

SELECTION



Perfecțiune și în preț

**Linia de produse standard pentru
strunjire de la CERATIZIT**

CERATIZIT este un grup de inginerie de ultimă generație, specializat în tehnologii de scule și materiale din carbură.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

Cuprins







Plăcuțe	2
Plăcuțe amovibile negative	3-6
Plăcuțe amovibile pozitive	7-9
Informații tehnice	
Date de aşchiere	10
Spărgătoare aşchii și prezentarea calităților	11

CERATIZIT \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **CERATIZIT Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

Plăcuțe

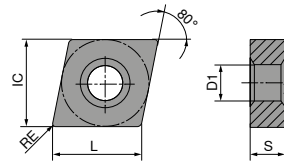
			Materiale							Geometrie				
			P	M	K	N	S	H	O	CN..	DN..	VN..	WN..	
Negativ 	Fin – mediu	-FMS		●	○						3	4	5	6
	medie – grosolan	-MRS		●	○						3	4		6
Pozitiv 	Fin – mediu	-FMS		●	○						7	8	9	
	medie – grosolan	-MRS		●	○						7	8	9	



Cozi și bare alezaj adecvate veți găsi în catalogul nostru principal → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**

CNMG

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNMG 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNMG 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05



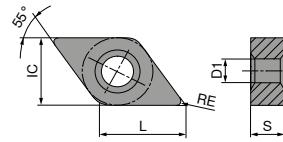
CNMG

-FMS CT-P15	-FMS CT-P25	-MRS CT-P15	-MRS CT-P25	-MRS CT-P35
F CNMG	F CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG
75 302 ...	75 302 ...	75 303 ...	75 303 ...	75 303 ...

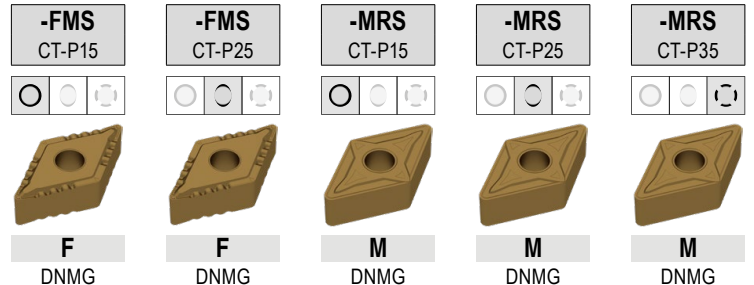
ISO	RE mm	75 302 ...		75 302 ...		75 303 ...		75 303 ...		75 303 ...	
		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
120404EN	0,4	4,49	02809	4,49	12809						
120408EN	0,8	4,49	03009	4,49	13009	4,49	03009	4,49	13009	4,49	23009
120412EN	1,2	4,49	03209	4,49	13209	4,49	03209	4,49	13209	4,49	23209
120416EN	1,6					4,49	03409	4,49	13409	4,49	23409
160612EN	1,2					6,58	04409	6,58	14409	6,58	24409
160616EN	1,6					6,58	04609	6,58	14609	6,58	24609
190612EN	1,2					9,79	05609	9,79	15609	9,79	25609
190616EN	1,6					9,79	05809	9,79	15809	9,79	25809
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

DNMG

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



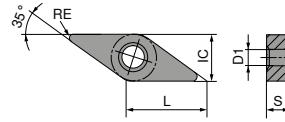
DNMG



ISO	RE mm	75 306 ...		75 306 ...		75 307 ...		75 307 ...		75 307 ...	
		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
150404EN	0,4	5,78	01609	5,78	11609						
150408EN	0,8	5,78	01809	5,78	11809	5,78	01809	5,78	11809		
150604EN	0,4	6,08	02809	6,08	12809						
150608EN	0,8	6,08	03009	6,08	13009	6,08	03009	6,08	13009	6,08	23009
150612EN	1,2	6,08	03209	6,08	13209	6,08	03209	6,08	13209	6,08	23209
150616EN	1,6					6,08	03409	6,08	13409	6,08	23409
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

VNMG

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNMG

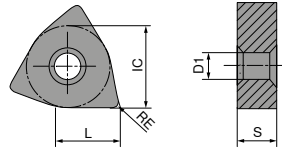
-FMS CT-P15	-FMS CT-P25
F VNMG	F VNMG
75 310 ...	75 310 ...
EUR 1S/1N	EUR 1S/1N
5,72 01609	5,72 11609
5,72 01809	5,72 11809

