SELECTION

Vollhartmetallbohrer für allgemeine Zerspanungsanwendungen

aus der CERATIZIT CoreLine

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

Inhaltsverzeichnis

Symbolerklärung

Schaft


glatter Zylinderschaft


Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche „Weldon“


Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche (ähnl. ISO 9766)

Ausführung


Innenkühlung


selbstzentrierend

● = **Hauptanwendung**

○ = Nebenanwendung

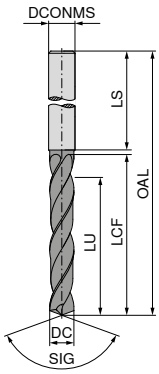
Übersicht VHM-Bohren

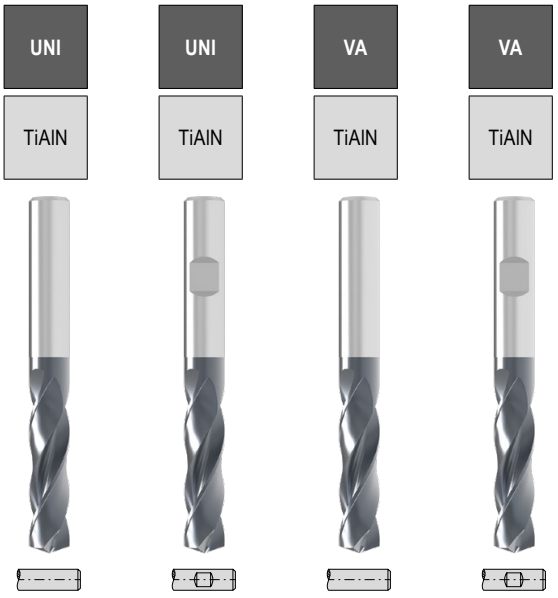
	Produktname	Werkzeugtyp	Bohrtiefe	Durchmesser in mm Ø DC	Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S	Stahl gehärtet H	nichtmetallische Werkstoffe O		beschichtet ■	unbeschichtet □	Seite
Hochleistungsbohrer ohne Innenkühlung															
	WPC	UNI	≤ 3xD	1 – 20	●		●						■		4–7
	WPC	VA	≤ 3xD	1 – 20	○	●		○	○		○		■		4–7
	WPC	UNI	≤ 5xD	3 – 20	●		●						■		12–14
Hochleistungsbohrer mit Innenkühlung															
	WPC	UNI	≤ 3xD	1 – 20	●	●	●	○					■		8–11
	WPC	VA	≤ 3xD	1 – 20	○	●		●	○		○		■		8–11
	WPC	UNI	≤ 5xD	1 – 20	●	●	●	○					■		15–18
	WPC	VA	≤ 5xD	1 – 20	○	●		●	○		○		■		15–18
	WPC	UNI	≤ 8xD	3 – 20	●	●	●						■		19–21
	WPC	UNI	≤ 12xD	3 – 20	●	●	●						■		22–24
Bohrer mit Wechselschneiden															
Wechselschneiden															
	WPC	Change UNI		14 – 30	●		●						■		25
Halter															
	WPC	Change		14 – 30								3xD / 5xD			26

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C		11 707 ... EUR T1/9C		11 711 ... EUR T1/9C		11 712 ... EUR T1/9C	
1,00	4	45	7	5,5	28	33,81	01000			34,53	01000		
1,10	4	45	7	5,3	28	33,81	01100			34,53	01100		
1,20	4	45	7	5,2	28	33,81	01200			34,53	01200		
1,30	4	45	7	5,0	28	33,81	01300			34,53	01300		
1,40	4	45	7	4,9	28	33,81	01400			34,53	01400		
1,50	4	55	14	11,7	28	33,81	01500			34,53	01500		
1,60	4	55	14	11,6	28	33,81	01600			34,53	01600		
1,70	4	55	14	11,4	28	33,81	01700			34,53	01700		
1,80	4	55	14	11,3	28	33,81	01800			34,53	01800		
1,90	4	55	14	11,1	28	33,81	01900			34,53	01900		
2,00	4	55	20	17,0	28	30,83	02000			31,46	02000		
2,10	4	55	20	16,8	28	30,83	02100			31,46	02100		
2,20	4	55	20	16,7	28	30,83	02200			31,46	02200		
2,30	4	55	20	16,5	28	30,83	02300			31,46	02300		
2,40	4	55	20	16,4	28	30,83	02400			31,46	02400		
2,50	4	55	20	16,2	28	30,83	02500			31,46	02500		
2,60	4	55	20	16,1	28	30,83	02600			31,46	02600		
2,70	4	55	20	15,9	28	30,83	02700			31,46	02700		
2,80	4	55	20	15,8	28	30,83	02800			31,46	02800		
2,90	4	55	20	15,6	28	30,83	02900			31,46	02900		
3,00	6	62	20	14,0	36	29,85	03000	29,85	03000	30,49	03000	30,49	03000
3,10	6	62	20	14,0	36	29,85	03100	29,85	03100	30,49	03100	30,49	03100
3,20	6	62	20	14,0	36	29,85	03200	29,85	03200	30,49	03200	30,49	03200
3,25	6	62	20	14,0	36	29,85	03250	29,85	03250	30,49	03250	30,49	03250
3,30	6	62	20	14,0	36	29,85	03300	29,85	03300	30,49	03300	30,49	03300
3,40	6	62	20	14,0	36	29,85	03400	29,85	03400	30,49	03400	30,49	03400
3,50	6	62	20	14,0	36	29,85	03500	29,85	03500	30,49	03500	30,49	03500
3,60	6	62	20	14,0	36	29,85	03600	29,85	03600	30,49	03600	30,49	03600
3,70	6	62	20	14,0	36	29,85	03700	29,85	03700	30,49	03700	30,49	03700
3,80	6	66	24	17,0	36	29,85	03800	29,85	03800	30,49	03800	30,49	03800
3,90	6	66	24	17,0	36	29,85	03900	29,85	03900	30,49	03900	30,49	03900
4,00	6	66	24	17,0	36	29,85	04000	29,85	04000	30,49	04000	30,49	04000
4,10	6	66	24	17,0	36	29,85	04100	29,85	04100	30,49	04100	30,49	04100
4,20	6	66	24	17,0	36	29,85	04200	29,85	04200	30,49	04200	30,49	04200
4,30	6	66	24	17,0	36	29,85	04300	29,85	04300	30,49	04300	30,49	04300
4,40	6	66	24	17,0	36	29,85	04400	29,85	04400	30,49	04400	30,49	04400
4,50	6	66	24	17,0	36	29,85	04500	29,85	04500	30,49	04500	30,49	04500
4,60	6	66	24	17,0	36	29,85	04600	29,85	04600	30,49	04600	30,49	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	29,85	04650	29,85	04650	30,49	04650	30,49	04650
4,70	6	66	24	17,0	36	29,85	04700	29,85	04700	30,49	04700	30,49	04700
4,80	6	66	28	20,0	36	29,85	04800	29,85	04800	30,49	04800	30,49	04800
4,90	6	66	28	20,0	36	29,85	04900	29,85	04900	30,49	04900	30,49	04900

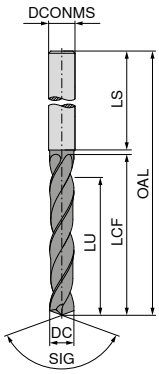
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Seite 28+30

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

≤ 3xD



UNI | TiAlN

SIG 140°
VHM

11 706 ...

UNI | TiAlN

SIG 140°
VHM

11 707 ...

VA | TiAlN

SIG 140°
VHM

11 711 ...

VA | TiAlN

SIG 140°
VHM

11 712 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C		11 707 ... EUR T1/9C		11 711 ... EUR T1/9C		11 712 ... EUR T1/9C	
5,00	6	66	28	20,0	36	29,85	**05000**	29,85	**05000**	30,49	**05000**	30,49	**05000**
5,10	6	66	28	20,0	36	29,85	**05100**	29,85	**05100**	30,49	**05100**	30,49	**05100**
5,20	6	66	28	20,0	36	29,85	**05200**	29,85	**05200**	30,49	**05200**	30,49	**05200**
5,30	6	66	28	20,0	36	29,85	**05300**	29,85	**05300**	30,49	**05300**	30,49	**05300**
5,40	6	66	28	20,0	36	29,85	**05400**	29,85	**05400**	30,49	**05400**	30,49	**05400**
5,50	6	66	28	20,0	36	29,85	**05500**	29,85	**05500**	30,49	**05500**	30,49	**05500**
5,55	6	66	28	20,0	36	29,85	**05550**	29,85	**05550**	30,49	**05550**	30,49	**05550**
5,60	6	66	28	20,0	36	29,85	**05600**	29,85	**05600**	30,49	**05600**	30,49	**05600**
5,65	6	66	28	20,0	36	29,85	**05650**	29,85	**05650**				
5,70	6	66	28	20,0	36	29,85	**05700**	29,85	**05700**	30,49	**05700**	30,49	**05700**
5,80	6	66	28	20,0	36	29,85	**05800**	29,85	**05800**	30,49	**05800**	30,49	**05800**
5,90	6	66	28	20,0	36	29,85	**05900**	29,85	**05900**	30,49	**05900**	30,49	**05900**
6,00	6	66	28	20,0	36	29,85	**06000**	29,85	**06000**	30,49	**06000**	30,49	**06000**
6,10	8	79	34	24,0	36	29,97	**06100**	29,97	**06100**	30,59	**06100**	30,59	**06100**
6,20	8	79	34	24,0	36	29,97	**06200**	29,97	**06200**	30,59	**06200**	30,59	**06200**
6,30	8	79	34	24,0	36	29,97	**06300**	29,97	**06300**	30,59	**06300**	30,59	**06300**
6,40	8	79	34	24,0	36	29,97	**06400**	29,97	**06400**	30,59	**06400**	30,59	**06400**
6,50	8	79	34	24,0	36	29,97	**06500**	29,97	**06500**	30,59	**06500**	30,59	**06500**
6,60	8	79	34	24,0	36	29,97	**06600**	29,97	**06600**	30,59	**06600**	30,59	**06600**
6,70	8	79	34	24,0	36	29,97	**06700**	29,97	**06700**	30,59	**06700**	30,59	**06700**
6,80	8	79	34	24,0	36	29,97	**06800**	29,97	**06800**	30,59	**06800**	30,59	**06800**
6,90	8	79	34	24,0	36	29,97	**06900**	29,97	**06900**	30,59	**06900**	30,59	**06900**
7,00	8	79	34	24,0	36	29,97	**07000**	29,97	**07000**	30,59	**07000**	30,59	**07000**
7,10	8	79	41	29,0	36	29,97	**07100**	29,97	**07100**	30,59	**07100**	30,59	**07100**
7,20	8	79	41	29,0	36	29,97	**07200**	29,97	**07200**	30,59	**07200**	30,59	**07200**
7,30	8	79	41	29,0	36	29,97	**07300**	29,97	**07300**	30,59	**07300**	30,59	**07300**
7,40	8	79	41	29,0	36	29,97	**07400**	29,97	**07400**	30,59	**07400**	30,59	**07400**
7,50	8	79	41	29,0	36	29,97	**07500**	29,97	**07500**	30,59	**07500**	30,59	**07500**
7,55	8	79	41	29,0	36	29,97	**07550**	29,97	**07550**				
7,60	8	79	41	29,0	36	29,97	**07600**	29,97	**07600**	30,59	**07600**	30,59	**07600**
7,65	8	79	41	29,0	36	29,97	**07650**	29,97	**07650**				
7,70	8	79	41	29,0	36	29,97	**07700**	29,97	**07700**	30,59	**07700**	30,59	**07700**
7,80	8	79	41	29,0	36	29,97	**07800**	29,97	**07800**	30,59	**07800**	30,59	**07800**
7,90	8	79	41	29,0	36	29,97	**07900**	29,97	**07900**	30,59	**07900**	30,59	**07900**
8,00	8	79	41	29,0	36	29,97	**08000**	29,97	**08000**	30,59	**08000**	30,59	**08000**
8,10	10	89	47	35,0	40	33,55	**08100**	33,55	**08100**	34,24	**08100**	34,24	**08100**
8,20	10	89	47	35,0	40	33,55	**08200**	33,55	**08200**	34,24	**08200**	34,24	**08200**
8,30	10	89	47	35,0	40	33,55	**08300**	33,55	**08300**	34,24	**08300**	34,24	**08300**
8,40	10	89	47	35,0	40	33,55	**08400**	33,55	**08400**	34,24	**08400**	34,24	**08400**
8,50	10	89	47	35,0	40	33,55	**08500**	33,55	**08500**	34,24	**08500**	34,24	**08500**
8,60	10	89	47	35,0	40	33,55	**08600**	33,55	**08600**	34,24	**08600**	34,24	**08600**
8,70	10	89	47	35,0	40	33,55	**08700**	33,55	**08700**	34,24	**08700**	34,24	**08700**

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

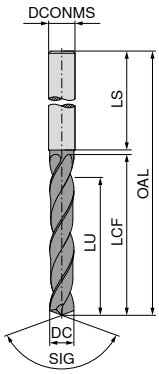
→ v_c Seite 28+30

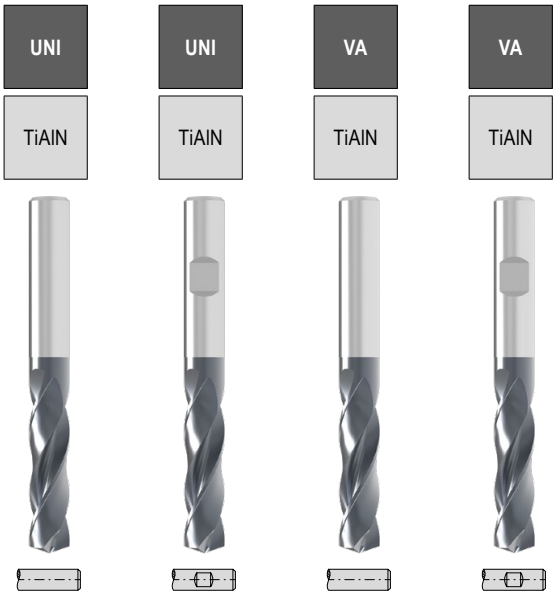
Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





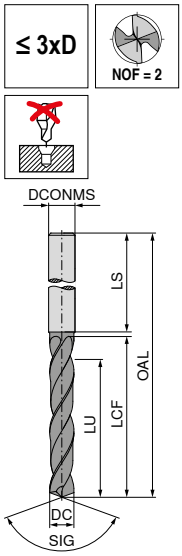
SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

