



SELECTION

CERATIZIT CoreLine monolitní TK vrtáky pro všestranné použití

Skupina CERATIZIT se specializuje na
strojírenská řešení s vysokou technologickou
kvalitou pro výrobu řezných nástrojů a
produktů z velmi tvrdých materiálů.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Obsah

Vysvětlení symbolů	2
Přehled TK vrtáků	3
Produktová paleta	4–26
Řezné parametry	27–34
Technické informace	35

Vysvětlení symbolů

Stopka



Hladká válcová stopka



Válcová stopka s boční upínací ploškou „Weldon“



Válcová stopka s boční upínací ploškou
(dle ISO 9766)



Provedení



Vnitřní chlazení



Samostředící

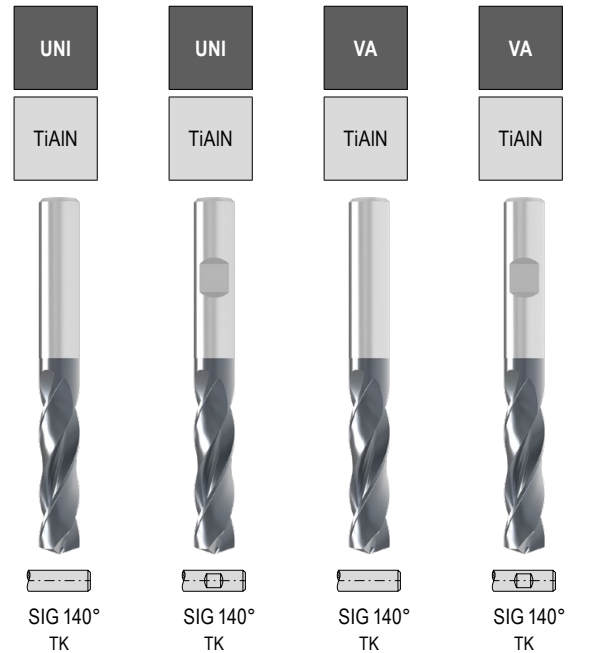
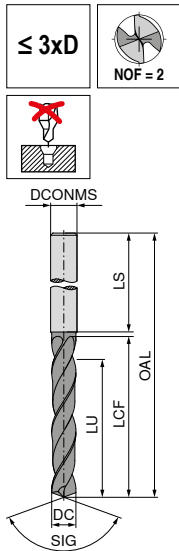
● = **Hlavní použití**

○ = **Vedlejší použití**

Přehled TK vrtáků

Název produktu		Typ nástroje	Hloubka vrtání	Průměr v mm Ø DC	Materiál							S povlakem ■ Bez povlaku □	Strana	
					Ocel P	Nerezová ocel M	Litina K	Neželezné kovy N	Žárovzdorná slitina S	Kalená ocel H	Nekovové materiály O			
Vysoce výkonný vrták bez vnitřního chlazení														
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	●	●	●	●	●	●	●	■	4–7	
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○	●	●	○	○	○	○	■	4–7	
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20	●	●	●	●	●	●	●	■	12–14	
Vysoce výkonný vrták s vnitřním chlazením														
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	●	●	●	○	○	○	○	■	8–11	
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○	●	●	○	○	○	○	■	8–11	
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20	●	●	●	○	○	○	○	■	15–18	
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20	○	●	●	○	○	○	○	■	15–18	
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20	●	●	●	○	○	○	○	■	19–21	
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–20	●	●	●	○	○	○	○	■	22–24	
Vrták s výměnnými hlavami														
Výměnné hlavy														
	WPC	Change UNI		14–30	●	●	●	○	○	○	○	■	25	
Základní držák														
	WPC	Change		14–30								3xD / 5xD	26	

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

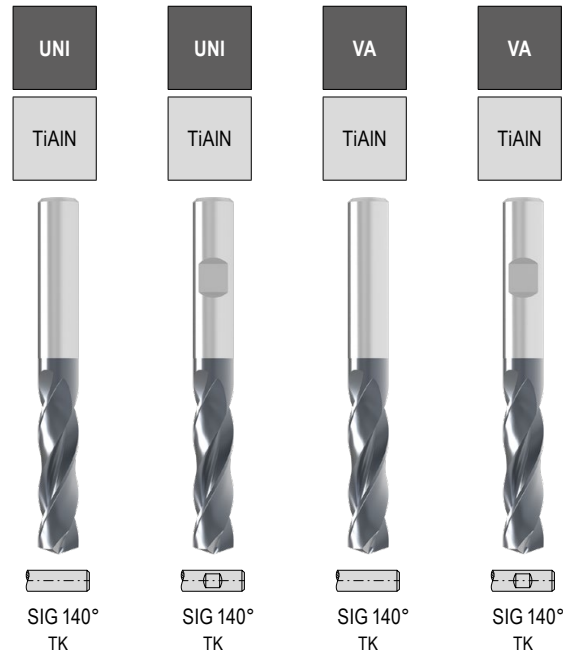
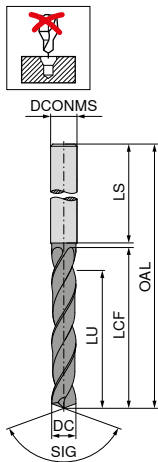


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... Kč T1/9C	11 707 ... Kč T1/9C	11 711 ... Kč T1/9C	11 712 ... Kč T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	845 01000		863 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	845 01100		863 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	845 01200		863 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	845 01300		863 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	845 01400		863 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	845 01500		863 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	845 01600		863 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	845 01700		863 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	845 01800		863 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	845 01900		863 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	771 02000		787 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	771 02100		787 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	771 02200		787 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	771 02300		787 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	771 02400		787 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	771 02500		787 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	771 02600		787 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	771 02700		787 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	771 02800		787 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	771 02900		787 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	746 03000	746 03000	762 03000	762 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	746 03100	746 03100	762 03100	762 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	746 03200	746 03200	762 03200	762 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	746 03250	746 03250	762 03250	762 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	746 03300	746 03300	762 03300	762 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	746 03400	746 03400	762 03400	762 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	746 03500	746 03500	762 03500	762 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	746 03600	746 03600	762 03600	762 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	746 03700	746 03700	762 03700	762 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	746 03800	746 03800	762 03800	762 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	746 03900	746 03900	762 03900	762 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	746 04000	746 04000	762 04000	762 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	746 04100	746 04100	762 04100	762 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	746 04200	746 04200	762 04200	762 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	746 04300	746 04300	762 04300	762 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	746 04400	746 04400	762 04400	762 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	746 04500	746 04500	762 04500	762 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	746 04600	746 04600	762 04600	762 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	746 04650	746 04650	762 04650	762 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	746 04700	746 04700	762 04700	762 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	746 04800	746 04800	762 04800	762 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	746 04900	746 04900	762 04900	762 04900

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. c. strana 28+30

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

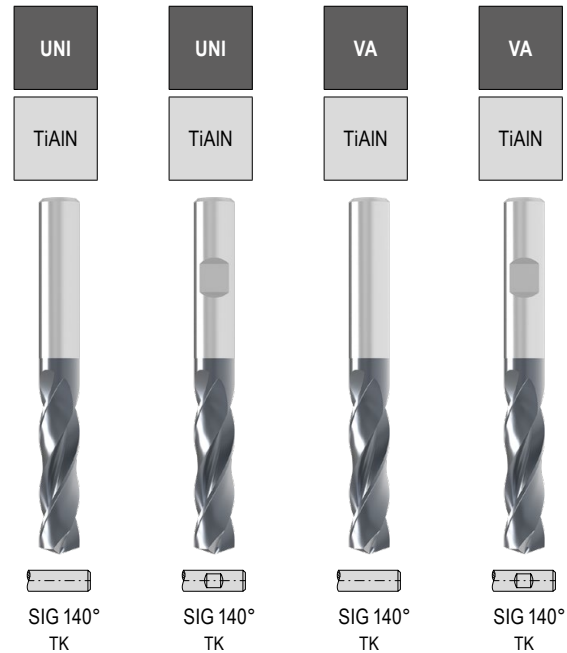
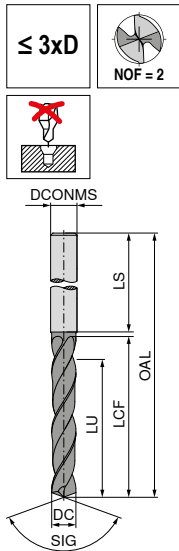


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... Kč T1/9C	11 707 ... Kč T1/9C	11 711 ... Kč T1/9C	11 712 ... Kč T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	746 05000	746 05000	762 05000	762 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	746 05100	746 05100	762 05100	762 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	746 05200	746 05200	762 05200	762 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	746 05300	746 05300	762 05300	762 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	746 05400	746 05400	762 05400	762 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	746 05500	746 05500	762 05500	762 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	746 05550	746 05550	762 05550	762 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	746 05600	746 05600	762 05600	762 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	746 05650	746 05650	762 05650	762 05650
5,70	6	66	28	20,0	36	746 05700	746 05700	762 05700	762 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	746 05800	746 05800	762 05800	762 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	746 05900	746 05900	762 05900	762 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	746 06000	746 06000	762 06000	762 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	749 06100	749 06100	765 06100	765 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	749 06200	749 06200	765 06200	765 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	749 06300	749 06300	765 06300	765 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	749 06400	749 06400	765 06400	765 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	749 06500	749 06500	765 06500	765 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	749 06600	749 06600	765 06600	765 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	749 06700	749 06700	765 06700	765 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	749 06800	749 06800	765 06800	765 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	749 06900	749 06900	765 06900	765 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	749 07000	749 07000	765 07000	765 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	749 07100	749 07100	765 07100	765 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	749 07200	749 07200	765 07200	765 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	749 07300	749 07300	765 07300	765 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	749 07400	749 07400	765 07400	765 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	749 07500	749 07500	765 07500	765 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	749 07550	749 07550	765 07550	765 07550
7,60	8	79	41	29,0	36	749 07600	749 07600	765 07600	765 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	749 07650	749 07650	765 07650	765 07650
7,70	8	79	41	29,0	36	749 07700	749 07700	765 07700	765 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	749 07800	749 07800	765 07800	765 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	749 07900	749 07900	765 07900	765 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	749 08000	749 08000	765 08000	765 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	839 08100	839 08100	856 08100	856 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	839 08200	839 08200	856 08200	856 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	839 08300	839 08300	856 08300	856 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	839 08400	839 08400	856 08400	856 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	839 08500	839 08500	856 08500	856 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	839 08600	839 08600	856 08600	856 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	839 08700	839 08700	856 08700	856 08700

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

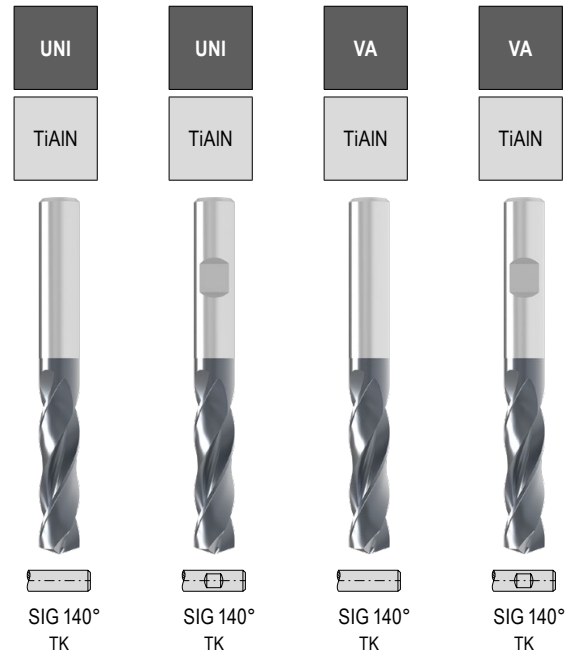
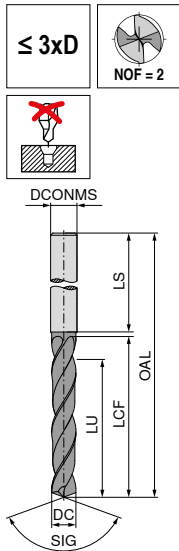


