



SELECTION

Tömör keményfém fúrók általános alkalmazásokhoz a CERATIZIT CoreLine termékcsaládból

A CERATIZIT forgácsolószerszámokra és
keményanyagú megoldásokra szakosodott,
csúcstechnológiai műszaki vállalatcsoport.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Tartalomjegyzék

A jelölések magyarázata	2
Áttekintés – tömör keményfém fúrók	3
Termékinálat	4–26
Forgácsolási adatok	27–34
Műszaki információk	35

A jelölések magyarázata

Szár



Sima hengeres szár



Hengeres szár oldalsó menesztőfelülettel (Weldon)



Hengeres szár oldalsó menesztőfelülettel
(ISO 9766-hoz hasonló)

Kivitel



Belső hűtés



Önközpontosító

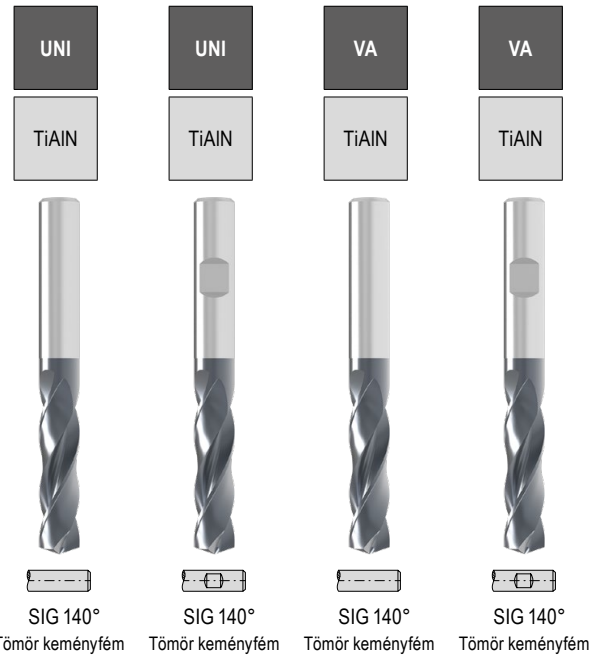
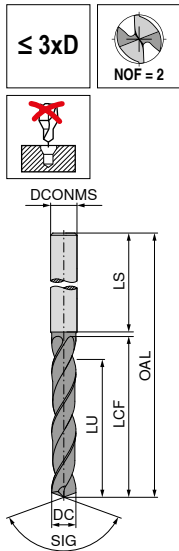
- = Fő alkalmazás
- = Másodlagos alkalmazás



Áttekintés – tömör keményfém fúrók

	Terméknév	Típus	Furatmélység	Átmérő (mm) Ø DC	Acél Rozsdamentes Vasöntvény Nemvasfémek Nagy hőállóságú Edzett acél Nemfém anyagok P M K N S H O	bevonatos bevonat nélküli	Oldal:
Nagy teljesítményű fúrók belső hűtés nélkül							
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	● ● ● ● ● ● ● — —	■	4–7
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ — —	■	4–7
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20	● ● ● ● ● ● ● — —	■	12–14
Nagy teljesítményű fúrók belső hűtéssel							
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	● ● ● ○ ○ ○ ○ — —	■	8–11
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ — —	■	8–11
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20	● ● ● ○ ○ ○ ○ — —	■	15–18
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ — —	■	15–18
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20	● ● ● ○ ○ ○ ○ — —	■	19–21
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–20	● ● ● ○ ○ ○ ○ — —	■	22–24
Cserélhető fejű / betétlapkájú fúrók							
Cserélhető fejek / betétlapkák							
	WPC	Change UNI		14–30	● ● ● ○ ○ ○ ○ — —	■	25
Szerszámtartók							
	WPC	Change		14–30	— 3xD / 5xD		26

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

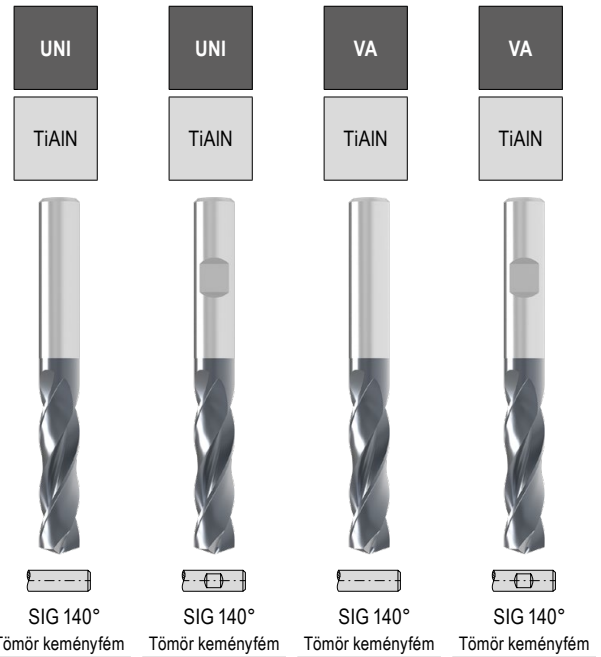
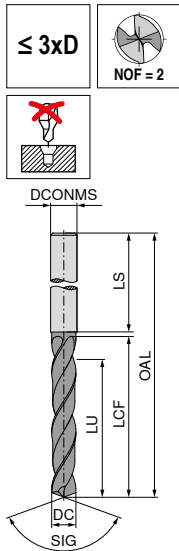


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	33,81 01000		34,53 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	33,81 01100		34,53 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	33,81 01200		34,53 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	33,81 01300		34,53 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	33,81 01400		34,53 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	33,81 01500		34,53 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	33,81 01600		34,53 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	33,81 01700		34,53 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	33,81 01800		34,53 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	33,81 01900		34,53 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	30,83 02000		31,46 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	30,83 02100		31,46 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	30,83 02200		31,46 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	30,83 02300		31,46 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	30,83 02400		31,46 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	30,83 02500		31,46 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	30,83 02600		31,46 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	30,83 02700		31,46 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	30,83 02800		31,46 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	30,83 02900		31,46 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	29,85 03000	29,85 03000	30,49 03000	30,49 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	29,85 03100	29,85 03100	30,49 03100	30,49 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	29,85 03200	29,85 03200	30,49 03200	30,49 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	29,85 03250	29,85 03250	30,49 03250	30,49 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	29,85 03300	29,85 03300	30,49 03300	30,49 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	29,85 03400	29,85 03400	30,49 03400	30,49 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	29,85 03500	29,85 03500	30,49 03500	30,49 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	29,85 03600	29,85 03600	30,49 03600	30,49 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	29,85 03700	29,85 03700	30,49 03700	30,49 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	29,85 03800	29,85 03800	30,49 03800	30,49 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	29,85 03900	29,85 03900	30,49 03900	30,49 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	29,85 04000	29,85 04000	30,49 04000	30,49 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	29,85 04100	29,85 04100	30,49 04100	30,49 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	29,85 04200	29,85 04200	30,49 04200	30,49 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	29,85 04300	29,85 04300	30,49 04300	30,49 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	29,85 04400	29,85 04400	30,49 04400	30,49 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	29,85 04500	29,85 04500	30,49 04500	30,49 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	29,85 04600	29,85 04600	30,49 04600	30,49 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	29,85 04650	29,85 04650	30,49 04650	30,49 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	29,85 04700	29,85 04700	30,49 04700	30,49 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	29,85 04800	29,85 04800	30,49 04800	30,49 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	29,85 04900	29,85 04900	30,49 04900	30,49 04900

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 28+30

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

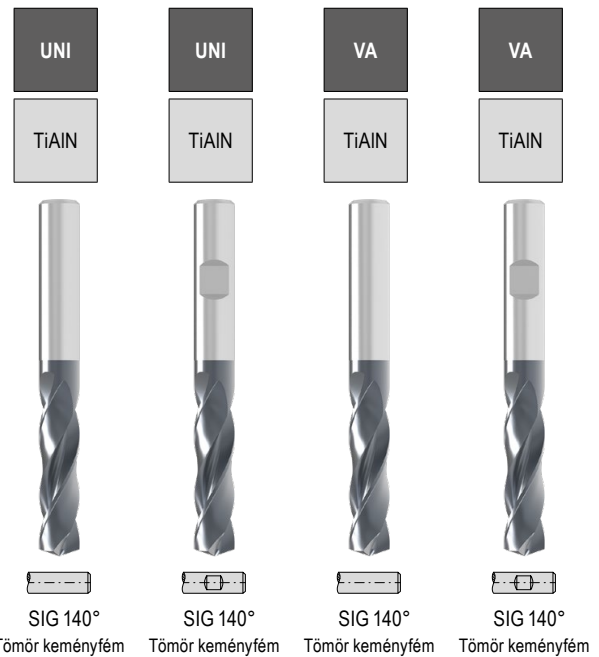
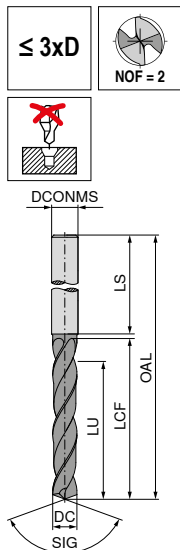


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	29,85 05000	29,85 05000	30,49 05000	30,49 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	29,85 05100	29,85 05100	30,49 05100	30,49 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	29,85 05200	29,85 05200	30,49 05200	30,49 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	29,85 05300	29,85 05300	30,49 05300	30,49 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	29,85 05400	29,85 05400	30,49 05400	30,49 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	29,85 05500	29,85 05500	30,49 05500	30,49 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	29,85 05550	29,85 05550	30,49 05550	30,49 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	29,85 05600	29,85 05600	30,49 05600	30,49 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	29,85 05650	29,85 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	29,85 05700	29,85 05700	30,49 05700	30,49 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	29,85 05800	29,85 05800	30,49 05800	30,49 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	29,85 05900	29,85 05900	30,49 05900	30,49 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	29,85 06000	29,85 06000	30,49 06000	30,49 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	29,97 06100	29,97 06100	30,59 06100	30,59 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	29,97 06200	29,97 06200	30,59 06200	30,59 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	29,97 06300	29,97 06300	30,59 06300	30,59 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	29,97 06400	29,97 06400	30,59 06400	30,59 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	29,97 06500	29,97 06500	30,59 06500	30,59 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	29,97 06600	29,97 06600	30,59 06600	30,59 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	29,97 06700	29,97 06700	30,59 06700	30,59 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	29,97 06800	29,97 06800	30,59 06800	30,59 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	29,97 06900	29,97 06900	30,59 06900	30,59 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	29,97 07000	29,97 07000	30,59 07000	30,59 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	29,97 07100	29,97 07100	30,59 07100	30,59 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	29,97 07200	29,97 07200	30,59 07200	30,59 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	29,97 07300	29,97 07300	30,59 07300	30,59 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	29,97 07400	29,97 07400	30,59 07400	30,59 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	29,97 07500	29,97 07500	30,59 07500	30,59 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	29,97 07550	29,97 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	29,97 07600	29,97 07600	30,59 07600	30,59 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	29,97 07650	29,97 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	29,97 07700	29,97 07700	30,59 07700	30,59 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	29,97 07800	29,97 07800	30,59 07800	30,59 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	29,97 07900	29,97 07900	30,59 07900	30,59 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	29,97 08000	29,97 08000	30,59 08000	30,59 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	33,55 08100	33,55 08100	34,24 08100	34,24 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	33,55 08200	33,55 08200	34,24 08200	34,24 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	33,55 08300	33,55 08300	34,24 08300	34,24 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	33,55 08400	33,55 08400	34,24 08400	34,24 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	33,55 08500	33,55 08500	34,24 08500	34,24 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	33,55 08600	33,55 08600	34,24 08600	34,24 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	33,55 08700	33,55 08700	34,24 08700	34,24 08700