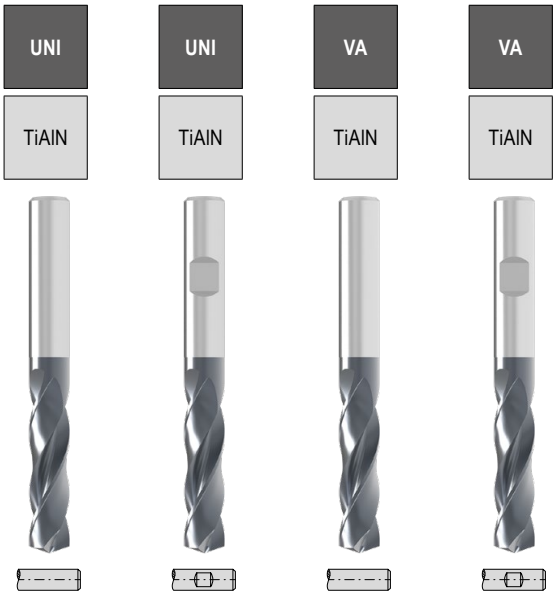
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	**11 706 ...** EUR T1/9C		**11 707 ...** EUR T1/9C		**11 711 ...** EUR T1/9C		**11 712 ...** EUR T1/9C	
8,80	10	89	47	35,0	40	33,55	**08800**	33,55	**08800**	34,24	**08800**	34,24	**08800**
8,90	10	89	47	35,0	40	33,55	**08900**	33,55	**08900**	34,24	**08900**	34,24	**08900**
9,00	10	89	47	35,0	40	33,55	**09000**	33,55	**09000**	34,24	**09000**	34,24	**09000**
9,10	10	89	47	35,0	40	33,55	**09100**	33,55	**09100**	34,24	**09100**	34,24	**09100**
9,20	10	89	47	35,0	40	33,55	**09200**	33,55	**09200**	34,24	**09200**	34,24	**09200**
9,30	10	89	47	35,0	40	33,55	**09300**	33,55	**09300**	34,24	**09300**	34,24	**09300**
9,40	10	89	47	35,0	40	33,55	**09400**	33,55	**09400**	34,24	**09400**	34,24	**09400**
9,50	10	89	47	35,0	40	33,55	**09500**	33,55	**09500**	34,24	**09500**	34,24	**09500**
9,60	10	89	47	35,0	40	33,55	**09600**	33,55	**09600**	34,24	**09600**	34,24	**09600**
9,70	10	89	47	35,0	40	33,55	**09700**	33,55	**09700**	34,24	**09700**	34,24	**09700**
9,80	10	89	47	35,0	40	33,55	**09800**	33,55	**09800**	34,24	**09800**	34,24	**09800**
9,90	10	89	47	35,0	40	33,55	**09900**	33,55	**09900**	34,24	**09900**	34,24	**09900**
10,00	10	89	47	35,0	40	33,55	**10000**	33,55	**10000**	34,24	**10000**	34,24	**10000**
10,10	12	102	55	40,0	45	50,58	**10100**	50,58	**10100**	51,65	**10100**	51,65	**10100**
10,20	12	102	55	40,0	45	50,58	**10200**	50,58	**10200**	51,65	**10200**	51,65	**10200**
10,30	12	102	55	40,0	45	50,58	**10300**	50,58	**10300**	51,65	**10300**	51,65	**10300**
10,40	12	102	55	40,0	45	50,58	**10400**	50,58	**10400**	51,65	**10400**	51,65	**10400**
10,50	12	102	55	40,0	45	50,58	**10500**	50,58	**10500**	51,65	**10500**	51,65	**10500**
10,60	12	102	55	40,0	45	50,58	**10600**	50,58	**10600**	51,65	**10600**	51,65	**10600**
10,70	12	102	55	40,0	45	50,58	**10700**	50,58	**10700**	51,65	**10700**	51,65	**10700**
10,80	12	102	55	40,0	45	50,58	**10800**	50,58	**10800**	51,65	**10800**	51,65	**10800**
10,90	12	102	55	40,0	45	50,58	**10900**	50,58	**10900**	51,65	**10900**	51,65	**10900**
11,00	12	102	55	40,0	45	50,58	**11000**	50,58	**11000**	51,65	**11000**	51,65	**11000**
11,10	12	102	55	40,0	45	50,58	**11100**	50,58	**11100**	51,65	**11100**	51,65	**11100**
11,20	12	102	55	40,0	45	50,58	**11200**	50,58	**11200**	51,65	**11200**	51,65	**11200**
11,30	12	102	55	40,0	45	50,58	**11300**	50,58	**11300**	51,65	**11300**	51,65	**11300**
11,40	12	102	55	40,0	45	50,58	**11400**	50,58	**11400**	51,65	**11400**	51,65	**11400**
11,50	12	102	55	40,0	45	50,58	**11500**	50,58	**11500**	51,65	**11500**	51,65	**11500**
11,60	12	102	55	40,0	45	50,58	**11600**	50,58	**11600**	51,65	**11600**	51,65	**11600**
11,70	12	102	55	40,0	45	50,58	**11700**	50,58	**11700**	51,65	**11700**	51,65	**11700**
11,80	12	102	55	40,0	45	50,58	**11800**	50,58	**11800**	51,65	**11800**	51,65	**11800**
11,90	12	102	55	40,0	45	50,58	**11900**	50,58	**11900**	51,65	**11900**	51,65	**11900**
12,00	12	102	55	40,0	45	50,58	**12000**	50,58	**12000**	51,65	**12000**	51,65	**12000**
12,20	14	107	60	43,0	45	67,77	**12200**	67,77	**12200**	69,20	**12200**	69,20	**12200**
12,50	14	107	60	43,0	45	67,77	**12500**	67,77	**12500**	69,20	**12500**	69,20	**12500**
12,70	14	107	60	43,0	45	67,77	**12700**	67,77	**12700**	69,20	**12700**	69,20	**12700**
12,80	14	107	60	43,0	45	67,77	**12800**	67,77	**12800**	69,20	**12800**	69,20	**12800**
13,00	14	107	60	43,0	45	67,77	**13000**	67,77	**13000**	69,20	**13000**	69,20	**13000**
13,10	14	107	60	43,0	45	67,77	**13100**	67,77	**13100**	69,20	**13100**	69,20	**13100**
13,50	14	107	60	43,0	45	67,77	**13500**	67,77	**13500**	69,20	**13500**	69,20	**13500**
13,70	14	107	60	43,0	45					69,20	**13700**	69,20	**13700**
13,80	14	107	60	43,0	45	67,77	**13800**	67,77	**13800**	69,20	**13800**	69,20	**13800**
P						●		●		○		○	
M										●		●	
K						●		●					
N										○		○	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c Seite 28+30

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537





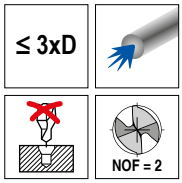
SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

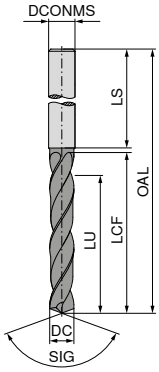
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR T1/9C		11 707 ... EUR T1/9C		11 711 ... EUR T1/9C		11 712 ... EUR T1/9C	
14,00	14	107	60	43,0	45	67,77	**14000**	67,77	**14000**	69,20	**14000**	69,20	**14000**
14,20	16	115	65	45,0	48	88,12	**14200**	88,12	**14200**	89,93	**14200**	89,93	**14200**
14,40	16	115	65	45,0	48	88,12	**14400**	88,12	**14400**	89,93	**14400**	89,93	**14400**
14,50	16	115	65	45,0	48	88,12	**14500**	88,12	**14500**	89,93	**14500**	89,93	**14500**
14,70	16	115	65	45,0	48					89,93	**14700**	89,93	**14700**
14,80	16	115	65	45,0	48	88,12	**14800**	88,12	**14800**	89,93	**14800**	89,93	**14800**
15,00	16	115	65	45,0	48	88,12	**15000**	88,12	**15000**	89,93	**15000**	89,93	**15000**
15,10	16	115	65	45,0	48	88,12	**15100**	88,12	**15100**	89,93	**15100**	89,93	**15100**
15,20	16	115	65	45,0	48	88,12	**15200**	88,12	**15200**	89,93	**15200**	89,93	**15200**
15,50	16	115	65	45,0	48	88,12	**15500**	88,12	**15500**	89,93	**15500**	89,93	**15500**
15,70	16	115	65	45,0	48					89,93	**15700**	89,93	**15700**
15,80	16	115	65	45,0	48	88,12	**15800**	88,12	**15800**	89,93	**15800**	89,93	**15800**
16,00	16	115	65	45,0	48	88,12	**16000**	88,12	**16000**	89,93	**16000**	89,93	**16000**
16,50	18	123	73	51,0	48	149,30	**16500**	149,30	**16500**	152,50	**16500**	152,50	**16500**
17,00	18	123	73	51,0	48	149,30	**17000**	149,30	**17000**	152,50	**17000**	152,50	**17000**
17,50	18	123	73	51,0	48	149,30	**17500**	149,30	**17500**	152,50	**17500**	152,50	**17500**
18,00	18	123	73	51,0	48	149,30	**18000**	149,30	**18000**	152,50	**18000**	152,50	**18000**
18,50	20	131	79	55,0	50	163,40	**18500**	163,40	**18500**	166,80	**18500**	166,80	**18500**
18,90	20	131	79	55,0	50	163,40	**18900**	163,40	**18900**	166,80	**18900**	166,80	**18900**
19,00	20	131	79	55,0	50	163,40	**19000**	163,40	**19000**	166,80	**19000**	166,80	**19000**
19,50	20	131	79	55,0	50	163,40	**19500**	163,40	**19500**	166,80	**19500**	166,80	**19500**
20,00	20	131	79	55,0	50	163,40	**20000**	163,40	**20000**	166,80	**20000**	166,80	**20000**

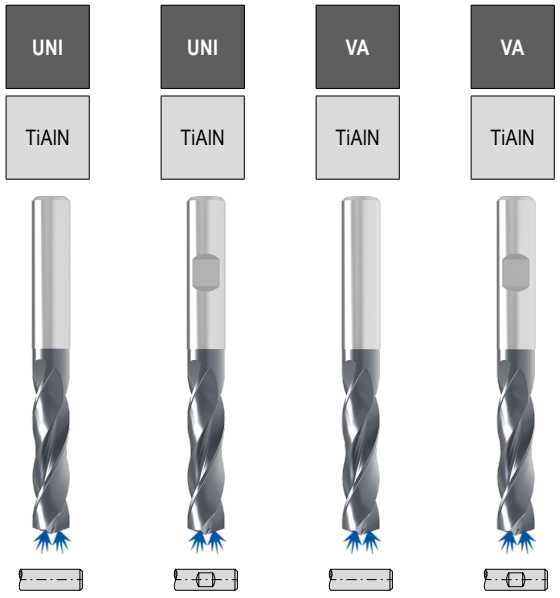
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c Seite 28+30

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

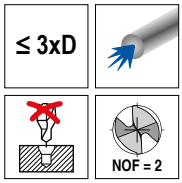
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 … EUR T1/9C		11 701 … EUR T1/9C		11 713 … EUR T1/9C		11 714 … EUR T1/9C	
1,00	4	45	7	5,5	28	39,21	01000			40,05	01000		
1,10	4	45	7	5,3	28	39,21	01100			40,05	01100		
1,20	4	45	7	5,2	28	39,21	01200			40,05	01200		
1,30	4	45	7	5,0	28	39,21	01300			40,05	01300		
1,40	4	45	7	4,9	28	39,21	01400			40,05	01400		
1,50	4	55	14	11,7	28	39,21	01500			40,05	01500		
1,60	4	55	14	11,6	28	39,21	01600			40,05	01600		
1,70	4	55	14	11,4	28	39,21	01700			40,05	01700		
1,80	4	55	14	11,3	28	39,21	01800			40,05	01800		
1,90	4	55	14	11,1	28	39,21	01900			40,05	01900		
2,00	4	55	20	17,0	28	39,21	02000			40,05	02000		
2,10	4	55	20	16,8	28	39,21	02100			40,05	02100		
2,20	4	55	20	16,7	28	39,21	02200			40,05	02200		
2,30	4	55	20	16,5	28	39,21	02300			40,05	02300		
2,40	4	55	20	16,4	28	39,21	02400			40,05	02400		
2,50	4	55	20	16,2	28	39,21	02500			40,05	02500		
2,60	4	55	20	16,1	28	39,21	02600			40,05	02600		
2,70	4	55	20	15,9	28	39,21	02700			40,05	02700		
2,80	4	55	20	15,8	28	39,21	02800			40,05	02800		
2,90	4	55	20	15,6	28	39,21	02900			40,05	02900		
3,00	6	62	20	14,0	36	34,12	03000	34,12	03000	34,82	03000	34,82	03000
3,10	6	62	20	14,0	36	34,12	03100	34,12	03100	34,82	03100	34,82	03100
3,20	6	62	20	14,0	36	34,12	03200	34,12	03200	34,82	03200	34,82	03200
3,25	6	62	20	14,0	36	34,12	03250	34,12	03250	34,82	03250	34,82	03250
3,30	6	62	20	14,0	36	34,12	03300	34,12	03300	34,82	03300	34,82	03300
3,40	6	62	20	14,0	36	34,12	03400	34,12	03400	34,82	03400	34,82	03400
3,50	6	62	20	14,0	36	34,12	03500	34,12	03500	34,82	03500	34,82	03500
3,60	6	62	20	14,0	36	34,12	03600	34,12	03600	34,82	03600	34,82	03600
3,70	6	62	20	14,0	36	34,12	03700	34,12	03700	34,82	03700	34,82	03700
3,80	6	66	24	17,0	36	34,12	03800	34,12	03800	34,82	03800	34,82	03800
3,90	6	66	24	17,0	36	34,12	03900	34,12	03900	34,82	03900	34,82	03900
4,00	6	66	24	17,0	36	34,12	04000	34,12	04000	34,82	04000	34,82	04000
4,10	6	66	24	17,0	36	34,12	04100	34,12	04100	34,82	04100	34,82	04100
4,20	6	66	24	17,0	36	34,12	04200	34,12	04200	34,82	04200	34,82	04200
4,30	6	66	24	17,0	36	34,12	04300	34,12	04300	34,82	04300	34,82	04300
4,40	6	66	24	17,0	36	34,12	04400	34,12	04400	34,82	04400	34,82	04400
4,50	6	66	24	17,0	36	34,12	04500	34,12	04500	34,82	04500	34,82	04500
4,60	6	66	24	17,0	36	34,12	04600	34,12	04600	34,82	04600	34,82	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	34,12	04650	34,12	04650	34,82	04650	34,82	04650
4,70	6	66	24	17,0	36	34,12	04700	34,12	04700	34,82	04700	34,82	04700
4,80	6	66	28	20,0	36	34,12	04800	34,12	04800	34,82	04800	34,82	04800
4,90	6	66	28	20,0	36	34,12	04900	34,12	04900	34,82	04900	34,82	04900

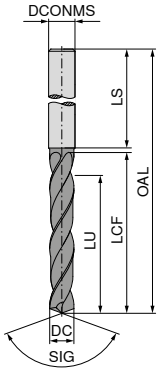
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

