

Více informací na:

www.ceratizit.com/hdt

360°
Stupně volnosti

Různé soustružnické operace

pouze jedním nástrojem

Variabilní nastavení řezného úhlu

vynikající kontrola nad třískou

Metoda získala již celou řadu ocenění:



FreeTurn pro High Dynamic Turning **REVOLUCE V SOUSTRUŽENÍ**

CERATIZIT je vyspělá engineeringová skupina specializující se na nástrojové technologie a tvrdé materiály.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

TEAM CUTTING TOOLS



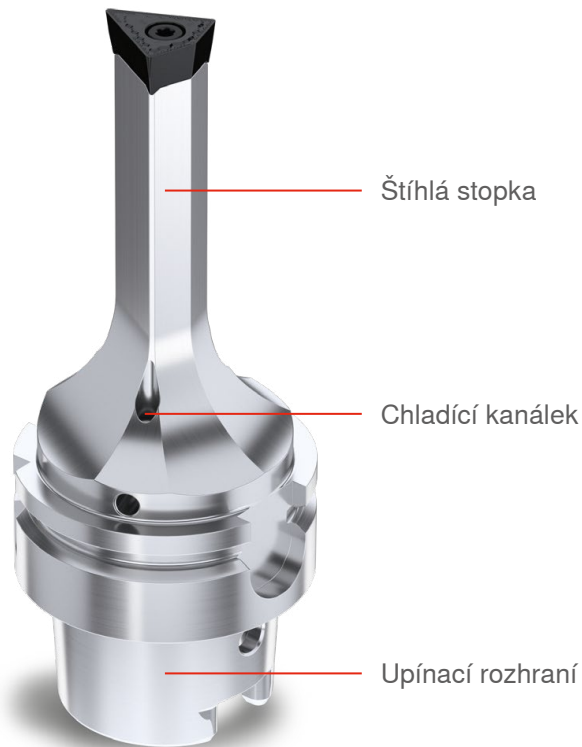
klenk

High Dynamic Turning (HDT)

Prostřednictvím metody soustružení High Dynamic Turning, krátce HDT, a nástrojů FreeTurn určených pro dynamický proces soustružení, obrací společnost CERATIZIT konvenční způsob soustružení vzhůru nohama. Veškeré známé typy soustružení, jako je hrubování, dokončování, soustružení kontur, čelní a podélné soustružení lze provádět pomocí pouze jediného nástroje.



Konvenční soustružení:
5 nástrojů



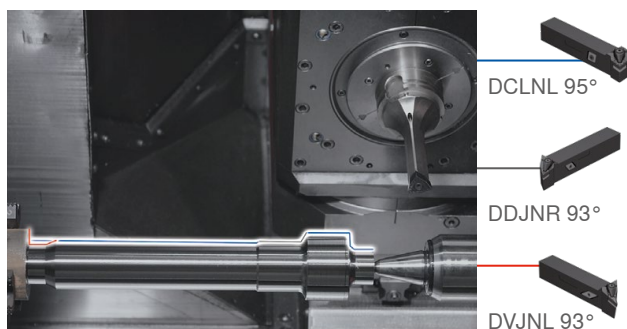
Soustružení pomocí nástroje FreeTurn:
1 nástroj

Praktické porovnání časů

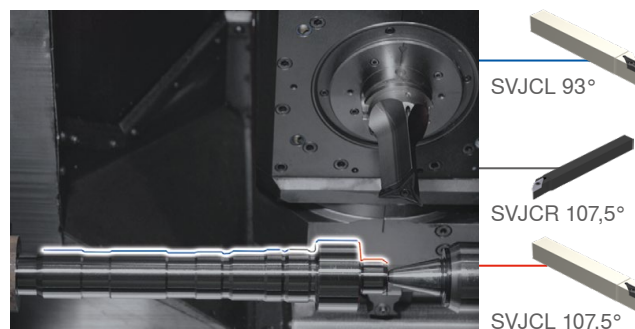
Materiál 42CrMo4

Dynamický proces soustružení na základě katalogových řezných parametrů

Hrubování



Dokončování



Konvenční obrábění

Čas konvenčního obrábění jednoho obrobku pomocí šesti různých nástrojů

= 3:32 minuty

Obrábění pomocí nástroje FreeTurn

Čas při obrábění jednoho obrobku pomocí HDT

= 2:50 minuty

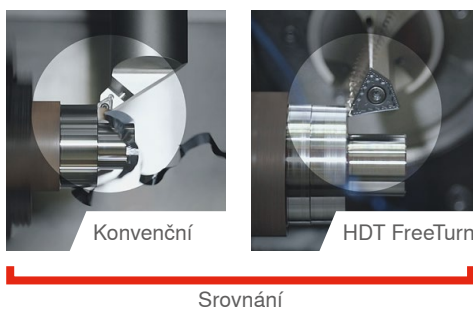
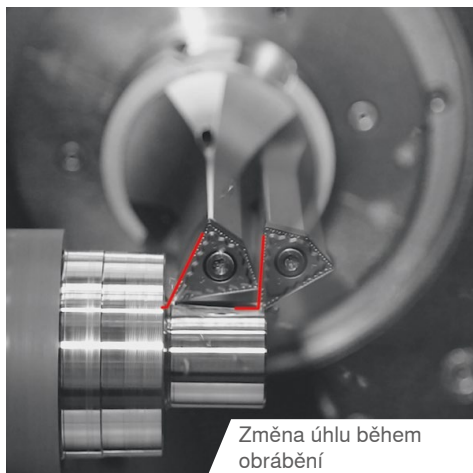
25%
Časová úspora

