

Total Tooling Overview



切削工具



支持与技术



服务能力

TOTAL TOOLING = 质量 x 服务²



切削工具



高质量的金属切削工具

在每个应用领域都拥有优秀的解决方案

我们拥有完整的金属切削产品线，包括数千种库存产品。在每一个应用领域有理想的解决方案。WNT，你的金属切削专家，提供机床主轴和工作台之间的所有产品。

WNT MASTERTOOL

只有一个名字

WNT的MASTERTOOL工具代表了质量

所有的MASTERTOOL工具产品一贯坚持高质量。根据需求选择高端的MASTERTOOL Performance 系列工具或者MASTERTOOL Standard 系列工具。两者的卓越的表现满足你改进生产效率的需求。每一个工具在我们将他纳入我们的产品范围之内之前都经过严密的测试和仔细的选择。我们承诺我们准时递交你选择的产品，全部产品生产于欧洲。这被一个名字所承诺：WNT MASTERTOOL。

WNT-Mastertool (Performance) 系列刀具，享有WNT严格质量保证，具备最高效的切削性能和卓越的加工能力，适用于各种特殊加工条件及高质量要求的精密加工。

如果您正在寻找最佳的刀具解决方案，以满足您对生产的最高要求，我们推荐您使用Performance系列高性能、高质量刀具。

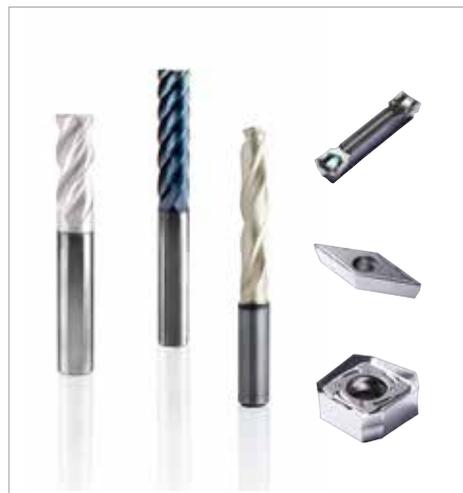
WNT-Mastertool (Standard) 系列刀具，具备高品质、高效率和高度的可靠性，深受全球客户的高度信赖。此系列刀具可作为多种标准应用的首选刀具，并保障您获得最理想的加工效果。



开始就必须是正确的

95年的粉末冶金经验

作为世界知名集团公司的一员, WNT受益于这个粉末冶金专家已数十年, 精通所有硬质合金制造流程, 从粉末冶金到产成品的所有步骤。



变旧为新

WNT Restart 重磨而不是购买新的工具

我们知道如何处理你使用过的精密的工具。
你将会收到和新产品一样的, 可以再次使用在机床上的产品。
欢迎使用WNT的服务²。

WNT 
RESTART

支持与技术



加工现场的有力伙伴

从你的WNT技术销售工程师获取的技术建议

我们愿意支持客户的简单原因:我们需要他们做到最好,而最好的解决方案是我们共同合作开发的。非常感谢我们的拥有丰富现场经验的专家们能够迅速了解到你们各自的需求并支持你们,使你们的生产效率达到最优化。欢迎使用WNT的服务²。



专注于金属切削

WNT 主样本-日常工作的工具

我们将技术及专业知识打印出来或在线公布。WNT中国同样致力于为金属切削行业提供可行的产品。WNT提供所有与金属切削相关的详细数据。

和我们最新的技术保持紧密联系和我们最新技术保持紧密联系

WNT Technical Training

我们给工程师提供不间断的培训, 以确保他们迅速解决所有技术问题。我们非常乐意和你分享知识。请使用我们的服务²为你的技术人员获得培训。



WNT TECHNICAL TRAINING

一直在更新

目前的技术信息

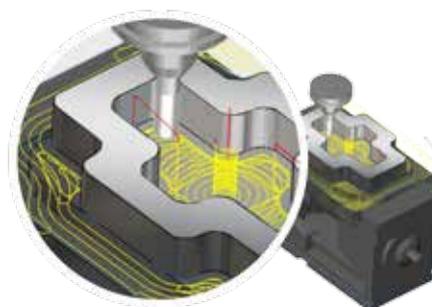
我们定期发布新产品, 技术信息及其他相关使用指南, 确保你了解金属切削行业的创新和发展趋势。