ISO	RE mm
160404EN	0,4
160408EN	0,8

P	●	●
M	○	○
K		
N		
S		
H		
O		

WNMG

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0804..	8,6	4,76	5,16	12,7

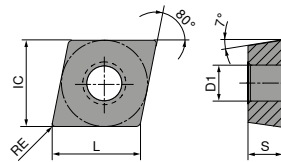


WNMG

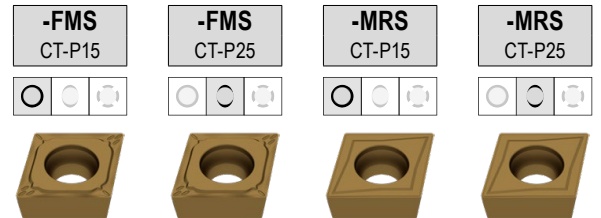
ISO	RE mm	-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25		-MRS CT-P35	
		EUR 1S/1N	01609	EUR 1S/1N	11609	EUR 1S/1N	01809	EUR 1S/1N	11809	EUR 1S/1N	21809
080404EN	0,4	5,29	01609	5,29	11609						
080408EN	0,8	5,29	01809	5,29	11809	5,29	01809	5,29	11809	5,29	21809
080412EN	1,2	5,29	02009	5,29	12009	5,29	02009	5,29	12009	5,29	22009
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

CCMT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCMT 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCMT 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



CCMT



F CCMT **F** CCMT **M** CCMT **M** CCMT

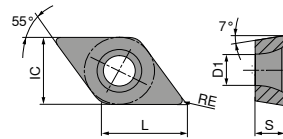
75 300 ... **75 300 ...** **75 301 ...** **75 301 ...**

ISO	RE mm	EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
09T304EN	0,4	3,27	01609	3,27	11609	3,27	01609	3,27	11609
09T308EN	0,8	3,27	01809	3,27	11809	3,27	01809	3,27	11809
120404EN	0,4	4,38	02809	4,38	12809	4,38	02809	4,38	12809
120408EN	0,8	4,38	03009	4,38	13009	4,38	03009	4,38	13009
120412EN	1,2					4,38	03209	4,38	13209

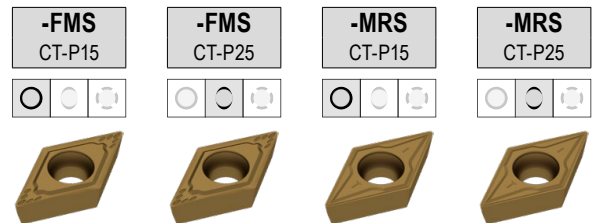
P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K				
N				
S				
H				
O				

DCMT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCMT 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCMT 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCMT

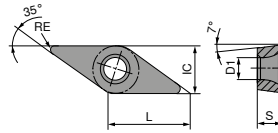


ISO	RE mm	75 304 ...		75 304 ...		75 305 ...		75 305 ...	
		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
070204EN	0,4	2,87	00409	2,87	10409	2,87	00409	2,87	10409
070208EN	0,8	2,87	00609	2,87	10609	2,87	00609	2,87	10609
11T304EN	0,4	3,61	01609	3,61	11609	3,61	01609	3,61	11609
11T308EN	0,8	3,61	01809	3,61	11809	3,61	01809	3,61	11809

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K				
N				
S				
H				
O				

VCMT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCMT 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCMT 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



VCMT

ISO	RE mm	-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25	
		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
110304EN	0,4	5,52	01609	5,52	11609				
160404EN	0,4	5,61	02809	5,61	12809	5,61	02809	5,61	12809
160408EN	0,8	5,61	03009	5,61	13009	5,61	03009	5,61	13009
P		●		●		●		●	
M		○		○		○		○	
K									
N									
S									
H									
O									

Date orientative de aşchiere




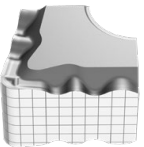
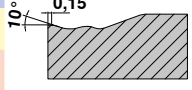

