70	151	94	12	45	54,79	117
11,80	151	94	12	45	54,79	118
11,90	158	101	12	45	54,79	119
12,00	158	101	12	45	54,79	120
12,10	161	101	16	48	62,42	121
12,20	161	101	16	48	62,42	122
12,30	161	101	16	48	62,42	123
12,40	161	101	16	48	62,42	124
12,50	161	101	16	48	62,42	125
12,60	161	101	16	48	66,02	126
12,70	161	101	16	48	66,02	127
12,80	161	101	16	48	66,02	128
12,90	161	101	16	48	66,02	129
13,00	161	101	16	48	73,33	130
13,50	166	106	16	48	94,74	135
14,00	166	106	16	48	94,74	140
14,50	169	109	16	48	121,90	145
15,00	169	109	16	48	114,50	150
15,50	172	112	16	48	124,00	155
16,00	172	112	16	48	119,80	160
16,50	181	115	20	50	184,40	165
17,00	181	115	20	50	184,40	170
17,50	184	118	20	50	184,40	175
18,00	184	118	20	50	184,40	180
18,50	188	122	20	50	184,40	185
19,00	188	122	20	50	184,40	190
19,50	191	125	20	50	184,40	195
20,00	191	125	20	50	165,40	200

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Lijevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	○

→ v_c Stranica 48

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 173 ... EUR	Artikl br. 10 171 ... EUR	Artikl br. 10 152 ... EUR	Artikl br. 10 175 ... EUR	Artikl br. 10 161 ... EUR	Artikl br. 10 168 ... EUR	Artikl br. 10 170 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
0,20		19	2,5			4,52 00200 ¹⁾		7,80 00200		
0,25		19	3,0			4,33 00250 ¹⁾		11,66 00250		
0,30		19	3,0			3,21 00300 ¹⁾		6,03 00300		
0,35		19	4,0			3,10 00350 ¹⁾		5,60 00350		
0,40		20	5,0			2,61 00400 ¹⁾		4,65 00400		
0,45		20	5,0			2,65 00450 ¹⁾		4,87 00450		
0,50		22	6,0			2,22 00500 ¹⁾		3,41 00500		
0,55		24	7,0			3,34 00550 ¹⁾		5,95 00550		
0,60		24	7,0			2,13 00600 ¹⁾		3,67 00600		
0,65		26	8,0			3,10 00650 ¹⁾		5,95 00650		
0,70		28	9,0			1,91 00700 ¹⁾		3,35 00700		
0,75		28	9,0			2,31 00750 ¹⁾		3,46 00750		
0,80		30	10,0			1,83 00800 ¹⁾		2,91 00800		
0,85		30	10,0			2,13 00850 ¹⁾		3,37 00850		
0,90		32	11,0		2,98 009	1,74 00900 ¹⁾		2,79 00900		
0,95		32	11,0			2,13 00950 ¹⁾		3,37 00950		
1,00		34	12,0	6,26 010 ²⁾	2,98 010	1,70 01000 ¹⁾	3,57 010	2,89 01000	3,02 010 ¹⁾	6,65 010
1,05		34	12,0			1,86 01050 ¹⁾		3,30 01050		
1,10		36	14,0	6,79 011 ²⁾	3,27 011	1,64 01100 ¹⁾	3,66 011	2,71 01100	3,35 011 ¹⁾	7,44 011
1,15		36	14,0			1,91 01150 ¹⁾		3,06 01150		
1,20		38	16,0	6,65 012 ²⁾	3,19 012	1,70 01200 ¹⁾	4,05 012	2,71 01200	3,35 012 ¹⁾	7,44 012
1,25		38	16,0		125	1,86 01250 ¹⁾		2,98 01250		
1,30		38	16,0	6,79 013 ²⁾	3,27 013	1,58 01300 ¹⁾	3,85 013	2,71 01300	3,30 013 ¹⁾	7,24 013
1,35		40	18,0			1,79 01350 ¹⁾		3,06 01350		
1,40		40	18,0	6,84 014 ²⁾	3,29 014	1,55 01400 ¹⁾	3,64 014	2,71 01400	3,35 014 ¹⁾	7,44 014
1,45		40	18,0			1,64 01450 ¹⁾		3,02 01450		6,44 901
1,50		40	18,0	6,46 015 ²⁾	3,10 015	1,40 01500 ¹⁾	3,35 015	2,71 01500	3,00 015 ¹⁾	6,58 015
1,55		43	20,0		155	1,55 01550 ¹⁾		3,02 01550		6,49 902
1,60		43	20,0	6,46 016 ²⁾	3,10 016	1,36 01600 ¹⁾	3,64 016	2,41 01600	3,02 016 ¹⁾	6,65 016
1,65		43	20,0		165	1,55 01650 ¹⁾		3,02 01650		11,45 903
1,70		43	20,0	6,94 017 ²⁾	3,33 017	1,36 01700 ¹⁾	3,75 017	2,52 01700	3,02 017 ¹⁾	6,65 017
1,75		46	22,0			1,55 01750 ¹⁾		2,91 01750		
1,80		46	22,0	6,84 018 ²⁾	3,29 018	1,20 01800 ¹⁾	3,64 018	2,49 01800	3,02 018 ¹⁾	6,65 018
1,85		46	22,0			1,45 01850 ¹⁾		2,91 01850		7,89 904
1,90		46	22,0	6,84 019 ²⁾	3,29 019	1,24 01900 ¹⁾	3,75 019	2,49 01900	3,02 019 ¹⁾	6,65 019
1,95		49	24,0			1,45 01950 ¹⁾		2,79 01950		
2,00		49	24,0	6,65 020 ²⁾	3,19 020	1,02 02000 ¹⁾	3,05 020	2,01 02000	2,72 020 ¹⁾	5,95 020
2,05		49	24,0			1,40 02050 ¹⁾		2,63 02050		8,54 905
2,10		49	24,0	6,94 021 ²⁾	3,33 021	1,20 02100 ¹⁾	4,00 021	2,31 02100	2,97 021 ¹⁾	6,49 021
2,15		53	27,0			1,45 02150 ¹⁾		2,63 02150		
2,20		53	27,0	7,32 022 ²⁾	3,48 022	1,24 02200 ¹⁾	4,00 022	2,31 02200	2,97 022 ¹⁾	6,49 022
2,25		53	27,0			1,45 02250 ¹⁾		2,57 02250		
2,30		53	27,0	7,08 023 ²⁾	3,40 023	1,24 02300 ¹⁾	4,00 023	2,31 02300	2,97 023 ¹⁾	6,49 023
2,35		53	27,0			2,03 02350 ¹⁾		3,14 02350		
2,38	3/32	57	30,0	7,08 238 ²⁾	3,40 238					
2,40		57	30,0	6,65 024 ²⁾	3,19 024	1,31 02400	4,02 024	2,41 02400	2,97 024	6,49 024

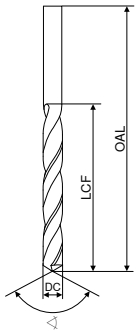
Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○		
Kaljeni čelik		○				

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 173 ... EUR	Artikl br. 10 171 ... EUR	Artikl br. 10 152 ... EUR	Artikl br. 10 175 ... EUR	Artikl br. 10 161 ... EUR	Artikl br. 10 168 ... EUR	Artikl br. 10 170 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
2,45		57	30,0			2,03 02450		3,19 02450		
2,50		57	30,0	6,79 025 2)	3,27 025	1,31 02500	3,21 025	2,04 02500	2,75 025	6,09 025
2,55		57	30,0		3,40 255	2,06 02550		3,70 02550		
2,60		57	30,0	7,08 026 2)	3,40 026	1,36 02600	4,10 026	2,49 02600	2,97 026	6,49 026
2,65		57	30,0			2,22 02650		3,70 02650		
2,70		61	33,0	7,51 027 2)	3,59 027	1,36 02700	4,10 027	2,55 02700	3,16 027	7,09 027
2,75		61	33,0			1,74 02750		3,58 02750		
2,78	7/64	61	33,0	9,15 278 2)	4,37 278					
2,80		61	33,0	7,37 028 2)	3,50 028	1,36 02800	4,21 028	2,79 02800	3,30 028	7,24 028
2,85		61	33,0			2,06 02850		4,33 02850		
2,90		61	33,0	7,51 029 2)	3,59 029	1,36 02900	4,21 029	2,79 02900	3,30 029	7,24 029
2,95		61	33,0			1,74 02950		3,70 02950		
3,00		61	33,0	7,18 030 2)	3,44 030	1,14 03000	3,21 030	2,24 03000	2,91 030	6,44 030
3,05		65	36,0			1,58 03050		3,14 03050		
3,10		65	36,0	7,95 031 2)	3,81 031	1,45 03100	4,25 031	2,79 03100	3,16 031	7,09 031
3,15		65	36,0			1,58 03150		3,14 03150		
3,17	1/8	65	36,0	7,90 317 2)	3,79 317					
3,20		65	36,0	7,81 032 2)	3,64 032	1,45 03200	3,64 032	2,52 03200	3,35 032	7,44 032
3,25		65	36,0		3,81 325	1,64 03250		3,14 03250		
3,30		65	36,0	7,95 033 2)	3,70 033	1,45 03300	3,66 033	2,55 03300	3,43 033	7,56 033
3,35		65	36,0			1,74 03350		3,19 03350		
3,40		70	39,0	8,53 034 2)	4,09 034	1,45 03400	4,48 034	2,83 03400	3,83 034	8,41 034
3,45		70	39,0			1,79 03450		3,37 03450		
3,50		70	39,0	8,62 035 2)	4,14 035	1,31 03500	3,57 035	2,61 03500	3,16 035	7,09 035
3,55		70	39,0			1,86 03550		3,37 03550		
3,57	9/64	70	39,0	8,62 357 2)	4,14 357					
3,60		70	39,0	8,73 036 2)	4,19 036	1,55 03600	4,65 036	2,83 03600	3,67 036	8,28 036
3,65		70	39,0			1,86 03650		3,21 03650		
3,70		70	39,0	8,73 037 2)	4,19 037	1,64 03700	4,67 037	2,89 03700	3,85 037	8,41 037
3,75		70	39,0			1,91 03750		3,52 03750		
3,80		75	43,0	9,19 038 2)	4,39 038	1,70 03800	4,75 038	3,14 03800	4,08 038	9,09 038
3,85		75	43,0			2,03 03850		3,54 03850		
3,90		75	43,0	9,40 039 2)	4,48 039	1,79 03900	4,95 039	3,14 03900	4,33 039	9,44 039
3,95		75	43,0			2,13 03950		3,58 03950		
3,97	5/32	75	43,0	9,54 397 2)	4,58 397					
4,00		75	43,0	9,01 040 2)	4,31 040	1,36 04000	3,90 040	2,65 04000	3,46 040	7,72 040
4,05		75	43,0			2,22 04050		4,65 04050		
4,10		75	43,0	9,19 041 2)	4,39 041	1,86 04100	4,95 041	3,14 04100	4,31 041	9,44 041
4,15		75	43,0			2,22 04150		4,65 04150		
4,20		75	43,0	9,19 042 2)	4,39 042	1,64 04200	5,00 042	2,79 04200	4,04 042	8,95 042
4,25		75	43,0		4,70 425	2,31 04250		4,52 04250		
4,30		80	47,0	9,84 043 2)	4,70 043	1,91 04300	5,00 043	3,86 04300	4,48 043	9,94 043
4,35		80	47,0			2,94 04350		5,57 04350		
4,37	11/64	80	47,0	9,93 437 2)	4,76 437					
4,40		80	47,0	9,84 044 2)	4,70 044	1,91 04400	5,09 044	3,86 04400	4,48 044	9,94 044
4,45		80	47,0			2,94 04450				

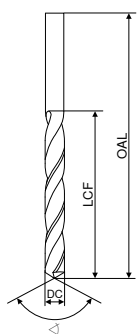
Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○		
Kaljeni čelik		○				

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 173 ...		Artikl br. 10 171 ...		Artikl br. 10 152 ...		Artikl br. 10 175 ...		Artikl br. 10 161 ...		Artikl br. 10 168 ...		Artikl br. 10 170 ...		
mm	lnč	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
4,50		80	47,0	9,54	045 ²⁾	4,58	045	1,74	04500	4,97	045	3,37	04500	4,14	045	8,95	045	
4,55		80	47,0					2,94	04550			6,78	04550					
4,60		80	47,0	10,12	046 ²⁾	4,85	046	1,91	04600	5,28	046	3,86	04600	4,70	046	10,59	046	
4,65		80	47,0			4,85	465	2,94	04650			6,78	04650					
4,70		80	47,0	12,29	047 ²⁾	5,88	047	2,03	04700	5,35	047	3,86	04700	4,70	047	10,59	047	
4,75		80	47,0					2,94	04750			5,42	04750					
4,76	3/16	86	52,0	10,37	476 ²⁾	4,95	476											
4,80		86	52,0	10,37	048 ²⁾	4,95	048	2,03	04800	5,41	048	3,86	04800	4,70	048	10,59	048	
4,85		86	52,0					2,68	04850			6,78	04850					
4,90		86	52,0	10,50	049 ²⁾	5,03	049	2,13	04900	5,60	049	3,86	04900	4,90	049	10,81	049	
4,95		86	52,0			4,89	495	3,30	04950			6,78	04950					
5,00		86	52,0	10,60	050 ²⁾	5,08	050	1,70	05000	4,75	050	3,67	05000	4,36	050	9,59	050	
5,05		86	52,0			5,08	505	3,41	05050			8,16	05050					
5,10		86	52,0	10,60	051 ²⁾	5,08	051	2,22	05100	5,60	051	4,07	05100	4,90	051	10,81	051	
5,15		86	52,0					3,56	05150									
5,16	13/64	86	52,0	11,55	516 ²⁾	5,54	516											
5,20		86	52,0	10,92	052 ²⁾	5,22	052	2,22	05200	5,65	052	4,20	05200	5,08	052	11,45	052	
5,25		86	52,0					3,41	05250			6,49	05250					
5,30		86	52,0	11,55	053 ²⁾	5,54	053	2,22	05300	5,77	053	4,20	05300	5,08	053	11,45	053	
5,35		93	57,0					4,05	05350									
5,40		93	57,0	14,20	054 ²⁾	6,77	054	2,45	05400	6,24	054	4,49	05400	5,52	054	12,19	054	
5,45		93	57,0					4,20	05450			5,57	05450					
5,50		93	57,0	12,29	055 ²⁾	5,83	055	2,36	05500	6,76	055	4,11	05500	5,08	055	11,34	055	
5,55		93	57,0			6,85	555	4,20	05550			5,57	05550					
5,56	7/32	93	57,0	14,41	556 ²⁾	6,85	556											
5,60		93	57,0	13,03	056 ²⁾	6,22	056	2,52	05600	6,46	056	4,95	05600	5,58	056	12,62	056	
5,65		93	57,0					4,33	05650			7,68	05650					
5,70		93	57,0	12,82	057 ²⁾	6,16	057	2,55	05700	6,46	057	4,95	05700	5,58	057	12,62	057	
5,75		93	57,0			6,16	575	4,33	05750			7,55	05750					
5,80		93	57,0	12,82	058 ²⁾	6,16	058	2,61	05800	6,46	058	4,95	05800	5,64	058	12,72	058	
5,85		93	57,0					4,33	05850			9,07	05850					
5,90		93	57,0	13,68	059 ²⁾	6,54	059	2,65	05900	6,46	059	4,95	05900	6,07	059	13,68	059	
5,95	15/64	93	57,0	16,74	595 ²⁾	8,01	595	2,68	05950			4,95	05950					
6,00		93	57,0	12,40	060 ²⁾	5,92	060	2,36	06000	6,19	060	4,87	06000	5,62	060	13,46	060	
6,05			101	63,0					4,71	06050			10,60	06050				
6,10			101	63,0	13,99	061 ²⁾	6,68	061	2,89	06100	7,22	061	4,95	06100	6,12	061	13,78	061
6,15		101	63,0					4,71	06150			8,16	06150					
6,20		101	63,0	13,78	062 ²⁾	6,58	062	2,89	06200	7,22	062	4,95	06200	6,46	062	14,20	062	
6,25		101	63,0					4,71	06250			8,48	06250					
6,30		101	63,0	15,26	063 ²⁾	7,29	063	2,94	06300	7,22	063	5,24	06300	7,09	063	15,26	063	
6,35	1/4	101	63,0	16,11	635 ²⁾	7,70	635	3,14	06350			5,03	06350					
6,40		101	63,0	16,11	064 ²⁾	7,72	064	3,10	06400	7,89	064	5,24	06400	7,09	064	15,37	064	
6,45		101	63,0					5,35	06450									
6,50		101	63,0	14,94	065 ²⁾	7,12	065	2,94	06500	7,09	065	5,01	06500	6,15	065	13,78	065	
6,55		101	63,0					5,60	06550			11,45	06550					
6,60		101	63,0	16,32	066 ²⁾	7,81	066	3,21	06600	7,89	066	6,01	06600	7,24	066	15,90	066	