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 28+30

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

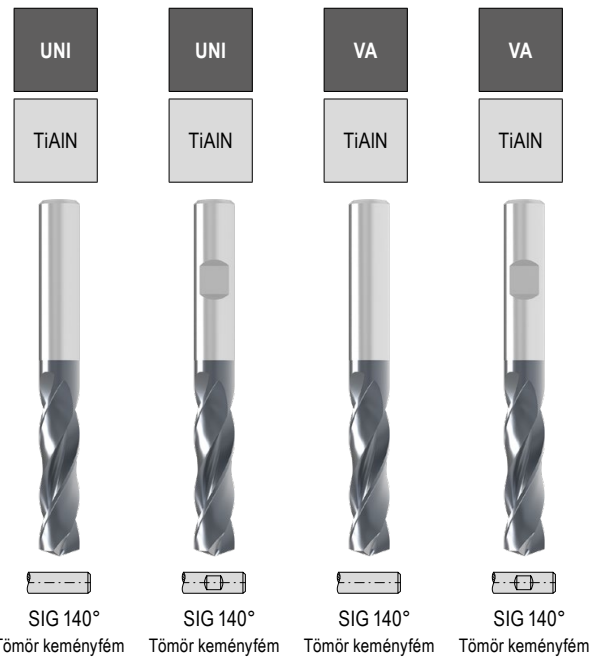
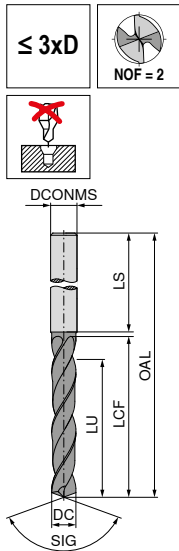


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C	11 707 ... EUR T1/9C	11 711 ... EUR T1/9C	11 712 ... EUR T1/9C
8,80	10	89	47	35,0	40	33,55 08800	33,55 08800	34,24 08800	34,24 08800
8,90	10	89	47	35,0	40	33,55 08900	33,55 08900	34,24 08900	34,24 08900
9,00	10	89	47	35,0	40	33,55 09000	33,55 09000	34,24 09000	34,24 09000
9,10	10	89	47	35,0	40	33,55 09100	33,55 09100	34,24 09100	34,24 09100
9,20	10	89	47	35,0	40	33,55 09200	33,55 09200	34,24 09200	34,24 09200
9,30	10	89	47	35,0	40	33,55 09300	33,55 09300	34,24 09300	34,24 09300
9,40	10	89	47	35,0	40	33,55 09400	33,55 09400	34,24 09400	34,24 09400
9,50	10	89	47	35,0	40	33,55 09500	33,55 09500	34,24 09500	34,24 09500
9,60	10	89	47	35,0	40	33,55 09600	33,55 09600	34,24 09600	34,24 09600
9,70	10	89	47	35,0	40	33,55 09700	33,55 09700	34,24 09700	34,24 09700
9,80	10	89	47	35,0	40	33,55 09800	33,55 09800	34,24 09800	34,24 09800
9,90	10	89	47	35,0	40	33,55 09900	33,55 09900	34,24 09900	34,24 09900
10,00	10	89	47	35,0	40	33,55 10000	33,55 10000	34,24 10000	34,24 10000
10,10	12	102	55	40,0	45	50,58 10100	50,58 10100	51,65 10100	51,65 10100
10,20	12	102	55	40,0	45	50,58 10200	50,58 10200	51,65 10200	51,65 10200
10,30	12	102	55	40,0	45	50,58 10300	50,58 10300	51,65 10300	51,65 10300
10,40	12	102	55	40,0	45	50,58 10400	50,58 10400	51,65 10400	51,65 10400
10,50	12	102	55	40,0	45	50,58 10500	50,58 10500	51,65 10500	51,65 10500
10,60	12	102	55	40,0	45	50,58 10600	50,58 10600	51,65 10600	51,65 10600
10,70	12	102	55	40,0	45	50,58 10700	50,58 10700	51,65 10700	51,65 10700
10,80	12	102	55	40,0	45	50,58 10800	50,58 10800	51,65 10800	51,65 10800
10,90	12	102	55	40,0	45	50,58 10900	50,58 10900	51,65 10900	51,65 10900
11,00	12	102	55	40,0	45	50,58 11000	50,58 11000	51,65 11000	51,65 11000
11,10	12	102	55	40,0	45	50,58 11100	50,58 11100	51,65 11100	51,65 11100
11,20	12	102	55	40,0	45	50,58 11200	50,58 11200	51,65 11200	51,65 11200
11,30	12	102	55	40,0	45	50,58 11300	50,58 11300	51,65 11300	51,65 11300
11,40	12	102	55	40,0	45	50,58 11400	50,58 11400	51,65 11400	51,65 11400
11,50	12	102	55	40,0	45	50,58 11500	50,58 11500	51,65 11500	51,65 11500
11,60	12	102	55	40,0	45	50,58 11600	50,58 11600	51,65 11600	51,65 11600
11,70	12	102	55	40,0	45	50,58 11700	50,58 11700	51,65 11700	51,65 11700
11,80	12	102	55	40,0	45	50,58 11800	50,58 11800	51,65 11800	51,65 11800
11,90	12	102	55	40,0	45	50,58 11900	50,58 11900	51,65 11900	51,65 11900
12,00	12	102	55	40,0	45	50,58 12000	50,58 12000	51,65 12000	51,65 12000
12,20	14	107	60	43,0	45	67,77 12200	67,77 12200	69,20 12200	69,20 12200
12,50	14	107	60	43,0	45	67,77 12500	67,77 12500	69,20 12500	69,20 12500
12,70	14	107	60	43,0	45	67,77 12700	67,77 12700	69,20 12700	69,20 12700
12,80	14	107	60	43,0	45	67,77 12800	67,77 12800	69,20 12800	69,20 12800
13,00	14	107	60	43,0	45	67,77 13000	67,77 13000	69,20 13000	69,20 13000
13,10	14	107	60	43,0	45	67,77 13100	67,77 13100	69,20 13100	69,20 13100
13,50	14	107	60	43,0	45	67,77 13500	67,77 13500	69,20 13500	69,20 13500
13,70	14	107	60	43,0	45			69,20 13700	69,20 13700
13,80	14	107	60	43,0	45	67,77 13800	67,77 13800	69,20 13800	69,20 13800

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 28+30

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

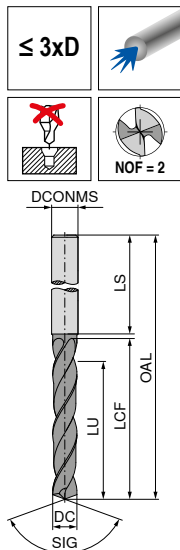


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
14,00	14	107	60	43,0	45	67,77	14000	67,77	14000	69,20	14000	69,20	14000
14,20	16	115	65	45,0	48	88,12	14200	88,12	14200	89,93	14200	89,93	14200
14,40	16	115	65	45,0	48	88,12	14400	88,12	14400	89,93	14400	89,93	14400
14,50	16	115	65	45,0	48	88,12	14500	88,12	14500	89,93	14500	89,93	14500
14,70	16	115	65	45,0	48			89,93	14700	89,93	14700	89,93	14700
14,80	16	115	65	45,0	48	88,12	14800	88,12	14800	89,93	14800	89,93	14800
15,00	16	115	65	45,0	48	88,12	15000	88,12	15000	89,93	15000	89,93	15000
15,10	16	115	65	45,0	48	88,12	15100	88,12	15100	89,93	15100	89,93	15100
15,20	16	115	65	45,0	48	88,12	15200	88,12	15200	89,93	15200	89,93	15200
15,50	16	115	65	45,0	48	88,12	15500	88,12	15500	89,93	15500	89,93	15500
15,70	16	115	65	45,0	48			89,93	15700	89,93	15700	89,93	15700
15,80	16	115	65	45,0	48	88,12	15800	88,12	15800	89,93	15800	89,93	15800
16,00	16	115	65	45,0	48	88,12	16000	88,12	16000	89,93	16000	89,93	16000
16,50	18	123	73	51,0	48	149,30	16500	149,30	16500	152,50	16500	152,50	16500
17,00	18	123	73	51,0	48	149,30	17000	149,30	17000	152,50	17000	152,50	17000
17,50	18	123	73	51,0	48	149,30	17500	149,30	17500	152,50	17500	152,50	17500
18,00	18	123	73	51,0	48	149,30	18000	149,30	18000	152,50	18000	152,50	18000
18,50	20	131	79	55,0	50	163,40	18500	163,40	18500	166,80	18500	166,80	18500
18,90	20	131	79	55,0	50	163,40	18900	163,40	18900	166,80	18900	166,80	18900
19,00	20	131	79	55,0	50	163,40	19000	163,40	19000	166,80	19000	166,80	19000
19,50	20	131	79	55,0	50	163,40	19500	163,40	19500	166,80	19500	166,80	19500
20,00	20	131	79	55,0	50	163,40	20000	163,40	20000	166,80	20000	166,80	20000

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 28+30

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

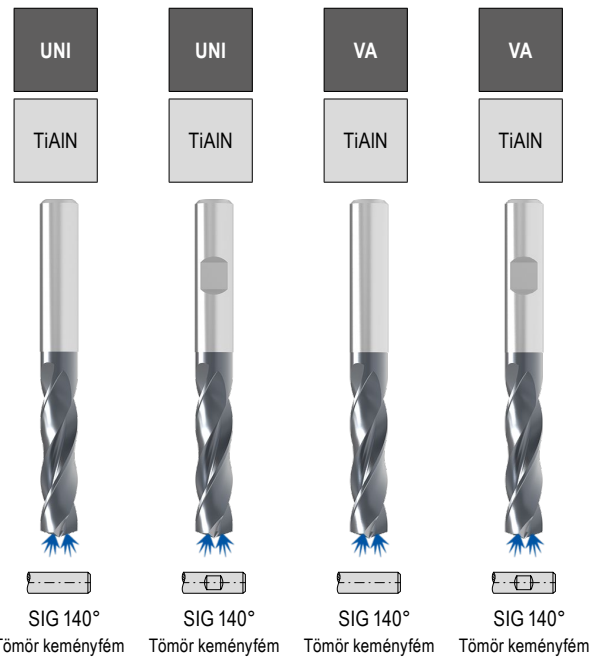
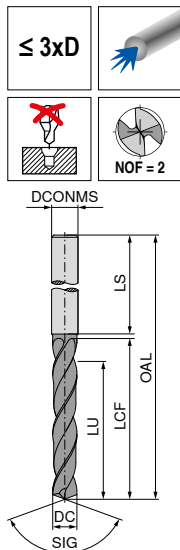


UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
			
SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
39,21 01000		40,05 01000	
39,21 01100		40,05 01100	
39,21 01200		40,05 01200	
39,21 01300		40,05 01300	
39,21 01400		40,05 01400	
39,21 01500		40,05 01500	
39,21 01600		40,05 01600	
39,21 01700		40,05 01700	
39,21 01800		40,05 01800	
39,21 01900		40,05 01900	
39,21 02000		40,05 02000	
39,21 02100		40,05 02100	
39,21 02200		40,05 02200	
39,21 02300		40,05 02300	
39,21 02400		40,05 02400	
39,21 02500		40,05 02500	
39,21 02600		40,05 02600	
39,21 02700		40,05 02700	
39,21 02800		40,05 02800	
39,21 02900		40,05 02900	
34,12 03000	34,12 03000	34,82 03000	34,82 03000
34,12 03100	34,12 03100	34,82 03100	34,82 03100
34,12 03200	34,12 03200	34,82 03200	34,82 03200
34,12 03250	34,12 03250	34,82 03250	34,82 03250
34,12 03300	34,12 03300	34,82 03300	34,82 03300
34,12 03400	34,12 03400	34,82 03400	34,82 03400
34,12 03500	34,12 03500	34,82 03500	34,82 03500
34,12 03600	34,12 03600	34,82 03600	34,82 03600
34,12 03700	34,12 03700	34,82 03700	34,82 03700
34,12 03800	34,12 03800	34,82 03800	34,82 03800
34,12 03900	34,12 03900	34,82 03900	34,82 03900
34,12 04000	34,12 04000	34,82 04000	34,82 04000
34,12 04100	34,12 04100	34,82 04100	34,82 04100
34,12 04200	34,12 04200	34,82 04200	34,82 04200
34,12 04300	34,12 04300	34,82 04300	34,82 04300
34,12 04400	34,12 04400	34,82 04400	34,82 04400
34,12 04500	34,12 04500	34,82 04500	34,82 04500
34,12 04600	34,12 04600	34,82 04600	34,82 04600
34,12 04650	34,12 04650	34,82 04650	34,82 04650
34,12 04700	34,12 04700	34,82 04700	34,82 04700
34,12 04800	34,12 04800	34,82 04800	34,82 04800
34,12 04900	34,12 04900	34,82 04900	34,82 04900

