

Viac informácií na:

www.ceratizit.com/hdt

**Rôzne
sústružnické operácie**

iba jedným nástrojom

360°
Rotácia
nástroja

**Variabilné
nastavenie rezného uhla**

Perfektná kontrola triesky

Metóda získala už
celý rad ocenení:



FreeTurn pre High Dynamic Turning REVOLÚCIA V SÚSTRUŽENÍ

CERATIZIT je skupina, ktorá sa zameriava na špičkové technické inžinierstvo, pričom sa špecializuje na technológie nástrojov a tvrdých materiálov.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

TEAM CUTTING TOOLS



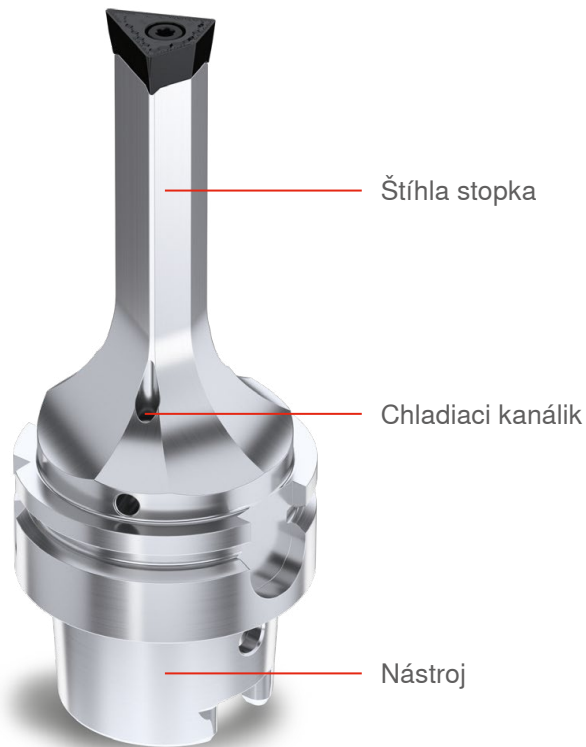
klenk

High Dynamic Turning (HDT)

Prostredníctvom metódy sústruženia High Dynamic Turning, v skratke HDT, a nástrojov FreeTurn určených pre dynamický proces sústruženia, obracia spoločnosť CERATIZIT konvenčný spôsob sústruženia hore nohami. Všetky známe typy sústruženia, ako je hrubovanie, dokončovanie, sústruženie kontúr, čelné a pozdĺžne sústruženie možno vykonávať pomocou iba jediného nástroja.



Konvenčné sústruženie:
5 nástrojov



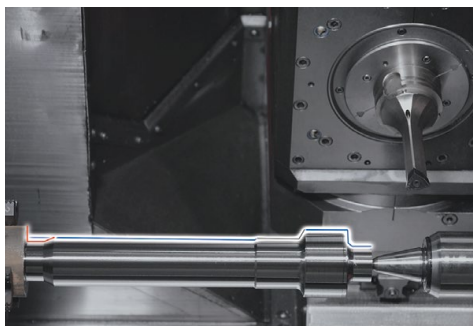
Sústruženie pomocou nástroja FreeTurn:
1 nástroj

Praktické porovnanie časov

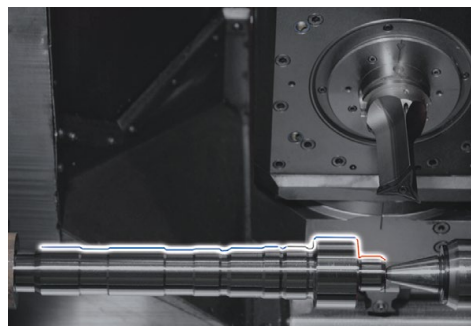
Materiál 42CrMo4

Dynamický proces sústruženie na základe katalógových rezných parametrov

Hrubovanie



Dokončovanie



Konvenčné obrábanie

Čas konvenčného obrábania jedného obrobku pomocou šiestich rôznych nástrojov

= 3:32 minúty

Obrábanie pomocou nástroja FreeTurn

Čas pri obrábaní jedného obrobku pomocou HDT

= 2:50 minúty

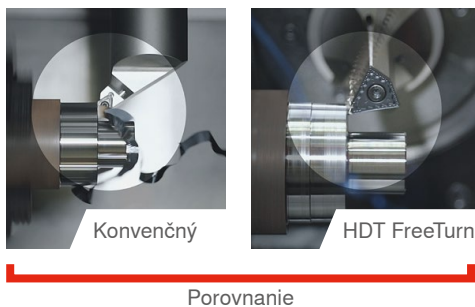
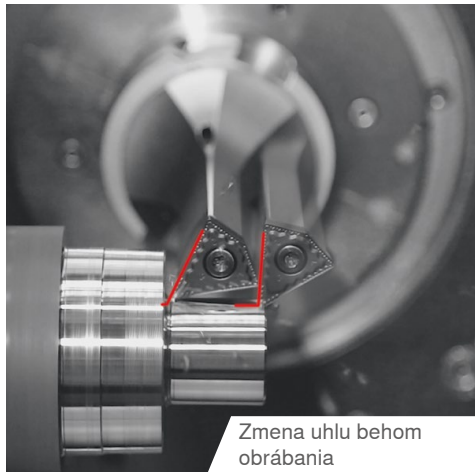
25%
Časová úspora

Postupujte podľa nášho videa: Porovnanie časov pri tradičnom obrábaní a pri obrábaní metódou HDT. Budete sa diviť!