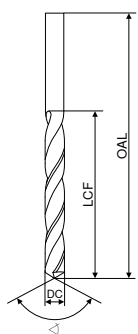
Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v. Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 173 ... EUR	Artikl br. 10 171 ... EUR	Artikl br. 10 152 ... EUR	Artikl br. 10 175 ... EUR	Artikl br. 10 161 ... EUR	Artikl br. 10 168 ... EUR	Artikl br. 10 170 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
6,65		101	63,0			5,68 06650		11,02 06650		
6,70		101	63,0	16,32 067 ²⁾	7,79 067	3,34 06700	7,89 067	6,05 06700	7,24 067	15,90 067
6,75		109	69,0	22,05 675 ²⁾	10,52 675	3,90 06750		6,49 06750		
6,80		109	69,0	16,74 068 ²⁾	8,01 068	3,86 06800	8,54 068	6,49 06800	7,56 068	16,21 068
6,85		109	69,0			6,38 06850		11,45 06850		
6,90		109	69,0	17,07 069 ²⁾	8,15 069	3,86 06900	8,54 069	6,49 06900	7,89 069	17,27 069
6,95		109	69,0			6,47 06950		11,45 06950		
7,00		109	69,0	16,74 070 ²⁾	8,01 070	3,56 07000	7,38 070	5,75 07000	6,72 070	14,84 070
7,05		109	69,0			6,90 07050		9,25 07050		
7,10		109	69,0	19,29 071 ²⁾	9,21 071	3,90 07100	10,11 071	7,97 07100	10,42 071	22,89 071
7,14	9/32	109	69,0	28,83 714 ²⁾	13,78 714					
7,15		109	69,0			6,58 07150				
7,20		109	69,0	19,18 072 ²⁾	9,18 072	4,05 07200	10,11 072	7,97 07200	10,42 072	22,89 072
7,25		109	69,0			6,38 07250		13,56 07250		
7,30		109	69,0	19,93 073 ²⁾	9,53 073	4,05 07300	10,11 073	7,97 07300	10,42 073	22,89 073
7,35		109	69,0			6,90 07350				
7,40		109	69,0	19,50 074 ²⁾	9,32 074	4,24 07400	10,11 074	7,97 07400	10,42 074	22,89 074
7,45		109	69,0			6,78 07450				
7,50		109	69,0	17,70 075 ²⁾	8,49 075	3,86 07500	8,04 075	6,60 07500	7,72 075	17,27 075
7,55		117	75,0			7,89 07550				
7,60		117	75,0	21,52 076 ²⁾	10,30 076	4,43 07600	12,19 076	8,76 07600	11,45 076	25,22 076
7,65		117	75,0			7,89 07650				
7,70		117	75,0	24,48 077 ²⁾	11,76 077	4,43 07700	12,19 077	8,76 07700	11,45 077	25,22 077
7,75		117	75,0			7,19 07750		15,37 07750		
7,80		117	75,0	20,99 078 ²⁾	10,05 078	4,52 07800	12,19 078	8,76 07800	11,45 078	25,22 078
7,85		117	75,0			7,89 07850				
7,90		117	75,0	25,12 079 ²⁾	11,97 079	4,58 07900	12,19 079	10,14 07900	11,45 079	25,22 079
7,94	5/16	117	75,0	22,57 794 ²⁾	10,81 794					
7,95		117	75,0			8,25 07950				
8,00		117	75,0	20,03 080 ²⁾	9,57 080	3,86 08000	9,86 080	7,37 08000	8,73 080	19,50 080
8,05		117	75,0			8,41 08050		19,40 08050		
8,10		117	75,0	21,83 081 ²⁾	10,46 081	4,71 08100	12,19 081	10,50 08100	12,19 081	26,81 081
8,15		117	75,0			8,53 08150		19,40 08150		
8,20		117	75,0	21,52 082 ²⁾	10,30 082	4,87 08200	13,25 082	11,02 08200	12,72 082	27,55 082
8,25		117	75,0			5,94 08250		15,90 08250		
8,30		117	75,0	23,95 083 ²⁾	11,45 083	5,28 08300	13,25 083	11,55 08300	13,68 083	29,67 083
8,35		117	75,0			9,02 08350				
8,40		117	75,0	24,06 084 ²⁾	11,45 084	5,28 08400	13,68 084	11,55 08400	13,68 084	29,67 084
8,45		117	75,0			9,52 08450		18,44 08450		
8,50		117	75,0	20,56 085 ²⁾	9,85 085	5,01 08500	9,66 085	8,48 08500	9,94 085	21,93 085
8,55		125	81,0			11,13 08550		18,97 08550		
8,60		125	81,0		17,27 086	5,73 08600	14,31 086	11,55 08600	15,05 086	32,85 086
8,65		125	81,0			11,13 08650				
8,70		125	81,0		17,27 087	5,73 08700	14,31 087	12,93 08700	15,26 087	33,38 087
8,73	11/32	125	81,0	22,26 873 ²⁾	10,60 873					
8,75		125	81,0			9,92 08750		18,44 08750		

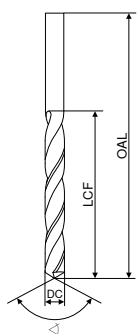
Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○	○	○
Kaljeni čelik		○				

- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl br. 10 173 ...	Artikl br. 10 171 ...	Artikl br. 10 152 ...	Artikl br. 10 175 ...	Artikl br. 10 161 ...	Artikl br. 10 168 ...	Artikl br. 10 170 ...
mm	inč	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
8,80		125	81,0	24,06	088 2)	11,45	088	12,93	088	33,38
8,90		125	81,0		089	16,01	089	13,03	089	33,91
8,95		125	81,0			11,55	08950			
9,00		125	81,0	22,68	090 2)	10,81	090	9,25	09000	25,54
9,05		125	81,0			11,55	09050			
9,10		125	81,0		091	17,80	09100	14,31	09100	36,04
9,15		125	81,0			11,55	09150			
9,20		125	81,0		092	17,80	09200	14,31	09200	38,79
9,25		125	81,0			8,25	09250	22,15	09250	
9,30		125	81,0	26,07	093 2)	12,50	09300	14,31	09300	38,26
9,35		125	81,0		935	11,34	09350			
9,40		125	81,0		094	18,23	09400	14,31	09400	38,26
9,45		125	81,0			12,29	09450			
9,50		125	81,0	23,85	095 2)	11,34	09500	10,81	09500	27,24
9,55		133	87,0			13,99	09550			
9,60		133	87,0		096	13,56	09600	16,21	09600	40,80
9,65		133	87,0			13,99	09650			
9,70		133	87,0		097	19,60	09700	16,64	09700	43,56
9,75		133	87,0			9,02	09750			
9,80		133	87,0	28,40	098 2)	13,56	09800	16,64	09800	43,56
9,85		133	87,0			15,15	09850			
9,90		133	87,0		099	16,11	09900	17,07	09900	43,56
9,95		133	87,0			15,15	09950			
10,00		133	87,0	26,92	100 2)	12,82	10000	11,45	10000	31,37
10,05		133	87,0			20,34	10050	28,93	10050	
10,10		133	87,0		101	18,34	10100	17,27	10100	69,31
10,15		133	87,0			20,34	10150			
10,20		133	87,0	31,05	102 2)	14,84	10200	17,27	10200	42,39
10,25		133	87,0			11,34	10250	19,40	10250	
10,30		133	87,0		103	16,01	10300	17,27	10300	56,59
10,35		133	87,0			20,34	10350			
10,40		133	87,0		104	19,82	10400	17,27	10400	60,40
10,45		133	87,0			20,34	10450			
10,50		133	87,0	31,26	105 2)	14,94	10500	14,09	10500	39,43
10,55		133	87,0		955	15,48	10550			
10,60		133	87,0			10,70	10600	17,27	10600	27,55
10,70		142	94,0			12,29	10700	19,60	10700	27,55
10,75		142	94,0			13,68	10750	22,79	10750	
10,80		142	94,0			11,97	10800	20,46	10800	26,28
10,90		142	94,0			12,93	10900	20,46	10900	33,38
11,00		142	94,0	32,32	110 2)	15,48	11000	16,64	11000	47,16
11,10		142	94,0			12,93	11100	20,46	11100	32,43
11,11	7/16	142	94,0	40,49	111 2)	19,40	11100			
11,20		142	94,0		112	17,17	11200	26,18	11200	36,04
11,30		142	94,0		113	17,17	11300			36,04
11,40		142	94,0		114	17,17	11400	28,93	11400	36,04

Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●		●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○
Visokootporan na toplinu	○	○		○		
Kaljeni čelik		○				

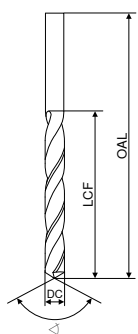
1) neobrađeno

2) samocentrirajući

→ v. Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Artikl. br. 10 173 ... EUR	Artikl. br. 10 171 ... EUR	Artikl. br. 10 152 ... EUR	Artikl. br. 10 175 ... EUR	Artikl. br. 10 161 ... EUR	Artikl. br. 10 168 ... EUR	Artikl. br. 10 170 ... EUR
mm	inč	mm	mm							
11,50		142	94,0	35,82	115 ²⁾	17,17	115	18,65	115	56,38
11,60		142	94,0		116	18,34	116	25,54	116	
11,70		142	94,0				117	28,93	117	80,23
11,80		142	94,0				118	36,04	118	84,04
11,90		151	101,0				119	38,26		
12,00		151	101,0	38,37	120 ²⁾	19,07	120	20,24	120	59,56
12,15		151	101,0		121			27,24		
12,20		151	101,0			16,01		34,44		
12,25		151	101,0			17,91				
12,30		151	101,0	68,78	123 ²⁾	32,85				
12,50		151	101,0	39,84	125 ²⁾	19,07		20,24	125	74,29
12,70		151	101,0	52,14	127 ²⁾	24,91		19,60		
12,80		151	101,0			18,12		36,24	128	125,00
13,00		151	101,0	42,39	130 ²⁾	20,24		24,06	130	73,55
13,10		151	101,0		131					
13,20		151	101,0			19,40		44,29		
13,30		160	108,0		133					
13,50		160	108,0	75,35	135 ²⁾	36,04		29,78	135	97,07
13,80		160	108,0		138	24,69		55,74	138	111,30
14,00		160	108,0	51,29	140 ²⁾	24,59		28,71	140	86,15
14,50		169	114,0			18,97		39,96	145	105,80
14,80		169	114,0			20,34		48,54	148	159,00
15,00		169	114,0					73,55	150	109,20
15,25		178	120,0			22,15		49,91		
15,50		178	120,0			41,12		33,81	155	157,90
15,80		178	120,0			24,06		47,80	160	135,60
16,00		178	120,0			39,63				
16,50		184	125,0			25,85		45,25		
17,00		184	125,0			29,57		75,67		
17,50		191	130,0			31,26		76,73		
18,00		191	130,0			34,12		152,60		
18,50		198	135,0			36,35		83,09		
19,00		198	135,0			39,63				
19,50		205	140,0			42,82		94,64		
20,00		205	140,0			45,25				
						49,60		117,60		

Čelik	●	●	●	○	●	●
Nehrđajući čelik	○	●	●	●	○	○
Lijevano željezo	●	●	●	○	○	○
Neželjezni metali	○	●	○	○	●	○
Visokootporan na toplinu	○	○	○	○		
Kaljeni čelik		○				

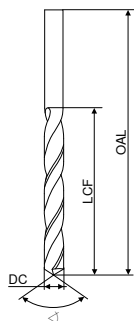
- 1) neobrađeno
2) samocentrirajući

→ v_c Stranica 48+49

Spiralno svrdlo DIN 338, kratko

▲ Artikl br. 10 169 ... Svrdlo WTL-L lijevovrezno

≤ 5xD

WTL
TiCN130°
HSS-E
T2WTL-L
F-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 172 ... EUR	Artikl br. 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
1,0	34	12		4,96 010 ¹⁾
1,3	38	16		5,02 013 ¹⁾
1,4	40	18		5,02 014 ¹⁾
1,5	40	18		4,04 015 ¹⁾
1,6	43	20		4,22 016 ¹⁾
1,7	43	20		4,27 017 ¹⁾
1,8	46	22		4,33 018 ¹⁾
1,9	46	22		4,40 019 ¹⁾
2,0	49	24		3,43 020 ¹⁾
2,1	49	24		4,08 021 ¹⁾
2,2	53	27		4,48 022 ¹⁾
2,3	53	27		4,22 023 ¹⁾
2,4	57	30		4,22 024
2,5	57	30		3,83 025
2,6	57	30		4,33 026
2,7	61	33		4,33 027
2,8	61	33		4,48 028
2,9	61	33		4,48 029
3,0	61	33	8,54 030	4,08 030
3,1	65	36	9,09 031	4,98 031
3,2	65	36	9,59 032	4,52 032
3,3	65	36	10,31 033	4,70 033
3,4	70	39	11,34 034	5,34 034
3,5	70	39	9,09 035	4,36 035
3,6	70	39	10,81 036	5,52 036
3,7	70	39	11,34 037	5,69 037
3,8	75	43	11,97 038	5,93 038
3,9	75	43	12,62 039	6,21 039
4,0	75	43	10,31 040	4,70 040
4,1	75	43	12,62 041	6,46 041
4,2	75	43	11,66 042	5,71 042
4,3	80	47	13,03 043	7,44 043
4,4	80	47	13,03 044	7,72 044
4,5	80	47	11,97 045	6,00 045
4,6	80	47	13,88 046	7,89 046
4,7	80	47	13,88 047	7,89 047
4,8	86	52	13,88 048	7,89 048
4,9	86	52	14,09 049	8,07 049
5,0	86	52	12,72 050	5,75 050
5,1	86	52	14,09 051	8,07 051
5,2	86	52	14,84 052	8,95 052
5,3	86	52	14,84 053	8,95 053
5,4	93	57	15,79 054	9,44 054
5,5	93	57	14,73 055	7,44 055
5,6	93	57	15,90 056	9,94 056
5,7	93	57	15,90 057	9,94 057
5,8	93	57	16,21 058	9,94 058

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Artikl br. 10 172 ... EUR	T2 Artikl br. 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
5,9	93	57	17,70 059	9,94 059
6,0	93	57	16,21 060	7,44 060
6,1	101	63	17,91 061	10,81 061
6,2	101	63	18,44 062	11,97 062
6,3	101	63	20,13 063	11,97 063
6,4	101	63	20,46 064	11,97 064
6,5	101	63	17,91 065	8,95 065
6,6	101	63	21,30 066	12,93 066
6,7	101	63	21,30 067	12,93 067
6,8	109	69	21,73 068	13,88 068
6,9	109	69	22,89 069	14,20 069
7,0	109	69	19,50 070	10,42 070
7,1	109	69	29,67 071	19,50 071
7,2	109	69	29,67 072	19,50 072
7,3	109	69		19,50 073
7,4	109	69	29,67 074	19,50 074
7,5	109	69	22,57 075	12,19 075
7,7	117	75	32,85 077	20,66 077
7,8	117	75	32,85 078	20,66 078
7,9	117	75		20,66 079
8,0	117	75	25,22 080	11,66 080
8,1	117	75	34,65 081	21,30 081
8,2	117	75	36,04 082	21,30 082
8,3	117	75		21,30 083
8,4	117	75	38,79 084	21,30 084
8,5	117	75	28,40 085	14,73 085
8,6	125	81	42,82 086	23,74 086
8,7	125	81	43,35 087	23,74 087
8,8	125	81	43,35 088	23,74 088
8,9	125	81	44,41 089	23,74 089
9,0	125	81	33,17 090	14,41 090
9,2	125	81		24,38 092
9,3	125	81		24,38 093
9,5	125	81	35,71 095	18,76 095
9,8	133	87		26,07 098
9,9	133	87		27,24 099
10,0	133	87	41,12 100	16,21 100
10,1	133	87		27,24 101
10,2	133	87	54,68 102	27,87 102
10,3	133	87		27,55 103
10,4	133	87		29,04 104
10,5	133	87	51,50 105	28,40 105
11,0	142	94	73,55 110	28,40 110
11,5	142	94	73,55 115	31,37 115
12,0	151	101	78,31 120	32,43 120
12,2	151	101		51,19 122
12,5	151	101		34,65 125
13,0	151	101		35,71 130
14,0	160	108		41,43 140
14,5	169	114		45,04 145
15,0	169	114		50,23 150
16,0	178	120		56,38 160

Čelik	●	●
Nehrđajući čelik	○	
Ljevano željezo		○
Neželjezni metali		○
Visokootporan na toplinu		

1) neobrađeno

→ v_c Stranica 49

Kompleti spiralnih svrdala DIN 338, kratki

- ▲ U metalnoj kazeti
- ▲ Uspon po 0,1 mm

≤ 5xD



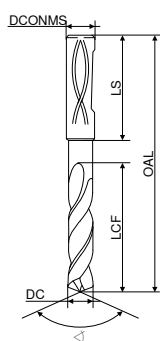
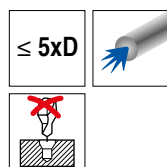
d_1 h8	Komplet svrdala Tip N HSS		Komplet svrdala Tip UNI TiN HSS-E	
mm	T2		T2	
	Artikl br. 10 158 ...		Artikl br. 10 158 ...	
	EUR		EUR	
1,0 - 5,9	89,76	050	267,10	054
6,0 - 10,0	197,10	100	420,70	104
Čelik		●		●
Nehrđajući čelik				●
Lijevano željezo		●		●
Neželjezni metali				●
Visokootporan na toplinu				○

→ v. Stranica 48

i Komplet tip N isp. obuhvaća spiralna svrdla broj artikla 10 152 ...
Komplet tip UNI TiN obuhvaća spiralna svrdla broj artikla 10 171 ...