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

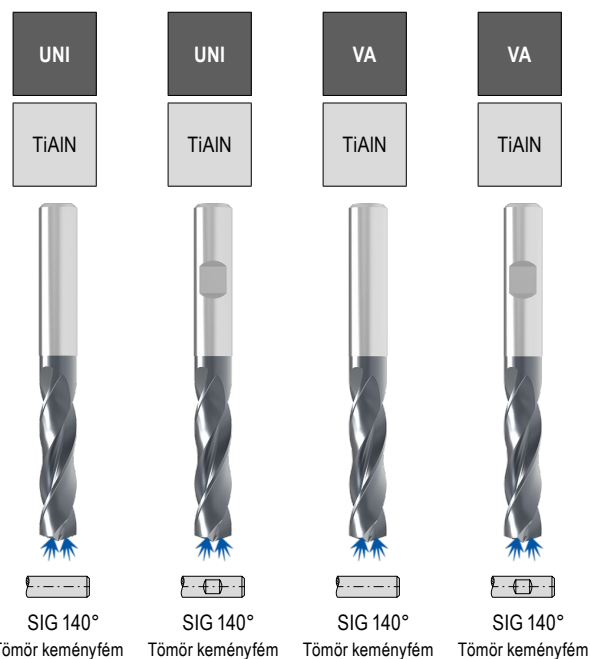
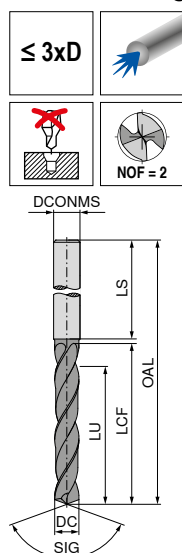


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR T1/9C	11 701 ... EUR T1/9C	11 713 ... EUR T1/9C	11 714 ... EUR T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	34,12 05000	34,12 05000	34,82 05000	34,82 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	34,12 05100	34,12 05100	34,82 05100	34,82 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	34,12 05200	34,12 05200	34,82 05200	34,82 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	34,12 05300	34,12 05300	34,82 05300	34,82 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	34,12 05400	34,12 05400	34,82 05400	34,82 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	34,12 05500	34,12 05500	34,82 05500	34,82 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	34,12 05550	34,12 05550	34,82 05550	34,82 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	34,12 05600	34,12 05600	34,82 05600	34,82 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	34,12 05650	34,12 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	34,12 05700	34,12 05700	34,82 05700	34,82 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	34,12 05800	34,12 05800	34,82 05800	34,82 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	34,12 05900	34,12 05900	34,82 05900	34,82 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	34,12 06000	34,12 06000	34,82 06000	34,82 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	46,60 06100	46,60 06100	47,57 06100	47,57 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	46,60 06200	46,60 06200	47,57 06200	47,57 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	46,60 06300	46,60 06300	47,57 06300	47,57 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	46,60 06400	46,60 06400	47,57 06400	47,57 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	46,60 06500	46,60 06500	47,57 06500	47,57 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	46,60 06600	46,60 06600	47,57 06600	47,57 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	46,60 06700	46,60 06700	47,57 06700	47,57 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	46,60 06800	46,60 06800	47,57 06800	47,57 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	46,60 06900	46,60 06900	47,57 06900	47,57 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	46,60 07000	46,60 07000	47,57 07000	47,57 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	46,60 07100	46,60 07100	47,57 07100	47,57 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	46,60 07200	46,60 07200	47,57 07200	47,57 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	46,60 07300	46,60 07300	47,57 07300	47,57 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	46,60 07400	46,60 07400	47,57 07400	47,57 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	46,60 07500	46,60 07500	47,57 07500	47,57 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	46,60 07550	46,60 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	46,60 07600	46,60 07600	47,57 07600	47,57 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	46,60 07650	46,60 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	46,60 07700	46,60 07700	47,57 07700	47,57 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	46,60 07800	46,60 07800	47,57 07800	47,57 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	46,60 07900	46,60 07900	47,57 07900	47,57 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	46,60 08000	46,60 08000	47,57 08000	47,57 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	52,82 08100	52,82 08100	53,92 08100	53,92 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	52,82 08200	52,82 08200	53,92 08200	53,92 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	52,82 08300	52,82 08300	53,92 08300	53,92 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	52,82 08400	52,82 08400	53,92 08400	53,92 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	52,82 08500	52,82 08500	53,92 08500	53,92 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	52,82 08600	52,82 08600	53,92 08600	53,92 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	52,82 08700	52,82 08700	53,92 08700	53,92 08700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

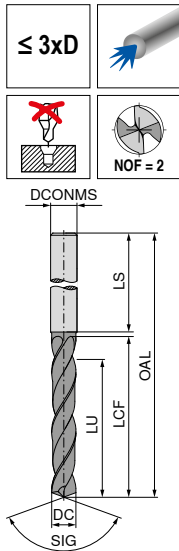


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
8,80	10	89	47	35,0	40				
8,90	10	89	47	35,0	40				
9,00	10	89	47	35,0	40				
9,10	10	89	47	35,0	40				
9,20	10	89	47	35,0	40				
9,30	10	89	47	35,0	40				
9,40	10	89	47	35,0	40				
9,50	10	89	47	35,0	40				
9,60	10	89	47	35,0	40				
9,70	10	89	47	35,0	40				
9,80	10	89	47	35,0	40				
9,90	10	89	47	35,0	40				
10,00	10	89	47	35,0	40				
10,10	12	102	55	40,0	45				
10,20	12	102	55	40,0	45				
10,30	12	102	55	40,0	45				
10,40	12	102	55	40,0	45				
10,50	12	102	55	40,0	45				
10,60	12	102	55	40,0	45				
10,70	12	102	55	40,0	45				
10,80	12	102	55	40,0	45				
10,90	12	102	55	40,0	45				
11,00	12	102	55	40,0	45				
11,10	12	102	55	40,0	45				
11,20	12	102	55	40,0	45				
11,30	12	102	55	40,0	45				
11,40	12	102	55	40,0	45				
11,50	12	102	55	40,0	45				
11,60	12	102	55	40,0	45				
11,70	12	102	55	40,0	45				
11,80	12	102	55	40,0	45				
11,90	12	102	55	40,0	45				
12,00	12	102	55	40,0	45				
12,20	14	107	60	43,0	45				
12,30	14	107	60	43,0	45				
12,50	14	107	60	43,0	45				
12,70	14	107	60	43,0	45				
12,80	14	107	60	43,0	45				
12,90	14	107	60	43,0	45				
13,00	14	107	60	43,0	45				
13,50	14	107	60	43,0	45				
13,70	14	107	60	43,0	45				

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v. oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

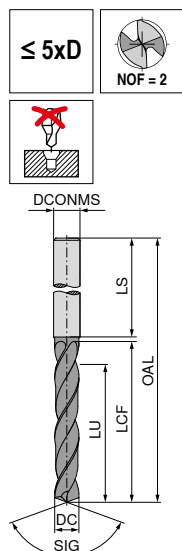


UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
			
SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém	Tömör keményfém
11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
102,00 13800	102,00 13800	104,10 13800	104,10 13800
102,00 14000	102,00 14000	104,10 14000	104,10 14000
131,60 14200	131,60 14200	134,40 14200	134,40 14200
131,60 14400	131,60 14400	134,40 14400	134,40 14400
131,60 14500	131,60 14500	134,40 14500	134,40 14500
		134,40 14700	134,40 14700
131,60 14800	131,60 14800	134,40 14800	134,40 14800
131,60 15000	131,60 15000	134,40 15000	134,40 15000
131,60 15100	131,60 15100	134,40 15100	134,40 15100
131,60 15200	131,60 15200	134,40 15200	134,40 15200
131,60 15500	131,60 15500	134,40 15500	134,40 15500
		134,40 15700	134,40 15700
131,60 15800	131,60 15800	134,40 15800	134,40 15800
131,60 16000	131,60 16000	134,40 16000	134,40 16000
199,80 16500	199,80 16500	203,90 16500	203,90 16500
199,80 17000	199,80 17000	203,90 17000	203,90 17000
199,80 17500	199,80 17500	203,90 17500	203,90 17500
199,80 18000	199,80 18000	203,90 18000	203,90 18000
220,20 18500	220,20 18500	224,70 18500	224,70 18500
220,20 18900	220,20 18900	224,70 18900	224,70 18900
220,20 19000	220,20 19000	224,70 19000	224,70 19000
220,20 19300	220,20 19300	224,70 19300	224,70 19300
220,20 19500	220,20 19500	224,70 19500	224,70 19500
220,20 20000	220,20 20000	224,70 20000	224,70 20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

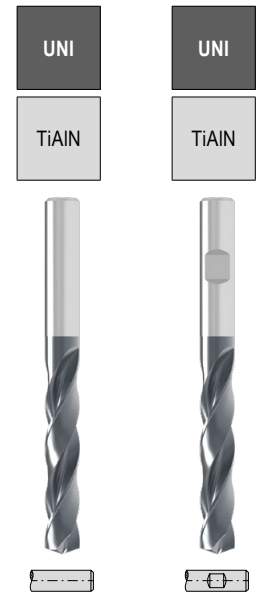
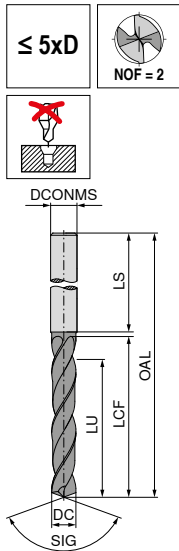


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
EUR T1/9C	EUR T1/9C
35,66 03000	35,66 03000
35,66 03100	35,66 03100
35,66 03200	35,66 03200
35,66 03250	35,66 03250
35,66 03300	35,66 03300
35,66 03400	35,66 03400
35,66 03500	35,66 03500
35,66 03600	35,66 03600
35,66 03700	35,66 03700
35,66 03800	35,66 03800
35,66 03900	35,66 03900
35,66 04000	35,66 04000
35,66 04100	35,66 04100
35,66 04200	35,66 04200
35,66 04300	35,66 04300
35,66 04400	35,66 04400
35,66 04500	35,66 04500
35,66 04600	35,66 04600
35,66 04650	35,66 04650
35,66 04700	35,66 04700
35,66 04800	35,66 04800
35,66 04900	35,66 04900
35,66 05000	35,66 05000
35,66 05100	35,66 05100
35,66 05200	35,66 05200
35,66 05300	35,66 05300
35,66 05400	35,66 05400
35,66 05500	35,66 05500
35,66 05550	35,66 05550
35,66 05600	35,66 05600
35,66 05650	35,66 05650
35,66 05700	35,66 05700
35,66 05800	35,66 05800
35,66 05900	35,66 05900
35,66 06000	35,66 06000
36,24 06100	36,24 06100
36,24 06200	36,24 06200
36,24 06300	36,24 06300
36,24 06400	36,24 06400
36,24 06500	36,24 06500
36,24 06600	36,24 06600
36,24 06700	36,24 06700
36,24 06800	36,24 06800
36,24 06900	36,24 06900

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



SIG 140°
Tömör keményfém

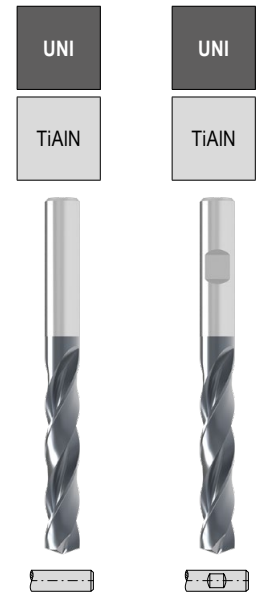
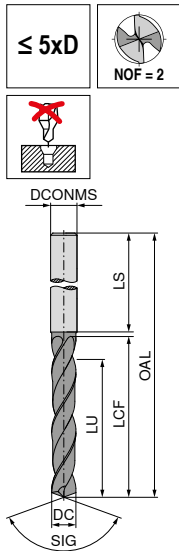
SIG 140°
Tömör keményfém

