

Mer information på:

www.ceratizit.com/hdt

360°
Flexibilitet

Olika svarvningsoperationer

med ett och samma verktyg

Variabel ställvinkel

Perfekt spånkontroll

Belönad med flera priser:



High Dynamic Turning med FreeTurn

EN REVOLUTION INOM SVARVNING

TEAM CUTTING TOOLS



klenk

CERATIZIT är en högteknologisk maskinindustrikoncern, specialiserad inom verktygs- och hårdmaterialteknologi.

Tooling the Future

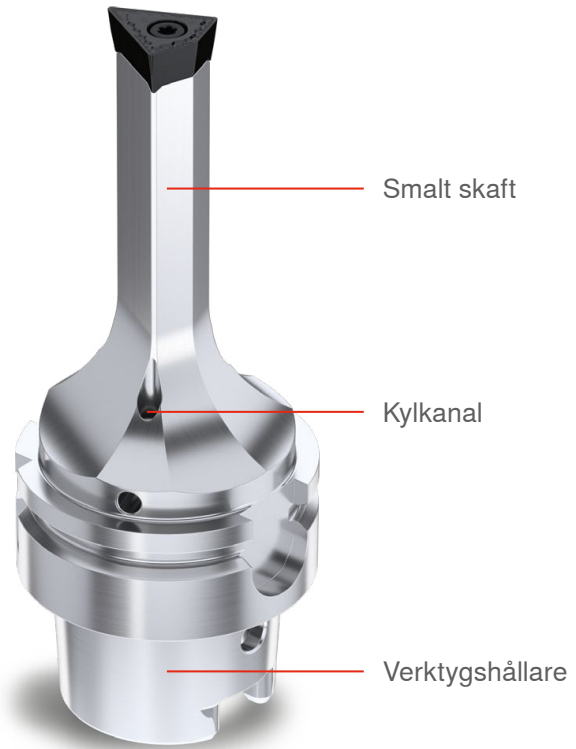
www.ceratizit.com

High Dynamic Turning (HDT)

Med HDT – High Dynamic Turning – och de dynamiska FreeTurn svarvverktygen sätter CERATIZIT en helt ny standard för konventionell svarvning. Alla kända svarvoperationer, som grovsvärning, finsvärning, kontursvärning, plan- och längdsvärning, kan utföras med bara ett verktyg.



Konventionell användning:
5 verktyg



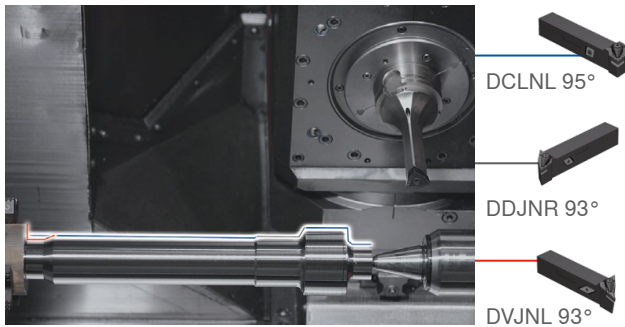
Användning med FreeTurn:
1 verktyg

Tidsjämförelse

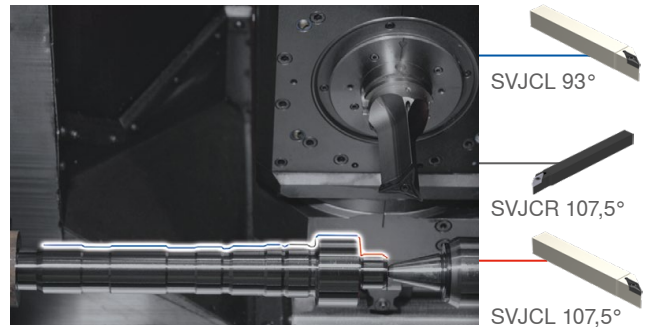
Material 42CrMo4

Dynamiska skärvärden under bearbetning baserat på katalogskärdata

Grovbearbetning



Fin bearbetning



Konventionell tillverkning

Konventionell tillverkningstid för en enskild komponent med sex olika verktyg

= 3:32 minuter

Tillverkning med FreeTurn

Tillverkningstid för en komponent med HDT

= 2:50 minuter

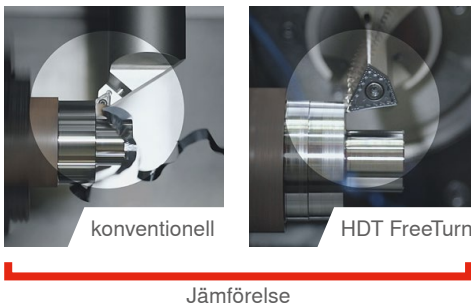
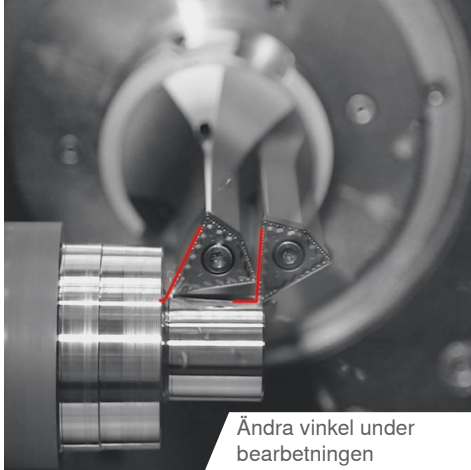
25%
Tidbesparande

Titta på vår video: En tidsjämförelse mellan vanlig bearbetning och HDT. Du kommer att bli imponerad!