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... Kč T1/9C	11 707 ... Kč T1/9C	11 711 ... Kč T1/9C	11 712 ... Kč T1/9C
8,80	10	89	47	35,0	40	839 08800	839 08800	856 08800	856 08800
8,90	10	89	47	35,0	40	839 08900	839 08900	856 08900	856 08900
9,00	10	89	47	35,0	40	839 09000	839 09000	856 09000	856 09000
9,10	10	89	47	35,0	40	839 09100	839 09100	856 09100	856 09100
9,20	10	89	47	35,0	40	839 09200	839 09200	856 09200	856 09200
9,30	10	89	47	35,0	40	839 09300	839 09300	856 09300	856 09300
9,40	10	89	47	35,0	40	839 09400	839 09400	856 09400	856 09400
9,50	10	89	47	35,0	40	839 09500	839 09500	856 09500	856 09500
9,60	10	89	47	35,0	40	839 09600	839 09600	856 09600	856 09600
9,70	10	89	47	35,0	40	839 09700	839 09700	856 09700	856 09700
9,80	10	89	47	35,0	40	839 09800	839 09800	856 09800	856 09800
9,90	10	89	47	35,0	40	839 09900	839 09900	856 09900	856 09900
10,00	10	89	47	35,0	40	839 10000	839 10000	856 10000	856 10000
10,10	12	102	55	40,0	45	1 265 10100	1 265 10100	1 291 10100	1 291 10100
10,20	12	102	55	40,0	45	1 265 10200	1 265 10200	1 291 10200	1 291 10200
10,30	12	102	55	40,0	45	1 265 10300	1 265 10300	1 291 10300	1 291 10300
10,40	12	102	55	40,0	45	1 265 10400	1 265 10400	1 291 10400	1 291 10400
10,50	12	102	55	40,0	45	1 265 10500	1 265 10500	1 291 10500	1 291 10500
10,60	12	102	55	40,0	45	1 265 10600	1 265 10600	1 291 10600	1 291 10600
10,70	12	102	55	40,0	45	1 265 10700	1 265 10700	1 291 10700	1 291 10700
10,80	12	102	55	40,0	45	1 265 10800	1 265 10800	1 291 10800	1 291 10800
10,90	12	102	55	40,0	45	1 265 10900	1 265 10900	1 291 10900	1 291 10900
11,00	12	102	55	40,0	45	1 265 11000	1 265 11000	1 291 11000	1 291 11000
11,10	12	102	55	40,0	45	1 265 11100	1 265 11100	1 291 11100	1 291 11100
11,20	12	102	55	40,0	45	1 265 11200	1 265 11200	1 291 11200	1 291 11200
11,30	12	102	55	40,0	45	1 265 11300	1 265 11300	1 291 11300	1 291 11300
11,40	12	102	55	40,0	45	1 265 11400	1 265 11400	1 291 11400	1 291 11400
11,50	12	102	55	40,0	45	1 265 11500	1 265 11500	1 291 11500	1 291 11500
11,60	12	102	55	40,0	45	1 265 11600	1 265 11600	1 291 11600	1 291 11600
11,70	12	102	55	40,0	45	1 265 11700	1 265 11700	1 291 11700	1 291 11700
11,80	12	102	55	40,0	45	1 265 11800	1 265 11800	1 291 11800	1 291 11800
11,90	12	102	55	40,0	45	1 265 11900	1 265 11900	1 291 11900	1 291 11900
12,00	12	102	55	40,0	45	1 265 12000	1 265 12000	1 291 12000	1 291 12000
12,20	14	107	60	43,0	45	1 694 12200	1 694 12200	1 730 12200	1 730 12200
12,50	14	107	60	43,0	45	1 694 12500	1 694 12500	1 730 12500	1 730 12500
12,70	14	107	60	43,0	45	1 694 12700	1 694 12700	1 730 12700	1 730 12700
12,80	14	107	60	43,0	45	1 694 12800	1 694 12800	1 730 12800	1 730 12800
13,00	14	107	60	43,0	45	1 694 13000	1 694 13000	1 730 13000	1 730 13000
13,10	14	107	60	43,0	45	1 694 13100	1 694 13100	1 730 13100	1 730 13100
13,50	14	107	60	43,0	45	1 694 13500	1 694 13500	1 730 13500	1 730 13500
13,70	14	107	60	43,0	45			1 730 13700	1 730 13700
13,80	14	107	60	43,0	45	1 694 13800	1 694 13800	1 730 13800	1 730 13800

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 28+30

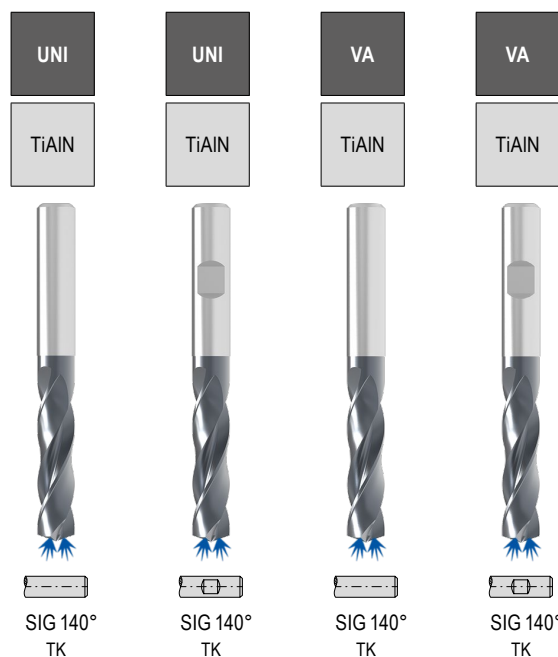
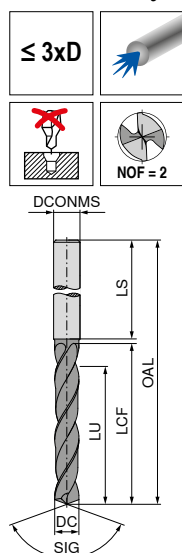
WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C	
14,00	14	107	60	43,0	45	1 694	14000	1 694	14000	1 730	14000	1 730	14000
14,20	16	115	65	45,0	48	2 203	14200	2 203	14200	2 248	14200	2 248	14200
14,40	16	115	65	45,0	48	2 203	14400	2 203	14400	2 248	14400	2 248	14400
14,50	16	115	65	45,0	48	2 203	14500	2 203	14500	2 248	14500	2 248	14500
14,70	16	115	65	45,0	48			2 248	14700	2 248	14700	2 248	14700
14,80	16	115	65	45,0	48	2 203	14800	2 203	14800	2 248	14800	2 248	14800
15,00	16	115	65	45,0	48	2 203	15000	2 203	15000	2 248	15000	2 248	15000
15,10	16	115	65	45,0	48	2 203	15100	2 203	15100	2 248	15100	2 248	15100
15,20	16	115	65	45,0	48	2 203	15200	2 203	15200	2 248	15200	2 248	15200
15,50	16	115	65	45,0	48	2 203	15500	2 203	15500	2 248	15500	2 248	15500
15,70	16	115	65	45,0	48			2 248	15700	2 248	15700	2 248	15700
15,80	16	115	65	45,0	48	2 203	15800	2 203	15800	2 248	15800	2 248	15800
16,00	16	115	65	45,0	48	2 203	16000	2 203	16000	2 248	16000	2 248	16000
16,50	18	123	73	51,0	48	3 733	16500	3 733	16500	3 813	16500	3 813	16500
17,00	18	123	73	51,0	48	3 733	17000	3 733	17000	3 813	17000	3 813	17000
17,50	18	123	73	51,0	48	3 733	17500	3 733	17500	3 813	17500	3 813	17500
18,00	18	123	73	51,0	48	3 733	18000	3 733	18000	3 813	18000	3 813	18000
18,50	20	131	79	55,0	50	4 085	18500	4 085	18500	4 170	18500	4 170	18500
18,90	20	131	79	55,0	50	4 085	18900	4 085	18900	4 170	18900	4 170	18900
19,00	20	131	79	55,0	50	4 085	19000	4 085	19000	4 170	19000	4 170	19000
19,50	20	131	79	55,0	50	4 085	19500	4 085	19500	4 170	19500	4 170	19500
20,00	20	131	79	55,0	50	4 085	20000	4 085	20000	4 170	20000	4 170	20000
P						●		●		○		○	
M										●		●	
K						●		●					
N										○		○	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v. strana 28+30

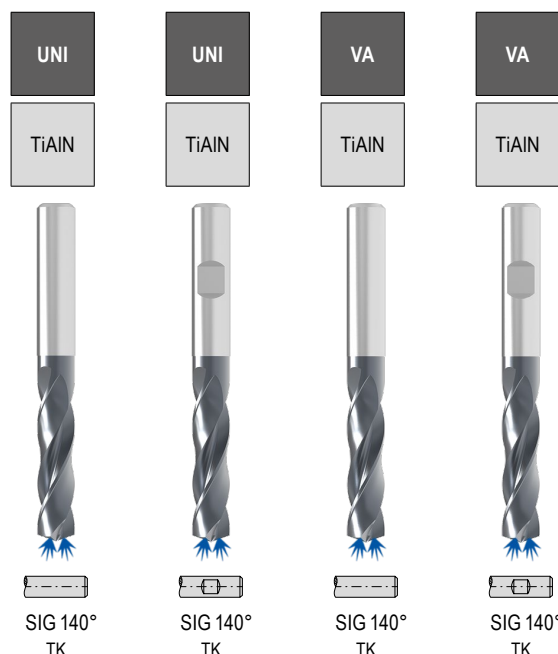
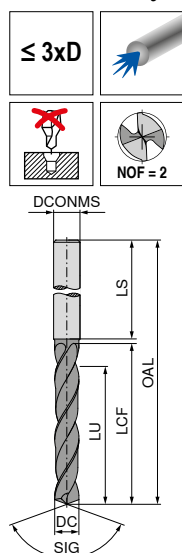
WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... Kč T1/9C	11 701 ... Kč T1/9C	11 713 ... Kč T1/9C	11 714 ... Kč T1/9C
1,00	4	45	7	5,5	28	980 01000		1 001 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	980 01100		1 001 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	980 01200		1 001 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	980 01300		1 001 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	980 01400		1 001 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	980 01500		1 001 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	980 01600		1 001 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	980 01700		1 001 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	980 01800		1 001 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	980 01900		1 001 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	980 02000		1 001 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	980 02100		1 001 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	980 02200		1 001 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	980 02300		1 001 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	980 02400		1 001 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	980 02500		1 001 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	980 02600		1 001 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	980 02700		1 001 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	980 02800		1 001 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	980 02900		1 001 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	853 03000	853 03000	871 03000	871 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	853 03100	853 03100	871 03100	871 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	853 03200	853 03200	871 03200	871 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	853 03250	853 03250	871 03250	871 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	853 03300	853 03300	871 03300	871 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	853 03400	853 03400	871 03400	871 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	853 03500	853 03500	871 03500	871 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	853 03600	853 03600	871 03600	871 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	853 03700	853 03700	871 03700	871 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	853 03800	853 03800	871 03800	871 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	853 03900	853 03900	871 03900	871 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	853 04000	853 04000	871 04000	871 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	853 04100	853 04100	871 04100	871 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	853 04200	853 04200	871 04200	871 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	853 04300	853 04300	871 04300	871 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	853 04400	853 04400	871 04400	871 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	853 04500	853 04500	871 04500	871 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	853 04600	853 04600	871 04600	871 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	853 04650	853 04650	871 04650	871 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	853 04700	853 04700	871 04700	871 04700
4,80	6	66	28	20,0	36	853 04800	853 04800	871 04800	871 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	853 04900	853 04900	871 04900	871 04900
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●	●	●
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