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	07000	EUR T1/9C	07000
7,00	8	91	53	43,0	36	36,24	07000	36,24	07000
7,10	8	91	53	43,0	36	36,24	07100	36,24	07100
7,20	8	91	53	43,0	36	36,24	07200	36,24	07200
7,30	8	91	53	43,0	36	36,24	07300	36,24	07300
7,40	8	91	53	43,0	36	36,24	07400	36,24	07400
7,50	8	91	53	43,0	36	36,24	07500	36,24	07500
7,55	8	91	53	43,0	36	36,24	07550	36,24	07550
7,60	8	91	53	43,0	36	36,24	07600	36,24	07600
7,65	8	91	53	43,0	36	36,24	07650	36,24	07650
7,70	8	91	53	43,0	36	36,24	07700	36,24	07700
7,80	8	91	53	43,0	36	36,24	07800	36,24	07800
7,90	8	91	53	43,0	36	36,24	07900	36,24	07900
8,00	8	91	53	43,0	36	36,24	08000	36,24	08000
8,10	10	103	61	49,0	40	39,93	08100	39,93	08100
8,20	10	103	61	49,0	40	39,93	08200	39,93	08200
8,30	10	103	61	49,0	40	39,93	08300	39,93	08300
8,40	10	103	61	49,0	40	39,93	08400	39,93	08400
8,50	10	103	61	49,0	40	39,93	08500	39,93	08500
8,60	10	103	61	49,0	40	39,93	08600	39,93	08600
8,70	10	103	61	49,0	40	39,93	08700	39,93	08700
8,80	10	103	61	49,0	40	39,93	08800	39,93	08800
8,90	10	103	61	49,0	40	39,93	08900	39,93	08900
9,00	10	103	61	49,0	40	39,93	09000	39,93	09000
9,10	10	103	61	49,0	40	39,93	09100	39,93	09100
9,20	10	103	61	49,0	40	39,93	09200	39,93	09200
9,30	10	103	61	49,0	40	39,93	09300	39,93	09300
9,40	10	103	61	49,0	40	39,93	09400	39,93	09400
9,50	10	103	61	49,0	40	39,93	09500	39,93	09500
9,60	10	103	61	49,0	40	39,93	09600	39,93	09600
9,70	10	103	61	49,0	40	39,93	09700	39,93	09700
9,80	10	103	61	49,0	40	39,93	09800	39,93	09800
9,90	10	103	61	49,0	40	39,93	09900	39,93	09900
10,00	10	103	61	49,0	40	39,93	10000	39,93	10000
10,10	12	118	71	56,0	45	59,67	10100	59,67	10100
10,20	12	118	71	56,0	45	59,67	10200	59,67	10200
10,30	12	118	71	56,0	45	59,67	10300	59,67	10300
10,40	12	118	71	56,0	45	59,67	10400	59,67	10400
10,50	12	118	71	56,0	45	59,67	10500	59,67	10500
10,60	12	118	71	56,0	45	59,67	10600	59,67	10600
10,70	12	118	71	56,0	45	59,67	10700	59,67	10700
10,80	12	118	71	56,0	45	59,67	10800	59,67	10800
10,90	12	118	71	56,0	45	59,67	10900	59,67	10900
11,00	12	118	71	56,0	45	59,67	11000	59,67	11000
11,10	12	118	71	56,0	45	59,67	11100	59,67	11100

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v_c oldal: 28

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



SIG 140°
Tömör keményfém

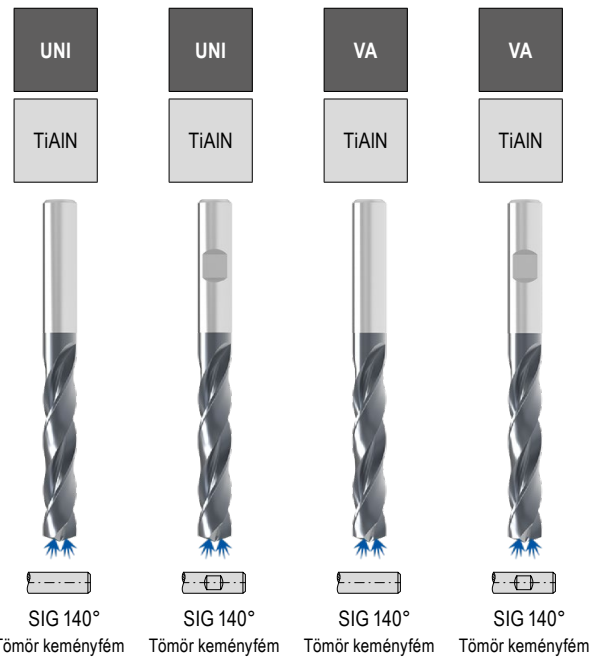
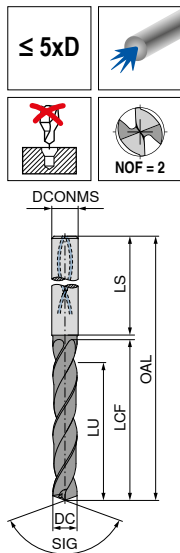
SIG 140°
Tömör keményfém

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ... EUR T1/9C	11 709 ... EUR T1/9C
11,20	12	118	71	56,0	45	59,67	11200
11,30	12	118	71	56,0	45	59,67	11300
11,40	12	118	71	56,0	45	59,67	11400
11,50	12	118	71	56,0	45	59,67	11500
11,60	12	118	71	56,0	45	59,67	11600
11,70	12	118	71	56,0	45	59,67	11700
11,80	12	118	71	56,0	45	59,67	11800
11,90	12	118	71	56,0	45	59,67	11900
12,00	12	118	71	56,0	45	59,67	12000
12,10	14	124	77	60,0	45	78,31	12100
12,20	14	124	77	60,0	45	78,31	12200
12,25	14	124	77	60,0	45	78,31	12250
12,50	14	124	77	60,0	45	78,31	12500
12,70	14	124	77	60,0	45	78,31	12700
12,80	14	124	77	60,0	45	78,31	12800
13,00	14	124	77	60,0	45	78,31	13000
13,20	14	124	77	60,0	45	78,31	13200
13,50	14	124	77	60,0	45	78,31	13500
13,80	14	124	77	60,0	45	78,31	13800
14,00	14	124	77	60,0	45	78,31	14000
14,20	16	133	83	63,0	48	101,90	14200
14,40	16	133	83	63,0	48	101,90	14400
14,50	16	133	83	63,0	48	101,90	14500
14,80	16	133	83	63,0	48	101,90	14800
15,00	16	133	83	63,0	48	101,90	15000
15,20	16	133	83	63,0	48	101,90	15200
15,50	16	133	83	63,0	48	101,90	15500
15,80	16	133	83	63,0	48	101,90	15800
16,00	16	133	83	63,0	48	101,90	16000
16,50	18	143	93	71,0	48	164,80	16500
17,00	18	143	93	71,0	48	164,80	17000
17,50	18	143	93	71,0	48	164,80	17500
18,00	18	143	93	71,0	48	164,80	18000
18,50	20	153	101	77,0	50	177,70	18500
18,90	20	153	101	77,0	50	177,70	18900
19,00	20	153	101	77,0	50	177,70	19000
19,50	20	153	101	77,0	50	177,70	19500
20,00	20	153	101	77,0	50	177,70	20000

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v_c oldal: 28

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,85	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36

Tömör keményfém

Tömör keményfém

Tömör keményfém

Tömör keményfém

11 702 ...

11 703 ...

11 715 ...

11 716 ...

EUR
T1/9CEUR
T1/9CEUR
T1/9CEUR
T1/9C

45,70	01000
45,70	01100
45,70	01200
45,70	01300
45,70	01400
45,70	01500
45,70	01600
45,70	01700
45,70	01800
45,70	01900
45,70	02000
45,70	02100
45,70	02200
45,70	02300
45,70	02400
45,70	02500
45,70	02600
45,70	02700
45,70	02800
45,70	02900
44,97	03000
44,97	03100
44,97	03200
44,97	03250
44,97	03300
44,97	03400
44,97	03500
44,97	03600
44,97	03700
44,97	03800
44,97	03850
44,97	03900
44,97	04000
44,97	04100
44,97	04200
44,97	04300
44,97	04400
44,97	04500
44,97	04600
44,97	04650
44,97	04700
44,97	04800
44,97	04900
44,97	05000
44,97	05100
44,97	05200

44,97	03000
44,97	03100
44,97	03200
44,97	03250
44,97	03300
44,97	03400
44,97	03500
44,97	03600
44,97	03700
44,97	03800
44,97	03850
44,97	03900
44,97	04000
44,97	04100
44,97	04200
44,97	04300
44,97	04400
44,97	04500
44,97	04600
44,97	04650
44,97	04700
44,97	04800
44,97	04900
44,97	05000
44,97	05100
44,97	05200

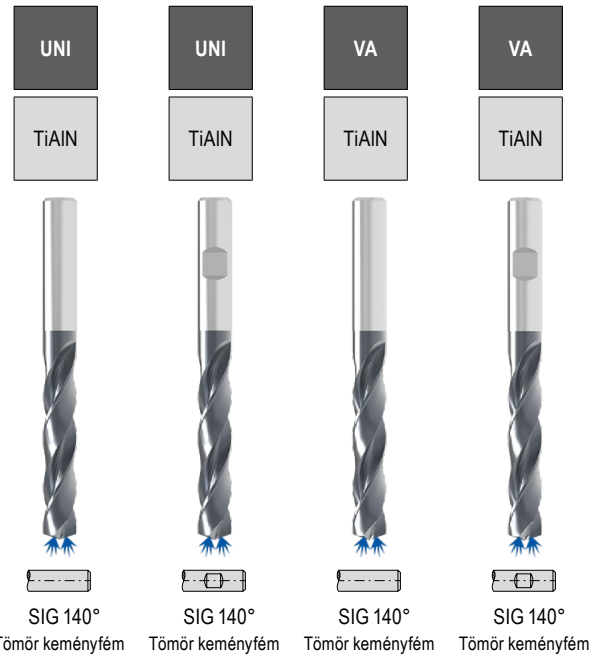
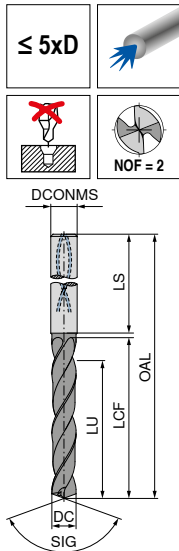
46,67	01000
46,67	01100
46,67	01200
46,67	01300
46,67	01400
46,67	01500
46,67	01600
46,67	01700
46,67	01800
46,67	01900
46,67	02000
46,67	02100
46,67	02200
46,67	02300
46,67	02400
46,67	02500
46,67	02600
46,67	02700
46,67	02800
46,67	02900
45,91	03000
45,91	03100
45,91	03200
45,91	03250
45,91	03300
45,91	03400
45,91	03500
45,91	03600
45,91	03700
45,91	03800
45,91	03900
45,91	04000
45,91	04100
45,91	04200
45,91	04300
45,91	04400
45,91	04500
45,91	04600
45,91	04650
45,91	04700
45,91	04800
45,91	04900
45,91	05000
45,91	05100
45,91	05200

45,91	03000
45,91	03100
45,91	03200
45,91	03250
45,91	03300
45,91	03400
45,91	03500
45,91	03600
45,91	03700
45,91	03800
45,91	03900
45,91	04000
45,91	04100
45,91	04200
45,91	04300
45,91	04400
45,91	04500
45,91	04600
45,91	04650
45,91	04700
45,91	04800
45,91	04900
45,91	05000
45,91	05100
45,91	05200

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	•	•
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

