

Mehr Infos unter:

www.ceratizit.com/hdt

360°
Freiheits-
grad

**Mehrere
Drehbearbeitungen**

mit nur einem Werkzeug

**Variable
Anstellwinkel**

perfekte Spankontrolle

Preisgekrönt durch
mehrere Awards:



High Dynamic Turning mit FreeTurn

DIE REVOLUTION IM DREHEN

TEAM CUTTING TOOLS



klenk

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Werkzeug- und Hartstofftechnologien.

Tooling the Future

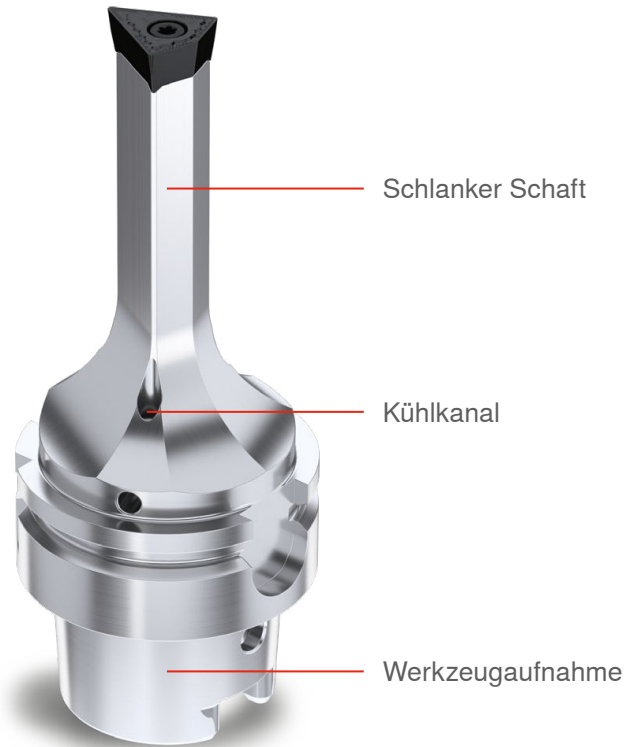
www.ceratizit.com

High Dynamic Turning (HDT)

Mit High Dynamic Turning, kurz HDT, und den dynamischen FreeTurn Drehwerkzeugen stellt CERATIZIT die konventionelle Art des Drehens komplett auf den Kopf. Alle bekannten Drehoperationen wie Schruppen, Schlichten, Konturdrehen, Plan- und Längsdrehen sind mit nur einem Werkzeug möglich.



Konventionelle Anwendung:
5 Werkzeuge



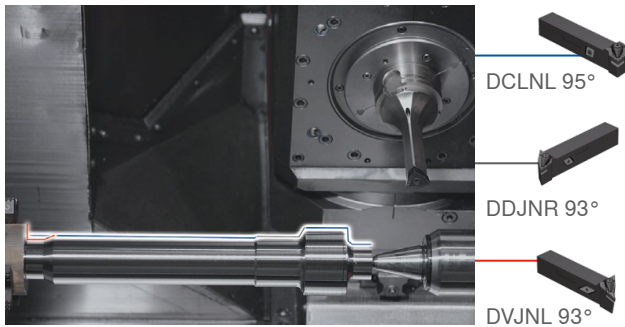
Anwendung mit FreeTurn:
1 Werkzeug

Zeitvergleich

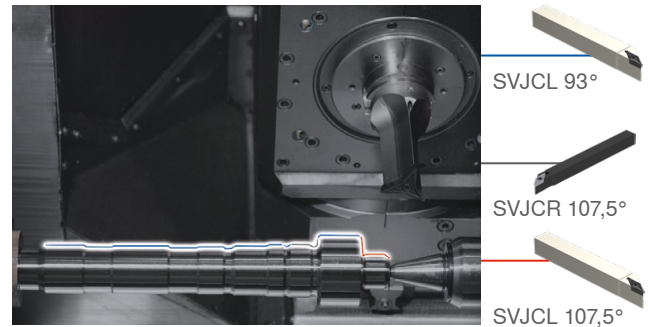
Material 42CrMo4

Dynamische Schnittwerte im Prozess auf Basis von Katalogschnittdaten

Schruppen



Schlichten



Konventionelle Fertigung

Konventionelle Fertigungszeit eines einzelnen Bauteils mit sechs unterschiedlichen Werkzeugen