Spiralno svrdlo s kanalom za hlađenje, slično DIN 338

- ▲ Brušenje ljske konusnog oblika
- ▲ Specijalni šiljci
- ▲ Široki žljebovi za strugotine
- ▲ Zaobljeni stražnji rubovi
- ▲ Za materijale s dugačkom strugotinom do 1000 N/mm²



W NXi



W NXi

TiN

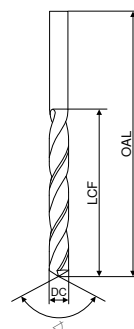


DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2		T2	
					Artikl br. 10 180 ...	EUR	Artikl br. 10 181 ...	EUR
5,0	82	44	6	38	67,61	050	94,74	050
5,5	82	44	6	38	68,46	055	96,44	055
6,0	82	44	6	38	64,75	060	90,93	060
6,5	91	53	8	38	71,96	065	100,20	065
6,8	91	53	8	38	73,23	068	102,50	068
7,0	91	53	8	38	73,23	070	101,60	070
7,5	91	53	8	38	73,44	075	103,30	075
7,8	91	53	8	38	74,92	078	105,60	078
8,0	91	53	8	38	70,69	080	99,51	080
8,5	103	61	10	42	78,10	085	110,20	085
9,0	103	61	10	42	78,74	090	111,30	090
9,5	103	61	10	42	80,33	095	112,30	095
10,0	103	61	10	42	76,41	100	107,00	100
10,2	118	71	12	47	86,37	102	120,90	102
10,5	118	71	12	47	86,37	105	121,90	105
11,0	118	71	12	47	88,70	110	124,00	110
11,5	118	71	12	47	91,78	115	129,30	115
12,0	118	71	12	47	84,04	120	116,60	120
12,5	124	77	14	47	103,30	125	147,30	125
13,0	124	77	14	47	104,90	130	149,50	130
13,5	124	77	14	47	107,00	135	152,60	135
14,0	124	77	14	47	101,00	140	144,10	140
14,5	133	83	16	50	125,00	145	179,10	145
15,0	133	83	16	50	127,20	150	181,30	150
15,5	133	83	16	50	130,30	155	184,40	155
16,0	133	83	16	50	121,90	160	178,10	160
16,5	143	93	18	50	153,70	165	216,20	165
17,0	143	93	18	50	154,80	170	222,60	170
17,5	143	93	18	50	159,00	175	228,90	175
18,0	143	93	18	50	150,50	180	212,00	180
18,5	153	101	20	52	181,30	185	255,40	185
19,0	153	101	20	52	183,40	190	260,70	190
19,5	153	101	20	52	185,40	195	263,90	195
20,0	153	101	20	52	178,10	200	252,20	200

Čelik	●	●
Nehrđajući čelik	●	●
Lijevano željezo	●	●
Neželjezni metali	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○

→ v_c Stranica 49

Spiralno svrdlo s kanalom za hlađenje, tvornički standard, dugačko



NC



NC

TiAIN



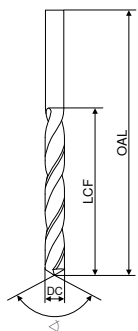
DC _{h8}	OAL	LCF	T2		T2	
			Artikl br. 10 223 ...	EUR	Artikl br. 10 224 ...	EUR
3,0	100	66	107,00	030	118,70	030
3,3	106	69	111,30	033	134,60	033
3,5	112	73	110,20	035	132,50	035
3,8	119	78			162,10	038
4,0	119	78	111,30	040	134,60	040
4,2	119	78	112,30	042	136,80	042
4,5	126	82	112,30	045	135,60	045
4,8	132	87			160,10	048
5,0	132	87	112,30	050	136,80	050
5,5	139	91	115,50	055	140,90	055
5,8	139	91			162,10	058
6,0	139	91	119,80	060	145,20	060
6,5	148	97	128,20	065	155,80	065
6,8	156	102	129,30	068	156,80	068
7,0	156	102	129,30	070	156,80	070
7,5	156	102	134,60	075	162,10	075
7,8	165	109			173,80	078
8,0	165	109	136,80	080	165,40	080
8,5	165	109	140,90	085	173,80	085
8,8	175	115			178,10	088
9,0	175	115	140,90	090	178,10	090
9,5	175	115	145,20	095	183,40	095
9,8	184	121			187,60	098
10,0	184	121	145,20	100	183,40	100
10,2	184	121	148,40	102	187,60	102
10,5	184	121	148,40	105	188,70	105
10,8	195	128			194,00	108
11,0	195	128	148,40	110	188,70	110
11,5	195	128	152,60	115	192,90	115
11,8	205	134			224,60	118
12,0	205	134	153,70	120	197,10	120
12,8	205	134			236,30	128
13,0	205	134	160,10	130	206,70	130

Čelik	●	●
Nehrđajući čelik	○	○
Lijevano željezo	●	●
Neželjezni metali	○	○
Visokootporan na toplinu	○	○

→ v_c Stranica 50

Spiralno svrdlo DIN 340, dugačko

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl. br. 10 270 ...		Artikl. br. 10 225 ...		Artikl. br. 10 215 ...		Artikl. br. 10 210 ...		Artikl. br. 10 200 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
1,0	56	33	5,35	010	7,72	010	5,81	010	13,03	010	5,58	010
1,1	60	37	6,03	011	9,59	011	6,39	011	13,88	011	6,07	011
1,2	65	41	6,70	012	9,09	012	5,93	012	13,35	012	5,69	012
1,3	65	41	6,59	013	8,95	013	6,06	013	13,68	013	5,38	013
1,4	70	45	6,51	014	8,54	014	5,62	014	12,50	014	5,02	014
1,5	70	45	5,63	015	7,44	015	4,83	015	10,70	015	5,04	015
1,6	76	50	6,70	016	8,28	016	4,64	016	10,42	016	4,63	016
1,7	76	50	7,28	017	8,07	017	4,62	017	10,42	017	4,54	017
1,8	80	53	6,99	018	8,07	018	4,58	018	10,09	018	4,54	018
1,9	80	53	7,48	019	7,56	019	4,50	019	9,95	019	4,52	019
2,0	85	56	5,55	020	5,75	020	4,23	020	9,51	020	3,72	020
2,1	85	56	6,41	021	7,09	021	4,87	021	10,92	021	4,46	021
2,2	90	59	6,51	022	7,24	022	4,97	022	11,13	022	4,54	022
2,3	90	59	6,41	023	7,24	023	5,01	023	11,23	023	4,54	023
2,4	95	62	5,94	024	7,44	024	5,11	024	11,55	024	4,54	024
2,5	95	62	5,63	025	6,12	025	4,40	025	9,95	025	4,04	025
2,6	95	62	6,51	026	7,44	026	5,15	026	11,55	026	4,54	026
2,7	100	66	6,90	027	7,56	027	5,17	027	11,66	027	4,54	027
2,8	100	66	6,59	028	7,56	028	5,19	028	11,66	028	4,54	028
2,9	100	66	6,90	029	7,56	029	5,24	029	11,87	029	4,54	029
3,0	100	66	6,12	030	6,44	030	4,50	030	10,09	030	4,22	030
3,1	106	69	7,28	031	7,72	031	6,02	031	13,56	031	5,62	031
3,2	106	69	6,80	032	7,56	032	5,09	032	11,23	032	4,52	032
3,3	106	69	7,19	033	8,28	033	5,71	033	12,72	033	5,08	033
3,4	112	73	7,48	034	7,89	034	6,06	034	13,68	034	5,69	034
3,5	112	73	7,28	035	7,56	035	5,17	035	11,55	035	4,77	035
3,6	112	73	7,57	036	8,07	036	6,69	036	14,52	036	5,83	036
3,7	112	73	7,38	037	8,07	037	6,21	037	13,88	037	6,00	037
3,8	119	78	7,09	038	8,28	038	6,39	038	13,88	038	6,07	038
3,9	119	78	7,96	039	8,41	039	6,54	039	14,09	039	6,18	039
4,0	119	78	7,77	040	8,07	040	5,64	040	12,50	040	5,19	040
4,1	119	78	7,87	041	8,54	041	6,69	041	14,41	041	6,44	041
4,2	119	78	7,57	042	8,95	042	6,39	042	13,88	042	5,55	042
4,3	126	82	8,44	043	9,09	043	7,14	043	15,79	043	7,09	043
4,4	126	82	7,48	044	9,28	044	7,47	044	16,54	044	7,24	044
4,5	126	82	7,96	045	9,59	045	6,54	045	14,31	045	6,39	045
4,6	126	82	7,66	046	9,44	046	7,47	046	16,54	046	7,24	046
4,7	126	82	8,82	047	9,94	047	7,47	047	16,54	047	7,44	047
4,8	132	87	8,63	048	10,59	048	7,47	048	16,54	048	7,56	048
4,9	132	87	8,75	049	11,02	049	7,78	049	17,17	049	7,72	049
5,0	132	87	8,82	050	9,59	050	6,85	050	15,15	050	6,09	050
5,1	132	87	9,82	051	11,34	051	7,89	051	17,60	051	7,89	051
5,2	132	87	9,61	052	11,66	052	8,39	052	18,65	052	8,28	052
5,3	132	87	10,59	053	11,87	053	8,56	053	18,87	053	8,41	053

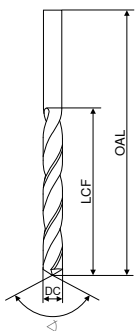
Čelik	•	•	•	•
Nehrdajući čelik	○	•	•	•
Lijevano željezo	•	•	•	•
Neželjezni metali	○	•	•	•
Visokootporan na toplinu	•	•	•	•

1) neobrađeno

→ v_c Stranica 50

Spiralno svrdlo DIN 340, dugačko

≤ 10xD

118°
HSS-E
T2130°
HSS-E
T2130°
HSS
T2130°
HSS
T2130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 270 ...	Artikl br. 10 225 ...	Artikl br. 10 215 ...	Artikl br. 10 210 ...	Artikl br. 10 200 ...
mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
5,4	139	91	11,55 054	11,97 054	8,72 054	19,60 054	8,54 054
5,5	139	91	9,22 055	11,45 055	8,06 055	18,12 055	7,89 055
5,6	139	91	12,08 056	12,62 056	9,80 056	21,62 056	9,28 056
5,7	139	91	13,46 057	12,72 057	10,09 057	22,15 057	9,44 057
5,8	139	91	11,66 058	12,93 058	10,42 058	22,36 058	9,94 058
5,9	139	91	13,03 059	13,03 059	10,70 059	23,85 059	10,31 059
6,0	139	91	11,13 060	11,87 060	8,39 060	18,65 060	8,07 060
6,1	148	97	13,25 061	13,78 061	11,55 061	25,22 061	11,87 061
6,2	148	97	11,76 062	13,88 062	11,66 062	25,44 062	11,97 062
6,3	148	97	13,25 063	14,09 063	11,87 063	25,65 063	12,19 063
6,4	148	97	11,97 064	14,73 064	12,82 064	27,87 064	12,72 064
6,5	148	97	11,45 065	13,46 065	9,37 065	20,46 065	9,09 065
6,6	148	97	13,35 066	15,05 066	13,35 066	28,93 066	12,93 066
6,7	148	97	13,68 067	15,37 067	13,68 067	29,57 067	13,03 067
6,8	156	102	14,52 068	16,21 068	14,20 068	31,37 068	13,78 068
6,9	156	102	15,15 069	17,27 069	14,41 069	31,69 069	13,88 069
7,0	156	102	13,78 070	14,84 070	10,92 070	24,06 070	11,13 070
7,1	156	102	13,35 071	17,70 071	14,52 071		14,09 071
7,2	156	102	15,15 072	18,23 072	15,15 072	33,38 072	14,41 072
7,3	156	102	15,79 073	18,44 073	15,37 073	33,59 073	14,73 073
7,4	156	102	16,42 074	19,50 074	15,58 074	33,91 074	14,84 074
7,5	156	102	16,64 075	17,70 075	13,56 075	29,24 075	13,46 075
7,6	165	109	17,91 076		15,79 076	34,87 076	15,37 076
7,7	165	109	17,07 077	21,30 077	16,01 077		15,58 077
7,8	165	109	18,65 078	21,73 078	16,54 078	36,04 078	15,79 078
7,9	165	109	18,01 079	21,93 079	16,54 079	36,35 079	16,21 079
8,0	165	109	15,26 080	16,54 080	12,72 080	27,66 080	12,29 080
8,1	165	109	16,74 081	22,89 081	16,74 081	37,30 081	16,64 081
8,2	165	109	18,34 082	23,21 082	17,17 082	37,51 082	17,07 082
8,3	165	109	19,50 083	23,74 083	17,17 083	38,15 083	17,27 083
8,4	165	109	20,87 084	24,38 084	18,12 084	39,10 084	17,70 084
8,5	165	109	17,91 085	20,46 085	16,54 085	36,35 085	16,21 085
8,6	175	115	17,91 086	25,01 086	18,34 086	39,96 086	17,91 086
8,7	175	115	18,01 087	25,22 087	18,34 087	40,27 087	
8,8	175	115	18,34 088	26,07 088	18,87 088	41,33 088	18,44 088
8,9	175	115	18,54 089	26,81 089	19,93 089	43,13 089	19,50 089
9,0	175	115	18,76 090	20,13 090	15,26 090	33,59 090	15,26 090
9,1	175	115	18,76 091	27,55 091	20,66 091	45,04 091	20,46 091
9,2	175	115	18,76 092	29,24 092	23,85 092		21,93 092
9,3	175	115	18,76 093	29,89 093	24,06 093		22,89 093
9,4	175	115	18,76 094	30,20 094			24,06 094
9,5	175	115	18,76 095	26,60 095	23,21 095	50,76 095	22,89 095
9,6	184	121	19,93 096		27,87 096		28,40 096
9,7	184	121	20,87 097	36,98 097	29,89 097	65,81 097	

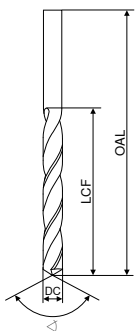
Čelik	•	•	•	•
Nehrđajući čelik	○	•		
Lijevano željezo	•	•	•	•
Neželjezni metali	○	•	•	•
Visokootporan na toplinu				•

