

További információ:

www.ceratizit.com/hdt

**360°
-os
szabadság**

**Többféle
esztergálási művelet**

egyetlen szerszámmal

**Változtatható
elhelyezési szög**

tökéletesen ellenőrzött
forgácskihordás

Több díjat
nyert szerszám:



High Dynamic Turning FreeTurn szerszámokkal
FORRADALOM AZ ESZTERGÁLÁSBAN

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

A CERATIZIT szerszámkészítésre és keményanyagú technológiákra szakosodott, csúcstechnológiai műszaki vállalatcsoport.

Tooling the Future

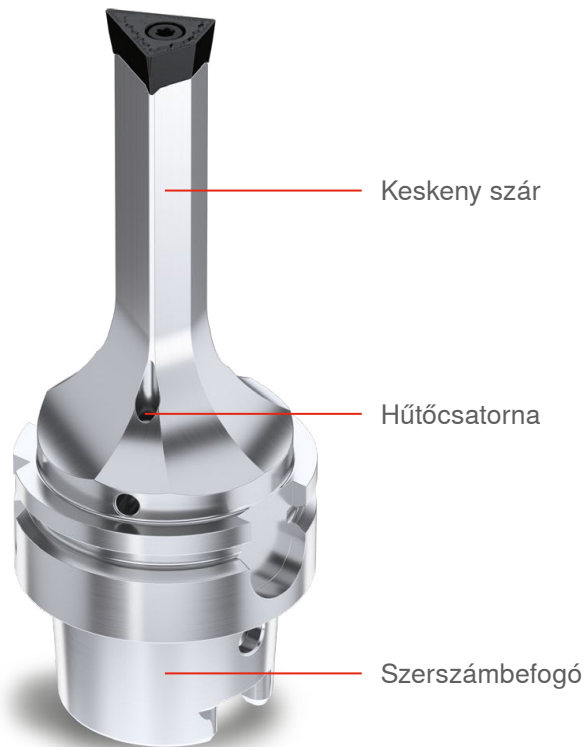
www.ceratizit.com

High Dynamic Turning (HDT)

A High Dynamic Turning (röviden HDT) eljárással és a dinamikus FreeTurn esztergaszerszámokkal a CERATIZIT teljesen új alapokra helyezi a hagyományos esztergálást. Minden szokásos esztergálási művelet (nagyolás, simítás, kontúresztergálás, sík- és hosszesztergálás) elvégezhető egyetlen szerszámmal.



Hagyományos alkalmazás:
5 szerszám



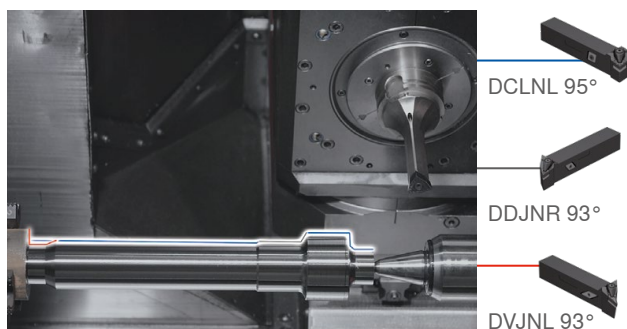
A FreeTurn alkalmazása:
1 szerszám

Idő-összehasonlítás

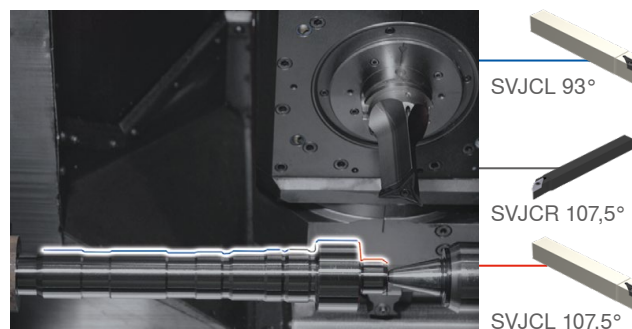
Anyag 42CrMo4

Dinamikus forgácsolási értékek a folyamat során, a katalógus forgácsolási adatai alapján

nagyolás



simítás



Hagyományos gyártás

Egy alkatrész hagyományos gyártásának ideje, hat különböző szerszámmal

= 3:32 perc

Gyártás a FreeTurn-nel

Egy alkatrész gyártási ideje a HDT-vel

= 2:50 perc

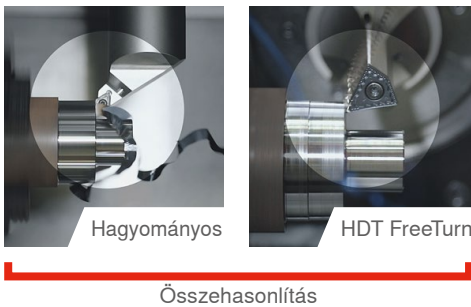
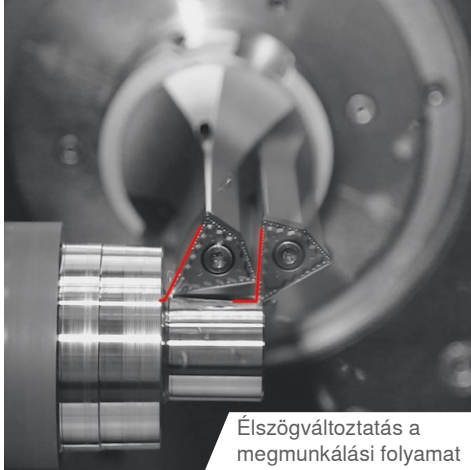
25%
idő megtakarítás

Tekintse meg videónkat:
A hagyományos és a HDT
mégmunkálás időigényének
összehasonlítása. Meg fog lépődni!