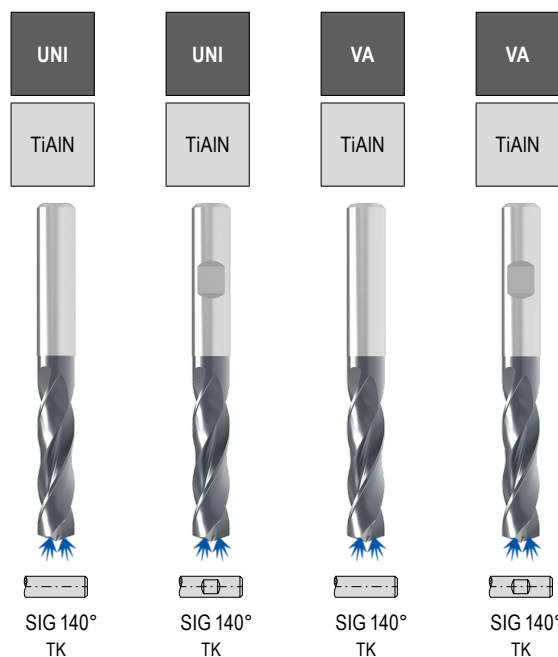
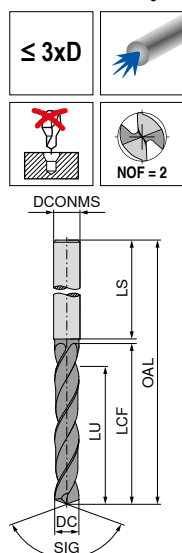


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... Kč T1/9C	11 701 ... Kč T1/9C	11 713 ... Kč T1/9C	11 714 ... Kč T1/9C
5,00	6	66	28	20,0	36	853 05000	853 05000	871 05000	871 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	853 05100	853 05100	871 05100	871 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	853 05200	853 05200	871 05200	871 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	853 05300	853 05300	871 05300	871 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	853 05400	853 05400	871 05400	871 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	853 05500	853 05500	871 05500	871 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	853 05550	853 05550	871 05550	871 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	853 05600	853 05600	871 05600	871 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	853 05650	853 05650	871 05650	871 05650
5,70	6	66	28	20,0	36	853 05700	853 05700	871 05700	871 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	853 05800	853 05800	871 05800	871 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	853 05900	853 05900	871 05900	871 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	853 06000	853 06000	871 06000	871 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	1 165 06100	1 165 06100	1 189 06100	1 189 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	1 165 06200	1 165 06200	1 189 06200	1 189 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	1 165 06300	1 165 06300	1 189 06300	1 189 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	1 165 06400	1 165 06400	1 189 06400	1 189 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	1 165 06500	1 165 06500	1 189 06500	1 189 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	1 165 06600	1 165 06600	1 189 06600	1 189 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	1 165 06700	1 165 06700	1 189 06700	1 189 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	1 165 06800	1 165 06800	1 189 06800	1 189 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	1 165 06900	1 165 06900	1 189 06900	1 189 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	1 165 07000	1 165 07000	1 189 07000	1 189 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	1 165 07100	1 165 07100	1 189 07100	1 189 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	1 165 07200	1 165 07200	1 189 07200	1 189 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	1 165 07300	1 165 07300	1 189 07300	1 189 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	1 165 07400	1 165 07400	1 189 07400	1 189 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	1 165 07500	1 165 07500	1 189 07500	1 189 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	1 165 07550	1 165 07550	1 189 07550	1 189 07550
7,60	8	79	41	29,0	36	1 165 07600	1 165 07600	1 189 07600	1 189 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	1 165 07650	1 165 07650	1 189 07650	1 189 07650
7,70	8	79	41	29,0	36	1 165 07700	1 165 07700	1 189 07700	1 189 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	1 165 07800	1 165 07800	1 189 07800	1 189 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	1 165 07900	1 165 07900	1 189 07900	1 189 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	1 165 08000	1 165 08000	1 189 08000	1 189 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	1 321 08100	1 321 08100	1 348 08100	1 348 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	1 321 08200	1 321 08200	1 348 08200	1 348 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	1 321 08300	1 321 08300	1 348 08300	1 348 08300
8,40	10	89	47	35,0	40	1 321 08400	1 321 08400	1 348 08400	1 348 08400
8,50	10	89	47	35,0	40	1 321 08500	1 321 08500	1 348 08500	1 348 08500
8,60	10	89	47	35,0	40	1 321 08600	1 321 08600	1 348 08600	1 348 08600
8,70	10	89	47	35,0	40	1 321 08700	1 321 08700	1 348 08700	1 348 08700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

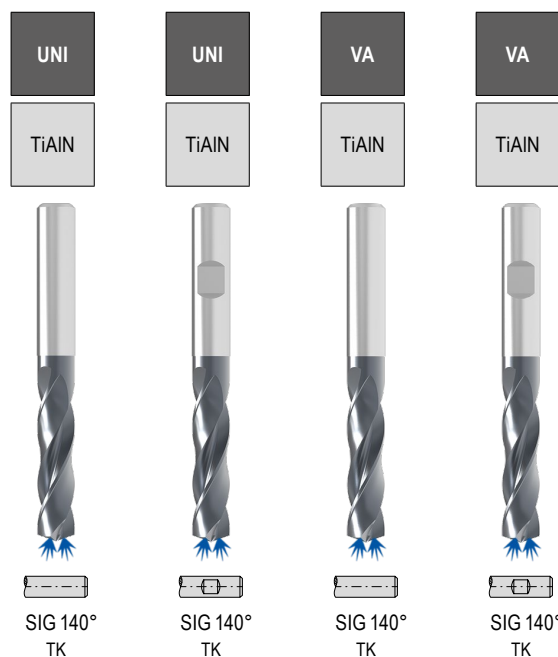
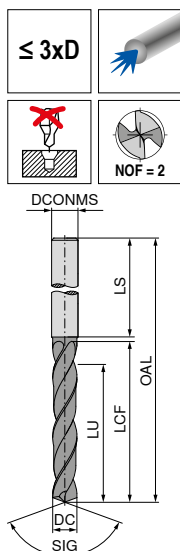


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... Kč T1/9C	11 701 ... Kč T1/9C	11 713 ... Kč T1/9C	11 714 ... Kč T1/9C
8,80	10	89	47	35,0	40	1 321 08800	1 321 08800	1 348 08800	1 348 08800
8,90	10	89	47	35,0	40	1 321 08900	1 321 08900	1 348 08900	1 348 08900
9,00	10	89	47	35,0	40	1 321 09000	1 321 09000	1 348 09000	1 348 09000
9,10	10	89	47	35,0	40	1 321 09100	1 321 09100	1 348 09100	1 348 09100
9,20	10	89	47	35,0	40	1 321 09200	1 321 09200	1 348 09200	1 348 09200
9,30	10	89	47	35,0	40	1 321 09300	1 321 09300	1 348 09300	1 348 09300
9,40	10	89	47	35,0	40	1 321 09400	1 321 09400	1 348 09400	1 348 09400
9,50	10	89	47	35,0	40	1 321 09500	1 321 09500	1 348 09500	1 348 09500
9,60	10	89	47	35,0	40	1 321 09600	1 321 09600	1 348 09600	1 348 09600
9,70	10	89	47	35,0	40	1 321 09700	1 321 09700	1 348 09700	1 348 09700
9,80	10	89	47	35,0	40	1 321 09800	1 321 09800	1 348 09800	1 348 09800
9,90	10	89	47	35,0	40	1 321 09900	1 321 09900	1 348 09900	1 348 09900
10,00	10	89	47	35,0	40	1 321 10000	1 321 10000	1 348 10000	1 348 10000
10,10	12	102	55	40,0	45	1 903 10100	1 903 10100	1 942 10100	1 942 10100
10,20	12	102	55	40,0	45	1 903 10200	1 903 10200	1 942 10200	1 942 10200
10,30	12	102	55	40,0	45	1 903 10300	1 903 10300	1 942 10300	1 942 10300
10,40	12	102	55	40,0	45	1 903 10400	1 903 10400	1 942 10400	1 942 10400
10,50	12	102	55	40,0	45	1 903 10500	1 903 10500	1 942 10500	1 942 10500
10,60	12	102	55	40,0	45	1 903 10600	1 903 10600	1 942 10600	1 942 10600
10,70	12	102	55	40,0	45	1 903 10700	1 903 10700	1 942 10700	1 942 10700
10,80	12	102	55	40,0	45	1 903 10800	1 903 10800	1 942 10800	1 942 10800
10,90	12	102	55	40,0	45	1 903 10900	1 903 10900	1 942 10900	1 942 10900
11,00	12	102	55	40,0	45	1 903 11000	1 903 11000	1 942 11000	1 942 11000
11,10	12	102	55	40,0	45	1 903 11100	1 903 11100	1 942 11100	1 942 11100
11,20	12	102	55	40,0	45	1 903 11200	1 903 11200	1 942 11200	1 942 11200
11,30	12	102	55	40,0	45	1 903 11300	1 903 11300	1 942 11300	1 942 11300
11,40	12	102	55	40,0	45	1 903 11400	1 903 11400	1 942 11400	1 942 11400
11,50	12	102	55	40,0	45	1 903 11500	1 903 11500	1 942 11500	1 942 11500
11,60	12	102	55	40,0	45	1 903 11600	1 903 11600	1 942 11600	1 942 11600
11,70	12	102	55	40,0	45	1 903 11700	1 903 11700	1 942 11700	1 942 11700
11,80	12	102	55	40,0	45	1 903 11800	1 903 11800	1 942 11800	1 942 11800
11,90	12	102	55	40,0	45	1 903 11900	1 903 11900	1 942 11900	1 942 11900
12,00	12	102	55	40,0	45	1 903 12000	1 903 12000	1 942 12000	1 942 12000
12,20	14	107	60	43,0	45	2 550 12200	2 550 12200	2 603 12200	2 603 12200
12,30	14	107	60	43,0	45	2 550 12300	2 550 12300	2 603 12300	2 603 12300
12,50	14	107	60	43,0	45	2 550 12500	2 550 12500	2 603 12500	2 603 12500
12,70	14	107	60	43,0	45	2 550 12700	2 550 12700	2 603 12700	2 603 12700
12,80	14	107	60	43,0	45	2 550 12800	2 550 12800	2 603 12800	2 603 12800
12,90	14	107	60	43,0	45	2 550 12900	2 550 12900	2 603 12900	2 603 12900
13,00	14	107	60	43,0	45	2 550 13000	2 550 13000	2 603 13000	2 603 13000
13,50	14	107	60	43,0	45	2 550 13500	2 550 13500	2 603 13500	2 603 13500
13,70	14	107	60	43,0	45			2 603 13700	2 603 13700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