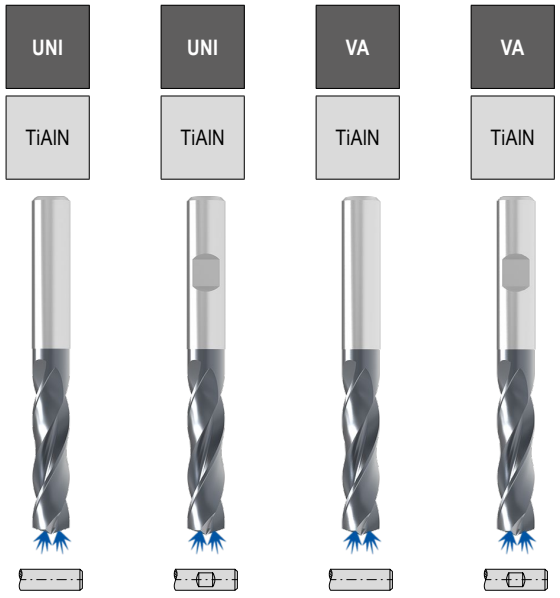
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

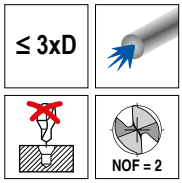
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	**11 700 ...** EUR T1/9C		**11 701 ...** EUR T1/9C		**11 713 ...** EUR T1/9C		**11 714 ...** EUR T1/9C	
5,00	6	66	28	20,0	36	34,12	**05000**	34,12	**05000**	34,82	**05000**	34,82	**05000**
5,10	6	66	28	20,0	36	34,12	**05100**	34,12	**05100**	34,82	**05100**	34,82	**05100**
5,20	6	66	28	20,0	36	34,12	**05200**	34,12	**05200**	34,82	**05200**	34,82	**05200**
5,30	6	66	28	20,0	36	34,12	**05300**	34,12	**05300**	34,82	**05300**	34,82	**05300**
5,40	6	66	28	20,0	36	34,12	**05400**	34,12	**05400**	34,82	**05400**	34,82	**05400**
5,50	6	66	28	20,0	36	34,12	**05500**	34,12	**05500**	34,82	**05500**	34,82	**05500**
5,55	6	66	28	20,0	36	34,12	**05550**	34,12	**05550**	34,82	**05550**	34,82	**05550**
5,60	6	66	28	20,0	36	34,12	**05600**	34,12	**05600**	34,82	**05600**	34,82	**05600**
5,65	6	66	28	20,0	36	34,12	**05650**	34,12	**05650**				
5,70	6	66	28	20,0	36	34,12	**05700**	34,12	**05700**	34,82	**05700**	34,82	**05700**
5,80	6	66	28	20,0	36	34,12	**05800**	34,12	**05800**	34,82	**05800**	34,82	**05800**
5,90	6	66	28	20,0	36	34,12	**05900**	34,12	**05900**	34,82	**05900**	34,82	**05900**
6,00	6	66	28	20,0	36	34,12	**06000**	34,12	**06000**	34,82	**06000**	34,82	**06000**
6,10	8	79	34	24,0	36	46,60	**06100**	46,60	**06100**	47,57	**06100**	47,57	**06100**
6,20	8	79	34	24,0	36	46,60	**06200**	46,60	**06200**	47,57	**06200**	47,57	**06200**
6,30	8	79	34	24,0	36	46,60	**06300**	46,60	**06300**	47,57	**06300**	47,57	**06300**
6,40	8	79	34	24,0	36	46,60	**06400**	46,60	**06400**	47,57	**06400**	47,57	**06400**
6,50	8	79	34	24,0	36	46,60	**06500**	46,60	**06500**	47,57	**06500**	47,57	**06500**
6,60	8	79	34	24,0	36	46,60	**06600**	46,60	**06600**	47,57	**06600**	47,57	**06600**
6,70	8	79	34	24,0	36	46,60	**06700**	46,60	**06700**	47,57	**06700**	47,57	**06700**
6,80	8	79	34	24,0	36	46,60	**06800**	46,60	**06800**	47,57	**06800**	47,57	**06800**
6,90	8	79	34	24,0	36	46,60	**06900**	46,60	**06900**	47,57	**06900**	47,57	**06900**
7,00	8	79	34	24,0	36	46,60	**07000**	46,60	**07000**	47,57	**07000**	47,57	**07000**
7,10	8	79	41	29,0	36	46,60	**07100**	46,60	**07100**	47,57	**07100**	47,57	**07100**
7,20	8	79	41	29,0	36	46,60	**07200**	46,60	**07200**	47,57	**07200**	47,57	**07200**
7,30	8	79	41	29,0	36	46,60	**07300**	46,60	**07300**	47,57	**07300**	47,57	**07300**
7,40	8	79	41	29,0	36	46,60	**07400**	46,60	**07400**	47,57	**07400**	47,57	**07400**
7,50	8	79	41	29,0	36	46,60	**07500**	46,60	**07500**	47,57	**07500**	47,57	**07500**
7,55	8	79	41	29,0	36	46,60	**07550**	46,60	**07550**				
7,60	8	79	41	29,0	36	46,60	**07600**	46,60	**07600**	47,57	**07600**	47,57	**07600**
7,65	8	79	41	29,0	36	46,60	**07650**	46,60	**07650**				
7,70	8	79	41	29,0	36	46,60	**07700**	46,60	**07700**	47,57	**07700**	47,57	**07700**
7,80	8	79	41	29,0	36	46,60	**07800**	46,60	**07800**	47,57	**07800**	47,57	**07800**
7,90	8	79	41	29,0	36	46,60	**07900**	46,60	**07900**	47,57	**07900**	47,57	**07900**
8,00	8	79	41	29,0	36	46,60	**08000**	46,60	**08000**	47,57	**08000**	47,57	**08000**
8,10	10	89	47	35,0	40	52,82	**08100**	52,82	**08100**	53,92	**08100**	53,92	**08100**
8,20	10	89	47	35,0	40	52,82	**08200**	52,82	**08200**	53,92	**08200**	53,92	**08200**
8,30	10	89	47	35,0	40	52,82	**08300**	52,82	**08300**	53,92	**08300**	53,92	**08300**
8,40	10	89	47	35,0	40	52,82	**08400**	52,82	**08400**	53,92	**08400**	53,92	**08400**
8,50	10	89	47	35,0	40	52,82	**08500**	52,82	**08500**	53,92	**08500**	53,92	**08500**
8,60	10	89	47	35,0	40	52,82	**08600**	52,82	**08600**	53,92	**08600**	53,92	**08600**
8,70	10	89	47	35,0	40	52,82	**08700**	52,82	**08700**	53,92	**08700**	53,92	**08700**

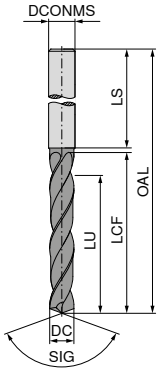
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

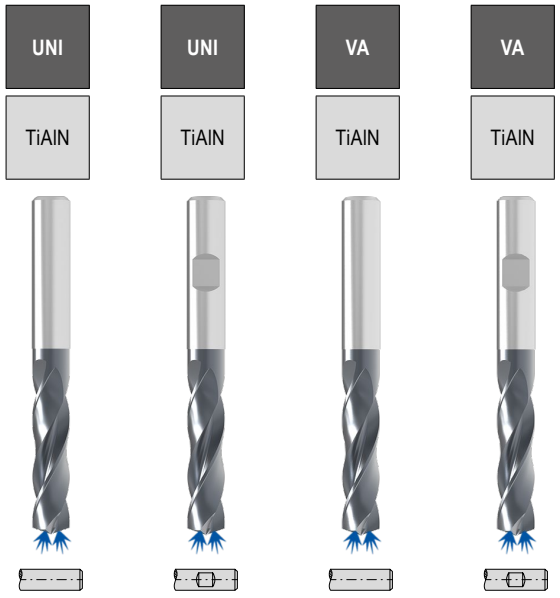
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

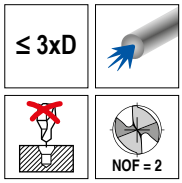
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	**11 700 ...** EUR T1/9C		**11 701 ...** EUR T1/9C		**11 713 ...** EUR T1/9C		**11 714 ...** EUR T1/9C	
8,80	10	89	47	35,0	40	52,82	**08800**	52,82	**08800**	53,92	**08800**	53,92	**08800**
8,90	10	89	47	35,0	40	52,82	**08900**	52,82	**08900**	53,92	**08900**	53,92	**08900**
9,00	10	89	47	35,0	40	52,82	**09000**	52,82	**09000**	53,92	**09000**	53,92	**09000**
9,10	10	89	47	35,0	40	52,82	**09100**	52,82	**09100**	53,92	**09100**	53,92	**09100**
9,20	10	89	47	35,0	40	52,82	**09200**	52,82	**09200**	53,92	**09200**	53,92	**09200**
9,30	10	89	47	35,0	40	52,82	**09300**	52,82	**09300**	53,92	**09300**	53,92	**09300**
9,40	10	89	47	35,0	40	52,82	**09400**	52,82	**09400**	53,92	**09400**	53,92	**09400**
9,50	10	89	47	35,0	40	52,82	**09500**	52,82	**09500**	53,92	**09500**	53,92	**09500**
9,60	10	89	47	35,0	40	52,82	**09600**	52,82	**09600**	53,92	**09600**	53,92	**09600**
9,70	10	89	47	35,0	40	52,82	**09700**	52,82	**09700**	53,92	**09700**	53,92	**09700**
9,80	10	89	47	35,0	40	52,82	**09800**	52,82	**09800**	53,92	**09800**	53,92	**09800**
9,90	10	89	47	35,0	40	52,82	**09900**	52,82	**09900**	53,92	**09900**	53,92	**09900**
10,00	10	89	47	35,0	40	52,82	**10000**	52,82	**10000**	53,92	**10000**	53,92	**10000**
10,10	12	102	55	40,0	45	76,13	**10100**	76,13	**10100**	77,69	**10100**	77,69	**10100**
10,20	12	102	55	40,0	45	76,13	**10200**	76,13	**10200**	77,69	**10200**	77,69	**10200**
10,30	12	102	55	40,0	45	76,13	**10300**	76,13	**10300**	77,69	**10300**	77,69	**10300**
10,40	12	102	55	40,0	45	76,13	**10400**	76,13	**10400**	77,69	**10400**	77,69	**10400**
10,50	12	102	55	40,0	45	76,13	**10500**	76,13	**10500**	77,69	**10500**	77,69	**10500**
10,60	12	102	55	40,0	45	76,13	**10600**	76,13	**10600**	77,69	**10600**	77,69	**10600**
10,70	12	102	55	40,0	45	76,13	**10700**	76,13	**10700**	77,69	**10700**	77,69	**10700**
10,80	12	102	55	40,0	45	76,13	**10800**	76,13	**10800**	77,69	**10800**	77,69	**10800**
10,90	12	102	55	40,0	45	76,13	**10900**	76,13	**10900**	77,69	**10900**	77,69	**10900**
11,00	12	102	55	40,0	45	76,13	**11000**	76,13	**11000**	77,69	**11000**	77,69	**11000**
11,10	12	102	55	40,0	45	76,13	**11100**	76,13	**11100**	77,69	**11100**	77,69	**11100**
11,20	12	102	55	40,0	45	76,13	**11200**	76,13	**11200**	77,69	**11200**	77,69	**11200**
11,30	12	102	55	40,0	45	76,13	**11300**	76,13	**11300**	77,69	**11300**	77,69	**11300**
11,40	12	102	55	40,0	45	76,13	**11400**	76,13	**11400**	77,69	**11400**	77,69	**11400**
11,50	12	102	55	40,0	45	76,13	**11500**	76,13	**11500**	77,69	**11500**	77,69	**11500**
11,60	12	102	55	40,0	45	76,13	**11600**	76,13	**11600**	77,69	**11600**	77,69	**11600**
11,70	12	102	55	40,0	45	76,13	**11700**	76,13	**11700**	77,69	**11700**	77,69	**11700**
11,80	12	102	55	40,0	45	76,13	**11800**	76,13	**11800**	77,69	**11800**	77,69	**11800**
11,90	12	102	55	40,0	45	76,13	**11900**	76,13	**11900**	77,69	**11900**	77,69	**11900**
12,00	12	102	55	40,0	45	76,13	**12000**	76,13	**12000**	77,69	**12000**	77,69	**12000**
12,20	14	107	60	43,0	45	102,00	**12200**	102,00	**12200**	104,10	**12200**	104,10	**12200**
12,30	14	107	60	43,0	45	102,00	**12300**	102,00	**12300**	104,10	**12300**	104,10	**12300**
12,50	14	107	60	43,0	45	102,00	**12500**	102,00	**12500**	104,10	**12500**	104,10	**12500**
12,70	14	107	60	43,0	45	102,00	**12700**	102,00	**12700**	104,10	**12700**	104,10	**12700**
12,80	14	107	60	43,0	45	102,00	**12800**	102,00	**12800**	104,10	**12800**	104,10	**12800**
12,90	14	107	60	43,0	45	102,00	**12900**	102,00	**12900**	104,10	**12900**	104,10	**12900**
13,00	14	107	60	43,0	45	102,00	**13000**	102,00	**13000**	104,10	**13000**	104,10	**13000**
13,50	14	107	60	43,0	45	102,00	**13500**	102,00	**13500**	104,10	**13500**	104,10	**13500**
13,70	14	107	60	43,0	45					104,10	**13700**	104,10	**13700**

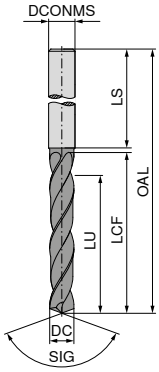
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

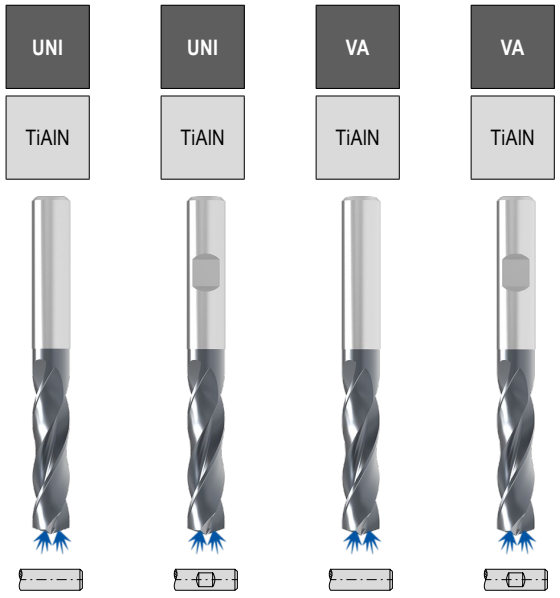
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