数据永远触手可及

日常工作中需要的切削数据及CAD模型

除了具体的切削参数外, 我们同样提供2D或3D模型以支持你的刀具管理和模拟加工根据我们服务²的准则, 根据你的需求, 为你提供所有数据。



致电获得专业建议

具有专业知识的应用工程师

应用工程师将在线回答你具体的应用问题, 即使他们不在现场, 我们的专家将时刻准备聆听你的需求。

免费咨询电话 - 4000521357

传真 - 021-60675933

电子邮箱 - wnt-cn@wnt.com



服务能力

下单简单快捷

WNT客服中心

您可以在上午9:00-下午6:00, 周一至周五联系我们的客服中心。只需一个电话, 无须等待, 我们的工作人员会回答您的问题并帮助您完成订货, 我们称之为服务²。

免费咨询电话 - 4000521357

传真 - 021-60675933

电子邮箱 - wnt-cn@wnt.com



WNT 网页和在线样本

你可以每天24小时, 每周7天在WNT中国的网页在线样本选择您所需的工具。
www.wnt-china.com



我们为你提供数千种产品库存!

优秀的库存率受益于高效的物流管理

为什么还在自己备库呢? 我们可以为您服务! 在中国, 我们拥有一个现代化的仓库, 在欧洲, 我们拥有一个50000种产品备用库存的仓库。我们承诺快速交付。



WNT
TOOL-XPRESS

当天发货

WNT Tool-Xpress

下午5:00前下单, 当天发货。





WNT 产品概述

钻削
螺纹
车削
铣削
刀柄系统

WNT 钻削系统

整体硬质合金钻头

WTX 高性能整体硬质合金钻头

兼具完善的钻削技术与最佳性能。

多年以来，WTX 整体硬质合金钻头已为技术人员所熟知。WNT 提供适用于各种应用的 WTX 钻头：

WTX-UNI、WTX-VA、WTX-AL、WTX-Ti、WTX-Change。及针对大于 0.1 mm 孔径微孔的 WTX-Mini 钻头，并提供最大 50xD 应用的 WTX-TB 深孔钻头。



UNI



硬质合金高效钻头，适用于强度 1200 N/mm² 以下的材料

VA



- 首选加工不锈钢
- 适用于批量生产

GG



- 适用于铸铁材料最大硬度 250 HB
- 直槽

Change



- 可换头式钻头，匹敌整体硬质合金钻头加工性能，直径范围 Ø 12.0 mm 至 41.0 mm

Quattro 4F



- 附加倒棱支撑，最佳同心度、直线度及圆柱度。

TB



- 硬质合金深孔钻头，50倍钻头直径以下无需退刀排屑
- 4条或6条倒棱确保很高的同心精度

AL



- 硬质合金高效钻头，特别适用于铝、铜和黄铜加工
- 6个倒棱，保证最优的孔质量

Ti



- 特别适用于经济型的钛、钛合金和耐热合金加工

MINI



- 整体硬质合金微型钻头，适用于精密加工，最小孔径范围 Ø 0.1 mm 至 2.9 mm

可转位刀片钻头

C900 可转位刀片钻头

更高的进给率以及最高的加工可靠性。

HighFeedDrill C900 是 WNT 全新开发的可转位刀片钻头产品系列, 刀片具有 4 切削刃几何设计, 用途广泛, 适用于对进给量和金属去除率要求较高的应用场合。该产品系列包括: 各种直径的 2xD、3xD、4xD 和 5xD。高效率、加工安全性与处理简便性的完美结合。



铰刀和铰钻

HSR 整体硬质合金高速铰刀

WNT 提供各种材料应用铰刀。

标准硬质合金铰刀及高速铰刀。

高精度应用铰刀系列

-HSR-UNI、-VA、-H、-AL-为您优选的铰刀系列产品。



WNT 螺纹切削系统

高速钢丝锥

WNT 提供各种类型切削丝锥及挤压丝锥，应用于不同的切削加工领域。通用材料应用的 UNI、不锈钢类材料应用的 VA、铸铁产品应用的 GG、以及铝合金类应用的 AL。Type UNI 丝锥，HSS-PM 材料基体，TiCN 涂层。在各种应用场合均可实现极高的使用寿命。