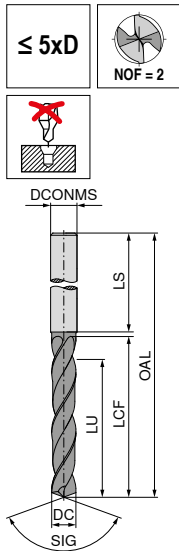
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
13,80	14	107	60	43,0	45
14,00	14	107	60	43,0	45
14,20	16	115	65	45,0	48
14,40	16	115	65	45,0	48
14,50	16	115	65	45,0	48
14,70	16	115	65	45,0	48
14,80	16	115	65	45,0	48
15,00	16	115	65	45,0	48
15,10	16	115	65	45,0	48
15,20	16	115	65	45,0	48
15,50	16	115	65	45,0	48
15,70	16	115	65	45,0	48
15,80	16	115	65	45,0	48
16,00	16	115	65	45,0	48
16,50	18	123	73	51,0	48
17,00	18	123	73	51,0	48
17,50	18	123	73	51,0	48
18,00	18	123	73	51,0	48
18,50	20	131	79	55,0	50
18,90	20	131	79	55,0	50
19,00	20	131	79	55,0	50
19,30	20	131	79	55,0	50
19,50	20	131	79	55,0	50
20,00	20	131	79	55,0	50

11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
2 550 13800	2 550 13800	2 603 13800	2 603 13800
2 550 14000	2 550 14000	2 603 14000	2 603 14000
3 290 14200	3 290 14200	3 360 14200	3 360 14200
3 290 14400	3 290 14400	3 360 14400	3 360 14400
3 290 14500	3 290 14500	3 360 14500	3 360 14500
		3 360 14700	3 360 14700
3 290 14800	3 290 14800	3 360 14800	3 360 14800
3 290 15000	3 290 15000	3 360 15000	3 360 15000
3 290 15100	3 290 15100	3 360 15100	3 360 15100
3 290 15200	3 290 15200	3 360 15200	3 360 15200
3 290 15500	3 290 15500	3 360 15500	3 360 15500
		3 360 15700	3 360 15700
3 290 15800	3 290 15800	3 360 15800	3 360 15800
3 290 16000	3 290 16000	3 360 16000	3 360 16000
4 995 16500	4 995 16500	5 098 16500	5 098 16500
4 995 17000	4 995 17000	5 098 17000	5 098 17000
4 995 17500	4 995 17500	5 098 17500	5 098 17500
4 995 18000	4 995 18000	5 098 18000	5 098 18000
5 505 18500	5 505 18500	5 618 18500	5 618 18500
5 505 18900	5 505 18900	5 618 18900	5 618 18900
5 505 19000	5 505 19000	5 618 19000	5 618 19000
5 505 19300	5 505 19300	5 618 19300	5 618 19300
5 505 19500	5 505 19500	5 618 19500	5 618 19500
5 505 20000	5 505 20000	5 618 20000	5 618 20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



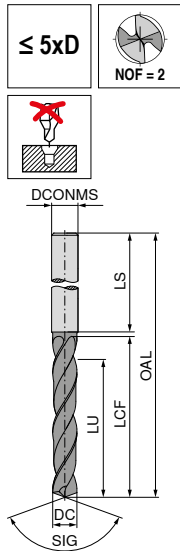
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C
892 03000	892 03000
892 03100	892 03100
892 03200	892 03200
892 03250	892 03250
892 03300	892 03300
892 03400	892 03400
892 03500	892 03500
892 03600	892 03600
892 03700	892 03700
892 03800	892 03800
892 03900	892 03900
892 04000	892 04000
892 04100	892 04100
892 04200	892 04200
892 04300	892 04300
892 04400	892 04400
892 04500	892 04500
892 04600	892 04600
892 04650	892 04650
892 04700	892 04700
892 04800	892 04800
892 04900	892 04900
892 05000	892 05000
892 05100	892 05100
892 05200	892 05200
892 05300	892 05300
892 05400	892 05400
892 05500	892 05500
892 05550	892 05550
892 05600	892 05600
892 05650	892 05650
892 05700	892 05700
892 05800	892 05800
892 05900	892 05900
892 06000	892 06000
906 06100	906 06100
906 06200	906 06200
906 06300	906 06300
906 06400	906 06400
906 06500	906 06500
906 06600	906 06600
906 06700	906 06700
906 06800	906 06800
906 06900	906 06900

→ v. c. strana 28

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



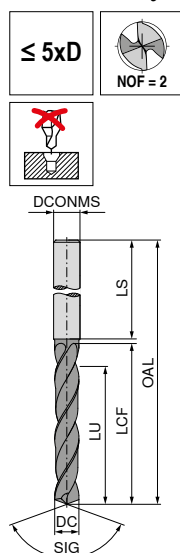
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,30	10	103	61	49,0	40
9,40	10	103	61	49,0	40
9,50	10	103	61	49,0	40
9,60	10	103	61	49,0	40
9,70	10	103	61	49,0	40
9,80	10	103	61	49,0	40
9,90	10	103	61	49,0	40
10,00	10	103	61	49,0	40
10,10	12	118	71	56,0	45
10,20	12	118	71	56,0	45
10,30	12	118	71	56,0	45
10,40	12	118	71	56,0	45
10,50	12	118	71	56,0	45
10,60	12	118	71	56,0	45
10,70	12	118	71	56,0	45
10,80	12	118	71	56,0	45
10,90	12	118	71	56,0	45
11,00	12	118	71	56,0	45
11,10	12	118	71	56,0	45

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C
906 07000	906 07000
906 07100	906 07100
906 07200	906 07200
906 07300	906 07300
906 07400	906 07400
906 07500	906 07500
906 07550	906 07550
906 07600	906 07600
906 07650	906 07650
906 07700	906 07700
906 07800	906 07800
906 07900	906 07900
906 08000	906 08000
998 08100	998 08100
998 08200	998 08200
998 08300	998 08300
998 08400	998 08400
998 08500	998 08500
998 08600	998 08600
998 08700	998 08700
998 08800	998 08800
998 08900	998 08900
998 09000	998 09000
998 09100	998 09100
998 09200	998 09200
998 09300	998 09300
998 09400	998 09400
998 09500	998 09500
998 09600	998 09600
998 09700	998 09700
998 09800	998 09800
998 09900	998 09900
998 10000	998 10000
1 492 10100	1 492 10100
1 492 10200	1 492 10200
1 492 10300	1 492 10300
1 492 10400	1 492 10400
1 492 10500	1 492 10500
1 492 10600	1 492 10600
1 492 10700	1 492 10700
1 492 10800	1 492 10800
1 492 10900	1 492 10900
1 492 11000	1 492 11000
1 492 11100	1 492 11100

→ v. c. strana 28

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

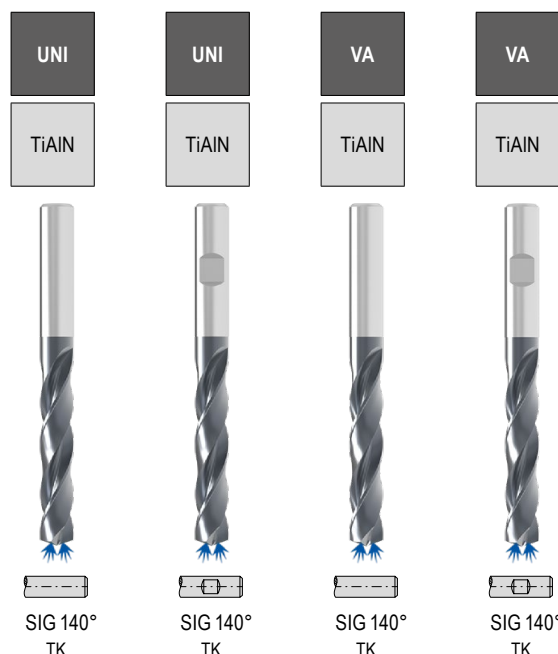
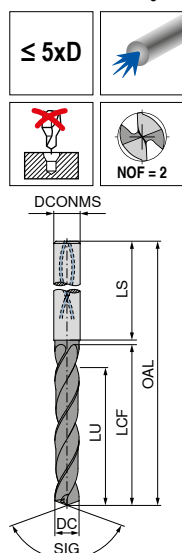


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,20	12	118	71	56,0	45
11,30	12	118	71	56,0	45
11,40	12	118	71	56,0	45
11,50	12	118	71	56,0	45
11,60	12	118	71	56,0	45
11,70	12	118	71	56,0	45
11,80	12	118	71	56,0	45
11,90	12	118	71	56,0	45
12,00	12	118	71	56,0	45
12,10	14	124	77	60,0	45
12,20	14	124	77	60,0	45
12,25	14	124	77	60,0	45
12,50	14	124	77	60,0	45
12,70	14	124	77	60,0	45
12,80	14	124	77	60,0	45
13,00	14	124	77	60,0	45
13,20	14	124	77	60,0	45
13,50	14	124	77	60,0	45
13,80	14	124	77	60,0	45
14,00	14	124	77	60,0	45
14,20	16	133	83	63,0	48
14,40	16	133	83	63,0	48
14,50	16	133	83	63,0	48
14,80	16	133	83	63,0	48
15,00	16	133	83	63,0	48
15,20	16	133	83	63,0	48
15,50	16	133	83	63,0	48
15,80	16	133	83	63,0	48
16,00	16	133	83	63,0	48
16,50	18	143	93	71,0	48
17,00	18	143	93	71,0	48
17,50	18	143	93	71,0	48
18,00	18	143	93	71,0	48
18,50	20	153	101	77,0	50
18,90	20	153	101	77,0	50
19,00	20	153	101	77,0	50
19,50	20	153	101	77,0	50
20,00	20	153	101	77,0	50

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

→ v_c strana 28

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



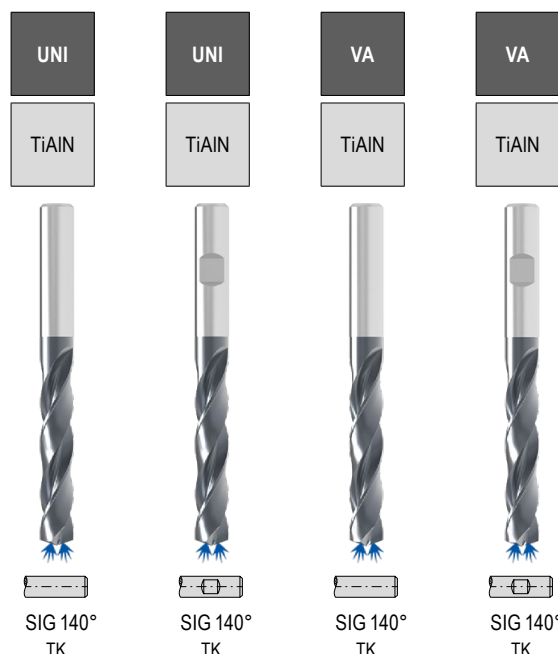
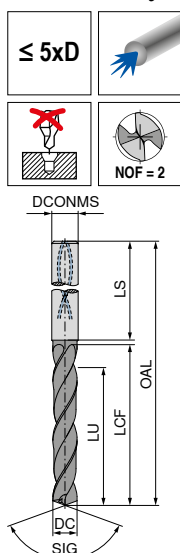
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,0	36
3,10	6	66	28	23,0	36
3,20	6	66	28	23,0	36
3,25	6	66	28	23,0	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	23,0	36
3,50	6	66	28	23,0	36
3,60	6	66	28	23,0	36
3,70	6	66	28	23,0	36
3,80	6	74	36	29,0	36
3,85	6	74	36	29,0	36
3,90	6	74	36	29,0	36
4,00	6	74	36	29,0	36
4,10	6	74	36	29,0	36
4,20	6	74	36	29,0	36
4,30	6	74	36	29,0	36
4,40	6	74	36	29,0	36
4,50	6	74	36	29,0	36
4,60	6	74	36	29,0	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	29,0	36
4,80	6	82	44	35,0	36
4,90	6	82	44	35,0	36
5,00	6	82	44	35,0	36
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
1 143 01000		1 167 01000	
1 143 01100		1 167 01100	
1 143 01200		1 167 01200	
1 143 01300		1 167 01300	
1 143 01400		1 167 01400	
1 143 01500		1 167 01500	
1 143 01600		1 167 01600	
1 143 01700		1 167 01700	
1 143 01800		1 167 01800	
1 143 01900		1 167 01900	
1 143 02000		1 167 02000	
1 143 02100		1 167 02100	
1 143 02200		1 167 02200	
1 143 02300		1 167 02300	
1 143 02400		1 167 02400	
1 143 02500		1 167 02500	
1 143 02600		1 167 02600	
1 143 02700		1 167 02700	
1 143 02800		1 167 02800	
1 143 02900		1 167 02900	
1 124 03000	1 124 03000	1 148 03000	1 148 03000
1 124 03100	1 124 03100	1 148 03100	1 148 03100
1 124 03200	1 124 03200	1 148 03200	1 148 03200
1 124 03250	1 124 03250	1 148 03250	1 148 03250
1 124 03300	1 124 03300	1 148 03300	1 148 03300
1 124 03400	1 124 03400	1 148 03400	1 148 03400
1 124 03500	1 124 03500	1 148 03500	1 148 03500
1 124 03600	1 124 03600	1 148 03600	1 148 03600
1 124 03700	1 124 03700	1 148 03700	1 148 03700
1 124 03800	1 124 03800	1 148 03800	1 148 03800
1 124 03850	1 124 03850		
1 124 03900	1 124 03900	1 148 03900	1 148 03900
1 124 04000	1 124 04000	1 148 04000	1 148 04000
1 124 04100	1 124 04100	1 148 04100	1 148 04100
1 124 04200	1 124 04200	1 148 04200	1 148 04200
1 124 04300	1 124 04300	1 148 04300	1 148 04300
1 124 04400	1 124 04400	1 148 04400	1 148 04400
1 124 04500	1 124 04500	1 148 04500	1 148 04500
1 124 04600	1 124 04600	1 148 04600	1 148 04600
1 124 04650	1 124 04650	1 148 04650	1 148 04650
1 124 04700	1 124 04700	1 148 04700	1 148 04700
1 124 04800	1 124 04800	1 148 04800	1 148 04800
1 124 04900	1 124 04900	1 148 04900	1 148 04900
1 124 05000	1 124 05000	1 148 05000	1 148 05000
1 124 05100	1 124 05100	1 148 05100	1 148 05100
1 124 05200	1 124 05200	1 148 05200	1 148 05200

