



SELECTION

CERATIZIT CoreLine monolitné TK vrtáky na všestranné použitie

Skupina CERATIZIT sa špecializuje na strojárské riešenia s vysokou technologickou kvalitou pre výrobu rezných nástrojov a výrobkov z tvrdých materiálov.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Obsah

Vysvetlenie symbolov	2
Prehľad TK vrtákov	3
Produktová paleta	4–26
Rezné parametre	27–34
Technické informácie	35

Vysvetlenie symbolov

Stopka



Hladká valcová stopka



Valcová stopka s bočnou upínacou ploškou „Weldon“



Valcová stopka s bočnou upínacou plošinkou (podľa ISO 9766)



Varianta



Vnútrotné chladenie



Samostrediaci

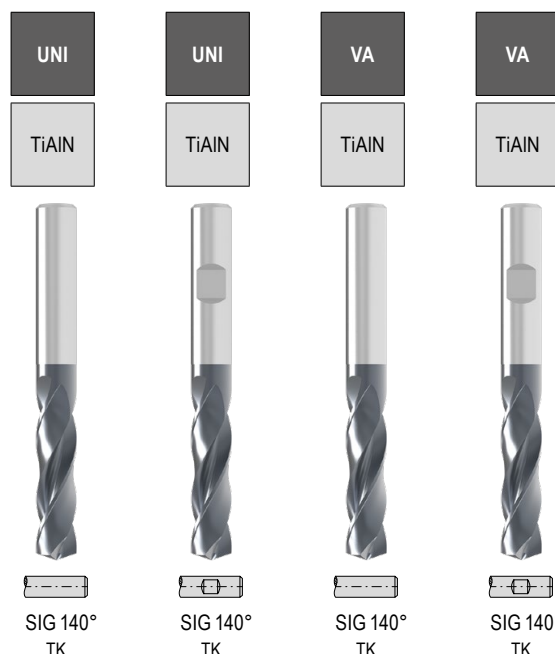
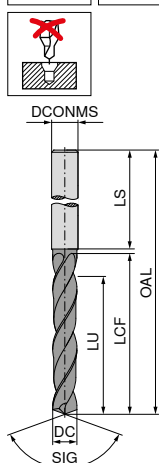
● = **Hlavné použitie**

○ = Vedľajšie použitie

Prehľad TK vrtákov

Názov produktu		Typ nástroja		Hĺbka otvoru	Priemer v mm Ø DC	Oceľ	Nehrdzavejúca oceľ	Liatina	Neželezné kovy	Žiaruvzdorná zliatina	Kalená oceľ	Nekovové materiály	S povlakom	Bez povlaku	Strana
						P	M	K	N	S	H	O	☐	☐	
Vysokovýkonný vrták bez vnútorného chladenia															
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20		●	●		●	●	●	●	☒		4–7
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20		○	●	●	○	○	○	○	☒		4–7
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20		●	●	●	●	●	●	●	☒		12–14
Vysokovýkonný vrták s vnútorným chladením															
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20		●	●	●	○	●	●	●	☒		8–11
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20		○	●	●	●	○	○	○	☒		8–11
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20		●	●	●	○	●	●	●	☒		15–18
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20		○	●	●	●	○	○	○	☒		15–18
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20		●	●	●	●	●	●	●	☒		19–21
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–20		●	●	●	●	●	●	●	☒		22–24
Vrták s výmennými hlavami															
Výmenné hlavy															
	WPC	Change UNI		14–30		●	●	●	●	●	●	●	☒		25
Základný držiak															
	WPC	Change		14–30											26

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

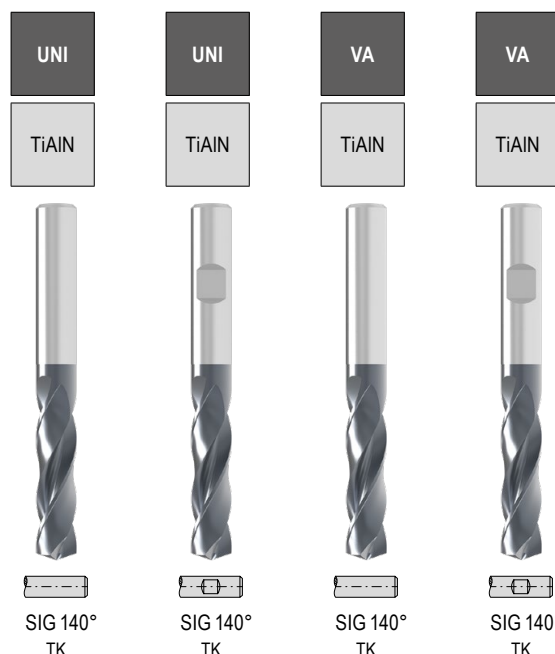
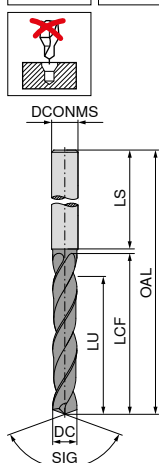


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	33,81 01000		34,53 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	33,81 01100		34,53 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	33,81 01200		34,53 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	33,81 01300		34,53 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	33,81 01400		34,53 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	33,81 01500		34,53 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	33,81 01600		34,53 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	33,81 01700		34,53 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	33,81 01800		34,53 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	33,81 01900		34,53 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	30,83 02000		31,46 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	30,83 02100		31,46 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	30,83 02200		31,46 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	30,83 02300		31,46 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	30,83 02400		31,46 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	30,83 02500		31,46 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	30,83 02600		31,46 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	30,83 02700		31,46 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	30,83 02800		31,46 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	30,83 02900		31,46 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	29,85 03000	29,85 03000	30,49 03000	30,49 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	29,85 03100	29,85 03100	30,49 03100	30,49 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	29,85 03200	29,85 03200	30,49 03200	30,49 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	29,85 03250	29,85 03250	30,49 03250	30,49 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	29,85 03300	29,85 03300	30,49 03300	30,49 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	29,85 03400	29,85 03400	30,49 03400	30,49 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	29,85 03500	29,85 03500	30,49 03500	30,49 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	29,85 03600	29,85 03600	30,49 03600	30,49 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	29,85 03700	29,85 03700	30,49 03700	30,49 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	29,85 03800	29,85 03800	30,49 03800	30,49 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	29,85 03900	29,85 03900	30,49 03900	30,49 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	29,85 04000	29,85 04000	30,49 04000	30,49 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	29,85 04100	29,85 04100	30,49 04100	30,49 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	29,85 04200	29,85 04200	30,49 04200	30,49 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	29,85 04300	29,85 04300	30,49 04300	30,49 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	29,85 04400	29,85 04400	30,49 04400	30,49 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	29,85 04500	29,85 04500	30,49 04500	30,49 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	29,85 04600	29,85 04600	30,49 04600	30,49 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	29,85 04650	29,85 04650	30,49 04650	30,49 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	29,85 04700	29,85 04700	30,49 04700	30,49 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	29,85 04800	29,85 04800	30,49 04800	30,49 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	29,85 04900	29,85 04900	30,49 04900	30,49 04900

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

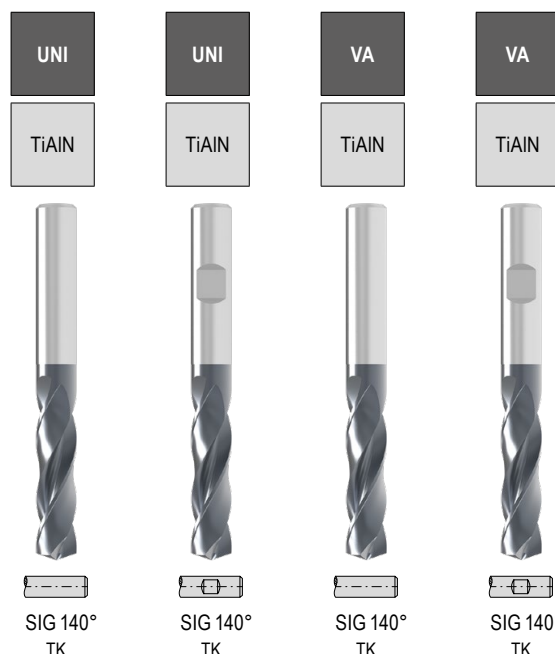
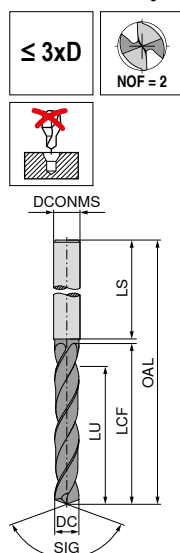


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	29,85 05000	29,85 05000	30,49 05000	30,49 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	29,85 05100	29,85 05100	30,49 05100	30,49 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	29,85 05200	29,85 05200	30,49 05200	30,49 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	29,85 05300	29,85 05300	30,49 05300	30,49 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	29,85 05400	29,85 05400	30,49 05400	30,49 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	29,85 05500	29,85 05500	30,49 05500	30,49 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	29,85 05550	29,85 05550	30,49 05550	30,49 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	29,85 05600	29,85 05600	30,49 05600	30,49 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	29,85 05650	29,85 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	29,85 05700	29,85 05700	30,49 05700	30,49 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	29,85 05800	29,85 05800	30,49 05800	30,49 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	29,85 05900	29,85 05900	30,49 05900	30,49 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	29,85 06000	29,85 06000	30,49 06000	30,49 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	29,97 06100	29,97 06100	30,59 06100	30,59 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	29,97 06200	29,97 06200	30,59 06200	30,59 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	29,97 06300	29,97 06300	30,59 06300	30,59 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	29,97 06400	29,97 06400	30,59 06400	30,59 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	29,97 06500	29,97 06500	30,59 06500	30,59 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	29,97 06600	29,97 06600	30,59 06600	30,59 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	29,97 06700	29,97 06700	30,59 06700	30,59 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	29,97 06800	29,97 06800	30,59 06800	30,59 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	29,97 06900	29,97 06900	30,59 06900	30,59 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	29,97 07000	29,97 07000	30,59 07000	30,59 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	29,97 07100	29,97 07100	30,59 07100	30,59 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	29,97 07200	29,97 07200	30,59 07200	30,59 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	29,97 07300	29,97 07300	30,59 07300	30,59 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	29,97 07400	29,97 07400	30,59 07400	30,59 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	29,97 07500	29,97 07500	30,59 07500	30,59 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	29,97 07550	29,97 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	29,97 07600	29,97 07600	30,59 07600	30,59 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	29,97 07650	29,97 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	29,97 07700	29,97 07700	30,59 07700	30,59 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	29,97 07800	29,97 07800	30,59 07800	30,59 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	29,97 07900	29,97 07900	30,59 07900	30,59 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	29,97 08000	29,97 08000	30,59 08000	30,59 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	33,55 08100	33,55 08100	34,24 08100	34,24 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	33,55 08200	33,55 08200	34,24 08200	34,24 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	33,55 08300	33,55 08300	34,24 08300	34,24 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	33,55 08400	33,55 08400	34,24 08400	34,24 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	33,55 08500	33,55 08500	34,24 08500	34,24 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	33,55 08600	33,55 08600	34,24 08600	34,24 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	33,55 08700	33,55 08700	34,24 08700	34,24 08700

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

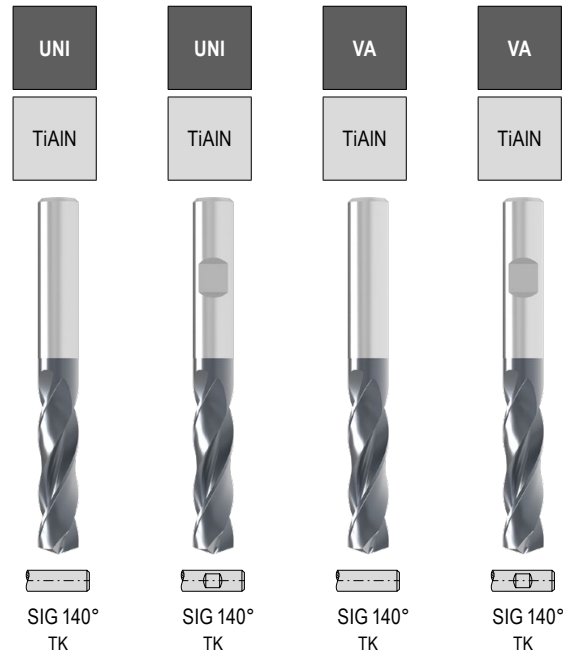
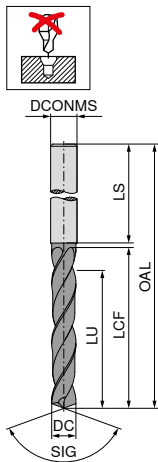


