Lauréat de plusieurs prix

La Révolution en Tournage

High Dynamic Turning avec FreeTurn

CERATIZIT est un groupe d'ingénierie de pointe spécialisé dans les solutions d'outillage de coupe et de matériaux durs.

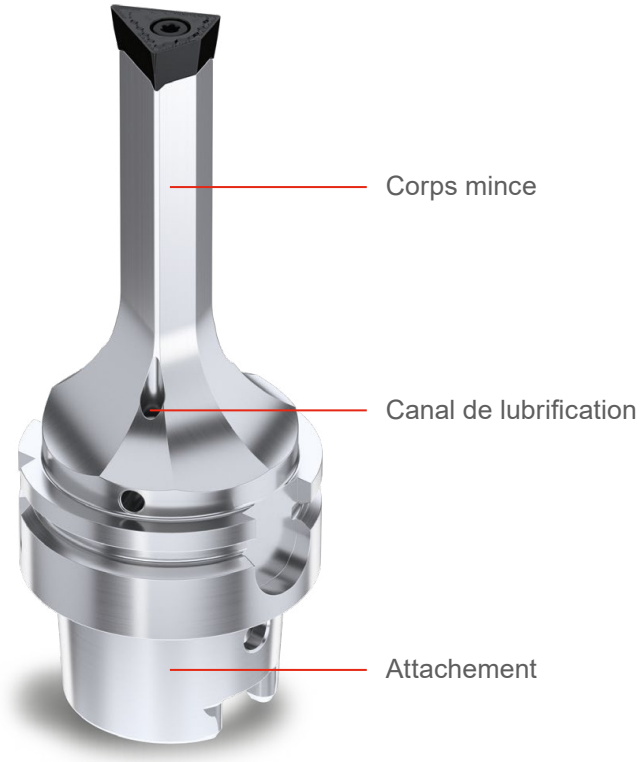
Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

High Dynamic Turning (HDT)

Avec le High Dynamic Turning, (HDT) et les outils de tournage dynamique FreeTurn, CERATIZIT a complétement bouleversé les principes traditionnels du tournage. Toutes les opérations de tournage communes telles l'ébauche, la finition, le copiage, le dressage de faces et le tournage longitudinal sont désormais réalisables avec un seul outil.



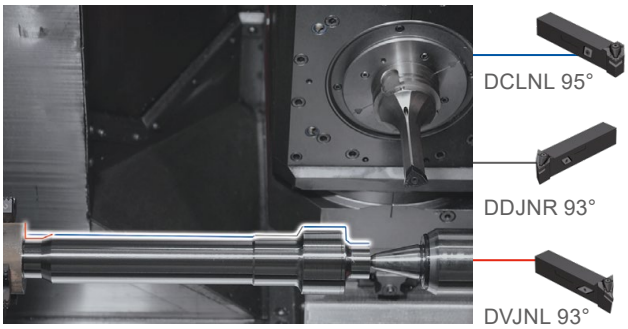
Applications conventionnelles
5 outils

Application avec FreeTurn:
1 Outil

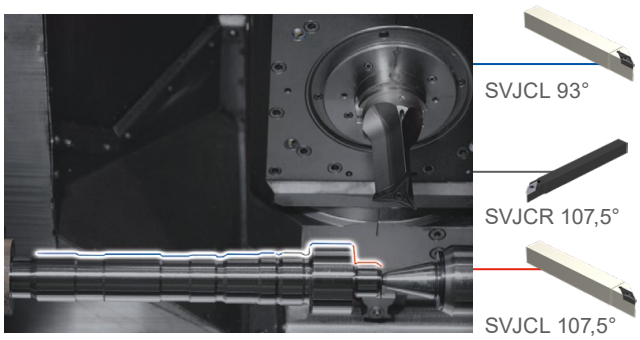
Comparatif de temps

Matière 42CrMo4
Données de coupe retenues sur la base des informations figurant au catalogue