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



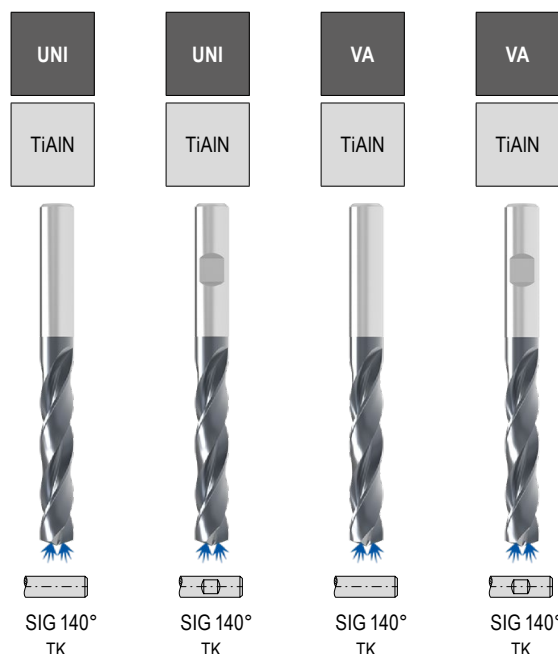
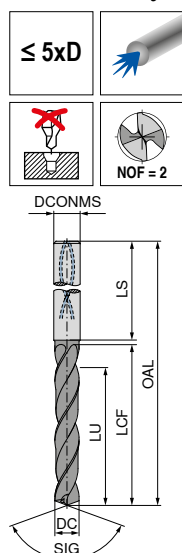
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,45	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,25	10	103	61	49,0	40

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
1 124 05300	1 124 05300	1 148 05300	1 148 05300
1 124 05400	1 124 05400	1 148 05400	1 148 05400
1 124 05500	1 124 05500	1 148 05500	1 148 05500
1 124 05550	1 124 05550	1 148 05550	1 148 05550
1 124 05600	1 124 05600	1 148 05600	1 148 05600
1 124 05650	1 124 05650		
1 124 05700	1 124 05700	1 148 05700	1 148 05700
1 124 05800	1 124 05800	1 148 05800	1 148 05800
1 124 05900	1 124 05900	1 148 05900	1 148 05900
1 124 06000	1 124 06000	1 148 06000	1 148 06000
1 291 06100	1 291 06100	1 319 06100	1 319 06100
1 291 06200	1 291 06200	1 319 06200	1 319 06200
1 291 06300	1 291 06300	1 319 06300	1 319 06300
1 291 06400	1 291 06400	1 319 06400	1 319 06400
1 291 06500	1 291 06500	1 319 06500	1 319 06500
1 291 06600	1 291 06600	1 319 06600	1 319 06600
1 291 06700	1 291 06700	1 319 06700	1 319 06700
1 291 06800	1 291 06800	1 319 06800	1 319 06800
1 291 06900	1 291 06900	1 319 06900	1 319 06900
1 291 07000	1 291 07000	1 319 07000	1 319 07000
1 291 07100	1 291 07100	1 319 07100	1 319 07100
1 291 07200	1 291 07200	1 319 07200	1 319 07200
1 291 07300	1 291 07300	1 319 07300	1 319 07300
1 291 07400	1 291 07400	1 319 07400	1 319 07400
1 291 07450	1 291 07450	1 319 07450	1 319 07450
1 291 07500	1 291 07500	1 319 07500	1 319 07500
1 291 07550	1 291 07550	1 319 07550	1 319 07550
1 291 07600	1 291 07600	1 319 07600	1 319 07600
1 291 07650	1 291 07650		
1 291 07700	1 291 07700	1 319 07700	1 319 07700
1 291 07800	1 291 07800	1 319 07800	1 319 07800
1 291 07900	1 291 07900	1 319 07900	1 319 07900
1 291 08000	1 291 08000	1 319 08000	1 319 08000
1 477 08100	1 477 08100	1 508 08100	1 508 08100
1 477 08200	1 477 08200	1 508 08200	1 508 08200
1 477 08300	1 477 08300	1 508 08300	1 508 08300
1 477 08400	1 477 08400	1 508 08400	1 508 08400
1 477 08500	1 477 08500	1 508 08500	1 508 08500
1 477 08600	1 477 08600	1 508 08600	1 508 08600
1 477 08700	1 477 08700	1 508 08700	1 508 08700
1 477 08800	1 477 08800	1 508 08800	1 508 08800
1 477 08900	1 477 08900	1 508 08900	1 508 08900
1 477 09000	1 477 09000	1 508 09000	1 508 09000
1 477 09100	1 477 09100	1 508 09100	1 508 09100
1 477 09200	1 477 09200	1 508 09200	1 508 09200
1 477 09250	1 477 09250	1 508 09250	

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



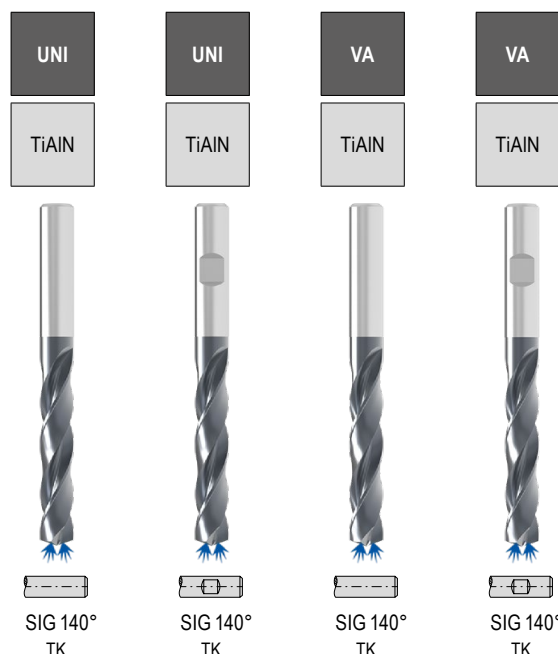
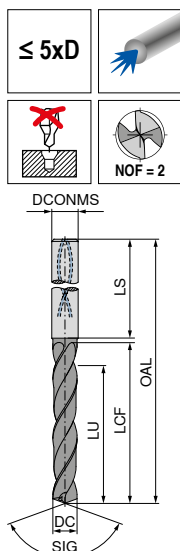
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
9,30	10	103	61	49,0	40
9,35	10	103	61	49,0	40
9,40	10	103	61	49,0	40
9,50	10	103	61	49,0	40
9,55	10	103	61	49,0	40
9,60	10	103	61	49,0	40
9,70	10	103	61	49,0	40
9,80	10	103	61	49,0	40
9,90	10	103	61	49,0	40
10,00	10	103	61	49,0	40
10,10	12	118	71	56,0	45
10,20	12	118	71	56,0	45
10,30	12	118	71	56,0	45
10,40	12	118	71	56,0	45
10,50	12	118	71	56,0	45
10,60	12	118	71	56,0	45
10,70	12	118	71	56,0	45
10,80	12	118	71	56,0	45
10,90	12	118	71	56,0	45
11,00	12	118	71	56,0	45
11,10	12	118	71	56,0	45
11,20	12	118	71	56,0	45
11,25	12	118	71	56,0	45
11,30	12	118	71	56,0	45
11,40	12	118	71	56,0	45
11,50	12	118	71	56,0	45
11,60	12	118	71	56,0	45
11,70	12	118	71	56,0	45
11,80	12	118	71	56,0	45
11,90	12	118	71	56,0	45
12,00	12	118	71	56,0	45
12,10	14	124	77	60,0	45
12,20	14	124	77	60,0	45
12,25	14	124	77	60,0	45
12,40	14	124	77	60,0	45
12,50	14	124	77	60,0	45
12,60	14	124	77	60,0	45
12,70	14	124	77	60,0	45
12,80	14	124	77	60,0	45
12,90	14	124	77	60,0	45
13,00	14	124	77	60,0	45
13,10	14	124	77	60,0	45
13,20	14	124	77	60,0	45
13,30	14	124	77	60,0	45
13,50	14	124	77	60,0	45
13,70	14	124	77	60,0	45