→ v. oldal: 29+31

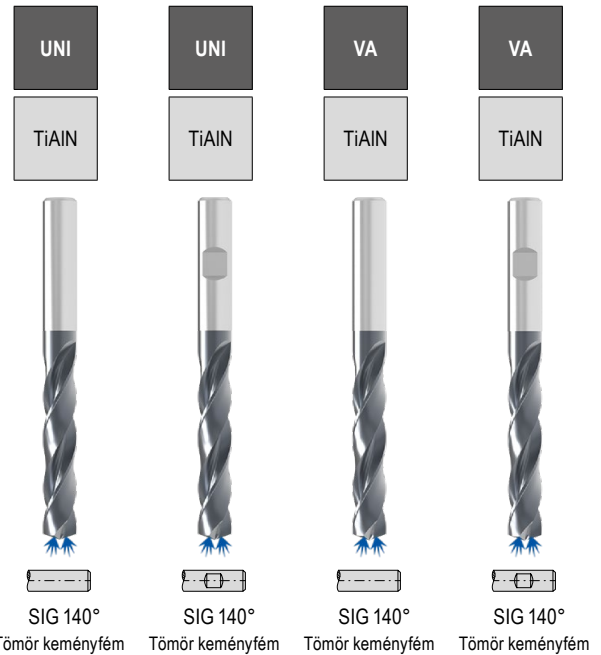
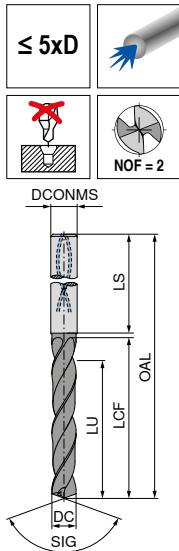
WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
5,30	6	82	44	35,0	36	44,97	05300	44,97	05300	45,91	05300	45,91	05300
5,40	6	82	44	35,0	36	44,97	05400	44,97	05400	45,91	05400	45,91	05400
5,50	6	82	44	35,0	36	44,97	05500	44,97	05500	45,91	05500	45,91	05500
5,55	6	82	44	35,0	36	44,97	05550	44,97	05550	45,91	05550	45,91	05550
5,60	6	82	44	35,0	36	44,97	05600	44,97	05600	45,91	05600	45,91	05600
5,65	6	82	44	35,0	36	44,97	05650	44,97	05650				
5,70	6	82	44	35,0	36	44,97	05700	44,97	05700	45,91	05700	45,91	05700
5,80	6	82	44	35,0	36	44,97	05800	44,97	05800	45,91	05800	45,91	05800
5,90	6	82	44	35,0	36	44,97	05900	44,97	05900	45,91	05900	45,91	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	44,97	06000	44,97	06000	45,91	06000	45,91	06000
6,10	8	91	53	43,0	36	51,65	06100	51,65	06100	52,75	06100	52,75	06100
6,20	8	91	53	43,0	36	51,65	06200	51,65	06200	52,75	06200	52,75	06200
6,30	8	91	53	43,0	36	51,65	06300	51,65	06300	52,75	06300	52,75	06300
6,40	8	91	53	43,0	36	51,65	06400	51,65	06400	52,75	06400	52,75	06400
6,50	8	91	53	43,0	36	51,65	06500	51,65	06500	52,75	06500	52,75	06500
6,60	8	91	53	43,0	36	51,65	06600	51,65	06600	52,75	06600	52,75	06600
6,70	8	91	53	43,0	36	51,65	06700	51,65	06700	52,75	06700	52,75	06700
6,80	8	91	53	43,0	36	51,65	06800	51,65	06800	52,75	06800	52,75	06800
6,90	8	91	53	43,0	36	51,65	06900	51,65	06900	52,75	06900	52,75	06900
7,00	8	91	53	43,0	36	51,65	07000	51,65	07000	52,75	07000	52,75	07000
7,10	8	91	53	43,0	36	51,65	07100	51,65	07100	52,75	07100	52,75	07100
7,20	8	91	53	43,0	36	51,65	07200	51,65	07200	52,75	07200	52,75	07200
7,30	8	91	53	43,0	36	51,65	07300	51,65	07300	52,75	07300	52,75	07300
7,40	8	91	53	43,0	36	51,65	07400	51,65	07400	52,75	07400	52,75	07400
7,45	8	91	53	43,0	36	51,65	07450	51,65	07450	52,75	07450	52,75	07450
7,50	8	91	53	43,0	36	51,65	07500	51,65	07500	52,75	07500	52,75	07500
7,55	8	91	53	43,0	36	51,65	07550	51,65	07550	52,75	07550	52,75	07550
7,60	8	91	53	43,0	36	51,65	07600	51,65	07600	52,75	07600	52,75	07600
7,65	8	91	53	43,0	36	51,65	07650	51,65	07650				
7,70	8	91	53	43,0	36	51,65	07700	51,65	07700	52,75	07700	52,75	07700
7,80	8	91	53	43,0	36	51,65	07800	51,65	07800	52,75	07800	52,75	07800
7,90	8	91	53	43,0	36	51,65	07900	51,65	07900	52,75	07900	52,75	07900
8,00	8	91	53	43,0	36	51,65	08000	51,65	08000	52,75	08000	52,75	08000
8,10	10	103	61	49,0	40	59,08	08100	59,08	08100	60,32	08100	60,32	08100
8,20	10	103	61	49,0	40	59,08	08200	59,08	08200	60,32	08200	60,32	08200
8,30	10	103	61	49,0	40	59,08	08300	59,08	08300	60,32	08300	60,32	08300
8,40	10	103	61	49,0	40	59,08	08400	59,08	08400	60,32	08400	60,32	08400
8,50	10	103	61	49,0	40	59,08	08500	59,08	08500	60,32	08500	60,32	08500
8,60	10	103	61	49,0	40	59,08	08600	59,08	08600	60,32	08600	60,32	08600
8,70	10	103	61	49,0	40	59,08	08700	59,08	08700	60,32	08700	60,32	08700
8,80	10	103	61	49,0	40	59,08	08800	59,08	08800	60,32	08800	60,32	08800
8,90	10	103	61	49,0	40	59,08	08900	59,08	08900	60,32	08900	60,32	08900
9,00	10	103	61	49,0	40	59,08	09000	59,08	09000	60,32	09000	60,32	09000
9,10	10	103	61	49,0	40	59,08	09100	59,08	09100	60,32	09100	60,32	09100
9,20	10	103	61	49,0	40	59,08	09200	59,08	09200	60,32	09200	60,32	09200
9,25	10	103	61	49,0	40	59,08	09250	59,08	09250	60,32	09250		
P						•		•		○		○	
M						•		•		•		•	
K						•		•					
N						○		○		•		•	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537

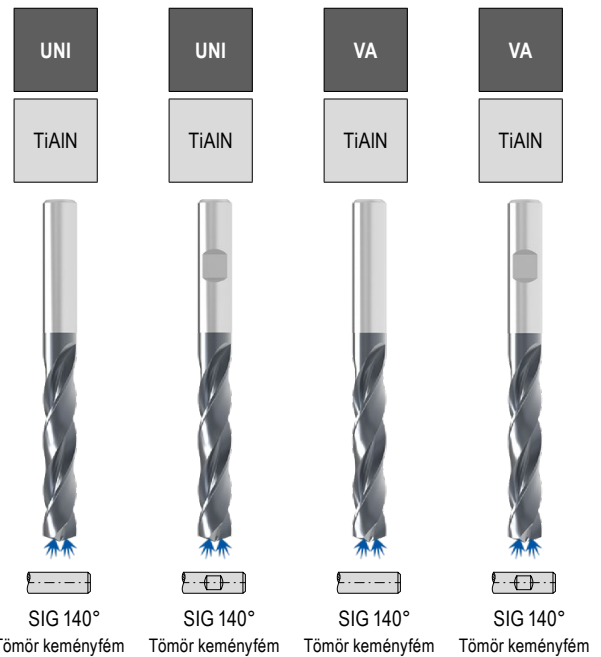
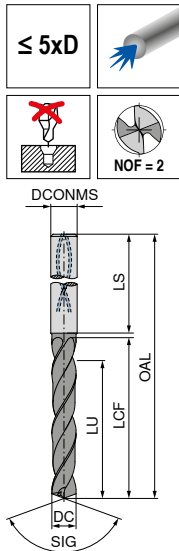


DC _{m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
9,30	10	103	61	49,0	40	59,08 09300	59,08 09300	60,32 09300	60,32 09300
9,35	10	103	61	49,0	40	59,08 09350	59,08 09350	60,32 09350	60,32 09350
9,40	10	103	61	49,0	40	59,08 09400	59,08 09400	60,32 09400	60,32 09400
9,50	10	103	61	49,0	40	59,08 09500	59,08 09500	60,32 09500	60,32 09500
9,55	10	103	61	49,0	40	59,08 09550	59,08 09550		
9,60	10	103	61	49,0	40	59,08 09600	59,08 09600	60,32 09600	60,32 09600
9,70	10	103	61	49,0	40	59,08 09700	59,08 09700	60,32 09700	60,32 09700
9,80	10	103	61	49,0	40	59,08 09800	59,08 09800	60,32 09800	60,32 09800
9,90	10	103	61	49,0	40	59,08 09900	59,08 09900	60,32 09900	60,32 09900
10,00	10	103	61	49,0	40	59,08 10000	59,08 10000	60,32 10000	60,32 10000
10,10	12	118	71	56,0	45	87,87 10100	87,87 10100	89,73 10100	89,73 10100
10,20	12	118	71	56,0	45	87,87 10200	87,87 10200	89,73 10200	89,73 10200
10,30	12	118	71	56,0	45	87,87 10300	87,87 10300	89,73 10300	89,73 10300
10,40	12	118	71	56,0	45	87,87 10400	87,87 10400	89,73 10400	89,73 10400
10,50	12	118	71	56,0	45	87,87 10500	87,87 10500	89,73 10500	89,73 10500
10,60	12	118	71	56,0	45	87,87 10600	87,87 10600	89,73 10600	89,73 10600
10,70	12	118	71	56,0	45	87,87 10700	87,87 10700	89,73 10700	89,73 10700
10,80	12	118	71	56,0	45	87,87 10800	87,87 10800	89,73 10800	89,73 10800
10,90	12	118	71	56,0	45	87,87 10900	87,87 10900	89,73 10900	89,73 10900
11,00	12	118	71	56,0	45	87,87 11000	87,87 11000	89,73 11000	89,73 11000
11,10	12	118	71	56,0	45	87,87 11100	87,87 11100	89,73 11100	89,73 11100
11,20	12	118	71	56,0	45	87,87 11200	87,87 11200	89,73 11200	89,73 11200
11,25	12	118	71	56,0	45	87,87 11250	87,87 11250	89,73 11250	
11,30	12	118	71	56,0	45	87,87 11300	87,87 11300	89,73 11300	89,73 11300
11,40	12	118	71	56,0	45	87,87 11400	87,87 11400	89,73 11400	89,73 11400
11,50	12	118	71	56,0	45	87,87 11500	87,87 11500	89,73 11500	89,73 11500
11,60	12	118	71	56,0	45	87,87 11600	87,87 11600	89,73 11600	89,73 11600
11,70	12	118	71	56,0	45	87,87 11700	87,87 11700	89,73 11700	89,73 11700
11,80	12	118	71	56,0	45	87,87 11800	87,87 11800	89,73 11800	89,73 11800
11,90	12	118	71	56,0	45	87,87 11900	87,87 11900	89,73 11900	89,73 11900
12,00	12	118	71	56,0	45	87,87 12000	87,87 12000	89,73 12000	89,73 12000
12,10	14	124	77	60,0	45	112,10 12100	112,10 12100	114,40 12100	114,40 12100
12,20	14	124	77	60,0	45	112,10 12200	112,10 12200	114,40 12200	114,40 12200
12,25	14	124	77	60,0	45	112,10 12250	112,10 12250	114,40 12250	
12,40	14	124	77	60,0	45	112,10 12400	112,10 12400	114,40 12400	114,40 12400
12,50	14	124	77	60,0	45	112,10 12500	112,10 12500	114,40 12500	114,40 12500
12,60	14	124	77	60,0	45	112,10 12600	112,10 12600	114,40 12600	114,40 12600
12,70	14	124	77	60,0	45	112,10 12700	112,10 12700	114,40 12700	114,40 12700
12,80	14	124	77	60,0	45	112,10 12800	112,10 12800	114,40 12800	114,40 12800
12,90	14	124	77	60,0	45	112,10 12900	112,10 12900		
13,00	14	124	77	60,0	45	112,10 13000	112,10 13000	114,40 13000	114,40 13000
13,10	14	124	77	60,0	45	112,10 13100	112,10 13100	114,40 13100	114,40 13100
13,20	14	124	77	60,0	45	112,10 13200	112,10 13200	114,40 13200	114,40 13200
13,30	14	124	77	60,0	45	112,10 13300	112,10 13300	114,40 13300	114,40 13300
13,50	14	124	77	60,0	45	112,10 13500	112,10 13500	114,40 13500	114,40 13500
13,70	14	124	77	60,0	45	112,10 13700	112,10 13700	114,40 13700	114,40 13700