1) neobrađeno

→ v_c Stranica 50

Spiralno svrdlo DIN 340, dugačko

≤ 10xD



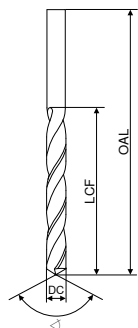
DC _{h8}	OAL	LCF	UNI TiN 118° HSS-E T2	WT F-nit 130° HSS-E T2	WT F-nit 130° HSS T2	WT TiN 130° HSS T2	WT 130° HSS T2
mm	mm	mm	Artikl br. 10 270 ... EUR	Artikl br. 10 225 ... EUR	Artikl br. 10 215 ... EUR	Artikl br. 10 210 ... EUR	Artikl br. 10 200 ... EUR
9,8	184	121	22,36 098	36,98 098	31,37 098	69,10 098	29,89 098
9,9	184	121	24,27 099	36,98 099	33,38 099	73,98 099	
10,0	184	121	26,28 100	30,20 100	18,65 100	40,70 100	17,70 100
10,1	184	121	28,83 101		41,12 101	90,19 101	
10,2	184	121	30,63 102	39,00 102	33,06 102	72,81 102	32,85 102
10,3	184	121	33,17 103		49,49 103		51,50 103
10,4	184	121	33,17 104		59,46 104		53,73 104
10,5	184	121	33,59 105	41,43 105	33,38 105	73,98 105	33,91 105
10,6	184	121				124,00 106	
10,8	195	128		46,63 108	48,86 108		46,84 108
11,0	195	128	39,96 110	45,78 110	27,66 110	60,62 110	27,55 110
11,5	195	128	40,37 115	55,95 115	46,42 115	101,30 115	45,04 115
11,6	195	128					60,62 116
11,8	195	128		61,79 118	55,95 118		54,26 118
12,0	205	134	40,80 120	56,38 120	33,91 120	75,24 120	34,65 120
12,2	205	134					63,59 122
12,3	205	134					54,26 123
12,5	205	134	44,72 125		35,18 125	76,94 125	35,71 125
13,0	205	134	48,64 130		36,57 130	80,86 130	38,79 130
13,5	214	140	49,49 135		68,46 135		
14,0	214	140	51,50 140		61,36 140	139,90 140	64,54 140
Čelik			●	●	●	●	
Nehrdajući čelik			○	●			
Lijevano željezo			●	●	●	●	
Neželjezni metali			○	●	●	●	●
Visokootporan na toplinu							

1) neobrađeno

→ v. Stranica 50

Spiralno svrdlo DIN 1869, jako dugačko, serija 1

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 235 ...	EUR
mm	mm	mm		
2,0	125	85	8,54	020 ¹⁾
2,1	125	85	10,59	021 ¹⁾
2,2	135	90	10,59	022 ¹⁾
2,3	135	90	10,59	023 ¹⁾
2,4	140	95	11,13	024
2,5	140	95	8,54	025
2,6	140	95	11,13	026
2,7	150	100	11,66	027
2,8	150	100	11,66	028
2,9	150	100	11,66	029
3,0	150	100	9,74	030
3,1	155	105	12,19	031
3,2	155	105	12,19	032
3,3	155	105	12,19	033
3,4	165	115	12,29	034
3,5	165	115	9,74	035
3,6	165	115	12,29	036
3,7	165	115	13,68	037
3,8	175	120	13,68	038
3,9	175	120	13,68	039
4,0	175	120	9,94	040
4,1	175	120	13,68	041
4,2	175	120	13,88	042
4,3	185	125	15,05	043
4,4	185	125	15,05	044
4,5	185	125	10,81	045
4,6	185	125	15,05	046
4,7	185	125	15,48	047
4,8	195	135	15,79	048
4,9	195	135	16,54	049
5,0	195	135	11,45	050
5,1	195	135	17,27	051
5,2	195	135	17,70	052
5,3	195	135	17,70	053
5,4	205	140	17,70	054
5,5	205	140	12,62	055
5,6	205	140	17,70	056
5,7	205	140	17,91	057
5,8	205	140	18,23	058
5,9	205	140	18,23	059
6,0	205	140	12,62	060
6,1	215	150	19,50	061
6,2	215	150	19,18	062
6,3	215	150	20,46	063
6,4	215	150	21,30	064
6,5	215	150	17,27	065
6,6	215	150	21,30	066

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 235 ...	EUR
mm	mm	mm		
6,7	215	150	22,57	067
6,8	225	155	22,26	068
6,9	225	155	23,21	069
7,0	225	155	17,91	070
7,1	225	155	26,07	071
7,3	225	155	26,07	073
7,4	225	155	26,07	074
7,5	225	155	20,13	075
7,7	240	165	27,87	077
7,8	240	165	29,24	078
7,9	240	165	29,89	079
8,0	240	165	22,26	080
8,1	240	165	34,34	081
8,2	240	165	34,34	082
8,3	240	165	34,34	083
8,4	240	165	36,04	084
8,5	240	165	28,71	085
8,6	250	175	36,77	086
8,7	250	175	38,79	087
8,8	250	175	40,16	088
9,0	250	175	30,63	090
9,2	250	175	45,57	092
9,4	250	175	48,86	094
9,5	250	175	35,39	095
9,6	265	185	50,23	096
9,7	265	185	50,23	097
9,8	265	185	50,87	098
9,9	265	185	50,87	099
10,0	265	185	31,69	100
10,5	265	185	56,38	105
11,0	280	195	42,18	110
11,5	280	195	51,82	115
12,0	295	205	48,11	120
12,5	295	205	59,03	125
13,0	295	205	58,50	130

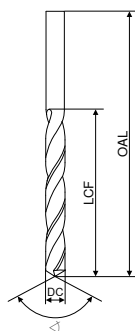
Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Ljevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	●

1) neobrađeno

→ v. Stranica 51

Spiralno svrdlo DIN 1869, jako dugačko,
serija 2

> 10xD

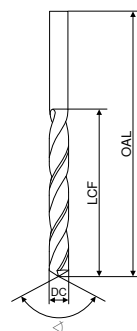
WTL
F.-nit130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 245 ...	T2
mm	mm	mm	EUR	
2,0	160	110	17,27	020
2,5	180	120	17,27	025
3,0	190	130	13,35	030
3,5	210	145	13,46	035
4,0	220	150	14,20	040
4,5	235	160	15,05	045
5,0	245	170	15,05	050
5,5	260	180	18,44	055
6,0	260	180	18,23	060
6,5	275	190	20,66	065
7,0	290	200	22,89	070
7,5	290	200	26,81	075
8,0	305	210	26,60	080
8,5	305	210	41,86	085
9,0	320	220	40,80	090
9,5	320	220	47,48	095
10,0	340	235	43,02	100
10,5	340	235	62,42	105
11,0	365	250	60,93	110
11,5	365	250	72,06	115
12,0	375	260	69,94	120
12,5	375	260	69,94	125
13,0	375	260	71,53	130

Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	

Spiralno svrdlo DIN 1869, jako dugačko,
serija 3

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	Artikl br. 10 255 ...	T2
mm	mm	mm	EUR	
2,5	225	150	22,26	025
3,0	240	160	22,26	030
3,5	265	180	17,91	035
4,0	280	190	17,91	040
4,5	295	200	21,73	045
5,0	315	210	21,73	050
5,5	330	225	23,21	055
6,0	330	225	24,69	060
6,5	350	235	26,60	065
7,0	370	250	33,91	070
7,5	370	250	39,00	075
8,0	390	265	39,96	080
8,5	390	265	50,55	085
9,0	410	280	54,26	090
9,5	410	280	64,12	095
10,0	430	295	63,59	100
10,5	430	295	69,31	105
11,0	455	310	73,55	110
11,5	455	310	81,49	115
12,0	480	330	86,90	120
12,5	480	330	81,49	125
13,0	480	330	82,35	130

Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	

1) neobrađeno

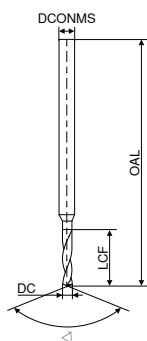
→ v_c Stranica 51→ v_c Stranica 51

Mikrosvrdlo DIN 1899

- ▲ Brušenje na 4 površine
- ▲ S ojačanim drškom

Opseg isporuke:

- ▲ Paket od 5 komada
- ▲ Cijena po komadu



118°

HSS-E-PM

T2

Artikl br.
10 103 ...

EUR

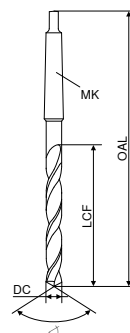
DC _{-0,004}	OAL	LCF	DCONMS _{h8}		
mm	mm	mm	mm		
0,15	25	0,8	1,0	6,23	00150
0,20	25	1,5	1,0	5,00	00200
0,25	25	1,9	1,0	3,41	00250
0,30	25	1,9	1,0	3,96	00300
0,35	25	2,4	1,0	3,52	00350
0,40	25	3,0	1,0	3,52	00400
0,45	25	3,0	1,0	3,58	00450
0,50	25	3,4	1,0	3,52	00500
0,55	25	3,9	1,0	3,58	00550
0,60	25	3,9	1,0	3,56	00600
0,65	25	4,2	1,0	3,52	00650
0,70	25	4,8	1,0	3,28	00700
0,75	25	4,8	1,0	3,33	00750
0,80	25	5,3	1,5	3,66	00800
0,85	25	5,3	1,5	3,72	00850
0,90	25	6,0	1,5	3,72	00900
0,95	25	6,0	1,5	3,74	00950
1,00	25	6,8	1,5	3,74	01000
1,05	25	6,8	1,5	3,72	01050
1,10	25	7,6	1,5	3,83	01100
1,15	25	7,6	1,5	3,83	01150
1,20	25	8,5	1,5	3,74	01200
1,25	25	8,5	1,5	3,72	01250
1,30	25	8,5	1,5	3,85	01300
1,35	25	9,5	1,5	3,83	01350
1,40	25	9,5	1,5	3,74	01400
1,45	25	9,5	1,5	3,72	01450

Čelik	●
Nehrđajući čelik	●
Lijevano željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	○

→ v_c Stranica 52

Spiralno svrdlo u skladu s tvorničkim standardom, kratko

≤ 3xD



MK

130°

HSS-E

T2

Artikl br.
10 285 ...

EUR

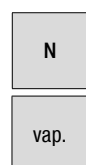
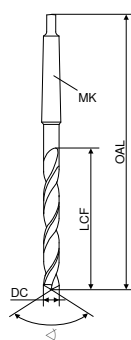
DC _{h8}	OAL	LCF	MK		
mm	mm	mm			
10,0	138	57	1	38,57	100
10,5	138	57	1	41,86	105
11,0	142	61	1	34,12	110
11,5	142	61	1	44,72	115
12,0	147	66	1	38,90	120
12,5	147	66	1	41,86	125
13,0	147	66	1	40,49	130
13,5	168	70	2	51,62	135
14,0	168	70	2	51,40	140
14,5	172	74	2	55,01	145
15,0	172	74	2	53,52	150
15,5	176	78	2	80,33	155
16,0	176	78	2	51,62	160
16,5	179	81	2	81,60	165
17,0	179	81	2	54,26	170
17,5	183	85	2	85,52	175
18,0	183	85	2	57,54	180
18,5	186	88	2	86,15	185
19,0	186	88	2	62,95	190
19,5	212	91	3	102,00	195
20,0	212	91	3	73,23	200
21,0	216	95	3	82,35	210
22,0	219	98	3	86,15	220
23,0	222	101	3	91,99	230
24,0	225	104	3	94,21	240
25,0	225	104	3	98,13	250
26,0	256	107	4	137,80	260
27,0	259	110	4	145,20	270
28,0	259	110	4	148,40	280
30,0	263	114	4	162,10	300

Čelik	●
Nehrđajući čelik	○
Lijevano željezo	○
Neželjezni metali	○
Visokootporan na toplinu	○

→ v_c Stranica 47

Spiralno svrdlo DIN 345

≤ 5xD



HSS



HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Artikl br. 10 265 ...	EUR	Artikl br. 10 280 ...	EUR
10,00	168	87	1	15,79	100	37,41	100
10,20	168	87	1	18,34	102	38,79	102
10,50	168	87	1	16,54	105	38,79	105
10,80	175	94	1	21,73	108	42,49	108
11,00	175	94	1	17,27	110	40,59	110
11,20	175	94	1	23,10	112		
11,50	175	94	1	19,50	115	49,28	115
11,80	175	94	1	24,69	118		
12,00	182	101	1	17,80	120	42,49	120
12,20	182	101	1	25,22	122	46,52	122
12,50	182	101	1	18,54	125	44,29	125
12,80	182	101	1	25,44	128		
13,00	182	101	1	19,18	130	47,80	130
13,20	182	101	1	26,18	132		
13,50	189	108	1	21,93	135	56,59	135
13,80	189	108	1	27,55	138		
14,00	189	108	1	20,34	140	51,40	140
14,25	212	114	2	30,63	142	76,30	142
14,50	212	114	2	21,52	145	59,87	145
14,75	212	114	2	32,85	147		
15,00	212	114	2	22,57	150	61,36	150
15,25	218	120	2	30,20	152	78,31	152
15,50	218	120	2	24,38	155	58,07	155
15,75	218	120	2	27,55	157	65,18	157
16,00	218	120	2	24,38	160	63,59	160
16,25	223	125	2	37,20	162		
16,50	223	125	2	26,38	165	65,18	165 ¹⁾
16,75	223	125	2	30,20	167		
17,00	223	125	2	27,24	170	61,36	170 ¹⁾
17,25	228	130	2	34,12	172	71,96	172 ¹⁾
17,50	228	130	2	27,77	175	67,61	175 ¹⁾
17,75	228	130	2	34,44	177	73,33	177 ¹⁾
18,00	228	130	2	29,46	180	69,52	180 ¹⁾
18,25	233	135	2	35,39	182		
18,50	233	135	2	31,69	185	67,61	185 ¹⁾
18,75	233	135	2	37,20	187		
19,00	233	135	2	31,47	190	71,96	190 ¹⁾
19,25	238	140	2	39,53	192		
19,50	238	140	2	36,45	195		
19,75	238	140	2	41,33	197		
20,00	238	140	2	33,59	200	77,37	200 ¹⁾
20,25	243	145	2	45,25	202		
20,50	243	145	2	35,61	205		
20,75	243	145	2	45,68	207		
21,00	243	145	2	37,94	210	91,67	210 ¹⁾
21,25	248	150	2	47,05	212		
21,50	248	150	2	43,35	215		
21,75	248	150	2	49,28	217		
22,00	248	150	2	42,29	220	98,56	220 ¹⁾
22,25	248	150	2	50,55	222		
22,50	253	155	2	45,68	225	120,90	225 ¹⁾
22,75	253	155	2	51,82	227		

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Artikl br. 10 265 ...	EUR	Artikl br. 10 280 ...	EUR
23,00	253	155	2	49,60	230	114,50	230 ¹⁾
23,50	276	155	3	49,28	235		
23,75	281	160	3	67,71	237		
24,00	281	160	3	51,62	240	124,00	240 ¹⁾
24,50	281	160	3	53,62	245		
24,75	281	160	3	74,51	247		
25,00	281	160	3	56,91	250	127,20	250 ¹⁾
25,50	286	165	3	59,13	255		
25,75	286	165	3	77,15	257		
26,00	286	165	3	65,38	260	147,30	260 ¹⁾
26,50	286	165	3	63,06	265		
26,75	291	170	3	99,62	267		
27,00	291	170	3	65,38	270	169,50	270 ¹⁾
27,50	291	170	3	67,30	275		
27,75	291	170	3	95,91	277		
28,00	291	170	3	72,06	280		
28,50	296	175	3	88,17	285		
28,75	296	175	3	99,62	287		
29,00	296	175	3	78,21	290		
29,50	296	175	3	79,90	295		
29,75	296	175	3	102,00	297		
30,00	296	175	3	78,21	300		
30,50	301	180	3	95,17	305		
31,00	301	180	3	92,41	310		
31,50	301	180	3	105,00	315		
32,00	334	185	4	97,18	320		
32,50	334	185	4	112,30	325		
33,00	334	185	4	104,30	330		
33,50	334	185	4	115,50	335		
34,00	339	190	4	121,90	340		
34,50	339	190	4	136,80	345		
35,00	339	190	4	124,00	350		
35,50	339	190	4	144,10	355		
36,00	344	195	4	135,60	360		
36,50	344	195	4	149,50	365		
37,00	344	195	4	147,30	370		
37,50	344	195	4	165,40	375		
38,00	349	200	4	155,80	380		
38,50	349	200	4	185,40	385		
39,00	349	200	4	171,70	390		
39,50	349	200	4	215,20	395		
40,00	349	200	4	178,10	400		
41,00	354	205	4	187,60	410		
42,00	354	205	4	205,60	420		
43,00	359	210	4	219,30	430		
44,00	359	210	4	231,00	440		
45,00	359	210	4	241,60	450		
46,00	364	215	4	249,10	460		
47,00	364	215	4	266,00	470		
48,00	369	220	4	272,40	480		
49,00	369	220	4	285,10	490		
50,00	369	220	4	294,60	500		
51,00	412	225	5	354,00	510		
52,00	412	225	5	379,40	520		
53,00	412	225	5	402,70	530		
54,00	417	230	5	413,30	540		
55,00	417	230	5	420,70	550		
56,00	417	230	5	431,30	560		
57,00	422	235	5	449,40	570		
58,00	422	235	5	480,10	580		
59,00	422	235	5	503,40	590		
60,00	422	235	5	520,30	600		