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
1 477 09300	1 477 09300	1 508 09300	1 508 09300
1 477 09350	1 477 09350	1 508 09350	1 508 09350
1 477 09400	1 477 09400	1 508 09400	1 508 09400
1 477 09500	1 477 09500	1 508 09500	1 508 09500
1 477 09550	1 477 09550		
1 477 09600	1 477 09600	1 508 09600	1 508 09600
1 477 09700	1 477 09700	1 508 09700	1 508 09700
1 477 09800	1 477 09800	1 508 09800	1 508 09800
1 477 09900	1 477 09900	1 508 09900	1 508 09900
1 477 10000	1 477 10000	1 508 10000	1 508 10000
2 197 10100	2 197 10100	2 243 10100	2 243 10100
2 197 10200	2 197 10200	2 243 10200	2 243 10200
2 197 10300	2 197 10300	2 243 10300	2 243 10300
2 197 10400	2 197 10400	2 243 10400	2 243 10400
2 197 10500	2 197 10500	2 243 10500	2 243 10500
2 197 10600	2 197 10600	2 243 10600	2 243 10600
2 197 10700	2 197 10700	2 243 10700	2 243 10700
2 197 10800	2 197 10800	2 243 10800	2 243 10800
2 197 10900	2 197 10900	2 243 10900	2 243 10900
2 197 11000	2 197 11000	2 243 11000	2 243 11000
2 197 11100	2 197 11100	2 243 11100	2 243 11100
2 197 11200	2 197 11200	2 243 11200	2 243 11200
2 197 11250	2 197 11250	2 243 11250	
2 197 11300	2 197 11300	2 243 11300	2 243 11300
2 197 11400	2 197 11400	2 243 11400	2 243 11400
2 197 11500	2 197 11500	2 243 11500	2 243 11500
2 197 11600	2 197 11600	2 243 11600	2 243 11600
2 197 11700	2 197 11700	2 243 11700	2 243 11700
2 197 11800	2 197 11800	2 243 11800	2 243 11800
2 197 11900	2 197 11900	2 243 11900	2 243 11900
2 197 12000	2 197 12000	2 243 12000	2 243 12000
2 803 12100	2 803 12100	2 860 12100	2 860 12100
2 803 12200	2 803 12200	2 860 12200	2 860 12200
2 803 12250	2 803 12250	2 860 12250	
2 803 12400	2 803 12400	2 860 12400	2 860 12400
2 803 12500	2 803 12500	2 860 12500	2 860 12500
2 803 12600	2 803 12600	2 860 12600	2 860 12600
2 803 12700	2 803 12700	2 860 12700	2 860 12700
2 803 12800	2 803 12800	2 860 12800	2 860 12800
2 803 12900	2 803 12900		
2 803 13000	2 803 13000	2 860 13000	2 860 13000
2 803 13100	2 803 13100	2 860 13100	2 860 13100
2 803 13200	2 803 13200	2 860 13200	2 860 13200
2 803 13300	2 803 13300	2 860 13300	2 860 13300
2 803 13500	2 803 13500	2 860 13500	2 860 13500
2 803 13700	2 803 13700	2 860 13700	2 860 13700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



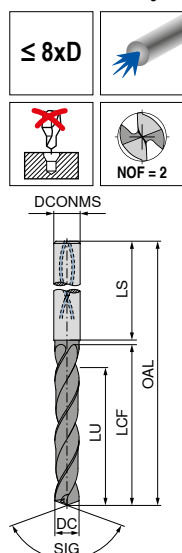
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
13,80	14	124	77	60,0	45
14,00	14	124	77	60,0	45
14,20	16	133	83	63,0	48
14,30	16	133	83	63,0	48
14,40	16	133	83	63,0	48
14,50	16	133	83	63,0	48
14,70	16	133	83	63,0	48
14,80	16	133	83	63,0	48
15,00	16	133	83	63,0	48
15,10	16	133	83	63,0	48
15,20	16	133	83	63,0	48
15,25	16	133	83	63,0	48
15,30	16	133	83	63,0	48
15,50	16	133	83	63,0	48
15,70	16	133	83	63,0	48
15,80	16	133	83	63,0	48
16,00	16	133	83	63,0	48
16,20	18	143	93	71,0	48
16,30	18	143	93	71,0	48
16,50	18	143	93	71,0	48
16,80	18	143	93	71,0	48
17,00	18	143	93	71,0	48
17,30	18	143	93	71,0	48
17,50	18	143	93	71,0	48
17,60	18	143	93	71,0	48
17,80	18	143	93	71,0	48
18,00	18	143	93	71,0	48
18,50	20	153	101	77,0	50
18,80	20	153	101	77,0	50
18,90	20	153	101	77,0	50
19,00	20	153	101	77,0	50
19,20	20	153	101	77,0	50
19,30	20	153	101	77,0	50
19,50	20	153	101	77,0	50
19,70	20	153	101	77,0	50
19,80	20	153	101	77,0	50
20,00	20	153	101	77,0	50

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C	Kč T1/9C
2 803 13800	2 803 13800	2 860 13800	2 860 13800
2 803 14000	2 803 14000	2 860 14000	2 860 14000
3 595 14200	3 595 14200	3 670 14200	3 670 14200
3 595 14300	3 595 14300	3 670 14300	3 670 14300
3 595 14400	3 595 14400	3 670 14400	3 670 14400
3 595 14500	3 595 14500	3 670 14500	3 670 14500
3 595 14700	3 595 14700	3 670 14700	3 670 14700
3 595 14800	3 595 14800	3 670 14800	3 670 14800
3 595 15000	3 595 15000	3 670 15000	3 670 15000
3 595 15100	3 595 15100	3 670 15100	3 670 15100
3 595 15200	3 595 15200	3 670 15200	3 670 15200
3 595 15250	3 595 15250		
3 595 15300	3 595 15300	3 670 15300	3 670 15300
3 595 15500	3 595 15500	3 670 15500	3 670 15500
3 595 15700	3 595 15700	3 670 15700	3 670 15700
3 595 15800	3 595 15800	3 670 15800	3 670 15800
3 595 16000	3 595 16000	3 670 16000	3 670 16000
5 560 16200	5 560 16200	5 675 16200	5 675 16200
5 560 16300	5 560 16300	5 675 16300	5 675 16300
5 560 16500	5 560 16500	5 675 16500	5 675 16500
5 560 16800	5 560 16800	5 675 16800	5 675 16800
5 560 17000	5 560 17000	5 675 17000	5 675 17000
5 560 17300	5 560 17300	5 675 17300	5 675 17300
5 560 17500	5 560 17500	5 675 17500	5 675 17500
5 560 17600	5 560 17600		
5 560 17800	5 560 17800		
5 560 18000	5 560 18000	5 675 18000	5 675 18000
6 045 18500	6 045 18500	6 173 18500	6 173 18500
6 045 18800	6 045 18800		
6 045 18900	6 045 18900	6 173 18900	6 173 18900
6 045 19000	6 045 19000	6 173 19000	6 173 19000
6 045 19200	6 045 19200	6 173 19200	6 173 19200
6 045 19300	6 045 19300	6 173 19300	6 173 19300
6 045 19500	6 045 19500	6 173 19500	6 173 19500
6 045 19700	6 045 19700	6 173 19700	6 173 19700
6 045 19800	6 045 19800		
6 045 20000	6 045 20000	6 173 20000	6 173 20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 29+31

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

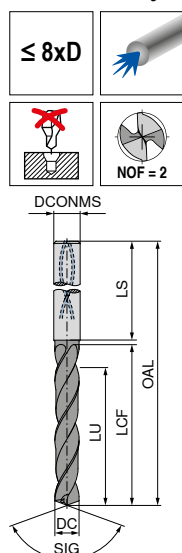
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
3,00	6	72	34	29,0	36	2 237 03000
3,10	6	72	34	29,0	36	2 237 03100
3,20	6	72	34	29,0	36	2 237 03200
3,30	6	72	34	29,0	36	2 237 03300
3,40	6	72	34	29,0	36	2 237 03400
3,50	6	72	34	29,0	36	2 237 03500
3,60	6	72	34	29,0	36	2 237 03600
3,70	6	72	34	29,0	36	2 237 03700
3,80	6	81	43	36,0	36	2 237 03800
3,90	6	81	43	36,0	36	2 237 03900
4,00	6	81	43	36,0	36	2 237 04000
4,10	6	81	43	36,0	36	2 237 04100
4,20	6	81	43	36,0	36	2 237 04200
4,30	6	81	43	36,0	36	2 237 04300
4,40	6	81	43	36,0	36	2 237 04400
4,50	6	81	43	36,0	36	2 237 04500
4,60	6	81	43	36,0	36	2 237 04600
4,70	6	81	43	36,0	36	2 237 04700
4,80	6	95	57	48,0	36	2 237 04800
4,90	6	95	57	48,0	36	2 237 04900
5,00	6	95	57	48,0	36	2 237 05000
5,10	6	95	57	48,0	36	2 237 05100
5,20	6	95	57	48,0	36	2 237 05200
5,30	6	95	57	48,0	36	2 237 05300
5,40	6	95	57	48,0	36	2 237 05400
5,50	6	95	57	48,0	36	2 237 05500
5,60	6	95	57	48,0	36	2 237 05600
5,70	6	95	57	48,0	36	2 237 05700
5,80	6	95	57	48,0	36	2 237 05800
5,90	6	95	57	48,0	36	2 237 05900
6,00	6	95	57	48,0	36	2 237 06000
6,10	8	114	76	64,0	36	2 758 06100
6,20	8	114	76	64,0	36	2 758 06200
6,30	8	114	76	64,0	36	2 758 06300
6,40	8	114	76	64,0	36	2 758 06400
6,50	8	114	76	64,0	36	2 758 06500
6,60	8	114	76	64,0	36	2 758 06600
6,70	8	114	76	64,0	36	2 758 06700
6,80	8	114	76	64,0	36	2 758 06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. c. strana 32

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

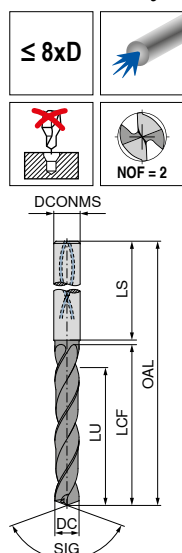
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C	
6,90	8	114	76	64,0	36	2 758	06900
7,00	8	114	76	64,0	36	2 758	07000
7,10	8	114	76	64,0	36	2 758	07100
7,20	8	114	76	64,0	36	2 758	07200
7,30	8	114	76	64,0	36	2 758	07300
7,40	8	114	76	64,0	36	2 758	07400
7,50	8	114	76	64,0	36	2 758	07500
7,60	8	114	76	64,0	36	2 758	07600
7,70	8	114	76	64,0	36	2 758	07700
7,80	8	114	76	64,0	36	2 758	07800
7,90	8	114	76	64,0	36	2 758	07900
8,00	8	114	76	64,0	36	2 758	08000
8,10	10	142	95	80,0	40	3 398	08100
8,20	10	142	95	80,0	40	3 398	08200
8,30	10	142	95	80,0	40	3 398	08300
8,40	10	142	95	80,0	40	3 398	08400
8,50	10	142	95	80,0	40	3 398	08500
8,60	10	142	95	80,0	40	3 398	08600
8,70	10	142	95	80,0	40	3 398	08700
8,80	10	142	95	80,0	40	3 398	08800
8,90	10	142	95	80,0	40	3 398	08900
9,00	10	142	95	80,0	40	3 398	09000
9,10	10	142	95	80,0	40	3 398	09100
9,20	10	142	95	80,0	40	3 398	09200
9,30	10	142	95	80,0	40	3 398	09300
9,40	10	142	95	80,0	40	3 398	09400
9,50	10	142	95	80,0	40	3 398	09500
9,60	10	142	95	80,0	40	3 398	09600
9,70	10	142	95	80,0	40	3 398	09700
9,80	10	142	95	80,0	40	3 398	09800
9,90	10	142	95	80,0	40	3 398	09900
10,00	10	142	95	80,0	40	3 398	10000
10,20	12	162	114	96,0	45	4 513	10200
10,50	12	162	114	96,0	45	4 513	10500
10,80	12	162	114	96,0	45	4 513	10800
11,00	12	162	114	96,0	45	4 513	11000
11,20	12	162	114	96,0	45	4 513	11200
11,50	12	162	114	96,0	45	4 513	11500
11,80	12	162	114	96,0	45	4 513	11800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 32

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

11 704 ...

