

Premiat cu mai
multe premii:

BEST OF INDUSTRY AWARD

MM MASCHINENMARKT AWARD AMB 2018

Revoluţia în strunjire

High Dynamic Turning cu scule FreeTurn

CERATIZIT este un grup de inginerie de ultimă generaţie, specializat în tehnologii de scule și materiale din carbură.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com

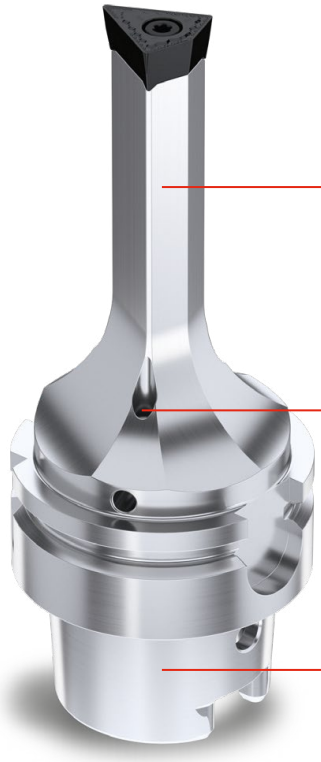
CERATIZIT GROUP

High Dynamic Turning (HDT)

Cu High Dynamic Turnning, pe scurt HDT, şi sculele dinamice de strunjire FreeTurn, CERATIZIT dă peste cap modul convenţional de strunjire. Toate operaţiile cunoscute de strunjire cum ar fi degroşarea, finisarea, strunjirea de contur, transversală, longitudinală sunt posibile cu numai o sculă.



Aplicaţia convenţională:
5 Scule

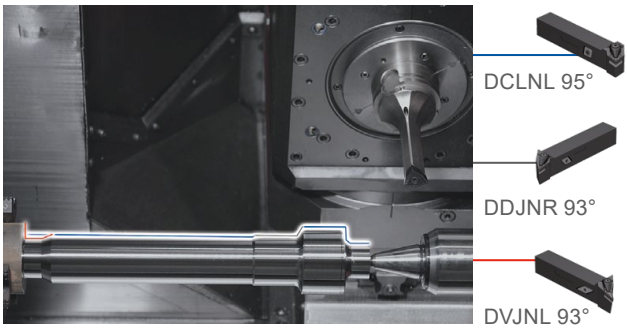


Aplicaţie cu Free Turn:
1 Sculă

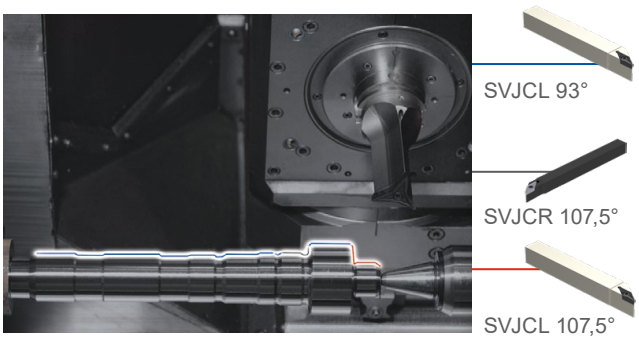
Comparaţie de timp

Material 42CrMo4
Date de aşchiere dinamice în proces pe baza datelor de aşchiere din catalog

degroşare



finisare



Prelucrare convenţională

Timpul convenţional de prelucrare al unei singure piese, cu şase diferite scule

= 03:32 minute

Prelucrare cu FreeTurn

Timpul de prelucrare al unei singure piese cu HDT

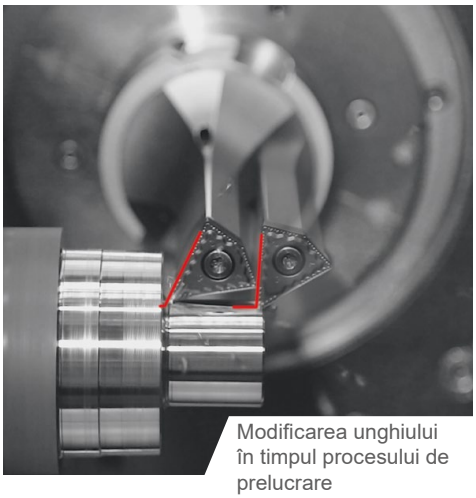
= 2:50 minute

25 %
Economie de timp

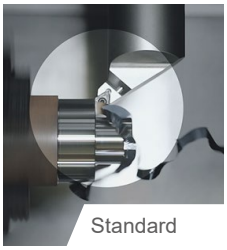
Vizionaţi videoclipul nostru: O comparaţie de timp între prelucrarea convenţională şi HDT. Veţi fi uimiţi!