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c oldal: 29+31

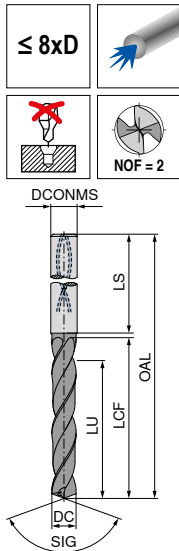
WPC – Nagy teljesítményű fúró, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C	
13,80	14	124	77	60,0	45	112,10	13800	112,10	13800	114,40	13800	114,40	13800
14,00	14	124	77	60,0	45	112,10	14000	112,10	14000	114,40	14000	114,40	14000
14,20	16	133	83	63,0	48	143,80	14200	143,80	14200	146,80	14200	146,80	14200
14,30	16	133	83	63,0	48	143,80	14300	143,80	14300	146,80	14300	146,80	14300
14,40	16	133	83	63,0	48	143,80	14400	143,80	14400	146,80	14400	146,80	14400
14,50	16	133	83	63,0	48	143,80	14500	143,80	14500	146,80	14500	146,80	14500
14,70	16	133	83	63,0	48	143,80	14700	143,80	14700	146,80	14700	146,80	14700
14,80	16	133	83	63,0	48	143,80	14800	143,80	14800	146,80	14800	146,80	14800
15,00	16	133	83	63,0	48	143,80	15000	143,80	15000	146,80	15000	146,80	15000
15,10	16	133	83	63,0	48	143,80	15100	143,80	15100	146,80	15100	146,80	15100
15,20	16	133	83	63,0	48	143,80	15200	143,80	15200	146,80	15200	146,80	15200
15,25	16	133	83	63,0	48	143,80	15250	143,80	15250				
15,30	16	133	83	63,0	48	143,80	15300	143,80	15300	146,80	15300	146,80	15300
15,50	16	133	83	63,0	48	143,80	15500	143,80	15500	146,80	15500	146,80	15500
15,70	16	133	83	63,0	48	143,80	15700	143,80	15700	146,80	15700	146,80	15700
15,80	16	133	83	63,0	48	143,80	15800	143,80	15800	146,80	15800	146,80	15800
16,00	16	133	83	63,0	48	143,80	16000	143,80	16000	146,80	16000	146,80	16000
16,20	18	143	93	71,0	48	222,40	16200	222,40	16200	227,00	16200	227,00	16200
16,30	18	143	93	71,0	48	222,40	16300	222,40	16300	227,00	16300	227,00	16300
16,50	18	143	93	71,0	48	222,40	16500	222,40	16500	227,00	16500	227,00	16500
16,80	18	143	93	71,0	48	222,40	16800	222,40	16800	227,00	16800	227,00	16800
17,00	18	143	93	71,0	48	222,40	17000	222,40	17000	227,00	17000	227,00	17000
17,30	18	143	93	71,0	48	222,40	17300	222,40	17300	227,00	17300	227,00	17300
17,50	18	143	93	71,0	48	222,40	17500	222,40	17500	227,00	17500	227,00	17500
17,60	18	143	93	71,0	48	222,40	17600	222,40	17600				
17,80	18	143	93	71,0	48	222,40	17800	222,40	17800				
18,00	18	143	93	71,0	48	222,40	18000	222,40	18000	227,00	18000	227,00	18000
18,50	20	153	101	77,0	50	241,80	18500	241,80	18500	246,90	18500	246,90	18500
18,80	20	153	101	77,0	50	241,80	18800	241,80	18800				
18,90	20	153	101	77,0	50	241,80	18900	241,80	18900	246,90	18900	246,90	18900
19,00	20	153	101	77,0	50	241,80	19000	241,80	19000	246,90	19000	246,90	19000
19,20	20	153	101	77,0	50	241,80	19200	241,80	19200	246,90	19200	246,90	19200
19,30	20	153	101	77,0	50	241,80	19300	241,80	19300	246,90	19300	246,90	19300
19,50	20	153	101	77,0	50	241,80	19500	241,80	19500	246,90	19500	246,90	19500
19,70	20	153	101	77,0	50	241,80	19700	241,80	19700	246,90	19700	246,90	19700
19,80	20	153	101	77,0	50	241,80	19800	241,80	19800				
20,00	20	153	101	77,0	50	241,80	20000	241,80	20000	246,90	20000	246,90	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c oldal: 29+31

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

SIG 135°
Tömör keményfém

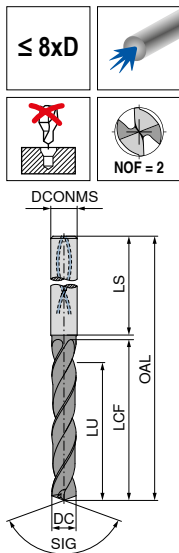
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3,00	6	72	34	29,0	36	89,47	03000
3,10	6	72	34	29,0	36	89,47	03100
3,20	6	72	34	29,0	36	89,47	03200
3,30	6	72	34	29,0	36	89,47	03300
3,40	6	72	34	29,0	36	89,47	03400
3,50	6	72	34	29,0	36	89,47	03500
3,60	6	72	34	29,0	36	89,47	03600
3,70	6	72	34	29,0	36	89,47	03700
3,80	6	81	43	36,0	36	89,47	03800
3,90	6	81	43	36,0	36	89,47	03900
4,00	6	81	43	36,0	36	89,47	04000
4,10	6	81	43	36,0	36	89,47	04100
4,20	6	81	43	36,0	36	89,47	04200
4,30	6	81	43	36,0	36	89,47	04300
4,40	6	81	43	36,0	36	89,47	04400
4,50	6	81	43	36,0	36	89,47	04500
4,60	6	81	43	36,0	36	89,47	04600
4,70	6	81	43	36,0	36	89,47	04700
4,80	6	95	57	48,0	36	89,47	04800
4,90	6	95	57	48,0	36	89,47	04900
5,00	6	95	57	48,0	36	89,47	05000
5,10	6	95	57	48,0	36	89,47	05100
5,20	6	95	57	48,0	36	89,47	05200
5,30	6	95	57	48,0	36	89,47	05300
5,40	6	95	57	48,0	36	89,47	05400
5,50	6	95	57	48,0	36	89,47	05500
5,60	6	95	57	48,0	36	89,47	05600
5,70	6	95	57	48,0	36	89,47	05700
5,80	6	95	57	48,0	36	89,47	05800
5,90	6	95	57	48,0	36	89,47	05900
6,00	6	95	57	48,0	36	89,47	06000
6,10	8	114	76	64,0	36	110,30	06100
6,20	8	114	76	64,0	36	110,30	06200
6,30	8	114	76	64,0	36	110,30	06300
6,40	8	114	76	64,0	36	110,30	06400
6,50	8	114	76	64,0	36	110,30	06500
6,60	8	114	76	64,0	36	110,30	06600
6,70	8	114	76	64,0	36	110,30	06700
6,80	8	114	76	64,0	36	110,30	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 32

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

SIG 135°
Tömör keményfém

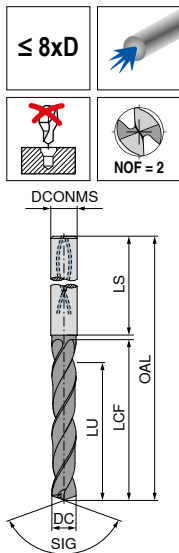
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	114	76	64,0	36	110,30	06900
7,00	8	114	76	64,0	36	110,30	07000
7,10	8	114	76	64,0	36	110,30	07100
7,20	8	114	76	64,0	36	110,30	07200
7,30	8	114	76	64,0	36	110,30	07300
7,40	8	114	76	64,0	36	110,30	07400
7,50	8	114	76	64,0	36	110,30	07500
7,60	8	114	76	64,0	36	110,30	07600
7,70	8	114	76	64,0	36	110,30	07700
7,80	8	114	76	64,0	36	110,30	07800
7,90	8	114	76	64,0	36	110,30	07900
8,00	8	114	76	64,0	36	110,30	08000
8,10	10	142	95	80,0	40	135,90	08100
8,20	10	142	95	80,0	40	135,90	08200
8,30	10	142	95	80,0	40	135,90	08300
8,40	10	142	95	80,0	40	135,90	08400
8,50	10	142	95	80,0	40	135,90	08500
8,60	10	142	95	80,0	40	135,90	08600
8,70	10	142	95	80,0	40	135,90	08700
8,80	10	142	95	80,0	40	135,90	08800
8,90	10	142	95	80,0	40	135,90	08900
9,00	10	142	95	80,0	40	135,90	09000
9,10	10	142	95	80,0	40	135,90	09100
9,20	10	142	95	80,0	40	135,90	09200
9,30	10	142	95	80,0	40	135,90	09300
9,40	10	142	95	80,0	40	135,90	09400
9,50	10	142	95	80,0	40	135,90	09500
9,60	10	142	95	80,0	40	135,90	09600
9,70	10	142	95	80,0	40	135,90	09700
9,80	10	142	95	80,0	40	135,90	09800
9,90	10	142	95	80,0	40	135,90	09900
10,00	10	142	95	80,0	40	135,90	10000
10,20	12	162	114	96,0	45	180,50	10200
10,50	12	162	114	96,0	45	180,50	10500
10,80	12	162	114	96,0	45	180,50	10800
11,00	12	162	114	96,0	45	180,50	11000
11,20	12	162	114	96,0	45	180,50	11200
11,50	12	162	114	96,0	45	180,50	11500
11,80	12	162	114	96,0	45	180,50	11800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 32

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



SIG 135°
Tömör keményfém

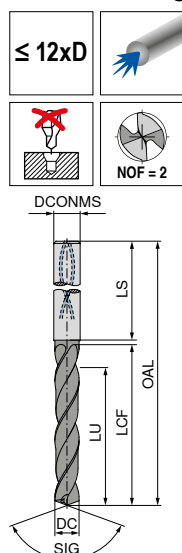
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
12,00	12	162	114	96,0	45	180,50	12000
12,20	14	178	131	112,0	45	270,60	12200
12,50	14	178	131	112,0	45	270,60	12500
12,70	14	178	131	112,0	45	270,60	12700
13,00	14	178	131	112,0	45	270,60	13000
13,50	14	178	131	112,0	45	270,60	13500
14,00	14	178	131	112,0	45	270,60	14000
14,50	16	203	152	128,0	48	353,60	14500
15,00	16	203	152	128,0	48	353,60	15000
15,50	16	203	152	128,0	48	353,60	15500
16,00	16	203	152	128,0	48	353,60	16000
16,50	18	222	171	144,0	48	458,10	16500
17,00	18	222	171	144,0	48	458,10	17000
17,50	18	222	171	144,0	48	458,10	17500
18,00	18	222	171	144,0	48	458,10	18000
18,50	20	243	190	160,0	50	510,10	18500
19,00	20	243	190	160,0	50	510,10	19000
19,50	20	243	190	160,0	50	510,10	19500
20,00	20	243	190	160,0	50	510,10	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 32

