

Više informacija na:

[www.ceratizit.com/hdt](http://www.ceratizit.com/hdt)

**360°**  
stupnjevi  
slobode

Različite  
operacije tokarjenja

samo sa jednim alatom

Prilagodjeni  
pristupni kut

Izvrсна kontrola strugotina

# Revolucija u tokarenju

High Dynamic Turning sa FreeTurn

Nagrađen s  
nekoliko nagrada:



CERATIZIT je visokotehnološka inženjerska grupa specijalizirana za rezne alate i rješenja od tvrdog materijala.

**Tooling a Sustainable Future**

[ceratizit.com](http://ceratizit.com)



**CERATIZIT**  
GROUP

## Visokodinamičko tokarenje (HDT)

S visokodinamičkim tokarenjem, ili kratko HDT-om, i dinamičkim FreeTurn alatima za tokarenje, CERATIZIT okreće konvencionalni način u potpunosti naglavačke. Svi poznati postupci tokarenja, kao što su gruba obrada, završna obrada, konturno tokarenje, blanjanje i uzdužno tokarenje, mogući su samo s jednim alatom.



Konvencionalna uporaba:  
**5 alata**



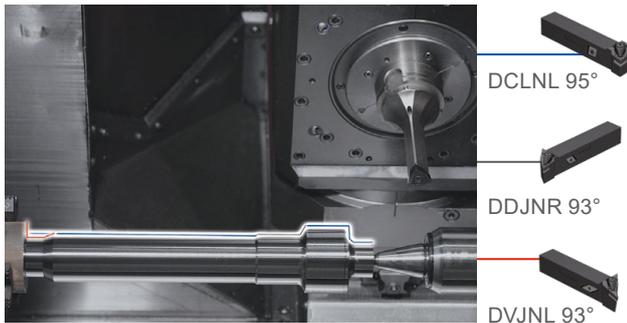
Primjena značajke FreeTurn:  
**1 alat**

## Usporedba vremena

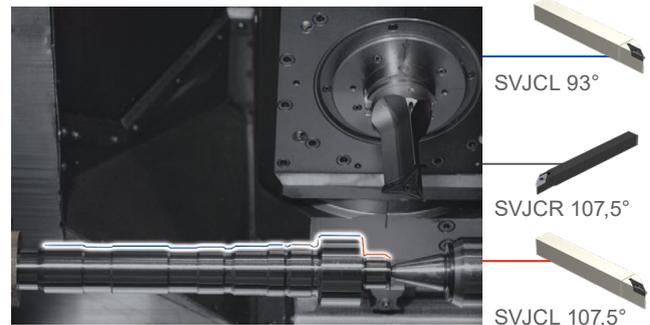
Materijal 42CrMo4

Dinamičke vrijednosti rezanja u procesu temeljene na podacima iz kataloga

### Gruba obrada



### Fina obrada



### Konvencionalna proizvodnja

Konvencionalno vrijeme izrade pojedinačnih komponenti sa šest različitih alata

**= 3:32 minute**

### Proizvodnja s alatom FreeTurn

Vrijeme izrade pojedinačne komponente primjenom HDT-a

**= 2:50 minuta**

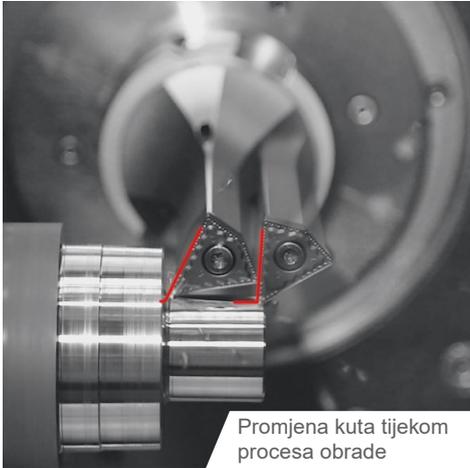
**25%**  
Ušteda  
vremena

Pogledajte naš video: Usporedba vremena između uobičajene obrade i HDT-a. Bit ćete iznenađeni!

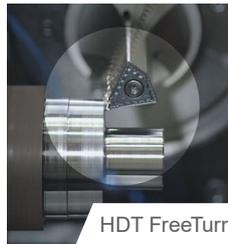


## Varijabilni kut postavljanja

- ▲ Mogućnost promjene tijekom obrade
- ▲ Prilagodljivi posmaci
- ▲ Izvrsna kontrola strugotina
- ▲ Dinamičko okretanje u svim smjerovima
- ▲ Povlačenje i guranje reza



Konvencionalno



HDT FreeTurn

Usporedba

## Fleksibilnost

- ▲ Obrada tokarenjem novim alatom
- ▲ Ogromna ušteda vrsta alata
- ▲ Velika ušteda vremena pri promjeni alata
- ▲ Na držaču se mogu upotrebljavati okretne pločice s do tri ISO geometrije
- ▲ Okretna rezna pločica s nekoliko reznih rubova može se sastojati od različitih akutnih kutova, kutnih radijusa, kanala za odvod strugotina, premaza i materijala za rezanje i može se pojedinačno primjenjivati.



## Stabilnost

- ▲ Nastala glavna sila (sila rezanja  $F_z$ ) prenosi se kroz alat u vreteno
- ▲ Optimalna razdioba sile



## Produktivnost

- ▲ Gotovo sve konture obratka mogu se obrađivati
- ▲ 40 % veća vrijednost posmaka
- ▲ Do 90 % manje praznog hoda
- ▲ Mogućnost podešavanja posmaka tijekom procesa
- ▲ Bolja kvaliteta površine zahvaljujući idealnoj prilagodbi radnog kuta
- ▲ Manje promjena alata zbog svestranosti alata FreeTurn
- ▲ U stroju je potrebno manje prostora za alat





**CERATIZIT Adriatic**  
Ljubljanska 36 / 3000 Celje/ Slovenia  
M.: +386 30 643 923  
info.slovenija@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



Part of the Plansee Group

Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i poboljšanja proizvoda.