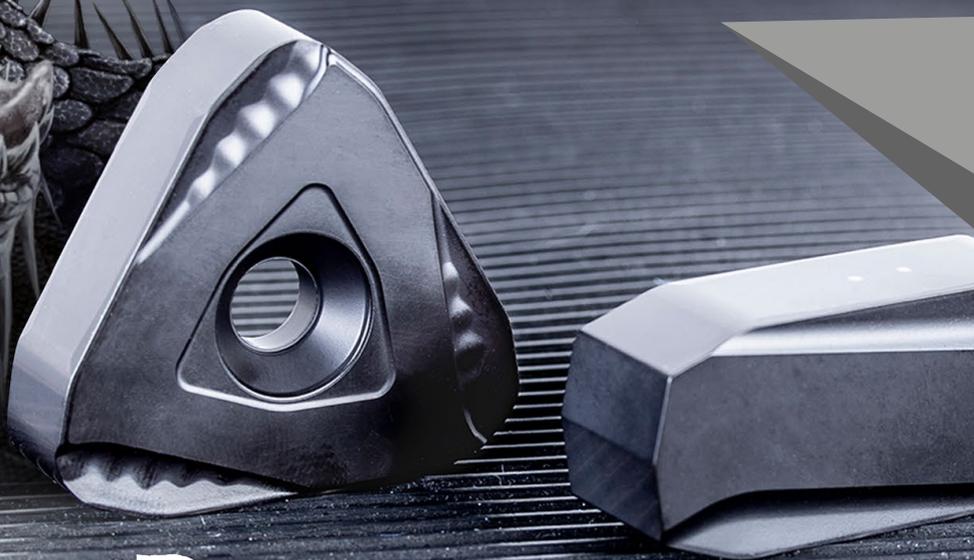




CTCP605 – UNSCHLAGBAR BEI DER BEARBEITUNG VON STAHL

Die neue Hochleistungssorte
zum Schäldrehen



DRAGONSKIN

by CERATIZIT

TEAM CUTTING TOOLS



Überzeugt. Beste Ergebnisse in Stahl

DIE CTCP605 Hochleistungssorte

CTCP605, die High-End-Sorte fürs Schäldrehen von CERATIZIT. Sie überzeugt mit ausgezeichneter Performance in Bezug auf Standzeit, Staboberflächengüte und Rundheit. Eine hohe Prozesssicherheit und maximale Abspannraten zählen außerdem zu den herausragenden Qualitäten dieser innovativen Wendschneidplatten.



Davon profitieren Sie

VERBESSERTE STANDZEIT

DURCH DIE SUBSTRAT- /
BESCHICHTUNGS-KOMBINATION

BESTE RUNDHEIT (IT9)