圆周铣刀和螺纹铣刀

针对螺纹铣削加工，WNT 提供整体硬质合金螺纹铣刀及可转位刀片式螺纹铣刀。除螺纹铣刀以外，MiniMill 刀具系统还提供键槽加工、倒角、切断、等等解决方案。



螺纹加工

您可选择全牙型及半牙型。固定螺距的全牙型刀片或灵活性应用的 55°/60° 半牙型刀片可供选择。CCN 20 牌号是我们提供的适用于钢和不锈钢加工领域的最佳应用方案。



WNT 车削系统

可转位车刀

WNT 车刀产品系列值得信赖, 尤其是 Dragonskin 涂层系列的每种应用都堪称该领域的专业级产品。无论是加工钢、不锈钢、高温合金还是铸铁, WNT Dragonskin 系列都能实现最长的使用寿命。使用 WNT XpressClamp 和 IsoClamp 刀柄系统可保证最高的稳定性与加工安全性。



切槽和切断刀具

WNT 槽刀系统, 一切尽在掌控之中 - 无论是在难断屑还是高温合金加工应用, 都能轻松应对。



完美互补的 MonoClamp 及 ModularClamp 槽刀刀柄系统。

对于切断、切槽、车槽加工, 可选用灵活性极高的双头 GX 槽刀系统。



SX 系统专为切断、切槽和车槽开发设计。有限元建模进行设计, 实现高稳定性与力的最佳分布设计。

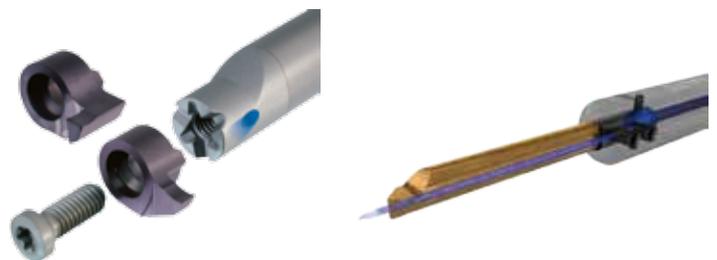


小孔径微型刀具

想要高效的微径加工?

WNT 微径刀具来大显身手。UltraMini 系列可加工最小直径至 0.5 mm, MiniCut 系列可加工最小直径至 8.0 mm。

例如: 当加工高轮廓度要求的微孔时, CWX500 是通用首选涂层。



WNT 铣削系统

整体硬质合金铣刀

WNT 整体硬质合金铣刀系列, 满足您的无尽加工要求: 应用范围从粗加工到精加工, 从硬加工到 HPC 切削加工, 不一而足。以及, 不同刀刃的立铣刀、球铣刀、牛鼻铣刀。当然还有用于加工钛和钛合金的专用铣刀。HPC 高效铣刀: 高性能加工的代名词。WNT 提供各种选择



SilverLine

通用 HPC 铣刀, 适用于各种材料的大批量加工。



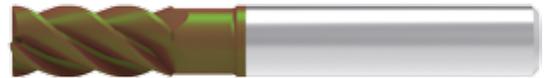
BlueLine

高硬材料加工首选, 最高可应用于 70 HRC 材料加工。



AluLine

铝合金加工专用整体硬质合金铣刀。提供不涂层、Ti 1005 涂层及 DLC 涂层。



MonsterMill

Type MCR 粗加工分屑齿设计, 有效降低切削力。



Type TCR 是钛和钛合金等耐热合金加工的首选。



可转位铣刀

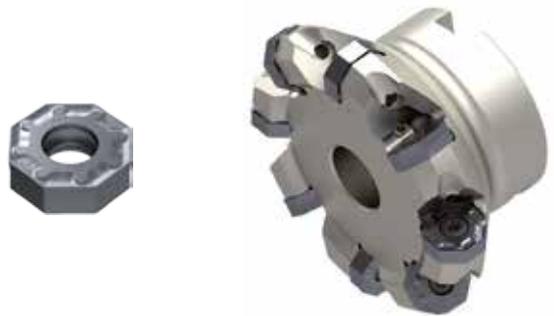
WNT 可转位铣削系统提供面铣、方肩铣以及快进给铣削系统。所有 WNT 可转位铣削刀盘均表面硬化及涂层处理, 以增加刀盘的耐用度。所有 WNT 新品铣刀刀片均使用 Dragonskin 涂层 - 最新一代涂层技术。高性能基材与新型涂层技术的完美结合, 更高切削速度及加工安全性。无限的应用可能性使此前的所有产品相形见绌! 经验证, 全新的 Dragonskin 涂层技术可实现高达 80% 的性能提升, 竞争优势明显。Dragonskin 是加工钢、不锈钢、铸铁和耐热合金的绝佳解决方案。