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
8,80	10	89	47	35,0	40	33,55	08800	33,55	08800	34,24	08800	34,24	08800
8,90	10	89	47	35,0	40	33,55	08900	33,55	08900	34,24	08900	34,24	08900
9,00	10	89	47	35,0	40	33,55	09000	33,55	09000	34,24	09000	34,24	09000
9,10	10	89	47	35,0	40	33,55	09100	33,55	09100	34,24	09100	34,24	09100
9,20	10	89	47	35,0	40	33,55	09200	33,55	09200	34,24	09200	34,24	09200
9,30	10	89	47	35,0	40	33,55	09300	33,55	09300	34,24	09300	34,24	09300
9,40	10	89	47	35,0	40	33,55	09400	33,55	09400	34,24	09400	34,24	09400
9,50	10	89	47	35,0	40	33,55	09500	33,55	09500	34,24	09500	34,24	09500
9,60	10	89	47	35,0	40	33,55	09600	33,55	09600	34,24	09600	34,24	09600
9,70	10	89	47	35,0	40	33,55	09700	33,55	09700	34,24	09700	34,24	09700
9,80	10	89	47	35,0	40	33,55	09800	33,55	09800	34,24	09800	34,24	09800
9,90	10	89	47	35,0	40	33,55	09900	33,55	09900	34,24	09900	34,24	09900
10,00	10	89	47	35,0	40	33,55	10000	33,55	10000	34,24	10000	34,24	10000
10,10	12	102	55	40,0	45	50,58	10100	50,58	10100	51,65	10100	51,65	10100
10,20	12	102	55	40,0	45	50,58	10200	50,58	10200	51,65	10200	51,65	10200
10,30	12	102	55	40,0	45	50,58	10300	50,58	10300	51,65	10300	51,65	10300
10,40	12	102	55	40,0	45	50,58	10400	50,58	10400	51,65	10400	51,65	10400
10,50	12	102	55	40,0	45	50,58	10500	50,58	10500	51,65	10500	51,65	10500
10,60	12	102	55	40,0	45	50,58	10600	50,58	10600	51,65	10600	51,65	10600
10,70	12	102	55	40,0	45	50,58	10700	50,58	10700	51,65	10700	51,65	10700
10,80	12	102	55	40,0	45	50,58	10800	50,58	10800	51,65	10800	51,65	10800
10,90	12	102	55	40,0	45	50,58	10900	50,58	10900	51,65	10900	51,65	10900
11,00	12	102	55	40,0	45	50,58	11000	50,58	11000	51,65	11000	51,65	11000
11,10	12	102	55	40,0	45	50,58	11100	50,58	11100	51,65	11100	51,65	11100
11,20	12	102	55	40,0	45	50,58	11200	50,58	11200	51,65	11200	51,65	11200
11,30	12	102	55	40,0	45	50,58	11300	50,58	11300	51,65	11300	51,65	11300
11,40	12	102	55	40,0	45	50,58	11400	50,58	11400	51,65	11400	51,65	11400
11,50	12	102	55	40,0	45	50,58	11500	50,58	11500	51,65	11500	51,65	11500
11,60	12	102	55	40,0	45	50,58	11600	50,58	11600	51,65	11600	51,65	11600
11,70	12	102	55	40,0	45	50,58	11700	50,58	11700	51,65	11700	51,65	11700
11,80	12	102	55	40,0	45	50,58	11800	50,58	11800	51,65	11800	51,65	11800
11,90	12	102	55	40,0	45	50,58	11900	50,58	11900	51,65	11900	51,65	11900
12,00	12	102	55	40,0	45	50,58	12000	50,58	12000	51,65	12000	51,65	12000
12,20	14	107	60	43,0	45	67,77	12200	67,77	12200	69,20	12200	69,20	12200
12,50	14	107	60	43,0	45	67,77	12500	67,77	12500	69,20	12500	69,20	12500
12,70	14	107	60	43,0	45	67,77	12700	67,77	12700	69,20	12700	69,20	12700
12,80	14	107	60	43,0	45	67,77	12800	67,77	12800	69,20	12800	69,20	12800
13,00	14	107	60	43,0	45	67,77	13000	67,77	13000	69,20	13000	69,20	13000
13,10	14	107	60	43,0	45	67,77	13100	67,77	13100	69,20	13100	69,20	13100
13,50	14	107	60	43,0	45	67,77	13500	67,77	13500	69,20	13500	69,20	13500
13,70	14	107	60	43,0	45					69,20	13700	69,20	13700
13,80	14	107	60	43,0	45	67,77	13800	67,77	13800	69,20	13800	69,20	13800

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

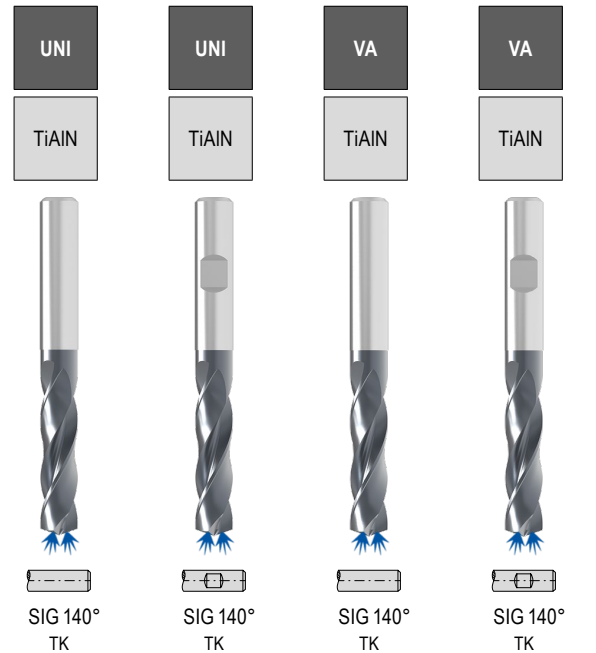
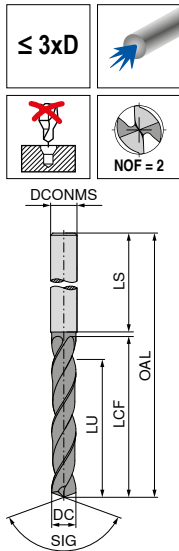


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
14,00	14	107	60	43,0	45	67,77 14000	67,77 14000	69,20 14000	69,20 14000
14,20	16	115	65	45,0	48	88,12 14200	88,12 14200	89,93 14200	89,93 14200
14,40	16	115	65	45,0	48	88,12 14400	88,12 14400	89,93 14400	89,93 14400
14,50	16	115	65	45,0	48	88,12 14500	88,12 14500	89,93 14500	89,93 14500
14,70	16	115	65	45,0	48			89,93 14700	89,93 14700
14,80	16	115	65	45,0	48	88,12 14800	88,12 14800	89,93 14800	89,93 14800
15,00	16	115	65	45,0	48	88,12 15000	88,12 15000	89,93 15000	89,93 15000
15,10	16	115	65	45,0	48	88,12 15100	88,12 15100	89,93 15100	89,93 15100
15,20	16	115	65	45,0	48	88,12 15200	88,12 15200	89,93 15200	89,93 15200
15,50	16	115	65	45,0	48	88,12 15500	88,12 15500	89,93 15500	89,93 15500
15,70	16	115	65	45,0	48			89,93 15700	89,93 15700
15,80	16	115	65	45,0	48	88,12 15800	88,12 15800	89,93 15800	89,93 15800
16,00	16	115	65	45,0	48	88,12 16000	88,12 16000	89,93 16000	89,93 16000
16,50	18	123	73	51,0	48	149,30 16500	149,30 16500	152,50 16500	152,50 16500
17,00	18	123	73	51,0	48	149,30 17000	149,30 17000	152,50 17000	152,50 17000
17,50	18	123	73	51,0	48	149,30 17500	149,30 17500	152,50 17500	152,50 17500
18,00	18	123	73	51,0	48	149,30 18000	149,30 18000	152,50 18000	152,50 18000
18,50	20	131	79	55,0	50	163,40 18500	163,40 18500	166,80 18500	166,80 18500
18,90	20	131	79	55,0	50	163,40 18900	163,40 18900	166,80 18900	166,80 18900
19,00	20	131	79	55,0	50	163,40 19000	163,40 19000	166,80 19000	166,80 19000
19,50	20	131	79	55,0	50	163,40 19500	163,40 19500	166,80 19500	166,80 19500
20,00	20	131	79	55,0	50	163,40 20000	163,40 20000	166,80 20000	166,80 20000

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

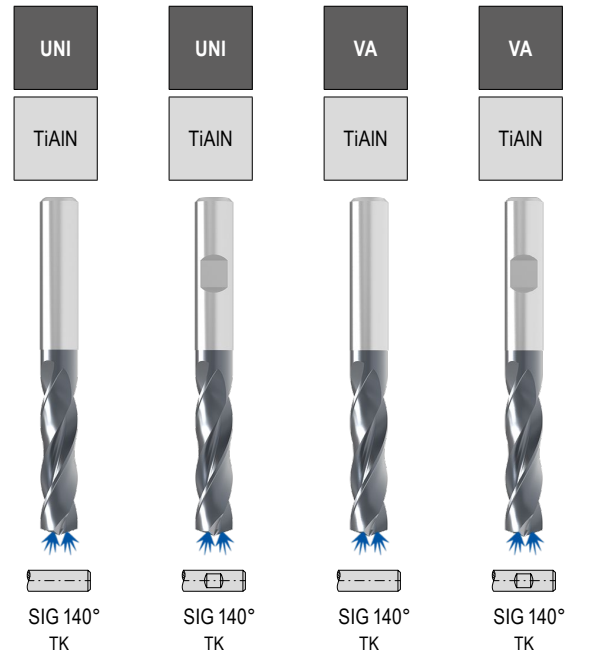
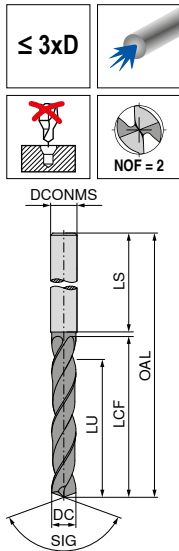


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	39,21 01000		40,05 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	39,21 01100		40,05 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	39,21 01200		40,05 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	39,21 01300		40,05 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	39,21 01400		40,05 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	39,21 01500		40,05 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	39,21 01600		40,05 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	39,21 01700		40,05 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	39,21 01800		40,05 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	39,21 01900		40,05 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	39,21 02000		40,05 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	39,21 02100		40,05 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	39,21 02200		40,05 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	39,21 02300		40,05 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	39,21 02400		40,05 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	39,21 02500		40,05 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	39,21 02600		40,05 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	39,21 02700		40,05 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	39,21 02800		40,05 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	39,21 02900		40,05 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	34,12 03000	34,12 03000	34,82 03000	34,82 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	34,12 03100	34,12 03100	34,82 03100	34,82 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	34,12 03200	34,12 03200	34,82 03200	34,82 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	34,12 03250	34,12 03250	34,82 03250	34,82 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	34,12 03300	34,12 03300	34,82 03300	34,82 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	34,12 03400	34,12 03400	34,82 03400	34,82 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	34,12 03500	34,12 03500	34,82 03500	34,82 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	34,12 03600	34,12 03600	34,82 03600	34,82 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	34,12 03700	34,12 03700	34,82 03700	34,82 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	34,12 03800	34,12 03800	34,82 03800	34,82 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	34,12 03900	34,12 03900	34,82 03900	34,82 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	34,12 04000	34,12 04000	34,82 04000	34,82 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	34,12 04100	34,12 04100	34,82 04100	34,82 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	34,12 04200	34,12 04200	34,82 04200	34,82 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	34,12 04300	34,12 04300	34,82 04300	34,82 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	34,12 04400	34,12 04400	34,82 04400	34,82 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	34,12 04500	34,12 04500	34,82 04500	34,82 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	34,12 04600	34,12 04600	34,82 04600	34,82 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	34,12 04650	34,12 04650	34,82 04650	34,82 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	34,12 04700	34,12 04700	34,82 04700	34,82 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	34,12 04800	34,12 04800	34,82 04800	34,82 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	34,12 04900	34,12 04900	34,82 04900	34,82 04900