Unghi de atac variabil

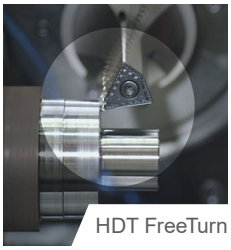
- Utilizabil în timpul prelucrării
- Avansuri adaptabile
- Control perfect al aşchiilor
- Strunjire dinamică în toate direcţiile
- Aşchiere de tragere şi de împingere



Modificarea unghiului în timpul procesului de prelucrare



Standard

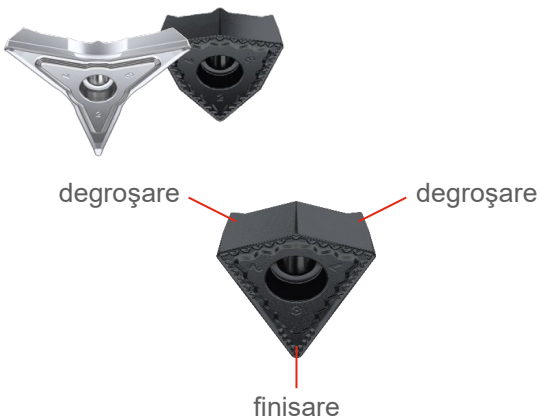


HDT FreeTurn

Comparaţie

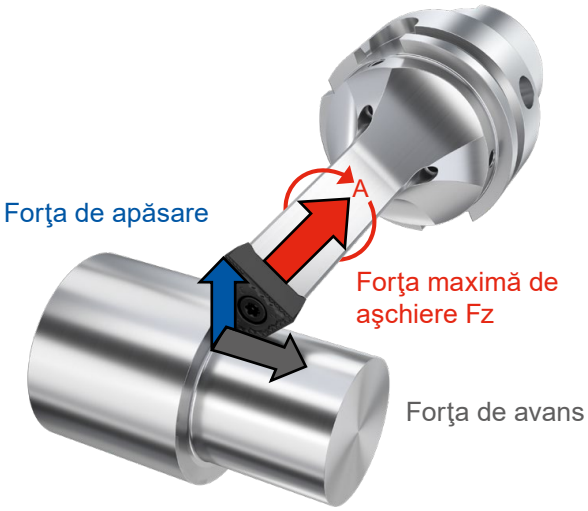
Flexibilitate

- Prelucrare de strunjire cu numai o sculă
- Economisire enormă a tipurilor de scule
- Econmisire masivă a timpurilor de schimbare a sculelor
- Cu un suport sunt utilizabile plăcuţe amovibile cu până la trei geometrii ISO
- O plăcuţă amovibilă cu mai multe tăişe poate consta din diferite unghiuri de vârf, raze de colţ, spărgătoare de aşchii, acoperiri și materiale de sculă și pot fi utilizate individual.



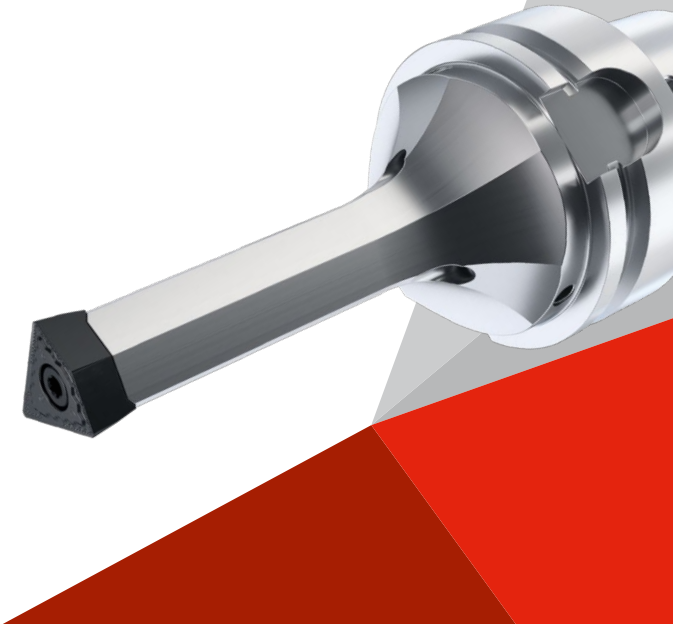
Stabilitate

- Forța principală care apare (forța de aşchiere Fz) este condusă prin sculă în arbore
- Distribuţia optimă a forţei



Productivitate

- Sunt prelucrabile aproape toate contururile de piese
- Valori cu 40 % mai mari de avans
- Cu până la 90 % mai puţine curse goale
- Avansuri reglabile pe parcursul procesului
- Calitate mai bună a suprafeţei datorită adaptării ideale a unghiului de atac
- Mai puţine schimburi de scule datorită diversităţii FreeTurn-ului
- Mai puţine locuri de scule necesare în maşină





CERATIZIT România S.R.L.
Calea Romanului Nr. 46 \ 600384 Bacău
Tel. 0800 672 384
comanda.ro@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări tehnice și îmbunătățiri ale produselor.

CERATIZIT GROUP