

Per maggiori informazioni:

www.ceratizit.com/hdt

360°
Gradi di
libertà

**Differenti
operazioni di tornitura**

con un solo utensile

**Angolo
di approccio variabile**

perfetto controllo del truciolo

Premiato svariate volte:



High Dynamic Turning con FreeTurn

LA RIVOLUZIONE IN TORNITURA

CERATIZIT è un gruppo di progettazione high-tech specializzato nelle tecnologie degli utensili e dei metalli duri.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

TEAM CUTTING TOOLS



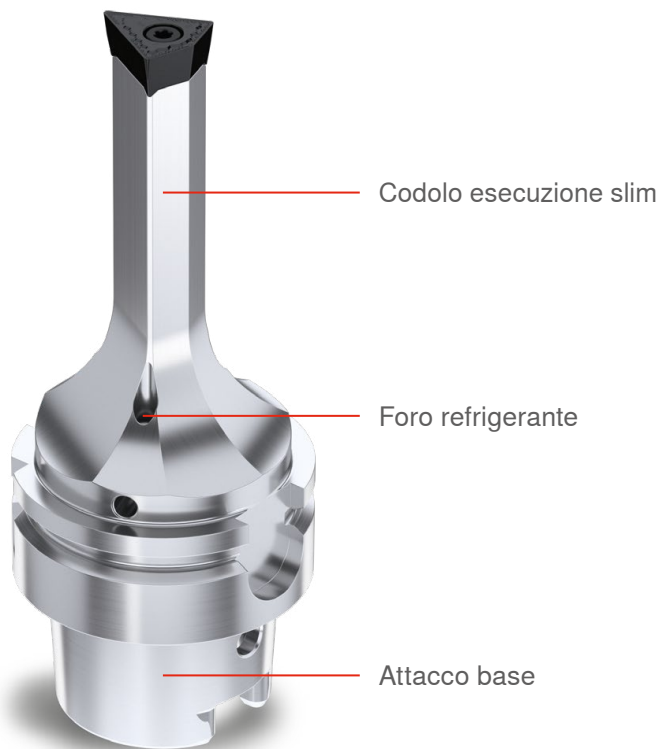
klenk

High Dynamic Turning (HDT)

Grazie all'High Dynamic Turning (HDT), e agli utensili dinamici di tornitura FreeTurn CERATIZIT rivoluziona la tornitura convenzionale. Tutte le lavorazioni note di tornitura dalla sgrossatura, finitura, tornitura di profili e tornitura in sfacciatura alla tornitura longitudinale sono possibili con un solo utensile.



Applicazione convenzionale:
5 utensili



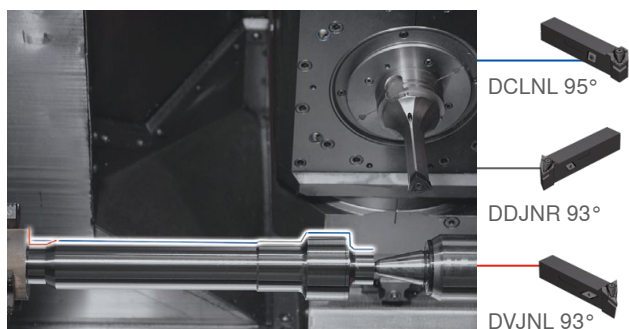
Applicazione con FreeTurn:
1 utensile

Confronto

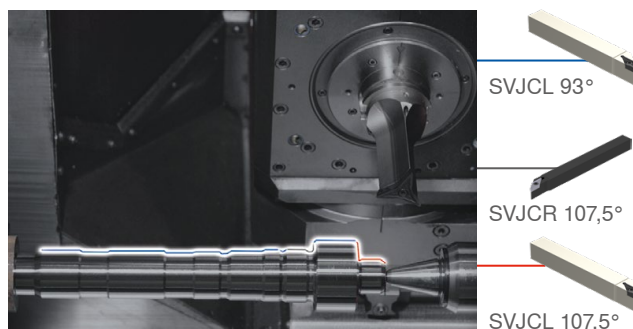
Materiale 42CrMo4

Dati di taglio dinamici durante il processo in base a quelli riportati nel catalogo

Sgrossatura



Finitura



Produzione convenzionale

Tempo di produzione convenzionale di un singolo componente con sei utensili diversi