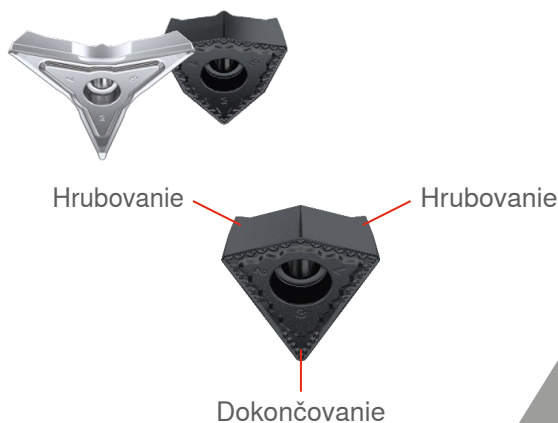
Variabilný uhol nábehu

- ▲ Behom obrábania je ho možné meniť
- ▲ Adaptabilné posuvy
- ▲ Perfektná kontrola triesky
- ▲ Dynamické sústruženie vo všetkých smeroch
- ▲ Pozdĺžny a čelný rez



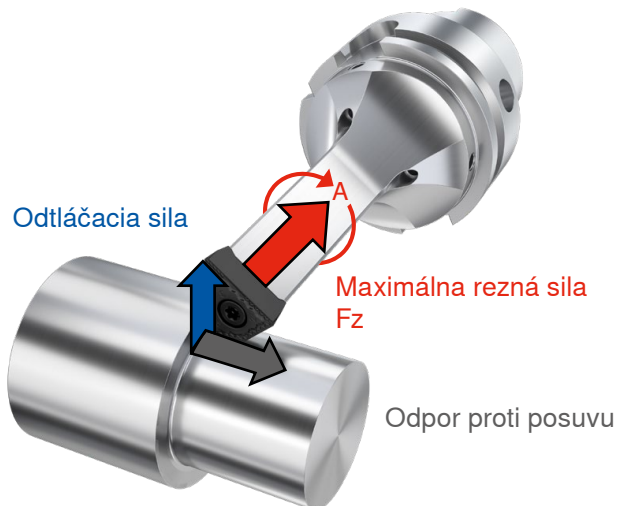
Flexibilita

- ▲ Sústruženie pomocou jedného jediného nástroja
- ▲ Enormná úspora rôznych nástrojov
- ▲ Značná úspora času nutného pre výmenu nástroja
- ▲ Na jednom držiaku možno používať vymeniteľné doštičky až s tromi geometriami ISO
- ▲ Vymeniteľná britová doštička s niekoľkými britmi môže disponovať rôznymi vrcholovými uhlami, rohovými rádiusmi, utváračmi triesky, povlakmi i reznými materiálmi a môžete ju používať podľa individuálnych potrieb.



Stabilita

- ▲ Vznikajúcu hlavnú silu (rezná sila F_z) odvádza nástroj do vretena
- ▲ Optimálne rozloženie sily



Produktivita

- ▲ Obrábať je možné takmer všetky kontúry obrobku
- ▲ O 40 % vyššie hodnoty posuvu
- ▲ Až o 90 % menej chodov nástroja naprázdno
- ▲ Posuv je možné behom obrábania nastavovať
- ▲ Lepšia kvalita povrchu vďaka ideálnemu prispôsobeniu rezného uhla
- ▲ Menej častá výmena nástroja vďaka rozmanitosti FreeTurn
- ▲ V stroji môže byť menej nástrojových miest



ZJEDNOTILI SME SKÚSENOSTI PRE OBRÁBANIE



**KOMPETENČNÁ ZNAČKA V OBLASTI VÝVOJA
A VÝROBY PRIEMYSELNÝCH RIEŠENÍ**

Značka CERATIZIT je meno pre špičkové nástroje s reznými doštičkami. Tieto nástroje sa vyznačujú vysokou kvalitou a nesú DNA dlhoročných skúseností z vývoja a výroby tvrdokovových nástrojov.



**INOVATÍVNY PRIEKOPNÍK V TECHNOLÓGII
VŔTANIA UŽ CELÉ STOROČIE**

Veľmi presné vŕtanie, vystružovanie, zahlbovanie a vyvrtávanie je vecou expertov: efektívne riešenie pre obrábanie otvorov, rovnako ako mechatronicke nástroje nesú preto značku KOMET.



**VYSOKO KVALITNÉ SLUŽBY
A ŠIROKÉ PORTFÓLIO**

WNT je synonymom pre široký sortiment: rotačné nástroje z tvrdokovu aj HSS, upínače nástrojov a efektívne riešenie pre upínanie obrobkov sú preto priradené pod túto značku.



**PRÉMIOVÉ NÁSTROJE NA TRIESKOVÉ
OBRÁBANIE PRE LETECTVO A KOZMONAUTIKU**

Špecifické nástroje z tvrdokovu vyvinuté pre vŕtanie v leteckom a kozmickom priemysle nesú značku KLENK. Tieto vysoko špecializované produkty sú predurčené pre obrábanie ľahkých materiálov.

CERATIZIT Slovenská republika s.r.o.
Einsteinova 11 \ 851 01 Bratislava
Tel.: +421 239 183 070
info.slovensko@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