Kč
T1/9C

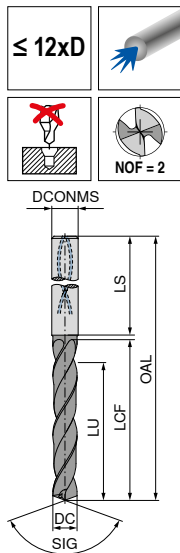
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,00	12	162	114	96,0	45
12,20	14	178	131	112,0	45
12,50	14	178	131	112,0	45
12,70	14	178	131	112,0	45
13,00	14	178	131	112,0	45
13,50	14	178	131	112,0	45
14,00	14	178	131	112,0	45
14,50	16	203	152	128,0	48
15,00	16	203	152	128,0	48
15,50	16	203	152	128,0	48
16,00	16	203	152	128,0	48
16,50	18	222	171	144,0	48
17,00	18	222	171	144,0	48
17,50	18	222	171	144,0	48
18,00	18	222	171	144,0	48
18,50	20	243	190	160,0	50
19,00	20	243	190	160,0	50
19,50	20	243	190	160,0	50
20,00	20	243	190	160,0	50

4 513	12000
6 765	12200
6 765	12500
6 765	12700
6 765	13000
6 765	13500
6 765	14000
8 840	14500
8 840	15000
8 840	15500
8 840	16000
11 453	16500
11 453	17000
11 453	17500
11 453	18000
12 753	18500
12 753	19000
12 753	19500
12 753	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 32

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

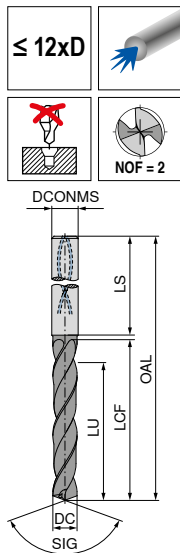
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C	
3,00	6	92	54	48,0	36	3 008	03000
3,10	6	92	54	48,0	36	3 008	03100
3,20	6	92	54	48,0	36	3 008	03200
3,30	6	92	54	48,0	36	3 008	03300
3,40	6	92	54	48,0	36	3 008	03400
3,50	6	92	54	48,0	36	3 008	03500
3,60	6	92	54	48,0	36	3 008	03600
3,70	6	92	54	48,0	36	3 008	03700
3,80	6	102	64	58,0	36	3 008	03800
3,90	6	102	64	58,0	36	3 008	03900
4,00	6	102	64	58,0	36	3 008	04000
4,10	6	102	64	58,0	36	3 008	04100
4,20	6	102	64	58,0	36	3 008	04200
4,30	6	102	64	58,0	36	3 008	04300
4,40	6	102	64	58,0	36	3 008	04400
4,50	6	102	64	58,0	36	3 008	04500
4,60	6	102	64	58,0	36	3 008	04600
4,70	6	102	64	58,0	36	3 008	04700
4,80	6	116	78	70,0	36	3 008	04800
4,90	6	116	78	70,0	36	3 008	04900
5,00	6	116	78	70,0	36	3 008	05000
5,10	6	116	78	70,0	36	3 008	05100
5,20	6	116	78	70,0	36	3 008	05200
5,30	6	116	78	70,0	36	3 008	05300
5,40	6	116	78	70,0	36	3 008	05400
5,50	6	116	78	70,0	36	3 008	05500
5,60	6	116	78	70,0	36	3 008	05600
5,70	6	116	78	70,0	36	3 008	05700
5,80	6	116	78	70,0	36	3 008	05800
5,90	6	116	78	70,0	36	3 008	05900
6,00	6	116	78	70,0	36	3 008	06000
6,10	8	146	108	94,0	36	3 338	06100
6,20	8	146	108	94,0	36	3 338	06200
6,30	8	146	108	94,0	36	3 338	06300
6,40	8	146	108	94,0	36	3 338	06400
6,50	8	146	108	94,0	36	3 338	06500
6,60	8	146	108	94,0	36	3 338	06600
6,70	8	146	108	94,0	36	3 338	06700
6,80	8	146	108	94,0	36	3 338	06800

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. c. strana 33

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

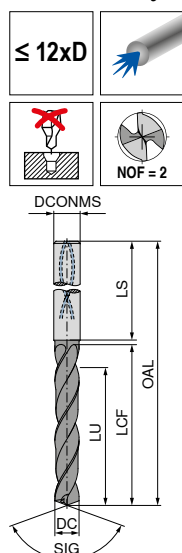
11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C	
6,90	8	146	108	94,0	36	3 338	06900
7,00	8	146	108	94,0	36	3 338	07000
7,10	8	146	108	94,0	36	3 338	07100
7,20	8	146	108	94,0	36	3 338	07200
7,30	8	146	108	94,0	36	3 338	07300
7,40	8	146	108	94,0	36	3 338	07400
7,50	8	146	108	94,0	36	3 338	07500
7,60	8	146	108	94,0	36	3 338	07600
7,70	8	146	108	94,0	36	3 338	07700
7,80	8	146	108	94,0	36	3 338	07800
7,90	8	146	108	94,0	36	3 338	07900
8,00	8	146	108	94,0	36	3 338	08000
8,10	10	162	120	110,0	40	4 693	08100
8,20	10	162	120	110,0	40	4 693	08200
8,30	10	162	120	110,0	40	4 693	08300
8,40	10	162	120	110,0	40	4 693	08400
8,50	10	162	120	110,0	40	4 693	08500
8,60	10	162	120	110,0	40	4 693	08600
8,70	10	162	120	110,0	40	4 693	08700
8,80	10	162	120	110,0	40	4 693	08800
8,90	10	162	120	110,0	40	4 693	08900
9,00	10	162	120	110,0	40	4 693	09000
9,10	10	162	120	110,0	40	4 693	09100
9,20	10	162	120	110,0	40	4 693	09200
9,30	10	162	120	110,0	40	4 693	09300
9,40	10	162	120	110,0	40	4 693	09400
9,50	10	162	120	110,0	40	4 693	09500
9,60	10	162	120	110,0	40	4 693	09600
9,70	10	162	120	110,0	40	4 693	09700
9,80	10	162	120	110,0	40	4 693	09800
9,90	10	162	120	110,0	40	4 693	09900
10,00	10	162	120	110,0	40	4 693	10000
10,20	12	204	156	142,0	45	6 465	10200
10,50	12	204	156	142,0	45	6 465	10500
10,80	12	204	156	142,0	45	6 465	10800
11,00	12	204	156	142,0	45	6 465	11000
11,50	12	204	156	142,0	45	6 465	11500
11,80	12	204	156	142,0	45	6 465	11800
12,00	12	204	156	142,0	45	6 465	12000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 33

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

SIG 135°
TK

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C	
12,50	14	230	182	166,0	45	8 328	12500
12,70	14	230	182	166,0	45	8 328	12700
12,80	14	230	182	166,0	45	8 328	12800
13,00	14	230	182	166,0	45	8 328	13000
13,50	14	230	182	166,0	45	8 328	13500
13,80	14	230	182	166,0	45	8 328	13800
14,00	14	230	182	166,0	45	8 328	14000
14,50	16	260	208	192,0	48	10 975	14500
14,80	16	260	208	192,0	48	10 975	14800
15,00	16	260	208	192,0	48	10 975	15000
15,50	16	260	208	192,0	48	10 975	15500
15,80	16	260	208	192,0	48	10 975	15800
16,00	16	260	208	192,0	48	10 975	16000
16,50	18	285	234	216,0	48	13 108	16500
17,00	18	285	234	216,0	48	13 108	17000
17,50	18	285	234	216,0	48	13 108	17500
18,00	18	285	234	216,0	48	13 108	18000
18,50	20	310	258	240,0	50	13 108	18500
19,00	20	310	258	240,0	50	13 108	19000
19,50	20	310	258	240,0	50	13 108	19500
20,00	20	310	258	240,0	50	13 108	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 33

WPC – Vyměnitelná destička pro vrtáky s výměnitelnými destičkami

Rozsah dodávky:

Vyměnitelná destička (upínací šrouby se musí event. objednat samostatně)

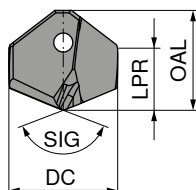


NEW

Change
UNI

TPX74S

11 910 ...

Kč
TS

SIG 135°

TK

11 910 ...

Kč
TS

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	
14,00	12,8	7,73	5,0	2 244 14000
14,10	12,8	7,73	5,0	2 244 14100
14,20	12,8	7,73	5,0	2 244 14200
14,30	12,8	7,73	5,0	2 244 14300
14,40	12,8	7,73	5,0	2 244 14400
14,50	13,1	7,84	5,0	2 244 14500
14,60	13,1	7,84	5,0	2 244 14600
14,70	13,1	7,84	5,0	2 244 14700
14,80	13,1	7,84	5,0	2 278 14800
14,90	13,1	7,84	5,0	2 278 14900
15,00	13,4	7,95	5,0	2 278 15000
15,10	13,4	7,95	5,0	2 278 15100
15,20	13,4	7,95	5,0	2 278 15200
15,30	13,4	7,95	5,0	2 278 15300
15,40	13,4	7,95	5,0	2 278 15400
15,50	13,7	8,05	5,0	2 278 15500
15,60	13,7	8,05	5,0	2 278 15600
15,70	13,7	8,05	5,0	2 278 15700
15,80	13,7	8,05	5,0	2 417 15800
15,90	13,7	8,05	5,0	2 417 15900
16,00	14,4	9,06	5,8	2 417 16000
16,10	14,4	9,06	5,8	2 417 16100
16,20	14,4	9,06	5,8	2 417 16200
16,30	14,4	9,06	5,8	2 417 16300
16,40	14,4	9,06	5,8	2 417 16400
16,50	14,7	9,17	5,8	2 417 16500
16,60	14,7	9,17	5,8	2 417 16600
16,70	14,7	9,17	5,8	2 417 16700
16,80	14,7	9,17	5,8	2 475 16800
16,90	14,7	9,17	5,8	2 475 16900
17,00	15,0	9,28	5,8	2 475 17000
17,10	15,0	9,28	5,8	2 475 17100
17,20	15,0	9,28	5,8	2 475 17200
17,30	15,0	9,28	5,8	2 475 17300
17,40	15,0	9,28	5,8	2 475 17400
17,50	15,3	9,39	5,8	2 475 17500
17,60	15,3	9,39	5,8	2 475 17600
17,70	15,3	9,39	5,8	2 475 17700
17,80	15,3	9,39	5,8	2 533 17800
17,90	15,3	9,39	5,8	2 533 17900
18,00	16,3	10,19	6,5	2 533 18000
18,10	16,3	10,19	6,5	2 533 18100
18,20	16,3	10,19	6,5	2 533 18200
18,30	16,3	10,19	6,5	2 533 18300
18,40	16,3	10,19	6,5	2 533 18400
18,50	16,6	10,30	6,5	2 533 18500
18,60	16,6	10,30	6,5	2 533 18600
18,70	16,6	10,30	6,5	2 533 18700
18,80	16,6	10,30	6,5	2 608 18800
18,90	16,6	10,30	6,5	2 608 18900
19,00	16,9	10,41	6,5	2 608 19000
19,10	16,9	10,41	6,5	2 608 19100
19,20	16,9	10,41	6,5	2 608 19200
19,30	16,9	10,41	6,5	2 608 19300
19,40	16,9	10,41	6,5	2 608 19400
19,50	17,2	10,52	6,5	2 608 19500
19,60	17,2	10,52	6,5	2 608 19600
19,70	17,2	10,52	6,5	2 608 19700
19,80	17,2	10,52	6,5	2 693 19800
19,90	17,2	10,52	6,5	2 693 19900