面铣系统

2730 铣削系统 OAKU

双面 2730 铣削系统是一款强大的铣削系统, 具有稳定的可转位刀片, 适用于中等切削深度以及精加工。双面 16 刃, 最优性价比。通用机床应用, 当然也非常适用于不稳定工况应用。



2740 铣削系统 OFHT/SFHT

2740 正角刀片系统, 低功耗, 专为铬、镍合金、钛及钛合金精加工而开发。2740 铣削系统是 WNT 第一个可适用安装两种完全不同类型可转位刀片的铣削系统。因此该系统可安装 4 或 8 刃刀片。



HFC 铣削系统 - X . LX

小切深大进给, 在最短的时间内实现最大金属去除率。最大可达 3.0 mm 每齿进给。



方肩铣削系统

4910 铣削系统 SNHU

独特的 90° 方肩铣削系统 4910。双面 8 刃设计，精确的 90° 方肩设计。最大程度的保证了方肩铣高效性。

借助极为稳定的双面 V 型刀片实现最高加工参数，即使在性能普通的机器和薄壁组件上也能够平稳运行。



2011 铣削系统 XDKT

2011 铣削系统适用于所有行业中的各类应用。提供不同的规格型号、材质及槽型组合，应用广泛。完美正前角设计可转位刀片。因此，铣刀能够进行轻松流畅的切削。



圆刀片铣削系统

2510 铣削系统 RS

圆刀片铣刀，适用于成形铣削和仿形车削。2510 铣削系统 RS 非常适用于粗加工和难切削材料。该系统集高进给与稳定性于一身。借助刀片转位系统可保证在加工过程中对刀片的充分利用。



WNT 刀柄系统

刀柄

WNT 提供几乎所有圆柄刀具应用的刀柄系统。

MAS-BT 及 HSK (DIN 69893) 标准的侧固刀柄 (Weldon)、ER 弹簧筒夹刀柄、套式铣刀刀柄、热缩刀柄 (25,000 rev/min G 2.5)、液压刀柄及刀柄附件等等。另外值得一提的是, Centro P 刀柄系统是集中心度、重复性和减震性于一身的完美体现。



高精度弹簧筒夹刀柄 Centro P

通用、简单、值得信赖的应用

得益于 $3\ \mu\text{m}$ 的高系统精度以及多功能性, 使用 Centro-P 刀柄进行 HPC 铣削和精加工多年以来, 其性能早已得到证实。与带涂层的弹簧筒夹 Centro-P 已成为高性能与耐久性的典范。产品可以长时间保持高精度与高同心度。



高压液压刀柄

HPC 铣削的理想刀柄夹持方案。

WNT HPC 铣削的理想刀柄夹持方案。 $3\ \mu\text{m}$ 圆跳动、高夹持力、高扭矩传递。此外, 无需外围设备安装。



LEGENDARY PERFORMANCE



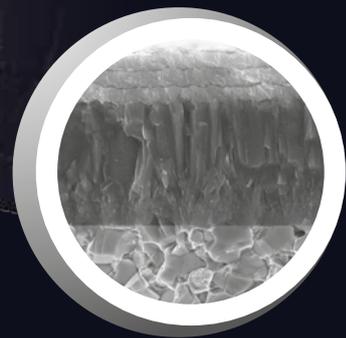
DRAGONSKIN

WNT DRAGONSKIN高性能涂层技术。

先进的涂层结构意味着更高的耐用性，更快的切削速度和改进的工艺安全性，在大部分的应用中刀具寿命的增加高达80%。更多的信息及获得免费产品样本，请与我们联系。

Dragonskin – 为每一种材料种类挑选正确的龙

WNT 为每种 DRAGONSKIN 产品应用分配不同颜色区分，这样我们就可以非常简单的找到合适的产品应用。



Dragonskin涂层



加工钢件的首选



加工不锈钢的首选



加工所有有色金属的首选



加工铸铁和铸钢的首选



加工基于镍、铬、钴和钛的耐热合金的首选

www.wnt.com

TOTAL TOOLING = QUALITÄT x SERVICE²

