



SELECTION

Hårdmetal bor til generelle anvendelser fra CERATIZIT CoreLine

CERATIZIT er en højteknologisk virksomhed
specialiseret i spåntagende værktøjer og
hårdmetalløsninger.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	2
Oversigt HM-bor	3
Produktprogram	4–26
Skæredata	27–34
Tekniske informationer	35

Symbolforklaring

Skaft



Glat cylinderskaft



Cylinderskaft med medbringerflade på siden „Weldon“



Cylinderskaft med medbringerflade (lign. ISO 9766)

Udførelse



Indvendig køling

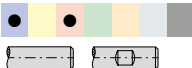
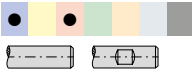
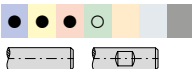
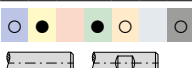
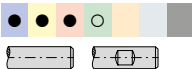
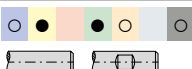
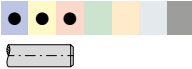
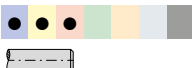


Selvcentrerende

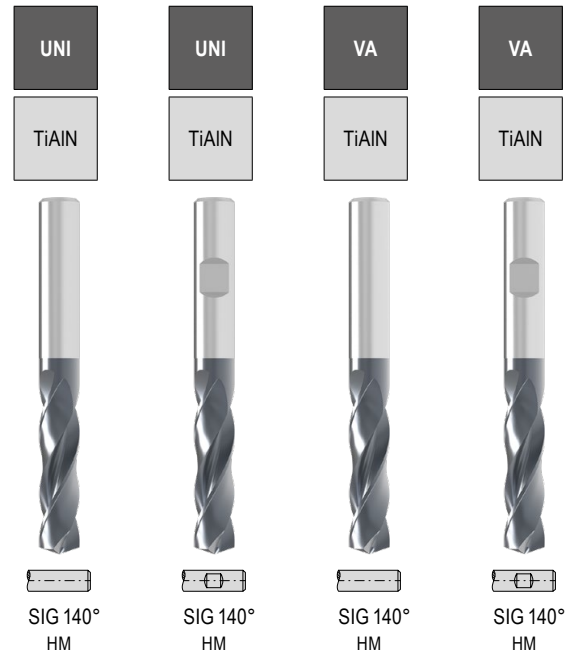
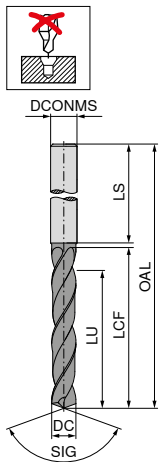
- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse



Oversigt HM-bor

	Produkt navn	Værktøjstype	Boredybde	Diameter i mm Ø DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke – jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål ikke-jernholdige materialer	Belagt Ubelagt	Side
High Performance bor uden indvendig køling							
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20			4–7
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20			4–7
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20			12–14
High Performance bor med indvendig køling							
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20			8–11
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20			8–11
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20			15–18
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20			15–18
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20			19–21
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–20			22–24
Bor med udskiftelige spidser							
Udskiftelige spidser							
	WPC	Change UNI		14–30			25
Holder							
	WPC	Change		14–30		3xD / 5xD	26

WPC – High Performance bor, DIN 6537

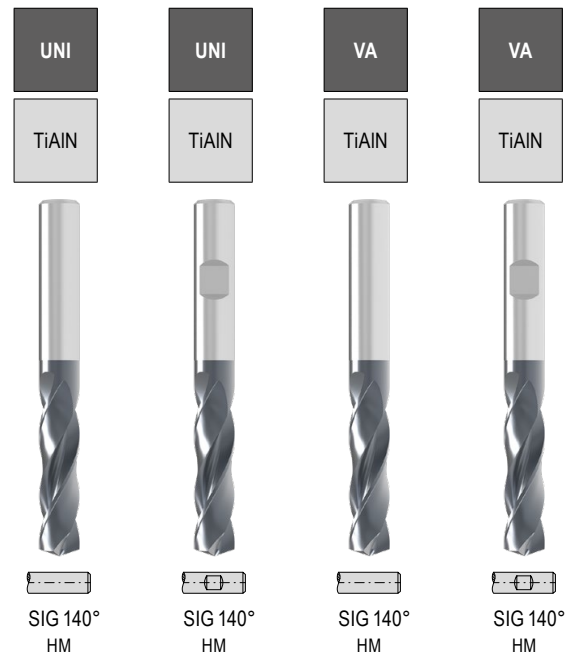
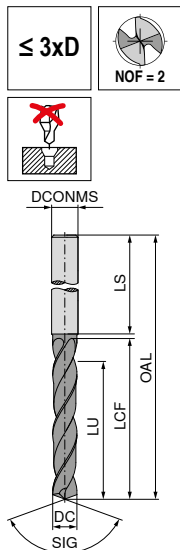


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... DKK T1/9C	11 707 ... DKK T1/9C	11 711 ... DKK T1/9C	11 712 ... DKK T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	253,00 01000		258,00 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	253,00 01100		258,00 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	253,00 01200		258,00 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	253,00 01300		258,00 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	253,00 01400		258,00 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	253,00 01500		258,00 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	253,00 01600		258,00 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	253,00 01700		258,00 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	253,00 01800		258,00 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	253,00 01900		258,00 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	231,00 02000		235,00 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	231,00 02100		235,00 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	231,00 02200		235,00 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	231,00 02300		235,00 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	231,00 02400		235,00 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	231,00 02500		235,00 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	231,00 02600		235,00 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	231,00 02700		235,00 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	231,00 02800		235,00 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	231,00 02900		235,00 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	223,00 03000	223,00 03000	228,00 03000	228,00 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	223,00 03100	223,00 03100	228,00 03100	228,00 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	223,00 03200	223,00 03200	228,00 03200	228,00 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	223,00 03250	223,00 03250	228,00 03250	228,00 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	223,00 03300	223,00 03300	228,00 03300	228,00 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	223,00 03400	223,00 03400	228,00 03400	228,00 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	223,00 03500	223,00 03500	228,00 03500	228,00 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	223,00 03600	223,00 03600	228,00 03600	228,00 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	223,00 03700	223,00 03700	228,00 03700	228,00 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	223,00 03800	223,00 03800	228,00 03800	228,00 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	223,00 03900	223,00 03900	228,00 03900	228,00 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	223,00 04000	223,00 04000	228,00 04000	228,00 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	223,00 04100	223,00 04100	228,00 04100	228,00 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	223,00 04200	223,00 04200	228,00 04200	228,00 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	223,00 04300	223,00 04300	228,00 04300	228,00 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	223,00 04400	223,00 04400	228,00 04400	228,00 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	223,00 04500	223,00 04500	228,00 04500	228,00 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	223,00 04600	223,00 04600	228,00 04600	228,00 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	223,00 04650	223,00 04650	228,00 04650	228,00 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	223,00 04700	223,00 04700	228,00 04700	228,00 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	223,00 04800	223,00 04800	228,00 04800	228,00 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	223,00 04900	223,00 04900	228,00 04900	228,00 04900

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 28+30

WPC – High Performance bor, DIN 6537

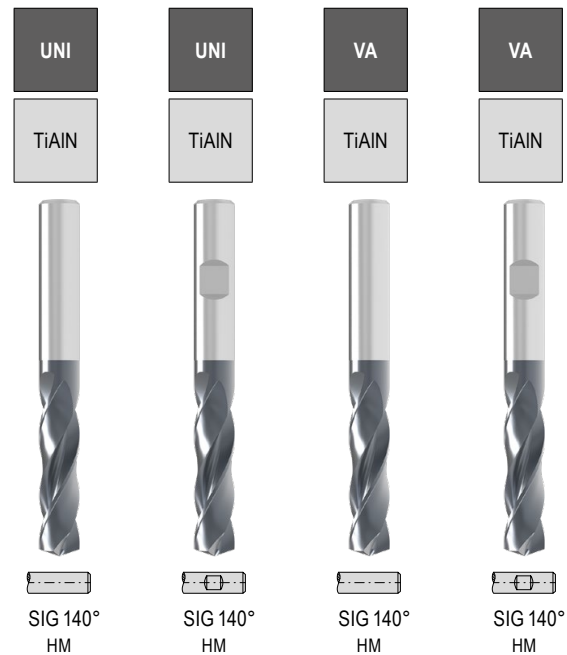
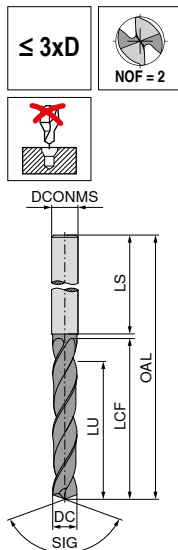


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... DKK T1/9C	11 707 ... DKK T1/9C	11 711 ... DKK T1/9C	11 712 ... DKK T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	223,00 05000	223,00 05000	228,00 05000	228,00 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	223,00 05100	223,00 05100	228,00 05100	228,00 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	223,00 05200	223,00 05200	228,00 05200	228,00 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	223,00 05300	223,00 05300	228,00 05300	228,00 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	223,00 05400	223,00 05400	228,00 05400	228,00 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	223,00 05500	223,00 05500	228,00 05500	228,00 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	223,00 05550	223,00 05550	228,00 05550	228,00 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	223,00 05600	223,00 05600	228,00 05600	228,00 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	223,00 05650	223,00 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	223,00 05700	223,00 05700	228,00 05700	228,00 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	223,00 05800	223,00 05800	228,00 05800	228,00 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	223,00 05900	223,00 05900	228,00 05900	228,00 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	223,00 06000	223,00 06000	228,00 06000	228,00 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	224,00 06100	224,00 06100	229,00 06100	229,00 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	224,00 06200	224,00 06200	229,00 06200	229,00 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	224,00 06300	224,00 06300	229,00 06300	229,00 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	224,00 06400	224,00 06400	229,00 06400	229,00 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	224,00 06500	224,00 06500	229,00 06500	229,00 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	224,00 06600	224,00 06600	229,00 06600	229,00 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	224,00 06700	224,00 06700	229,00 06700	229,00 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	224,00 06800	224,00 06800	229,00 06800	229,00 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	224,00 06900	224,00 06900	229,00 06900	229,00 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	224,00 07000	224,00 07000	229,00 07000	229,00 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	224,00 07100	224,00 07100	229,00 07100	229,00 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	224,00 07200	224,00 07200	229,00 07200	229,00 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	224,00 07300	224,00 07300	229,00 07300	229,00 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	224,00 07400	224,00 07400	229,00 07400	229,00 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	224,00 07500	224,00 07500	229,00 07500	229,00 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	224,00 07550	224,00 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	224,00 07600	224,00 07600	229,00 07600	229,00 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	224,00 07650	224,00 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	224,00 07700	224,00 07700	229,00 07700	229,00 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	224,00 07800	224,00 07800	229,00 07800	229,00 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	224,00 07900	224,00 07900	229,00 07900	229,00 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	224,00 08000	224,00 08000	229,00 08000	229,00 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	251,00 08100	251,00 08100	256,00 08100	256,00 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	251,00 08200	251,00 08200	256,00 08200	256,00 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	251,00 08300	251,00 08300	256,00 08300	256,00 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	251,00 08400	251,00 08400	256,00 08400	256,00 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	251,00 08500	251,00 08500	256,00 08500	256,00 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	251,00 08600	251,00 08600	256,00 08600	256,00 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	251,00 08700	251,00 08700	256,00 08700	256,00 08700