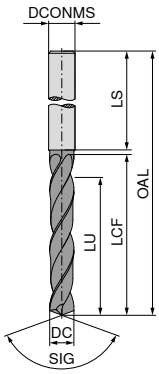
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	**11 700 ...** EUR T1/9C		**11 701 ...** EUR T1/9C		**11 713 ...** EUR T1/9C		**11 714 ...** EUR T1/9C	
13,80	14	107	60	43,0	45	102,00	**13800**	102,00	**13800**	104,10	**13800**	104,10	**13800**
14,00	14	107	60	43,0	45	102,00	**14000**	102,00	**14000**	104,10	**14000**	104,10	**14000**
14,20	16	115	65	45,0	48	131,60	**14200**	131,60	**14200**	134,40	**14200**	134,40	**14200**
14,40	16	115	65	45,0	48	131,60	**14400**	131,60	**14400**	134,40	**14400**	134,40	**14400**
14,50	16	115	65	45,0	48	131,60	**14500**	131,60	**14500**	134,40	**14500**	134,40	**14500**
14,70	16	115	65	45,0	48					134,40	**14700**	134,40	**14700**
14,80	16	115	65	45,0	48	131,60	**14800**	131,60	**14800**	134,40	**14800**	134,40	**14800**
15,00	16	115	65	45,0	48	131,60	**15000**	131,60	**15000**	134,40	**15000**	134,40	**15000**
15,10	16	115	65	45,0	48	131,60	**15100**	131,60	**15100**	134,40	**15100**	134,40	**15100**
15,20	16	115	65	45,0	48	131,60	**15200**	131,60	**15200**	134,40	**15200**	134,40	**15200**
15,50	16	115	65	45,0	48	131,60	**15500**	131,60	**15500**	134,40	**15500**	134,40	**15500**
15,70	16	115	65	45,0	48					134,40	**15700**	134,40	**15700**
15,80	16	115	65	45,0	48	131,60	**15800**	131,60	**15800**	134,40	**15800**	134,40	**15800**
16,00	16	115	65	45,0	48	131,60	**16000**	131,60	**16000**	134,40	**16000**	134,40	**16000**
16,50	18	123	73	51,0	48	199,80	**16500**	199,80	**16500**	203,90	**16500**	203,90	**16500**
17,00	18	123	73	51,0	48	199,80	**17000**	199,80	**17000**	203,90	**17000**	203,90	**17000**
17,50	18	123	73	51,0	48	199,80	**17500**	199,80	**17500**	203,90	**17500**	203,90	**17500**
18,00	18	123	73	51,0	48	199,80	**18000**	199,80	**18000**	203,90	**18000**	203,90	**18000**
18,50	20	131	79	55,0	50	220,20	**18500**	220,20	**18500**	224,70	**18500**	224,70	**18500**
18,90	20	131	79	55,0	50	220,20	**18900**	220,20	**18900**	224,70	**18900**	224,70	**18900**
19,00	20	131	79	55,0	50	220,20	**19000**	220,20	**19000**	224,70	**19000**	224,70	**19000**
19,30	20	131	79	55,0	50	220,20	**19300**	220,20	**19300**	224,70	**19300**	224,70	**19300**
19,50	20	131	79	55,0	50	220,20	**19500**	220,20	**19500**	224,70	**19500**	224,70	**19500**
20,00	20	131	79	55,0	50	220,20	**20000**	220,20	**20000**	224,70	**20000**	224,70	**20000**
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c Seite 29+31

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI
TiAlN

SIG 140°
VHM

11 710 ...

UNI
TiAlN

SIG 140°
VHM

11 709 ...

DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C	
3,00	6	66	28	23,0	36	35,66	**03000**	35,66	**03000**
3,10	6	66	28	23,0	36	35,66	**03100**	35,66	**03100**
3,20	6	66	28	23,0	36	35,66	**03200**	35,66	**03200**
3,25	6	66	28	23,0	36	35,66	**03250**	35,66	**03250**
3,30	6	66	28	23,0	36	35,66	**03300**	35,66	**03300**
3,40	6	66	28	23,0	36	35,66	**03400**	35,66	**03400**
3,50	6	66	28	23,0	36	35,66	**03500**	35,66	**03500**
3,60	6	66	28	23,0	36	35,66	**03600**	35,66	**03600**
3,70	6	66	28	23,0	36	35,66	**03700**	35,66	**03700**
3,80	6	74	36	29,0	36	35,66	**03800**	35,66	**03800**
3,90	6	74	36	29,0	36	35,66	**03900**	35,66	**03900**
4,00	6	74	36	29,0	36	35,66	**04000**	35,66	**04000**
4,10	6	74	36	29,0	36	35,66	**04100**	35,66	**04100**
4,20	6	74	36	29,0	36	35,66	**04200**	35,66	**04200**
4,30	6	74	36	29,0	36	35,66	**04300**	35,66	**04300**
4,40	6	74	36	29,0	36	35,66	**04400**	35,66	**04400**
4,50	6	74	36	29,0	36	35,66	**04500**	35,66	**04500**
4,60	6	74	36	29,0	36	35,66	**04600**	35,66	**04600**
4,65	6	74	36	29,0	36	35,66	**04650**	35,66	**04650**
4,70	6	74	36	29,0	36	35,66	**04700**	35,66	**04700**
4,80	6	82	44	35,0	36	35,66	**04800**	35,66	**04800**
4,90	6	82	44	35,0	36	35,66	**04900**	35,66	**04900**
5,00	6	82	44	35,0	36	35,66	**05000**	35,66	**05000**
5,10	6	82	44	35,0	36	35,66	**05100**	35,66	**05100**
5,20	6	82	44	35,0	36	35,66	**05200**	35,66	**05200**
5,30	6	82	44	35,0	36	35,66	**05300**	35,66	**05300**
5,40	6	82	44	35,0	36	35,66	**05400**	35,66	**05400**
5,50	6	82	44	35,0	36	35,66	**05500**	35,66	**05500**
5,55	6	82	44	35,0	36	35,66	**05550**	35,66	**05550**
5,60	6	82	44	35,0	36	35,66	**05600**	35,66	**05600**
5,65	6	82	44	35,0	36	35,66	**05650**	35,66	**05650**
5,70	6	82	44	35,0	36	35,66	**05700**	35,66	**05700**
5,80	6	82	44	35,0	36	35,66	**05800**	35,66	**05800**
5,90	6	82	44	35,0	36	35,66	**05900**	35,66	**05900**
6,00	6	82	44	35,0	36	35,66	**06000**	35,66	**06000**
6,10	8	91	53	43,0	36	36,24	**06100**	36,24	**06100**
6,20	8	91	53	43,0	36	36,24	**06200**	36,24	**06200**
6,30	8	91	53	43,0	36	36,24	**06300**	36,24	**06300**
6,40	8	91	53	43,0	36	36,24	**06400**	36,24	**06400**
6,50	8	91	53	43,0	36	36,24	**06500**	36,24	**06500**
6,60	8	91	53	43,0	36	36,24	**06600**	36,24	**06600**
6,70	8	91	53	43,0	36	36,24	**06700**	36,24	**06700**
6,80	8	91	53	43,0	36	36,24	**06800**	36,24	**06800**
6,90	8	91	53	43,0	36	36,24	**06900**	36,24	**06900**

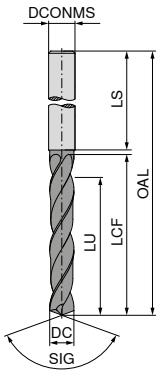
P	●	●
M		
K	●	●
N		
S		
H		
O		

→ v_c Seite 28

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

≤ 5xD



UNI

TiAlN

SIG 140°
VHM

11 710 ...

UNI

TiAlN

SIG 140°
VHM

11 709 ...

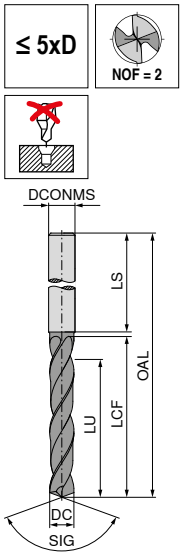
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C		EUR T1/9C	
7,00	8	91	53	43,0	36	36,24	**07000**	36,24	**07000**
7,10	8	91	53	43,0	36	36,24	**07100**	36,24	**07100**
7,20	8	91	53	43,0	36	36,24	**07200**	36,24	**07200**
7,30	8	91	53	43,0	36	36,24	**07300**	36,24	**07300**
7,40	8	91	53	43,0	36	36,24	**07400**	36,24	**07400**
7,50	8	91	53	43,0	36	36,24	**07500**	36,24	**07500**
7,55	8	91	53	43,0	36	36,24	**07550**	36,24	**07550**
7,60	8	91	53	43,0	36	36,24	**07600**	36,24	**07600**
7,65	8	91	53	43,0	36	36,24	**07650**	36,24	**07650**
7,70	8	91	53	43,0	36	36,24	**07700**	36,24	**07700**
7,80	8	91	53	43,0	36	36,24	**07800**	36,24	**07800**
7,90	8	91	53	43,0	36	36,24	**07900**	36,24	**07900**
8,00	8	91	53	43,0	36	36,24	**08000**	36,24	**08000**
8,10	10	103	61	49,0	40	39,93	**08100**	39,93	**08100**
8,20	10	103	61	49,0	40	39,93	**08200**	39,93	**08200**
8,30	10	103	61	49,0	40	39,93	**08300**	39,93	**08300**
8,40	10	103	61	49,0	40	39,93	**08400**	39,93	**08400**
8,50	10	103	61	49,0	40	39,93	**08500**	39,93	**08500**
8,60	10	103	61	49,0	40	39,93	**08600**	39,93	**08600**
8,70	10	103	61	49,0	40	39,93	**08700**	39,93	**08700**
8,80	10	103	61	49,0	40	39,93	**08800**	39,93	**08800**
8,90	10	103	61	49,0	40	39,93	**08900**	39,93	**08900**
9,00	10	103	61	49,0	40	39,93	**09000**	39,93	**09000**
9,10	10	103	61	49,0	40	39,93	**09100**	39,93	**09100**
9,20	10	103	61	49,0	40	39,93	**09200**	39,93	**09200**
9,30	10	103	61	49,0	40	39,93	**09300**	39,93	**09300**
9,40	10	103	61	49,0	40	39,93	**09400**	39,93	**09400**
9,50	10	103	61	49,0	40	39,93	**09500**	39,93	**09500**
9,60	10	103	61	49,0	40	39,93	**09600**	39,93	**09600**
9,70	10	103	61	49,0	40	39,93	**09700**	39,93	**09700**
9,80	10	103	61	49,0	40	39,93	**09800**	39,93	**09800**
9,90	10	103	61	49,0	40	39,93	**09900**	39,93	**09900**
10,00	10	103	61	49,0	40	39,93	**10000**	39,93	**10000**
10,10	12	118	71	56,0	45	59,67	**10100**	59,67	**10100**
10,20	12	118	71	56,0	45	59,67	**10200**	59,67	**10200**
10,30	12	118	71	56,0	45	59,67	**10300**	59,67	**10300**
10,40	12	118	71	56,0	45	59,67	**10400**	59,67	**10400**
10,50	12	118	71	56,0	45	59,67	**10500**	59,67	**10500**
10,60	12	118	71	56,0	45	59,67	**10600**	59,67	**10600**
10,70	12	118	71	56,0	45	59,67	**10700**	59,67	**10700**
10,80	12	118	71	56,0	45	59,67	**10800**	59,67	**10800**
10,90	12	118	71	56,0	45	59,67	**10900**	59,67	**10900**
11,00	12	118	71	56,0	45	59,67	**11000**	59,67	**11000**
11,10	12	118	71	56,0	45	59,67	**11100**	59,67	**11100**

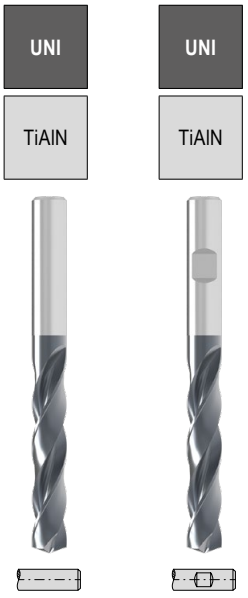
P	●	●
M		
K	●	●
N		
S		
H		
O		

→ v_c Seite 28

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537





SIG 140°
VHM

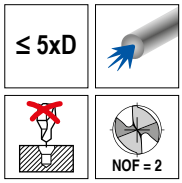
SIG 140°
VHM

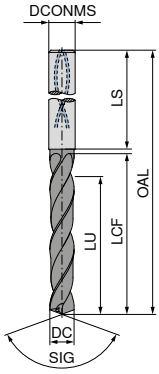
DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ... EUR T1/9C		11 709 ... EUR T1/9C	
11,20	12	118	71	56,0	45	59,67	**11200**	59,67	**11200**
11,30	12	118	71	56,0	45	59,67	**11300**	59,67	**11300**
11,40	12	118	71	56,0	45	59,67	**11400**	59,67	**11400**
11,50	12	118	71	56,0	45	59,67	**11500**	59,67	**11500**
11,60	12	118	71	56,0	45	59,67	**11600**	59,67	**11600**
11,70	12	118	71	56,0	45	59,67	**11700**	59,67	**11700**
11,80	12	118	71	56,0	45	59,67	**11800**	59,67	**11800**
11,90	12	118	71	56,0	45	59,67	**11900**	59,67	**11900**
12,00	12	118	71	56,0	45	59,67	**12000**	59,67	**12000**
12,10	14	124	77	60,0	45	78,31	**12100**	78,31	**12100**
12,20	14	124	77	60,0	45	78,31	**12200**	78,31	**12200**
12,25	14	124	77	60,0	45	78,31	**12250**	78,31	**12250**
12,50	14	124	77	60,0	45	78,31	**12500**	78,31	**12500**
12,70	14	124	77	60,0	45	78,31	**12700**	78,31	**12700**
12,80	14	124	77	60,0	45	78,31	**12800**	78,31	**12800**
13,00	14	124	77	60,0	45	78,31	**13000**	78,31	**13000**
13,20	14	124	77	60,0	45	78,31	**13200**	78,31	**13200**
13,50	14	124	77	60,0	45	78,31	**13500**	78,31	**13500**
13,80	14	124	77	60,0	45	78,31	**13800**	78,31	**13800**
14,00	14	124	77	60,0	45	78,31	**14000**	78,31	**14000**
14,20	16	133	83	63,0	48	101,90	**14200**	101,90	**14200**
14,40	16	133	83	63,0	48	101,90	**14400**	101,90	**14400**
14,50	16	133	83	63,0	48	101,90	**14500**	101,90	**14500**
14,80	16	133	83	63,0	48	101,90	**14800**	101,90	**14800**
15,00	16	133	83	63,0	48	101,90	**15000**	101,90	**15000**
15,20	16	133	83	63,0	48	101,90	**15200**	101,90	**15200**
15,50	16	133	83	63,0	48	101,90	**15500**	101,90	**15500**
15,80	16	133	83	63,0	48	101,90	**15800**	101,90	**15800**
16,00	16	133	83	63,0	48	101,90	**16000**	101,90	**16000**
16,50	18	143	93	71,0	48	164,80	**16500**	164,80	**16500**
17,00	18	143	93	71,0	48	164,80	**17000**	164,80	**17000**
17,50	18	143	93	71,0	48	164,80	**17500**	164,80	**17500**
18,00	18	143	93	71,0	48	164,80	**18000**	164,80	**18000**
18,50	20	153	101	77,0	50	177,70	**18500**	177,70	**18500**
18,90	20	153	101	77,0	50	177,70	**18900**	177,70	**18900**
19,00	20	153	101	77,0	50	177,70	**19000**	177,70	**19000**
19,50	20	153	101	77,0	50	177,70	**19500**	177,70	**19500**
20,00	20	153	101	77,0	50	177,70	**20000**	177,70	**20000**

