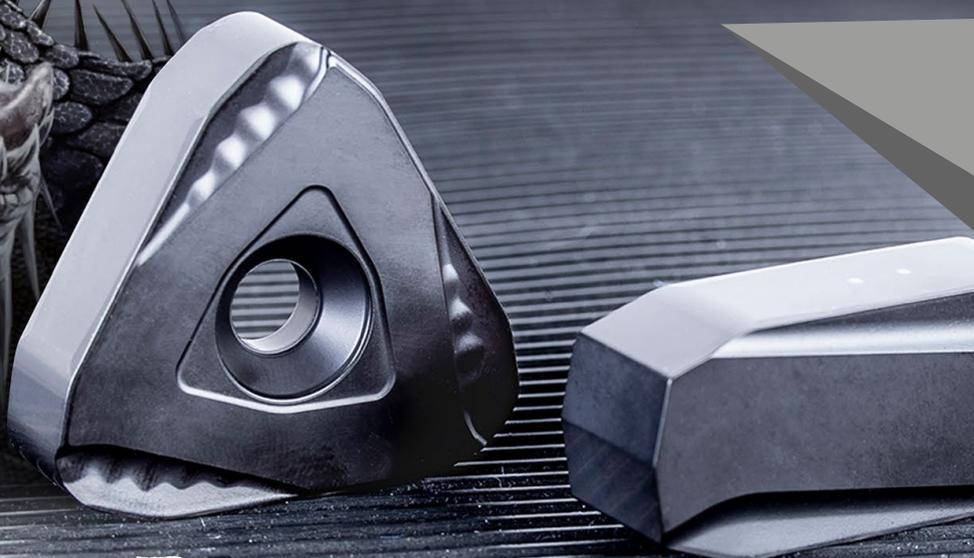




# CTCP605 – IMBATTIBILE NELLA LAVORAZIONE DELL'ACCIAIO

La nuova qualità di m.d.  
ad elevate prestazioni per la pelatura



## DRAGONSKIN

by CERATIZIT

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

CERATIZIT è un gruppo ad elevata tecnologia  
ingegneristica specializzato in utensili da taglio  
e soluzioni con utilizzo di materiali duri.

**Tooling the Future**

[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



## **Convince con ottimi risultati nella lavorazione dell'acciaio**

**La migliore qualità ad elevate prestazioni CTCP605**

CTCP605 – la qualità di m.d. di alta fascia CERATIZIT per la pelatura: risultati eccellenti in termini di performance, durata utile, qualità della superficie e circolarità del cilindretto. L'elevata sicurezza del processo di lavorazione e massimi volumi truciolo sono ulteriori caratteristiche straordinarie di questi inserti innovativi.



### **Approfittate di:**

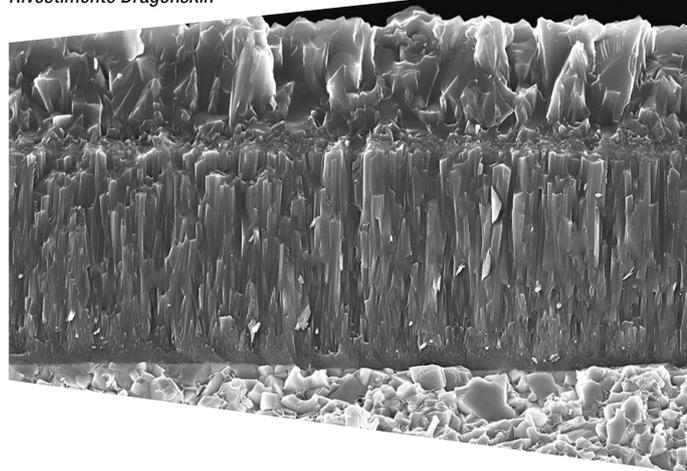
**DURATA UTILE MIGLIORATA**  
GRAZIE ALLA COMBINAZIONE  
QUALITÀ DI M.D. E RIVESTIMENTO