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 28+30

WPC – High Performance bor, DIN 6537

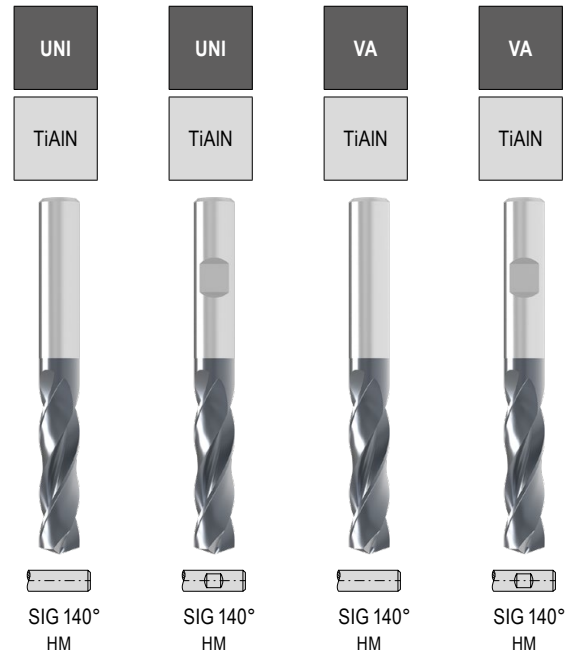
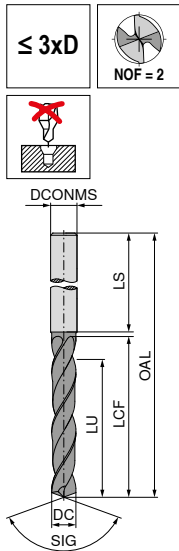


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... DKK T1/9C	11 707 ... DKK T1/9C	11 711 ... DKK T1/9C	11 712 ... DKK T1/9C
8,80	10	89	47	35,0	40	251,00 08800	251,00 08800	256,00 08800	256,00 08800
8,90	10	89	47	35,0	40	251,00 08900	251,00 08900	256,00 08900	256,00 08900
9,00	10	89	47	35,0	40	251,00 09000	251,00 09000	256,00 09000	256,00 09000
9,10	10	89	47	35,0	40	251,00 09100	251,00 09100	256,00 09100	256,00 09100
9,20	10	89	47	35,0	40	251,00 09200	251,00 09200	256,00 09200	256,00 09200
9,30	10	89	47	35,0	40	251,00 09300	251,00 09300	256,00 09300	256,00 09300
9,40	10	89	47	35,0	40	251,00 09400	251,00 09400	256,00 09400	256,00 09400
9,50	10	89	47	35,0	40	251,00 09500	251,00 09500	256,00 09500	256,00 09500
9,60	10	89	47	35,0	40	251,00 09600	251,00 09600	256,00 09600	256,00 09600
9,70	10	89	47	35,0	40	251,00 09700	251,00 09700	256,00 09700	256,00 09700
9,80	10	89	47	35,0	40	251,00 09800	251,00 09800	256,00 09800	256,00 09800
9,90	10	89	47	35,0	40	251,00 09900	251,00 09900	256,00 09900	256,00 09900
10,00	10	89	47	35,0	40	251,00 10000	251,00 10000	256,00 10000	256,00 10000
10,10	12	102	55	40,0	45	378,00 10100	378,00 10100	386,00 10100	386,00 10100
10,20	12	102	55	40,0	45	378,00 10200	378,00 10200	386,00 10200	386,00 10200
10,30	12	102	55	40,0	45	378,00 10300	378,00 10300	386,00 10300	386,00 10300
10,40	12	102	55	40,0	45	378,00 10400	378,00 10400	386,00 10400	386,00 10400
10,50	12	102	55	40,0	45	378,00 10500	378,00 10500	386,00 10500	386,00 10500
10,60	12	102	55	40,0	45	378,00 10600	378,00 10600	386,00 10600	386,00 10600
10,70	12	102	55	40,0	45	378,00 10700	378,00 10700	386,00 10700	386,00 10700
10,80	12	102	55	40,0	45	378,00 10800	378,00 10800	386,00 10800	386,00 10800
10,90	12	102	55	40,0	45	378,00 10900	378,00 10900	386,00 10900	386,00 10900
11,00	12	102	55	40,0	45	378,00 11000	378,00 11000	386,00 11000	386,00 11000
11,10	12	102	55	40,0	45	378,00 11100	378,00 11100	386,00 11100	386,00 11100
11,20	12	102	55	40,0	45	378,00 11200	378,00 11200	386,00 11200	386,00 11200
11,30	12	102	55	40,0	45	378,00 11300	378,00 11300	386,00 11300	386,00 11300
11,40	12	102	55	40,0	45	378,00 11400	378,00 11400	386,00 11400	386,00 11400
11,50	12	102	55	40,0	45	378,00 11500	378,00 11500	386,00 11500	386,00 11500
11,60	12	102	55	40,0	45	378,00 11600	378,00 11600	386,00 11600	386,00 11600
11,70	12	102	55	40,0	45	378,00 11700	378,00 11700	386,00 11700	386,00 11700
11,80	12	102	55	40,0	45	378,00 11800	378,00 11800	386,00 11800	386,00 11800
11,90	12	102	55	40,0	45	378,00 11900	378,00 11900	386,00 11900	386,00 11900
12,00	12	102	55	40,0	45	378,00 12000	378,00 12000	386,00 12000	386,00 12000
12,20	14	107	60	43,0	45	507,00 12200	507,00 12200	518,00 12200	518,00 12200
12,50	14	107	60	43,0	45	507,00 12500	507,00 12500	518,00 12500	518,00 12500
12,70	14	107	60	43,0	45	507,00 12700	507,00 12700	518,00 12700	518,00 12700
12,80	14	107	60	43,0	45	507,00 12800	507,00 12800	518,00 12800	518,00 12800
13,00	14	107	60	43,0	45	507,00 13000	507,00 13000	518,00 13000	518,00 13000
13,10	14	107	60	43,0	45	507,00 13100	507,00 13100	518,00 13100	518,00 13100
13,50	14	107	60	43,0	45	507,00 13500	507,00 13500	518,00 13500	518,00 13500
13,70	14	107	60	43,0	45	507,00 13700	507,00 13700	518,00 13700	518,00 13700
13,80	14	107	60	43,0	45	507,00 13800	507,00 13800	518,00 13800	518,00 13800

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. side 28+30

WPC – High Performance bor, DIN 6537

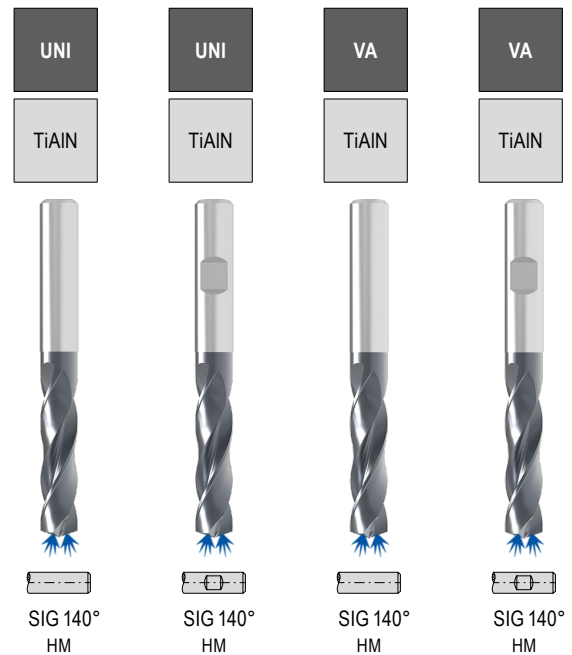
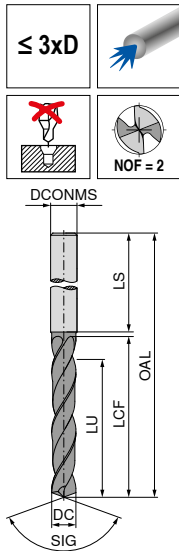


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... DKK T1/9C	11 707 ... DKK T1/9C	11 711 ... DKK T1/9C	11 712 ... DKK T1/9C
14,00	14	107	60	43,0	45	507,00 14000	507,00 14000	518,00 14000	518,00 14000
14,20	16	115	65	45,0	48	659,00 14200	659,00 14200	673,00 14200	673,00 14200
14,40	16	115	65	45,0	48	659,00 14400	659,00 14400	673,00 14400	673,00 14400
14,50	16	115	65	45,0	48	659,00 14500	659,00 14500	673,00 14500	673,00 14500
14,70	16	115	65	45,0	48			673,00 14700	673,00 14700
14,80	16	115	65	45,0	48	659,00 14800	659,00 14800	673,00 14800	673,00 14800
15,00	16	115	65	45,0	48	659,00 15000	659,00 15000	673,00 15000	673,00 15000
15,10	16	115	65	45,0	48	659,00 15100	659,00 15100	673,00 15100	673,00 15100
15,20	16	115	65	45,0	48	659,00 15200	659,00 15200	673,00 15200	673,00 15200
15,50	16	115	65	45,0	48	659,00 15500	659,00 15500	673,00 15500	673,00 15500
15,70	16	115	65	45,0	48			673,00 15700	673,00 15700
15,80	16	115	65	45,0	48	659,00 15800	659,00 15800	673,00 15800	673,00 15800
16,00	16	115	65	45,0	48	659,00 16000	659,00 16000	673,00 16000	673,00 16000
16,50	18	123	73	51,0	48	1.117,00 16500	1.117,00 16500	1.141,00 16500	1.141,00 16500
17,00	18	123	73	51,0	48	1.117,00 17000	1.117,00 17000	1.141,00 17000	1.141,00 17000
17,50	18	123	73	51,0	48	1.117,00 17500	1.117,00 17500	1.141,00 17500	1.141,00 17500
18,00	18	123	73	51,0	48	1.117,00 18000	1.117,00 18000	1.141,00 18000	1.141,00 18000
18,50	20	131	79	55,0	50	1.222,00 18500	1.222,00 18500	1.248,00 18500	1.248,00 18500
18,90	20	131	79	55,0	50	1.222,00 18900	1.222,00 18900	1.248,00 18900	1.248,00 18900
19,00	20	131	79	55,0	50	1.222,00 19000	1.222,00 19000	1.248,00 19000	1.248,00 19000
19,50	20	131	79	55,0	50	1.222,00 19500	1.222,00 19500	1.248,00 19500	1.248,00 19500
20,00	20	131	79	55,0	50	1.222,00 20000	1.222,00 20000	1.248,00 20000	1.248,00 20000

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 28+30

WPC – High Performance bor, DIN 6537



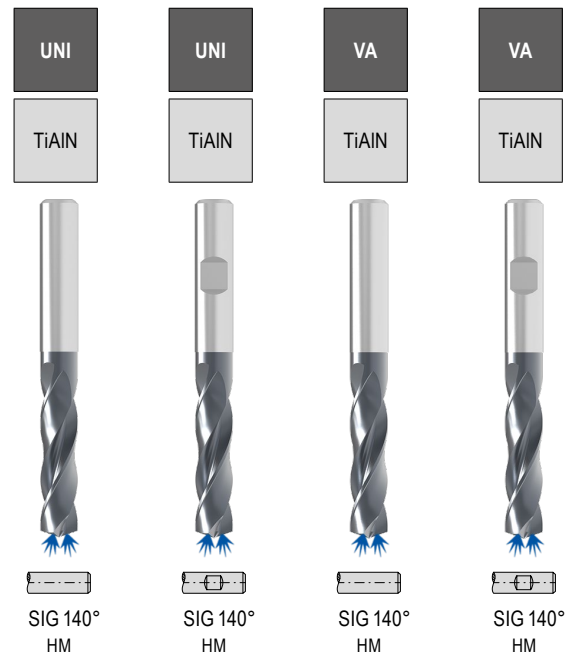
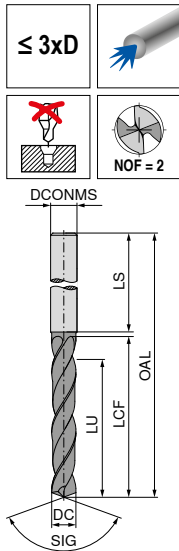
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	14,0	36
3,10	6	62	20	14,0	36
3,20	6	62	20	14,0	36
3,25	6	62	20	14,0	36
3,30	6	62	20	14,0	36
3,40	6	62	20	14,0	36
3,50	6	62	20	14,0	36
3,60	6	62	20	14,0	36
3,70	6	62	20	14,0	36
3,80	6	66	24	17,0	36
3,90	6	66	24	17,0	36
4,00	6	66	24	17,0	36
4,10	6	66	24	17,0	36
4,20	6	66	24	17,0	36
4,30	6	66	24	17,0	36
4,40	6	66	24	17,0	36
4,50	6	66	24	17,0	36
4,60	6	66	24	17,0	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	17,0	36
4,80	6	66	28	20,0	36
4,90	6	66	28	20,0	36