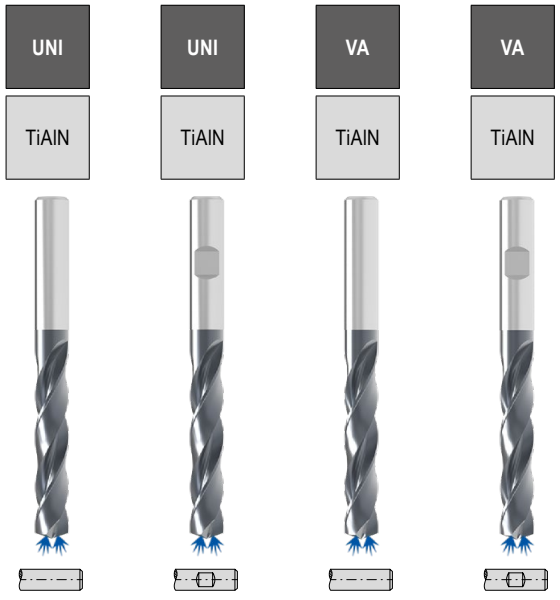
P	●	●
M		
K	●	●
N		
S		
H		
O		

→ v_c Seite 28

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

SIG 140°
VHM

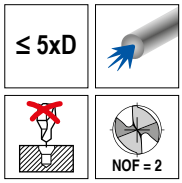
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C		11 703 ... EUR T1/9C		11 715 ... EUR T1/9C		11 716 ... EUR T1/9C	
1,00	4	55	8	6,5	28	45,70	01000			46,67	01000		
1,10	4	55	12	10,3	28	45,70	01100			46,67	01100		
1,20	4	55	12	10,2	28	45,70	01200			46,67	01200		
1,30	4	55	12	10,0	28	45,70	01300			46,67	01300		
1,40	4	55	12	9,9	28	45,70	01400			46,67	01400		
1,50	4	55	12	9,7	28	45,70	01500			46,67	01500		
1,60	4	55	16	13,6	28	45,70	01600			46,67	01600		
1,70	4	55	16	13,4	28	45,70	01700			46,67	01700		
1,80	4	55	16	13,3	28	45,70	01800			46,67	01800		
1,90	4	55	16	13,1	28	45,70	01900			46,67	01900		
2,00	4	57	21	18,0	28	45,70	02000			46,67	02000		
2,10	4	57	21	17,8	28	45,70	02100			46,67	02100		
2,20	4	57	21	17,7	28	45,70	02200			46,67	02200		
2,30	4	57	21	17,5	28	45,70	02300			46,67	02300		
2,40	4	57	21	17,4	28	45,70	02400			46,67	02400		
2,50	4	57	21	17,2	28	45,70	02500			46,67	02500		
2,60	4	57	21	17,1	28	45,70	02600			46,67	02600		
2,70	4	57	21	16,9	28	45,70	02700			46,67	02700		
2,80	4	57	21	16,8	28	45,70	02800			46,67	02800		
2,90	4	57	21	16,6	28	45,70	02900			46,67	02900		
3,00	6	66	28	23,0	36	44,97	03000	44,97	03000	45,91	03000	45,91	03000
3,10	6	66	28	23,0	36	44,97	03100	44,97	03100	45,91	03100	45,91	03100
3,20	6	66	28	23,0	36	44,97	03200	44,97	03200	45,91	03200	45,91	03200
3,25	6	66	28	23,0	36	44,97	03250	44,97	03250	45,91	03250	45,91	03250
3,30	6	66	28	23,0	36	44,97	03300	44,97	03300	45,91	03300	45,91	03300
3,40	6	66	28	23,0	36	44,97	03400	44,97	03400	45,91	03400	45,91	03400
3,50	6	66	28	23,0	36	44,97	03500	44,97	03500	45,91	03500	45,91	03500
3,60	6	66	28	23,0	36	44,97	03600	44,97	03600	45,91	03600	45,91	03600
3,70	6	66	28	23,0	36	44,97	03700	44,97	03700	45,91	03700	45,91	03700
3,80	6	74	36	29,0	36	44,97	03800	44,97	03800	45,91	03800	45,91	03800
3,85	6	74	36	29,0	36	44,97	03850	44,97	03850				
3,90	6	74	36	29,0	36	44,97	03900	44,97	03900	45,91	03900	45,91	03900
4,00	6	74	36	29,0	36	44,97	04000	44,97	04000	45,91	04000	45,91	04000
4,10	6	74	36	29,0	36	44,97	04100	44,97	04100	45,91	04100	45,91	04100
4,20	6	74	36	29,0	36	44,97	04200	44,97	04200	45,91	04200	45,91	04200
4,30	6	74	36	29,0	36	44,97	04300	44,97	04300	45,91	04300	45,91	04300
4,40	6	74	36	29,0	36	44,97	04400	44,97	04400	45,91	04400	45,91	04400
4,50	6	74	36	29,0	36	44,97	04500	44,97	04500	45,91	04500	45,91	04500
4,60	6	74	36	29,0	36	44,97	04600	44,97	04600	45,91	04600	45,91	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	44,97	04650	44,97	04650	45,91	04650	45,91	04650
4,70	6	74	36	29,0	36	44,97	04700	44,97	04700	45,91	04700	45,91	04700
4,80	6	82	44	35,0	36	44,97	04800	44,97	04800	45,91	04800	45,91	04800
4,90	6	82	44	35,0	36	44,97	04900	44,97	04900	45,91	04900	45,91	04900
5,00	6	82	44	35,0	36	44,97	05000	44,97	05000	45,91	05000	45,91	05000
5,10	6	82	44	35,0	36	44,97	05100	44,97	05100	45,91	05100	45,91	05100
5,20	6	82	44	35,0	36	44,97	05200	44,97	05200	45,91	05200	45,91	05200

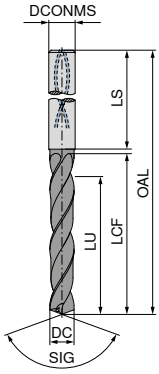
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

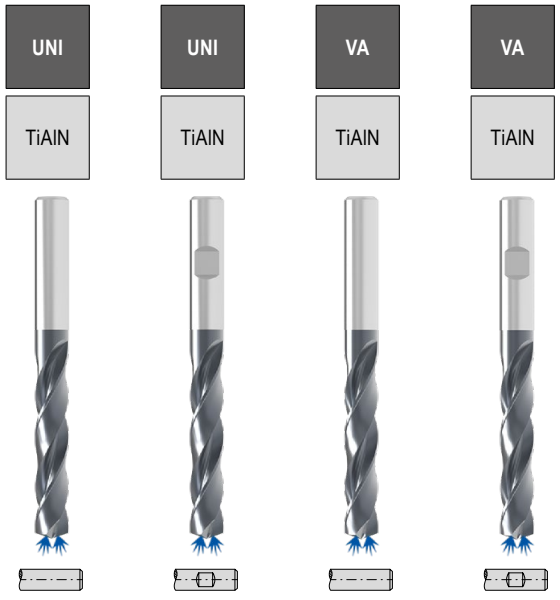
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

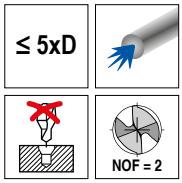
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C		11 703 ... EUR T1/9C		11 715 ... EUR T1/9C		11 716 ... EUR T1/9C	
5,30	6	82	44	35,0	36	44,97	05300	44,97	05300	45,91	05300	45,91	05300
5,40	6	82	44	35,0	36	44,97	05400	44,97	05400	45,91	05400	45,91	05400
5,50	6	82	44	35,0	36	44,97	05500	44,97	05500	45,91	05500	45,91	05500
5,55	6	82	44	35,0	36	44,97	05550	44,97	05550	45,91	05550	45,91	05550
5,60	6	82	44	35,0	36	44,97	05600	44,97	05600	45,91	05600	45,91	05600
5,65	6	82	44	35,0	36	44,97	05650	44,97	05650				
5,70	6	82	44	35,0	36	44,97	05700	44,97	05700	45,91	05700	45,91	05700
5,80	6	82	44	35,0	36	44,97	05800	44,97	05800	45,91	05800	45,91	05800
5,90	6	82	44	35,0	36	44,97	05900	44,97	05900	45,91	05900	45,91	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	44,97	06000	44,97	06000	45,91	06000	45,91	06000
6,10	8	91	53	43,0	36	51,65	06100	51,65	06100	52,75	06100	52,75	06100
6,20	8	91	53	43,0	36	51,65	06200	51,65	06200	52,75	06200	52,75	06200
6,30	8	91	53	43,0	36	51,65	06300	51,65	06300	52,75	06300	52,75	06300
6,40	8	91	53	43,0	36	51,65	06400	51,65	06400	52,75	06400	52,75	06400
6,50	8	91	53	43,0	36	51,65	06500	51,65	06500	52,75	06500	52,75	06500
6,60	8	91	53	43,0	36	51,65	06600	51,65	06600	52,75	06600	52,75	06600
6,70	8	91	53	43,0	36	51,65	06700	51,65	06700	52,75	06700	52,75	06700
6,80	8	91	53	43,0	36	51,65	06800	51,65	06800	52,75	06800	52,75	06800
6,90	8	91	53	43,0	36	51,65	06900	51,65	06900	52,75	06900	52,75	06900
7,00	8	91	53	43,0	36	51,65	07000	51,65	07000	52,75	07000	52,75	07000
7,10	8	91	53	43,0	36	51,65	07100	51,65	07100	52,75	07100	52,75	07100
7,20	8	91	53	43,0	36	51,65	07200	51,65	07200	52,75	07200	52,75	07200
7,30	8	91	53	43,0	36	51,65	07300	51,65	07300	52,75	07300	52,75	07300
7,40	8	91	53	43,0	36	51,65	07400	51,65	07400	52,75	07400	52,75	07400
7,45	8	91	53	43,0	36	51,65	07450	51,65	07450	52,75	07450	52,75	07450
7,50	8	91	53	43,0	36	51,65	07500	51,65	07500	52,75	07500	52,75	07500
7,55	8	91	53	43,0	36	51,65	07550	51,65	07550	52,75	07550	52,75	07550
7,60	8	91	53	43,0	36	51,65	07600	51,65	07600	52,75	07600	52,75	07600
7,65	8	91	53	43,0	36	51,65	07650	51,65	07650				
7,70	8	91	53	43,0	36	51,65	07700	51,65	07700	52,75	07700	52,75	07700
7,80	8	91	53	43,0	36	51,65	07800	51,65	07800	52,75	07800	52,75	07800
7,90	8	91	53	43,0	36	51,65	07900	51,65	07900	52,75	07900	52,75	07900
8,00	8	91	53	43,0	36	51,65	08000	51,65	08000	52,75	08000	52,75	08000
8,10	10	103	61	49,0	40	59,08	08100	59,08	08100	60,32	08100	60,32	08100
8,20	10	103	61	49,0	40	59,08	08200	59,08	08200	60,32	08200	60,32	08200
8,30	10	103	61	49,0	40	59,08	08300	59,08	08300	60,32	08300	60,32	08300
8,40	10	103	61	49,0	40	59,08	08400	59,08	08400	60,32	08400	60,32	08400
8,50	10	103	61	49,0	40	59,08	08500	59,08	08500	60,32	08500	60,32	08500
8,60	10	103	61	49,0	40	59,08	08600	59,08	08600	60,32	08600	60,32	08600
8,70	10	103	61	49,0	40	59,08	08700	59,08	08700	60,32	08700	60,32	08700
8,80	10	103	61	49,0	40	59,08	08800	59,08	08800	60,32	08800	60,32	08800
8,90	10	103	61	49,0	40	59,08	08900	59,08	08900	60,32	08900	60,32	08900
9,00	10	103	61	49,0	40	59,08	09000	59,08	09000	60,32	09000	60,32	09000
9,10	10	103	61	49,0	40	59,08	09100	59,08	09100	60,32	09100	60,32	09100
9,20	10	103	61	49,0	40	59,08	09200	59,08	09200	60,32	09200	60,32	09200
9,25	10	103	61	49,0	40	59,08	09250	59,08	09250	60,32	09250		

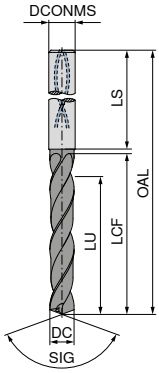
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

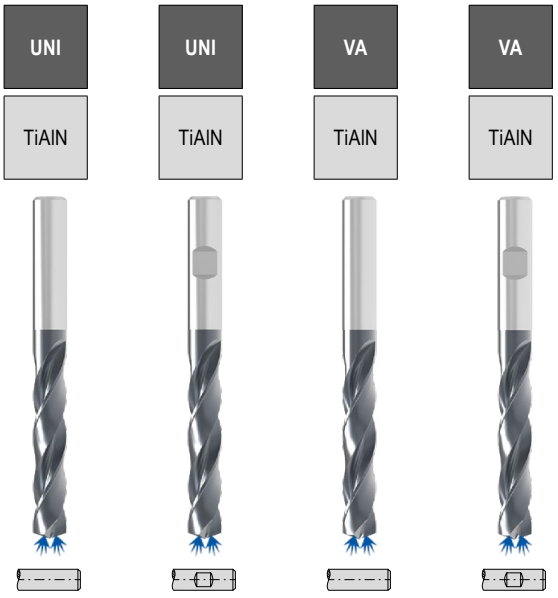
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537







SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

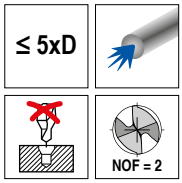
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C		11 703 ... EUR T1/9C		11 715 ... EUR T1/9C		11 716 ... EUR T1/9C	
9,30	10	103	61	49,0	40	59,08	09300	59,08	09300	60,32	09300	60,32	09300
9,35	10	103	61	49,0	40	59,08	09350	59,08	09350	60,32	09350		
9,40	10	103	61	49,0	40	59,08	09400	59,08	09400	60,32	09400	60,32	09400
9,50	10	103	61	49,0	40	59,08	09500	59,08	09500	60,32	09500	60,32	09500
9,55	10	103	61	49,0	40	59,08	09550	59,08	09550				
9,60	10	103	61	49,0	40	59,08	09600	59,08	09600	60,32	09600	60,32	09600
9,70	10	103	61	49,0	40	59,08	09700	59,08	09700	60,32	09700	60,32	09700
9,80	10	103	61	49,0	40	59,08	09800	59,08	09800	60,32	09800	60,32	09800
9,90	10	103	61	49,0	40	59,08	09900	59,08	09900	60,32	09900	60,32	09900
10,00	10	103	61	49,0	40	59,08	10000	59,08	10000	60,32	10000	60,32	10000
10,10	12	118	71	56,0	45	87,87	10100	87,87	10100	89,73	10100	89,73	10100
10,20	12	118	71	56,0	45	87,87	10200	87,87	10200	89,73	10200	89,73	10200
10,30	12	118	71	56,0	45	87,87	10300	87,87	10300	89,73	10300	89,73	10300
10,40	12	118	71	56,0	45	87,87	10400	87,87	10400	89,73	10400	89,73	10400
10,50	12	118	71	56,0	45	87,87	10500	87,87	10500	89,73	10500	89,73	10500
10,60	12	118	71	56,0	45	87,87	10600	87,87	10600	89,73	10600	89,73	10600
10,70	12	118	71	56,0	45	87,87	10700	87,87	10700	89,73	10700	89,73	10700
10,80	12	118	71	56,0	45	87,87	10800	87,87	10800	89,73	10800	89,73	10800
10,90	12	118	71	56,0	45	87,87	10900	87,87	10900	89,73	10900	89,73	10900
11,00	12	118	71	56,0	45	87,87	11000	87,87	11000	89,73	11000	89,73	11000
11,10	12	118	71	56,0	45	87,87	11100	87,87	11100	89,73	11100	89,73	11100
11,20	12	118	71	56,0	45	87,87	11200	87,87	11200	89,73	11200	89,73	11200
11,25	12	118	71	56,0	45	87,87	11250	87,87	11250	89,73	11250		
11,30	12	118	71	56,0	45	87,87	11300	87,87	11300	89,73	11300	89,73	11300
11,40	12	118	71	56,0	45	87,87	11400	87,87	11400	89,73	11400	89,73	11400
11,50	12	118	71	56,0	45	87,87	11500	87,87	11500	89,73	11500	89,73	11500
11,60	12	118	71	56,0	45	87,87	11600	87,87	11600	89,73	11600	89,73	11600
11,70	12	118	71	56,0	45	87,87	11700	87,87	11700	89,73	11700	89,73	11700
11,80	12	118	71	56,0	45	87,87	11800	87,87	11800	89,73	11800	89,73	11800
11,90	12	118	71	56,0	45	87,87	11900	87,87	11900	89,73	11900	89,73	11900
12,00	12	118	71	56,0	45	87,87	12000	87,87	12000	89,73	12000	89,73	12000
12,10	14	124	77	60,0	45	112,10	12100	112,10	12100	114,40	12100	114,40	12100
12,20	14	124	77	60,0	45	112,10	12200	112,10	12200	114,40	12200	114,40	12200
12,25	14	124	77	60,0	45	112,10	12250	112,10	12250	114,40	12250		
12,40	14	124	77	60,0	45	112,10	12400	112,10	12400	114,40	12400	114,40	12400
12,50	14	124	77	60,0	45	112,10	12500	112,10	12500	114,40	12500	114,40	12500
12,60	14	124	77	60,0	45	112,10	12600	112,10	12600	114,40	12600	114,40	12600
12,70	14	124	77	60,0	45	112,10	12700	112,10	12700	114,40	12700	114,40	12700
12,80	14	124	77	60,0	45	112,10	12800	112,10	12800	114,40	12800	114,40	12800
12,90	14	124	77	60,0	45	112,10	12900	112,10	12900				
13,00	14	124	77	60,0	45	112,10	13000	112,10	13000	114,40	13000	114,40	13000
13,10	14	124	77	60,0	45	112,10	13100	112,10	13100	114,40	13100	114,40	13100
13,20	14	124	77	60,0	45	112,10	13200	112,10	13200	114,40	13200	114,40	13200
13,30	14	124	77	60,0	45	112,10	13300	112,10	13300	114,40	13300	114,40	13300
13,50	14	124	77	60,0	45	112,10	13500	112,10	13500	114,40	13500	114,40	13500
13,70	14	124	77	60,0	45	112,10	13700	112,10	13700	114,40	13700	114,40	13700

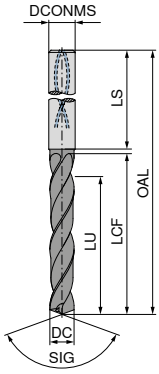
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

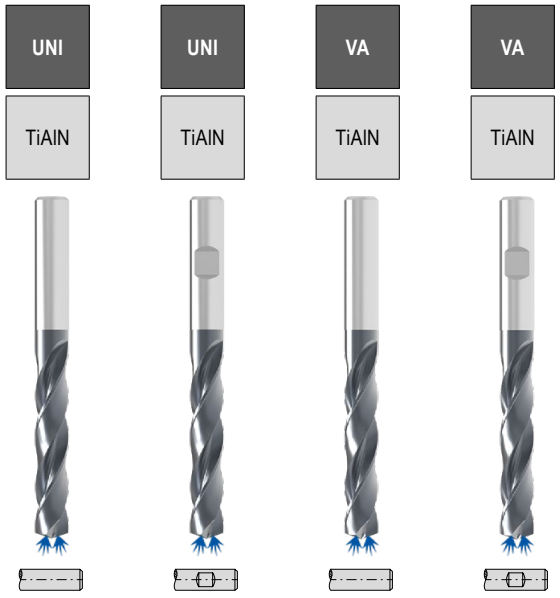
→ v_c Seite 29+31

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, DIN 6537





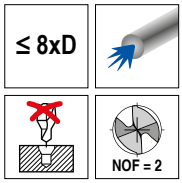


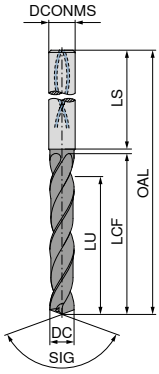
SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM | SIG 140° VHM

DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR T1/9C		11 703 ... EUR T1/9C		11 715 ... EUR T1/9C		11 716 ... EUR T1/9C	
13,80	14	124	77	60,0	45	112,10	13800	112,10	13800	114,40	13800	114,40	13800
14,00	14	124	77	60,0	45	112,10	14000	112,10	14000	114,40	14000	114,40	14000
14,20	16	133	83	63,0	48	143,80	14200	143,80	14200	146,80	14200	146,80	14200
14,30	16	133	83	63,0	48	143,80	14300	143,80	14300	146,80	14300	146,80	14300
14,40	16	133	83	63,0	48	143,80	14400	143,80	14400	146,80	14400	146,80	14400
14,50	16	133	83	63,0	48	143,80	14500	143,80	14500	146,80	14500	146,80	14500
14,70	16	133	83	63,0	48	143,80	14700	143,80	14700	146,80	14700	146,80	14700
14,80	16	133	83	63,0	48	143,80	14800	143,80	14800	146,80	14800	146,80	14800
15,00	16	133	83	63,0	48	143,80	15000	143,80	15000	146,80	15000	146,80	15000
15,10	16	133	83	63,0	48	143,80	15100	143,80	15100	146,80	15100	146,80	15100
15,20	16	133	83	63,0	48	143,80	15200	143,80	15200	146,80	15200	146,80	15200
15,25	16	133	83	63,0	48	143,80	15250	143,80	15250				
15,30	16	133	83	63,0	48	143,80	15300	143,80	15300	146,80	15300	146,80	15300
15,50	16	133	83	63,0	48	143,80	15500	143,80	15500	146,80	15500	146,80	15500
15,70	16	133	83	63,0	48	143,80	15700	143,80	15700	146,80	15700	146,80	15700
15,80	16	133	83	63,0	48	143,80	15800	143,80	15800	146,80	15800	146,80	15800
16,00	16	133	83	63,0	48	143,80	16000	143,80	16000	146,80	16000	146,80	16000
16,20	18	143	93	71,0	48	222,40	16200	222,40	16200	227,00	16200	227,00	16200
16,30	18	143	93	71,0	48	222,40	16300	222,40	16300	227,00	16300	227,00	16300
16,50	18	143	93	71,0	48	222,40	16500	222,40	16500	227,00	16500	227,00	16500
16,80	18	143	93	71,0	48	222,40	16800	222,40	16800	227,00	16800	227,00	16800
17,00	18	143	93	71,0	48	222,40	17000	222,40	17000	227,00	17000	227,00	17000
17,30	18	143	93	71,0	48	222,40	17300	222,40	17300	227,00	17300	227,00	17300
17,50	18	143	93	71,0	48	222,40	17500	222,40	17500	227,00	17500	227,00	17500
17,60	18	143	93	71,0	48	222,40	17600	222,40	17600				
17,80	18	143	93	71,0	48	222,40	17800	222,40	17800				
18,00	18	143	93	71,0	48	222,40	18000	222,40	18000	227,00	18000	227,00	18000
18,50	20	153	101	77,0	50	241,80	18500	241,80	18500	246,90	18500	246,90	18500
18,80	20	153	101	77,0	50	241,80	18800	241,80	18800				
18,90	20	153	101	77,0	50	241,80	18900	241,80	18900	246,90	18900	246,90	18900
19,00	20	153	101	77,0	50	241,80	19000	241,80	19000	246,90	19000	246,90	19000
19,20	20	153	101	77,0	50	241,80	19200	241,80	19200	246,90	19200	246,90	19200
19,30	20	153	101	77,0	50	241,80	19300	241,80	19300	246,90	19300	246,90	19300
19,50	20	153	101	77,0	50	241,80	19500	241,80	19500	246,90	19500	246,90	19500
19,70	20	153	101	77,0	50	241,80	19700	241,80	19700	246,90	19700	246,90	19700
19,80	20	153	101	77,0	50	241,80	19800	241,80	19800				
20,00	20	153	101	77,0	50	241,80	20000	241,80	20000	246,90	20000	246,90	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c Seite 29+31

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°
VHM

11 704 ...

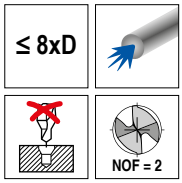
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3,00	6	72	34	29,0	36	89,47	**03000**
3,10	6	72	34	29,0	36	89,47	**03100**
3,20	6	72	34	29,0	36	89,47	**03200**
3,30	6	72	34	29,0	36	89,47	**03300**
3,40	6	72	34	29,0	36	89,47	**03400**
3,50	6	72	34	29,0	36	89,47	**03500**
3,60	6	72	34	29,0	36	89,47	**03600**
3,70	6	72	34	29,0	36	89,47	**03700**
3,80	6	81	43	36,0	36	89,47	**03800**
3,90	6	81	43	36,0	36	89,47	**03900**
4,00	6	81	43	36,0	36	89,47	**04000**
4,10	6	81	43	36,0	36	89,47	**04100**
4,20	6	81	43	36,0	36	89,47	**04200**
4,30	6	81	43	36,0	36	89,47	**04300**
4,40	6	81	43	36,0	36	89,47	**04400**
4,50	6	81	43	36,0	36	89,47	**04500**
4,60	6	81	43	36,0	36	89,47	**04600**
4,70	6	81	43	36,0	36	89,47	**04700**
4,80	6	95	57	48,0	36	89,47	**04800**
4,90	6	95	57	48,0	36	89,47	**04900**
5,00	6	95	57	48,0	36	89,47	**05000**
5,10	6	95	57	48,0	36	89,47	**05100**
5,20	6	95	57	48,0	36	89,47	**05200**
5,30	6	95	57	48,0	36	89,47	**05300**
5,40	6	95	57	48,0	36	89,47	**05400**
5,50	6	95	57	48,0	36	89,47	**05500**
5,60	6	95	57	48,0	36	89,47	**05600**
5,70	6	95	57	48,0	36	89,47	**05700**
5,80	6	95	57	48,0	36	89,47	**05800**
5,90	6	95	57	48,0	36	89,47	**05900**
6,00	6	95	57	48,0	36	89,47	**06000**
6,10	8	114	76	64,0	36	110,30	**06100**
6,20	8	114	76	64,0	36	110,30	**06200**
6,30	8	114	76	64,0	36	110,30	**06300**
6,40	8	114	76	64,0	36	110,30	**06400**
6,50	8	114	76	64,0	36	110,30	**06500**
6,60	8	114	76	64,0	36	110,30	**06600**
6,70	8	114	76	64,0	36	110,30	**06700**
6,80	8	114	76	64,0	36	110,30	**06800**

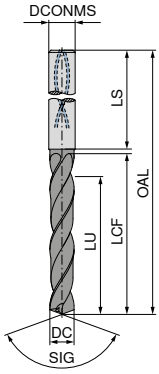
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 32

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°
VHM

11 704 ...

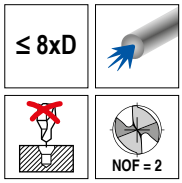
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	114	76	64,0	36	110,30	**06900**
7,00	8	114	76	64,0	36	110,30	**07000**
7,10	8	114	76	64,0	36	110,30	**07100**
7,20	8	114	76	64,0	36	110,30	**07200**
7,30	8	114	76	64,0	36	110,30	**07300**
7,40	8	114	76	64,0	36	110,30	**07400**
7,50	8	114	76	64,0	36	110,30	**07500**
7,60	8	114	76	64,0	36	110,30	**07600**
7,70	8	114	76	64,0	36	110,30	**07700**
7,80	8	114	76	64,0	36	110,30	**07800**
7,90	8	114	76	64,0	36	110,30	**07900**
8,00	8	114	76	64,0	36	110,30	**08000**
8,10	10	142	95	80,0	40	135,90	**08100**
8,20	10	142	95	80,0	40	135,90	**08200**
8,30	10	142	95	80,0	40	135,90	**08300**
8,40	10	142	95	80,0	40	135,90	**08400**
8,50	10	142	95	80,0	40	135,90	**08500**
8,60	10	142	95	80,0	40	135,90	**08600**
8,70	10	142	95	80,0	40	135,90	**08700**
8,80	10	142	95	80,0	40	135,90	**08800**
8,90	10	142	95	80,0	40	135,90	**08900**
9,00	10	142	95	80,0	40	135,90	**09000**
9,10	10	142	95	80,0	40	135,90	**09100**
9,20	10	142	95	80,0	40	135,90	**09200**
9,30	10	142	95	80,0	40	135,90	**09300**
9,40	10	142	95	80,0	40	135,90	**09400**
9,50	10	142	95	80,0	40	135,90	**09500**
9,60	10	142	95	80,0	40	135,90	**09600**
9,70	10	142	95	80,0	40	135,90	**09700**
9,80	10	142	95	80,0	40	135,90	**09800**
9,90	10	142	95	80,0	40	135,90	**09900**
10,00	10	142	95	80,0	40	135,90	**10000**
10,20	12	162	114	96,0	45	180,50	**10200**
10,50	12	162	114	96,0	45	180,50	**10500**
10,80	12	162	114	96,0	45	180,50	**10800**
11,00	12	162	114	96,0	45	180,50	**11000**
11,20	12	162	114	96,0	45	180,50	**11200**
11,50	12	162	114	96,0	45	180,50	**11500**
11,80	12	162	114	96,0	45	180,50	**11800**

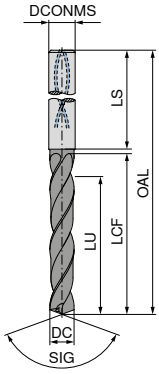
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 32

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°
VHM

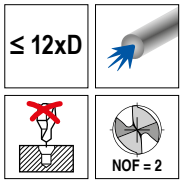
11 704 ...