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

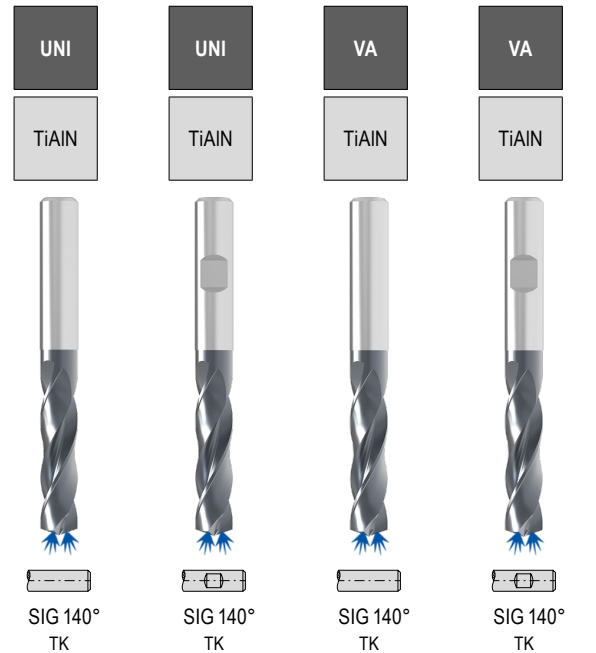
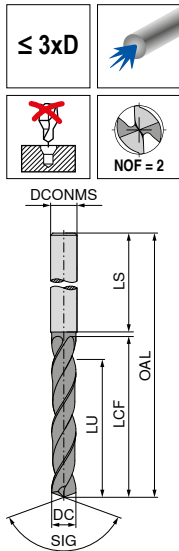


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	34,12 05000	34,12 05000	34,82 05000	34,82 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	34,12 05100	34,12 05100	34,82 05100	34,82 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	34,12 05200	34,12 05200	34,82 05200	34,82 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	34,12 05300	34,12 05300	34,82 05300	34,82 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	34,12 05400	34,12 05400	34,82 05400	34,82 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	34,12 05500	34,12 05500	34,82 05500	34,82 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	34,12 05550	34,12 05550	34,82 05550	34,82 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	34,12 05600	34,12 05600	34,82 05600	34,82 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	34,12 05650	34,12 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	34,12 05700	34,12 05700	34,82 05700	34,82 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	34,12 05800	34,12 05800	34,82 05800	34,82 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	34,12 05900	34,12 05900	34,82 05900	34,82 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	34,12 06000	34,12 06000	34,82 06000	34,82 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	46,60 06100	46,60 06100	47,57 06100	47,57 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	46,60 06200	46,60 06200	47,57 06200	47,57 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	46,60 06300	46,60 06300	47,57 06300	47,57 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	46,60 06400	46,60 06400	47,57 06400	47,57 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	46,60 06500	46,60 06500	47,57 06500	47,57 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	46,60 06600	46,60 06600	47,57 06600	47,57 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	46,60 06700	46,60 06700	47,57 06700	47,57 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	46,60 06800	46,60 06800	47,57 06800	47,57 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	46,60 06900	46,60 06900	47,57 06900	47,57 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	46,60 07000	46,60 07000	47,57 07000	47,57 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	46,60 07100	46,60 07100	47,57 07100	47,57 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	46,60 07200	46,60 07200	47,57 07200	47,57 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	46,60 07300	46,60 07300	47,57 07300	47,57 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	46,60 07400	46,60 07400	47,57 07400	47,57 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	46,60 07500	46,60 07500	47,57 07500	47,57 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	46,60 07550	46,60 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	46,60 07600	46,60 07600	47,57 07600	47,57 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	46,60 07650	46,60 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	46,60 07700	46,60 07700	47,57 07700	47,57 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	46,60 07800	46,60 07800	47,57 07800	47,57 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	46,60 07900	46,60 07900	47,57 07900	47,57 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	46,60 08000	46,60 08000	47,57 08000	47,57 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	52,82 08100	52,82 08100	53,92 08100	53,92 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	52,82 08200	52,82 08200	53,92 08200	53,92 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	52,82 08300	52,82 08300	53,92 08300	53,92 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	52,82 08400	52,82 08400	53,92 08400	53,92 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	52,82 08500	52,82 08500	53,92 08500	53,92 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	52,82 08600	52,82 08600	53,92 08600	53,92 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	52,82 08700	52,82 08700	53,92 08700	53,92 08700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

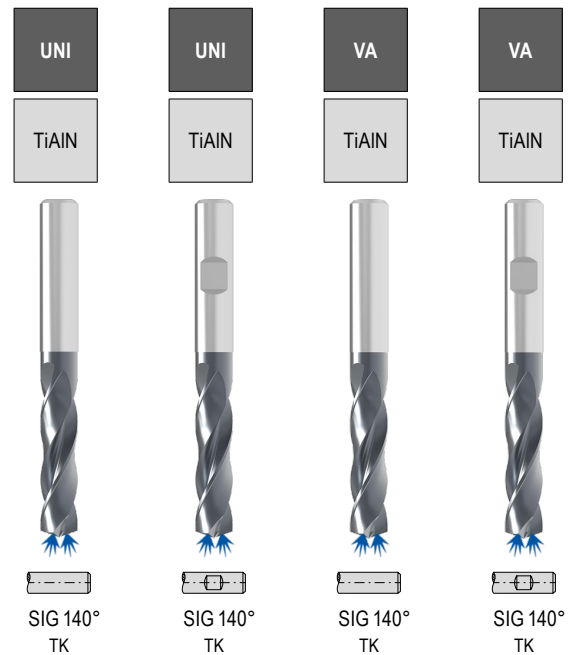
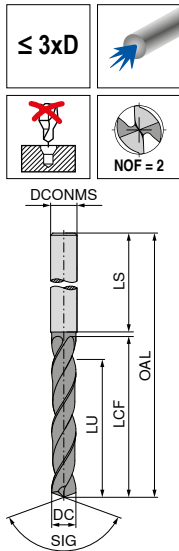


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
8,80	10	89	47	35,0	40	52,82 08800	52,82 08800	53,92 08800	53,92 08800
8,90	10	89	47	35,0	40	52,82 08900	52,82 08900	53,92 08900	53,92 08900
9,00	10	89	47	35,0	40	52,82 09000	52,82 09000	53,92 09000	53,92 09000
9,10	10	89	47	35,0	40	52,82 09100	52,82 09100	53,92 09100	53,92 09100
9,20	10	89	47	35,0	40	52,82 09200	52,82 09200	53,92 09200	53,92 09200
9,30	10	89	47	35,0	40	52,82 09300	52,82 09300	53,92 09300	53,92 09300
9,40	10	89	47	35,0	40	52,82 09400	52,82 09400	53,92 09400	53,92 09400
9,50	10	89	47	35,0	40	52,82 09500	52,82 09500	53,92 09500	53,92 09500
9,60	10	89	47	35,0	40	52,82 09600	52,82 09600	53,92 09600	53,92 09600
9,70	10	89	47	35,0	40	52,82 09700	52,82 09700	53,92 09700	53,92 09700
9,80	10	89	47	35,0	40	52,82 09800	52,82 09800	53,92 09800	53,92 09800
9,90	10	89	47	35,0	40	52,82 09900	52,82 09900	53,92 09900	53,92 09900
10,00	10	89	47	35,0	40	52,82 10000	52,82 10000	53,92 10000	53,92 10000
10,10	12	102	55	40,0	45	76,13 10100	76,13 10100	77,69 10100	77,69 10100
10,20	12	102	55	40,0	45	76,13 10200	76,13 10200	77,69 10200	77,69 10200
10,30	12	102	55	40,0	45	76,13 10300	76,13 10300	77,69 10300	77,69 10300
10,40	12	102	55	40,0	45	76,13 10400	76,13 10400	77,69 10400	77,69 10400
10,50	12	102	55	40,0	45	76,13 10500	76,13 10500	77,69 10500	77,69 10500
10,60	12	102	55	40,0	45	76,13 10600	76,13 10600	77,69 10600	77,69 10600
10,70	12	102	55	40,0	45	76,13 10700	76,13 10700	77,69 10700	77,69 10700
10,80	12	102	55	40,0	45	76,13 10800	76,13 10800	77,69 10800	77,69 10800
10,90	12	102	55	40,0	45	76,13 10900	76,13 10900	77,69 10900	77,69 10900
11,00	12	102	55	40,0	45	76,13 11000	76,13 11000	77,69 11000	77,69 11000
11,10	12	102	55	40,0	45	76,13 11100	76,13 11100	77,69 11100	77,69 11100
11,20	12	102	55	40,0	45	76,13 11200	76,13 11200	77,69 11200	77,69 11200
11,30	12	102	55	40,0	45	76,13 11300	76,13 11300	77,69 11300	77,69 11300
11,40	12	102	55	40,0	45	76,13 11400	76,13 11400	77,69 11400	77,69 11400
11,50	12	102	55	40,0	45	76,13 11500	76,13 11500	77,69 11500	77,69 11500
11,60	12	102	55	40,0	45	76,13 11600	76,13 11600	77,69 11600	77,69 11600
11,70	12	102	55	40,0	45	76,13 11700	76,13 11700	77,69 11700	77,69 11700
11,80	12	102	55	40,0	45	76,13 11800	76,13 11800	77,69 11800	77,69 11800
11,90	12	102	55	40,0	45	76,13 11900	76,13 11900	77,69 11900	77,69 11900
12,00	12	102	55	40,0	45	76,13 12000	76,13 12000	77,69 12000	77,69 12000
12,20	14	107	60	43,0	45	102,00 12200	102,00 12200	104,10 12200	104,10 12200
12,30	14	107	60	43,0	45	102,00 12300	102,00 12300	104,10 12300	104,10 12300
12,50	14	107	60	43,0	45	102,00 12500	102,00 12500	104,10 12500	104,10 12500
12,70	14	107	60	43,0	45	102,00 12700	102,00 12700	104,10 12700	104,10 12700
12,80	14	107	60	43,0	45	102,00 12800	102,00 12800	104,10 12800	104,10 12800
12,90	14	107	60	43,0	45	102,00 12900	102,00 12900	104,10 12900	104,10 12900
13,00	14	107	60	43,0	45	102,00 13000	102,00 13000	104,10 13000	104,10 13000
13,50	14	107	60	43,0	45	102,00 13500	102,00 13500	104,10 13500	104,10 13500
13,70	14	107	60	43,0	45			104,10 13700	104,10 13700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