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	
20,00	18,2	11,33	7,2	2 693 20000
20,10	18,2	11,33	7,2	2 693 20100
20,20	18,2	11,33	7,2	2 693 20200
20,30	18,2	11,33	7,2	2 693 20300
20,40	18,2	11,33	7,2	2 693 20400
20,50	18,5	11,43	7,2	2 693 20500
20,60	18,5	11,43	7,2	2 693 20600
20,70	18,5	11,43	7,2	2 693 20700
20,80	18,5	11,43	7,2	2 768 20800
20,90	18,5	11,43	7,2	2 768 20900
21,00	18,8	11,54	7,2	2 768 21000
21,10	18,8	11,54	7,2	2 768 21100
21,20	18,8	11,54	7,2	2 768 21200
21,30	18,8	11,54	7,2	2 768 21300
21,40	18,8	11,54	7,2	2 768 21400
21,50	19,1	11,65	7,2	2 768 21500
21,60	19,1	11,65	7,2	2 768 21600
21,70	19,1	11,65	7,2	2 768 21700
21,80	19,1	11,65	7,2	2 833 21800
21,90	19,1	11,65	7,2	2 833 21900
22,00	20,2	12,56	7,9	2 833 22000
22,10	20,2	12,56	7,9	2 833 22100
22,20	20,2	12,56	7,9	2 833 22200
22,30	20,2	12,56	7,9	2 833 22300
22,40	20,2	12,56	7,9	2 833 22400
22,50	20,5	12,67	7,9	2 833 22500
22,60	20,5	12,67	7,9	2 833 22600
22,70	20,5	12,67	7,9	2 833 22700
22,80	20,5	12,67	7,9	2 940 22800
22,90	20,5	12,67	7,9	2 940 22900
23,00	20,8	12,78	7,9	2 940 23000
23,10	20,8	12,78	7,9	2 940 23100
23,20	20,8	12,78	7,9	2 940 23200
23,30	20,8	12,78	7,9	2 940 23300
23,40	20,8	12,78	7,9	2 940 23400
23,50	21,1	12,88	7,9	2 940 23500
23,60	21,1	12,88	7,9	2 940 23600
23,70	21,1	12,88	7,9	2 940 23700
23,80	21,1	12,88	7,9	3 100 23800
23,90	21,1	12,88	7,9	3 100 23900
24,00	22,1	13,69	8,6	3 100 24000
24,10	22,1	13,69	8,6	3 100 24100
24,20	22,1	13,69	8,6	3 100 24200
24,30	22,1	13,69	8,6	3 100 24300
24,40	22,1	13,69	8,6	3 100 24400
24,50	22,4	13,80	8,6	3 100 24500
24,60	22,4	13,80	8,6	3 100 24600
24,70	22,4	13,80	8,6	3 100 24700
24,80	22,4	13,80	8,6	3 278 24800
24,90	22,4	13,80	8,6	3 278 24900
25,00	22,7	13,91	8,6	3 278 25000
25,10	22,7	13,91	8,6	3 278 25100
25,20	22,7	13,91	8,6	3 278 25200
25,30	22,7	13,91	8,6	3 278 25300
25,40	22,7	13,91	8,6	3 278 25400
25,50	23,0	14,02	8,6	3 278 25500
25,60	23,0	14,02	8,6	3 278 25600
25,70	23,0	14,02	8,6	3 278 25700
25,80	23,0	14,02	8,6	3 448 25800
25,90	23,0	14,02	8,6	3 448 25900
26,00	24,1	14,92	9,4	3 448 26000
26,50	24,4	15,03	9,4	3 448 26500
27,00	24,7	15,14	9,4	3 708 27000
27,50	25,0	15,25	9,4	3 708 27500
28,00	25,3	15,36	9,4	3 708 28000
28,50	25,6	15,47	9,4	3 865 28500
29,00	25,9	15,57	9,4	3 865 29000
29,50	26,2	15,68	9,4	4 010 29500
30,00	26,2	15,49	9,4	4 010 30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 34

→ Doporučené použití na straně 35



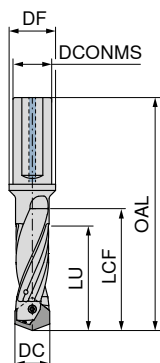
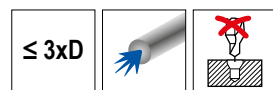
Při výměně destičky prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WPC – Držák pro vrták s výměnitelnými
destičkami

- ▲ snadná manipulace
- ▲ výměnu destičky lze provádět ve stroji
- ▲ precizní a stabilní lužko destičky, upínání pomocí šroubu TORX PLUS®

Rozsah dodávky:

Držák vč. upínacího šroubu



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč TT	
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	6 610	14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	6 610	14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	6 610	15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	6 610	15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	7 253	16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	7 253	16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	7 253	17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	7 253	17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	7 733	18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	7 733	18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	7 733	19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	7 733	19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	8 213	20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	8 213	20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	8 933	21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	9 060	21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	9 188	22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	9 313	22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	9 445	23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	9 570	23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	9 698	24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	9 825	24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	9 953	25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	10 080	25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	10 208	26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	10 335	26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	10 463	27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	10 588	27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	10 720	28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	10 848	28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	10 973	29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	11 103	29500

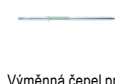


Šroubovák

80 950 ...

Náhradní díly
DC

	Kč Y7	
14,00 - 15,99	190	060
16,00 - 17,99	190	060
18,00 - 21,99	205	062
22,00 - 23,99	205	062
24,00 - 25,99	218	063
26,00 - 30,00	241	064

Výměnná čepel pro
TORX PLUS®

80 950 ...

	Kč Y7	
T08 - IP	153	043
T08 - IP	153	043
T10 - IP	170	053
T10 - IP	170	053
T15 - IP	170	054
T20 - IP	170	055

Momentový
šroubovák

80 950 ...

	Kč Y7	
0,5 - 2,0 Nm	3 833	191
0,5 - 2,0 Nm	3 833	191
2,0 - 7,0 Nm	4 253	193
2,0 - 7,0 Nm	4 253	193
2,0 - 7,0 Nm	4 253	193
2,0 - 7,0 Nm	4 253	193



Upínací šroub

11 950 ...

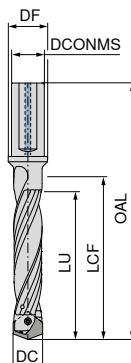
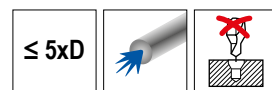
	Kč TT	
M2,2x13 - 08IP	383	00100
M2,5x15 - 08IP	442	00200
M3,0x17 - 10IP	475	00300
M3,5x21 - 10IP	475	00400
M4,0x23 - 15IP	519	00500
M4,5x25 - 20IP	576	00600

WPC – Držák pro vrták s výměnitelnými
destičkami

- ▲ snadná manipulace
- ▲ výměnu destičky lze provádět ve stroji
- ▲ precizní a stabilní lužko destičky, upínání pomocí šroubu TORX PLUS®

Rozsah dodávky:

Držák vč. upínacího šroubu



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč TT	
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0,9	7 163	14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0,9	7 163	14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0,9	7 163	15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0,9	7 163	15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1,2	7 800	16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1,2	7 800	16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1,2	7 800	17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1,2	7 800	17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2,2	8 298	18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2,2	8 298	18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2,2	8 298	19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2,2	8 298	19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2,2	8 765	20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2,2	8 765	20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2,2	9 513	21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2,2	9 638	21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3,2	9 765	22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3,2	9 893	22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3,2	10 023	23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3,2	10 148	23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	10 278	24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	10 405	24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	10 533	25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	10 663	25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	10 788	26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	10 915	26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	11 043	27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	11 173	27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	11 298	28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	11 425	28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	11 555	29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	11 680	29500

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		zušlechťená	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		zušlechťená	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nevytvrditelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	vytvrditelná	vytvrzená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	vytvrzená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		vytvrzená	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		žíhaná	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	základ Ni nebo Co	vytvrzená	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		litá	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Slitiny titanu	S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	vytvrzená	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry – WPC – UNI – 3xD a 5xD

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – UNI – 3xD a 5xD

Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	3xD / 5xD																
	s vnitř. chlaz.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – VA – 3xD

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)															
P.1.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – VA – 3xD a 5xD

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	3xD / 5xD																
	s vnitř. chlaz.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)															
P.1.1	85	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,2	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,027	0,034	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,006	0,009	0,013	0,017	0,025	0,032	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,007	0,012	0,016	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – UNI – 8xD

Index	11 704 ...										
	8xD										
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – UNI – 12xD

Index	11 705 ...										
	12xD										
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – Change

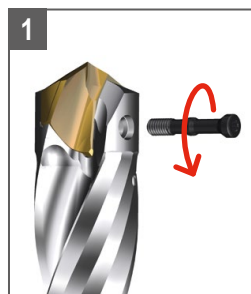
Index	11 910 ...				
	UNI				
	s vnitř. chlaz.	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



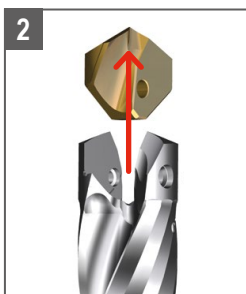
Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Pokyny pro používání vrtáků s vyměnitelnými destičkami WPC – Change

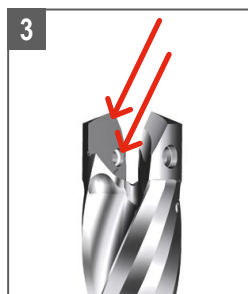
Montáž vyměnitelné destičky



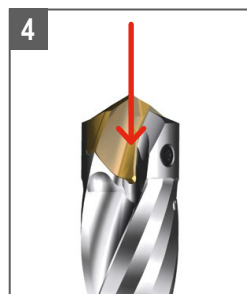
1 Upínací šroub povolte šroubovákem TORX PLUS® ve směru proti otáčení hodinových ručiček (šroubovák není součástí dodávky).



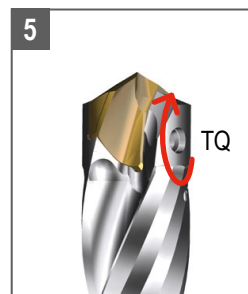
2 Vyměnitelnou destičku vyjměte z lůžka.



3 Lůžko destičky a závit pro šroub vyčistěte pomocí stlačeného vzduchu.



4 Do lůžka vložte novou vyměnitelnou destičku.



5 Ze správné strany vložte upínací šroub a ve směru otáčení hodinových ručiček jej dotáhněte na předem stanovený utahovací moment. Dodržujte intervaly pro výměnu upínacích šroubů!

Upozornění

- ▲ Používejte pouze vyměnitelné destičky s průměrem v rozsahu stanoveném pro konkrétní držák.
- ▲ Upínací šroub se musí po každé páté výměně vyměnitelné destičky rovněž vyměnit.
- ▲ Utahovací moment a artiklové číslo upínacího šroubu jsou uvedeny na držáku.
- ▲ Používejte pouze originální náhradní díly.

Upínací šrouby a utahovací momenty

Rozsah průměrů	Artikl č. Upínací šroub	Pohon	Utahovací moment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Pokyny k technologii vrtání



Vrtání do plna



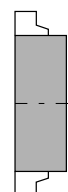
Vrtání ve svazku: Musí se zajistit stabilní upnutí svazků se zachováním minimálních vzdáleností.



Při navrtávání šikmých ploch < 3° snižte posuv o cca 50 %.
V případě šikmého najíždění do otvoru > 3° se musí předem provést čelní zahloubení.



V případě šikmého vyjíždění z otvoru < 3° snižte posuv o cca 50 %.
Obrábění šikmých ploch > 3° při vyjíždění z otvoru se nedoporučuje.



V případě obrábění pomocí pevného nástroje (soustruhy) se musí dbát na přesnou středovou polohu nástroje vzhledem k ose rotace obrobku. Maximální přípustné přesazení ± 0,02 mm.



Za účelem dosažení optimálních výsledků se doporučuje používat výlučně nástroj s vnitřním chlazením. Doporučený minimální tlak chladicího média by měl činit 12 barů.



CERATIZIT Česká republika s.r.o.
Sokolovská 250 \ 594 01 Velké Meziříčí
Tel.: +420 566 522 411
info.cesko@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