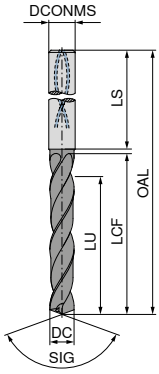
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
12,00	12	162	114	96,0	45	180,50	**12000**
12,20	14	178	131	112,0	45	270,60	**12200**
12,50	14	178	131	112,0	45	270,60	**12500**
12,70	14	178	131	112,0	45	270,60	**12700**
13,00	14	178	131	112,0	45	270,60	**13000**
13,50	14	178	131	112,0	45	270,60	**13500**
14,00	14	178	131	112,0	45	270,60	**14000**
14,50	16	203	152	128,0	48	353,60	**14500**
15,00	16	203	152	128,0	48	353,60	**15000**
15,50	16	203	152	128,0	48	353,60	**15500**
16,00	16	203	152	128,0	48	353,60	**16000**
16,50	18	222	171	144,0	48	458,10	**16500**
17,00	18	222	171	144,0	48	458,10	**17000**
17,50	18	222	171	144,0	48	458,10	**17500**
18,00	18	222	171	144,0	48	458,10	**18000**
18,50	20	243	190	160,0	50	510,10	**18500**
19,00	20	243	190	160,0	50	510,10	**19000**
19,50	20	243	190	160,0	50	510,10	**19500**
20,00	20	243	190	160,0	50	510,10	**20000**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 32

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°

VHM

11 705 ...

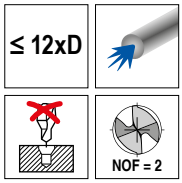
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
3,00	6	92	54	48,0	36	120,30	**03000**
3,10	6	92	54	48,0	36	120,30	**03100**
3,20	6	92	54	48,0	36	120,30	**03200**
3,30	6	92	54	48,0	36	120,30	**03300**
3,40	6	92	54	48,0	36	120,30	**03400**
3,50	6	92	54	48,0	36	120,30	**03500**
3,60	6	92	54	48,0	36	120,30	**03600**
3,70	6	92	54	48,0	36	120,30	**03700**
3,80	6	102	64	58,0	36	120,30	**03800**
3,90	6	102	64	58,0	36	120,30	**03900**
4,00	6	102	64	58,0	36	120,30	**04000**
4,10	6	102	64	58,0	36	120,30	**04100**
4,20	6	102	64	58,0	36	120,30	**04200**
4,30	6	102	64	58,0	36	120,30	**04300**
4,40	6	102	64	58,0	36	120,30	**04400**
4,50	6	102	64	58,0	36	120,30	**04500**
4,60	6	102	64	58,0	36	120,30	**04600**
4,70	6	102	64	58,0	36	120,30	**04700**
4,80	6	116	78	70,0	36	120,30	**04800**
4,90	6	116	78	70,0	36	120,30	**04900**
5,00	6	116	78	70,0	36	120,30	**05000**
5,10	6	116	78	70,0	36	120,30	**05100**
5,20	6	116	78	70,0	36	120,30	**05200**
5,30	6	116	78	70,0	36	120,30	**05300**
5,40	6	116	78	70,0	36	120,30	**05400**
5,50	6	116	78	70,0	36	120,30	**05500**
5,60	6	116	78	70,0	36	120,30	**05600**
5,70	6	116	78	70,0	36	120,30	**05700**
5,80	6	116	78	70,0	36	120,30	**05800**
5,90	6	116	78	70,0	36	120,30	**05900**
6,00	6	116	78	70,0	36	120,30	**06000**
6,10	8	146	108	94,0	36	133,50	**06100**
6,20	8	146	108	94,0	36	133,50	**06200**
6,30	8	146	108	94,0	36	133,50	**06300**
6,40	8	146	108	94,0	36	133,50	**06400**
6,50	8	146	108	94,0	36	133,50	**06500**
6,60	8	146	108	94,0	36	133,50	**06600**
6,70	8	146	108	94,0	36	133,50	**06700**
6,80	8	146	108	94,0	36	133,50	**06800**

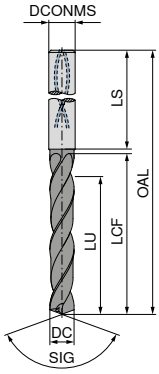
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 33

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°
VHM

11 705 ...

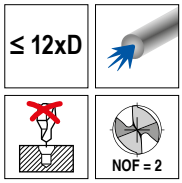
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
6,90	8	146	108	94,0	36	133,50	**06900**
7,00	8	146	108	94,0	36	133,50	**07000**
7,10	8	146	108	94,0	36	133,50	**07100**
7,20	8	146	108	94,0	36	133,50	**07200**
7,30	8	146	108	94,0	36	133,50	**07300**
7,40	8	146	108	94,0	36	133,50	**07400**
7,50	8	146	108	94,0	36	133,50	**07500**
7,60	8	146	108	94,0	36	133,50	**07600**
7,70	8	146	108	94,0	36	133,50	**07700**
7,80	8	146	108	94,0	36	133,50	**07800**
7,90	8	146	108	94,0	36	133,50	**07900**
8,00	8	146	108	94,0	36	133,50	**08000**
8,10	10	162	120	110,0	40	187,70	**08100**
8,20	10	162	120	110,0	40	187,70	**08200**
8,30	10	162	120	110,0	40	187,70	**08300**
8,40	10	162	120	110,0	40	187,70	**08400**
8,50	10	162	120	110,0	40	187,70	**08500**
8,60	10	162	120	110,0	40	187,70	**08600**
8,70	10	162	120	110,0	40	187,70	**08700**
8,80	10	162	120	110,0	40	187,70	**08800**
8,90	10	162	120	110,0	40	187,70	**08900**
9,00	10	162	120	110,0	40	187,70	**09000**
9,10	10	162	120	110,0	40	187,70	**09100**
9,20	10	162	120	110,0	40	187,70	**09200**
9,30	10	162	120	110,0	40	187,70	**09300**
9,40	10	162	120	110,0	40	187,70	**09400**
9,50	10	162	120	110,0	40	187,70	**09500**
9,60	10	162	120	110,0	40	187,70	**09600**
9,70	10	162	120	110,0	40	187,70	**09700**
9,80	10	162	120	110,0	40	187,70	**09800**
9,90	10	162	120	110,0	40	187,70	**09900**
10,00	10	162	120	110,0	40	187,70	**10000**
10,20	12	204	156	142,0	45	258,60	**10200**
10,50	12	204	156	142,0	45	258,60	**10500**
10,80	12	204	156	142,0	45	258,60	**10800**
11,00	12	204	156	142,0	45	258,60	**11000**
11,50	12	204	156	142,0	45	258,60	**11500**
11,80	12	204	156	142,0	45	258,60	**11800**
12,00	12	204	156	142,0	45	258,60	**12000**

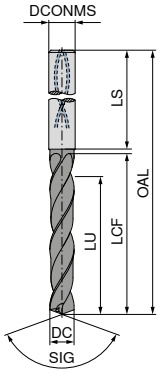
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 33

Fortsetzung nächste Seite

WPC – Hochleistungsbohrer, Werksnorm





UNI

TiAlN

SIG 135°
VHM

11 705 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	
12,50	14	230	182	166,0	45	333,10	**12500**
12,70	14	230	182	166,0	45	333,10	**12700**
12,80	14	230	182	166,0	45	333,10	**12800**
13,00	14	230	182	166,0	45	333,10	**13000**
13,50	14	230	182	166,0	45	333,10	**13500**
13,80	14	230	182	166,0	45	333,10	**13800**
14,00	14	230	182	166,0	45	333,10	**14000**
14,50	16	260	208	192,0	48	439,00	**14500**
14,80	16	260	208	192,0	48	439,00	**14800**
15,00	16	260	208	192,0	48	439,00	**15000**
15,50	16	260	208	192,0	48	439,00	**15500**
15,80	16	260	208	192,0	48	439,00	**15800**
16,00	16	260	208	192,0	48	439,00	**16000**
16,50	18	285	234	216,0	48	524,30	**16500**
17,00	18	285	234	216,0	48	524,30	**17000**
17,50	18	285	234	216,0	48	524,30	**17500**
18,00	18	285	234	216,0	48	524,30	**18000**
18,50	20	310	258	240,0	50	524,30	**18500**
19,00	20	310	258	240,0	50	524,30	**19000**
19,50	20	310	258	240,0	50	524,30	**19500**
20,00	20	310	258	240,0	50	524,30	**20000**

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 33

WPC – Wechselplatte für Wechselplattenbohrer

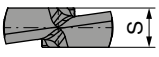
Lieferumfang:

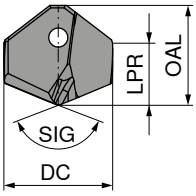
Wechselplatte (Spannschrauben sind ggf. separat zu bestellen)

NEW

Change UNI

TPX74S





SIG 135°

HM

11 910 ...

DC m7 mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS	
14,00	12,8	7,73	5,0	89,75	**14000**
14,10	12,8	7,73	5,0	89,75	**14100**
14,20	12,8	7,73	5,0	89,75	**14200**
14,30	12,8	7,73	5,0	89,75	**14300**
14,40	12,8	7,73	5,0	89,75	**14400**
14,50	13,1	7,84	5,0	89,75	**14500**
14,60	13,1	7,84	5,0	89,75	**14600**
14,70	13,1	7,84	5,0	89,75	**14700**
14,80	13,1	7,84	5,0	91,13	**14800**
14,90	13,1	7,84	5,0	91,13	**14900**
15,00	13,4	7,95	5,0	91,13	**15000**
15,10	13,4	7,95	5,0	91,13	**15100**
15,20	13,4	7,95	5,0	91,13	**15200**
15,30	13,4	7,95	5,0	91,13	**15300**
15,40	13,4	7,95	5,0	91,13	**15400**
15,50	13,7	8,05	5,0	91,13	**15500**
15,60	13,7	8,05	5,0	91,13	**15600**
15,70	13,7	8,05	5,0	91,13	**15700**
15,80	13,7	8,05	5,0	96,67	**15800**
15,90	13,7	8,05	5,0	96,67	**15900**
16,00	14,4	9,06	5,8	96,67	**16000**
16,10	14,4	9,06	5,8	96,67	**16100**
16,20	14,4	9,06	5,8	96,67	**16200**
16,30	14,4	9,06	5,8	96,67	**16300**
16,40	14,4	9,06	5,8	96,67	**16400**
16,50	14,7	9,17	5,8	96,67	**16500**
16,60	14,7	9,17	5,8	96,67	**16600**
16,70	14,7	9,17	5,8	96,67	**16700**
16,80	14,7	9,17	5,8	98,98	**16800**
16,90	14,7	9,17	5,8	98,98	**16900**
17,00	15,0	9,28	5,8	98,98	**17000**
17,10	15,0	9,28	5,8	98,98	**17100**
17,20	15,0	9,28	5,8	98,98	**17200**
17,30	15,0	9,28	5,8	98,98	**17300**
17,40	15,0	9,28	5,8	98,98	**17400**
17,50	15,3	9,39	5,8	98,98	**17500**
17,60	15,3	9,39	5,8	98,98	**17600**
17,70	15,3	9,39	5,8	98,98	**17700**
17,80	15,3	9,39	5,8	101,30	**17800**
17,90	15,3	9,39	5,8	101,30	**17900**
18,00	16,3	10,19	6,5	101,30	**18000**
18,10	16,3	10,19	6,5	101,30	**18100**
18,20	16,3	10,19	6,5	101,30	**18200**
18,30	16,3	10,19	6,5	101,30	**18300**
18,40	16,3	10,19	6,5	101,30	**18400**
18,50	16,6	10,30	6,5	101,30	**18500**
18,60	16,6	10,30	6,5	101,30	**18600**
18,70	16,6	10,30	6,5	101,30	**18700**
18,80	16,6	10,30	6,5	104,30	**18800**
18,90	16,6	10,30	6,5	104,30	**18900**
19,00	16,9	10,41	6,5	104,30	**19000**
19,10	16,9	10,41	6,5	104,30	**19100**
19,20	16,9	10,41	6,5	104,30	**19200**
19,30	16,9	10,41	6,5	104,30	**19300**
19,40	16,9	10,41	6,5	104,30	**19400**
19,50	17,2	10,52	6,5	104,30	**19500**
19,60	17,2	10,52	6,5	104,30	**19600**
19,70	17,2	10,52	6,5	104,30	**19700**
19,80	17,2	10,52	6,5	107,70	**19800**
19,90	17,2	10,52	6,5	107,70	**19900**

11 910 ...