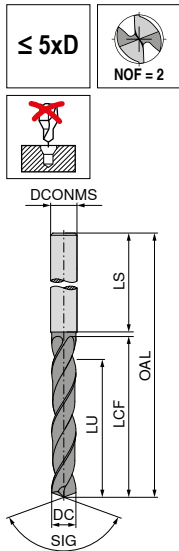


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
13,80	14	107	60	43,0	45	102,00	13800	104,10	13800
14,00	14	107	60	43,0	45	102,00	14000	104,10	14000
14,20	16	115	65	45,0	48	131,60	14200	134,40	14200
14,40	16	115	65	45,0	48	131,60	14400	134,40	14400
14,50	16	115	65	45,0	48	131,60	14500	134,40	14500
14,70	16	115	65	45,0	48			134,40	14700
14,80	16	115	65	45,0	48	131,60	14800	134,40	14800
15,00	16	115	65	45,0	48	131,60	15000	134,40	15000
15,10	16	115	65	45,0	48	131,60	15100	134,40	15100
15,20	16	115	65	45,0	48	131,60	15200	134,40	15200
15,50	16	115	65	45,0	48	131,60	15500	134,40	15500
15,70	16	115	65	45,0	48			134,40	15700
15,80	16	115	65	45,0	48	131,60	15800	134,40	15800
16,00	16	115	65	45,0	48	131,60	16000	134,40	16000
16,50	18	123	73	51,0	48	199,80	16500	203,90	16500
17,00	18	123	73	51,0	48	199,80	17000	203,90	17000
17,50	18	123	73	51,0	48	199,80	17500	203,90	17500
18,00	18	123	73	51,0	48	199,80	18000	203,90	18000
18,50	20	131	79	55,0	50	220,20	18500	224,70	18500
18,90	20	131	79	55,0	50	220,20	18900	224,70	18900
19,00	20	131	79	55,0	50	220,20	19000	224,70	19000
19,30	20	131	79	55,0	50	220,20	19300	224,70	19300
19,50	20	131	79	55,0	50	220,20	19500	224,70	19500
20,00	20	131	79	55,0	50	220,20	20000	224,70	20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

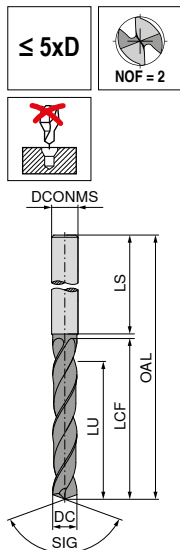


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C
35,66 03000	35,66 03000
35,66 03100	35,66 03100
35,66 03200	35,66 03200
35,66 03250	35,66 03250
35,66 03300	35,66 03300
35,66 03400	35,66 03400
35,66 03500	35,66 03500
35,66 03600	35,66 03600
35,66 03700	35,66 03700
35,66 03800	35,66 03800
35,66 03900	35,66 03900
35,66 04000	35,66 04000
35,66 04100	35,66 04100
35,66 04200	35,66 04200
35,66 04300	35,66 04300
35,66 04400	35,66 04400
35,66 04500	35,66 04500
35,66 04600	35,66 04600
35,66 04650	35,66 04650
35,66 04700	35,66 04700
35,66 04800	35,66 04800
35,66 04900	35,66 04900
35,66 05000	35,66 05000
35,66 05100	35,66 05100
35,66 05200	35,66 05200
35,66 05300	35,66 05300
35,66 05400	35,66 05400
35,66 05500	35,66 05500
35,66 05550	35,66 05550
35,66 05600	35,66 05600
35,66 05650	35,66 05650
35,66 05700	35,66 05700
35,66 05800	35,66 05800
35,66 05900	35,66 05900
35,66 06000	35,66 06000
36,24 06100	36,24 06100
36,24 06200	36,24 06200
36,24 06300	36,24 06300
36,24 06400	36,24 06400
36,24 06500	36,24 06500
36,24 06600	36,24 06600
36,24 06700	36,24 06700
36,24 06800	36,24 06800
36,24 06900	36,24 06900

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537



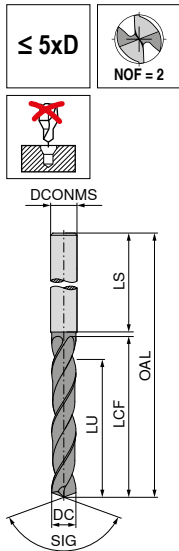
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,30	10	103	61	49,0	40
9,40	10	103	61	49,0	40
9,50	10	103	61	49,0	40
9,60	10	103	61	49,0	40
9,70	10	103	61	49,0	40
9,80	10	103	61	49,0	40
9,90	10	103	61	49,0	40
10,00	10	103	61	49,0	40
10,10	12	118	71	56,0	45
10,20	12	118	71	56,0	45
10,30	12	118	71	56,0	45
10,40	12	118	71	56,0	45
10,50	12	118	71	56,0	45
10,60	12	118	71	56,0	45
10,70	12	118	71	56,0	45
10,80	12	118	71	56,0	45
10,90	12	118	71	56,0	45
11,00	12	118	71	56,0	45
11,10	12	118	71	56,0	45

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C
36,24 07000	36,24 07000
36,24 07100	36,24 07100
36,24 07200	36,24 07200
36,24 07300	36,24 07300
36,24 07400	36,24 07400
36,24 07500	36,24 07500
36,24 07550	36,24 07550
36,24 07600	36,24 07600
36,24 07650	36,24 07650
36,24 07700	36,24 07700
36,24 07800	36,24 07800
36,24 07900	36,24 07900
36,24 08000	36,24 08000
39,93 08100	39,93 08100
39,93 08200	39,93 08200
39,93 08300	39,93 08300
39,93 08400	39,93 08400
39,93 08500	39,93 08500
39,93 08600	39,93 08600
39,93 08700	39,93 08700
39,93 08800	39,93 08800
39,93 08900	39,93 08900
39,93 09000	39,93 09000
39,93 09100	39,93 09100
39,93 09200	39,93 09200
39,93 09300	39,93 09300
39,93 09400	39,93 09400
39,93 09500	39,93 09500
39,93 09600	39,93 09600
39,93 09700	39,93 09700
39,93 09800	39,93 09800
39,93 09900	39,93 09900
39,93 10000	39,93 10000
59,67 10100	59,67 10100
59,67 10200	59,67 10200
59,67 10300	59,67 10300
59,67 10400	59,67 10400
59,67 10500	59,67 10500
59,67 10600	59,67 10600
59,67 10700	59,67 10700
59,67 10800	59,67 10800
59,67 10900	59,67 10900
59,67 11000	59,67 11000
59,67 11100	59,67 11100

→ v. c. strana 28

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

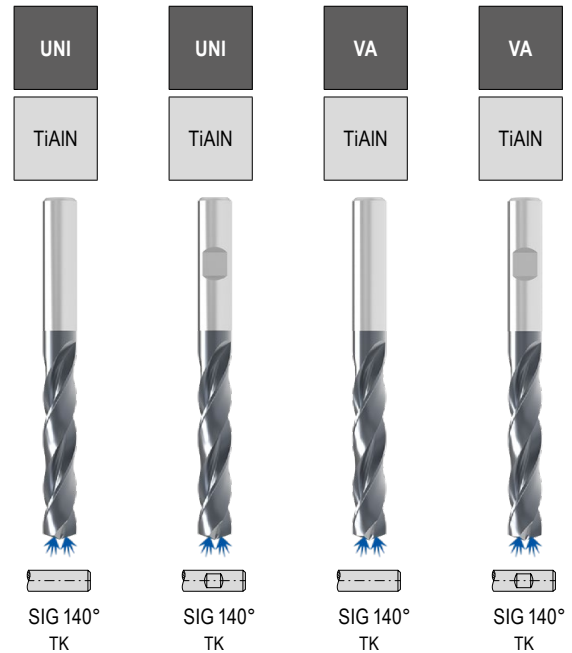
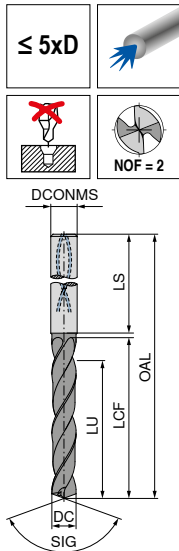


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,20	12	118	71	56,0	45
11,30	12	118	71	56,0	45
11,40	12	118	71	56,0	45
11,50	12	118	71	56,0	45
11,60	12	118	71	56,0	45
11,70	12	118	71	56,0	45
11,80	12	118	71	56,0	45
11,90	12	118	71	56,0	45
12,00	12	118	71	56,0	45
12,10	14	124	77	60,0	45
12,20	14	124	77	60,0	45
12,25	14	124	77	60,0	45
12,50	14	124	77	60,0	45
12,70	14	124	77	60,0	45
12,80	14	124	77	60,0	45
13,00	14	124	77	60,0	45
13,20	14	124	77	60,0	45
13,50	14	124	77	60,0	45
13,80	14	124	77	60,0	45
14,00	14	124	77	60,0	45
14,20	16	133	83	63,0	48
14,40	16	133	83	63,0	48
14,50	16	133	83	63,0	48
14,80	16	133	83	63,0	48
15,00	16	133	83	63,0	48
15,20	16	133	83	63,0	48
15,50	16	133	83	63,0	48
15,80	16	133	83	63,0	48
16,00	16	133	83	63,0	48
16,50	18	143	93	71,0	48
17,00	18	143	93	71,0	48
17,50	18	143	93	71,0	48
18,00	18	143	93	71,0	48
18,50	20	153	101	77,0	50
18,90	20	153	101	77,0	50
19,00	20	153	101	77,0	50
19,50	20	153	101	77,0	50
20,00	20	153	101	77,0	50

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v. strana 28

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537



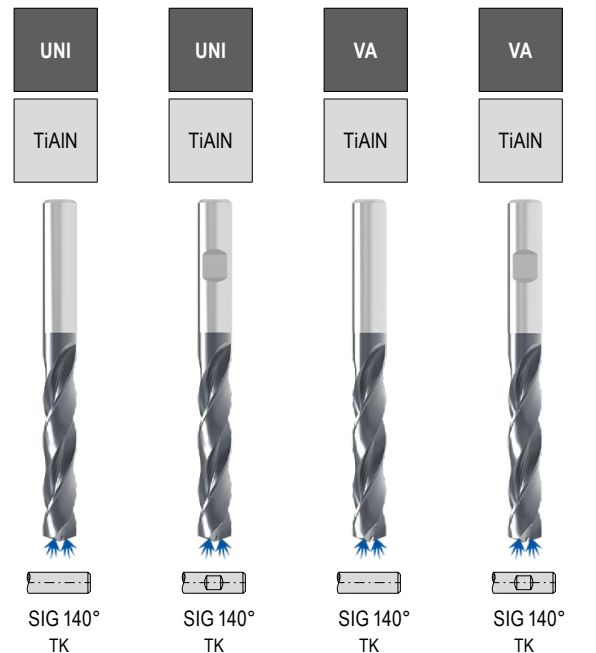
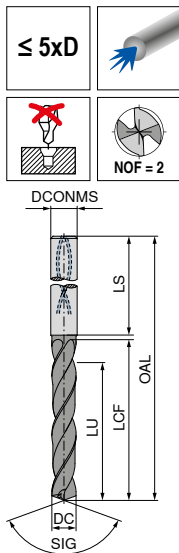
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,85	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
45,70 01000		46,67 01000	
45,70 01100		46,67 01100	
45,70 01200		46,67 01200	
45,70 01300		46,67 01300	
45,70 01400		46,67 01400	
45,70 01500		46,67 01500	
45,70 01600		46,67 01600	
45,70 01700		46,67 01700	
45,70 01800		46,67 01800	
45,70 01900		46,67 01900	
45,70 02000		46,67 02000	
45,70 02100		46,67 02100	
45,70 02200		46,67 02200	
45,70 02300		46,67 02300	
45,70 02400		46,67 02400	
45,70 02500		46,67 02500	
45,70 02600		46,67 02600	
45,70 02700		46,67 02700	
45,70 02800		46,67 02800	
45,70 02900		46,67 02900	
44,97 03000	44,97 03000	45,91 03000	45,91 03000
44,97 03100	44,97 03100	45,91 03100	45,91 03100
44,97 03200	44,97 03200	45,91 03200	45,91 03200
44,97 03250	44,97 03250	45,91 03250	45,91 03250
44,97 03300	44,97 03300	45,91 03300	45,91 03300
44,97 03400	44,97 03400	45,91 03400	45,91 03400
44,97 03500	44,97 03500	45,91 03500	45,91 03500
44,97 03600	44,97 03600	45,91 03600	45,91 03600
44,97 03700	44,97 03700	45,91 03700	45,91 03700
44,97 03800	44,97 03800	45,91 03800	45,91 03800
44,97 03850	44,97 03850		
44,97 03900	44,97 03900	45,91 03900	45,91 03900
44,97 04000	44,97 04000	45,91 04000	45,91 04000
44,97 04100	44,97 04100	45,91 04100	45,91 04100
44,97 04200	44,97 04200	45,91 04200	45,91 04200
44,97 04300	44,97 04300	45,91 04300	45,91 04300
44,97 04400	44,97 04400	45,91 04400	45,91 04400
44,97 04500	44,97 04500	45,91 04500	45,91 04500
44,97 04600	44,97 04600	45,91 04600	45,91 04600
44,97 04650	44,97 04650	45,91 04650	45,91 04650
44,97 04700	44,97 04700	45,91 04700	45,91 04700
44,97 04800	44,97 04800	45,91 04800	45,91 04800
44,97 04900	44,97 04900	45,91 04900	45,91 04900
44,97 05000	44,97 05000	45,91 05000	45,91 05000
44,97 05100	44,97 05100	45,91 05100	45,91 05100
44,97 05200	44,97 05200	45,91 05200	45,91 05200