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

SIG 135°
Tömör keményfém

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	92	54	48,0	36
3,10	6	92	54	48,0	36
3,20	6	92	54	48,0	36
3,30	6	92	54	48,0	36
3,40	6	92	54	48,0	36
3,50	6	92	54	48,0	36
3,60	6	92	54	48,0	36
3,70	6	92	54	48,0	36
3,80	6	102	64	58,0	36
3,90	6	102	64	58,0	36
4,00	6	102	64	58,0	36
4,10	6	102	64	58,0	36
4,20	6	102	64	58,0	36
4,30	6	102	64	58,0	36
4,40	6	102	64	58,0	36
4,50	6	102	64	58,0	36
4,60	6	102	64	58,0	36
4,70	6	102	64	58,0	36
4,80	6	116	78	70,0	36
4,90	6	116	78	70,0	36
5,00	6	116	78	70,0	36
5,10	6	116	78	70,0	36
5,20	6	116	78	70,0	36
5,30	6	116	78	70,0	36
5,40	6	116	78	70,0	36
5,50	6	116	78	70,0	36
5,60	6	116	78	70,0	36
5,70	6	116	78	70,0	36
5,80	6	116	78	70,0	36
5,90	6	116	78	70,0	36
6,00	6	116	78	70,0	36
6,10	8	146	108	94,0	36
6,20	8	146	108	94,0	36
6,30	8	146	108	94,0	36
6,40	8	146	108	94,0	36
6,50	8	146	108	94,0	36
6,60	8	146	108	94,0	36
6,70	8	146	108	94,0	36
6,80	8	146	108	94,0	36

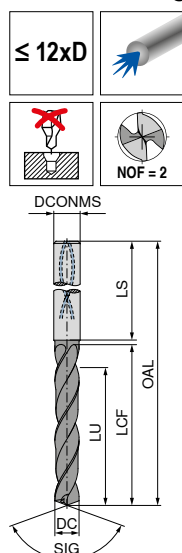
EUR
T1/9C

03000
03100
03200
03300
03400
03500
03600
03700
03800
03900
04000
04100
04200
04300
04400
04500
04600
04700
04800
04900
05000
05100
05200
05300
05400
05500
05600
05700
05800
05900
06000
06100
06200
06300
06400
06500
06600
06700
06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 33

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány

SIG 135°
Tömör keményfém

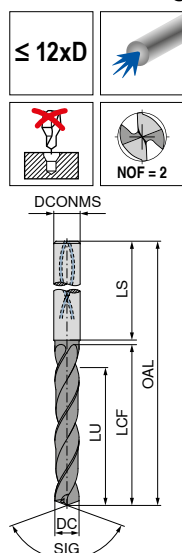
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	146	108	94,0	36	133,50	06900
7,00	8	146	108	94,0	36	133,50	07000
7,10	8	146	108	94,0	36	133,50	07100
7,20	8	146	108	94,0	36	133,50	07200
7,30	8	146	108	94,0	36	133,50	07300
7,40	8	146	108	94,0	36	133,50	07400
7,50	8	146	108	94,0	36	133,50	07500
7,60	8	146	108	94,0	36	133,50	07600
7,70	8	146	108	94,0	36	133,50	07700
7,80	8	146	108	94,0	36	133,50	07800
7,90	8	146	108	94,0	36	133,50	07900
8,00	8	146	108	94,0	36	133,50	08000
8,10	10	162	120	110,0	40	187,70	08100
8,20	10	162	120	110,0	40	187,70	08200
8,30	10	162	120	110,0	40	187,70	08300
8,40	10	162	120	110,0	40	187,70	08400
8,50	10	162	120	110,0	40	187,70	08500
8,60	10	162	120	110,0	40	187,70	08600
8,70	10	162	120	110,0	40	187,70	08700
8,80	10	162	120	110,0	40	187,70	08800
8,90	10	162	120	110,0	40	187,70	08900
9,00	10	162	120	110,0	40	187,70	09000
9,10	10	162	120	110,0	40	187,70	09100
9,20	10	162	120	110,0	40	187,70	09200
9,30	10	162	120	110,0	40	187,70	09300
9,40	10	162	120	110,0	40	187,70	09400
9,50	10	162	120	110,0	40	187,70	09500
9,60	10	162	120	110,0	40	187,70	09600
9,70	10	162	120	110,0	40	187,70	09700
9,80	10	162	120	110,0	40	187,70	09800
9,90	10	162	120	110,0	40	187,70	09900
10,00	10	162	120	110,0	40	187,70	10000
10,20	12	204	156	142,0	45	258,60	10200
10,50	12	204	156	142,0	45	258,60	10500
10,80	12	204	156	142,0	45	258,60	10800
11,00	12	204	156	142,0	45	258,60	11000
11,50	12	204	156	142,0	45	258,60	11500
11,80	12	204	156	142,0	45	258,60	11800
12,00	12	204	156	142,0	45	258,60	12000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 33

WPC – Nagy teljesítményű fúró, üzemi szabvány



SIG 135°
Tömör keményfém

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,50	14	230	182	166,0	45
12,70	14	230	182	166,0	45
12,80	14	230	182	166,0	45
13,00	14	230	182	166,0	45
13,50	14	230	182	166,0	45
13,80	14	230	182	166,0	45
14,00	14	230	182	166,0	45
14,50	16	260	208	192,0	48
14,80	16	260	208	192,0	48
15,00	16	260	208	192,0	48
15,50	16	260	208	192,0	48
15,80	16	260	208	192,0	48
16,00	16	260	208	192,0	48
16,50	18	285	234	216,0	48
17,00	18	285	234	216,0	48
17,50	18	285	234	216,0	48
18,00	18	285	234	216,0	48
18,50	20	310	258	240,0	50
19,00	20	310	258	240,0	50
19,50	20	310	258	240,0	50
20,00	20	310	258	240,0	50

EUR
T1/9C

333,10	12500
333,10	12700
333,10	12800
333,10	13000
333,10	13500
333,10	13800
333,10	14000
439,00	14500
439,00	14800
439,00	15000
439,00	15500
439,00	15800
439,00	16000
524,30	16500
524,30	17000
524,30	17500
524,30	18000
524,30	18500
524,30	19000
524,30	19500
524,30	20000

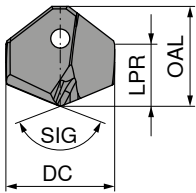
P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c oldal: 33

WPC – Cserélhető betétlapka a cserélhető betétlapkás fúróhoz

kiszállításra kerül:

cserélhető betétlapka (szorítócsavarok szükség esetén külön rendelhetőek)

SIG 135°
HM

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
14,00	12,8	7,73	5,0	89,75 14000
14,10	12,8	7,73	5,0	89,75 14100
14,20	12,8	7,73	5,0	89,75 14200
14,30	12,8	7,73	5,0	89,75 14300
14,40	12,8	7,73	5,0	89,75 14400
14,50	13,1	7,84	5,0	89,75 14500
14,60	13,1	7,84	5,0	89,75 14600
14,70	13,1	7,84	5,0	89,75 14700
14,80	13,1	7,84	5,0	91,13 14800
14,90	13,1	7,84	5,0	91,13 14900
15,00	13,4	7,95	5,0	91,13 15000
15,10	13,4	7,95	5,0	91,13 15100
15,20	13,4	7,95	5,0	91,13 15200
15,30	13,4	7,95	5,0	91,13 15300
15,40	13,4	7,95	5,0	91,13 15400
15,50	13,7	8,05	5,0	91,13 15500
15,60	13,7	8,05	5,0	91,13 15600
15,70	13,7	8,05	5,0	91,13 15700
15,80	13,7	8,05	5,0	96,67 15800
15,90	13,7	8,05	5,0	96,67 15900
16,00	14,4	9,06	5,8	96,67 16000
16,10	14,4	9,06	5,8	96,67 16100
16,20	14,4	9,06	5,8	96,67 16200
16,30	14,4	9,06	5,8	96,67 16300
16,40	14,4	9,06	5,8	96,67 16400
16,50	14,7	9,17	5,8	96,67 16500
16,60	14,7	9,17	5,8	96,67 16600
16,70	14,7	9,17	5,8	96,67 16700
16,80	14,7	9,17	5,8	98,98 16800
16,90	14,7	9,17	5,8	98,98 16900
17,00	15,0	9,28	5,8	98,98 17000
17,10	15,0	9,28	5,8	98,98 17100
17,20	15,0	9,28	5,8	98,98 17200
17,30	15,0	9,28	5,8	98,98 17300
17,40	15,0	9,28	5,8	98,98 17400
17,50	15,3	9,39	5,8	98,98 17500
17,60	15,3	9,39	5,8	98,98 17600
17,70	15,3	9,39	5,8	98,98 17700
17,80	15,3	9,39	5,8	101,30 17800
17,90	15,3	9,39	5,8	101,30 17900
18,00	16,3	10,19	6,5	101,30 18000
18,10	16,3	10,19	6,5	101,30 18100
18,20	16,3	10,19	6,5	101,30 18200
18,30	16,3	10,19	6,5	101,30 18300
18,40	16,3	10,19	6,5	101,30 18400
18,50	16,6	10,30	6,5	101,30 18500
18,60	16,6	10,30	6,5	101,30 18600
18,70	16,6	10,30	6,5	101,30 18700
18,80	16,6	10,30	6,5	104,30 18800
18,90	16,6	10,30	6,5	104,30 18900
19,00	16,9	10,41	6,5	104,30 19000
19,10	16,9	10,41	6,5	104,30 19100
19,20	16,9	10,41	6,5	104,30 19200
19,30	16,9	10,41	6,5	104,30 19300
19,40	16,9	10,41	6,5	104,30 19400
19,50	17,2	10,52	6,5	104,30 19500
19,60	17,2	10,52	6,5	104,30 19600
19,70	17,2	10,52	6,5	104,30 19700
19,80	17,2	10,52	6,5	107,70 19800
19,90	17,2	10,52	6,5	107,70 19900

11 910 ...

EUR
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS
20,00	18,2	11,33	7,2	107,70 20000
20,10	18,2	11,33	7,2	107,70 20100
20,20	18,2	11,33	7,2	107,70 20200
20,30	18,2	11,33	7,2	107,70 20300
20,40	18,2	11,33	7,2	107,70 20400
20,50	18,5	11,43	7,2	107,70 20500
20,60	18,5	11,43	7,2	107,70 20600
20,70	18,5	11,43	7,2	107,70 20700
20,80	18,5	11,43	7,2	110,70 20800
20,90	18,5	11,43	7,2	110,70 20900
21,00	18,8	11,54	7,2	110,70 21000
21,10	18,8	11,54	7,2	110,70 21100
21,20	18,8	11,54	7,2	110,70 21200
21,30	18,8	11,54	7,2	110,70 21300
21,40	18,8	11,54	7,2	110,70 21400
21,50	19,1	11,65	7,2	110,70 21500
21,60	19,1	11,65	7,2	110,70 21600
21,70	19,1	11,65	7,2	110,70 21700
21,80	19,1	11,65	7,2	113,30 21800
21,90	19,1	11,65	7,2	113,30 21900
22,00	20,2	12,56	7,9	113,30 22000
22,10	20,2	12,56	7,9	113,30 22100
22,20	20,2	12,56	7,9	113,30 22200
22,30	20,2	12,56	7,9	113,30 22300
22,40	20,2	12,56	7,9	113,30 22400
22,50	20,5	12,67	7,9	113,30 22500
22,60	20,5	12,67	7,9	113,30 22600
22,70	20,5	12,67	7,9	113,30 22700
22,80	20,5	12,67	7,9	117,60 22800
22,90	20,5	12,67	7,9	117,60 22900
23,00	20,8	12,78	7,9	117,60 23000
23,10	20,8	12,78	7,9	117,60 23100
23,20	20,8	12,78	7,9	117,60 23200
23,30	20,8	12,78	7,9	117,60 23300
23,40	20,8	12,78	7,9	117,60 23400
23,50	21,1	12,88	7,9	117,60 23500
23,60	21,1	12,88	7,9	117,60 23600
23,70	21,1	12,88	7,9	117,60 23700
23,80	21,1	12,88	7,9	124,00 23800
23,90	21,1	12,88	7,9	124,00 23900
24,00	22,1	13,69	8,6	124,00 24000
24,10	22,1	13,69	8,6	124,00 24100
24,20	22,1	13,69	8,6	124,00 24200
24,30	22,1	13,69	8,6	124,00 24300
24,40	22,1	13,69	8,6	124,00 24400
24,50	22,4	13,80	8,6	124,00 24500
24,60	22,4	13,80	8,6	124,00 24600
24,70	22,4	13,80	8,6	124,00 24700
24,80	22,4	13,80	8,6	131,10 24800
24,90	22,4	13,80	8,6	131,10 24900
25,00	22,7	13,91	8,6	131,10 25000
25,10	22,7	13,91	8,6	131,10 25100
25,20	22,7	13,91	8,6	131,10 25200
25,30	22,7	13,91	8,6	131,10 25300
25,40	22,7	13,91	8,6	131,10 25400
25,50	23,0	14,02	8,6	131,10 25500
25,60	23,0	14,02	8,6	131,10 25600
25,70	23,0	14,02	8,6	131,10 25700
25,80	23,0	14,02	8,6	137,90 25800
25,90	23,0	14,02	8,6	137,90 25900
26,00	24,1	14,92	9,4	137,90 26000
26,50	24,4	15,03	9,4	137,90 26500
27,00	24,7	15,14	9,4	148,30 27000
27,50	25,0	15,25	9,4	148,30 27500
28,00	25,3	15,36	9,4	148,30 28000
28,50	25,6	15,47	9,4	154,60 28500
29,00	25,9	15,57	9,4	154,60 29000
29,50	26,2	15,68	9,4	160,40 29500
30,00	26,2	15,49	9,4	160,40 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. oldal: 34

→ Felhasználási javaslat (oldal): 35



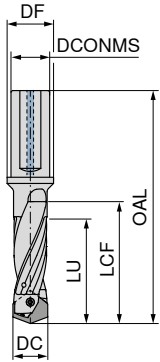
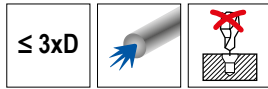
Kérjük, lapkacserénél tartsa be a megadott meghúzási nyomatékat.