11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
293,00 01000		300,00 01000	
293,00 01100		300,00 01100	
293,00 01200		300,00 01200	
293,00 01300		300,00 01300	
293,00 01400		300,00 01400	
293,00 01500		300,00 01500	
293,00 01600		300,00 01600	
293,00 01700		300,00 01700	
293,00 01800		300,00 01800	
293,00 01900		300,00 01900	
293,00 02000		300,00 02000	
293,00 02100		300,00 02100	
293,00 02200		300,00 02200	
293,00 02300		300,00 02300	
293,00 02400		300,00 02400	
293,00 02500		300,00 02500	
293,00 02600		300,00 02600	
293,00 02700		300,00 02700	
293,00 02800		300,00 02800	
293,00 02900		300,00 02900	
255,00 03000	255,00 03000	260,00 03000	260,00 03000
255,00 03100	255,00 03100	260,00 03100	260,00 03100
255,00 03200	255,00 03200	260,00 03200	260,00 03200
255,00 03250	255,00 03250	260,00 03250	260,00 03250
255,00 03300	255,00 03300	260,00 03300	260,00 03300
255,00 03400	255,00 03400	260,00 03400	260,00 03400
255,00 03500	255,00 03500	260,00 03500	260,00 03500
255,00 03600	255,00 03600	260,00 03600	260,00 03600
255,00 03700	255,00 03700	260,00 03700	260,00 03700
255,00 03800	255,00 03800	260,00 03800	260,00 03800
255,00 03900	255,00 03900	260,00 03900	260,00 03900
255,00 04000	255,00 04000	260,00 04000	260,00 04000
255,00 04100	255,00 04100	260,00 04100	260,00 04100
255,00 04200	255,00 04200	260,00 04200	260,00 04200
255,00 04300	255,00 04300	260,00 04300	260,00 04300
255,00 04400	255,00 04400	260,00 04400	260,00 04400
255,00 04500	255,00 04500	260,00 04500	260,00 04500
255,00 04600	255,00 04600	260,00 04600	260,00 04600
255,00 04650	255,00 04650	260,00 04650	260,00 04650
255,00 04700	255,00 04700	260,00 04700	260,00 04700
255,00 04800	255,00 04800	260,00 04800	260,00 04800
255,00 04900	255,00 04900	260,00 04900	260,00 04900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537

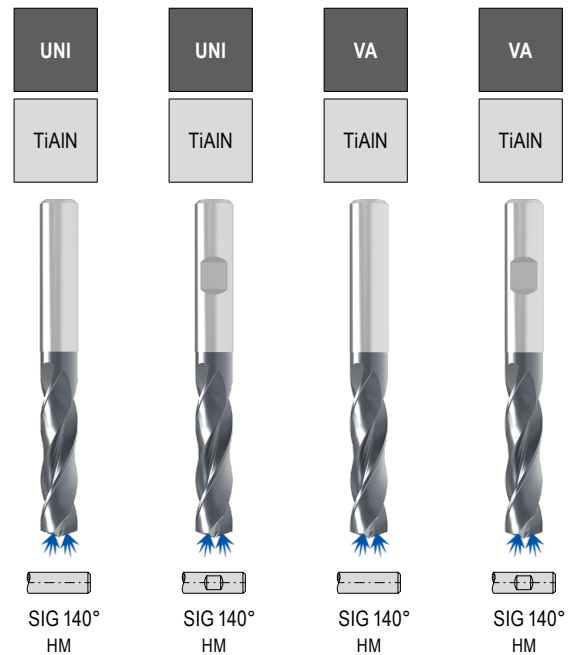
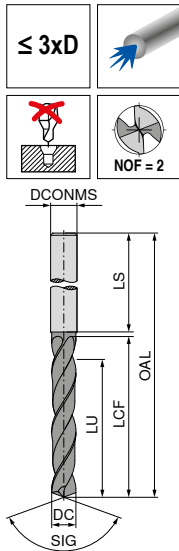


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... DKK T1/9C	11 701 ... DKK T1/9C	11 713 ... DKK T1/9C	11 714 ... DKK T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	255,00 05000	255,00 05100	260,00 05000	260,00 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	255,00 05100	255,00 05100	260,00 05100	260,00 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	255,00 05200	255,00 05200	260,00 05200	260,00 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	255,00 05300	255,00 05300	260,00 05300	260,00 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	255,00 05400	255,00 05400	260,00 05400	260,00 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	255,00 05500	255,00 05500	260,00 05500	260,00 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	255,00 05550	255,00 05550	260,00 05550	260,00 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	255,00 05600	255,00 05600	260,00 05600	260,00 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	255,00 05650	255,00 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	255,00 05700	255,00 05700	260,00 05700	260,00 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	255,00 05800	255,00 05800	260,00 05800	260,00 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	255,00 05900	255,00 05900	260,00 05900	260,00 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	255,00 06000	255,00 06000	260,00 06000	260,00 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	349,00 06100	349,00 06100	356,00 06100	356,00 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	349,00 06200	349,00 06200	356,00 06200	356,00 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	349,00 06300	349,00 06300	356,00 06300	356,00 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	349,00 06400	349,00 06400	356,00 06400	356,00 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	349,00 06500	349,00 06500	356,00 06500	356,00 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	349,00 06600	349,00 06600	356,00 06600	356,00 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	349,00 06700	349,00 06700	356,00 06700	356,00 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	349,00 06800	349,00 06800	356,00 06800	356,00 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	349,00 06900	349,00 06900	356,00 06900	356,00 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	349,00 07000	349,00 07000	356,00 07000	356,00 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	349,00 07100	349,00 07100	356,00 07100	356,00 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	349,00 07200	349,00 07200	356,00 07200	356,00 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	349,00 07300	349,00 07300	356,00 07300	356,00 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	349,00 07400	349,00 07400	356,00 07400	356,00 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	349,00 07500	349,00 07500	356,00 07500	356,00 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	349,00 07550	349,00 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	349,00 07600	349,00 07600	356,00 07600	356,00 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	349,00 07650	349,00 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	349,00 07700	349,00 07700	356,00 07700	356,00 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	349,00 07800	349,00 07800	356,00 07800	356,00 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	349,00 07900	349,00 07900	356,00 07900	356,00 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	349,00 08000	349,00 08000	356,00 08000	356,00 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	395,00 08100	395,00 08100	403,00 08100	403,00 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	395,00 08200	395,00 08200	403,00 08200	403,00 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	395,00 08300	395,00 08300	403,00 08300	403,00 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	395,00 08400	395,00 08400	403,00 08400	403,00 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	395,00 08500	395,00 08500	403,00 08500	403,00 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	395,00 08600	395,00 08600	403,00 08600	403,00 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	395,00 08700	395,00 08700	403,00 08700	403,00 08700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537



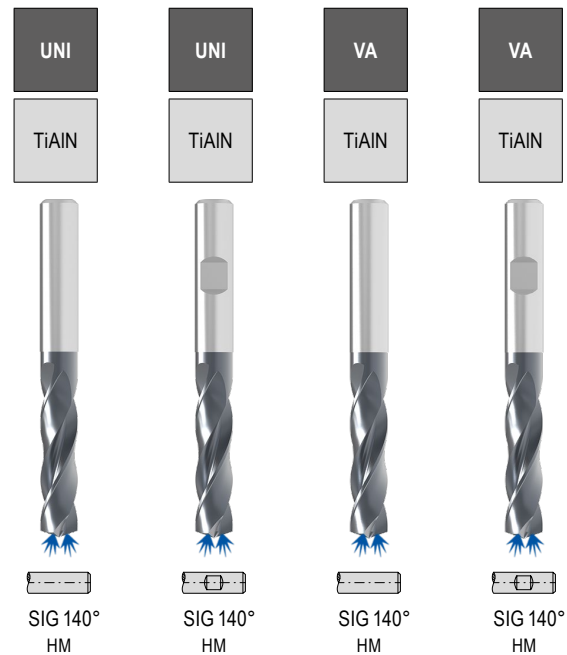
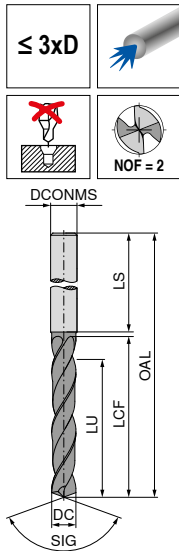
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,80	10	89	47	35,0	40
8,90	10	89	47	35,0	40
9,00	10	89	47	35,0	40
9,10	10	89	47	35,0	40
9,20	10	89	47	35,0	40
9,30	10	89	47	35,0	40
9,40	10	89	47	35,0	40
9,50	10	89	47	35,0	40
9,60	10	89	47	35,0	40
9,70	10	89	47	35,0	40
9,80	10	89	47	35,0	40
9,90	10	89	47	35,0	40
10,00	10	89	47	35,0	40
10,10	12	102	55	40,0	45
10,20	12	102	55	40,0	45
10,30	12	102	55	40,0	45
10,40	12	102	55	40,0	45
10,50	12	102	55	40,0	45
10,60	12	102	55	40,0	45
10,70	12	102	55	40,0	45
10,80	12	102	55	40,0	45
10,90	12	102	55	40,0	45
11,00	12	102	55	40,0	45
11,10	12	102	55	40,0	45
11,20	12	102	55	40,0	45
11,30	12	102	55	40,0	45
11,40	12	102	55	40,0	45
11,50	12	102	55	40,0	45
11,60	12	102	55	40,0	45
11,70	12	102	55	40,0	45
11,80	12	102	55	40,0	45
11,90	12	102	55	40,0	45
12,00	12	102	55	40,0	45
12,20	14	107	60	43,0	45
12,30	14	107	60	43,0	45
12,50	14	107	60	43,0	45
12,70	14	107	60	43,0	45
12,80	14	107	60	43,0	45
12,90	14	107	60	43,0	45
13,00	14	107	60	43,0	45
13,50	14	107	60	43,0	45
13,70	14	107	60	43,0	45

11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
395,00 08800	395,00 08800	403,00 08800	403,00 08800
395,00 08900	395,00 08900	403,00 08900	403,00 08900
395,00 09000	395,00 09000	403,00 09000	403,00 09000
395,00 09100	395,00 09100	403,00 09100	403,00 09100
395,00 09200	395,00 09200	403,00 09200	403,00 09200
395,00 09300	395,00 09300	403,00 09300	403,00 09300
395,00 09400	395,00 09400	403,00 09400	403,00 09400
395,00 09500	395,00 09500	403,00 09500	403,00 09500
395,00 09600	395,00 09600	403,00 09600	403,00 09600
395,00 09700	395,00 09700	403,00 09700	403,00 09700
395,00 09800	395,00 09800	403,00 09800	403,00 09800
395,00 09900	395,00 09900	403,00 09900	403,00 09900
395,00 10000	395,00 10000	403,00 10000	403,00 10000
569,00 10100	569,00 10100	581,00 10100	581,00 10100
569,00 10200	569,00 10200	581,00 10200	581,00 10200
569,00 10300	569,00 10300	581,00 10300	581,00 10300
569,00 10400	569,00 10400	581,00 10400	581,00 10400
569,00 10500	569,00 10500	581,00 10500	581,00 10500
569,00 10600	569,00 10600	581,00 10600	581,00 10600
569,00 10700	569,00 10700	581,00 10700	581,00 10700
569,00 10800	569,00 10800	581,00 10800	581,00 10800
569,00 10900	569,00 10900	581,00 10900	581,00 10900
569,00 11000	569,00 11000	581,00 11000	581,00 11000
569,00 11100	569,00 11100	581,00 11100	581,00 11100
569,00 11200	569,00 11200	581,00 11200	581,00 11200
569,00 11300	569,00 11300	581,00 11300	581,00 11300
569,00 11400	569,00 11400	581,00 11400	581,00 11400
569,00 11500	569,00 11500	581,00 11500	581,00 11500
569,00 11600	569,00 11600	581,00 11600	581,00 11600
569,00 11700	569,00 11700	581,00 11700	581,00 11700
569,00 11800	569,00 11800	581,00 11800	581,00 11800
569,00 11900	569,00 11900	581,00 11900	581,00 11900
569,00 12000	569,00 12000	581,00 12000	581,00 12000
763,00 12200	763,00 12200	779,00 12200	779,00 12200
763,00 12300	763,00 12300	779,00 12300	779,00 12300
763,00 12500	763,00 12500	779,00 12500	779,00 12500
763,00 12700	763,00 12700	779,00 12700	779,00 12700
763,00 12800	763,00 12800	779,00 12800	779,00 12800
763,00 12900	763,00 12900	779,00 12900	779,00 12900
763,00 13000	763,00 13000	779,00 13000	779,00 13000
763,00 13500	763,00 13500	779,00 13500	779,00 13500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537