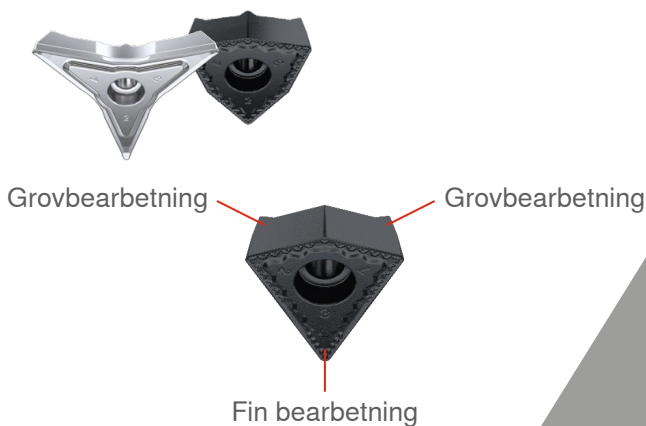
Varierbar ställvinkel

- ▲ Kan ändras under bearbetningen
- ▲ Anpassningsbar matning
- ▲ Perfekt spånkontroll
- ▲ Dynamisk svarvning i alla riktningar
- ▲ Dragande och skjutande skär



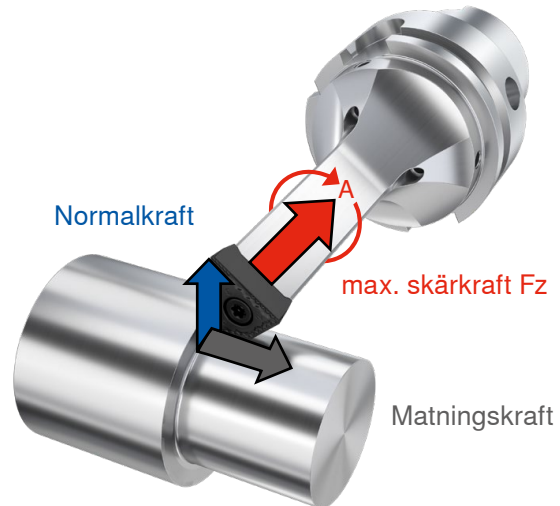
Flexibilitet

- ▲ Svarvning med bara ett verktyg
- ▲ Stor besparing av verktygstyper
- ▲ Betydande tidsbesparing vid verktygsbyte
- ▲ Upp till tre ISO-geometrier kan användas på en hållare med vändskär
- ▲ En vändskärplatta med flera skär kan bestå av olika spetsvinklar, hörnradier, spånbrytare, ytbehandlingar och skärmaterial, och kan användas individuellt.



Stabilitet

- ▲ Huvudkraften som uppstår (skärkraft F_z) leds till spindeln genom verktyget
- ▲ Optimal kraftfördelning



Produktivitet

- ▲ I princip alla arbetsstyckeskonturer kan bearbetas
- ▲ 40% högre matningsvärde
- ▲ Upp till 90% mindre tomkörningsvägar
- ▲ Matningen kan ställas in under processen
- ▲ Bättre ytkvalitet tack vare perfekt anpassning av ställvinkeln
- ▲ Färre verktygsbyten tack vare flexibiliteten i FreeTurn
- ▲ Färre verktygsplatser behövs i maskinen



ENADE. ERFARNA. METALLBEARBETNING.



**SPECIALIST PÅ VÄNDSKÄRSVERKTYG INOM
SVARVNING, FRÄSNING OCH SPÄRSTICKNING**

Varumärket CERATIZIT står för högkvalitativa vändskärsverktyg. Produkterna kännetecknas av sin höga kvalitet och CERATIZITs mångåriga erfarenhet inom utveckling och tillverkning av hårdmetallverktyg.



**KVALITETSVARUMÄRKET
INOM EFFEKTIV BORRNING**

Expertområdet omfattar högprecisions-borrning, brotschning och försänkning. KOMET-namnet står för effektiva verktygslösningar inom borrning och mekatronikverktyg.



**EXPERT INOM ROTERANDE VERKTYG,
VERKTYGSHÅLLARE OCH UPPSPÄNNING**

WNT är synonymt med ett brett produktprogram: solid hårdmetall, HSS roterande verktyg, verktygshållare och effektiva lösningar för uppspanning av arbetsstycken är en del av detta varumärke.



**SKÄRVERKTYG FÖR
AEROSPACE- OCH RYMDINDUSTRIN**

KLENK är specialist inom solida hårdmetallborr, speciellt utvecklade för aerospace-industrin. Dessa högspecialiserade produkter är framtagna för bearbetning av exotiska material.

CERATIZIT Scandinavia AB

Box 9177 \ 200 39 Malmö

Tel.: +46 303 726 360

info.scandinavia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

KOMET Scandinavia AB

Box 9177 \ 200 39 Malmö

Tel.: +46 40 49 28 40

kometscandinavia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