= 03:32 minuti

Produzione con FreeTurn

Tempo di produzione di un singolo componente con HDT

= 2:50 minuti

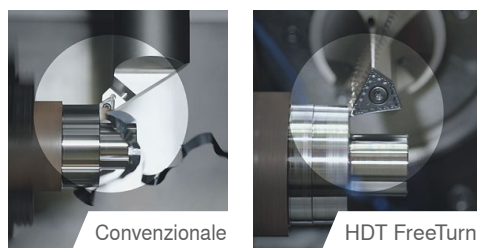
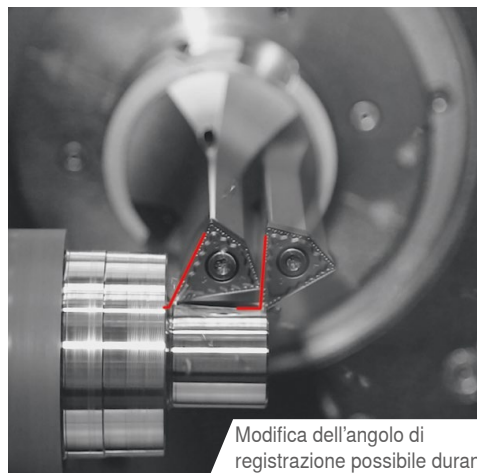
25%
Risparmio
di tempo

Guardate il nostro video: un confronto tra lavorazione convenzionale e lavorazione con HDT Vi sorprenderà.



Angolo di registrazione variabile

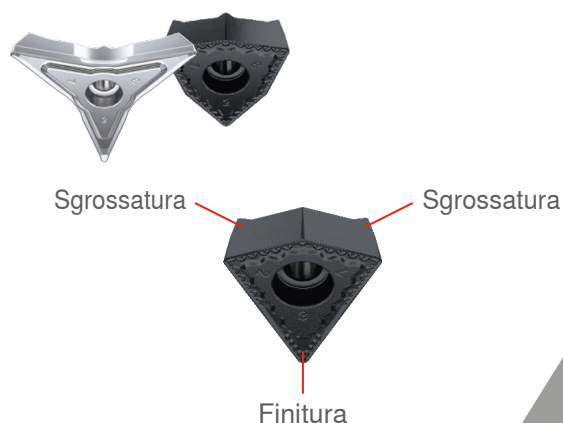
- ▲ Modificabile in fase di lavorazione
- ▲ Avanzamenti dinamici
- ▲ Controllo perfetto del truciolo
- ▲ Tornitura dinamica in tutte le direzioni
- ▲ Lavorazione in tirata e in spinta



Confronto:

Flessibilità

- ▲ Tornitura con un solo utensile
- ▲ Enorme risparmio di tipologie di utensili
- ▲ Notevole risparmio di tempi per il cambio utensile
- ▲ Su un solo portainseriti si possono utilizzare inserti con fino a tre geometrie ISO
- ▲ Un inserto dotato di più taglienti vanta vari angoli al vertice, raggi di punta e geometrie differenti con specifici materiali da taglio.



Stabilità

- ▲ Le forze di taglio (F_z) vengono trasmesse al mandrino attraverso l'utensile
- ▲ Ottima distribuzione delle forze



Produttività

- ▲ Praticamente tutti i tipi di profilo possono essere lavorati
- ▲ Avanzamenti incrementati del 40%
- ▲ Riduzione fino al 90% delle corse a vuoto
- ▲ Gli avanzamenti possono essere regolati durante il processo
- ▲ Qualità della superficie ottimizzata grazie all'ideale adattamento dell'angolo di registrazione
- ▲ Meno cambi utensile grazie alla versatilità di FreeTurn
- ▲ Meno postazioni utensili necessarie nella macchina

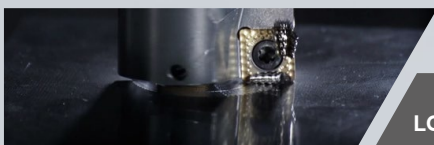


UNITI. COMPETENTI. INNOVATIVI.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI AD INSERTI DI
TORNITURA, FRESATURA E SCANALATURA**

I prodotti a marchio CERATIZIT sono sinonimo di eccellenza degli utensili ad inserti. Prodotti di elevatissima qualità, risultato di decenni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di utensili in metallo duro integrale.



LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI DI FORATURA

Solo un esperto può garantire la massima precisione in foratura, alesatura e svasatura: le soluzioni a marchio KOMET di utensili per foratura e meccatronica vi daranno la massima efficienza e precisione.



**LO SPECIALISTA DI UTENSILI ROTANTI,
PORTAUTENSILI E SISTEMI DI SERRAGGIO**

WNT è sinonimo di ampia gamma di prodotti, fra cui: utensili rotanti in MDI e HSS, portautensili e sistemi di serraggio per la massima efficienza in lavorazione.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI PER
IL SETTORE AEROSPAZIALE**

KLENK è da sempre sinonimo di utensili per la foratura in MDI specifici per il settore aerospaziale. I prodotti altamente specializzati sono studiati per la lavorazione di parti in compositi quali CFK, titanio alluminio e acciaio.

CERATIZIT Italia S.p.A.

Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo

Tel.: +39 02 641673 - 1

info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