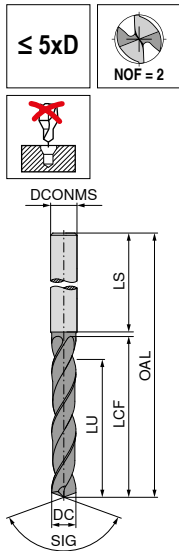
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
13,80	14	107	60	43,0	45
14,00	14	107	60	43,0	45
14,20	16	115	65	45,0	48
14,40	16	115	65	45,0	48
14,50	16	115	65	45,0	48
14,70	16	115	65	45,0	48
14,80	16	115	65	45,0	48
15,00	16	115	65	45,0	48
15,10	16	115	65	45,0	48
15,20	16	115	65	45,0	48
15,50	16	115	65	45,0	48
15,70	16	115	65	45,0	48
15,80	16	115	65	45,0	48
16,00	16	115	65	45,0	48
16,50	18	123	73	51,0	48
17,00	18	123	73	51,0	48
17,50	18	123	73	51,0	48
18,00	18	123	73	51,0	48
18,50	20	131	79	55,0	50
18,90	20	131	79	55,0	50
19,00	20	131	79	55,0	50
19,30	20	131	79	55,0	50
19,50	20	131	79	55,0	50
20,00	20	131	79	55,0	50

11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
763,00 13800	763,00 13800	779,00 13800	779,00 13800
763,00 14000	763,00 14000	779,00 14000	779,00 14000
984,00 14200	984,00 14200	1.005,00 14200	1.005,00 14200
984,00 14400	984,00 14400	1.005,00 14400	1.005,00 14400
984,00 14500	984,00 14500	1.005,00 14500	1.005,00 14500
		1.005,00 14700	1.005,00 14700
984,00 14800	984,00 14800	1.005,00 14800	1.005,00 14800
984,00 15000	984,00 15000	1.005,00 15000	1.005,00 15000
984,00 15100	984,00 15100	1.005,00 15100	1.005,00 15100
984,00 15200	984,00 15200	1.005,00 15200	1.005,00 15200
984,00 15500	984,00 15500	1.005,00 15500	1.005,00 15500
		1.005,00 15700	1.005,00 15700
984,00 15800	984,00 15800	1.005,00 15800	1.005,00 15800
984,00 16000	984,00 16000	1.005,00 16000	1.005,00 16000
1.495,00 16500	1.495,00 16500	1.525,00 16500	1.525,00 16500
1.495,00 17000	1.495,00 17000	1.525,00 17000	1.525,00 17000
1.495,00 17500	1.495,00 17500	1.525,00 17500	1.525,00 17500
1.495,00 18000	1.495,00 18000	1.525,00 18000	1.525,00 18000
1.647,00 18500	1.647,00 18500	1.681,00 18500	1.681,00 18500
1.647,00 18900	1.647,00 18900	1.681,00 18900	1.681,00 18900
1.647,00 19000	1.647,00 19000	1.681,00 19000	1.681,00 19000
1.647,00 19300	1.647,00 19300	1.681,00 19300	1.681,00 19300
1.647,00 19500	1.647,00 19500	1.681,00 19500	1.681,00 19500
1.647,00 20000	1.647,00 20000	1.681,00 20000	1.681,00 20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537



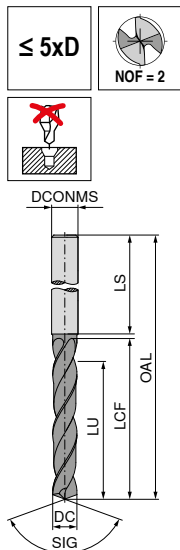
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C
267,00 03000	267,00 03000
267,00 03100	267,00 03100
267,00 03200	267,00 03200
267,00 03250	267,00 03250
267,00 03300	267,00 03300
267,00 03400	267,00 03400
267,00 03500	267,00 03500
267,00 03600	267,00 03600
267,00 03700	267,00 03700
267,00 03800	267,00 03800
267,00 03900	267,00 03900
267,00 04000	267,00 04000
267,00 04100	267,00 04100
267,00 04200	267,00 04200
267,00 04300	267,00 04300
267,00 04400	267,00 04400
267,00 04500	267,00 04500
267,00 04600	267,00 04600
267,00 04650	267,00 04650
267,00 04700	267,00 04700
267,00 04800	267,00 04800
267,00 04900	267,00 04900
267,00 05000	267,00 05000
267,00 05100	267,00 05100
267,00 05200	267,00 05200
267,00 05300	267,00 05300
267,00 05400	267,00 05400
267,00 05500	267,00 05500
267,00 05550	267,00 05550
267,00 05600	267,00 05600
267,00 05650	267,00 05650
267,00 05700	267,00 05700
267,00 05800	267,00 05800
267,00 05900	267,00 05900
267,00 06000	267,00 06000
271,00 06100	271,00 06100
271,00 06200	271,00 06200
271,00 06300	271,00 06300
271,00 06400	271,00 06400
271,00 06500	271,00 06500
271,00 06600	271,00 06600
271,00 06700	271,00 06700
271,00 06800	271,00 06800
271,00 06900	271,00 06900

→ v_c side 28

WPC – High Performance bor, DIN 6537



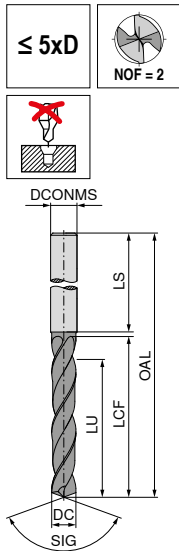
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,30	10	103	61	49,0	40
9,40	10	103	61	49,0	40
9,50	10	103	61	49,0	40
9,60	10	103	61	49,0	40
9,70	10	103	61	49,0	40
9,80	10	103	61	49,0	40
9,90	10	103	61	49,0	40
10,00	10	103	61	49,0	40
10,10	12	118	71	56,0	45
10,20	12	118	71	56,0	45
10,30	12	118	71	56,0	45
10,40	12	118	71	56,0	45
10,50	12	118	71	56,0	45
10,60	12	118	71	56,0	45
10,70	12	118	71	56,0	45
10,80	12	118	71	56,0	45
10,90	12	118	71	56,0	45
11,00	12	118	71	56,0	45
11,10	12	118	71	56,0	45

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C
271,00 07000	271,00 07000
271,00 07100	271,00 07100
271,00 07200	271,00 07200
271,00 07300	271,00 07300
271,00 07400	271,00 07400
271,00 07500	271,00 07500
271,00 07550	271,00 07550
271,00 07600	271,00 07600
271,00 07650	271,00 07650
271,00 07700	271,00 07700
271,00 07800	271,00 07800
271,00 07900	271,00 07900
271,00 08000	271,00 08000
299,00 08100	299,00 08100
299,00 08200	299,00 08200
299,00 08300	299,00 08300
299,00 08400	299,00 08400
299,00 08500	299,00 08500
299,00 08600	299,00 08600
299,00 08700	299,00 08700
299,00 08800	299,00 08800
299,00 08900	299,00 08900
299,00 09000	299,00 09000
299,00 09100	299,00 09100
299,00 09200	299,00 09200
299,00 09300	299,00 09300
299,00 09400	299,00 09400
299,00 09500	299,00 09500
299,00 09600	299,00 09600
299,00 09700	299,00 09700
299,00 09800	299,00 09800
299,00 09900	299,00 09900
299,00 10000	299,00 10000
446,00 10100	446,00 10100
446,00 10200	446,00 10200
446,00 10300	446,00 10300
446,00 10400	446,00 10400
446,00 10500	446,00 10500
446,00 10600	446,00 10600
446,00 10700	446,00 10700
446,00 10800	446,00 10800
446,00 10900	446,00 10900
446,00 11000	446,00 11000
446,00 11100	446,00 11100

→ v_c side 28

WPC – High Performance bor, DIN 6537

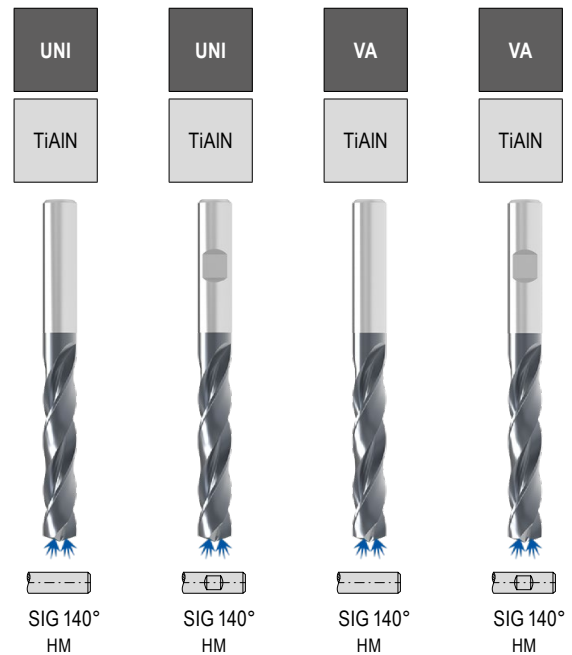
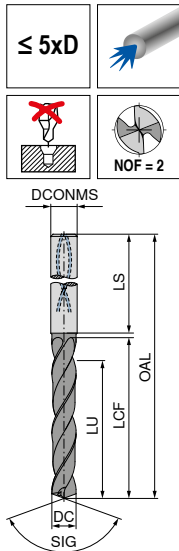


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,20	12	118	71	56,0	45
11,30	12	118	71	56,0	45
11,40	12	118	71	56,0	45
11,50	12	118	71	56,0	45
11,60	12	118	71	56,0	45
11,70	12	118	71	56,0	45
11,80	12	118	71	56,0	45
11,90	12	118	71	56,0	45
12,00	12	118	71	56,0	45
12,10	14	124	77	60,0	45
12,20	14	124	77	60,0	45
12,25	14	124	77	60,0	45
12,50	14	124	77	60,0	45
12,70	14	124	77	60,0	45
12,80	14	124	77	60,0	45
13,00	14	124	77	60,0	45
13,20	14	124	77	60,0	45
13,50	14	124	77	60,0	45
13,80	14	124	77	60,0	45
14,00	14	124	77	60,0	45
14,20	16	133	83	63,0	48
14,40	16	133	83	63,0	48
14,50	16	133	83	63,0	48
14,80	16	133	83	63,0	48
15,00	16	133	83	63,0	48
15,20	16	133	83	63,0	48
15,50	16	133	83	63,0	48
15,80	16	133	83	63,0	48
16,00	16	133	83	63,0	48
16,50	18	143	93	71,0	48
17,00	18	143	93	71,0	48
17,50	18	143	93	71,0	48
18,00	18	143	93	71,0	48
18,50	20	153	101	77,0	50
18,90	20	153	101	77,0	50
19,00	20	153	101	77,0	50
19,50	20	153	101	77,0	50
20,00	20	153	101	77,0	50