**OTTIMA CIRCOLARITÀ (IT9)**  
DALL'INIZIO DELLA PRODUZIONE

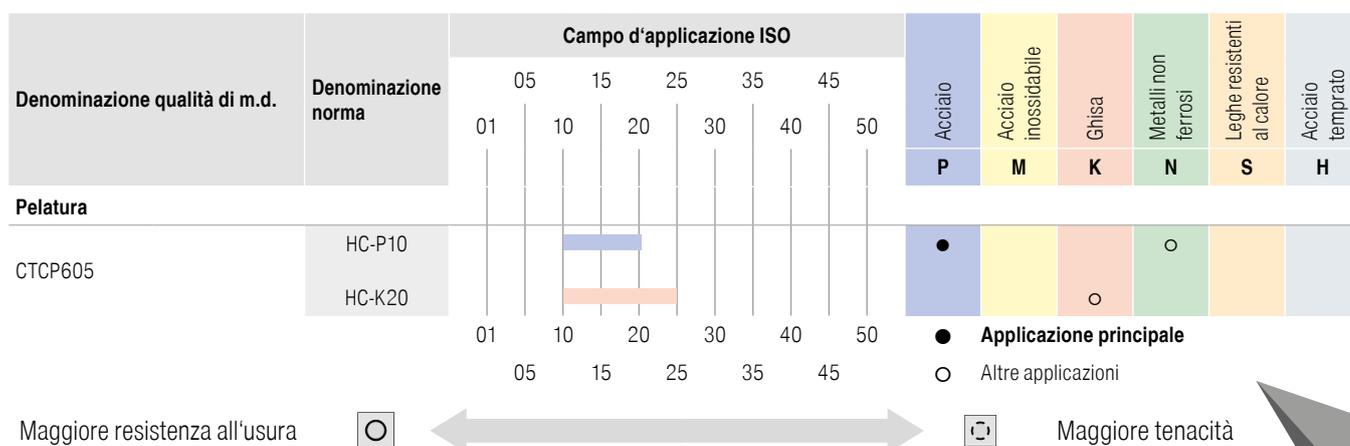
**ECCELLENTI QUALITÀ DELLA SUPERFICIE**  
DEI PRODOTTI FINITI

## Il rivestimento per massime prestazioni

Tutti i prodotti caratterizzati dal simbolo Dragonskin sono sinonimo di prestazioni ineguagliabili, massime durate utili e ottima sicurezza del processo.



## Denominazione qualità di m.d.



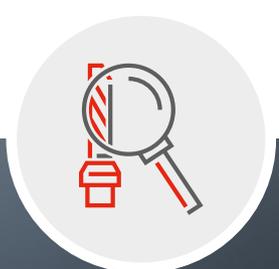
**CTCP605**

- ▲ Metallo duro rivestito
- ▲ ISO | P10 | K20
- ▲ Scelta ideale per elevate velocità di taglio e avanzamenti in acciaio con condizioni molto stabili della macchina



### Consulenza

Disponibile in ogni momento in loco o via telefono



### Storie di successo

Info alla pagina successiva

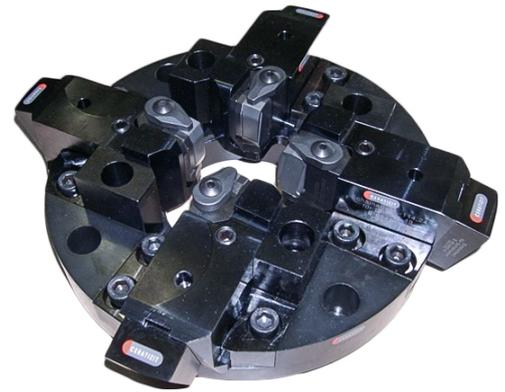


### Manuale tecnico

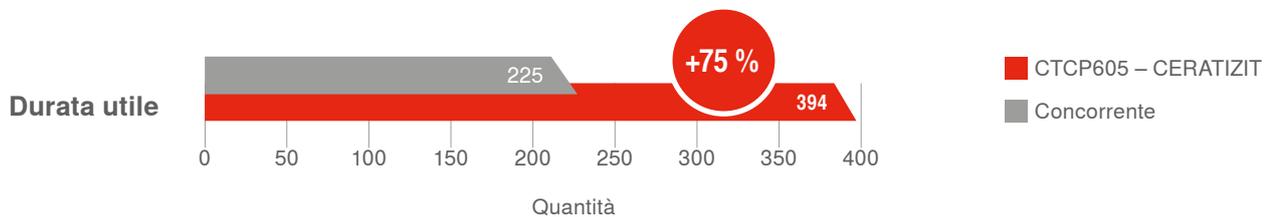
Per informazioni tecniche più dettagliate: Catalogo n. 99 023 34021 Manuale tecnico di pelatura disponibile in inglese e tedesco

## Rapporto di prova 1

**Pezzo:** Acciaio trafilato a freddo Ø 29,8 mm / L = 5890 mm  
**Materiale:** V953SB (1.1210)  
**Inserto:** YNUF 241020S60-M50  
**Macchina / cartuccia:** SMS Schumag PM1 / CA00-YNUF24