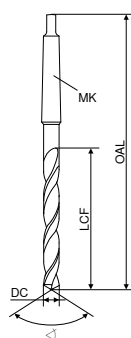
Čelik	●	●
Nehrđajući čelik		○
Lijevano željezo	●	○
Neželjezni metali	○	○
Visokootporan na toplinu		

1) obrađeno isparavanjem

→ v. Stranica 49

Spiralno svrdlo DIN 341, dugačko

≤ 10xD



DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Artikl br. 10 295 ...	EUR	Artikl br. 10 297 ...	EUR
10,00	197	116	1	20,99	100	38,79	100
10,20	197	116	1	23,32	102	36,88	102
10,50	197	116	1	21,30	105	41,76	105
10,80	206	125	1	27,24	108		
11,00	206	125	1	21,93	110	40,90	110
11,20	206	125	1	29,24	112	37,20	112
11,50	206	125	1	21,93	115	41,96	115
11,80	206	125	1	29,57	118	37,20	118
12,00	215	134	1	21,93	120	41,96	120
12,20	215	134	1	29,24	122	36,57	122
12,50	215	134	1	22,15	125	42,60	125
12,80	215	134	1	31,69	128	36,88	128
13,00	215	134	1	22,15	130	44,29	130
13,20	215	134	1	31,69	132		
13,50	223	142	1	24,69	135	46,31	135
13,80	223	142	1	40,59	138	41,76	138
14,00	223	142	1	25,01	140	50,97	140
14,25	245	147	2	39,00	142		
14,50	245	147	2	31,69	145	49,60	145
14,75	245	147	2	39,00	147		
15,00	245	147	2	31,37	150	52,46	150
15,25	251	153	2	39,00	152		
15,50	251	153	2	30,52	155	51,62	155
15,75	251	153	2	39,43	157		
16,00	251	153	2	32,85	160	53,41	160
16,25	257	159	2	44,29	162		
16,50	257	159	2	34,44	165	53,73	165 ¹⁾
16,75	257	159	2	42,49	167		
17,00	257	159	2	34,12	170	60,83	170 ¹⁾
17,25	263	165	2	48,21	172		
17,50	263	165	2	39,00	175	58,29	175 ¹⁾
17,75	263	165	2	48,01	177		
18,00	263	165	2	38,79	180	63,59	180 ¹⁾
18,25	269	171	2	57,12	182		
18,50	269	171	2	43,35	185	58,29	185 ¹⁾
18,75	269	171	2	54,79	187		
19,00	269	171	2	42,60	190	71,96	190 ¹⁾
19,25	275	177	2	60,09	192		
19,50	275	177	2	49,28	195	71,53	195 ¹⁾
19,75	275	177	2	67,18	197		
20,00	275	177	2	46,74	200	76,73	200 ¹⁾
20,50	282	184	2	58,81	205	75,67	205 ¹⁾
21,00	282	184	2	53,41	210	90,40	210 ¹⁾
21,50	289	191	2	63,59	215		
21,75	289	191	2	84,99	217		
22,00	289	191	2	58,29	220	100,30	220 ¹⁾
22,50	296	198	2	64,75	225		
23,00	296	198	2	60,62	230		
23,50	319	198	3	73,86	235		

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Artikl br. 10 295 ...	EUR	Artikl br. 10 297 ...	EUR
24,00	327	206	3	74,51	240	127,20	240 ¹⁾
24,50	327	206	3	80,01	245		
25,00	327	206	3	75,04	250	132,50	250 ¹⁾
25,50	335	214	3	89,97	255		
26,00	335	214	3	86,05	260	153,70	260 ¹⁾
26,50	335	214	3	92,30	265		
27,00	343	222	3	92,30	270		
27,50	343	222	3	114,50	275		
28,00	343	222	3	102,70	280		
29,00	351	230	3	118,70	290		
29,50	351	230	3	134,60	295		
30,00	351	230	3	118,70	300		
30,50	360	239	3	150,50	305		
31,00	360	239	3	143,10	310		
31,50	360	239	3	159,00	315		
32,00	397	248	4	153,70	320		
33,00	397	248	4	153,70	330		
33,50	397	248	4	179,10	335		
34,00	406	257	4	189,70	340		
35,00	406	257	4	184,40	350		
36,00	416	267	4	213,00	360		
37,00	416	267	4	240,60	370		
37,50	416	267	4	258,50	375		
38,00	426	277	4	229,90	380		
39,00	426	277	4	245,90	390		
40,00	426	277	4	258,50	400		
42,00	436	287	4	292,50	420		
43,00	447	298	4	313,70	430		
44,00	447	298	4	313,70	440		
45,00	447	298	4	327,50	450		
50,00	470	321	4	430,30	500		

Čelik	•	•
Nehrdajući čelik		•
Ljevano željezo	•	•
Neželjezni metali	○	•
Visokootporan na toplinu		

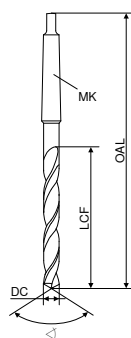
1) obrađeno isparavanjem

→ v_c Stranica 50

Spiralno svrdlo DIN 1870, jako dugačko,
serija 1

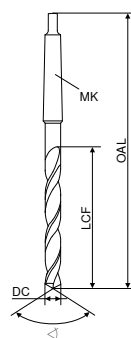
> 10xD

WTL

Spiralno svrdlo DIN 1870, jako dugačko,
serija 2

> 10xD

WTL



DC _{h8}	OAL	LCF	MK	Artikl br. 10 305 ...	T2
mm	mm	mm		EUR	
10,0	285	185	1	39,63	100 ¹⁾
10,5	285	185	1	48,21	105 ¹⁾
11,0	300	195	1	46,31	110 ¹⁾
11,5	300	195	1	48,64	115 ¹⁾
12,0	310	205	1	51,62	120 ¹⁾
12,5	310	205	1	53,20	125 ¹⁾
13,0	310	205	1	53,73	130 ¹⁾
13,5	325	220	1	61,99	135 ¹⁾
14,0	325	220	1	60,30	140 ¹⁾
14,5	340	220	2	62,42	145 ¹⁾
15,0	340	220	2	65,71	150 ¹⁾
15,5	355	230	2	71,96	155 ¹⁾
16,0	355	230	2	68,99	160 ¹⁾
16,5	355	230	2	69,52	165 ²⁾
17,0	355	230	2	70,69	170 ²⁾
17,5	370	245	2	74,51	175 ²⁾
18,0	370	245	2	76,73	180 ²⁾
18,5	370	245	2	84,99	185 ²⁾
19,0	370	245	2	86,80	190 ²⁾
19,5	385	260	2	93,68	195 ²⁾
20,0	385	260	2	99,09	200 ²⁾
21,0	385	260	2	114,50	210 ²⁾
22,0	405	270	2	119,80	220 ²⁾
23,0	405	270	2	140,90	230 ²⁾
24,0	440	290	3	156,80	240 ²⁾
25,0	440	290	3	159,00	250 ²⁾
26,0	440	290	3	172,70	260 ²⁾
28,0	460	305	3	200,30	280 ²⁾
30,0	460	305	3	229,90	300 ²⁾

Čelik	●
Nehrdajući čelik	○
Lijeveno željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	●

- 1) s nitriranim skošenjima
2) obrađeno isparavanjem

→ v_c Stranica 51

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	Artikl br. 10 315 ...	T2
mm	mm	mm		EUR	
10,0	360	235	1	56,91	100 ¹⁾
10,5	360	235	1	71,53	105 ¹⁾
11,0	375	250	1	65,18	110 ¹⁾
11,5	375	250	1	69,52	115 ¹⁾
12,0	395	260	1	79,27	120 ¹⁾
13,0	395	260	1	83,09	130 ¹⁾
13,5	410	275	1	88,60	135 ¹⁾
14,0	410	275	1	88,60	140 ¹⁾
14,5	425	275	2	89,34	145 ¹⁾
15,0	425	275	2	89,97	150 ¹⁾
15,5	445	295	2	93,68	155 ¹⁾
16,0	445	295	2	92,30	160 ¹⁾
16,5	445	295	2	105,30	165 ²⁾
17,0	445	295	2	99,09	170 ²⁾
17,5	465	310	2	107,00	175 ²⁾
18,0	465	310	2	111,30	180 ²⁾
18,5	465	310	2	119,80	185 ²⁾
19,0	465	310	2	121,90	190 ²⁾
19,5	490	325	2	138,80	195 ²⁾
20,0	490	325	2	137,80	200 ²⁾
21,0	490	325	2	147,30	210 ²⁾
22,0	515	345	2	177,00	220 ²⁾
23,0	515	345	2	179,10	230 ²⁾
24,0	555	365	3	200,30	240 ²⁾
25,0	555	365	3	202,40	250 ²⁾
26,0	555	365	3	237,40	260 ²⁾
28,0	580	385	3	275,50	280 ²⁾
30,0	580	385	3	319,00	300 ²⁾

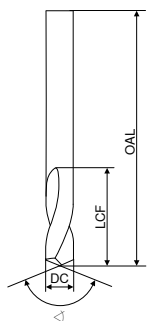
Čelik	●
Nehrdajući čelik	○
Lijeveno željezo	●
Neželjezni metali	●
Visokootporan na toplinu	●

- 1) s nitriranim skošenjima
2) obrađeno isparavanjem

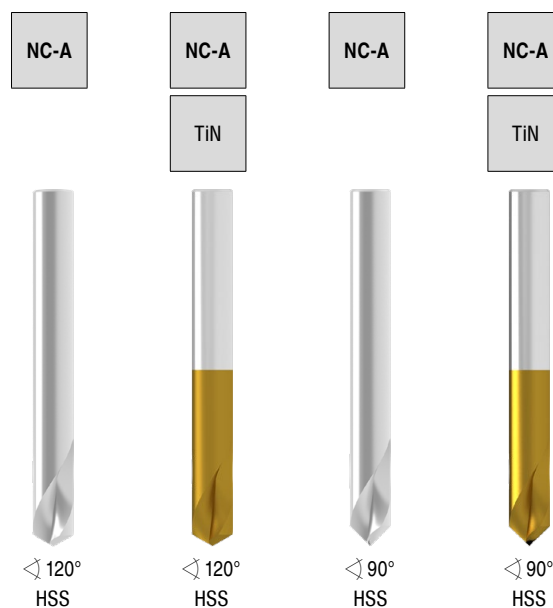
→ v_c Stranica 51

NC centralno svrdlo u skladu s tvorničkim standardom

▲ Uvijeni utori

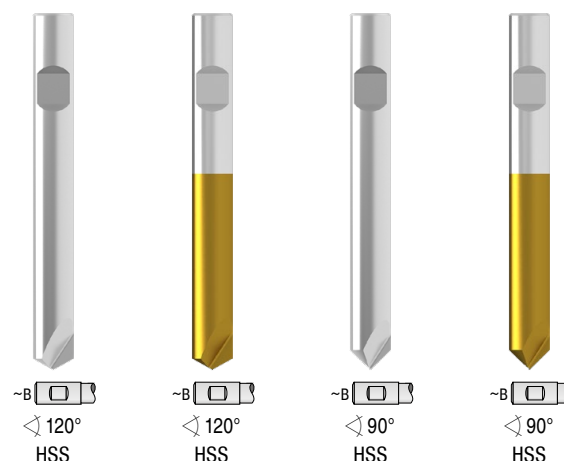
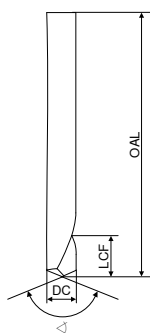


DC _{h6}	OAL	LCF
mm	mm	mm
3	46	12,0
4	55	12,0
5	62	14,0
6	66	16,0
8	79	21,0
10	89	25,0
12	102	30,0
16	115	37,5
20	131	45,0



NC-A	NC-A TiN	NC-A	NC-A TiN
120° HSS	120° HSS	90° HSS	90° HSS
T2	T2	T2	T2
Artikl br. 10 510 ...	Artikl br. 10 512 ...	Artikl br. 10 520 ...	Artikl br. 10 522 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
6,84 030	9,93 030	6,84 030	9,93 030
6,95 040	10,16 040	6,95 040	10,16 040
7,27 050	10,58 050	7,27 050	10,58 050
7,45 060	10,70 060	7,45 060	10,70 060
12,50 080	18,12 080	12,50 080	18,12 080
13,88 100	20,03 100	13,88 100	20,03 100
20,13 120	29,36 120	20,13 120	29,36 120
26,38 160	38,37 160	26,38 160	38,37 160
42,49 200	61,68 200	42,49 200	61,68 200

▲ S površinom strugotine slično DIN 1835 B



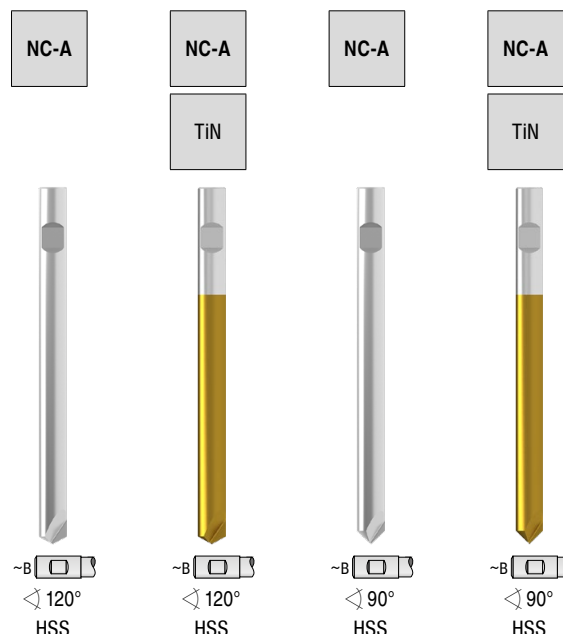
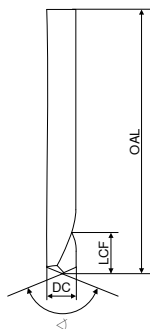
DC _{h6}	OAL	LCF	HSS		HSS		HSS		HSS	
			T2		T2		T2		T2	
			Artikl br. 10 511 ...		Artikl br. 10 513 ...		Artikl br. 10 521 ...		Artikl br. 10 523 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
6	66	7,0	7,66	060	10,70	060	7,66	060	10,70	060
8	79	9,0	10,81	080	15,26	080	10,81	080	15,26	080
10	89	11,5	12,08	100	16,85	100	12,08	100	16,85	100
12	102	14,0	16,74	120	23,95	120	16,74	120	23,95	120
16	115	18,0	21,93	160	31,26	160	21,93	160	31,26	160
20	131	23,0	31,26	200	45,57	200	31,26	200	45,57	200

Čelik	15-35	25-55	15-35	25-55
Nehrdajući čelik	10-15	20-25	10-15	20-25
Lijeвано željezo	20-35	30-55	20-35	30-55
Neželjezni metali	50-70	65-85	50-70	65-85
Visokootporan na toplinu				

i Prikladno samo za početno bušenje!