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v_c side 28

WPC – High Performance bor, DIN 6537



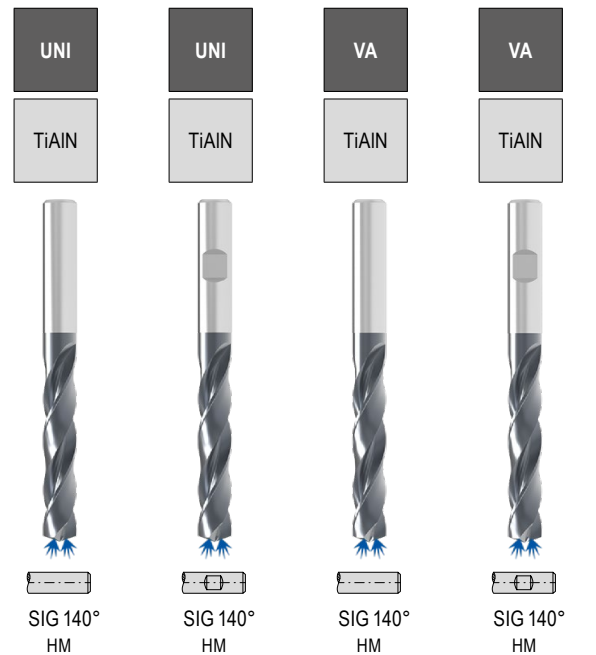
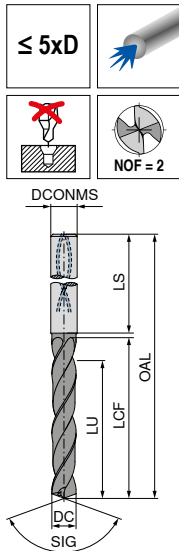
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,85	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
342,00 01000		349,00 01000	
342,00 01100		349,00 01100	
342,00 01200		349,00 01200	
342,00 01300		349,00 01300	
342,00 01400		349,00 01400	
342,00 01500		349,00 01500	
342,00 01600		349,00 01600	
342,00 01700		349,00 01700	
342,00 01800		349,00 01800	
342,00 01900		349,00 01900	
342,00 02000		349,00 02000	
342,00 02100		349,00 02100	
342,00 02200		349,00 02200	
342,00 02300		349,00 02300	
342,00 02400		349,00 02400	
342,00 02500		349,00 02500	
342,00 02600		349,00 02600	
342,00 02700		349,00 02700	
342,00 02800		349,00 02800	
342,00 02900		349,00 02900	
336,00 03000	336,00 03000	343,00 03000	343,00 03000
336,00 03100	336,00 03100	343,00 03100	343,00 03100
336,00 03200	336,00 03200	343,00 03200	343,00 03200
336,00 03250	336,00 03250	343,00 03250	343,00 03250
336,00 03300	336,00 03300	343,00 03300	343,00 03300
336,00 03400	336,00 03400	343,00 03400	343,00 03400
336,00 03500	336,00 03500	343,00 03500	343,00 03500
336,00 03600	336,00 03600	343,00 03600	343,00 03600
336,00 03700	336,00 03700	343,00 03700	343,00 03700
336,00 03800	336,00 03800	343,00 03800	343,00 03800
336,00 03850	336,00 03850		
336,00 03900	336,00 03900	343,00 03900	343,00 03900
336,00 04000	336,00 04000	343,00 04000	343,00 04000
336,00 04100	336,00 04100	343,00 04100	343,00 04100
336,00 04200	336,00 04200	343,00 04200	343,00 04200
336,00 04300	336,00 04300	343,00 04300	343,00 04300
336,00 04400	336,00 04400	343,00 04400	343,00 04400
336,00 04500	336,00 04500	343,00 04500	343,00 04500
336,00 04600	336,00 04600	343,00 04600	343,00 04600
336,00 04650	336,00 04650	343,00 04650	343,00 04650
336,00 04700	336,00 04700	343,00 04700	343,00 04700
336,00 04800	336,00 04800	343,00 04800	343,00 04800
336,00 04900	336,00 04900	343,00 04900	343,00 04900
336,00 05000	336,00 05000	343,00 05000	343,00 05000
336,00 05100	336,00 05100	343,00 05100	343,00 05100
336,00 05200	336,00 05200	343,00 05200	343,00 05200

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537



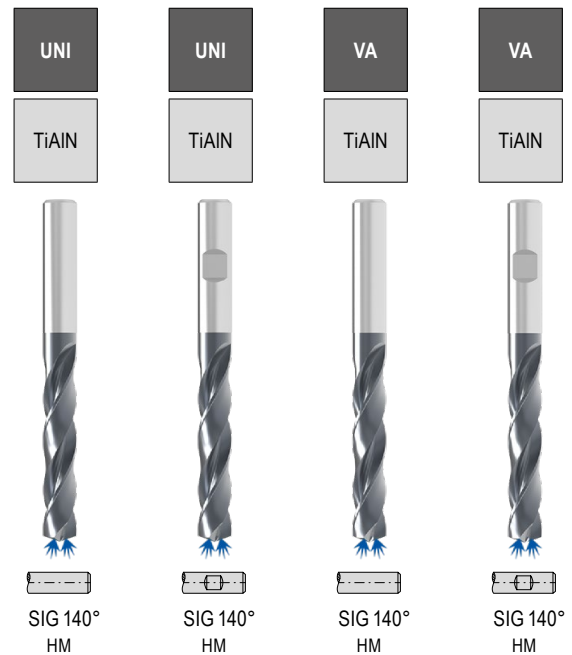
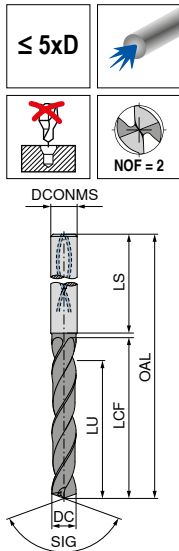
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,45	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,25	10	103	61	49,0	40

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
336,00 05300	336,00 05300	343,00 05300	343,00 05300
336,00 05400	336,00 05400	343,00 05400	343,00 05400
336,00 05500	336,00 05500	343,00 05500	343,00 05500
336,00 05550	336,00 05550	343,00 05550	343,00 05550
336,00 05600	336,00 05600	343,00 05600	343,00 05600
336,00 05650	336,00 05650		
336,00 05700	336,00 05700	343,00 05700	343,00 05700
336,00 05800	336,00 05800	343,00 05800	343,00 05800
336,00 05900	336,00 05900	343,00 05900	343,00 05900
336,00 06000	336,00 06000	343,00 06000	343,00 06000
386,00 06100	386,00 06100	395,00 06100	395,00 06100
386,00 06200	386,00 06200	395,00 06200	395,00 06200
386,00 06300	386,00 06300	395,00 06300	395,00 06300
386,00 06400	386,00 06400	395,00 06400	395,00 06400
386,00 06500	386,00 06500	395,00 06500	395,00 06500
386,00 06600	386,00 06600	395,00 06600	395,00 06600
386,00 06700	386,00 06700	395,00 06700	395,00 06700
386,00 06800	386,00 06800	395,00 06800	395,00 06800
386,00 06900	386,00 06900	395,00 06900	395,00 06900
386,00 07000	386,00 07000	395,00 07000	395,00 07000
386,00 07100	386,00 07100	395,00 07100	395,00 07100
386,00 07200	386,00 07200	395,00 07200	395,00 07200
386,00 07300	386,00 07300	395,00 07300	395,00 07300
386,00 07400	386,00 07400	395,00 07400	395,00 07400
386,00 07450	386,00 07450	395,00 07450	395,00 07450
386,00 07500	386,00 07500	395,00 07500	395,00 07500
386,00 07550	386,00 07550	395,00 07550	395,00 07550
386,00 07600	386,00 07600	395,00 07600	395,00 07600
386,00 07650	386,00 07650		
386,00 07700	386,00 07700	395,00 07700	395,00 07700
386,00 07800	386,00 07800	395,00 07800	395,00 07800
386,00 07900	386,00 07900	395,00 07900	395,00 07900
386,00 08000	386,00 08000	395,00 08000	395,00 08000
442,00 08100	442,00 08100	451,00 08100	451,00 08100
442,00 08200	442,00 08200	451,00 08200	451,00 08200
442,00 08300	442,00 08300	451,00 08300	451,00 08300
442,00 08400	442,00 08400	451,00 08400	451,00 08400
442,00 08500	442,00 08500	451,00 08500	451,00 08500
442,00 08600	442,00 08600	451,00 08600	451,00 08600
442,00 08700	442,00 08700	451,00 08700	451,00 08700
442,00 08800	442,00 08800	451,00 08800	451,00 08800
442,00 08900	442,00 08900	451,00 08900	451,00 08900
442,00 09000	442,00 09000	451,00 09000	451,00 09000
442,00 09100	442,00 09100	451,00 09100	451,00 09100
442,00 09200	442,00 09200	451,00 09200	451,00 09200
442,00 09250	442,00 09250	451,00 09250	

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537

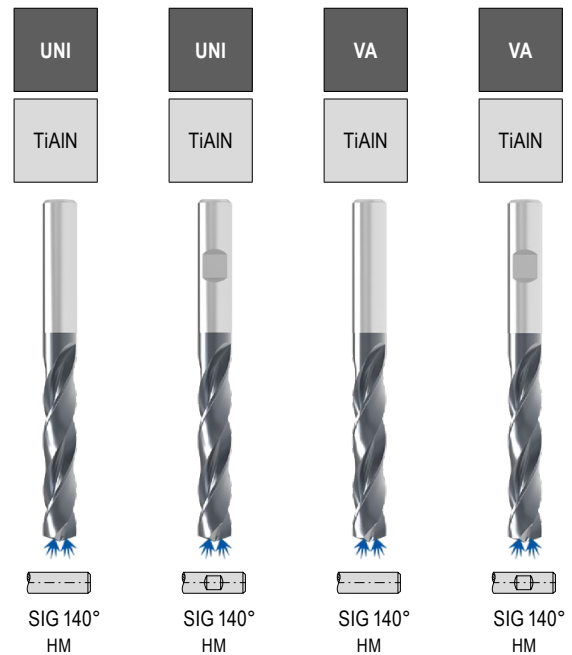
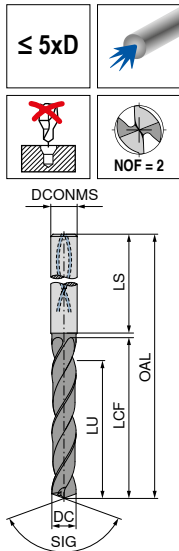