Postupujte dle našeho videa:
Srovnání časů při tradičním obrábění
a při obrábění metodou HDT.
Budete se divit!



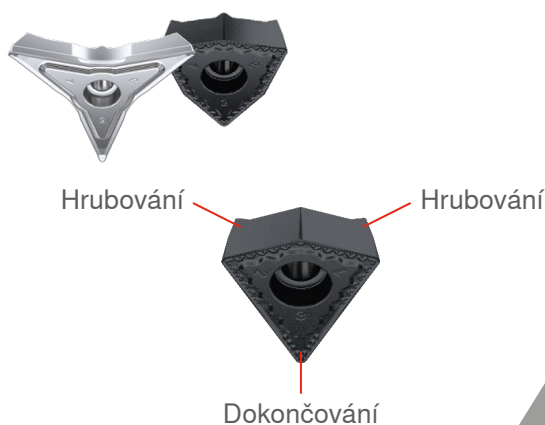
Variabilní úhel náběhu

- ▲ Během obrábění jej lze měnit
- ▲ Adaptabilní posuvy
- ▲ Perfektní kontrola třísky
- ▲ Dynamické soustružení ve všech směrech
- ▲ Podélný a čelní řez



Flexibilita

- ▲ Soustružení pomocí jednoho jediného nástroje
- ▲ Enormní úspora různých nástrojů
- ▲ Značná úspora času nutného pro výměnu nástroje
- ▲ Na jednom držáku lze používat vyměnitelné destičky až se třemi geometriemi ISO
- ▲ Vyměnitelná břitová destička s několika břity může disponovat různými vrcholovými úhly, rohovými rádiusy, utvařeči třísky, povlaky i řeznými materiály a lze ji používat dle individuálních potřeb.



Stabilita

- ▲ Vznikající hlavní sílu (řezná síla F_z) odvádí nástroj do vřetena
- ▲ Optimální rozložení síly



Produktivita

- ▲ Obrábět lze téměř veškeré kontury obrobku
- ▲ O 40% vyšší hodnoty posuvu
- ▲ Až o 90% méně chodů nástroje naprázdno
- ▲ Posuv lze během obrábění nastavovat
- ▲ Lepší kvalita povrchu díky ideálnímu přizpůsobení řezného úhlu
- ▲ Méně častá výměna nástroje díky rozmanitosti FreeTurn
- ▲ Ve stroji může být méně nástrojových míst

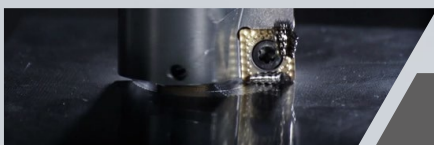


SJEDNOTILI JSME ZKUŠENOSTI PRO OBRÁBĚNÍ



**KOMPETENČNÍ ZNAČKA V OBLASTI VÝVOJE A
VÝROBY PRŮMYSLOVÝCH ŘEŠENÍ**

Značka CERATIZIT je jméno pro špičkové nástroje s břitovými destičkami. Tyto nástroje se vyznačují vysokou kvalitou a nesou DNA dlouholetých zkušeností z vývoje a výroby tvrdokovových nástrojů.



**INOVATIVNÍ PRŮKOPNÍK V TECHNOLOGII
VRTÁNÍ JIŽ CELÉ STOLETÍ**

Velmi přesné vrtání, vystružování, zahlubování a vyvrtávání je věcí expertů: efektivní řešení pro obrábění otvorů, stejně jako mechatronické nástroje nesou proto značku KOMET.



**VYSOCE KVALITNÍ SLUŽBY
A ŠIROKÉ PORTFOLIO**

WNT je synonymem pro široký sortiment: rotační nástroje z tvrdokovu i HSS, upínáče nástrojů a efektivní řešení pro upínání obrobků jsou proto přiřazeny pod tuto značku.



**PRÉMIOVÉ NÁSTROJE NA TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ
PRO LETECTVÍ A KOSMONAUTIKU**

Specifické nástroje z tvrdokovu vyvinuté pro vrtání v leteckém a kosmickém průmyslu nesou značku KLENK. Tyto vysoce specializované produkty jsou předurčeny pro obrábění lehkých materiálů.

CERATIZIT Česká republika s.r.o.
Sokolovská 250 \ 594 01 Velké Meziříčí
Tel.: +420 566 522 411
info.cesko@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