NC centralno svrdlo u skladu s tvorničkim standardom, dugačko

▲ S površinom strugotine slično DIN 1835 B



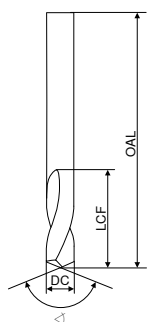
DC _{h6}	OAL	LCF	T2		T2		T2		T2	
			Artikl br.		Artikl br.		Artikl br.		Artikl br.	
			10 530 ...		10 532 ...		10 526 ...		10 528 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
6	93	7,0	9,40	060	13,35	060	9,40	060	13,35	060
8	117	9,0	14,62	080	21,09	080	14,62	080	21,09	080
10	133	11,5	16,11	100	23,10	100	16,11	100	23,10	100
12	151	14,0	19,18	120	27,34	120	19,18	120	27,34	120
16	178	18,0	29,36	160	42,39	160	29,36	160	42,39	160
20	205	23,0	40,70	200	59,66	200	40,70	200	59,66	200
Čelik			15-35		25-55		15-35		25-55	
Nehrdajući čelik			10-15		20-25		10-15		20-25	
Lijevano željezo			20-35		30-55		20-35		30-55	
Neželjezni metali			50-70		65-85		50-70		65-85	
Visokootporan na toplinu										

i Prikladno samo za početno bušenje!

NC centralno svrdlo u skladu s tvorničkim standardom, dugačko

▲ Uvijeni utori

NC-A

90°
HSS

DC _{h6}	OAL	LCF	Artikl br. 10 525 ...	
mm	mm	mm	EUR	
6,35	105	17	11,55	025
8,00	118	21	21,20	030
9,52	132	25	21,52	040
12,70	159	30	30,52	050
15,87	186	37	26,60	060
19,05	213	45	61,26	075
Čelik				15-35
Nehrđajući čelik				10-15
Lijevano željezo				20-35
Neželjezni metali				50-70
Visokootporan na toplinu				

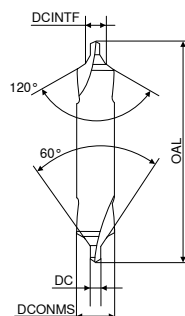
i Prikladno samo za početno bušenje!

Centrirajuće svrdlo DIN 333, oblik B

▲ Sa zaštitnim upuštanjem 120°

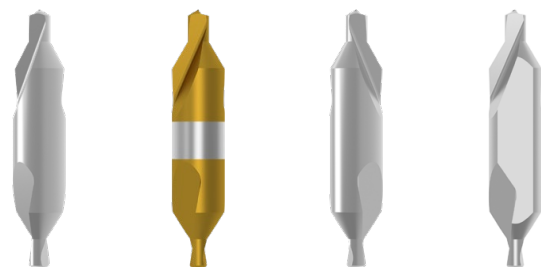
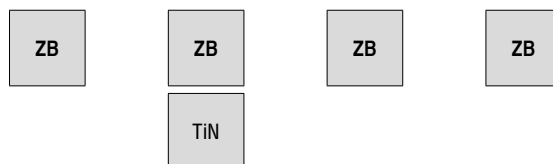
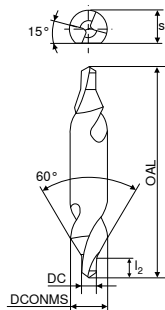
ZB

ZB

Desno
118°
HSSLijevo
118°
HSS

DC	DCONMS _{h8}	DCINTF _{k12}	OAL	Artikl br. 10 480 ...		Artikl br. 10 485 ...	
mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
1,00	4,0	2,12	35,5	7,02	100	16,01	100
1,25	5,0	2,65	40,0	7,94	125	18,76	125
1,60	6,3	3,35	45,0	7,34	160	19,71	160
2,00	8,0	4,25	50,0	7,94	200	20,99	200
2,50	10,0	5,30	56,0	9,69	250	21,30	250
3,15	11,2	6,70	62,0	14,09	315	28,93	315
4,00	14,0	8,50	69,0	18,12	400	31,58	400
5,00	18,0	10,60	77,0	23,21	500	33,91	500
Čelik				15-35		15-35	
Nehrđajući čelik				10-15		10-15	
Lijevano željezo				20-35		20-35	
Neželjezni metali				50-70		50-70	
Visokootporan na toplinu							

Centrirajuće svrdlo DIN 333, oblik A

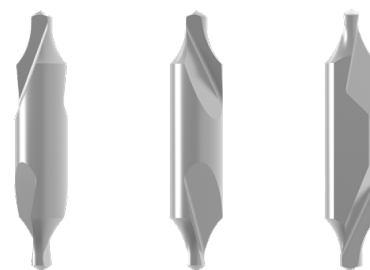
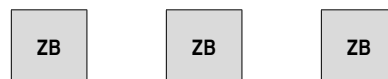
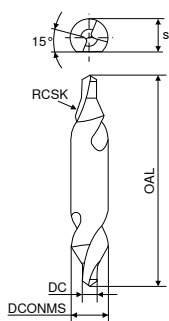


DC mm	s mm	DCNMS _{h8} mm	OAL mm	l ₂ mm	Desno 118° HSS T2 Artikl br. 10 415 ... EUR		Desno 118° HSS T2 Artikl br. 10 425 ... EUR		Lijevo 118° HSS T2 Artikl br. 10 435 ... EUR		Desno 118° HSS-E T2 Artikl br. 10 445 ... EUR	
0,50		3,15	25,0	0,8	5,16	050 ²⁾	12,19	050 ²⁾	7,02	050 ²⁾		
0,80		3,15	25,0	1,1	4,96	080 ²⁾	11,76	080 ²⁾	6,90	080 ²⁾		
1,00		3,15	31,5	1,3	4,50	100	10,81	100	6,23	100		
1,25		3,15	31,5	1,6	5,16	125	12,29	125	7,34	125		
1,60	3,25	4,00	35,5	2,0							5,55	160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	2,0	4,14	160	9,86	160	6,44	160		
2,00	4,20	5,00	40,0	2,5							5,68	200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	2,5	4,41	200	10,50	200	7,21	200		
2,50	5,35	6,30	45,0	3,1							6,58	250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	3,1	5,12	250	12,19	250	7,80	250		
3,15	6,95	8,00	50,0	3,9							8,65	315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	3,9	6,58	315	15,48	315	9,86	315		
4,00	8,40	10,00	56,0	5,0							12,62	400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	5,0	10,33	400	24,27	400	13,25	400		
5,00	10,95	12,50	63,0	6,3							18,44	500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	6,3	14,84	500	34,76	500	20,56	500		
6,30	14,00	16,00	71,0	8,0							30,94	630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	8,0	22,05	630	51,72	630	30,31	630		
Čelik					15-35		25-55		15-35		15-35	
Nehrdajući čelik					10-15		20-25		10-15		10-15	
Lijevano željezo					20-35		30-55		20-35		20-35	
Neželjezni metali					50-70		65-85		50-70		50-70	
Visokootporan na toplinu												

1) s površinom

2) Može se koristiti samo s jedne strane

Centrirajuće svrdlo DIN 333, oblik R

Desno
118°
HSSLijevo
118°
HSSDesno
118°
HSS

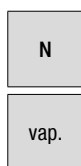
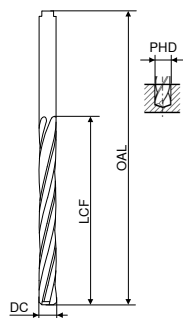
DC	s	DCONMS _{HB}	OAL	RCSK	Artikl br. 10 455 ... EUR	Artikl br. 10 475 ... EUR	Artikl br. 10 465 ... EUR
0,50		3,15	25,0	2,00	5,16	050 ²⁾	
0,80		3,15	25,0	2,50	4,96	080 ²⁾	
1,00		3,15	31,5	2,90	4,44	100	
1,25		3,15	31,5	3,15	5,06	125	
1,60	3,25	4,00	35,5	4,00			5,55 160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	4,00	4,14	160	
2,00	4,20	5,00	40,0	5,00			5,68 200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	5,00	4,41	200	
2,50	5,35	6,30	45,0	6,30			6,58 250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	6,30	5,12	250	
3,15	6,95	8,00	50,0	8,00			8,46 315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	8,00	6,58	315	
4,00	8,40	10,00	56,0	10,00			12,93 400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	10,00	9,57	400	
5,00	10,95	12,50	63,0	12,50			18,44 500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	12,50	14,52	500	
6,30	14,00	16,00	71,0	16,00			30,94 630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	16,00	22,05	630	
Čelik					15-35	15-35	15-35
Nehrđajući čelik					10-15	10-15	10-15
Lijeveno željezo					20-35	20-35	20-35
Neželjezni metali					50-70	50-70	50-70
Visokootporan na toplinu							

1) s površinom

2) Može se koristiti samo s jedne strane

Upuštač (spiralni upuštač)

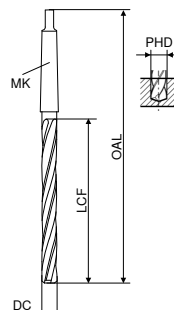
▲ S cilindričnim drškom, DIN 344

120°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	Artikl br. 10 226 ...	EUR
mm	mm	mm	mm		
3,80	96	64	2,8	038	20,99
4,00	96	64	2,8	040	20,46
4,80	108	74	3,5	048	15,26
5,00	108	74	3,5	050	15,05
5,80	116	80	4,2	058	15,26
6,00	116	80	4,2	060	15,05
6,80	133	93	4,9	068	17,17
7,00	133	93	4,9	070	17,17
7,80	142	100	5,6	078	19,71
8,00	142	100	5,6	080	19,40
8,80	151	107	6,3	088	20,99
9,00	151	107	6,3	090	20,46
9,80	162	116	7,0	098	23,21
10,00	162	116	7,0	100	22,89
10,75	173	125	7,7	107	31,26
11,00	173	125	7,7	110	27,55
11,75	184	134	8,4	117	31,58
12,00	184	134	8,4	120	28,40

Čelik	15-35
Nehrdajući čelik	10-15
Lijevano željezo	20-35
Neželjezni metali	50-80
Visokootporan na toplinu	14-28

Upuštač (spiralni upuštač)



MK

120°
HSS

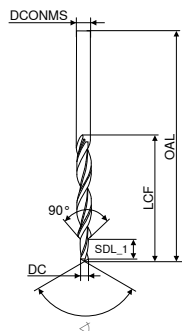
DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	MK	Artikl br. 10 228 ...	EUR
mm	mm	mm	mm			
10,00	168	87	7,0	1	100	27,55
10,75	175	94	7,7	1	107	33,28
11,00	175	94	7,7	1	110	29,57
11,75	182	101	8,4	1	117	33,28
12,00	182	101	8,4	1	120	29,57
12,75	182	101	9,1	1	127	36,24
13,00	182	101	9,1	1	130	32,43
13,75	189	108	9,8	1	137	36,57
14,00	189	108	9,8	1	140	32,96
14,75	212	114	10,5	2	147	41,12
15,00	212	114	10,5	2	150	36,57
15,75	218	120	11,2	2	157	42,60
16,00	218	120	11,2	2	160	38,15
16,75	223	125	11,9	2	167	45,47
17,00	223	125	11,9	2	170	40,37
17,75	228	130	12,6	2	177	46,63
18,00	228	130	12,6	2	180	41,12
18,75	233	135	13,3	2	187	46,95
19,00	233	135	13,3	2	190	46,31
19,75	238	140	14,0	2	197	46,95
20,00	238	140	14,0	2	200	46,31
20,75	243	145	14,6	2	207	54,79
21,00	243	145	14,6	2	210	54,15
21,75	248	150	15,3	2	217	55,42
22,00	248	150	15,3	2	220	54,58
22,75	253	155	16,0	2	227	61,15
23,00	253	155	16,0	2	230	60,40
23,75	281	160	16,6	3	237	63,79
24,00	281	160	16,6	3	240	62,42
24,75	281	160	17,3	3	247	67,83
25,00	281	160	17,3	3	250	66,66
25,75	286	165	18,0	3	257	71,00
26,00	286	165	18,0	3	260	70,05
26,75	291	170	18,6	3	267	82,88
27,00	291	170	18,6	3	270	81,29
27,75	291	170	19,3	3	277	83,62
28,00	291	170	19,3	3	280	82,23
28,75	296	175	20,0	3	287	91,56
29,00	296	175	20,0	3	290	90,72
29,75	296	175	20,5	3	297	95,27
30,00	296	175	20,5	3	300	94,01

Čelik	15-35
Nehrdajući čelik	10-15
Lijevano željezo	20-35
Neželjezni metali	50-80
Visokootporan na toplinu	14-28

Višefazno stupnjevito svrdlo, DIN 8378

▲ Kut upuštanja 90°

▲ Za navojne jezgrene provrte prema DIN 336, tablica 1 sa slobodnim upuštanjima od 90°, kao i prolazne provrte prema DIN EN 20273 – srednja



vap.

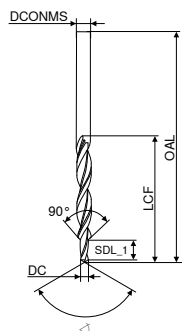
118°
HSS

T2

Za navoj	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	Artikl br. 10 365 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	2,5	3,4	70	8,8	39	17,70	030
M4	3,3	4,5	80	11,4	47	18,97	040
M5	4,2	5,5	93	13,6	57	19,50	050
M6	5,0	6,6	101	16,5	63	22,26	060
M8	6,8	9,0	125	21,0	81	25,01	080
M10	8,5	11,0	142	25,5	94	32,00	100
M12	10,2	13,5	160	30,0	108	41,12	120

▲ Za prolazne provrte prema DIN EN 20273 – fina

▲ S upuštenom glavom vijka 90°

118°
HSS

T2

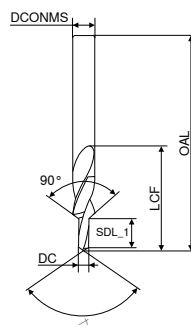
Za navoj	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	Artikl br. 10 355 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,2	6,0	93	9	57	20,34	030
M4	4,3	8,0	117	11	75	24,16	040
M5	5,3	10,0	133	13	87	29,67	050
M6	6,4	11,5	142	15	94	33,91	060
M8	8,4	15,0	169	19	114	55,95	080
M10	10,5	19,0	198	23	135	86,37	100

Čelik	10-30
Nehrdajući čelik	10-15
Lijevano željezo	20-35
Neželjezni metali	50-70
Visokootporan na toplinu	

Stupnjevito svrdlo, ukupna duljina prema DIN 1897

▲ Kut upuštanja 90°

▲ Za navojne jezgrene provrte prema DIN 336, tablica 1 sa slobodnim upuštanjima od 90°, kao i prolazne provrte prema DIN EN 20273 – srednja

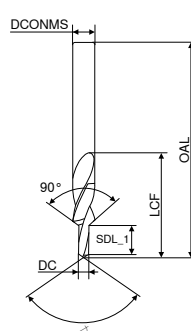
118°
HSS

T2

Za navoj	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	Artikl br. 10 320 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	2,5	3,4	52	8,8	20	11,34	030
M4	3,3	4,5	58	11,4	24	11,45	040
M5	4,2	5,5	66	13,6	28	12,29	050
M6	5,0	6,6	70	16,5	31	13,25	060
M8	6,8	9,0	84	21,0	40	15,26	080
M10	8,5	11,0	95	25,5	47	19,71	100
M12	10,2	13,5	107	30,0	54	25,32	120

▲ Za prolazne provrte prema DIN EN 20273 – fina

▲ S upuštenom glavom vijka 90°

118°
HSS

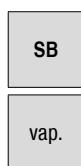
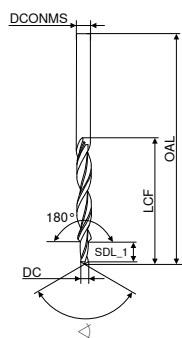
T2

Za navoj	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	Artikl br. 10 330 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,2	6,0	66	9	28	13,25	030
M4	4,3	8,0	79	11	37	14,73	040
M5	5,3	10,0	89	13	43	18,54	050
M6	6,4	11,5	95	15	47	20,56	060
M8	8,4	15,0	111	19	56	24,16	080
M10	10,5	19,0	127	23	64	35,71	100

Čelik	10-30
Nehrdajući čelik	10-15
Lijevano željezo	20-35
Neželjezni metali	50-70
Visokootporan na toplinu	