Ebauche



Finition



Fabrication avec outls conventionnels

Temps nécessaire à la production d'une pièce avec des outils conventionnels

= 3:32 minutes

Fabrication avec FreeTurn

Temps nécessaire à la production d'une pièce avec le HDT

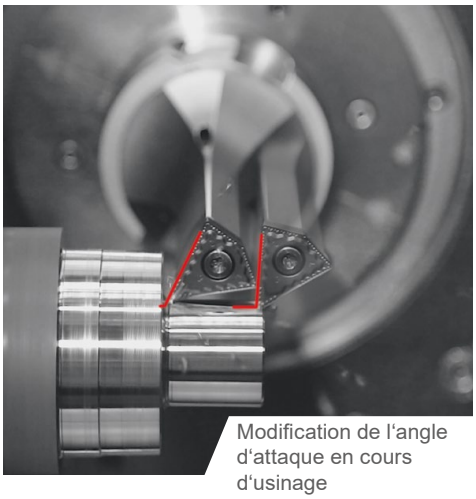
= 2:50 minutes

25 %
Gain de temps

Regardez notre vidéo : Comparatif de temps entre solution conventionnelle et solution HDT. Vous allez être surpris !

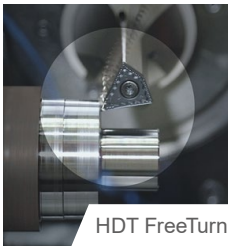
Angles d‘attaque variables

- ▲ Changement de l‘angle d‘attaque en cours d‘usinage
- ▲ Avances variables
- ▲ Contrôle parfait des copeaux
- ▲ Tournage dynamique dans toutes les directions
- ▲ Dressage et remontée de faces



Modification de l‘angle d‘attaque en cours d‘usinage

Outil conventionnel

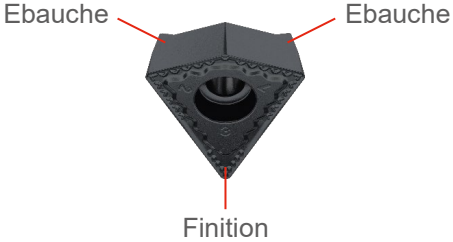


HDT FreeTurn

Avantages

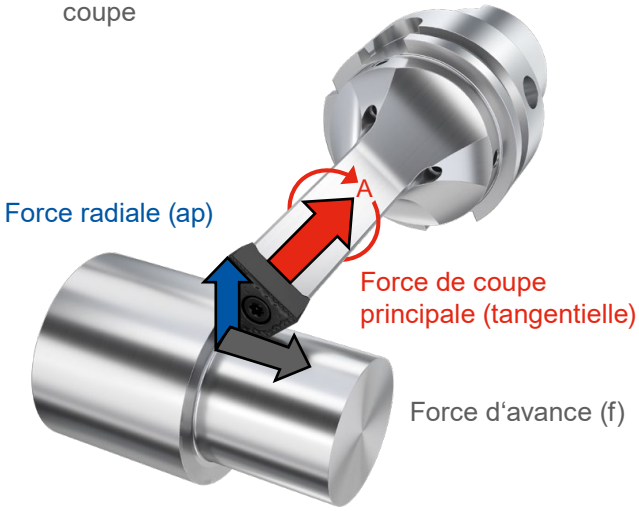
Flexibilité

- ▲ Toutes les opérations de tournage avec un seul outil
- ▲ Economie énorme de variétés d‘outils
- ▲ Economie massive des temps de changement d‘outils
- ▲ Un porte-outil est équipé d‘une plaquette à trois arêtes de coupe
- ▲ Une plaquette indexable avec plusieurs arêtes de coupe peut comporter différents angles de pointes, rayons de bec, géométries, revêtements et nuances de coupe pouvant être utilisés individuellement.



Stabilité

- ▲ La force de coupe maximale (fz) est transmise par l‘outil en direction de la broche
- ▲ Répartition optimale des efforts de coupe



Productivité

- ▲ Usinage de la quasi-totalité des formes possibles
- ▲ 40 % d‘avance en plus
- ▲ Jusqu‘à 90 % de temps morts en moins
- ▲ Avances modifiables en cours de processus
- ▲ Meilleure qualité de surface grâce à l‘ajustement idéal de l‘angle d‘attaque
- ▲ Moins de changements d‘outils grâce à la variété de la gamme FreeTurn
- ▲ Moins de poches outils nécessaires dans la machine

Sous réserve de modifications techniques et améliorations de produit.

CERATIZIT France SAS
Rue Saint Simon 8 \ 95041 Cergy-Pontoise Cedex
Tel.: +33 1 34 20 14 40
info.france@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

Part of the Plansee Group