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

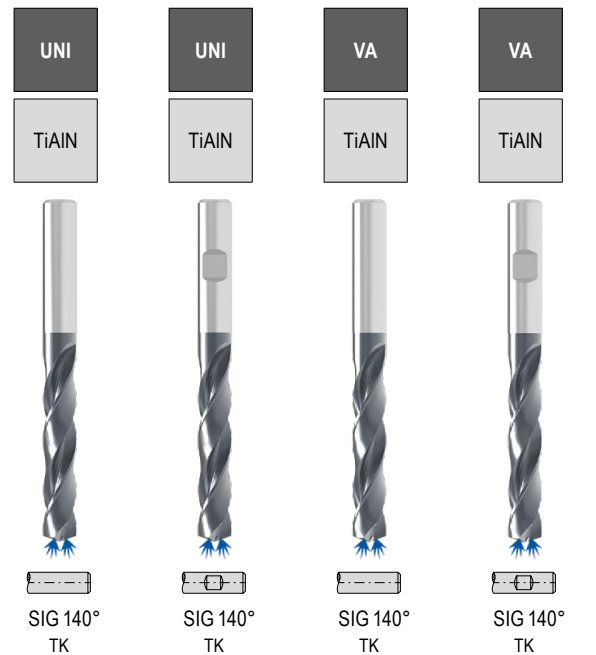
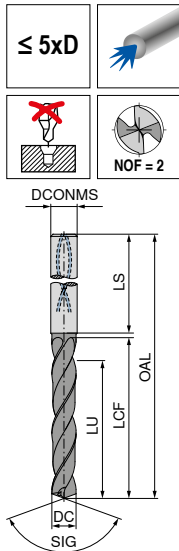
WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C	11 703 ... EUR T1/9C	11 715 ... EUR T1/9C	11 716 ... EUR T1/9C
5,30	6	82	44	35,0	36	44,97 05300	44,97 05300	45,91 05300	45,91 05300
5,40	6	82	44	35,0	36	44,97 05400	44,97 05400	45,91 05400	45,91 05400
5,50	6	82	44	35,0	36	44,97 05500	44,97 05500	45,91 05500	45,91 05500
5,55	6	82	44	35,0	36	44,97 05550	44,97 05550	45,91 05550	45,91 05550
5,60	6	82	44	35,0	36	44,97 05600	44,97 05600	45,91 05600	45,91 05600
5,65	6	82	44	35,0	36	44,97 05650	44,97 05650		
5,70	6	82	44	35,0	36	44,97 05700	44,97 05700	45,91 05700	45,91 05700
5,80	6	82	44	35,0	36	44,97 05800	44,97 05800	45,91 05800	45,91 05800
5,90	6	82	44	35,0	36	44,97 05900	44,97 05900	45,91 05900	45,91 05900
6,00	6	82	44	35,0	36	44,97 06000	44,97 06000	45,91 06000	45,91 06000
6,10	8	91	53	43,0	36	51,65 06100	51,65 06100	52,75 06100	52,75 06100
6,20	8	91	53	43,0	36	51,65 06200	51,65 06200	52,75 06200	52,75 06200
6,30	8	91	53	43,0	36	51,65 06300	51,65 06300	52,75 06300	52,75 06300
6,40	8	91	53	43,0	36	51,65 06400	51,65 06400	52,75 06400	52,75 06400
6,50	8	91	53	43,0	36	51,65 06500	51,65 06500	52,75 06500	52,75 06500
6,60	8	91	53	43,0	36	51,65 06600	51,65 06600	52,75 06600	52,75 06600
6,70	8	91	53	43,0	36	51,65 06700	51,65 06700	52,75 06700	52,75 06700
6,80	8	91	53	43,0	36	51,65 06800	51,65 06800	52,75 06800	52,75 06800
6,90	8	91	53	43,0	36	51,65 06900	51,65 06900	52,75 06900	52,75 06900
7,00	8	91	53	43,0	36	51,65 07000	51,65 07000	52,75 07000	52,75 07000
7,10	8	91	53	43,0	36	51,65 07100	51,65 07100	52,75 07100	52,75 07100
7,20	8	91	53	43,0	36	51,65 07200	51,65 07200	52,75 07200	52,75 07200
7,30	8	91	53	43,0	36	51,65 07300	51,65 07300	52,75 07300	52,75 07300
7,40	8	91	53	43,0	36	51,65 07400	51,65 07400	52,75 07400	52,75 07400
7,45	8	91	53	43,0	36	51,65 07450	51,65 07450	52,75 07450	52,75 07450
7,50	8	91	53	43,0	36	51,65 07500	51,65 07500	52,75 07500	52,75 07500
7,55	8	91	53	43,0	36	51,65 07550	51,65 07550	52,75 07550	52,75 07550
7,60	8	91	53	43,0	36	51,65 07600	51,65 07600	52,75 07600	52,75 07600
7,65	8	91	53	43,0	36	51,65 07650	51,65 07650		
7,70	8	91	53	43,0	36	51,65 07700	51,65 07700	52,75 07700	52,75 07700
7,80	8	91	53	43,0	36	51,65 07800	51,65 07800	52,75 07800	52,75 07800
7,90	8	91	53	43,0	36	51,65 07900	51,65 07900	52,75 07900	52,75 07900
8,00	8	91	53	43,0	36	51,65 08000	51,65 08000	52,75 08000	52,75 08000
8,10	10	103	61	49,0	40	59,08 08100	59,08 08100	60,32 08100	60,32 08100
8,20	10	103	61	49,0	40	59,08 08200	59,08 08200	60,32 08200	60,32 08200
8,30	10	103	61	49,0	40	59,08 08300	59,08 08300	60,32 08300	60,32 08300
8,40	10	103	61	49,0	40	59,08 08400	59,08 08400	60,32 08400	60,32 08400
8,50	10	103	61	49,0	40	59,08 08500	59,08 08500	60,32 08500	60,32 08500
8,60	10	103	61	49,0	40	59,08 08600	59,08 08600	60,32 08600	60,32 08600
8,70	10	103	61	49,0	40	59,08 08700	59,08 08700	60,32 08700	60,32 08700
8,80	10	103	61	49,0	40	59,08 08800	59,08 08800	60,32 08800	60,32 08800
8,90	10	103	61	49,0	40	59,08 08900	59,08 08900	60,32 08900	60,32 08900
9,00	10	103	61	49,0	40	59,08 09000	59,08 09000	60,32 09000	60,32 09000
9,10	10	103	61	49,0	40	59,08 09100	59,08 09100	60,32 09100	60,32 09100
9,20	10	103	61	49,0	40	59,08 09200	59,08 09200	60,32 09200	60,32 09200
9,25	10	103	61	49,0	40	59,08 09250	59,08 09250	60,32 09250	
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537

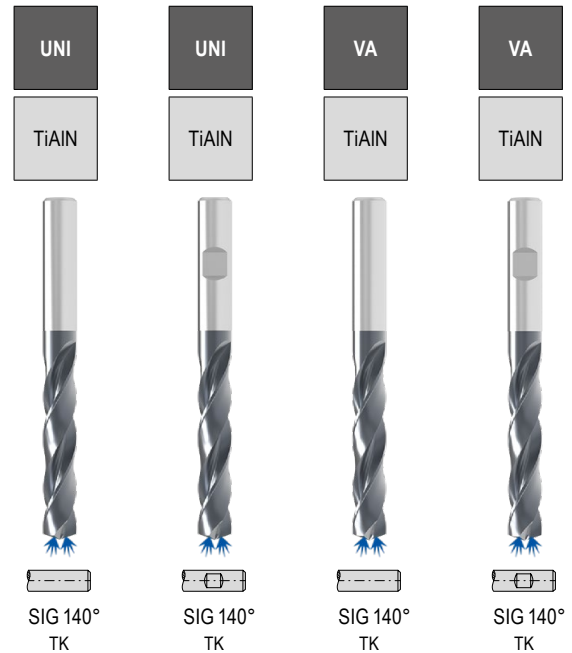
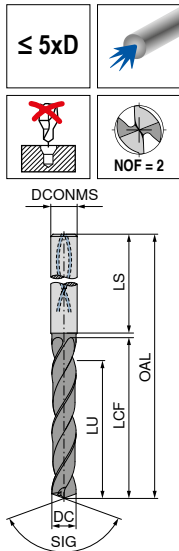


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C	11 703 ... EUR T1/9C	11 715 ... EUR T1/9C	11 716 ... EUR T1/9C
9,30	10	103	61	49,0	40	59,08 09300	59,08 09300	60,32 09300	60,32 09300
9,35	10	103	61	49,0	40	59,08 09350	59,08 09350	60,32 09350	60,32 09350
9,40	10	103	61	49,0	40	59,08 09400	59,08 09400	60,32 09400	60,32 09400
9,50	10	103	61	49,0	40	59,08 09500	59,08 09500	60,32 09500	60,32 09500
9,55	10	103	61	49,0	40	59,08 09550	59,08 09550		
9,60	10	103	61	49,0	40	59,08 09600	59,08 09600	60,32 09600	60,32 09600
9,70	10	103	61	49,0	40	59,08 09700	59,08 09700	60,32 09700	60,32 09700
9,80	10	103	61	49,0	40	59,08 09800	59,08 09800	60,32 09800	60,32 09800
9,90	10	103	61	49,0	40	59,08 09900	59,08 09900	60,32 09900	60,32 09900
10,00	10	103	61	49,0	40	59,08 10000	59,08 10000	60,32 10000	60,32 10000
10,10	12	118	71	56,0	45	87,87 10100	87,87 10100	89,73 10100	89,73 10100
10,20	12	118	71	56,0	45	87,87 10200	87,87 10200	89,73 10200	89,73 10200
10,30	12	118	71	56,0	45	87,87 10300	87,87 10300	89,73 10300	89,73 10300
10,40	12	118	71	56,0	45	87,87 10400	87,87 10400	89,73 10400	89,73 10400
10,50	12	118	71	56,0	45	87,87 10500	87,87 10500	89,73 10500	89,73 10500
10,60	12	118	71	56,0	45	87,87 10600	87,87 10600	89,73 10600	89,73 10600
10,70	12	118	71	56,0	45	87,87 10700	87,87 10700	89,73 10700	89,73 10700
10,80	12	118	71	56,0	45	87,87 10800	87,87 10800	89,73 10800	89,73 10800
10,90	12	118	71	56,0	45	87,87 10900	87,87 10900	89,73 10900	89,73 10900
11,00	12	118	71	56,0	45	87,87 11000	87,87 11000	89,73 11000	89,73 11000
11,10	12	118	71	56,0	45	87,87 11100	87,87 11100	89,73 11100	89,73 11100
11,20	12	118	71	56,0	45	87,87 11200	87,87 11200	89,73 11200	89,73 11200
11,25	12	118	71	56,0	45	87,87 11250	87,87 11250	89,73 11250	
11,30	12	118	71	56,0	45	87,87 11300	87,87 11300	89,73 11300	89,73 11300
11,40	12	118	71	56,0	45	87,87 11400	87,87 11400	89,73 11400	89,73 11400
11,50	12	118	71	56,0	45	87,87 11500	87,87 11500	89,73 11500	89,73 11500
11,60	12	118	71	56,0	45	87,87 11600	87,87 11600	89,73 11600	89,73 11600
11,70	12	118	71	56,0	45	87,87 11700	87,87 11700	89,73 11700	89,73 11700
11,80	12	118	71	56,0	45	87,87 11800	87,87 11800	89,73 11800	89,73 11800
11,90	12	118	71	56,0	45	87,87 11900	87,87 11900	89,73 11900	89,73 11900
12,00	12	118	71	56,0	45	87,87 12000	87,87 12000	89,73 12000	89,73 12000
12,10	14	124	77	60,0	45	112,10 12100	112,10 12100	114,40 12100	114,40 12100
12,20	14	124	77	60,0	45	112,10 12200	112,10 12200	114,40 12200	114,40 12200
12,25	14	124	77	60,0	45	112,10 12250	112,10 12250	114,40 12250	
12,40	14	124	77	60,0	45	112,10 12400	112,10 12400	114,40 12400	114,40 12400
12,50	14	124	77	60,0	45	112,10 12500	112,10 12500	114,40 12500	114,40 12500
12,60	14	124	77	60,0	45	112,10 12600	112,10 12600	114,40 12600	114,40 12600
12,70	14	124	77	60,0	45	112,10 12700	112,10 12700	114,40 12700	114,40 12700
12,80	14	124	77	60,0	45	112,10 12800	112,10 12800	114,40 12800	114,40 12800
12,90	14	124	77	60,0	45	112,10 12900	112,10 12900		
13,00	14	124	77	60,0	45	112,10 13000	112,10 13000	114,40 13000	114,40 13000
13,10	14	124	77	60,0	45	112,10 13100	112,10 13100	114,40 13100	114,40 13100
13,20	14	124	77	60,0	45	112,10 13200	112,10 13200	114,40 13200	114,40 13200
13,30	14	124	77	60,0	45	112,10 13300	112,10 13300	114,40 13300	114,40 13300
13,50	14	124	77	60,0	45	112,10 13500	112,10 13500	114,40 13500	114,40 13500
13,70	14	124	77	60,0	45	112,10 13700	112,10 13700	114,40 13700	114,40 13700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