DC m7 mm	OAL mm	LPR mm	S mm	EUR TS	
20,00	18,2	11,33	7,2	107,70	**20000**
20,10	18,2	11,33	7,2	107,70	**20100**
20,20	18,2	11,33	7,2	107,70	**20200**
20,30	18,2	11,33	7,2	107,70	**20300**
20,40	18,2	11,33	7,2	107,70	**20400**
20,50	18,5	11,43	7,2	107,70	**20500**
20,60	18,5	11,43	7,2	107,70	**20600**
20,70	18,5	11,43	7,2	107,70	**20700**
20,80	18,5	11,43	7,2	110,70	**20800**
20,90	18,5	11,43	7,2	110,70	**20900**
21,00	18,8	11,54	7,2	110,70	**21000**
21,10	18,8	11,54	7,2	110,70	**21100**
21,20	18,8	11,54	7,2	110,70	**21200**
21,30	18,8	11,54	7,2	110,70	**21300**
21,40	18,8	11,54	7,2	110,70	**21400**
21,50	19,1	11,65	7,2	110,70	**21500**
21,60	19,1	11,65	7,2	110,70	**21600**
21,70	19,1	11,65	7,2	110,70	**21700**
21,80	19,1	11,65	7,2	113,30	**21800**
21,90	19,1	11,65	7,2	113,30	**21900**
22,00	20,2	12,56	7,9	113,30	**22000**
22,10	20,2	12,56	7,9	113,30	**22100**
22,20	20,2	12,56	7,9	113,30	**22200**
22,30	20,2	12,56	7,9	113,30	**22300**
22,40	20,2	12,56	7,9	113,30	**22400**
22,50	20,5	12,67	7,9	113,30	**22500**
22,60	20,5	12,67	7,9	113,30	**22600**
22,70	20,5	12,67	7,9	113,30	**22700**
22,80	20,5	12,67	7,9	117,60	**22800**
22,90	20,5	12,67	7,9	117,60	**22900**
23,00	20,8	12,78	7,9	117,60	**23000**
23,10	20,8	12,78	7,9	117,60	**23100**
23,20	20,8	12,78	7,9	117,60	**23200**
23,30	20,8	12,78	7,9	117,60	**23300**
23,40	20,8	12,78	7,9	117,60	**23400**
23,50	21,1	12,88	7,9	117,60	**23500**
23,60	21,1	12,88	7,9	117,60	**23600**
23,70	21,1	12,88	7,9	117,60	**23700**
23,80	21,1	12,88	7,9	124,00	**23800**
23,90	21,1	12,88	7,9	124,00	**23900**
24,00	22,1	13,69	8,6	124,00	**24000**
24,10	22,1	13,69	8,6	124,00	**24100**
24,20	22,1	13,69	8,6	124,00	**24200**
24,30	22,1	13,69	8,6	124,00	**24300**
24,40	22,1	13,69	8,6	124,00	**24400**
24,50	22,4	13,80	8,6	124,00	**24500**
24,60	22,4	13,80	8,6	124,00	**24600**
24,70	22,4	13,80	8,6	124,00	**24700**
24,80	22,4	13,80	8,6	131,10	**24800**
24,90	22,4	13,80	8,6	131,10	**24900**
25,00	22,7	13,91	8,6	131,10	**25000**
25,10	22,7	13,91	8,6	131,10	**25100**
25,20	22,7	13,91	8,6	131,10	**25200**
25,30	22,7	13,91	8,6	131,10	**25300**
25,40	22,7	13,91	8,6	131,10	**25400**
25,50	23,0	14,02	8,6	131,10	**25500**
25,60	23,0	14,02	8,6	131,10	**25600**
25,70	23,0	14,02	8,6	131,10	**25700**
25,80	23,0	14,02	8,6	137,90	**25800**
25,90	23,0	14,02	8,6	137,90	**25900**
26,00	24,1	14,92	9,4	137,90	**26000**
26,50	24,4	15,03	9,4	137,90	**26500**
27,00	24,7	15,14	9,4	148,30	**27000**
27,50	25,0	15,25	9,4	148,30	**27500**
28,00	25,3	15,36	9,4	148,30	**28000**
28,50	25,6	15,47	9,4	154,60	**28500**
29,00	25,9	15,57	9,4	154,60	**29000**
29,50	26,2	15,68	9,4	160,40	**29500**
30,00	26,2	15,49	9,4	160,40	**30000**

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c Seite 34
→ Einsatzempfehlung auf Seite 35

Bitte beachten Sie beim Plattenwechsel das angegebene Anzugsmoment.

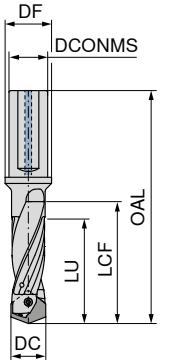
WPC – Halter für Wechselplattenbohrer

▲ einfaches Handling
▲ Plattenwechsel in der Maschine möglich
▲ präziser und stabiler Plattensitz, Spannung mittels TORX PLUS® Schraube

Lieferumfang:
Halter inkl. Spannschraube

≤ 3xD

NEW
Change



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Anzugsmoment Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0.9	264,40	**14000**
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0.9	264,40	**14500**
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0.9	264,40	**15000**
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0.9	264,40	**15500**
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1.2	290,10	**16000**
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1.2	290,10	**16500**
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1.2	290,10	**17000**
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1.2	290,10	**17500**
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2.2	309,30	**18000**
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2.2	309,30	**18500**
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2.2	309,30	**19000**
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2.2	309,30	**19500**
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2.2	328,50	**20000**
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2.2	328,50	**20500**
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2.2	357,30	**21000**
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2.2	362,40	**21500**
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3.2	367,50	**22000**
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3.2	372,50	**22500**
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3.2	377,80	**23000**
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3.2	382,80	**23500**
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	387,90	**24000**
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	393,00	**24500**
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	398,10	**25000**
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	403,20	**25500**
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	408,30	**26000**
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	413,40	**26500**
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	418,50	**27000**
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	423,50	**27500**
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	428,80	**28000**
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	433,90	**28500**
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	438,90	**29000**
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	444,10	**29500**

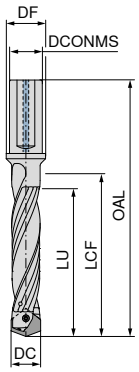
WPC – Halter für Wechselplattenbohrer

▲ einfaches Handling
▲ Plattenwechsel in der Maschine möglich
▲ präziser und stabiler Plattensitz, Spannung mittels TORX PLUS® Schraube

Lieferumfang:
Halter inkl. Spannschraube

≤ 5xD

NEW
Change



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Anzugsmoment Nm	EUR TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0.9	286,50	**14000**
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0.9	286,50	**14500**
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0.9	286,50	**15000**
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0.9	286,50	**15500**
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1.2	312,00	**16000**
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1.2	312,00	**16500**
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1.2	312,00	**17000**
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1.2	312,00	**17500**
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2.2	331,90	**18000**
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2.2	331,90	**18500**
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2.2	331,90	**19000**
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2.2	331,90	**19500**
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2.2	350,60	**20000**
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2.2	350,60	**20500**
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2.2	380,50	**21000**
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2.2	385,50	**21500**
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3.2	390,60	**22000**
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3.2	395,70	**22500**
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3.2	400,90	**23000**
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3.2	405,90	**23500**
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	411,10	**24000**
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	416,20	**24500**
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	421,30	**25000**
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	426,50	**25500**
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	431,50	**26000**
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	436,60	**26500**
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	441,70	**27000**
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	446,90	**27500**
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	451,90	**28000**
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	457,00	**28500**
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	462,20	**29000**
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	467,20	**29500**

Schraubendreher

80 950 ...

Ersatzteile DC		EUR Y7	
14,00 - 15,99	T08 - IP	7,61	**060**
16,00 - 17,99	T08 - IP	7,61	**060**
18,00 - 21,99	T10 - IP	8,19	**062**
22,00 - 23,99	T10 - IP	8,19	**062**
24,00 - 25,99	T15 - IP	8,70	**063**
26,00 - 30,00	T20 - IP	9,65	**064**

Wechselklinge für TORX PLUS®

80 950 ...

	EUR Y7	
T08 - IP	6,13	**043**
T08 - IP	6,13	**043**
T10 - IP	6,78	**053**
T10 - IP	6,78	**053**
T15 - IP	6,78	**054**
T20 - IP	6,78	**055**

Drehmoment-schraubendreher

80 950 ...

	EUR Y7	
0,5 - 2,0 Nm	153,30	**191**
0,5 - 2,0 Nm	153,30	**191**
2,0 - 7,0 Nm	170,10	**193**
2,0 - 7,0 Nm	170,10	**193**
2,0 - 7,0 Nm	170,10	**193**
2,0 - 7,0 Nm	170,10	**193**

Spannschraube

11 950 ...

	EUR TT	
M2,2x13 - 08IP	15,32	**00100**
M2,5x15 - 08IP	17,67	**00200**
M3,0x17 - 10IP	19,00	**00300**
M3,5x21 - 10IP	19,00	**00400**
M4,0x23 - 15IP	20,74	**00500**
M4,5x25 - 20IP	23,02	**00600**

Materialbeispiele zu den Schnittdatentabellen

	Werkstoffuntergruppe	Index	Zusammensetzung / Gefüge / Wärmebehandlung		Festigkeit N/mm²* / HB / HRC	Werkstoff-nummer	Werkstoff-bezeichnung	Werkstoff-nummer	Werkstoff-bezeichnung
P	Unlegierter Stahl	P.1.1	< 0,15 % C	geglüht	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	geglüht	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		vergütet	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	geglüht	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		vergütet	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Niedriglegierter Stahl	P.2.1		geglüht	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		vergütet	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		vergütet	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		vergütet	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl	P.3.1		geglüht	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		gehärtet und angelassen	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		gehärtet und angelassen	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nichtrostender Stahl	P.4.1	ferritisch / martensitisch	geglüht	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitisch	vergütet	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nichtrostender Stahl	M.1.1	austenitisch / austenitisch-ferritisch	abgeschreckt	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitisch	vergütet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitisch / ferritisch (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Grauguss	K.1.1	perlitisch / ferritisch		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitisch (martensitisch)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Gusseisen mit Kugelgraphit	K.2.1	ferritisch		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitisch		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperguss	K.3.1	ferritisch		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitisch		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium-Knetlegierung	N.1.1	nicht aushärtbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	aushärtbar	ausgehärtet	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium-Gusslegierung	N.2.1	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, aushärtbar	ausgehärtet	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nicht aushärtbar		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	N.3.1	Automatenlegierungen, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegierungen	N.4.1	Magnesium und Magnesiumlegierungen		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Warmfeste Legierungen	S.1.1	Fe-Basis	geglüht	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		ausgehärtet	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- oder Co-Basis	geglüht	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		ausgehärtet	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		gegossen	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegierungen	S.3.1	Reintitan		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta-Legierungen	ausgehärtet	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta-Legierungen		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Gehärteter Stahl	H.1.1		gehärtet und angelassen	46–55 HRC				
		H.1.2		gehärtet und angelassen	56–60 HRC				
		H.1.3		gehärtet und angelassen	61–65 HRC				
		H.1.4		gehärtet und angelassen	66–70 HRC				
	Hartguss	H.2.1		gegossen	400 HB				
	Gehärtetes Gusseisen	H.3.1		gehärtet und angelassen	55 HRC				
O	Nichtmetallische Werkstoffe	O.1.1	Kunststoffe, duroplastisch		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Kunststoffe, thermoplastisch		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	aramidfaserverstärkt		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	glas-/kohlefaserverstärkt		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Graphit						

*** Zugfestigkeit**

Schnittdatenrichtwerte – WPC – UNI – 3xD und 5xD

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	ohne IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – WPC – UNI – 3xD und 5xD

Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	mit IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – WPC – VA – 3xD

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	ohne IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	**45**	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	**30**	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	**35**	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	**35**	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	**35**	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – WPC – VA – 3xD und 5xD

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	mit IK	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – WPC – UNI – 8xD

Index	11 704 ...										
		8xD									
	mit IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – WPC – UNI – 12xD

Index	11 705 ...										
		12xD									
	mit IK	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min.)	f (mm/U)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

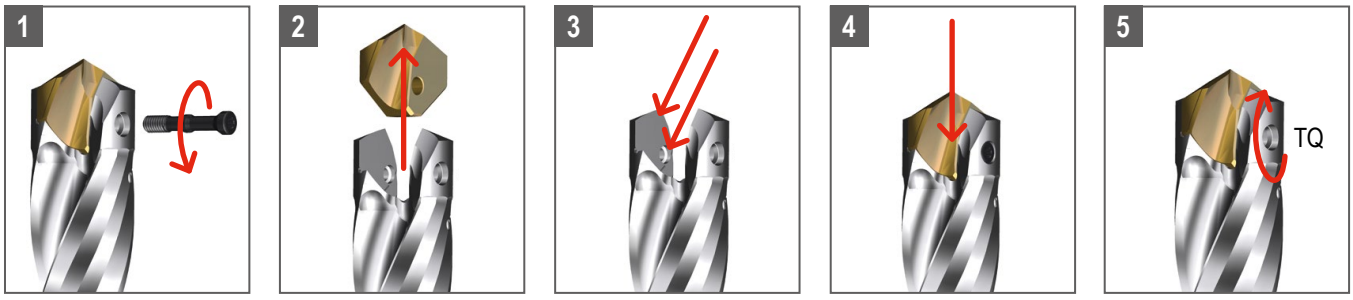
Schnittdatenrichtwerte – WPC – Change

Index	11 910 ...				
	UNI				
	mit IK	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min.)	f (mm/U)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Einsatzhinweise für Wechselplattenbohrer WPC – Change

Montage der Wechselplatte



1 Spannschraube mit TORX PLUS® Schraubendreher gegen Uhrzeigersinn lösen (Schraubendreher nicht im Lieferumfang enthalten).

2 Wechselplatte aus Plattensitz entnehmen.

3 Plattensitz und Schraubengewinde mit Druckluft reinigen.

4 Neue Wechselplatte in Plattensitz einsetzen.

5 Spannschraube von korrekter Seite einsetzen und mit vorgegebenem Drehmoment im Uhrzeigersinn festziehen. Wechselintervall der Spannschraube beachten!

Hinweise

- Setzen Sie nur Wechselplatten im für den jeweiligen Halter vorgesehenen Durchmesserbereich ein.
- Die Spannschraube ist bei jedem fünften Austausch der Wechselplatte ebenfalls zu ersetzen.
- Anzugsmoment und Artikelnummer Spannschraube sind auf Halter beschriftet.
- Verwenden Sie nur Originalersatzteile.

Spannschrauben und Anzugsmomente

Durchmesserbereich	Artikel-Nr. Spannschraube	Antrieb	Anzugsmoment TQ
14,00–15,99 mm	**11 950 00100**	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	**11 950 00200**	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	**11 950 00300**	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	**11 950 00400**	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	**11 950 00500**	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	**11 950 00600**	20IP	6,0 Nm

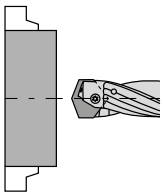
Bohrtechnologische Hinweise

Vollbohren

Paketbohren: Stabile Spannung der Pakete mit geringen Abständen erforderlich.

Beim Anbohren schräger Flächen < 3° Vorschub um ca. 50 % reduzieren.
Bei schrägem Bohrungseintritt > 3° ist vorheriges Plansenken erforderlich.

Bei schrägem Austritt < 3° Vorschub um ca. 50 % reduzieren.
Bearbeitung schräger Bohrungsaustritte > 3° wird nicht empfohlen.



Bei Bearbeitung mit stehendem Werkzeug (Drehmaschinen) ist auf eine exakte Mittenposition des Werkzeuges zur Rotationsachse des Werkstückes zu achten. Maximal zulässiger Versatz ± 0,02 mm.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse wird empfohlen, das Werkzeug nur mit Innenkühlung zu verwenden.
Der empfohlene minimale Kühlmitteldruck sollte 12 bar betragen.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

05/2025 – 99 021 00271