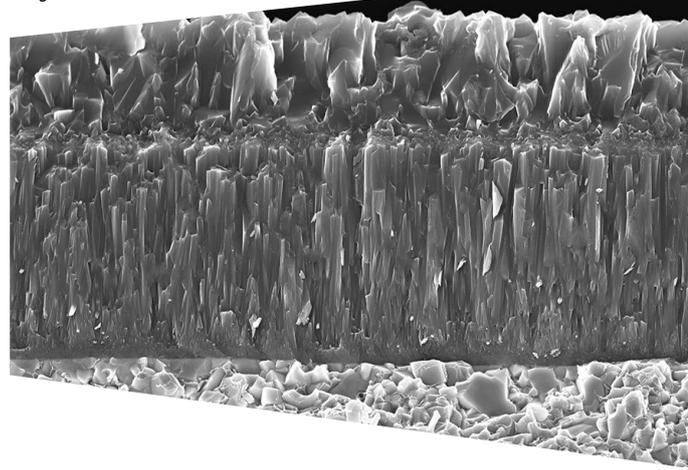
VON FERTIGUNGSBEGINN AN

PERFEKTE OBERFLÄCHENGÜTE

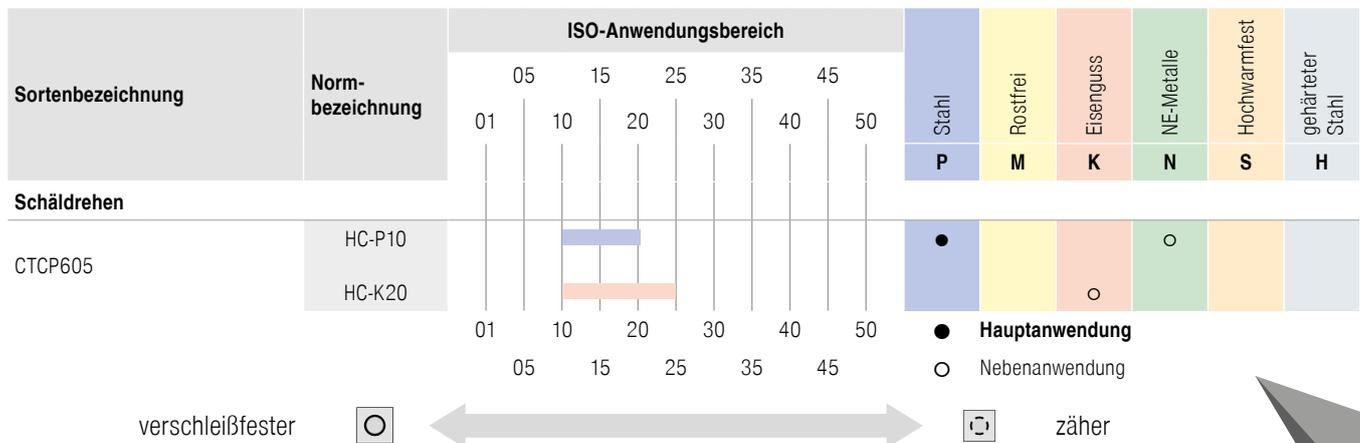
BEI DEN FERTIGERZEUGNISSEN

Die Beschichtung für höchste Performance

Alle Produkte, die mit einem Dragonskin-Symbol gekennzeichnet sind, stehen für unerreichbare Performance, höchste Werkzeugstandzeiten und maximale Prozesssicherheit.



Sortenbezeichnung



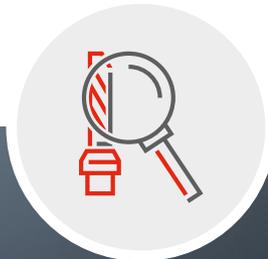
CTCP605

- ▲ Hartmetall, beschichtet
- ▲ ISO | P10 | K20
- ▲ Die erste Wahl bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben in Stahlwerkstoffen bei sehr stabilen Maschinenbedingungen



Beratung

Zu jeder Zeit vor Ort oder per Telefon



Erfolgreiche Versuche

Finden Sie auf der nächsten Seite

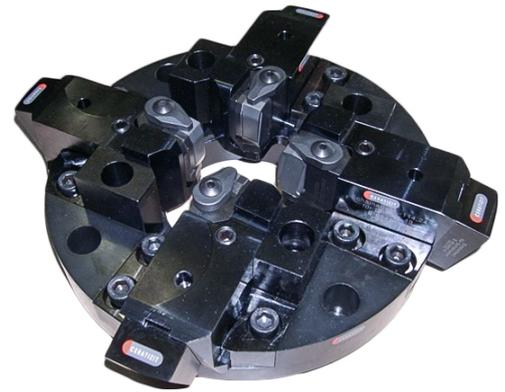


Technisches Handbuch

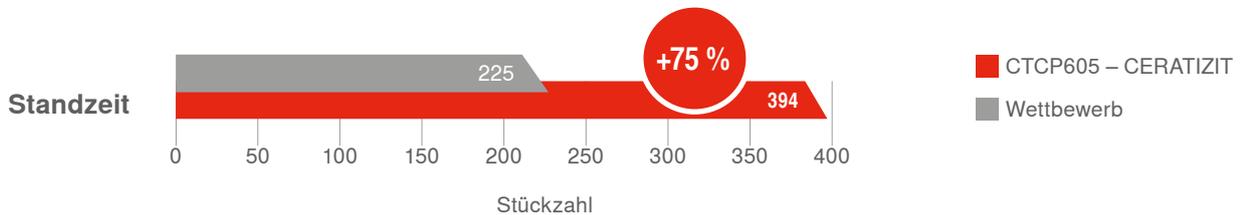
Für mehr detaillierte technische Angaben:
 Katalog-Nr. 99 021 34021
 Technisches Handbuch
 Schäldrehen