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... DKK T1/9C	11 703 ... DKK T1/9C	11 715 ... DKK T1/9C	11 716 ... DKK T1/9C
9,30	10	103	61	49,0	40	442,00 09300	442,00 09300	451,00 09300	451,00 09300
9,35	10	103	61	49,0	40	442,00 09350	442,00 09350	451,00 09350	451,00 09350
9,40	10	103	61	49,0	40	442,00 09400	442,00 09400	451,00 09400	451,00 09400
9,50	10	103	61	49,0	40	442,00 09500	442,00 09500	451,00 09500	451,00 09500
9,55	10	103	61	49,0	40	442,00 09550	442,00 09550		
9,60	10	103	61	49,0	40	442,00 09600	442,00 09600	451,00 09600	451,00 09600
9,70	10	103	61	49,0	40	442,00 09700	442,00 09700	451,00 09700	451,00 09700
9,80	10	103	61	49,0	40	442,00 09800	442,00 09800	451,00 09800	451,00 09800
9,90	10	103	61	49,0	40	442,00 09900	442,00 09900	451,00 09900	451,00 09900
10,00	10	103	61	49,0	40	442,00 10000	442,00 10000	451,00 10000	451,00 10000
10,10	12	118	71	56,0	45	657,00 10100	657,00 10100	671,00 10100	671,00 10100
10,20	12	118	71	56,0	45	657,00 10200	657,00 10200	671,00 10200	671,00 10200
10,30	12	118	71	56,0	45	657,00 10300	657,00 10300	671,00 10300	671,00 10300
10,40	12	118	71	56,0	45	657,00 10400	657,00 10400	671,00 10400	671,00 10400
10,50	12	118	71	56,0	45	657,00 10500	657,00 10500	671,00 10500	671,00 10500
10,60	12	118	71	56,0	45	657,00 10600	657,00 10600	671,00 10600	671,00 10600
10,70	12	118	71	56,0	45	657,00 10700	657,00 10700	671,00 10700	671,00 10700
10,80	12	118	71	56,0	45	657,00 10800	657,00 10800	671,00 10800	671,00 10800
10,90	12	118	71	56,0	45	657,00 10900	657,00 10900	671,00 10900	671,00 10900
11,00	12	118	71	56,0	45	657,00 11000	657,00 11000	671,00 11000	671,00 11000
11,10	12	118	71	56,0	45	657,00 11100	657,00 11100	671,00 11100	671,00 11100
11,20	12	118	71	56,0	45	657,00 11200	657,00 11200	671,00 11200	671,00 11200
11,25	12	118	71	56,0	45	657,00 11250	657,00 11250	671,00 11250	
11,30	12	118	71	56,0	45	657,00 11300	657,00 11300	671,00 11300	671,00 11300
11,40	12	118	71	56,0	45	657,00 11400	657,00 11400	671,00 11400	671,00 11400
11,50	12	118	71	56,0	45	657,00 11500	657,00 11500	671,00 11500	671,00 11500
11,60	12	118	71	56,0	45	657,00 11600	657,00 11600	671,00 11600	671,00 11600
11,70	12	118	71	56,0	45	657,00 11700	657,00 11700	671,00 11700	671,00 11700
11,80	12	118	71	56,0	45	657,00 11800	657,00 11800	671,00 11800	671,00 11800
11,90	12	118	71	56,0	45	657,00 11900	657,00 11900	671,00 11900	671,00 11900
12,00	12	118	71	56,0	45	657,00 12000	657,00 12000	671,00 12000	671,00 12000
12,10	14	124	77	60,0	45	839,00 12100	839,00 12100	856,00 12100	856,00 12100
12,20	14	124	77	60,0	45	839,00 12200	839,00 12200	856,00 12200	856,00 12200
12,25	14	124	77	60,0	45	839,00 12250	839,00 12250	856,00 12250	
12,40	14	124	77	60,0	45	839,00 12400	839,00 12400	856,00 12400	856,00 12400
12,50	14	124	77	60,0	45	839,00 12500	839,00 12500	856,00 12500	856,00 12500
12,60	14	124	77	60,0	45	839,00 12600	839,00 12600	856,00 12600	856,00 12600
12,70	14	124	77	60,0	45	839,00 12700	839,00 12700	856,00 12700	856,00 12700
12,80	14	124	77	60,0	45	839,00 12800	839,00 12800	856,00 12800	856,00 12800
12,90	14	124	77	60,0	45	839,00 12900	839,00 12900		
13,00	14	124	77	60,0	45	839,00 13000	839,00 13000	856,00 13000	856,00 13000
13,10	14	124	77	60,0	45	839,00 13100	839,00 13100	856,00 13100	856,00 13100
13,20	14	124	77	60,0	45	839,00 13200	839,00 13200	856,00 13200	856,00 13200
13,30	14	124	77	60,0	45	839,00 13300	839,00 13300	856,00 13300	856,00 13300
13,50	14	124	77	60,0	45	839,00 13500	839,00 13500	856,00 13500	856,00 13500
13,70	14	124	77	60,0	45	839,00 13700	839,00 13700	856,00 13700	856,00 13700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, DIN 6537



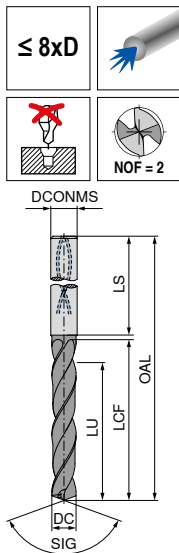
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
13,80	14	124	77	60,0	45
14,00	14	124	77	60,0	45
14,20	16	133	83	63,0	48
14,30	16	133	83	63,0	48
14,40	16	133	83	63,0	48
14,50	16	133	83	63,0	48
14,70	16	133	83	63,0	48
14,80	16	133	83	63,0	48
15,00	16	133	83	63,0	48
15,10	16	133	83	63,0	48
15,20	16	133	83	63,0	48
15,25	16	133	83	63,0	48
15,30	16	133	83	63,0	48
15,50	16	133	83	63,0	48
15,70	16	133	83	63,0	48
15,80	16	133	83	63,0	48
16,00	16	133	83	63,0	48
16,20	18	143	93	71,0	48
16,30	18	143	93	71,0	48
16,50	18	143	93	71,0	48
16,80	18	143	93	71,0	48
17,00	18	143	93	71,0	48
17,30	18	143	93	71,0	48
17,50	18	143	93	71,0	48
17,60	18	143	93	71,0	48
17,80	18	143	93	71,0	48
18,00	18	143	93	71,0	48
18,50	20	153	101	77,0	50
18,80	20	153	101	77,0	50
18,90	20	153	101	77,0	50
19,00	20	153	101	77,0	50
19,20	20	153	101	77,0	50
19,30	20	153	101	77,0	50
19,50	20	153	101	77,0	50
19,70	20	153	101	77,0	50
19,80	20	153	101	77,0	50
20,00	20	153	101	77,0	50

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
839,00 13800	839,00 13800	856,00 13800	856,00 13800
839,00 14000	839,00 14000	856,00 14000	856,00 14000
1.076,00 14200	1.076,00 14200	1.098,00 14200	1.098,00 14200
1.076,00 14300	1.076,00 14300	1.098,00 14300	1.098,00 14300
1.076,00 14400	1.076,00 14400	1.098,00 14400	1.098,00 14400
1.076,00 14500	1.076,00 14500	1.098,00 14500	1.098,00 14500
1.076,00 14700	1.076,00 14700	1.098,00 14700	1.098,00 14700
1.076,00 14800	1.076,00 14800	1.098,00 14800	1.098,00 14800
1.076,00 15000	1.076,00 15000	1.098,00 15000	1.098,00 15000
1.076,00 15100	1.076,00 15100	1.098,00 15100	1.098,00 15100
1.076,00 15200	1.076,00 15200	1.098,00 15200	1.098,00 15200
1.076,00 15250	1.076,00 15250		
1.076,00 15300	1.076,00 15300	1.098,00 15300	1.098,00 15300
1.076,00 15500	1.076,00 15500	1.098,00 15500	1.098,00 15500
1.076,00 15700	1.076,00 15700	1.098,00 15700	1.098,00 15700
1.076,00 15800	1.076,00 15800	1.098,00 15800	1.098,00 15800
1.076,00 16000	1.076,00 16000	1.098,00 16000	1.098,00 16000
1.664,00 16200	1.664,00 16200	1.698,00 16200	1.698,00 16200
1.664,00 16300	1.664,00 16300	1.698,00 16300	1.698,00 16300
1.664,00 16500	1.664,00 16500	1.698,00 16500	1.698,00 16500
1.664,00 16800	1.664,00 16800	1.698,00 16800	1.698,00 16800
1.664,00 17000	1.664,00 17000	1.698,00 17000	1.698,00 17000
1.664,00 17300	1.664,00 17300	1.698,00 17300	1.698,00 17300
1.664,00 17500	1.664,00 17500	1.698,00 17500	1.698,00 17500
1.664,00 17600	1.664,00 17600		
1.664,00 17800	1.664,00 17800		
1.664,00 18000	1.664,00 18000	1.698,00 18000	1.698,00 18000
1.809,00 18500	1.809,00 18500	1.847,00 18500	1.847,00 18500
1.809,00 18800	1.809,00 18800		
1.809,00 18900	1.809,00 18900	1.847,00 18900	1.847,00 18900
1.809,00 19000	1.809,00 19000	1.847,00 19000	1.847,00 19000
1.809,00 19200	1.809,00 19200	1.847,00 19200	1.847,00 19200
1.809,00 19300	1.809,00 19300	1.847,00 19300	1.847,00 19300
1.809,00 19500	1.809,00 19500	1.847,00 19500	1.847,00 19500
1.809,00 19700	1.809,00 19700	1.847,00 19700	1.847,00 19700
1.809,00 19800	1.809,00 19800		
1.809,00 20000	1.809,00 20000	1.847,00 20000	1.847,00 20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c side 29+31

WPC – High Performance bor, værksnorm



SIG 135°
HM

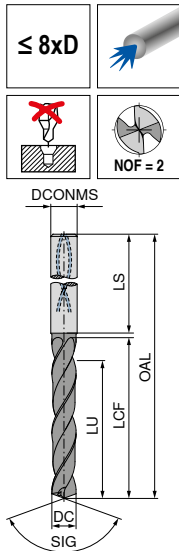
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
3,00	6	72	34	29,0	36	669,00	03000
3,10	6	72	34	29,0	36	669,00	03100
3,20	6	72	34	29,0	36	669,00	03200
3,30	6	72	34	29,0	36	669,00	03300
3,40	6	72	34	29,0	36	669,00	03400
3,50	6	72	34	29,0	36	669,00	03500
3,60	6	72	34	29,0	36	669,00	03600
3,70	6	72	34	29,0	36	669,00	03700
3,80	6	81	43	36,0	36	669,00	03800
3,90	6	81	43	36,0	36	669,00	03900
4,00	6	81	43	36,0	36	669,00	04000
4,10	6	81	43	36,0	36	669,00	04100
4,20	6	81	43	36,0	36	669,00	04200
4,30	6	81	43	36,0	36	669,00	04300
4,40	6	81	43	36,0	36	669,00	04400
4,50	6	81	43	36,0	36	669,00	04500
4,60	6	81	43	36,0	36	669,00	04600
4,70	6	81	43	36,0	36	669,00	04700
4,80	6	95	57	48,0	36	669,00	04800
4,90	6	95	57	48,0	36	669,00	04900
5,00	6	95	57	48,0	36	669,00	05000
5,10	6	95	57	48,0	36	669,00	05100
5,20	6	95	57	48,0	36	669,00	05200
5,30	6	95	57	48,0	36	669,00	05300
5,40	6	95	57	48,0	36	669,00	05400
5,50	6	95	57	48,0	36	669,00	05500
5,60	6	95	57	48,0	36	669,00	05600
5,70	6	95	57	48,0	36	669,00	05700
5,80	6	95	57	48,0	36	669,00	05800
5,90	6	95	57	48,0	36	669,00	05900
6,00	6	95	57	48,0	36	669,00	06000
6,10	8	114	76	64,0	36	825,00	06100
6,20	8	114	76	64,0	36	825,00	06200
6,30	8	114	76	64,0	36	825,00	06300
6,40	8	114	76	64,0	36	825,00	06400
6,50	8	114	76	64,0	36	825,00	06500
6,60	8	114	76	64,0	36	825,00	06600
6,70	8	114	76	64,0	36	825,00	06700
6,80	8	114	76	64,0	36	825,00	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 32

WPC – High Performance bor, værksnorm



SIG 135°
HM

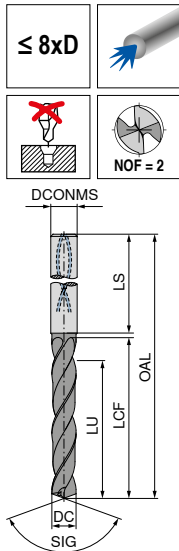
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
6,90	8	114	76	64,0	36	825,00	06900
7,00	8	114	76	64,0	36	825,00	07000
7,10	8	114	76	64,0	36	825,00	07100
7,20	8	114	76	64,0	36	825,00	07200
7,30	8	114	76	64,0	36	825,00	07300
7,40	8	114	76	64,0	36	825,00	07400
7,50	8	114	76	64,0	36	825,00	07500
7,60	8	114	76	64,0	36	825,00	07600
7,70	8	114	76	64,0	36	825,00	07700
7,80	8	114	76	64,0	36	825,00	07800
7,90	8	114	76	64,0	36	825,00	07900
8,00	8	114	76	64,0	36	825,00	08000
8,10	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08100
8,20	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08200
8,30	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08300
8,40	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08400
8,50	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08500
8,60	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08600
8,70	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08700
8,80	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08800
8,90	10	142	95	80,0	40	1.017,00	08900
9,00	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09000
9,10	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09100
9,20	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09200
9,30	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09300
9,40	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09400
9,50	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09500
9,60	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09600
9,70	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09700
9,80	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09800
9,90	10	142	95	80,0	40	1.017,00	09900
10,00	10	142	95	80,0	40	1.017,00	10000
10,20	12	162	114	96,0	45	1.350,00	10200
10,50	12	162	114	96,0	45	1.350,00	10500
10,80	12	162	114	96,0	45	1.350,00	10800
11,00	12	162	114	96,0	45	1.350,00	11000
11,20	12	162	114	96,0	45	1.350,00	11200
11,50	12	162	114	96,0	45	1.350,00	11500
11,80	12	162	114	96,0	45	1.350,00	11800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 32