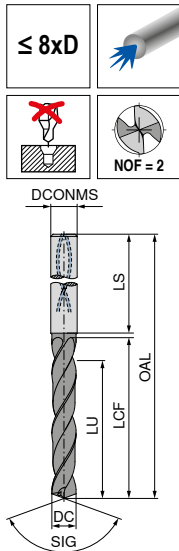
WPC – Vysokovýkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C	11 703 ... EUR T1/9C	11 715 ... EUR T1/9C	11 716 ... EUR T1/9C
13,80	14	124	77	60,0	45	112,10	13800	114,40	13800
14,00	14	124	77	60,0	45	112,10	14000	114,40	14000
14,20	16	133	83	63,0	48	143,80	14200	146,80	14200
14,30	16	133	83	63,0	48	143,80	14300	146,80	14300
14,40	16	133	83	63,0	48	143,80	14400	146,80	14400
14,50	16	133	83	63,0	48	143,80	14500	146,80	14500
14,70	16	133	83	63,0	48	143,80	14700	146,80	14700
14,80	16	133	83	63,0	48	143,80	14800	146,80	14800
15,00	16	133	83	63,0	48	143,80	15000	146,80	15000
15,10	16	133	83	63,0	48	143,80	15100	146,80	15100
15,20	16	133	83	63,0	48	143,80	15200	146,80	15200
15,25	16	133	83	63,0	48	143,80	15250		
15,30	16	133	83	63,0	48	143,80	15300	146,80	15300
15,50	16	133	83	63,0	48	143,80	15500	146,80	15500
15,70	16	133	83	63,0	48	143,80	15700	146,80	15700
15,80	16	133	83	63,0	48	143,80	15800	146,80	15800
16,00	16	133	83	63,0	48	143,80	16000	146,80	16000
16,20	18	143	93	71,0	48	222,40	16200	227,00	16200
16,30	18	143	93	71,0	48	222,40	16300	227,00	16300
16,50	18	143	93	71,0	48	222,40	16500	227,00	16500
16,80	18	143	93	71,0	48	222,40	16800	227,00	16800
17,00	18	143	93	71,0	48	222,40	17000	227,00	17000
17,30	18	143	93	71,0	48	222,40	17300	227,00	17300
17,50	18	143	93	71,0	48	222,40	17500	227,00	17500
17,60	18	143	93	71,0	48	222,40	17600		
17,80	18	143	93	71,0	48	222,40	17800		
18,00	18	143	93	71,0	48	222,40	18000	227,00	18000
18,50	20	153	101	77,0	50	241,80	18500	246,90	18500
18,80	20	153	101	77,0	50	241,80	18800		
18,90	20	153	101	77,0	50	241,80	18900	246,90	18900
19,00	20	153	101	77,0	50	241,80	19000	246,90	19000
19,20	20	153	101	77,0	50	241,80	19200	246,90	19200
19,30	20	153	101	77,0	50	241,80	19300	246,90	19300
19,50	20	153	101	77,0	50	241,80	19500	246,90	19500
19,70	20	153	101	77,0	50	241,80	19700	246,90	19700
19,80	20	153	101	77,0	50	241,80	19800		
20,00	20	153	101	77,0	50	241,80	20000	246,90	20000
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

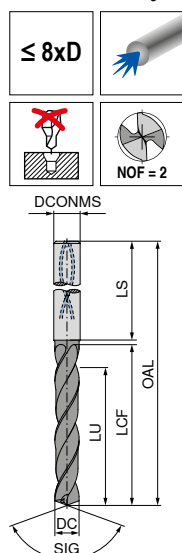
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3,00	6	72	34	29,0	36	89,47	03000
3,10	6	72	34	29,0	36	89,47	03100
3,20	6	72	34	29,0	36	89,47	03200
3,30	6	72	34	29,0	36	89,47	03300
3,40	6	72	34	29,0	36	89,47	03400
3,50	6	72	34	29,0	36	89,47	03500
3,60	6	72	34	29,0	36	89,47	03600
3,70	6	72	34	29,0	36	89,47	03700
3,80	6	81	43	36,0	36	89,47	03800
3,90	6	81	43	36,0	36	89,47	03900
4,00	6	81	43	36,0	36	89,47	04000
4,10	6	81	43	36,0	36	89,47	04100
4,20	6	81	43	36,0	36	89,47	04200
4,30	6	81	43	36,0	36	89,47	04300
4,40	6	81	43	36,0	36	89,47	04400
4,50	6	81	43	36,0	36	89,47	04500
4,60	6	81	43	36,0	36	89,47	04600
4,70	6	81	43	36,0	36	89,47	04700
4,80	6	95	57	48,0	36	89,47	04800
4,90	6	95	57	48,0	36	89,47	04900
5,00	6	95	57	48,0	36	89,47	05000
5,10	6	95	57	48,0	36	89,47	05100
5,20	6	95	57	48,0	36	89,47	05200
5,30	6	95	57	48,0	36	89,47	05300
5,40	6	95	57	48,0	36	89,47	05400
5,50	6	95	57	48,0	36	89,47	05500
5,60	6	95	57	48,0	36	89,47	05600
5,70	6	95	57	48,0	36	89,47	05700
5,80	6	95	57	48,0	36	89,47	05800
5,90	6	95	57	48,0	36	89,47	05900
6,00	6	95	57	48,0	36	89,47	06000
6,10	8	114	76	64,0	36	110,30	06100
6,20	8	114	76	64,0	36	110,30	06200
6,30	8	114	76	64,0	36	110,30	06300
6,40	8	114	76	64,0	36	110,30	06400
6,50	8	114	76	64,0	36	110,30	06500
6,60	8	114	76	64,0	36	110,30	06600
6,70	8	114	76	64,0	36	110,30	06700
6,80	8	114	76	64,0	36	110,30	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 32

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

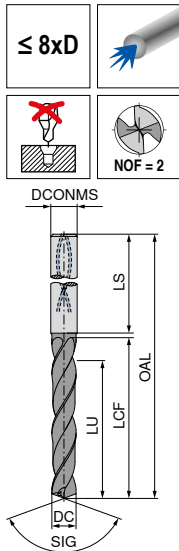
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	114	76	64,0	36	110,30	06900
7,00	8	114	76	64,0	36	110,30	07000
7,10	8	114	76	64,0	36	110,30	07100
7,20	8	114	76	64,0	36	110,30	07200
7,30	8	114	76	64,0	36	110,30	07300
7,40	8	114	76	64,0	36	110,30	07400
7,50	8	114	76	64,0	36	110,30	07500
7,60	8	114	76	64,0	36	110,30	07600
7,70	8	114	76	64,0	36	110,30	07700
7,80	8	114	76	64,0	36	110,30	07800
7,90	8	114	76	64,0	36	110,30	07900
8,00	8	114	76	64,0	36	110,30	08000
8,10	10	142	95	80,0	40	135,90	08100
8,20	10	142	95	80,0	40	135,90	08200
8,30	10	142	95	80,0	40	135,90	08300
8,40	10	142	95	80,0	40	135,90	08400
8,50	10	142	95	80,0	40	135,90	08500
8,60	10	142	95	80,0	40	135,90	08600
8,70	10	142	95	80,0	40	135,90	08700
8,80	10	142	95	80,0	40	135,90	08800
8,90	10	142	95	80,0	40	135,90	08900
9,00	10	142	95	80,0	40	135,90	09000
9,10	10	142	95	80,0	40	135,90	09100
9,20	10	142	95	80,0	40	135,90	09200
9,30	10	142	95	80,0	40	135,90	09300
9,40	10	142	95	80,0	40	135,90	09400
9,50	10	142	95	80,0	40	135,90	09500
9,60	10	142	95	80,0	40	135,90	09600
9,70	10	142	95	80,0	40	135,90	09700
9,80	10	142	95	80,0	40	135,90	09800
9,90	10	142	95	80,0	40	135,90	09900
10,00	10	142	95	80,0	40	135,90	10000
10,20	12	162	114	96,0	45	180,50	10200
10,50	12	162	114	96,0	45	180,50	10500
10,80	12	162	114	96,0	45	180,50	10800
11,00	12	162	114	96,0	45	180,50	11000
11,20	12	162	114	96,0	45	180,50	11200
11,50	12	162	114	96,0	45	180,50	11500
11,80	12	162	114	96,0	45	180,50	11800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 32

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

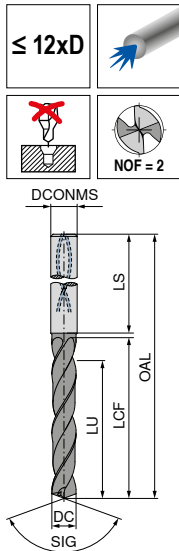
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
12,00	12	162	114	96,0	45	180,50	12000
12,20	14	178	131	112,0	45	270,60	12200
12,50	14	178	131	112,0	45	270,60	12500
12,70	14	178	131	112,0	45	270,60	12700
13,00	14	178	131	112,0	45	270,60	13000
13,50	14	178	131	112,0	45	270,60	13500
14,00	14	178	131	112,0	45	270,60	14000
14,50	16	203	152	128,0	48	353,60	14500
15,00	16	203	152	128,0	48	353,60	15000
15,50	16	203	152	128,0	48	353,60	15500
16,00	16	203	152	128,0	48	353,60	16000
16,50	18	222	171	144,0	48	458,10	16500
17,00	18	222	171	144,0	48	458,10	17000
17,50	18	222	171	144,0	48	458,10	17500
18,00	18	222	171	144,0	48	458,10	18000
18,50	20	243	190	160,0	50	510,10	18500
19,00	20	243	190	160,0	50	510,10	19000
19,50	20	243	190	160,0	50	510,10	19500
20,00	20	243	190	160,0	50	510,10	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 32