Változtatható elhelyezési szög

- ▲ Megmunkálás közben változtatható
- ▲ Feladathoz igazítható előtolások
- ▲ Tökéletesen ellenőrzött forgácskihordás
- ▲ Dinamikus esztergálás minden irányban
- ▲ Húzó és toló forgácsolás



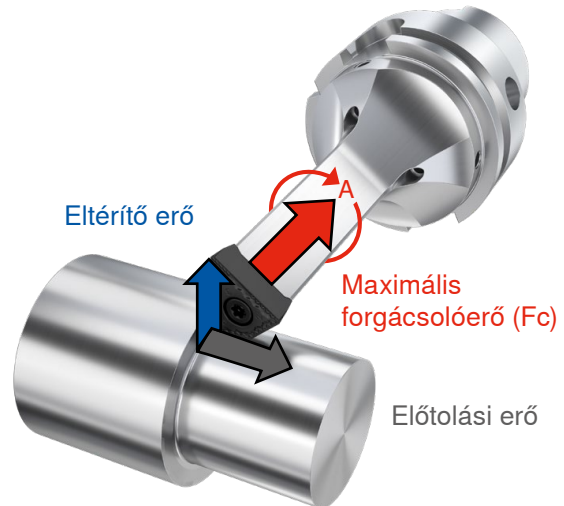
Rugalmasság

- ▲ Esztergálás egyetlen szerszámmal
- ▲ Sokkal kevesebb szerszámtípus
- ▲ Jelentős megtakarítás a szerszámcserékben
- ▲ Akár három különböző ISO geometriájú váltólapka is használható egy tartóban
- ▲ Egy többélű váltólapka különböző csúcshökökkel, csúcshugarakkal, forgácsoló hornyokkal, bevonatokkal és szerszámanyagokkal rendelkezhet, amelyek külön alkalmazhatóak.



Stabilitás

- ▲ A fellépő főerő (forgácsolóerő, F_c) a szerszámon keresztül az orsóra kerül
- ▲ Optimális erőelosztás



Termelékenység

- ▲ Szinte minden munkadarabkontúr megmunkálható
- ▲ 40%-kal nagyobb előtolási értékek
- ▲ Akár 90%-kal kevesebb üresjárat
- ▲ A folyamat közben állítható előtolások
- ▲ Jobb felületi minőség annak köszönhetően, hogy az elhelyezési szög ideálisan a feladathoz igazítható
- ▲ Kevesebb szerszámcseré a FreeTurn sokoldalúságának köszönhetően
- ▲ Kevesebb szerszámhely szükséges a gépen

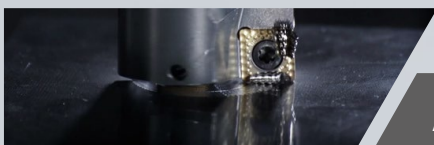


EGYESÜLT, HOZZÁÉRTŐ FORGÁCSOLÁS



**AZ ESZTERGÁLÁSHOZ, MARÁSHOZ ÉS
BESZÚRÁSHOZ HASZNÁLT VÁLTÓLAPKÁS
SZERSZÁMOK SPECIALISTÁJA**

A CERATIZIT termékmárka kiváló minőségű váltólapkás szerszámokat kínál. Termékei magas minőséget képviselnek és a keményfém szerszámok gyártásában szerzett sokéves tapasztalatot hordoznak magukban.



A MINŐSÉGI MÁRKA A HATÉKONY FÚRÁSHOZ

A nagy pontosságú fúrás, dörzsárazás, süllyesztés és kiesztergálás szakértőt igényel. A KOMET márkanév hatékony szerszámmegoldásokat jelent fúráshoz és mechatronikai alkalmazásokhoz.



**A FORGÓ SZERSZÁMOK, A SZERSZÁMBEFOGÓK
ÉS A MUNKADARAB-BEFOGÁSI
MEGOLDÁSOK SZAKÉRTŐJE**

A WNT a széles termékválaszték szinonimája: keményfém és gyorsacél (HSS) forgó szerszámok, szerszámbefogók és hatékony munkadarab-befogási megoldások egyaránt megtalálhatóak a márka kínálatában.



**FORGÁCSOLÓSZERSZÁMOK A
REPÜLÉSTECHNIKAI ÁGAZAT SZÁMÁRA**

A KLENK márkanévet kifejezetten a repüléstechnikai ipar számára kifejlesztett tömör keményfém fúrószerszámok viselik. Ezek az erősen specializált termékek könnyű anyagok megmunkálására szolgálnak.

CERATIZIT Magyarország Kft.
Madarász Viktor u. 47-49. \ 1138 Budapest
Tel. +36 1 437 0800
info-hu@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