Višfazno stupnjevito svrdlo, DIN 8376

- ▲ Kut upuštanja 180°
- ▲ Za prolazne provrte prema DIN EN 20273 – srednja
- ▲ Za upuštene glave vijka DIN 974-1 – serija 1



118°
HSS

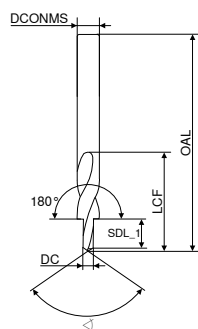
Za navoj	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	T2	
	mm	mm	mm	mm	mm	Artikl br. 10 375 ...	EUR
M3	3,4	6	93	9	57	20,34	030 ¹⁾
M4	4,5	8	117	11	75	24,16	040
M5	5,5	10	133	13	87	28,83	050
M6	6,6	11	142	15	94	33,17	060
M8	9,0	15	169	19	114	41,86	080
M10	11,0	18	191	23	130	87,11	100

Čelik	10-30
Nehrdajući čelik	10-15
Lijeveno željezo	20-35
Neželjezni metali	50-70
Visokootporan na toplinu	

1) DCONMS ne prema DIN 974-1

Stupnjevito svrdlo, tvornički standard, DIN 1897

- ▲ Kut upuštanja 180°
- ▲ Za prolazne provrte prema DIN EN 20273 – srednja
- ▲ Za upuštene glave vijka DIN 974-1 – serija 1



118°
HSS
T2

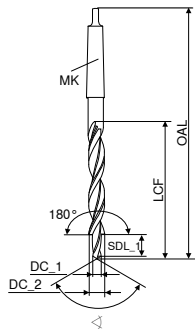
Za navoj	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	T2	
	mm	mm	mm	mm	mm	Artikl br. 10 340 ...	EUR
M3	3,4	6	66	9	28	12,62	030 ¹⁾
M4	4,5	8	79	11	37	14,31	040
M5	5,5	10	89	13	43	17,70	050
M6	6,6	11	95	15	47	20,34	060
M8	9,0	15	111	19	56	26,07	080
M10	11,0	18	123	23	62	38,90	100

Čelik	10-30
Nehrdajući čelik	10-15
Lijeveno željezo	20-35
Neželjezni metali	50-70
Visokootporan na toplinu	

1) DCONMS ne prema DIN 974-1

Višefazno stupnjevito svrdlo, DIN 8377

- ▲ Kut upuštanja 180°
- ▲ Za prolazne provrte prema DIN EN 20273 – srednja
- ▲ Za upuštene glave vijka DIN 974-1 – serija 1



Za navoj	DC_1 _{h9}	DC_2	OAL	SDL_1	LCF	MK	Artikl br. 10 405 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
M5	5,5	10	168	13	87	1	41,33	050
M6	6,6	11	175	15	94	1	41,86	060
M8	9,0	15	212	19	114	2	55,01	080
M10	11,0	18	228	23	130	2	73,55	100
M12	13,5	20	238	27	140	2	89,13	120
M14	15,5	24	281	31	160	3	114,50	140
M16	17,5	26	286	35	165	3	135,60	160
M18	20,0	30	296	39	175	3	156,80	180
M20	22,0	33	334	43	185	4	182,30	200

Čelik	10-30
Nehrdajući čelik	10-15
Lijevano željezo	20-35
Neželjezni metali	50-70
Visokootporan na toplinu	

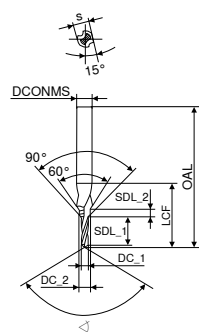
Stupnjevito svrdlo za centriranja, tvornički standard

- ▲ S površinom
- ▲ Kut upuštanja 60°
- ▲ Specijalno svrdlo za izradu navojnih jezgrih provrta s centriranjem, kut upuštanja 60°, prema DIN 332, list 2, oblik D.
- ▲ Zašiljenost $\geq \varnothing 3,3$ mm



SB

vap.

118°
HSS

T2

Artikl br.
10 350 ...

EUR

Za navoj	DC_1 _{h8}	DCONMS _{h7}	DC_2	s	OAL	SDL_1	LCF	SDL_2		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M4	3,3	8,0	4,3	6,75	63	11,0	23	1,60	48,86	040
M5	4,2	10,0	5,3	8,45	67	13,0	27	2,15	53,62	050
M6	5,0	12,5	6,4	10,45	71	16,0	33	2,90	58,71	060
M8	6,8	14,0	8,4	12,50	88	19,5	41	3,50	55,64	080
M10	8,5	16,0	10,5	14,85	94	23,0	47	4,70	63,79	100
M12	10,2	20,0	13,0	18,45	105	28,0	59	6,50	83,93	120
M16	14,0	25,0	17,0	23,40	132	33,0	67	8,30	117,60	160
M20	17,5	31,5	21,0	29,35	145	38,0	77	10,35	156,80	200
M24	21,0	40,0	25,0	36,50	160	45,0	90	12,00	251,20	240

Čelik 10-30

Nehrđajući čelik 10-15

Lijevano željezo 20-35

Neželjezni metali 50-70

Visokootporan na toplinu

Primjeri materijala za rezne tablice podataka

	Indeks	Materijal	Čvrstoća N/mm ² / HB / HRC	Broj materijala	Oznaka materijala	Broj materijala	Oznaka materijala	Broj materijala	Oznaka materijala
P	1.1	Opći konstrukcijski čelik	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Strojni čelik	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Čelik za cementiranje nelegirani	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Čelik za cementiranje legirani	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Kaljeni čelik nelegirani	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Kaljeni čelik nelegirani	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Kaljeni čelik legirani	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Kaljeni čelik legirani	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Lijevani čelik	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitrirani čelik	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitrirani čelik	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Čelik za valjkaste ležajeve	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Opružni čelik	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Čelik za brzu obradu	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Alatni čelik za hladnu obradu	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Alatni čelik za vruću obradu	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Lijevani čelik nehrđajući sulfirirani	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nehrdajući čelik, feritni	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nehrdajući čelik, martenzitni	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nehrdajući čelik, feritni/martenzitni	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nehrdajući čelik, austenitni/feritni	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nehrdajući čelik, austenitni	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Čelik otporan na toplinu	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Sivo lijevano željezo s lamelnim grafitom	100-350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Sivo lijevano željezo s lamelnim grafitom	300-500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Sivi lijev sa sferoidalnim grafitom	300-500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Sivi lijev sa sferoidalnim grafitom	500-900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperirani lijev, bijeli	270-450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperirani lijev, bijeli	500-650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperirani lijev, crni	300-450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperirani lijev, crni	500-800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegirani, nisko legirani)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-AlH
	4.2	Legure aluminija < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Legure aluminija 0,5-10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Legure aluminija 10-15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Legure aluminija > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Bakar (nelegirani, nisko legirani)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Kovane legure bakra	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne legure bakra	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne legure bakra	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne legure bakra	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Mesing s kratkim strugotinama, bronca, crveni lijev	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Mesing s dugim strugotinama	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duromeri			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Plastika ojačana vlaknima			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij i legure magnezija	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram i legure volframa			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden i legure molibdena			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Čisti nikal		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Legure nikla		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Legure nikla	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Legure nikla i molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Legure nikla i kroma	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Legure kobalta i kroma	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Legure visokootporne na toplinu	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Legure nikla, kobalta i kroma	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titanij	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Legure titanija	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Legure titanija	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Kaljeni čelik	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*Pojačano staklenim
vlaknima**Pojačano ugljikovim
vlaknima***Pojačano aramidnim
vlaknima

Referentne vrijednosti podataka o rezanju – dubina bušenja 3xD

Indeks	Tip VX-TiN 10 122 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 113 ...		Tip UNI-TiN 10 107 ...		Tip N 10 105 ...		Tip VA 10 130 ...		Tip WNX 10 106 ...	
	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F
1.1	33–38	5–6	37–42	5–6	33–38	5–6	22–27	5–6			22–27	5–6
1.2	40–44	6	44–47	6–7	40–44	6	26–34	5–6			22–30	5–6
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6	36	6	30	6
1.4	18–22	3–4	20–25	4–5	18–22	3–4			18–32	3–4	15–18	3–4
1.5	40–44	6	47	6	40–44	6	25	5			25	5
1.6	26	5	44	5	26	5	16	5			20	5
1.7	27	4	30	4	27	4					18	4
1.8	22	3	25	3	22	3					15	3
1.9	20	4	22	4	20	4					18	4
1.10	22	4	25	4	22	4			20	4	18	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3	13	4
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4			18	4
1.13	9	2	10	2	9	2			12	2	6	2
1.14	13	3	16	3	13	3					12	3
1.15	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
1.16	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
2.1	20	4	19	4	20	4			18	4	13	4
2.2	18	4	17	4	18	4			15	4	11	4
2.3	18	4	16	4	18	4			14	3	12	4
2.4	18	4	15	4	18	4					11	4
2.5	15	3	14	3	15	3			13	3	10	3
2.6	16	3	15	3	16	3			12	3	9	3
2.7	12	3	13	3	12	3					8	3
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6			31	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6			28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6			21	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6			17	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	45	6	21	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	32	6	18	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6			24	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6			23	6
4.1	70	7			70	7			90	7	70	7
4.2	70	7			70	7			90	7	70	7
4.3	85	7			85	7			80	7	50	7
4.4	70	7			70	7			70	6	50	6
4.5	70	6			70	6			70	6	50	6
4.6	88	5	88	5	88	5			40	5	60	5
4.7	44	5	50	5	44	5			38	4	40	4
4.8	50	4	33	5	50	4			48	4	36	4
4.9	45	4	29	5	45	4			43	4	35	4
4.10	40	4	28	5	40	4			37	4	32	4
4.11	77	5	84	5	77	5	36–40	4				
4.12	44	5	46	5	44	5			40	5	40	5
4.13	15	4	27	5	15	4					28	4
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4	20	4	18	4
4.15												
4.16	70	6			70	6					70	6
4.17												
4.18	14	3			14	3						
4.19	18	4			18	4						
5.1	8	2			8	2						
5.2	10	2			10	2						
5.3	8	1			8	1						
5.4	8	1	5	2	8	1						
5.5	8	2			8	2						
5.6	8	2			8	2						
5.7	10	2	10	2	10	2			7	2	6	2
5.8	8	1			8	1						
5.9	8	1			8	1						
5.10	12	2			12	2			10	2		
5.11	8	2			8	2			6	2		
6.1	8	1			8	1						
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Podaci o rezanju u vrlo velikoj mjeri ovise o vanjskim uvjetima, kao što su stabilnost naprezanja alata i izratka, materijal i tip stroja! Navedene vrijednosti predstavljaju moguće podatke o rezanju, koji se moraju korigirati prema uvjetima primjene prema gore ili prema dolje!

Indeks	Tip WT 10 109 ...		Tip WT-TiN 10 110 ...		Tip WTL-L 10 112 ...		Tip WT-MK 10 285 ...	
	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F
1.1	30-35	5	35-45	5	22-27	5-6	30-35	5
1.2	30-35	5	35-45	5	26-34	5-6	30-40	5
1.3	36	4	44	4	30	6	36	6
1.4	15-20	3-4	18-22	3-4	13-16	3-4	15-20	3-4
1.5	40	5	44	5	25-34	5	35-40	5
1.6	35	4	38	4	16	5	35	4
1.7	20	4	27	4	16	4	20	4
1.8	16	3	22	3	13	3	16	3
1.9	16	3	18	3	16	4	16	3
1.10	16	4	22	4	16	4	16	4
1.11	12	3	18	3	11	4	12	3
1.12	15	4	17	4	16	4	20	4
1.13	8	2	9	2	12	2	8	2
1.14	12	3	15	3	12	3	15	3
1.15	12-15	3-4	14-19	3-4	12-16	3-4	12-20	3-4
1.16	12-15	3-4	14-19	3-4	12-16	3-4	12-20	3-4
2.1	16	4	18	4	12	4	16	4
2.2	14	4	15	4	10	3	14	4
2.3	15	3	17	3	11	3	15	3
2.4	14	3	15	3	10	3	14	3
2.5	13	3	15	3	9	3	13	3
2.6	12	3	14	3	8	3	12	3
2.7	11	3	13	3	7	3	11	3
3.1	35	6	40	6	30	6	35	6
3.2	30	6	35	6	25	6	30	6
3.3	30	6	33	6	25	6	30	6
3.4	25	6	27	6	20	6	25	6
3.5	30	6	36	6	26	6	30	6
3.6	28	6	34	6	23	6	28	6
3.7	26	6	30	6	22	6	26	6
3.8	24	6	28	6	21	6	24	6
4.1					70	7		
4.2					70	7		
4.3					50	7		
4.4					50	6		
4.5					45	6		
4.6					60	5		
4.7	38	5	40	5	40	4	38	5
4.8	38	4	40	4	32	4	38	4
4.9	25	4	32	4	30	4	25	4
4.10					28	4		
4.11								
4.12					40	5		
4.13					28	5		
4.14	20	4	25	4	18	4	20	4
4.15								
4.16					70	6		
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3	7	1	8	1			7	1
5.4	7	1	8	1			7	1
5.5	7	1	8	1			7	1
5.6	8	2	10	2			8	2
5.7								
5.8								
5.9	12	2	15	2			10	2
5.10	12	2	15	2			10	2
5.11	8	2	10	2			6	2
6.1	4	1	8	1	6	1-2	4	1
6.2			4	1				
6.3								
6.4								
6.5								



Kod bušenja u tvrdim materijalima s tendencijom zaglavljivanja dubina bušenja $\geq 4xD$ i brzina rezanja trebale bi se smanjiti v_c kako slijedi: kod dubine bušenja $> 4xD$ za 10 %, kod dubine bušenja $> 6xD$ za 15-20 %.
Nadalje se preporučuje hlađenje emulzijom.



v_c = Brzina rezanja u m/min
F = Faktor za odabir posmaka
Referentne vrijednosti posmaka pogledajte na
→ **Stranica 53**

Referentne vrijednosti podataka o rezanju – dubina bušenja 5xD

Indeks	Tip VX-TiN 10 124 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 173 ...		Tip UNI-TiN 10 171 ...		Tip N 10 152 ...		Tip VA 10 175 ...		Tip W 10 161 ...		Tip WTL 10 168 ...	
	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F
1.1	33-38	5-6	37-42	5-6	33-38	5-6	22-27	5-6					30-35	5
1.2	40-44	5-6	44-47	6-7	40-44	5-6	26-34	5-6					40	5
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6					36	5
1.4	18-22	3-4	20-25	4-5	18-22	3-4			16-28	3-4			15-20	3-4
1.5	40-44	6	47	6	40-44	6	25	5					40	5
1.6	26	5	44	5	26	5							35	4
1.7	27	4	30	4	27	4							20	4
1.8	22	3	25	3	22	3							16	3
1.9	20	4	22	4	20	4							14	3
1.10	22	4	25	4	22	4			18	4			16	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3			12	3
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4					10	3
1.13	9	2	10	2	9	2								
1.14	13	3	16	3	13	3							15	3
1.15	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					15	4
1.16	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					12	3
2.1	20	4	19	4	20	4			16	4			15	4
2.2	18	4	17	4	18	4			14	4			14	4
2.3	18	4	16	4	18	4			13	4			12	3
2.4	18	4	15	4	18	4			14	3			13	3
2.5	15	3	14	3	15	3			12	3				
2.6	16	3	15	3	16	3			11	3				
2.7	12	3	13	3	12	3			10	3				
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6					36	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6					28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6					30	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6					22	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	42	6			28	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	30	6			23	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6					20	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6					18	6
4.1	70	7			70	7					80	7		
4.2	70	7			70	7			90	7	80	7		
4.3	85	7			85	7			90	7	63	7		
4.4	70	7			70	7			70	6			55	6
4.5	70	6			70	6			70	6			55	6
4.6	88	5	88	5	88	5			55	5	50	5	40	5
4.7	44	5	50	5	44	5			44	4			36	5
4.8	47	4	33	5	47	4			36	4			28	4
4.9	43	4	29	5	43	4			30	4			22	4
4.10	38	4	28	5	38	4			30	3			20	4
4.11	77	5	84	5	77	5								
4.12	44	5	46	5	44	5			45	5			45	4
4.13	15	4	27	5	15	4					28	5		
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4					20	4
4.15														
4.16	70	6			70	6								
4.17														
4.18	14	3			14	3			11	3				
4.19	18	4			18	4			13	4				
5.1	8	2			8	2								
5.2	10	2			10	2								
5.3	8	1			8	1								
5.4	8	1	5	2	8	1								
5.5	8	2			8	2								
5.6	8	2			8	2								
5.7	10	1	10	2	10	1			9	2				
5.8	8	1			8	1								
5.9	8	1			8	1								
5.10	12	2			12	2			10	2				
5.11	8	2			8	2								
6.1	8	1			8	1								
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



Podaci o rezanju u vrlo velikoj mjeri ovise o vanjskim uvjetima, kao što su stabilnost naprezanja alata i izratka, materijal i tip stroja! Navedene vrijednosti predstavljaju moguće podatke o rezanju, koji se moraju korigirati prema uvjetima primjene prema gore ili prema dolje!