= 3:32 Minuten

Fertigung mit FreeTurn

Fertigungszeit eines einzelnen Bauteils mit dem HDT

= 2:50 Minuten

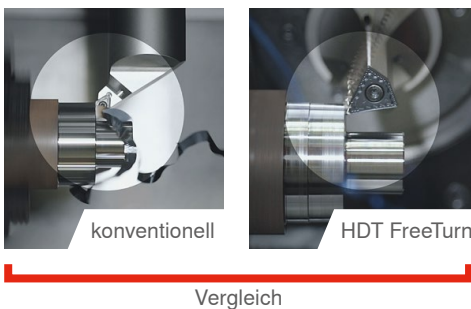
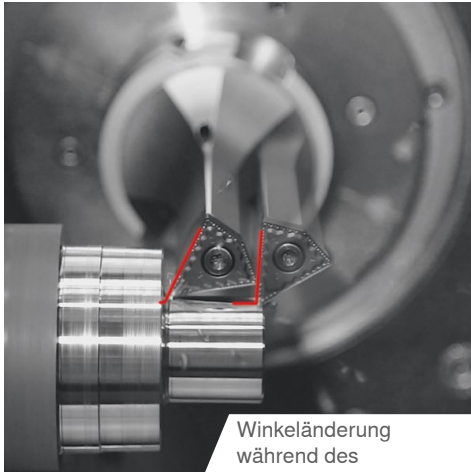
25%
Zeitersparnis

Folgen Sie unserem Video:
Ein Zeitvergleich zwischen
herkömmlicher Bearbeitung und
dem HDT. Sie werden erstaunt sein!



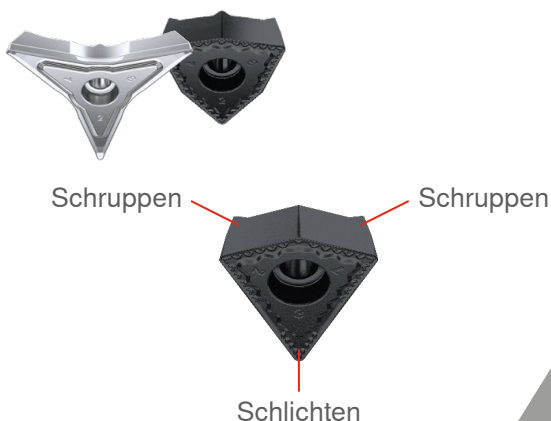
Variabler Anstellwinkel

- ▲ Während der Bearbeitung veränderbar
- ▲ Anpassbare Vorschübe
- ▲ Perfekte Spankontrolle
- ▲ Dynamisches Drehen in alle Richtungen
- ▲ Ziehender und schiebender Schnitt



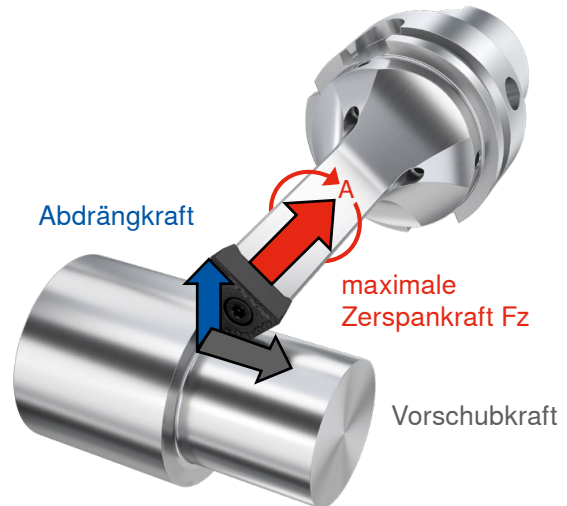
Flexibilität

- ▲ Drehbearbeitung mit nur einem Werkzeug
- ▲ Enorme Einsparung von Werkzeugarten
- ▲ Massive Einsparung von Werkzeugwechselzeiten
- ▲ Auf einem Halter sind Wendepplatten mit bis zu drei ISO-Geometrien nutzbar
- ▲ Eine Wendeschneidplatte mit mehreren Schneiden kann aus verschiedenen Spitzenwinkel, Eckenradien, Spanleitstufen, Beschichtungen und Schneidstoffen bestehen und ist individuell einsetzbar.



Stabilität

- ▲ Die auftretende Hauptkraft (Zerspankraft F_z) wird durch das Werkzeug in die Spindel geleitet
- ▲ Optimale Kraftverteilung



Produktivität

- ▲ Nahezu alle Werkstückkonturen sind bearbeitbar
- ▲ 40% höhere Vorschubwerte
- ▲ Bis zu 90% weniger Leerwege
- ▲ Einstellbare Vorschübe während dem Prozess
- ▲ Bessere Oberflächenqualität durch ideale Anpassung des Anstellwinkels
- ▲ Weniger Werkzeugwechsel durch die Vielfalt des FreeTurn
- ▲ Weniger Werkzeugplätze in der Maschine notwendig

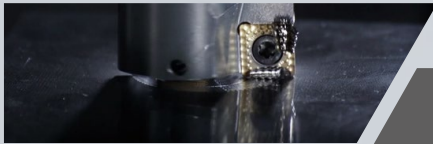


VEREINT. KOMPETENT. ZERSPANEN.



**SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE
ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN**

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendepplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



**DAS QUALITÄTSLABEL FÜR
EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG**

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.



**EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE,
WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN**

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.



**ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR
DIE LUFT- UND RAUMFAHRT**

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