WPC – Tartó a cserélhető betétlapkás fúróhoz

- ▲ egyszerű kezelhetőség
- ▲ a gépben cserélhető a lapka
- ▲ pontos és stabil lapkafészek, rögzítés TORX PLUS® csavarral

kiszállításra kerül:

tartó, szorítócsavarral



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0.9	264,40	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0.9	264,40	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0.9	264,40	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0.9	264,40	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1.2	290,10	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1.2	290,10	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1.2	290,10	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1.2	290,10	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2.2	309,30	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2.2	309,30	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2.2	309,30	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2.2	309,30	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2.2	328,50	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2.2	328,50	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2.2	357,30	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2.2	362,40	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3.2	367,50	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3.2	372,50	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3.2	377,80	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3.2	382,80	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	387,90	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	393,00	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	398,10	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	403,20	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	408,30	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	413,40	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	418,50	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	423,50	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	428,80	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	433,90	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	438,90	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	444,10	29500



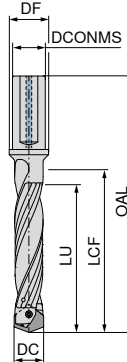
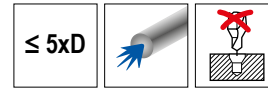
Csavarhúzó

80 950 ...

Pótalkatrészek

DC

EUR Y7	
14,00 - 15,99	T08 - IP 7,61 060
16,00 - 17,99	T08 - IP 7,61 060
18,00 - 21,99	T10 - IP 8,19 062
22,00 - 23,99	T10 - IP 8,19 062
24,00 - 25,99	T15 - IP 8,70 063
26,00 - 30,00	T20 - IP 9,65 064



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Meghúzási nyomaték Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0.9	286,50	14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0.9	286,50	14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0.9	286,50	15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0.9	286,50	15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1.2	312,00	16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1.2	312,00	16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1.2	312,00	17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1.2	312,00	17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2.2	331,90	18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2.2	331,90	18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2.2	331,90	19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2.2	331,90	19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2.2	350,60	20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2.2	350,60	20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2.2	380,50	21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2.2	385,50	21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3.2	390,60	22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3.2	395,70	22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3.2	400,90	23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3.2	405,90	23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	411,10	24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	416,20	24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	421,30	25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	426,50	25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	431,50	26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	436,60	26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	441,70	27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	446,90	27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	451,90	28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	457,00	28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	462,20	29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	467,20	29500



Nyomaték csavarhúzó

80 950 ...

EUR
Y7

0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
0,5 - 2,0 Nm	153,30	191
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193
2,0 - 7,0 Nm	170,10	193



Szorítócsavar

11 950 ...

EUR
TT

M2,2x13 - 08IP	15,32	00100
M2,5x15 - 08IP	17,67	00200
M3,0x17 - 10IP	19,00	00300
M3,5x21 - 10IP	19,00	00400
M4,0x23 - 15IP	20,74	00500
M4,5x25 - 20IP	23,02	00600

Anyagpéldák a forgácsolási adattáblázatokhoz

	Anyagalcsoport	Mutató- szám	Összetétel / szerkezet / hőkezelés		Szilárdság N/mm ^{2*} / HB / HRC	Anyagszám	Anyag- megnevezés	Anyagszám	Anyag- megnevezés
P	Ötvöztelen acél	P.1.1	< 0,15% C	lágított	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45% C	lágított	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		nemesített	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75% C	lágított	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Kis ötvöztartalmú acél	P.2.1		lágított	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		nemesített	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		nemesített	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Nagy ötvöztartalmú acél és nagy ötvöztartalmú szerszámacél	P.3.1		lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		edzett és megeresztett	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		edzett és megeresztett	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rozsdamentes acél	P.4.1	ferrites / martenzites	lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzites	nemesített	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rozsdamentes acél	M.1.1	ausztenites / ausztenites-ferrites	gyors hűtéssel edzett	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	ausztenites	nemesített	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	ausztenites / ferrites (duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Szürkeöntvény	K.1.1	perlites / ferrites		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlites (martenzites)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Gömbgrafitos öntöttvas	K.2.1	ferrites		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlites		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperöntvény	K.3.1	ferrites		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlites		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alakítható alumíniumötvözet	N.1.1	nem edzhető		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	edzhető	edzett	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Ötvözött alumíniumöntvény	N.2.1	≤ 12% Si, nem edzhető		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12% Si, edzhető	edzett	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12% Si, nem edzhető		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Réz és rézötvözetek (bronz, sárgaréz)	N.3.1	ötvözetek automatához, Pb > 1%		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, ólommentes réz és elektrolitréz		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnéziumötvözetek	N.4.1	magnézium és magnéziumötvözetek		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Hőálló ötvözetek	S.1.1	Fe-alapú	lágított	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		edzett	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- vagy Co-alapú	lágított	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		edzett	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		öntött	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titánötvözetek	S.3.1	tiszta titán		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa- és bétaötvözetek	edzett	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	bétaötvözetek		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Edzett acél	H.1.1		edzett és megeresztett	46–55 HRC				
		H.1.2		edzett és megeresztett	56–60 HRC				
		H.1.3		edzett és megeresztett	61–65 HRC				
		H.1.4		edzett és megeresztett	66–70 HRC				
	Keményöntvény	H.2.1		öntött	400 HB				
	Edzett öntöttvas	H.3.1		edzett és megeresztett	55 HRC				
	O	Nemfém anyagok	O.1.1	hőre keményedő műanyagok (duroplasztok)		≤ 150 N/mm ²			
O.1.2			hőre lágyuló műanyagok (thermoplastok)		≤ 100 N/mm ²				
O.2.1			aramidszállal erősített		≤ 1000 N/mm ²				
O.2.2			üveg-/szénszállal erősített		≤ 1000 N/mm ²				
O.3.1			grafit						

* szakítószilárdság

Forgácsolási irányértékek – UNI típus – WPC – UNI – 3xD és 5xD

Mutatószám	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	belső hűtés nélkül v_c (m/min)	3xD / 5xD															
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/ford.)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – UNI típus – WPC – UNI – 3xD és 5xD

Mutatószám	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	belső hűtéssel	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – VA – 3xD

Mutatószám	11 711 ..., 11 712 ...																
	belső hűtés nélkül v _c (m/min)	3xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ford.)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – VA – 3xD és 5xD

Mutatószám	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	belső hűtéssel	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ford.)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – UNI – 8xD

Mutatószám	11 704 ...										
	8xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – UNI – 12xD

Mutatószám	11 705 ...										
	12xD										
	belső hűtéssel	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Forgácsolási irányértékek – WPC – Change

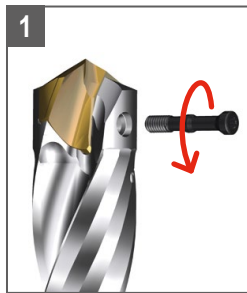
Mutatószám	11 910 ...				
	UNI				
	belső hűtéssel	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/ford.)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



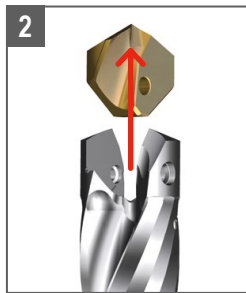
A forgácsolási adatok nagymértékben függenek a külső feltételektől, pl. a szerszám- és a munkadarab-befogás stabilitásától, az anyagtól és a géptípustól. A megadott értékek a lehetséges forgácsolási adatokat jelzik, amelyeket az alkalmazási feltételeknek megfelelően növelni vagy csökkenteni kell.

Alkalmazási tanácsok WPC-Change cserélhető betétlapkás fúróhoz

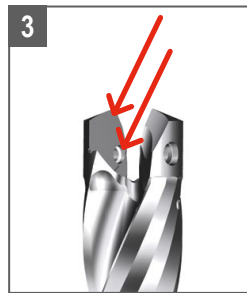
A cserélhető betétlapka felszerelése



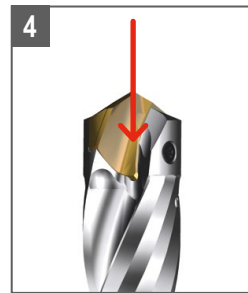
1 Oldja ki a szorítócsavart az óramutató járásával ellentétes irányban, TORX PLUS® csavarhúzóval. (Csavarhúzó nélkül kerül kiszállításra a fúró.)



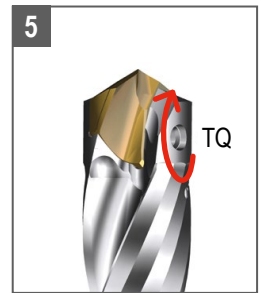
2 Vegye ki a cserélhető betétlapkát a lapkafészekből.



3 Tisztítsa meg a lapkafészeket és a csavarmenetet sűrített levegővel.



4 Helyezze be az új cserélhető betétlapkát a lapkafészekbe.



5 Helyezze be a szorítócsavart a megfelelő oldalról, és húzza meg az óramutató járásával megegyező irányban, a megadott nyomatékkal. Tartsa be a szorítócsavar cserintervallumát!

Megjegyzések

- ▲ Csak az adott tartó átmérőtartományába eső cserélhető betétlapkát használjon.
- ▲ A cserélhető betétlapka minden ötödik cseréjénél a szorítócsavart is ki kell cserélni.
- ▲ A szorítócsavar meghúzási nyomatéka és cikkszáma fel van tüntetve a tartón.
- ▲ Csak eredeti pótalkatrészeket használjon.

Szorítócsavarok és meghúzási nyomatékok

Átmérőtartomány	Cikkszám Szorítócsavar	Meghajtás	Meghúzási nyomaték TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Fúrastechnológiai információk



Telibefúrás



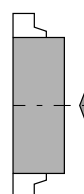
Több munkadarab egyidejű fúrása: a munkadarabok stabil befogása szükséges, kis távolságokkal.



< 3° ferde felületen történő bekezdőfúrás esetén csökkentse az előtolást kb. 50%-kal.
> 3° ferde furatbelépés esetén előzetes síksüllyesztés szükséges



< 3° ferde felületen történő kilépés esetén csökkentse az előtolást kb. 50%-kal.
> 3° ferde furatkilépés megmunkálása nem ajánlott.



Álló szerszámmal történő megmunkálás esetén (esztergagépénél) ügyeljen arra, hogy a szerszám középvonala pontosan a munkadarab forgástengelyéhez legyen igazítva. Maximális megengedhető eltérés: $\pm 0,02$ mm.



Az optimális eredmények elérése érdekében csak belső hűtéssel javasolt használni a szerszámot.
A javasolt minimális hűtőfolyadék-nyomás 12 bar.



CERATIZIT Magyarország Kft.

Madarász Viktor u. 47-49. \ 1138 Budapest

Tel. +36 1 437 0800

info-hu@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