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

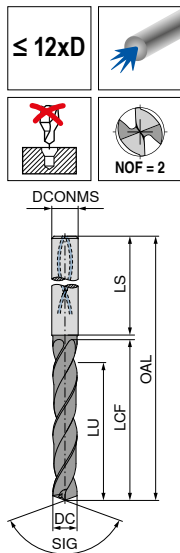
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3,00	6	92	54	48,0	36	120,30	03000
3,10	6	92	54	48,0	36	120,30	03100
3,20	6	92	54	48,0	36	120,30	03200
3,30	6	92	54	48,0	36	120,30	03300
3,40	6	92	54	48,0	36	120,30	03400
3,50	6	92	54	48,0	36	120,30	03500
3,60	6	92	54	48,0	36	120,30	03600
3,70	6	92	54	48,0	36	120,30	03700
3,80	6	102	64	58,0	36	120,30	03800
3,90	6	102	64	58,0	36	120,30	03900
4,00	6	102	64	58,0	36	120,30	04000
4,10	6	102	64	58,0	36	120,30	04100
4,20	6	102	64	58,0	36	120,30	04200
4,30	6	102	64	58,0	36	120,30	04300
4,40	6	102	64	58,0	36	120,30	04400
4,50	6	102	64	58,0	36	120,30	04500
4,60	6	102	64	58,0	36	120,30	04600
4,70	6	102	64	58,0	36	120,30	04700
4,80	6	116	78	70,0	36	120,30	04800
4,90	6	116	78	70,0	36	120,30	04900
5,00	6	116	78	70,0	36	120,30	05000
5,10	6	116	78	70,0	36	120,30	05100
5,20	6	116	78	70,0	36	120,30	05200
5,30	6	116	78	70,0	36	120,30	05300
5,40	6	116	78	70,0	36	120,30	05400
5,50	6	116	78	70,0	36	120,30	05500
5,60	6	116	78	70,0	36	120,30	05600
5,70	6	116	78	70,0	36	120,30	05700
5,80	6	116	78	70,0	36	120,30	05800
5,90	6	116	78	70,0	36	120,30	05900
6,00	6	116	78	70,0	36	120,30	06000
6,10	8	146	108	94,0	36	133,50	06100
6,20	8	146	108	94,0	36	133,50	06200
6,30	8	146	108	94,0	36	133,50	06300
6,40	8	146	108	94,0	36	133,50	06400
6,50	8	146	108	94,0	36	133,50	06500
6,60	8	146	108	94,0	36	133,50	06600
6,70	8	146	108	94,0	36	133,50	06700
6,80	8	146	108	94,0	36	133,50	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 33

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

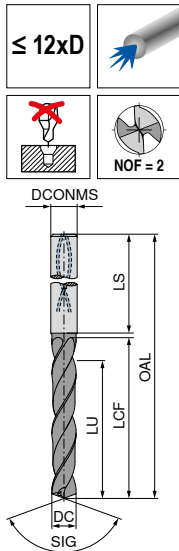
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	146	108	94,0	36	133,50	06900
7,00	8	146	108	94,0	36	133,50	07000
7,10	8	146	108	94,0	36	133,50	07100
7,20	8	146	108	94,0	36	133,50	07200
7,30	8	146	108	94,0	36	133,50	07300
7,40	8	146	108	94,0	36	133,50	07400
7,50	8	146	108	94,0	36	133,50	07500
7,60	8	146	108	94,0	36	133,50	07600
7,70	8	146	108	94,0	36	133,50	07700
7,80	8	146	108	94,0	36	133,50	07800
7,90	8	146	108	94,0	36	133,50	07900
8,00	8	146	108	94,0	36	133,50	08000
8,10	10	162	120	110,0	40	187,70	08100
8,20	10	162	120	110,0	40	187,70	08200
8,30	10	162	120	110,0	40	187,70	08300
8,40	10	162	120	110,0	40	187,70	08400
8,50	10	162	120	110,0	40	187,70	08500
8,60	10	162	120	110,0	40	187,70	08600
8,70	10	162	120	110,0	40	187,70	08700
8,80	10	162	120	110,0	40	187,70	08800
8,90	10	162	120	110,0	40	187,70	08900
9,00	10	162	120	110,0	40	187,70	09000
9,10	10	162	120	110,0	40	187,70	09100
9,20	10	162	120	110,0	40	187,70	09200
9,30	10	162	120	110,0	40	187,70	09300
9,40	10	162	120	110,0	40	187,70	09400
9,50	10	162	120	110,0	40	187,70	09500
9,60	10	162	120	110,0	40	187,70	09600
9,70	10	162	120	110,0	40	187,70	09700
9,80	10	162	120	110,0	40	187,70	09800
9,90	10	162	120	110,0	40	187,70	09900
10,00	10	162	120	110,0	40	187,70	10000
10,20	12	204	156	142,0	45	258,60	10200
10,50	12	204	156	142,0	45	258,60	10500
10,80	12	204	156	142,0	45	258,60	10800
11,00	12	204	156	142,0	45	258,60	11000
11,50	12	204	156	142,0	45	258,60	11500
11,80	12	204	156	142,0	45	258,60	11800
12,00	12	204	156	142,0	45	258,60	12000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 33

WPC – Vysokovýkonný vrták, dielenská norma

SIG 135°
TK

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
12,50	14	230	182	166,0	45	333,10	12500
12,70	14	230	182	166,0	45	333,10	12700
12,80	14	230	182	166,0	45	333,10	12800
13,00	14	230	182	166,0	45	333,10	13000
13,50	14	230	182	166,0	45	333,10	13500
13,80	14	230	182	166,0	45	333,10	13800
14,00	14	230	182	166,0	45	333,10	14000
14,50	16	260	208	192,0	48	439,00	14500
14,80	16	260	208	192,0	48	439,00	14800
15,00	16	260	208	192,0	48	439,00	15000
15,50	16	260	208	192,0	48	439,00	15500
15,80	16	260	208	192,0	48	439,00	15800
16,00	16	260	208	192,0	48	439,00	16000
16,50	18	285	234	216,0	48	524,30	16500
17,00	18	285	234	216,0	48	524,30	17000
17,50	18	285	234	216,0	48	524,30	17500
18,00	18	285	234	216,0	48	524,30	18000
18,50	20	310	258	240,0	50	524,30	18500
19,00	20	310	258	240,0	50	524,30	19000
19,50	20	310	258	240,0	50	524,30	19500
20,00	20	310	258	240,0	50	524,30	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. c. strana 33

WPC – Vymeniteľná doštička pre vrtáky s vymeniteľnými doštičkami

Rozsah dodávky:

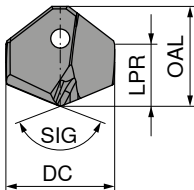
Vymeniteľná doštička (upínacie skrutky sa musia event. objednať samostatne)



NEW

Change
UNI

TPX74S



SIG 135°

TK

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
14,00	12,8	7,73	5,0	89,75 14000
14,10	12,8	7,73	5,0	89,75 14100
14,20	12,8	7,73	5,0	89,75 14200
14,30	12,8	7,73	5,0	89,75 14300
14,40	12,8	7,73	5,0	89,75 14400
14,50	13,1	7,84	5,0	89,75 14500
14,60	13,1	7,84	5,0	89,75 14600
14,70	13,1	7,84	5,0	89,75 14700
14,80	13,1	7,84	5,0	91,13 14800
14,90	13,1	7,84	5,0	91,13 14900
15,00	13,4	7,95	5,0	91,13 15000
15,10	13,4	7,95	5,0	91,13 15100
15,20	13,4	7,95	5,0	91,13 15200
15,30	13,4	7,95	5,0	91,13 15300
15,40	13,4	7,95	5,0	91,13 15400
15,50	13,7	8,05	5,0	91,13 15500
15,60	13,7	8,05	5,0	91,13 15600
15,70	13,7	8,05	5,0	91,13 15700
15,80	13,7	8,05	5,0	96,67 15800
15,90	13,7	8,05	5,0	96,67 15900
16,00	14,4	9,06	5,8	96,67 16000
16,10	14,4	9,06	5,8	96,67 16100
16,20	14,4	9,06	5,8	96,67 16200
16,30	14,4	9,06	5,8	96,67 16300
16,40	14,4	9,06	5,8	96,67 16400
16,50	14,7	9,17	5,8	96,67 16500
16,60	14,7	9,17	5,8	96,67 16600
16,70	14,7	9,17	5,8	96,67 16700
16,80	14,7	9,17	5,8	98,98 16800
16,90	14,7	9,17	5,8	98,98 16900
17,00	15,0	9,28	5,8	98,98 17000
17,10	15,0	9,28	5,8	98,98 17100
17,20	15,0	9,28	5,8	98,98 17200
17,30	15,0	9,28	5,8	98,98 17300
17,40	15,0	9,28	5,8	98,98 17400
17,50	15,3	9,39	5,8	98,98 17500
17,60	15,3	9,39	5,8	98,98 17600
17,70	15,3	9,39	5,8	98,98 17700
17,80	15,3	9,39	5,8	101,30 17800
17,90	15,3	9,39	5,8	101,30 17900
18,00	16,3	10,19	6,5	101,30 18000
18,10	16,3	10,19	6,5	101,30 18100
18,20	16,3	10,19	6,5	101,30 18200
18,30	16,3	10,19	6,5	101,30 18300
18,40	16,3	10,19	6,5	101,30 18400
18,50	16,6	10,30	6,5	101,30 18500
18,60	16,6	10,30	6,5	101,30 18600
18,70	16,6	10,30	6,5	101,30 18700
18,80	16,6	10,30	6,5	104,30 18800
18,90	16,6	10,30	6,5	104,30 18900
19,00	16,9	10,41	6,5	104,30 19000
19,10	16,9	10,41	6,5	104,30 19100
19,20	16,9	10,41	6,5	104,30 19200
19,30	16,9	10,41	6,5	104,30 19300
19,40	16,9	10,41	6,5	104,30 19400
19,50	17,2	10,52	6,5	104,30 19500
19,60	17,2	10,52	6,5	104,30 19600
19,70	17,2	10,52	6,5	104,30 19700
19,80	17,2	10,52	6,5	107,70 19800
19,90	17,2	10,52	6,5	107,70 19900

11 910 ...

EUR
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
20,00	18,2	11,33	7,2	107,70 20000
20,10	18,2	11,33	7,2	107,70 20100
20,20	18,2	11,33	7,2	107,70 20200
20,30	18,2	11,33	7,2	107,70 20300
20,40	18,2	11,33	7,2	107,70 20400
20,50	18,5	11,43	7,2	107,70 20500
20,60	18,5	11,43	7,2	107,70 20600
20,70	18,5	11,43	7,2	107,70 20700
20,80	18,5	11,43	7,2	110,70 20800
20,90	18,5	11,43	7,2	110,70 20900
21,00	18,8	11,54	7,2	110,70 21000
21,10	18,8	11,54	7,2	110,70 21100
21,20	18,8	11,54	7,2	110,70 21200
21,30	18,8	11,54	7,2	110,70 21300
21,40	18,8	11,54	7,2	110,70 21400
21,50	19,1	11,65	7,2	110,70 21500
21,60	19,1	11,65	7,2	110,70 21600
21,70	19,1	11,65	7,2	110,70 21700
21,80	19,1	11,65	7,2	113,30 21800
21,90	19,1	11,65	7,2	113,30 21900
22,00	20,2	12,56	7,9	113,30 22000
22,10	20,2	12,56	7,9	113,30 22100
22,20	20,2	12,56	7,9	113,30 22200
22,30	20,2	12,56	7,9	113,30 22300
22,40	20,2	12,56	7,9	113,30 22400
22,50	20,5	12,67	7,9	113,30 22500
22,60	20,5	12,67	7,9	113,30 22600
22,70	20,5	12,67	7,9	113,30 22700
22,80	20,5	12,67	7,9	117,60 22800
22,90	20,5	12,67	7,9	117,60 22900
23,00	20,8	12,78	7,9	117,60 23000
23,10	20,8	12,78	7,9	117,60 23100
23,20	20,8	12,78	7,9	117,60 23200
23,30	20,8	12,78	7,9	117,60 23300
23,40	20,8	12,78	7,9	117,60 23400
23,50	21,1	12,88	7,9	117,60 23500
23,60	21,1	12,88	7,9	117,60 23600
23,70	21,1	12,88	7,9	117,60 23700
23,80	21,1	12,88	7,9	124,00 23800
23,90	21,1	12,88	7,9	124,00 23900
24,00	22,1	13,69	8,6	124,00 24000
24,10	22,1	13,69	8,6	124,00 24100
24,20	22,1	13,69	8,6	124,00 24200
24,30	22,1	13,69	8,6	124,00 24300
24,40	22,1	13,69	8,6	124,00 24400
24,50	22,4	13,80	8,6	124,00 24500
24,60	22,4	13,80	8,6	124,00 24600
24,70	22,4	13,80	8,6	124,00 24700
24,80	22,4	13,80	8,6	131,10 24800
24,90	22,4	13,80	8,6	131,10 24900
25,00	22,7	13,91	8,6	131,10 25000
25,10	22,7	13,91	8,6	131,10 25100
25,20	22,7	13,91	8,6	131,10 25200
25,30	22,7	13,91	8,6	131,10 25300
25,40	22,7	13,91	8,6	131,10 25400
25,50	23,0	14,02	8,6	131,10 25500
25,60	23,0	14,02	8,6	131,10 25600
25,70	23,0	14,02	8,6	131,10 25700
25,80	23,0	14,02	8,6	137,90 25800
25,90	23,0	14,02	8,6	137,90 25900
26,00	24,1	14,92	9,4	137,90 26000
26,50	24,4	15,03	9,4	137,90 26500
27,00	24,7	15,14	9,4	148,30 27000
27,50	25,0	15,25	9,4	148,30 27500
28,00	25,3	15,36	9,4	148,30 28000
28,50	25,6	15,47	9,4	154,60 28500
29,00	25,9	15,57	9,4	154,60 29000
29,50	26,2	15,68	9,4	160,40 29500
30,00	26,2	15,49	9,4	160,40 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 34