WPC – High Performance bor, værksnorm



SIG 135°
HM

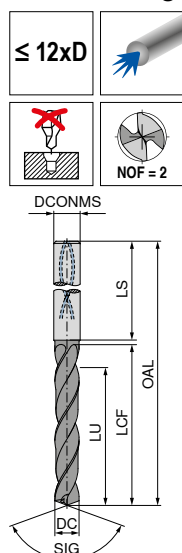
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
12,00	12	162	114	96,0	45	1.350,00	12000
12,20	14	178	131	112,0	45	2.024,00	12200
12,50	14	178	131	112,0	45	2.024,00	12500
12,70	14	178	131	112,0	45	2.024,00	12700
13,00	14	178	131	112,0	45	2.024,00	13000
13,50	14	178	131	112,0	45	2.024,00	13500
14,00	14	178	131	112,0	45	2.024,00	14000
14,50	16	203	152	128,0	48	2.645,00	14500
15,00	16	203	152	128,0	48	2.645,00	15000
15,50	16	203	152	128,0	48	2.645,00	15500
16,00	16	203	152	128,0	48	2.645,00	16000
16,50	18	222	171	144,0	48	3.427,00	16500
17,00	18	222	171	144,0	48	3.427,00	17000
17,50	18	222	171	144,0	48	3.427,00	17500
18,00	18	222	171	144,0	48	3.427,00	18000
18,50	20	243	190	160,0	50	3.816,00	18500
19,00	20	243	190	160,0	50	3.816,00	19000
19,50	20	243	190	160,0	50	3.816,00	19500
20,00	20	243	190	160,0	50	3.816,00	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 32

WPC – High Performance bor, værksnorm

SIG 135°
HM

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	92	54	48,0	36
3,10	6	92	54	48,0	36
3,20	6	92	54	48,0	36
3,30	6	92	54	48,0	36
3,40	6	92	54	48,0	36
3,50	6	92	54	48,0	36
3,60	6	92	54	48,0	36
3,70	6	92	54	48,0	36
3,80	6	102	64	58,0	36
3,90	6	102	64	58,0	36
4,00	6	102	64	58,0	36
4,10	6	102	64	58,0	36
4,20	6	102	64	58,0	36
4,30	6	102	64	58,0	36
4,40	6	102	64	58,0	36
4,50	6	102	64	58,0	36
4,60	6	102	64	58,0	36
4,70	6	102	64	58,0	36
4,80	6	116	78	70,0	36
4,90	6	116	78	70,0	36
5,00	6	116	78	70,0	36
5,10	6	116	78	70,0	36
5,20	6	116	78	70,0	36
5,30	6	116	78	70,0	36
5,40	6	116	78	70,0	36
5,50	6	116	78	70,0	36
5,60	6	116	78	70,0	36
5,70	6	116	78	70,0	36
5,80	6	116	78	70,0	36
5,90	6	116	78	70,0	36
6,00	6	116	78	70,0	36
6,10	8	146	108	94,0	36
6,20	8	146	108	94,0	36
6,30	8	146	108	94,0	36
6,40	8	146	108	94,0	36
6,50	8	146	108	94,0	36
6,60	8	146	108	94,0	36
6,70	8	146	108	94,0	36
6,80	8	146	108	94,0	36

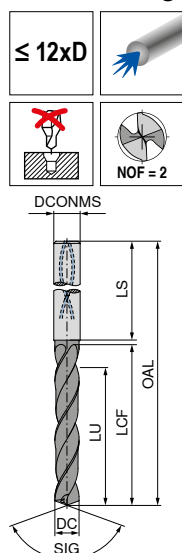
DKK
T1/9C

900,00	03000
900,00	03100
900,00	03200
900,00	03300
900,00	03400
900,00	03500
900,00	03600
900,00	03700
900,00	03800
900,00	03900
900,00	04000
900,00	04100
900,00	04200
900,00	04300
900,00	04400
900,00	04500
900,00	04600
900,00	04700
900,00	04800
900,00	04900
900,00	05000
900,00	05100
900,00	05200
900,00	05300
900,00	05400
900,00	05500
900,00	05600
900,00	05700
900,00	05800
900,00	05900
900,00	06000
999,00	06100
999,00	06200
999,00	06300
999,00	06400
999,00	06500
999,00	06600
999,00	06700
999,00	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 33

WPC – High Performance bor, værksnorm

SIG 135°
HM

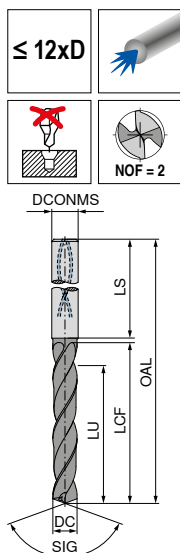
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
6,90	8	146	108	94,0	36	999,00	06900
7,00	8	146	108	94,0	36	999,00	07000
7,10	8	146	108	94,0	36	999,00	07100
7,20	8	146	108	94,0	36	999,00	07200
7,30	8	146	108	94,0	36	999,00	07300
7,40	8	146	108	94,0	36	999,00	07400
7,50	8	146	108	94,0	36	999,00	07500
7,60	8	146	108	94,0	36	999,00	07600
7,70	8	146	108	94,0	36	999,00	07700
7,80	8	146	108	94,0	36	999,00	07800
7,90	8	146	108	94,0	36	999,00	07900
8,00	8	146	108	94,0	36	999,00	08000
8,10	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08100
8,20	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08200
8,30	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08300
8,40	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08400
8,50	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08500
8,60	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08600
8,70	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08700
8,80	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08800
8,90	10	162	120	110,0	40	1.404,00	08900
9,00	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09000
9,10	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09100
9,20	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09200
9,30	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09300
9,40	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09400
9,50	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09500
9,60	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09600
9,70	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09700
9,80	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09800
9,90	10	162	120	110,0	40	1.404,00	09900
10,00	10	162	120	110,0	40	1.404,00	10000
10,20	12	204	156	142,0	45	1.934,00	10200
10,50	12	204	156	142,0	45	1.934,00	10500
10,80	12	204	156	142,0	45	1.934,00	10800
11,00	12	204	156	142,0	45	1.934,00	11000
11,50	12	204	156	142,0	45	1.934,00	11500
11,80	12	204	156	142,0	45	1.934,00	11800
12,00	12	204	156	142,0	45	1.934,00	12000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 33

WPC – High Performance bor, værksnorm



SIG 135°
HM

11 705 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,50	14	230	182	166,0	45
12,70	14	230	182	166,0	45
12,80	14	230	182	166,0	45
13,00	14	230	182	166,0	45
13,50	14	230	182	166,0	45
13,80	14	230	182	166,0	45
14,00	14	230	182	166,0	45
14,50	16	260	208	192,0	48
14,80	16	260	208	192,0	48
15,00	16	260	208	192,0	48
15,50	16	260	208	192,0	48
15,80	16	260	208	192,0	48
16,00	16	260	208	192,0	48
16,50	18	285	234	216,0	48
17,00	18	285	234	216,0	48
17,50	18	285	234	216,0	48
18,00	18	285	234	216,0	48
18,50	20	310	258	240,0	50
19,00	20	310	258	240,0	50
19,50	20	310	258	240,0	50
20,00	20	310	258	240,0	50

DKK
T1/9C

2.492,00	12500
2.492,00	12700
2.492,00	12800
2.492,00	13000
2.492,00	13500
2.492,00	13800
2.492,00	14000
3.284,00	14500
3.284,00	14800
3.284,00	15000
3.284,00	15500
3.284,00	15800
3.284,00	16000
3.922,00	16500
3.922,00	17000
3.922,00	17500
3.922,00	18000
3.922,00	18500
3.922,00	19000
3.922,00	19500
3.922,00	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 33

WPC – Udskiftelig borespids til bor

Leveringsomfang:

Udskiftelig spids (spændeskruer skal bestilles separat)

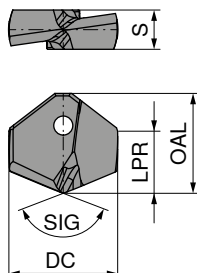


NEW

Change
UNI

TPX74S

11 910 ...

DKK
TS

SIG 135°

HM

11 910 ...

DKK
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK	TS
14,00	12,8	7,73	5,0	671,00	14000
14,10	12,8	7,73	5,0	671,00	14100
14,20	12,8	7,73	5,0	671,00	14200
14,30	12,8	7,73	5,0	671,00	14300
14,40	12,8	7,73	5,0	671,00	14400
14,50	13,1	7,84	5,0	671,00	14500
14,60	13,1	7,84	5,0	671,00	14600
14,70	13,1	7,84	5,0	671,00	14700
14,80	13,1	7,84	5,0	682,00	14800
14,90	13,1	7,84	5,0	682,00	14900
15,00	13,4	7,95	5,0	682,00	15000
15,10	13,4	7,95	5,0	682,00	15100
15,20	13,4	7,95	5,0	682,00	15200
15,30	13,4	7,95	5,0	682,00	15300
15,40	13,4	7,95	5,0	682,00	15400
15,50	13,7	8,05	5,0	682,00	15500
15,60	13,7	8,05	5,0	682,00	15600
15,70	13,7	8,05	5,0	682,00	15700
15,80	13,7	8,05	5,0	723,00	15800
15,90	13,7	8,05	5,0	723,00	15900
16,00	14,4	9,06	5,8	723,00	16000
16,10	14,4	9,06	5,8	723,00	16100
16,20	14,4	9,06	5,8	723,00	16200
16,30	14,4	9,06	5,8	723,00	16300
16,40	14,4	9,06	5,8	723,00	16400
16,50	14,7	9,17	5,8	723,00	16500
16,60	14,7	9,17	5,8	723,00	16600
16,70	14,7	9,17	5,8	723,00	16700
16,80	14,7	9,17	5,8	740,00	16800
16,90	14,7	9,17	5,8	740,00	16900
17,00	15,0	9,28	5,8	740,00	17000
17,10	15,0	9,28	5,8	740,00	17100
17,20	15,0	9,28	5,8	740,00	17200
17,30	15,0	9,28	5,8	740,00	17300
17,40	15,0	9,28	5,8	740,00	17400
17,50	15,3	9,39	5,8	740,00	17500
17,60	15,3	9,39	5,8	740,00	17600
17,70	15,3	9,39	5,8	740,00	17700
17,80	15,3	9,39	5,8	758,00	17800
17,90	15,3	9,39	5,8	758,00	17900
18,00	16,3	10,19	6,5	758,00	18000
18,10	16,3	10,19	6,5	758,00	18100
18,20	16,3	10,19	6,5	758,00	18200
18,30	16,3	10,19	6,5	758,00	18300
18,40	16,3	10,19	6,5	758,00	18400
18,50	16,6	10,30	6,5	758,00	18500
18,60	16,6	10,30	6,5	758,00	18600
18,70	16,6	10,30	6,5	758,00	18700
18,80	16,6	10,30	6,5	780,00	18800
18,90	16,6	10,30	6,5	780,00	18900
19,00	16,9	10,41	6,5	780,00	19000
19,10	16,9	10,41	6,5	780,00	19100
19,20	16,9	10,41	6,5	780,00	19200
19,30	16,9	10,41	6,5	780,00	19300
19,40	16,9	10,41	6,5	780,00	19400
19,50	17,2	10,52	6,5	780,00	19500
19,60	17,2	10,52	6,5	780,00	19600
19,70	17,2	10,52	6,5	780,00	19700
19,80	17,2	10,52	6,5	806,00	19800
19,90	17,2	10,52	6,5	806,00	19900