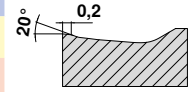
					CT-P15	CT-P25	CT-P35	
Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm ² / HB / HRC	v _c în m/min			
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm ² / 125 HB	290	235	165
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm ² / 190 HB	250	200	140
		P.1.3		îmbunătățit	840 N/mm ² / 250 HB	215	170	115
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm ² / 270 HB	200	160	110
		P.1.5		îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	185	145	100
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm ² / 180 HB	260	210	145
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm ² / 275 HB	200	155	105
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	185	145	95
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm ² / 375 HB	135	105	65
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm ² / 200 HB	160	135	120
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm ² / 300 HB	115	85	75
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm ² / 400 HB	65	34	26
	Oțel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	160	135	120
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	140	110	100
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm ² / 180 HB	150	130	120
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	125	105	75
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	140	120	110
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm ² / 180 HB			
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm ² / 260 HB			
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm ² / 160 HB			
		K.2.2	perlitic		845 N/mm ² / 250 HB			
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm ² / 130 HB			
		K.3.2	perlitic		780 N/mm ² / 230 HB			
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB			
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm ² / 100 HB			
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm ² / 75 HB			
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm ² / 90 HB			
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm ² / 130 HB			
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB			
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB			
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm ² / 100 HB			
Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB				
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm ² / 200 HB			
		S.1.2		călit	950 N/mm ² / 280 HB			
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm ² / 250 HB			
		S.2.2		călit	1180 N/mm ² / 350 HB			
		S.2.3		turnat	1080 N/mm ² / 320 HB			
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm ²			
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm ² / 320 HB			
S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm ² / 410 HB					
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC			
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC			
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC			
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC			
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB			
Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Grafit					

* Rezistența la tracțiune


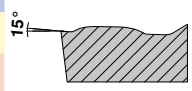
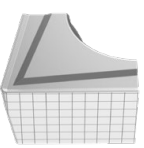
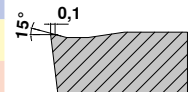


1) Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Spărgătoare de așchii standard / recomandări de utilizare

Negativ	Model	Așchiere continuă	Așchiere neregulată	Așchiere puternic întreruptă	Secțiune		Geometrie	
					a _p mm	f mm		
-FMS ▲ Finisare până la prelucrare medie ▲ control foarte bun al așchiilor ▲ spărgător universal de așchii ▲ forțe de așchiere reduse	 F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 10° 0,15	0,40–3,00	0,10–0,30	CN.. DN.. VN.. WN..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P25					
-MRS ▲ degroșare ușoară până la medie ▲ bine potrivit pentru piese cu crustă turnată sau piele forjată ▲ funcționează bine la așchiere întreruptă	 M R	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P25 / CT-P35	 20° 0,2	0,50–4,50	0,20–0,60	CN.. DN.. VN.. WN..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P25 / CT-P35	CT-P35				

Pozitiv

-FMS ▲ finisare până la prelucrare medie ▲ control foarte bun al așchiilor ▲ spărgător universal de așchii ▲ forțe de așchiere reduse	 F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 15° 0,1	0,10–2,00	0,05–0,20	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25					
-MRS ▲ prelucrare medie până la grosolană ▲ spărgător universal de așchii ▲ muchie așchietoare stabilă	 M R	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 15° 0,1	0,15–3,50	0,15–0,35	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25					

Descrierea calităților

CT-P15

- ▲ Carbură, acoperit
- ▲ ISO | P15 | M10
- ▲ Calitate de oțel standard rezistent la uzură pentru așchiere netedă

CT-P25

- ▲ Carbură, acoperit
- ▲ ISO | P25 | M20
- ▲ Calitate de oțel standard pentru prelucrare universală de oțel

CT-P35

- ▲ Carbură, acoperit
- ▲ ISO | P35 | M25
- ▲ Calitate tenace de oțel standard pentru așchiere întreruptă



PIESE COMPLEXE.

AȘCHIERE PRECISĂ.

DOAR
SPECIALITATEA
NOASTRĂ



DEZVOLTĂM AȘCHIEREA.

SFĂTUIM FAȚĂ ÎN FAȚĂ.



CELE MAI MICI CANTITĂȚI COMANDABILE.

EXPEDIAȚE ÎN CEL MAI SCURT TIMP.

www.doar-specialitatea-noastra.ro

SOLUȚIA de așchiere

CERATIZIT România S.R.L.
Calea Romanului Nr. 46 \ 600384 Bacău
Tel. 0800 672 384
comanda.ro@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