	Concorrente	CERATIZIT
$v_c$ (m/min):	160 m/min	136 m/min
$f$ (mm/g.):	13,2 mm	15,5 mm
$a_p$ (mm):	0,9 mm	0,9 mm



## Rapporto di prova 2

**Pezzo:** Acciaio trafilato a freddo Ø 26 mm / L = 6000 mm  
**Materiale:** 30CrNiMo8 (1.6580)  
**Inserto:** YNUF 170820S42-M50  
**Macchina / cartuccia:** EJP / CA00-YNUF17



	Concorrente	CERATIZIT
$v_c$ (m/min):	98 m/min	90 m/min
$f$ (mm/g.):	5 mm	8,15 mm
$a_p$ (mm):	0,68 mm	0,68 mm

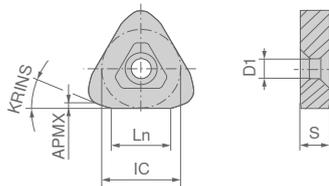


## Sistema di denominazione (CERATIZIT STANDARD)

Inseri, pelatura

L N G F 23 10 25 S 50 - R 50  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

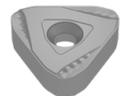
NNUX  
 1 2 3 4 — NNUX



NEW

-M43  
 CTCP605

DRAGONSKIN



NNUX

74 064 ...

### Denominazione

NNUX 201020P30-M43  
 NNUX 201020S42-M43  
 NNUX 201020S50-M43  
 NNUX 201020P50-M43  
 NNUX 201020S60-M43  
 NNUX 201020P60-M43  
 5 6 7 8 9 10 11

Denominazione	Ln mm	APMX mm	S mm	KRINS	IC mm	D1 mm	NOI	
NNUX 201020P30-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44101
NNUX 201020S42-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44401
NNUX 201020S50-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44501
NNUX 201020P50-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	
NNUX 201020S60-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44601
NNUX 201020P60-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44301



A pagina 66 e 67 del manuale tecnico è disponibile una descrizione dettagliata del sistema di denominazione dei prodotti. Inoltre troverete alle pagine 74, 77, 105+106 gli inserti nelle geometrie NNUX e YNUF nella qualità CTCP605.



## Manuale tecnico – Pelatura (Bar peeling)

Il cambiamento dei mercati, le nuove tecnologie e lo sviluppo di materiali complessi rappresentano grandi sfide per numerosi settori industriali: dall'industria automobilistica al settore energetico fino all'industria aerospaziale. In qualità di partner creativo e competente sviluppiamo applicazioni specifiche per i settori e soluzioni individuali insieme a voi. Il manuale tecnico contiene specifiche tecniche, descrizioni delle qualità di m.d., dati di taglio, utili consigli di applicazione e parametri di taglio specifici.

Catalogo n. 99 023 34021  
 Manuale tecnico  
 di pelatura disponibile  
 in inglese e tedesco



Download e ulteriori informazioni su:  
[cutting.tools/it/pelatura](http://cutting.tools/it/pelatura)

# UNITI. COMPETENTI. INNOVATIVI.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI AD INSERTI DI  
TORNITURA, FRESATURA E SCANALATURA**

I prodotti a marchio CERATIZIT sono sinonimo di eccellenza degli utensili ad inserti. Prodotti di elevatissima qualità, risultato di decenni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di utensili in metallo duro integrale.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI DI FORATURA**

Solo un esperto può garantire la massima precisione in foratura, alesatura e svasatura: le soluzioni a marchio KOMET di utensili per foratura e meccatronica vi daranno la massima efficienza e precisione.



**LO SPECIALISTA DI UTENSILI ROTANTI,  
PORTAUTENSILI E SISTEMI DI SERRAGGIO**

WNT è sinonimo di ampia gamma di prodotti, fra cui: utensili rotanti in MDI e HSS, portautensili e sistemi di serraggio per la massima efficienza in lavorazione.



**LO SPECIALISTA DEGLI UTENSILI PER  
IL SETTORE AEROSPAZIALE**

KLENK è da sempre sinonimo di utensili per la foratura in MDI specifici per il settore aerospaziale. I prodotti altamente specializzati sono studiati per la lavorazione di parti in compositi quali CFK, titanio alluminio e acciaio.

**CERATIZIT Italia S.p.A.**  
Via Margherita Viganò de Vizzi 10 \ 20092 Cinisello Balsamo  
Tel.: +39 02 641673 - 1  
info.italia@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