Versuchsbericht 1

Werkstück: Blankstahl Ø 29,8 mm / L = 5890 mm
Material: V953SB (1.1210)
Wendeschneidplatte: YNUF 241020S60-M50
Maschine / Kassette: SMS Schumag PM1 / CA00-YNUF24



	Wettbewerb	CERATIZIT
v_c (m/min):	160 m/min	136 m/min
f (mm/U):	13,2 mm	15,5 mm
a_p (mm):	0,9 mm	0,9 mm



Versuchsbericht 2

Werkstück: Blankstahl Ø 26 mm / L = 6000 mm
Material: 30CrNiMo8 (1.6580)
Wendeschneidplatte: YNUF 170820S42-M50
Maschine / Kassette: EJP / CA00-YNUF17



	Wettbewerb	CERATIZIT
v_c (m/min):	98 m/min	90 m/min
f (mm/U):	5 mm	8,15 mm
a_p (mm):	0,68 mm	0,68 mm

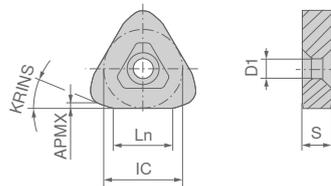


Bezeichnungssystem (CERATIZIT STANDARD)

Wendeschneidplatten, Schäldrehen

L N G F 23 10 25 S 50 - R 50
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

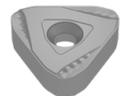
NNUX
 1 2 3 4 — NNUX



NEW

-M43
 CTCP605

DRAGONSKIN



NNUX

74 064 ...

Bezeichnung

NNUX 201020P30-M43
 NNUX 201020S42-M43
 NNUX 201020S50-M43
 NNUX 201020P50-M43
 NNUX 201020S60-M43
 NNUX 201020P60-M43
 5 6 7 8 9 10 11

Bezeichnung	Ln mm	APMX mm	S mm	KRINS	IC mm	D1 mm	NOI	
NNUX 201020P30-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44101
NNUX 201020S42-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44401
NNUX 201020S50-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44501
NNUX 201020P50-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	
NNUX 201020S60-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44601
NNUX 201020P60-M43	20	2,5	10,00	20°	28	7	6	44301



Im technischen Handbuch finden Sie auf den **Seiten 66+67** eine ausführliche Beschreibung der Produktbezeichnung. Des weiteren finden Sie auf den **Seiten 74, 77, 105+106** Wendeschneidplatten in den Geometrien NNUX und YNUF in der Sorte CTCP605.



Technisches Handbuch – Schäldrehen

Veränderte Märkte, neue Technologien und die Entwicklung komplexer Werkstoffe stellen ganze Industriesegmente vor große Herausforderungen – von der Automobilindustrie über den Energiesektor bis zur Luft- und Raumfahrttechnik. Als kreativer und kompetenter Partner erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen branchenspezifische Anwendungen und individuelle Lösungen. Detaillierte technische Angaben, Sortenbeschreibungen, Schnittdaten, wertvolle Anwendungstipps und konkrete Einsatzdaten finden Sie in dem Technischen Handbuch.

Katalog-Nr. 99 021 34021
 Technisches Handbuch
 Schäldrehen



Download und weitere Informationen unter
cutting.tools/de/schaeldrehen

VEREINT. KOMPETENT. ZERSPANEN.



**SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE
ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN**

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendepplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



**DAS QUALITÄTSLABEL FÜR
EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG**

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.



**EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE,
WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN**

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.



**ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR
DIE LUFT- UND RAUMFAHRT**

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