→ Odporúčané použitie na strane 35



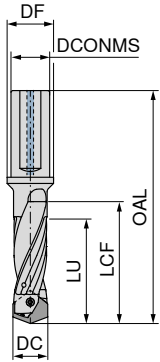
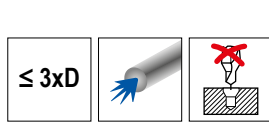
Pri výmene doštičky, prosím, dodržujte uvedený ťažavací moment.

WPC – Držiak pre vrták s vymeniteľnými doštičkami

- ▲ jednoduchá manipulácia
- ▲ výmenu doštičky je možné vykonávať v stroji
- ▲ precízne a stabilné lôžko doštičky, upínanie pomocou skrutky TORX PLUS®

Rozsah dodávky:

Držiak vr. upínacej skrutky



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Uťahovací moment Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0.9	264,40	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0.9	264,40	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0.9	264,40	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0.9	264,40	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1.2	290,10	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1.2	290,10	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1.2	290,10	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1.2	290,10	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2.2	309,30	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2.2	309,30	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2.2	309,30	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2.2	309,30	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2.2	328,50	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2.2	328,50	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2.2	357,30	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2.2	362,40	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3.2	367,50	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3.2	372,50	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3.2	377,80	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3.2	382,80	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	387,90	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	393,00	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	398,10	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	403,20	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	408,30	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	413,40	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	418,50	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	423,50	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	428,80	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	433,90	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	438,90	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	444,10	29500



Skrutkovač

80 950 ...

Náhradné diely

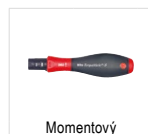
DC		EUR Y7	
14,00 - 15,99	T08 - IP	7,61	060
16,00 - 17,99	T08 - IP	7,61	060
18,00 - 21,99	T10 - IP	8,19	062
22,00 - 23,99	T10 - IP	8,19	062
24,00 - 25,99	T15 - IP	8,70	063
26,00 - 30,00	T20 - IP	9,65	064



Výmenná čepeľ
TORX PLUS®

80 950 ...

	EUR Y7	
T08 - IP	6,13	043
T08 - IP	6,13	043
T10 - IP	6,78	053
T10 - IP	6,78	053
T15 - IP	6,78	054
T20 - IP	6,78	055



Momentový
skrutkovač

80 950 ...

	EUR Y7	
0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193



Upínacia skrutka

11 950 ...

	EUR TT	
M2,2x13 - 08IP	15,32	00100
M2,5x15 - 08IP	17,67	00200
M3,0x17 - 10IP	19,00	00300
M3,5x21 - 10IP	19,00	00400
M4,0x23 - 15IP	20,74	00500
M4,5x25 - 20IP	23,02	00600

Príklady materiálov k tabuľkám rezných parametrov

	Materiálová podskupina	Index	Zloženie / štruktúra / tepelné spracovanie		Pevnosť N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Názov materiálu	Číslo materiálu	Názov materiálu
P	Nelegovaná oceľ	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušľachtená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušľachtená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná oceľ	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušľachtená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušľachtená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušľachtená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysokolegovaná oceľ a vysokolegovaná nástrojová oceľ	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		zušľachtená	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		zušľachtená	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nehrdzavejúca oceľ	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušľachtená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nehrdzavejúca oceľ	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušľachtená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Sivá liatina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárna liatina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná liatina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárna zliatina	N.1.1	nezakaliteľná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	zakaliteľná	vytvrdená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – zlievarenská zliatina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakaliteľná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakaliteľná	vytvrdená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakaliteľná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Meď a zliatiny medi (bronz / mosadz)	N.3.1	automatové zliatiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá meď a elektrolytická meď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Zliatiny horčíka	N.4.1	horčík a zliatiny horčíka		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Žiaruvzdorné zliatiny	S.1.1	základ Fe	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		vytvrdená	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		žíhaná	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	základ Ni alebo Co	vytvrdená	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		liata	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Zliatiny titánu	S.3.1	čistý titán		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta zliatiny	vytvrdená	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta zliatiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kalená oceľ	H.1.1		kalená a popúšťaná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popúšťaná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popúšťaná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popúšťaná	66–70 HRC				
	Tvrdená liatina	H.2.1		liata	400 HB				
	Kalená liatina	H.3.1		kalená a popúšťaná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vystužené aramidovými vláknami		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vystužené sklenými/uhlikovými vláknami		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnosť v ťahu

Orientačné rezné parametre – WPC – UNI – 3xD a 5xD

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	bez vnútor. chladienia v _c (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
			f (mm/ot)														
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Rezné parametre sú značne závislé na vonkajších podmienkach, ako je napríklad stabilita upnutia nástroja a obrobní, materiál a typ stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti na konkrétnej aplikácii musia upraviť smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – UNI – 3xD a 5xD

Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	s vnút. chlad.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Rezné parametre sú značne závislé na vonkajších podmienkach, ako je napríklad stabilita upnutia nástroja a obrobnosti, materiál a typ stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti na konkrétnej aplikácii musia upraviť smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – VA – 3xD

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	bez vnútor. chladenia v _c (m/min)	3xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Rezné parametre sú značne závislé od vonkajších podmienok, ako napr. na stabilitu upnutia nástroja a obrobku, na materiáli a typu stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti od pracovných podmienok musia upravovať smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – VA – 3xD a 5xD

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	s vnút. chlad.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Rezné parametre sú značne závislé od vonkajších podmienok, ako napr. na stabilitu upnutia nástroja a obrobku, na materiáli a typu stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti od pracovných podmienok musia upravovať smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – UNI – 8xD

Index	11 704 ...										
	8xD										
	s vnút. chlad.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Rezné parametre sú značne závislé na vonkajších podmienkach, ako je napríklad stabilita upnutia nástroja a obrobnú, materiál a typ stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti na konkrétnej aplikácii musia upraviť smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – UNI – 12xD

Index	11 705 ...										
	12xD										
	s vnút. chlad.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Rezné parametre sú značne závislé na vonkajších podmienkach, ako je napríklad stabilita upnutia nástroja a obrobku, materiál a typ stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti na konkrétnej aplikácii musia upraviť smerom hore alebo dole!

Orientačné rezné parametre – WPC – Change

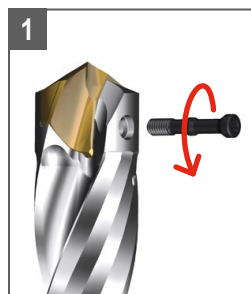
Index	11 910 ...				
	UNI				
	s vnút. chlad.	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



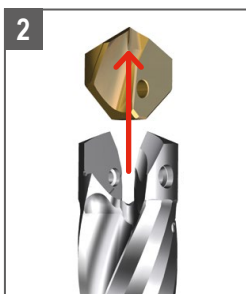
Rezné parametre sú značne závislé na vonkajších podmienkach, ako je napríklad stabilita upnutia nástroja a obrobnku, materiál a typ stroja! Uvádzané hodnoty predstavujú možné rezné parametre, ktoré sa v závislosti na konkrétnej aplikácii musia upraviť smerom hore alebo dole!

Pokyny pre používanie vrtákov s vymeniteľnými doštičkami WPC – Change

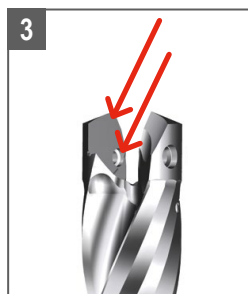
Montáž vymeniteľnej doštičky



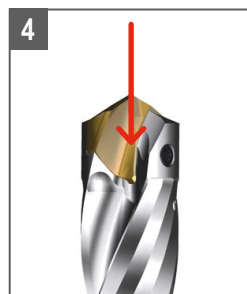
Upínaciu skrutku povoľte skrutkovačom TORX PLUS® v smere proti otáčaniu hodinových ručičiek (skrutkovač nie je súčasťou dodávky).



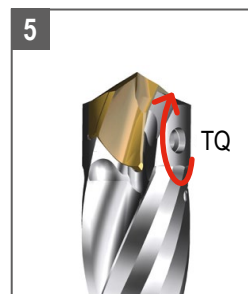
Vymeniteľnú doštičku vyberte z lôžka.



Lôžko doštičky a závit pre skrutku vyčistite pomocou stlačeného vzduchu.



Do lôžka vložte novú vymeniteľnú doštičku.



Zo správnej strany vložte upínaciu skrutku a v smere otáčania hodinových ručičiek ju dotiahnite na vopred stanovený uťahovací moment. Dodržujte intervaly pre výmenu upínacích skrutiek!

Pokyny

- ▲ Používajte iba vymeniteľné doštičky s priemerom v rozsahu stanovenom pre konkrétny držiak.
- ▲ Upínacia skrutka sa musí po každej piatej výmene vymeniteľnej doštičky taktiež vymeniť.
- ▲ Uťahovací moment a artiklové číslo upínacej skrutky sú uvedené na držiaku.
- ▲ Používajte iba originálne náhradné diely.

Upínacie skrutky a uťahovacie momenty

Rozsah priemerov	Artikel č. Upínacia skrutka	Pohon	Uťahovací moment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Pokyny k technológii vrtania



Vrtanie do plna



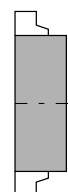
Vrtanie vo zväzku: Musí sa zabezpečiť stabilné upnutie zväzkov so zachovaním minimálnych vzdialeností.



Pri navrtávaní šikmých plôch < 3° znížte posuv o cca 50 %.
V prípade šikmého zachádzania do otvoru > 3° sa musí vopred vykonať čelné zahĺbenie.



V prípade šikmého vychádzania z otvoru < 3° znížte posuv o cca 50 %.
Obrábanie šikmých plôch > 3° pri vychádzaní z otvoru sa neodporúča.



V prípade obrábania pomocou pevného nástroja (sústruh) sa musí dbať na presnú stredovú polohu nástroja vzhľadom na os rotácie obrobku. Maximálne prípustné prednastavenie $\pm 0,02$ mm.



Za účelom dosiahnutia optimálnych výsledkov sa odporúča používať výlučne nástroj s vnútorným chladením. Odporúčený minimálny tlak chladiaceho média by mal činiť 12 barov.



CERATIZIT Slovenská republika s.r.o.

Vilová 2 \ 851 01 Bratislava

Tel.: +421 239 183 070

info.slovensko@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group

Vyhradzuje si právo na technické zmeny s cieľom zlepšiť produkt.

05/2025 – 99 074 00271