Indeks	Tip WTL-TiN 10 170 ...		Tip WTL-TiCN 10 172 ...		Tip WTL-L 10 169 ...		Tip WNXi 10 180 ...		Tip WNXi-TiN 10 181 ...		Tip N-MK 10 265 ...		Tip WTL-MK 10 280 ...	
	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F
1.1	36-42	5	36-42	6	22-27	5-6	42-50	6-7	42-60	6-7	22-27	5-6	30-35	5
1.2	42-48	5	42-48	6	25-32	5-6	42-50	6-7	42-60	6-7	25-32	5-6	40	5
1.3	48	4	48	7	32	6	50	7	62	7	30	6	36	6
1.4	20-24	3-4	20-24	4-5			16-22	4-5	20-31	4-5			15-20	3-4
1.5	48	5	48	6	25	5	38-48	6	48-60	6	25	5	28-40	5
1.6	42	4	42	5			28	5	30	5			28	4
1.7	34	4	34	5			25	5	30	5			18-20	4
1.8	30	3	30	4			20	4	25	4			16	3
1.9	18	3	20	4			22	5	25	5			14	3
1.10	24	4	20	5			22	5	28	5			14-16	4
1.11	20	3	15	4			14	4	20	4			12	3
1.12	13	3	15	4			24	5	26	5	16	4	10	3
1.13			11	3			15	3	18	3				
1.14	17	3	17	4			18	4	20	4			10-15	3
1.15	18	4	21	5	16	4	16-24	4-5	18-30	4-5	12-16	3-4	15	4
1.16	14	3	15	4			16-24	4-5	18-30	4-5	12-16	3-4	12	3
2.1	18	4	20	5			20	5	25	5			15	4
2.2	16	4	18	4			18	5	22	5			14	4
2.3	14	3	16	4			16	5	20	5			12	3
2.4	15	3	17	4			18	5	22	5			13	3
2.5							15	4	19	4				
2.6							14	4	18	4				
2.7							12	4	17	4				
3.1	45	6			32	6	48	7	60	7	32	6	36	6
3.2	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.3	40	6			28	6	42	7	52	7	28	6	30	6
3.4	28	6			20	6	40	7	50	7	20	6	22	6
3.5	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.6	30	6			22	6	35	7	45	7	22	6	23	6
3.7	25	6			18	6	32	7	42	7	21	6	20	6
3.8	22	6			16	6	30	7	40	7	20	6	18	6
4.1					80	7								
4.2					80	7								
4.3	85	7			63	7	95	7	120	7			70-80	7
4.4	70	6			50	6	75	8	95	8			60-70	6
4.5	70	6			50	6	75	8	95	8			60-70	6
4.6	88	5			32	5	78	6	98	6			40	5
4.7	45	5			50	5	55	6	62	6			36	5
4.8	32	4			15	4							28	4
4.9	25	4					42	5	48	5			22	4
4.10	22	4					38	5	44	5			20	4
4.11														
4.12					40	5	55	6	55	6			45	4
4.13							38	6	44	6	28	5		
4.14	24	4			16	4					18	4	18	4
4.15														
4.16														
4.17														
4.18							15	4	20	4				
4.19							18	4	22	5				
5.1							9	3	11	3				
5.2							11	3	13	3				
5.3							9	2	11	2				
5.4							9	2	11	2				
5.5							9	2	11	2				
5.6							11	3	13	3				
5.7							9	2	11	2				
5.8							9	3	11	3				
5.9							9	2	11	2				
5.10							14	3	17	3				
5.11							10	3	12	3				
6.1							8	3	10	3				
6.2							4	3	5	3				
6.3														
6.4														
6.5														



Kod bušenja u tvrdim materijalima s tendencijom zaglavlivanja dubina bušenja $\geq 4xD$ i brzina rezanja trebale bi se smanjiti v_c kako slijedi: kod dubine bušenja $> 4xD$ za 10 %, kod dubine bušenja $> 6xD$ za 15–20 %. Nadalje se preporučuje hlađenje emulzijom.



v_c = Brzina rezanja u m/min
F = Faktor za odabir posmaka
Referentne vrijednosti posmaka pogledajte na
→ Stranica 53

Referentne vrijednosti podataka o rezanju – dubina bušenja 10xD i preko 10xD

Indeks	Dubina bušenja 10xD													
	Tip NC 10 223 ...		Tip NC-TiALN 10 224 ...		Tip UNI-TiN 10 270 ...		Tip WTL 10 225 ...		Tip WTL 10 215 ...		Tip WTL-TiN 10 210 ...		Tip WTW 10 200 ...	
	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F	v _c u m/min	F
1.1	30-40	5-6	50-65	6-7	25-32	5-6	28-32	5-6	22-28	5-6	24-30	5-6		
1.2	30-40	5-6	50-65	6-7	28-35	6	28-32	5-6	22-28	5-6	28-32	5-6		
1.3	40	6	65	7	28	6	32	6	28	6	32	6		
1.4	12-17	3-4	18-25	4-5	12-14	3-4	13-18	3-4			10-14	4		
1.5	30-40	5	45-55	6	25-28	6	26-36	5	22	5	26-36	5		
1.6	22	4	35	5	15	5	24	4-5			24	4		
1.7	20	3	30	4	13	4	16	4			18	4		
1.8	14	3	20	4	12	3	12	3						
1.9	14	3	20	4	13	4	12	3						
1.10	14	4	20	5	13	4	14	4			12	4		
1.11	10	3	15	4	8	3	10	3						
1.12	10	3	15	4			8	3			8	3		
1.13	7	2	12	3			6	2						
1.14	10	3	15	4	10	3	12	3						
1.15	20	4	30	4	10-13	3-4	16	8	14	4	15	4		
1.16	10	3	15	4	10-13	3-4	8	3			8	3		
2.1	14	4	20	4	13	4	12	4						
2.2	14	4	20	4			13	4						
2.3	12	3	18	3	12	4	10	3						
2.4	13	3	20	3			11	3						
2.5	11	3	16	3			9	3						
2.6	10	3	15	3	8-13	3-4	8	3						
2.7							7	2-3						
3.1	40	6	65	7	32	6	28	6	28	6	36	6-7		
3.2	30	6	50	7	26	6	22	6	22	6	28	6-7		
3.3	35	6	60	7	28	6	30	6	22	6	28	6-7		
3.4	25	6	40	7	20	6	24	6	18	6	22	6-7		
3.5	30	6	50	7	28	6	24	6	22	6	28	6-7		
3.6	32	6	55	7	20	6	20	6	16	6	30	6-7		
3.7	24	6	36	7	28	6	16	6	14	6	20	6-7		
3.8	22	6	32	7	20	6	15	6	13	6	18	6-7		
4.1					50	7							65	7
4.2	80	6	110	7	60	7							65	7
4.3	80	6	110	7	60	7	70	7	55	7	70	7		
4.4	75	7	95	8	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.5	60	6	80	7	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.6	60	5	60	6	24	5	54	5	54	5	65	5		
4.7	40	5	60	6			30	5	28	5	36	5		
4.8	36	4	55	5			26	4	24	4	28	4		
4.9	25	4	35	5			22	4	20	4	22	4		
4.10	23	4	30	5			20	4	18	4	20	4		
4.11					35-50	4-5								
4.12	50	5	65	5	28	5	38	5	34	5	44	5		
4.13	30	5	40	5	12	4							22	5
4.14					18	4	16	4	14	4	18	4		
4.15														
4.16					50	6							63	6
4.17														
4.18	8	2	10	3										
4.19	7	2	9	3										
5.1	8	2	11	2-3										
5.2	6	2	7	2-3										
5.3	6	1	7	2										
5.4	6	2	7	2										
5.5	6	1	7	2										
5.6	5	1	6	2										
5.7	5	1	6	2										
5.8	5	1	6	1										
5.9	5	1	6	1										
5.10	6	2	7	2-3										
5.11	6	1	7	2-3										
6.1	6	3	7	3										
6.2	4	2	5	2										
6.3														
6.4														
6.5														



Podaci o rezanju u vrlo velikoj mjeri ovise o vanjskim uvjetima, kao što su stabilnost naprezanja alata i izratka, materijal i tip stroja! Navedene vrijednosti predstavljaju moguće podatke o rezanju, koji se moraju korigirati prema uvjetima primjene prema gore ili prema dolje!

Indeks	Dubina bušenja 10xD				Dubina bušenja preko 10xD									
	Tip N-MK 10 295 ...		Tip WTL-MK 10 297 ...		Tip WTL-R1 10 235 ...		Tip WTL-R2 10 245 ...		Tip WTL-R3 10 255 ...		Tip WTL-MK-R1 10 305 ...		Tip WTL-MK-R2 10 315 ...	
	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F	v_c u m/min	F
1.1	28-36	5-6	28-32	5-6	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5
1.2	28-36	5-6	28-32	5-6	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5
1.3	27	6	32	6	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
1.4	14	4	10-14	3-4	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3
1.5	28-36	5	36	5	18-22	4	18-22	4	18-22	4	18-22	4	18-22	4
1.6	22	4	24	4										
1.7	18	4	16	4	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3
1.8			12	3										
1.9			12	3										
1.10	12	4	12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
1.11			8	3										
1.12	8	3	8	3										
1.13			6	2										
1.14			8	3	6	2	6	2	6	2	6	2	6	2
1.15	18	4	16	4										
1.16	8	3	8	3										
2.1			12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.2			13	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.3			10	3										
2.4			11	3										
2.5			9	3										
2.6			8	3										
2.7			7	2-3										
3.1	36	6-7	28	6	22	5	22	5	22	5	22	5	22	5
3.2	28	6-7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.3	28	6-7	30	6	20	5	20	5	20	5	20	5	20	5
3.4	22	6-7	24	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.5	28	6-7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.6	30	6-7	20	6	16	5	16	5	16	5	16	5	16	5
3.7	20	6-7	16	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.8	18	6-7	15	6	12	5	12	5	12	5	12	5	12	5
4.1														
4.2														
4.3	70	7	70	7	45	6	45	6	45	6	45	6	45	6
4.4	55	6	60	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.5	55	6	50	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.6	54	5	54	5	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
4.7	36	5	30	5	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.8	28	4	26	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.9	22	4	22	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.10	20	4	20	4	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.11														
4.12	36	4	38	5	28	4	28	4	28	4	28	4	28	4
4.13	22	5			20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.14	14	4	16	4	14	4	14	4	14	4	14	4	14	4
4.15														
4.16					55	5	55	5	55	5	55	5	55	5
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



Kod bušenja u tvrdim materijalima s tendencijom zaglavlivanja dubina bušenja $\geq 4xD$ i brzina rezanja trebale bi se smanjiti v_c kako slijedi: kod dubine bušenja $> 4xD$ za 10 %, kod dubine bušenja $> 6xD$ za 15–20 %. Nadalje se preporučuje hlađenje emulzijom.



v_c = Brzina rezanja u m/min
F = Faktor za odabir posmaka
Referentne vrijednosti posmaka pogledajte na
→ Stranica 53

Referentne vrijednosti podataka o rezanju – mikrosvrđlo 10 103 ...

Indeks	v _c u m/min	Nazivni Ø u mm						
		Ø 0,15	Ø 0,20-0,25	Ø 0,30-0,35	Ø 0,40-0,55	Ø 0,60-0,75	Ø 0,80-0,95	Ø 1,00-1,45
		f mm/o	f mm/o	f mm/o	f mm/o	f mm/o	f mm/o	f mm/o
1.1	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.2	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.4	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.5	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.6	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.7	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.8	12	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,029
1.9	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.10	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.11	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.12	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.13	8	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
1.14	14	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.15	12-14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
1.16	12-14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.1	12	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.2	10	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.3	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.4	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.5	6	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.6	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.7	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.1	25	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.2	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.4	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.5	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.6	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.7	22	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.8	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.1								
4.2								
4.3	26	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.4	24	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.5	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.6	42	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.7	38	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.8	45	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.9	35	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.10	30	0,007	0,009	0,011	0,014	0,02	0,024	0,041
4.11								
4.12	22	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.13	18	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.14	16	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.15								
4.16	75	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.17								
4.18	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
4.19	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.1	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.2	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.3	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.4	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.5	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.6	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.7	6	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
5.8	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.9	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.10	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
5.11	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
6.1	3	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								



Podaci o rezanju u vrlo velikoj mjeri ovise o vanjskim uvjetima, kao što su stabilnost naprezanja alata i izratka, materijal i tip stroja! Navedene vrijednosti predstavljaju moguće podatke o rezanju, koji se moraju korigirati prema uvjetima primjene prema gore ili prema dolje!

Referentne vrijednosti posmaka za HSS spiralna svrdla

Faktor F	Promjer svrdla u mm															
	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	26	30
	Posmak f u mm/o															
1	0,004	0,006	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,19
2	0,006	0,008	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2
3	0,007	0,012	0,03	0,05	0,06	0,069	0,08	0,1	0,12	0,13	0,13	0,16	0,16	0,25	0,25	0,25
4	0,008	0,014	0,04	0,06	0,08	0,09	0,1	0,14	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
5	0,01	0,016	0,06	0,08	0,1	0,12	0,13	0,16	0,2	0,2	0,22	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4
6	0,012	0,018	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
7	0,014	0,02	0,08	0,13	0,16	0,18	0,2	0,25	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
8	0,016	0,023	0,1	0,16	0,2	0,2	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
9	0,019	0,025	0,13	0,17	0,2	0,23	0,32	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,8	0,9	0,9

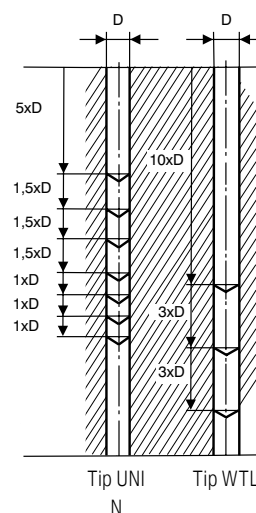
i Svi navedeni podaci su referentne vrijednosti i predstavljaju prosječne vrijednosti.

Broj okretaja za HSS spiralna svrdla

v _c m/min	Promjer svrdla u mm																
	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
	Broj okretaja u o/min																
80	12500	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320
63	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250
50	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200
40	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160
32	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125
25	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100
20	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80
16	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63
12	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50
10	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40
8	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32
6	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25
5	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20
4	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16
3	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16	12

Učestalost odvođenja strugotina kod dubokog bušenja:

- ▲ Vrh svrdla je potrebno dovoljno ohladiti
- ▲ Primjenom svrdla s profilom plitkog utora (tip WTL) značajno se poboljšava transport strugotina
- ▲ Za iznimno duboke provrte ili kod vodoravnog bušenja preporučuje se svrdlo s kanalom za hlađenje s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva



Prevlake

TiN

- ▲ Prevlaka TiN-a
- ▲ Maksimalna temperatura primjene: 450 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN Višeslojno prevlačenje
- ▲ Maksimalna temperatura primjene: 900 °C

vap.

- ▲ Obradeno isparavanjem
- ▲ Isparivanje (izlazak pare) sprječava nastanak hladnog zavarivanja na alatu te povećava tvrdoću površine, a time i otpornost na trošenje.

TiCN

- ▲ Višeslojno prevlačenje TiCN
- ▲ Maksimalna temperatura primjene: 450 °C

F-nit

- ▲ PVD prevlaka koja se bazira na titanijevom karbonitridu, posebno pogodna za obradu čelika.
- ▲ Primjenjivo do oko 450 °C