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK	TS
20,00	18,2	11,33	7,2	806,00	20000
20,10	18,2	11,33	7,2	806,00	20100
20,20	18,2	11,33	7,2	806,00	20200
20,30	18,2	11,33	7,2	806,00	20300
20,40	18,2	11,33	7,2	806,00	20400
20,50	18,5	11,43	7,2	806,00	20500
20,60	18,5	11,43	7,2	806,00	20600
20,70	18,5	11,43	7,2	806,00	20700
20,80	18,5	11,43	7,2	828,00	20800
20,90	18,5	11,43	7,2	828,00	20900
21,00	18,8	11,54	7,2	828,00	21000
21,10	18,8	11,54	7,2	828,00	21100
21,20	18,8	11,54	7,2	828,00	21200
21,30	18,8	11,54	7,2	828,00	21300
21,40	18,8	11,54	7,2	828,00	21400
21,50	19,1	11,65	7,2	828,00	21500
21,60	19,1	11,65	7,2	828,00	21600
21,70	19,1	11,65	7,2	828,00	21700
21,80	19,1	11,65	7,2	847,00	21800
21,90	19,1	11,65	7,2	847,00	21900
22,00	20,2	12,56	7,9	847,00	22000
22,10	20,2	12,56	7,9	847,00	22100
22,20	20,2	12,56	7,9	847,00	22200
22,30	20,2	12,56	7,9	847,00	22300
22,40	20,2	12,56	7,9	847,00	22400
22,50	20,5	12,67	7,9	847,00	22500
22,60	20,5	12,67	7,9	847,00	22600
22,70	20,5	12,67	7,9	847,00	22700
22,80	20,5	12,67	7,9	880,00	22800
22,90	20,5	12,67	7,9	880,00	22900
23,00	20,8	12,78	7,9	880,00	23000
23,10	20,8	12,78	7,9	880,00	23100
23,20	20,8	12,78	7,9	880,00	23200
23,30	20,8	12,78	7,9	880,00	23300
23,40	20,8	12,78	7,9	880,00	23400
23,50	21,1	12,88	7,9	880,00	23500
23,60	21,1	12,88	7,9	880,00	23600
23,70	21,1	12,88	7,9	880,00	23700
23,80	21,1	12,88	7,9	928,00	23800
23,90	21,1	12,88	7,9	928,00	23900
24,00	22,1	13,69	8,6	928,00	24000
24,10	22,1	13,69	8,6	928,00	24100
24,20	22,1	13,69	8,6	928,00	24200
24,30	22,1	13,69	8,6	928,00	24300
24,40	22,1	13,69	8,6	928,00	24400
24,50	22,4	13,80	8,6	928,00	24500
24,60	22,4	13,80	8,6	928,00	24600
24,70	22,4	13,80	8,6	928,00	24700
24,80	22,4	13,80	8,6	981,00	24800
24,90	22,4	13,80	8,6	981,00	24900
25,00	22,7	13,91	8,6	981,00	25000
25,10	22,7	13,91	8,6	981,00	25100
25,20	22,7	13,91	8,6	981,00	25200
25,30	22,7	13,91	8,6	981,00	25300
25,40	22,7	13,91	8,6	981,00	25400
25,50	23,0	14,02	8,6	981,00	25500
25,60	23,0	14,02	8,6	981,00	25600
25,70	23,0	14,02	8,6	981,00	25700
25,80	23,0	14,02	8,6	1.031,00	25800
25,90	23,0	14,02	8,6	1.031,00	25900
26,00	24,1	14,92	9,4	1.031,00	26000
26,50	24,4	15,03	9,4	1.031,00	26500
27,00	24,7	15,14	9,4	1.109,00	27000
27,50	25,0	15,25	9,4	1.109,00	27500
28,00	25,3	15,36	9,4	1.109,00	28000
28,50	25,6	15,47	9,4	1.156,00	28500
29,00	25,9	15,57	9,4	1.156,00	29000
29,50	26,2	15,68	9,4	1.200,00	29500
30,00	26,2	15,49	9,4	1.200,00	30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 34

→ Anvendelsesmuligheder på side 35



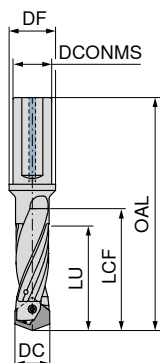
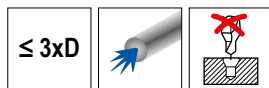
Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved skift af spids.

WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærskift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærleje, spænding vha. TORX PLUS®-skrue

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskrue



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0.9	1.978,00	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0.9	1.978,00	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0.9	1.978,00	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0.9	1.978,00	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1.2	2.170,00	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1.2	2.170,00	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1.2	2.170,00	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1.2	2.170,00	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2.2	2.314,00	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2.2	2.314,00	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2.2	2.314,00	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2.2	2.314,00	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2.2	2.457,00	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2.2	2.457,00	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2.2	2.673,00	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2.2	2.711,00	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3.2	2.749,00	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3.2	2.786,00	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3.2	2.826,00	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3.2	2.863,00	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	2.901,00	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	2.940,00	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	2.978,00	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	3.016,00	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	3.054,00	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	3.092,00	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	3.130,00	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	3.168,00	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	3.207,00	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	3.246,00	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	3.283,00	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	3.322,00	29500



Skruetrækker

80 950 ...

Reserve dele
DC

	DKK Y7	
14,00 - 15,99	T08 - IP	57,00 060
16,00 - 17,99	T08 - IP	57,00 060
18,00 - 21,99	T10 - IP	61,00 062
22,00 - 23,99	T10 - IP	61,00 062
24,00 - 25,99	T15 - IP	65,00 063
26,00 - 30,00	T20 - IP	72,00 064

Skifteklinge til
TORX PLUS®

80 950 ...

	DKK Y7	
T08 - IP	46,00	043
T08 - IP	46,00	043
T10 - IP	51,00	053
T10 - IP	51,00	053
T15 - IP	51,00	054
T20 - IP	51,00	055



Momentskruetrækker

80 950 ...

	DKK Y7	
0,5 - 2,0 Nm	1.147,00	191
0,5 - 2,0 Nm	1.147,00	191
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00	193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00	193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00	193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00	193



Spændeskrue

11 950 ...

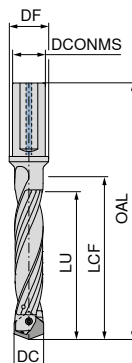
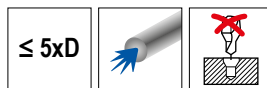
	DKK TT	
M2,2x13 - 08IP	115,00	00100
M2,5x15 - 08IP	132,00	00200
M3,0x17 - 10IP	142,00	00300
M3,5x21 - 10IP	142,00	00400
M4,0x23 - 15IP	155,00	00500
M4,5x25 - 20IP	172,00	00600

WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærskift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærleje, spænding vha. TORX PLUS®-skrue

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskrue



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0.9	2.143,00	14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0.9	2.143,00	14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0.9	2.143,00	15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0.9	2.143,00	15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1.2	2.334,00	16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1.2	2.334,00	16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1.2	2.334,00	17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1.2	2.334,00	17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2.2	2.483,00	18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2.2	2.483,00	18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2.2	2.483,00	19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2.2	2.483,00	19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2.2	2.622,00	20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2.2	2.622,00	20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2.2	2.846,00	21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2.2	2.884,00	21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3.2	2.922,00	22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3.2	2.960,00	22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3.2	2.999,00	23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3.2	3.036,00	23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	3.075,00	24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	3.113,00	24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	3.151,00	25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	3.190,00	25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	3.228,00	26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	3.266,00	26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	3.304,00	27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	3.343,00	27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	3.380,00	28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	3.418,00	28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	3.457,00	29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	3.495,00	29500

Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlittisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlittisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegråfit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlittisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlittisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Anbefalede skæredata – WPC – UNI – 3xD og 5xD

Indeks	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	Uden IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændningen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen. De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Anbefalede skæredata – WPC – UNI – 3xD og 5xD

Indeks	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	med IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændningen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Anbefalede skæredata – WPC – VA – 3xD

Indeks	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	Uden IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Anbefalede skæredata – WPC – VA – 3xD og 5xD

Indeks	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	med IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/O)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejl. skæredata – WPC – UNI – 8xD

Indeks	11 704 ...										
	8xD										
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændningen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen. De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WPC – UNI – 12xD

Indeks	11 705 ...										
	12xD										
	med IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/O)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændningen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WPC – Change

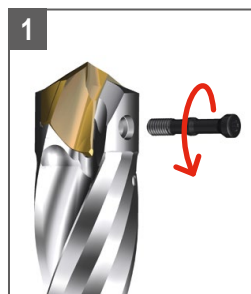
Indeks	11 910 ...				
	UNI				
	med IK	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/O)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



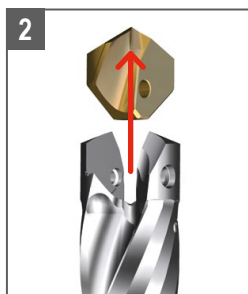
Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Tips til anvendelse af udskiftelige borespidser WPC – Change

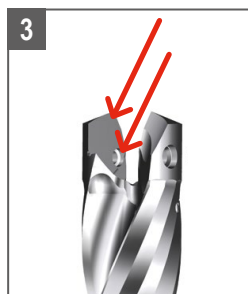
Montering af udskiftelig spids



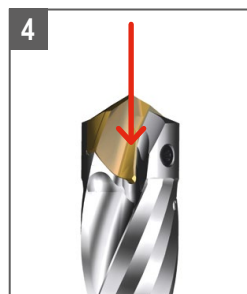
Løsn spændeskruen med en TORX PLUS® skruetrækker mod uret (skruetrækker medfølger ikke).



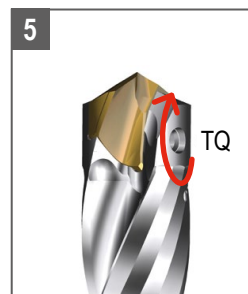
Fjern borespids fra skærlejet.



Rengør skærleje og gevind med trykluft.



Sæt ny udskiftelig spids i skærlejet.



Indsæt spændeskruen fra den korrekte side, og spænd den med uret med det angivne tilspændingsmoment. Vær opmærksom på spændeskruens vekselinterval.

Tips

- ▲ Benyt kun vekselskær, der er beregnet til diameterområdet for den pågældende holder.
- ▲ Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af vekselskæret.
- ▲ Tilspændingsmoment og artikelnummer på spændeskruen står på holderen.
- ▲ Benyt kun originale reservedele.

Spændeskruer og fastspændingsværdier

Diameterområde	Art. nr. Spændeskruer	Drev	Fastspændingsmoment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Tips til boreteknologi



Fullboring



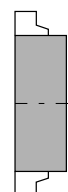
Pakkeborring: En stabil opspænding af pakken med kun lille mellemrum er påkrævet.



Ved forboring af skrå flader < 3° reduceres tilspændingen med ca. 50 %.
Ved skrå hul indgang > 3° kræves en forudgående plansækning.



Ved skrå udtrækninger < 3° reduceres tilspændingen med ca. 50 %.
Bearbejdning af skrå udgange af hullet > 3° anbefales ikke.



Ved bearbejdning med et stationært værktøj (drejebænk) skal der sikres en nøjagtig midterposition af værktøjet til emnets rotationsakse. Maksimal tilladt forskydning ± 0,02 mm.



For optimale resultater anbefales det, at værktøjet kun anvendes med indvendig køling.
Anbefalet minimal kølevæsketryk er 12 bar.



CERATIZIT Scandinavia AB

Box 9177 \ 200 39 Malmö

Tlf.: 8025 0669

info.scandinavia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

